

Testblatt

FIA/CSI Homologation Nr. 5066

Gruppe A: Tourisme de Série

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Testblatt gemäß den Bestimmungen des Internationalen Automobil-Sportgesetz
Anhang „J“



Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft

Baumuster / Typ 250 S (W 108/II) Hubraum 2496 ccm

Baujahr 1965 Beginn der Serien-Fertigung Juli 1965

Serien-Nummern
Fahrgestell 108 012-10-000001 Motor 108 920-10-000 001

Art des Karosserie-Aufbaues a) Limousine

Art des Karosserie-Aufbaues b) _____

Art des Karosserie-Aufbaues c) _____

Grand-Tourisme Herstellung des 500. Fahrzeuges erfolgte am _____ 19 _____

Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am _____ 19 _____

Serien-Tourenwagen Herstellung des 5000. Fahrzeuges erfolgte am 10. Februar 19 66

ONS / FIA Eintragungen

Datum der Antragstellung
März 19 66

Antrag geprüft am
März 19 66

Keszy...



Fahrzeug von vorne rechts

Nachtrag Nr. 11 vom _____

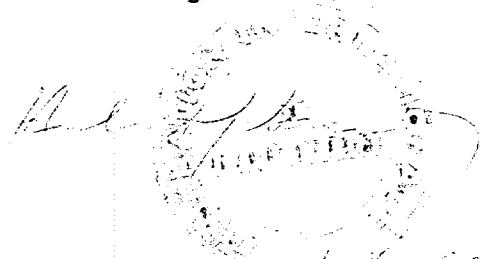
Nachtrag Nr. _____ vom _____

Nachtrag Nr. _____ vom _____

Nachtrag Nr. _____ vom _____

Nachtrag Nr. _____ vom _____

FIA-Anerkennung _____

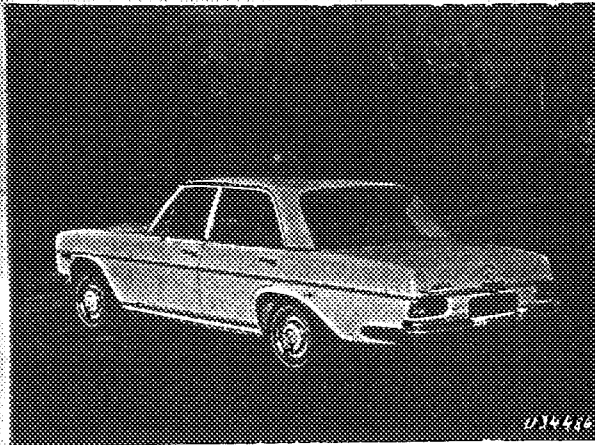


NACHTRAGSSEITEN:

Einstufung gültig ab 1/5/1966

Fotos 60 X 80 mm

Foto B



U34495

Foto C

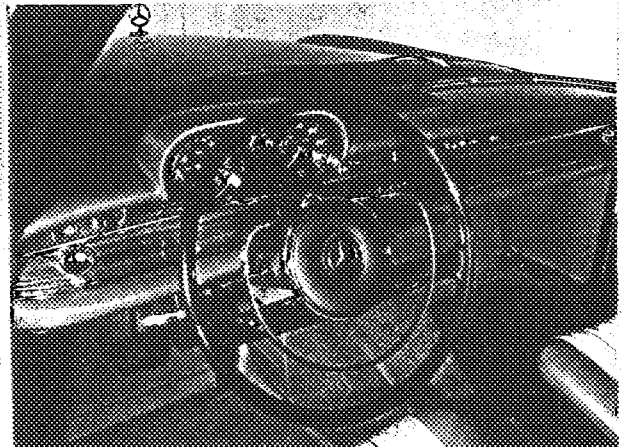
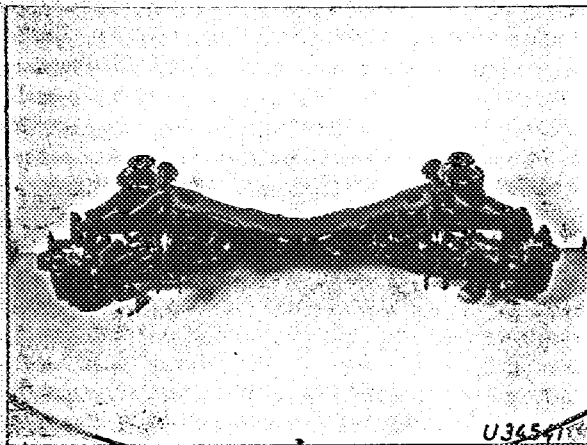
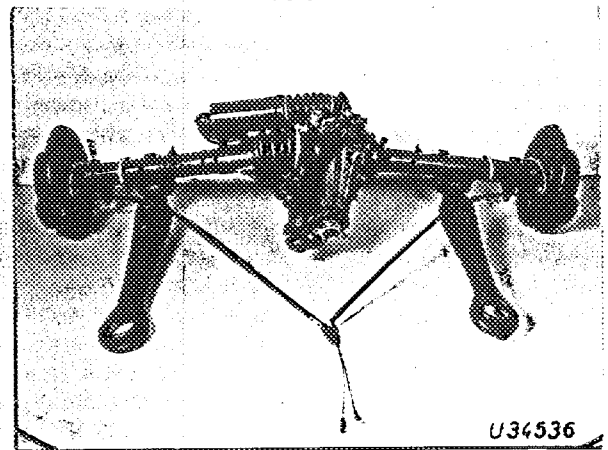


Foto D



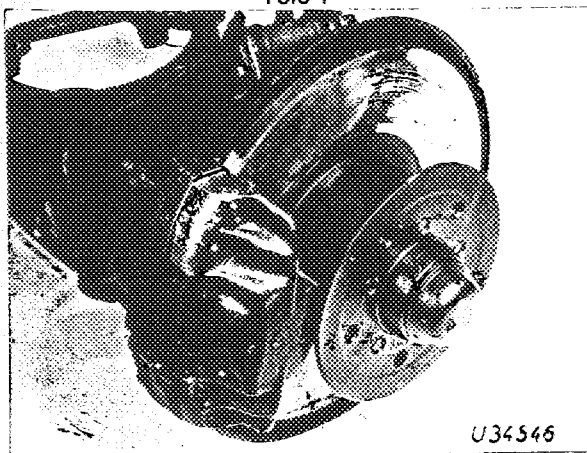
U34547

Foto E



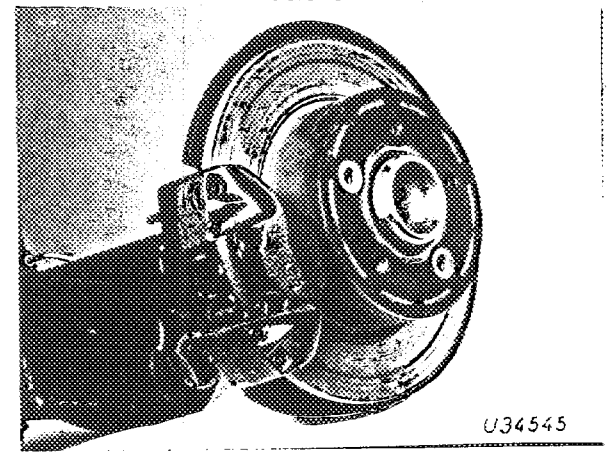
U34536

Foto F



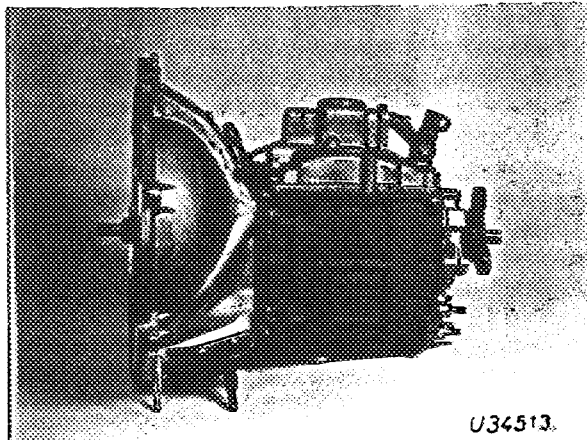
U34546

Foto G



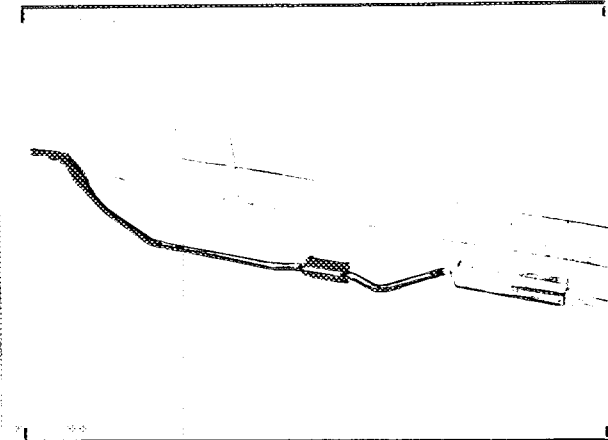
U34545

Foto H



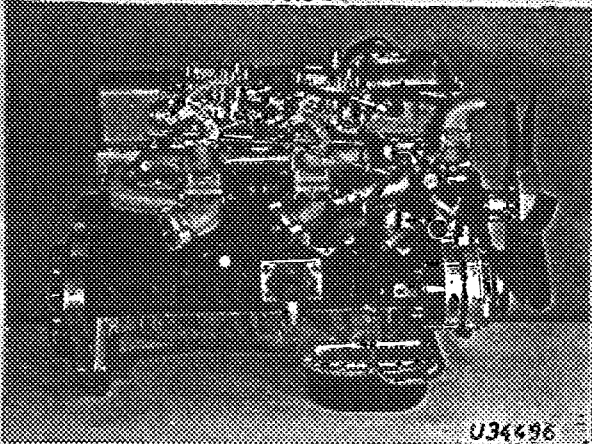
U34513

Foto I



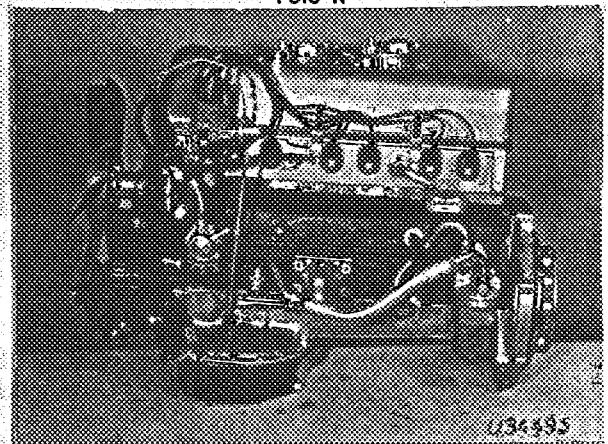
Fotos 60 x 80 mm

Foto J



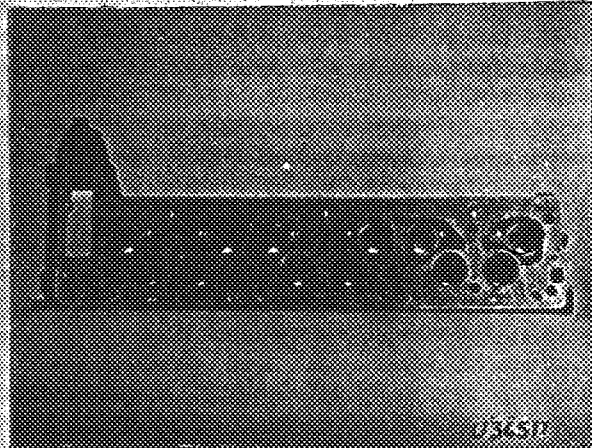
U34496

Foto K



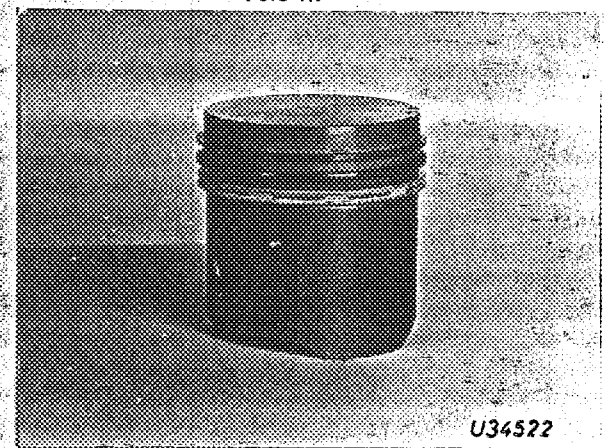
U34495

Foto L



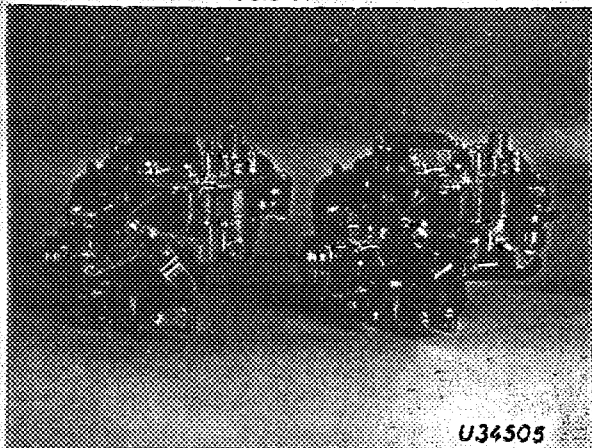
U34517

Foto M



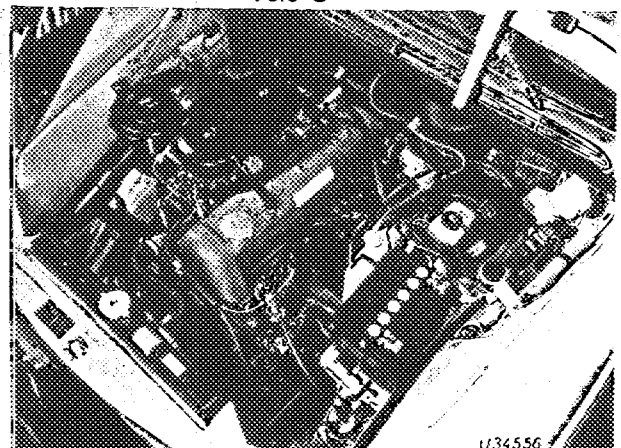
U34522

Foto N



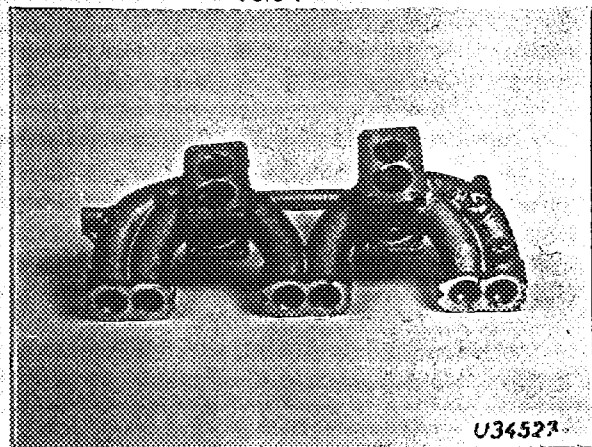
U34505

Foto O



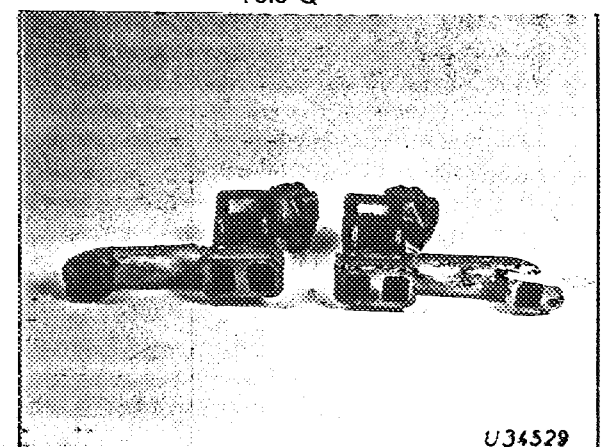
U34556

Foto P



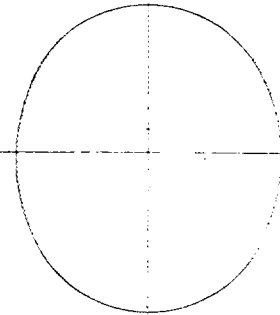
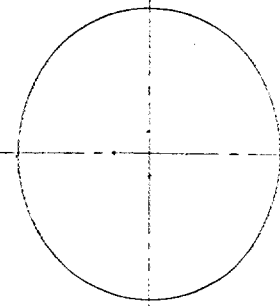
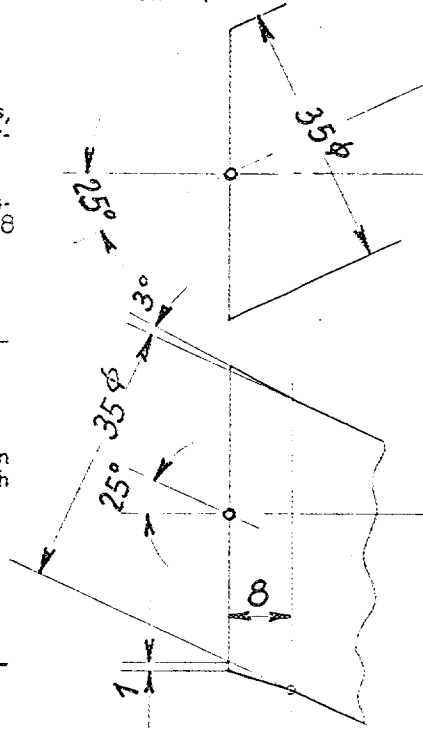
U34521

Foto Q



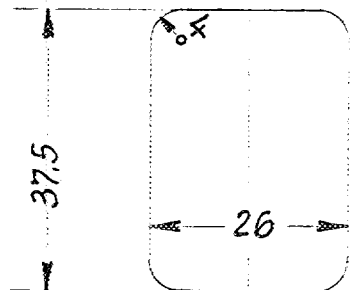
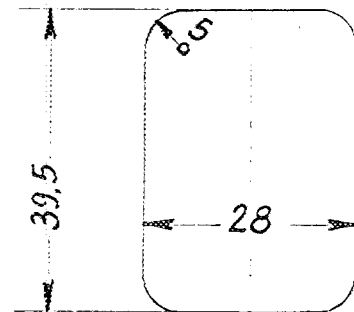
U34529

Zeichnung des Ansaugrohres, Seitenansicht gegen Zylinderkopf, mit Ansaugöffnung, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen nach DIN 1688 für Leichtmetallguß



Zeichnung der Auslaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen nach DIN 1688 für Leichtmetallguß

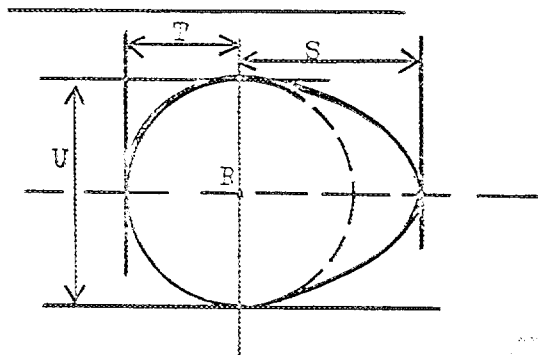
Zeichnung des Auspuff-Krümmers, Auslaßöffnungen, Seitenansicht gegen Zylinderköpfe, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen nach DIN 1686 für Grauguß



Zeichnung der Auslaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen nach DIN 1688 für Leichtmetallguß

Nockenwelle

R = Nockenwelle-Mitte



Einlaß-Nocke

S =	23,585	mm	0,93	inches
T =	17	mm	0,67	inches
U =	34	mm	1,34	inches

Auslaß-Nocke

S =	23,385	mm	0,92	inches
T =	17	mm	0,67	inches
U =	34	mm	1,34	inches

Wichtig Die halbfett gedruckten Angaben müssen in jedem Fall in 2 Maß-Einheiten angegeben werden von denen eine das metrische System sein muß. Siehe untenstehende Vergleichstabelle.

Abmessungen und Fassungsvermögen

- 1. Radstand 2750 mm 108,3 inches
- 2. Spurweite, vorne 1482 mm 58,4 inches *
- 3. Spurweite, hinten 1485 mm 58,5 inches *

*) Veränderungen der Spurweite bei Ausstattung mit anderen Felgen oder Rädern sind im Testblatt anzuführen. Genaue Angabe der Art der Spurweiten-Vermessung in Verbindung mit der hierbei bestehenden Bodenfreiheit erforderlich.

Diese Bodenfreiheit-Angabe gilt ausschließlich für die Vermessung der Spur und darf keinesfalls als Grundlage für die Zulassung des Fahrzeuges herangezogen werden.

- 4. Länge über alles 490 cm inches
- 5. Breite über alles 181 cm inches
- 6. Höhe über alles 144 cm inches

7. Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters (einschl. Reserve)

..... 82 Ltr. ca. 21,7 Gallon US Gallon Imp.

8. Anzahl der Sitzplätze 5 - 6

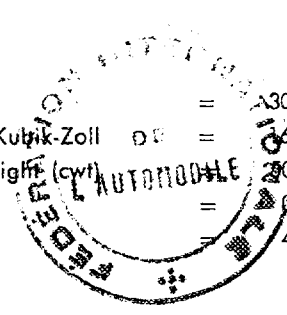
9. Gewicht, Gesamt-Gewicht des Fahrzeuges mit Serien-Ausstattung im fahrbereiten Zustand mit Wasser, Öl und bereiften Reserverad jedoch ohne Kraftstoff und ohne Werkzeuge.

..... 1365 kg 3010 lbs cwt

*) Wegen Pendelachse und Lenkerachse Sturz und Spur je nach Belastung variabel.

Vergleichstabelle

1 inch / Zoll	=	2,54 cm	1 foot / Fuß	=	30,4794 cm
1 square inch / Quadrat-Zoll	=	6,452 cm ²	1 Cubik-inch / Kubik-Zoll	=	16,387 cm ³
1 pound / Pfund	=	453,593 gr	1 hundred Weight (cwt)	=	90,7185 kg
1 pint (pt)	=	0,568 Ltr.	1 quart US	=	0,9464 Ltr.
1 gallon US	=	3,785 Ltr.	1 gallon Imp.	=	4,546 Ltr.



Fahrgestell und Karosserie (Fotos A, B und C)

20. Art des Aufbaues: ~~Abhängig~~ selbsttragend
21. selbsttragend Bauart, Werkstoff Ganzstahlblech
unabhängig Bauart
22. Werkstoff des Fahrgestelles Ganzstahlblech
23. Werkstoff der Karosserie Ganzstahlblech
24. Anzahl der Türen 4 Werkstoff Ganzstahlblech
25. Werkstoff der Motorhaube Ganzstahlblech
26. Werkstoff der Kofferhaube Ganzstahlblech
27. Werkstoff des Rückfensters vorgespanntes Sicherheitsglas
28. Werkstoff der Windschutzscheibe Verbundglas
29. Werkstoff der Fenster der vorderen Türen Sicherheitsglas
30. Werkstoff der Fenster der hinteren Türen Sicherheitsglas
31. Art der Scheiben, Betätigung der Türfenster Kurbel, auf Wunsch elektrisch
32. Werkstoff der hinteren Seitenscheiben
- 33.

Zubehör und Ausstattung

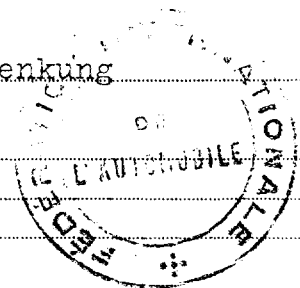
38. Heizungsanlage: ja - ~~nein~~
39. Klimaanlage: ja - ~~nein~~ auf Wunsch
40. Lüftungsanlage: ja - ~~nein~~
41. Vordere Sitze, Art der Ausstattung Einzelitze oder Sitzbank
42. Gewicht, vordere Sitze bzw. Sitzbank 44,5 kg lbs
mit Rahmen, Rücklehne und Gleitschienen, ausgebaut
43. Hintere Sitze, Art der Ausstattung Fondsitzbank
44. Werkstoff der Stoßstange, vorne Stahlblech Gewicht 16,5 kg lbs
45. Werkstoff der Stoßstange, hinten Stahlblech Gewicht 16 kg lbs
46. kg lbs

Räder

50. Art der Räder bzw. Felgen Stahlblech-Scheibenrad 6 J-14, [REDACTED]
51. Gewicht (pro Rad, ohne Bereifung) 9,1 [REDACTED] kg lbs
52. Art der Befestigung Bundschrauben
53. Felgendurchmesser 354 [REDACTED] mm 14 [REDACTED] inches
54. Felgenbreite 152 [REDACTED] mm 6 [REDACTED] inches
- 55.

Lenkung

60. Bauart Kugelumlauf lenkung
61. Servo-Lenkung: ja - ~~nein~~ auf Wunsch
62. Zahl der Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag 4
3
63. Bei Servo-Lenkung
- 64.



Federung

70. Vorderrad-Aufhängung (Foto D), Bauart	Doppel-Querlenker
71. Ausführung der Federung	Schrauben
72. Stabilisator (falls vorhanden)	Drehstab
73. Anzahl der Stoßdämpfer	2
74. Wirkungsweise	Teleskop hydraulisch
78. Hinterrad-Aufhängung (Foto E), Bauart	D.B.-Eingelenk-Pendelachse
79. Ausführung der Federung	Schrauben + Federbein querliegend
80. Stabilisator (falls vorhanden)	-
81. Anzahl der Stoßdämpfer	2
82. Wirkungsweise	Teleskop hydraulisch
83.	

Bremsen (Fotos F und G)

90. Bauart der Bremsanlage	Zweikreis-Öldruckbremse
91. Servo-Bremse (falls vorhanden), Wirkungsweise	Unterdruckverstärker u. Bremskraft-regler
92. Anzahl der Hauptbrems-Zylinder	1

Trommelbremsen

	VORN	HINTEN
93. Anzahl der Bremszylinder pro Rad		
94. Bremszylinder-Bohrung mm in. mm in.
95. Bremstrommel-Durchmesser mm in. mm in.
96. Länge der Bremsbeläge mm in. mm in.
97. Breite der Bremsbeläge mm in. mm in.
98. Anzahl der Bremsbacken je Bremstrommel		
99. Wirksame Bremsfläche je Bremse mm ² sq.in. mm ² sq.in.

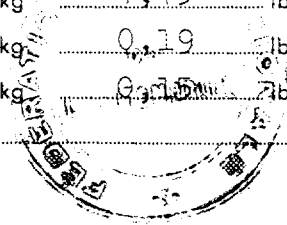
Scheibenbremsen

100. Brems Scheiben-Durchmesser außen	273 mm in.	279 mm in.
101. Stärke der Brems Scheibe	12,7 mm in.	10 mm in.
102. Länge der Bremsbacke	77 mm in.	62 mm in.
103. Breite der Bremsbacke	54 mm in.	43 mm in.
104. Anzahl der Bremsbacken je Bremse	2	2
105. Wirksame Bremsfläche je Bremse	160 mm ² sq.in.	105 mm ² sq.in.
106.		
107.		



Motor

130. Arbeitsverfahren Viertakt - Otto
131. Anzahl der Zylinder 6
132. Zylinder-Anordnung Reihe
133. Zylinder-Bohrung 82 mm 3,228 in.
134. Kolbenhub 78,8 mm 3,105 in.
135. Hubraum pro Zylinder 416 cm³ 25,4 cu. in.
136. Gesamthubraum 2496 cm³ 152,7 cu. in.
137. Werkstoff des Zylinderblockes Grauguß legiert
138. Werkstoff der Zylinder-Laufbuchsen -
139. Werkstoff des Zylinderkopfes Leichtmetall Anzahl 1
140. Anzahl der Einlaßöffnungen 1 pro Zylinder
141. Anzahl der Auslaßöffnungen 1 pro Zylinder
142. Verdichtungsverhältnis 9:1
143. Inhalt eines Verdichtungsraumes 42,1 cm³ cu. in.
144. Werkstoff des Kolbens Leichtmetall
145. Anzahl der Kolbenringe 2 Verdichtungs- + 1 Ölabstreifring
146. Entfernung Kolbenbolzenmitte / Kolbenkrone 49,2 +0,05 mm inches
147. Kurbelwelle: ~~geschmiedet~~ geschmiedet
148. Bauart der Kurbelwelle Reihenkrurbelwelle
149. Anzahl der Kurbelwellen-Hauptlager 7
150. Werkstoff der Kurbelwellen-Lagerdeckel Temperguß
151. Motorschmierung: ~~Trockenschmierung~~ Ölwanne
152. Schmiermittel-Umlaufmenge der Ölbehälter bzw. Ölwanne 5,5 Ltr. pts qu. US
153. Ölkühler: ja - ~~NEIN~~
154. Art der Kühlung Kühlwasserförderung durch Pumpe
155. Fassungsvermögen Kühlwasserumlauf 11,4 Ltr. pts qu. US
156. Ventilator (falls vorhanden), Durchmesser 46 cm inches
157. Anzahl der Lüfterflügel 6 (Viskositätslüfterkupplung, Lüfter 46 cm)
- Pleuel-Lager**
158. Werkstoff-Pleuellager Durchmesser 4-Stoff 60mm 2,36 in.
159. Pleueldeckel, Art Durchmesser stabil mm in.
- Gewichte**
160. Schwungscheibe 8,40 kg 1,85 lbs
161. Schwungscheibe mit Kupplung 15,5 kg 3,4 lbs
162. Kurbelwelle 20,20 kg 4,45 lbs
163. Pleuel 0,894 kg 0,19 lbs
164. Kolben mit Kolben-Bolzen und Ringen 0,683 kg 0,15 lbs
165.



Motor (Viertaktverfahren)

170. Anzahl der Nockenwellen 1
 171. Anordnung der Nockenwelle obenliegend
 172. Art des Nockenwellenantriebes Kette
 173. Art der Ventilbetätigung Schwinghebel
 174.

EINLASS (siehe Seite 4)

180. Werkstoff des Ansaugrohres / Krümmers Alu
 181. Durchmesser (außen) des Einlaß-Ventiles 42,2 mm 1,663 inches
 182. Ventilhub-maximal 9,667 mm 0,381 inches
 183. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
 184. Art der Ventildfedern Schrauben
 185. Anzahl der Einlaß-Ventile je Zylinder 1
 186. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,08 mm 0,00315 inches
 187. Einlaß-Ventil öffnet vor o. T. 11°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 188. Einlaß-Ventil schließt nach u. T. 53°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 189. Luftfilter, Art Sauggeräusch-Dämpferfilter
 190.

AUSLASS (siehe Seite 4)

195. Werkstoff des Auspuffkrümmers Grauguß
 196. Durchmesser (außen) des Auslaß-Ventiles 37,1 mm 1,46 inches
 197. Ventilhub-maximal 9,373 mm 0,369 inches
 198. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
 199. Art der Ventildfedern Schrauben
 200. Anzahl der Auslaß-Ventile je Zylinder 1
 201. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,18 mm inches
 202. Auslaß-Ventil öffnet u. T. 47°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 203. Auslaß-Ventil schließt nach o. T. 21°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 204. Steuerzeiten bei 0,4 mm Prüfspiel



Fabrikat Mercedes-Benz Typ 250 S FIA / CSI Homologation Nr. 5066

Vergaser (Foto N)

210. Anzahl der Vergaser 2
211. Bauart Register - Fallstrom
212. Fabrikat Zenith
213. Typ / Modell 35 - 40 JNAT
214. Anzahl der Gemisch-Auslaßöffnungen je 2
215. Durchmesser des Ansaugrohres (oder der Saugrohre) Vergaser-Seite 35 u. 40 mm
216. Nenn-Durchmesser des Lufttrichters 24 u. 28

Einspritzung (falls vorhanden)

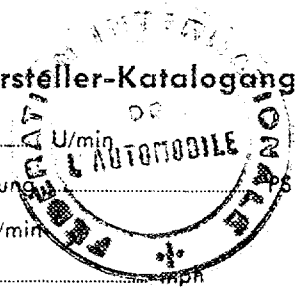
220. Fabrikat der Einspritzpumpe
221. Anzahl der Kolben
222. Typ der Einspritzpumpe
223. Gesamtzahl der Einspritzdüsen
224. Anordnung der Einspritzdüsen
225. Durchmesser des Ansaugrohres mm inches
226.

Motor-Zubehör

230. Kraftstoffpumpe: Antrieb mechanisch / elektrisch
231. Anzahl 1
232. Art der Zündung Batteriezündung
233. Anzahl der Zündverteiler 1
234. Anzahl der Zündspulen 1
235. Anzahl der Zündkerzen je Zylinder 1
236. Art der Lichtmaschine Drehstrom
237. Art des Lichtmaschinen-Antriebes Keilriemen
238. Spannung 12 Volt
239. Anzahl der Batterien 1
240. Anordnung der Batterie Motorraum
241. Spannung 12 Volt
242.

Motorleistungen und Fahrzeug-Geschwindigkeit (laut Hersteller-Katalogangaben)

250. Leistung des Motors 130 PS / DIN / SAE 5400 U/min
251. Drehzahl maximal 6300 U/min 125 Leistung
252. Größtes Drehmoment 21,75 mkg bei 4200 U/min
253. Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeuges ca. 180 km/h
254.



Kraftübertragung

Kupplung

260. Bauart der Kupplung Einscheiben-Trockenkupplung
 261. Anzahl der Kupplungs-Scheiben 1
 262. Durchmesser der Kupplungs-Scheibe 228 mm inches
 263. Durchmesser der Kupplungsbeläge, innen 148 mm inches
 Durchmesser der Kupplungsbeläge, außen 228 mm inches
 264. Art der Kupplungs-Betätigung Öl - hydraulisch
 265.

Wechselgetriebe (Foto H)

270. Art der Schaltung Lenkrad- oder Mittelschaltung
 Fabrikat des Getriebes D.B. oder Z.F. Modell/Typ 4-Gang-Schaltgetriebe
oder 5-Gang-Schaltgetriebe
 271. Anzahl der Gänge (vorwärts) 4 bzw. 5 *non variable groupe 7*
 272. Anzahl der synchronisierten V-Gänge 4 bzw. 5
 273. Anordnung des Schalthebels Lenkrad- oder Mittelschaltung
 274. Automatisches Getriebe, Fabrikat D.B. Typ D.B.
 275. Anzahl der Gänge (vorwärts) 4
 276. Anordnung des Schalthebels Lenkrad- oder Mittelschaltung

277	Schaltgetriebe		Automatischer Getriebe		Zusätzliche Getriebe-Übersetzung/Automatikschk			
	Übersetzungs-verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs-verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs-verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs-verhältnis	Anzahl der Zähne
1	4,05	33/14	3,98	alle Räder	Somerad	Planar, Hohlrad	3,92	37/12
2	2,23	35/27	2,25	50	14	76	2,215	47/27
3	1,40	31/38	1,579	44	17	76	1,418	39/35
4	1		1				1	
5							0,848	30/45
6							<i>non variable</i>	
Konstante		25/43					<i>groupe 7</i>	33/42
RUCK-WÄRTS	3,58	25/12	4,15	alle Räder			3,49	33/12

278. Schongang-Getriebe Typ
 279. Anzahl der Vorwärtsgänge mit Schongang-Getriebe
 280. Übersetzungs-Verhältnis des Schongang-Getriebes
 281.

Antriebsachse

290. Bauart der Antriebsachse Eingelenk-Pendelachse
 291. Art des Ausgleichsgetriebes Kegelradgetriebe
 293. Art der Ausgleichssperre (falls vorhanden) begrenzter Sperrausgleich *non variable groupe 7*
 293. Übersetzungs-Verhältnis des Ausgleichsgetriebes 3,92 Anzahl der Zähne 12/47
 294.

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienfertigung - (Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller DAIMLER-BENZ AG.
Für Baumuster/Typ 250 S (W 108/II)
Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 108 012-10-000001
Motor-Nr. 108 920-10-000001
Beginn der Serienfertigung Juli 1965
Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ 250 S (W 108/II)
Datum der Antragstellung 28.11.1966

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

BELEUCHTUNG:

Mit Sealed-Beam-Anlage, die keine Karosserieänderung nötig macht.

RÄDER:

Stahlblech-Scheibenrad 5 K - 15
Gewicht 9,8 kg
Felgendurchmesser 380 mm
Felgenbreite 127 mm

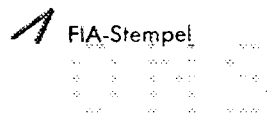
Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes DB - VA/S-TW 28.11.1966 *Seigelstein*

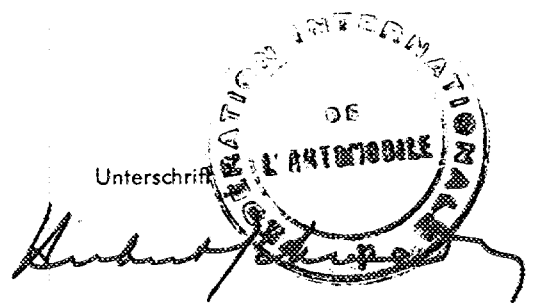
ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie S E R I E N - T O U R E N W A G E N
gültig ab *1/1/1967* Liste *15/2*

NACHTRAGSSEITEN:



Unterschrift



Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienfertigung-(Variante)
 gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft
 Für Baumuster/Typ 250 S (W 108/II)
 Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 108 012-10-000 001
 Motor-Nr. 108 920-10-000 001
 Beginn der Serienfertigung Juli 1965
 Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ Mercedes-Benz Typ 250 S
 Datum der Antragstellung Juni 1967

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

Unterschutz

	Gewicht		Maße
für Oelwanne	8,1 kg		665 x 360 mm
Hinterachse	" 6,1 kg	"	1030 x 250 mm
Kraftstoffbehälter	" 8,4 kg	"	830 x 830 mm
Nehmerzylinder	" 0,3 kg	"	210 x 110 mm

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes DB - VA/S-TW 21.7.1967

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie

gültig ab *1/11/1967* Liste *10/6*



NACHTRAGSSEITEN: 2

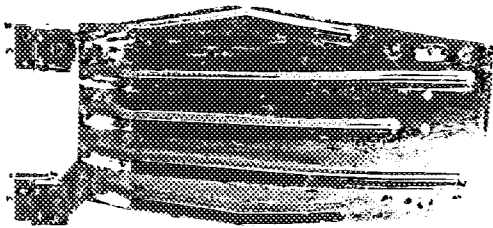
FIA-Stempel

Unterschrift

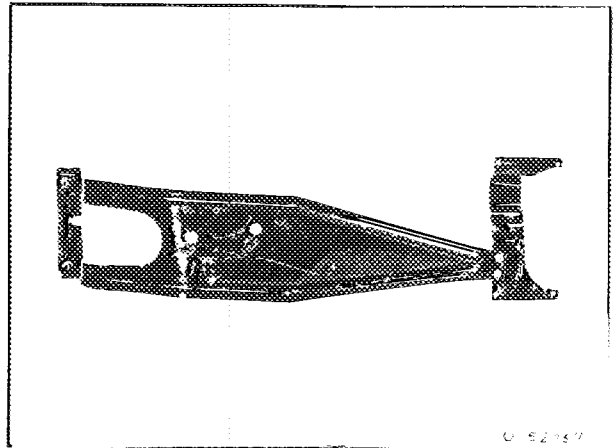


Hubert Schmitt

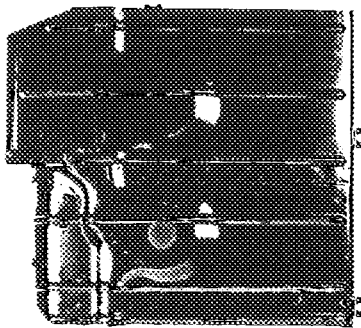
Fotos 60 X 80 mm
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Varianten)



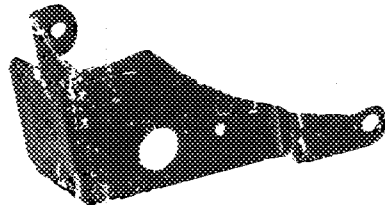
U 52168



U 52167



U 52164



U 52160

