

# Testblatt

FIA/CSI Homologation Nr. 521

Gruppe A: Grand Tourisme

## FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Testblatt gemäß den Bestimmungen des Internationalen Automobili-Spc.  
Anhang „J“

Hersteller Hans Glas GmbH, Dingolfing

Baumuster / Typ 1300 GT Hubraum 1300

Jahr ab 1964 Beginn der Serien-Fertigung 3.2.1964

Serien-Nummern  
Fahrgestell 211- Motor 130-

Art des Karosserie-Aufbaues a) Coupé

Art des Karosserie-Aufbaues b) Coupé m. Schiebedach

Art des Karosserie-Aufbaues c) Cabriolet

Grand-Tourisme Herstellung des 500. Fahrzeuges erfolgte am 15.4. 1965

Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am 27.9. 1965

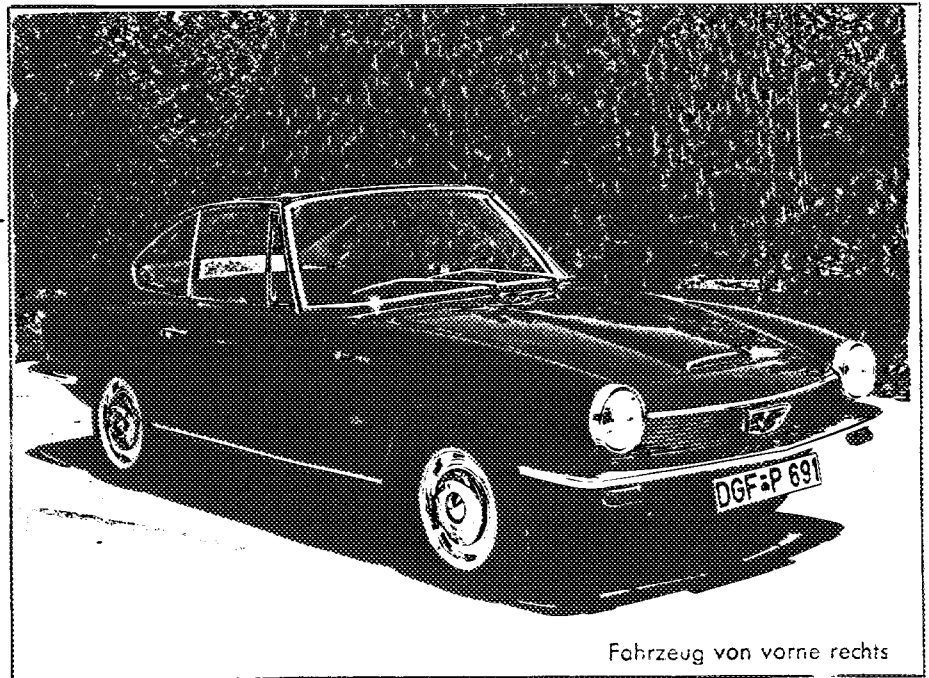
Serien-Tourenwagen Herstellung des 5000. Fahrzeuges erfolgte am 17. 1965

### ONS / FIA Eintragungen

Datum der Antragstellung  
27.12. 1965

Antrag, geprüft am  
Dezember 1965

*Handwritten signature*



Fahrzeug von vorne rechts

Nachtrag Nr. .... vom .....

Nachtrag Nr. .... vom .....

Nachtrag Nr. .... vom .....

Nachtrag Nr. .... vom .....

Nachtrag Nr. .... vom .....

### FIA-Anerkennung

*Handwritten signature*  
FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Einstufung gültig ab 17/2/1966

*Handwritten note:* Liste 14/2

Fotos 60 x 80 mm

Foto B

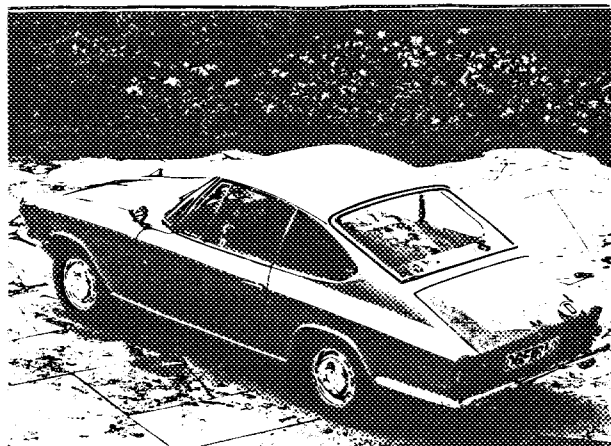


Foto C

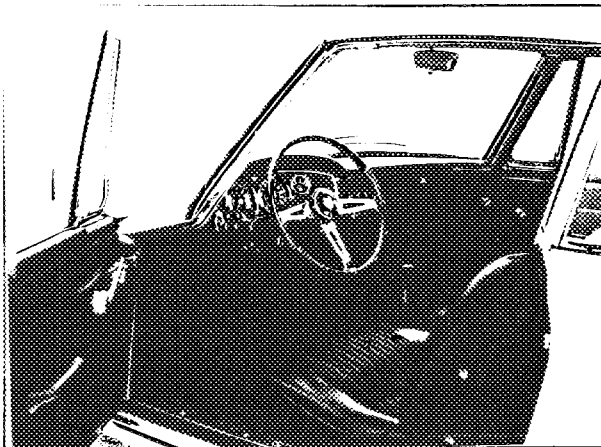


Foto D

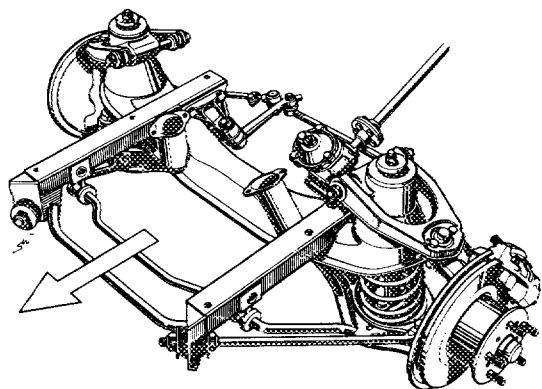


Foto E

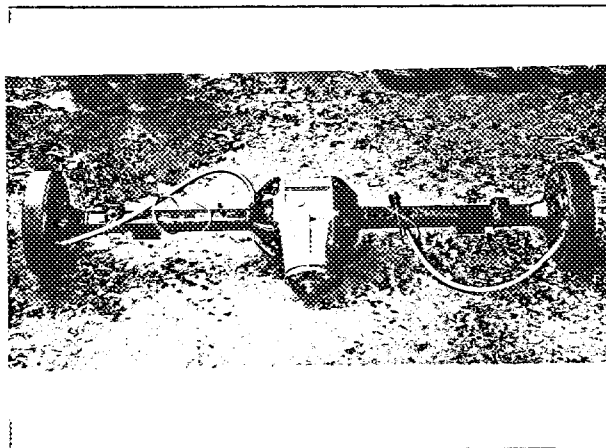


Foto F

Foto G

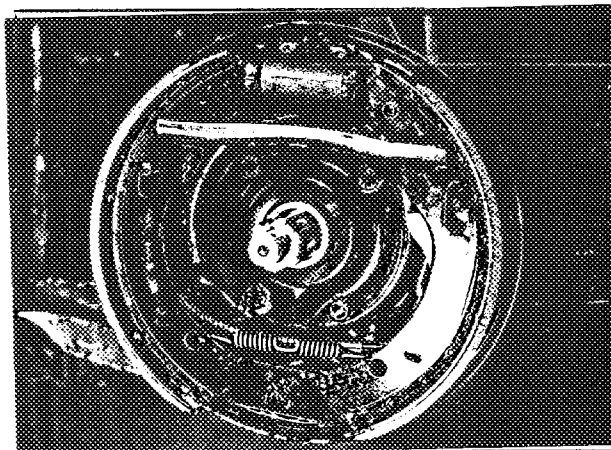
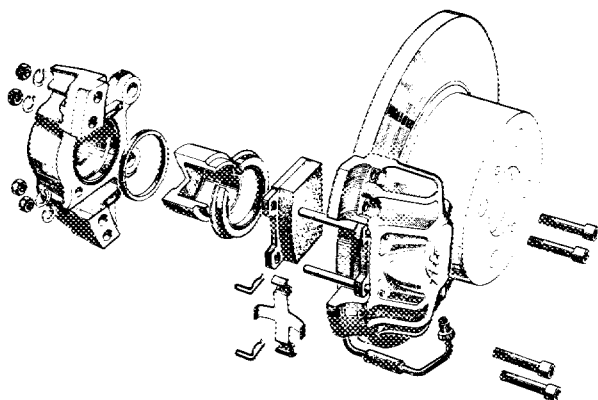
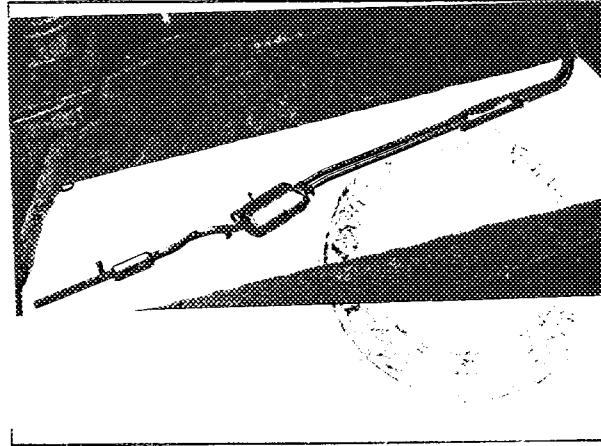
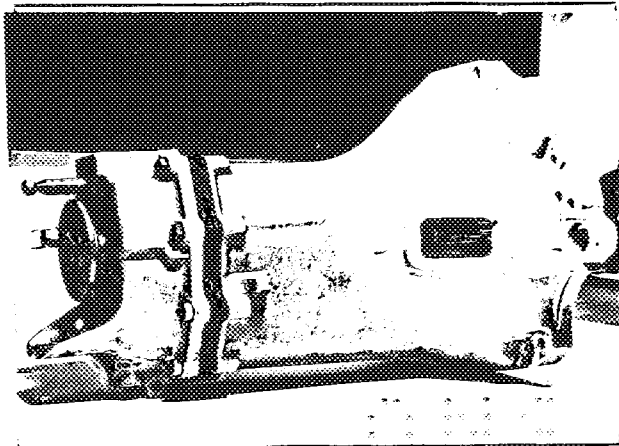


Foto H

Foto I



Fotos 60 x 80 mm

Foto J

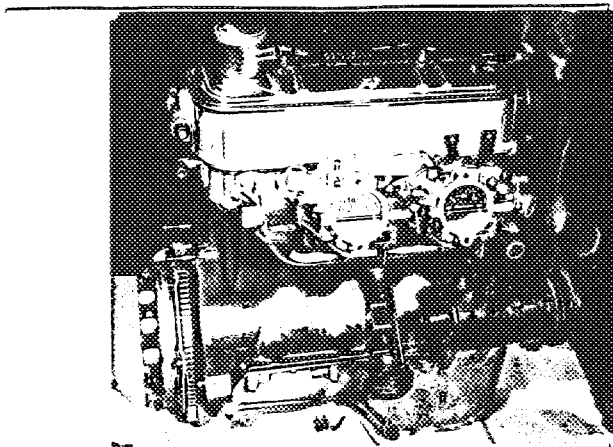


Foto K

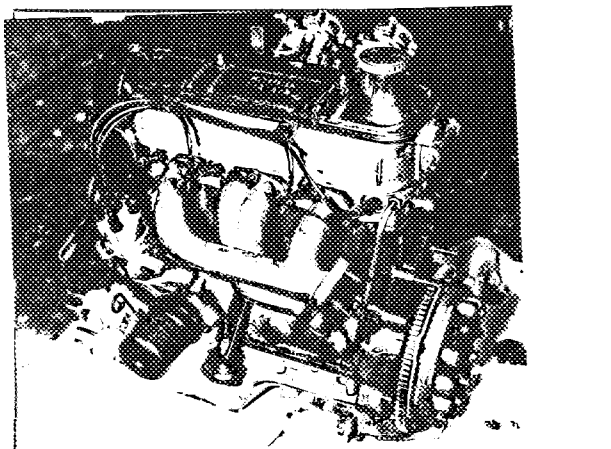


Foto L

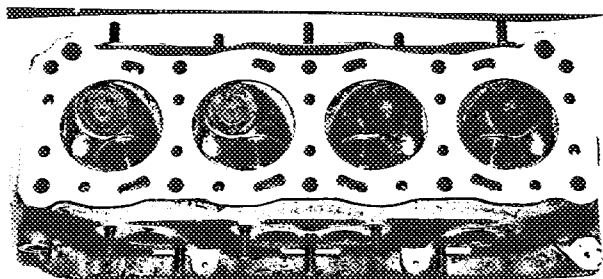


Foto M

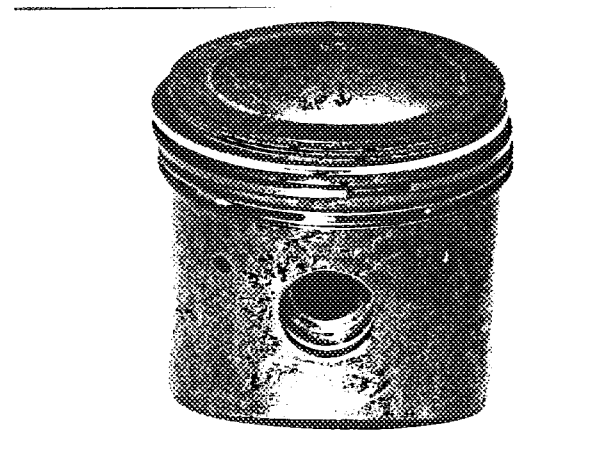


Foto N

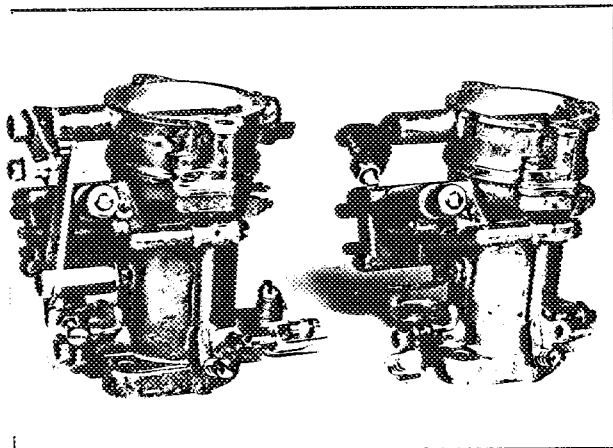


Foto O

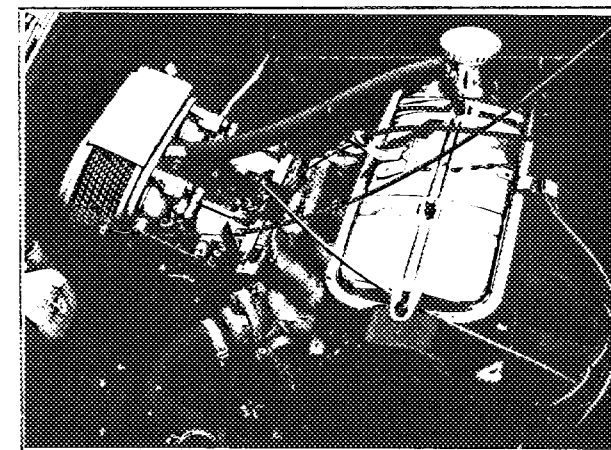


Foto P

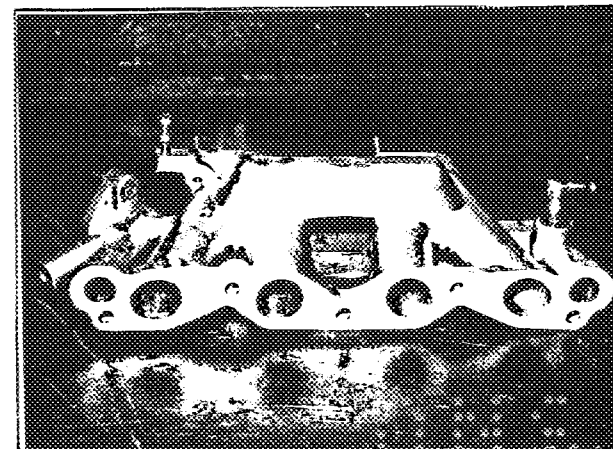
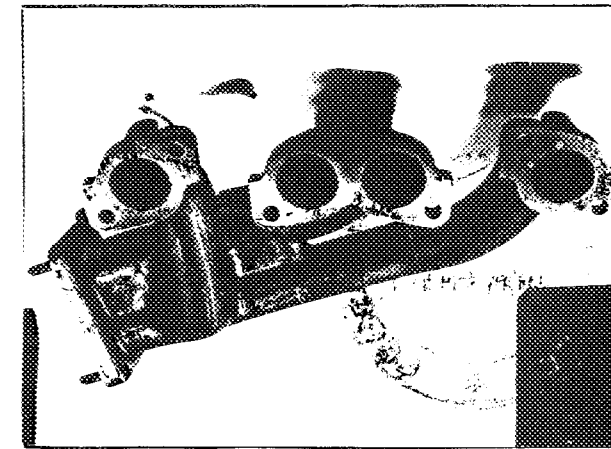
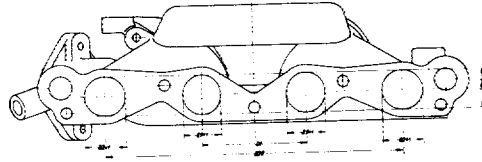


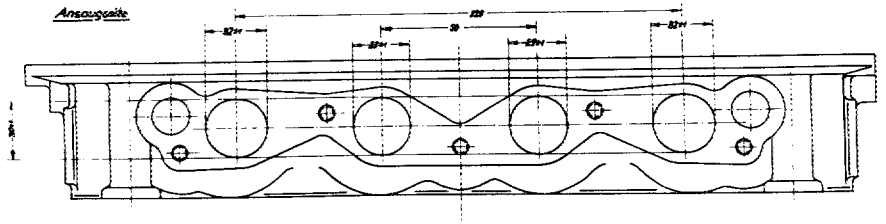
Foto Q



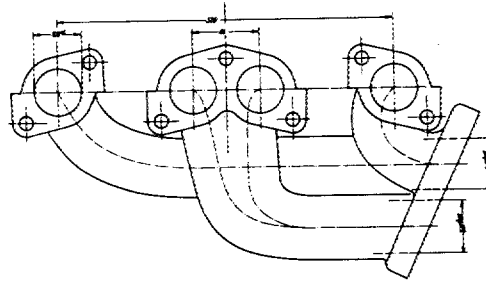
Zeichnung des Ansaugrohrs, Seitenansicht gegen Zylinderkopf, mit Ansaugöffnung, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



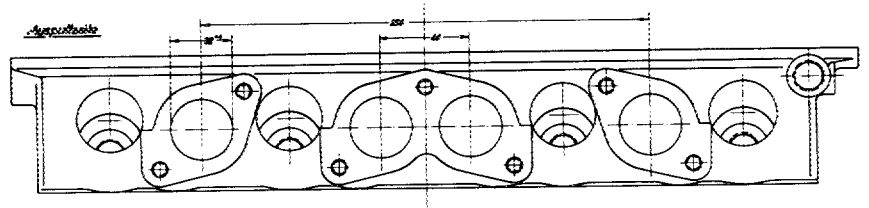
Zeichnung der Einlaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



Zeichnung des Auspuff-Krümmers, Auslaßöffnungen, Seitenansicht gegen Zylinderköpfe, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen

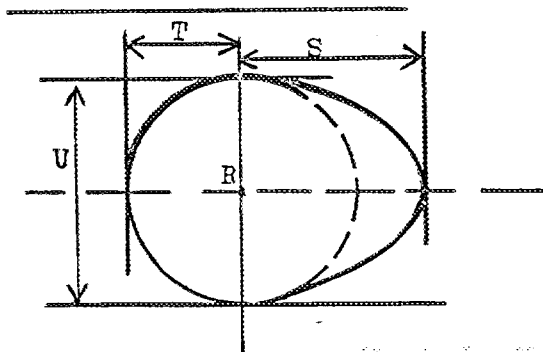


Zeichnung der Auslaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



## Nockenwelle

R = Nockenwelle-Mitte

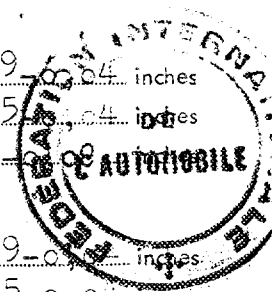


### Einlaß-Nocke

S =	20 <sub>-1</sub>	mm	0,79	0,04	inches
T =	14 <sub>-1</sub>	mm	0,55	0,04	inches
U =	28 <sub>-2</sub>	mm	1,1	0,08	inches

### Auslaß-Nocke

S =	20 <sub>-1</sub>	mm	0,79	0,04	inches
T =	14 <sub>-1</sub>	mm	0,55	0,04	inches
U =	28 <sub>-2</sub>	mm	1,1	0,08	inches



**Wichtig** Die halbfett gedruckten Angaben müssen in jedem Fall in 2 Maß-Einheiten angegeben werden von denen eine das metrische System sein muß. Siehe untenstehende Vergleichstabelle.

**Abmessungen und Fassungsvermögen**

- 1. Radstand ..... 2320 ..... mm ..... 91,3 ..... inches
- 2. Spurweite, vorne ..... 1260 ..... mm ..... 49,6 ..... inches \*
- 3. Spurweite, hinten ..... 1200 ..... mm ..... 47,3 ..... inches \*

\*) Veränderungen der Spurweite bei Ausstattung mit anderen Felgen oder Rädern sind im Testblatt anzuführen. Genaue Angabe der Art der Spurweiten-Vermessung in Verbindung mit der hierbei bestehenden Bodenfreiheit erforderlich.

Diese Bodenfreiheit-Angabe gilt ausschließlich für die Vermessung der Spur und darf keinesfalls als Grundlage für die Zulassung des Fahrzeuges herangezogen werden.

- 4. Länge über alles ..... 4050 ..... cm ..... 159,6 ..... inches
- 5. Breite über alles ..... 1550 ..... cm ..... 61,0 ..... inches
- 6. Höhe über alles ..... 1280 ..... cm ..... 50,4 ..... inches

7. Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters (einschl. Reserve)

60/85 Ltr. 15,9/22,5 Gallion US ..... Gallion Imp.

8. Anzahl der Sitzplätze 2 +2 Notsitze

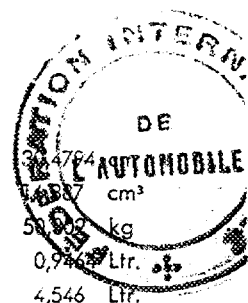
9. Gewicht, Gesamt-Gewicht des Fahrzeuges mit Serien-Ausstattung im fahrbereiten Zustand mit Wasser, Öl und bereiften Reserverad jedoch ohne Kraftstoff und ohne Werkzeuge.

..... kg ..... lbs ..... cwt

Coupé	785 kg;	1728 lbs
Coupé mit Schiebedach	795 kg;	1750 lbs
Cabriolet	820 kg;	1805 lbs

**Vergleichstabelle**

1 inch / Zoll	=	2,54 cm	1 foot / Fuß	=	
1 square inch / Quadrat-Zoll	=	6,452 cm <sup>2</sup>	1 Cubik-inch / Kubik-Zoll	=	
1 pound / Pfund	=	453,593 gr	1 hundred Weight (cwt)	=	
1 pint (pt)	=	0,568 Ltr.	1 quart US	=	
1 gallon US	=	3,785 Ltr.	1 gallon Imp.	=	





### Federung

70. Vorderrad-Aufhängung (Foto D), Bauart Einzelradaufhängung an 2 Querlenkern  
 71. Ausführung der Federung Schraubenfeder mit Gummihohlfeder  
 72. Stabilisator (falls vorhanden) Torsionsstabilisator  
 73. Anzahl der Stoßdämpfer links und rechts je 1  
 74. Wirkungsweise hydraulisch Doppelrohr  
 78. Hinterrad-Aufhängung (Foto E), Bauart Starrachse  
 79. Ausführung der Federung Blattfeder und Gummihohlfeder  
 80. Stabilisator (falls vorhanden) Panhardstab  
 81. Anzahl der Stoßdämpfer links und rechts je 1  
 82. Wirkungsweise hydraulisch Doppelrohr  
 83. ....

### Bremsen (Fotos F und G)

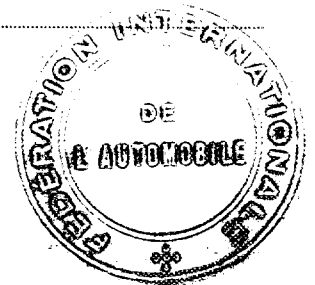
90. Bauart der Bremsanlage hydraulisch  
 91. Servo-Bremse (falls vorhanden), Wirkungsweise Unterdruck aus Saugrohr  
 92. Anzahl der Hauptbrems-Zylinder 1

#### Trommelbremsen

- |  | VORN                                | HINTEN                              |
|--|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 93. Anzahl der Bremszylinder pro Rad       |                                     |                                     |
| 94. Bremszylinder-Bohrung                  | ..... mm ..... in.                  | 17,46 mm 0,688 in.                  |
| 95. Bremstrommel-Durchmesser               | ..... mm ..... in.                  | 230 mm 9,06 in.                     |
| 96. Länge der Bremsbeläge                  | ..... mm ..... in.                  | 238 mm 9,37 in.                     |
| 97. Breite der Bremsbeläge                 | ..... mm ..... in.                  | 40 mm 1,58 in.                      |
| 98. Anzahl der Bremsbacken je Bremstrommel |                                     | 2                                   |
| 99. Wirksame Bremsfläche je Bremse         | ..... mm <sup>2</sup> ..... sq. in. | 160,00 mm <sup>2</sup> 24,8 sq. in. |

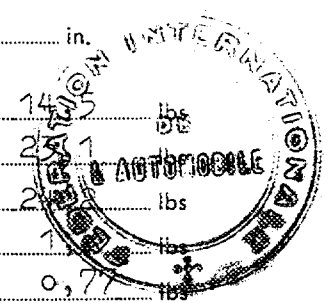
#### Scheibenbremsen

- |                                       |                                  |                                     |
|---------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|
| 100. Bremsscheiben-Durchmesser außen  | 268 mm 10,6 in.                  | ..... mm ..... in.                  |
| 101. Stärke der Bremsscheibe          | 10 mm 0,39 in.                   | ..... mm ..... in.                  |
| 102. Länge der Bremsbacke             | 62 mm 2,44 in.                   | ..... mm ..... in.                  |
| 103. Breite der Bremsbacke            | 43 mm 1,70 in.                   | ..... mm ..... in.                  |
| 104. Anzahl der Bremsbacken je Bremse | 2                                |                                     |
| 105. Wirksame Bremsfläche je Bremse   | 5250 mm <sup>2</sup> 8,1 sq. in. | ..... mm <sup>2</sup> ..... sq. in. |
| 106. ....                             |                                  |                                     |
| 107. ....                             |                                  |                                     |



**Motor**

130. Arbeitsverfahren ..... 4 Takt
131. Anzahl der Zylinder ..... 4
132. Zylinder-Anordnung ..... Reihe
133. Zylinder-Bohrung ..... 75 mm ..... 29,5 in.
134. Kolbenhub ..... 73 mm ..... 28,7 in.
135. Hubraum pro Zylinder ..... 322,5 cm<sup>3</sup> ..... 19,65 cu. in.
136. Gesamthubraum ..... 1290 cm<sup>3</sup> ..... 78,6 cu. in.
137. Werkstoff des Zylinderblockes ..... GG-26
138. Werkstoff der Zylinder-Laufbuchsen ..... /
139. Werkstoff des Zylinderkopfes GALSi 10 Mg (Cu) Anzahl ..... 1
140. Anzahl der Einlaßöffnungen ..... 4
141. Anzahl der Auslaßöffnungen ..... 4
142. Verdichtungsverhältnis ..... 1:9,7 $\pm$ 0,4
143. Inhalt eines Verdichtungsraumes ..... 37 cm<sup>3</sup> ..... 2,26 cu. in.
144. Werkstoff des Kolbens ..... Male Leg. 124 E
145. Anzahl der Kolbenringe ..... 3
146. Entfernung Kolbenbolzenmitte / Kolbenkrone ..... 46 mm ..... 1,8 inches
147. Kurbelwelle: gegossen / geschmiedet
148. Bauart der Kurbelwelle ..... vierfach gekröpfte Kurbelwelle aus einem Stück
149. Anzahl der Kurbelwellen-Hauptlager ..... 5
150. Werkstoff der Kurbelwellen-Lagerdeckel ..... GG-26
151. Motorschmierung: Trockensumpf / Ölwanne
152. Schmiermittel-Umlaufmenge der Ölbehälter bzw. Ölwanne 3,25 Ltr. 5,73 pts ..... qu. US
153. Ölkühler: ja - nein auf Wunsch
154. Art der Kühlung ..... Wasser
155. Fassungsvermögen Kühlwasserumlauf ..... 6,5 Ltr. 11,5 pts ..... qu. US
156. Ventilator (falls vorhanden), Durchmesser ..... 30,0 cm ..... 11,8 inches
157. Anzahl der Lüfterflügel ..... 4
- Pleuel-Lager**
158. Werkstoff-Pleuellager Durchmesser ..... 45 mm ..... 1,77 in.  
Stahl/980/Hartblei
159. Pleueldeckel, Art Durchmesser ..... 45 mm ..... 1,77 in.  
geschmiedet
- Gewichte**
160. Schwungscheibe ..... 6,6 kg ..... 14,5 lbs
161. Schwungscheibe mit Kupplung ..... 10,5 kg ..... 23,1 lbs
162. Kurbelwelle ..... 11,0 kg ..... 24,2 lbs
163. Pleuel ..... 0,45 kg ..... 1,0 lbs
164. Kolben mit Kolben-Bolzen und Ringen ..... 0,35 kg ..... 0,77 lbs
165. ....



**Motor** (Viertaktverfahren)

170. Anzahl der Nockenwellen ..... 1  
 171. Anordnung der Nockenwelle ..... oben  
 172. Art des Nockenwellenantriebes ..... Zahnriemen  
 173. Art der Ventilbetätigung ..... Kipphebel  
 174. ....

**EINLASS** (siehe Seite 4)

180. Werkstoff des Ansaugrohres / Krümmers ..... GAL Si 10 Mg (Cu)  
 181. Durchmesser (außen) des Einlaß-Ventiles ..... 40 mm ..... 1,58 inches  
 182. Ventilhub-maximal ..... 9,0 mm ..... 0,36 inches  
 183. Anzahl der Ventildfedern je Ventil ..... 1  
 184. Art der Ventildfedern ..... Schraubenfeder  
 185. Anzahl der Einlaß-Ventile je Zylinder ..... 1  
 186. Ventilspiel bei kaltem Motor ..... 0,15 mm ..... 0,0059 inches  
 187. Einlaß-Ventil öffnet vor o. T. .... 18°  
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor .....  
 188. Einlaß-Ventil schließt nach u. T. .... 62°  
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor .....  
 189. Luftfilter, Art ..... Naßluft  
 190. ....

**AUSLASS** (siehe Seite 4)

195. Werkstoff des Auspuffkrümmers ..... GG  
 196. Durchmesser (außen) des Auslaß-Ventiles ..... 35 mm ..... 1,38 inches  
 197. Ventilhub-maximal ..... 9,0 mm ..... 0,36 inches  
 198. Anzahl der Ventildfedern je Ventil ..... 1  
 199. Art der Ventildfedern ..... Schraubenfeder  
 200. Anzahl der Auslaß-Ventile je Zylinder ..... 1  
 201. Ventilspiel bei kaltem Motor ..... 0,15 mm ..... 0,0059 inches  
 202. Auslaß-Ventil öffnet u. T. .... 58°  
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor .....  
 203. Auslaß-Ventil schließt nach o. T. .... 22°  
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor .....  
 204. ....



Fabrikat Glas Typ 1300 GT FIA/CSI Homologation Nr. 521

### Vergaser (Foto N)

210. Anzahl der Vergaser ..... 2  
211. Bauart ..... Schrägstrom  
212. Fabrikat ..... Solex  
213. Typ / Modell ..... 35 RH  
214. Anzahl der Gemisch-Auslaßöffnungen ..... 4  
215. Durchmesser des Ansaugrohres (oder der Saugrohre) Vergaser-Seite ..... 35 mm  
216. Nenn-Durchmesser des Lufttrichters ..... 32

### Einspritzung (falls vorhanden)

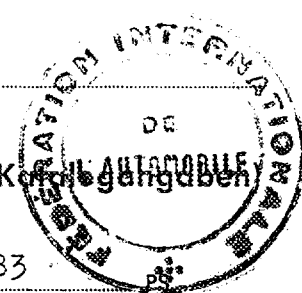
220. Fabrikat der Einspritzpumpe .....  
221. Anzahl der Kolben .....  
222. Typ der Einspritzpumpe .....  
223. Gesamtzahl der Einspritzdüsen ..... 1  
224. Anordnung der Einspritzdüsen .....  
225. Durchmesser des Ansaugrohres ..... mm ..... inches  
226. ....

### Motor-Zubehör

230. Kraftstoffpumpe; Antrieb mechanisch / elektrisch ..... Doppelpumpe  
231. Anzahl ..... 1  
232. Art der Zündung ..... Batterie  
233. Anzahl der Zündverteiler ..... 1  
234. Anzahl der Zündspulen ..... 1  
235. Anzahl der Zündkerzen je Zylinder ..... 1  
236. Art der Lichtmaschine ..... Gleichstrom  
237. Art des Lichtmaschinen-Antriebes ..... Keilriemen  
238. Spannung ..... 6 Volt  
239. Anzahl der Batterien ..... 1  
240. Anordnung der Batterie ..... -  
241. Spannung ..... 6 Volt  
242. ....

### Motorleistungen und Fahrzeug-Geschwindigkeit (laut Hersteller-Koffergabungen)

250. Leistung des Motors ..... 85 PS / DIN / SAE ..... 5800 U/min ..... 83  
251. Drehzahl maximal ..... 6500 U/min ..... Leistung ..... 83  
252. Größtes Dehmoment ..... 11,0 mkg bei ..... 3000 U/min  
253. Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeuges ..... 174 km/h ..... 108 mph  
254. ....



**Kraftübertragung**

**Kupplung**

260. Bauart der Kupplung mechanische Druckkupplung  
 261. Anzahl der Kupplungs-Scheiben 1  
 262. Durchmesser der Kupplungs-Scheibe 180 mm 7,1 inches  
 263. Durchmesser der Kupplungsbeläge, innen 124 mm 4,9 inches  
 Durchmesser der Kupplungsbeläge, außen 180 mm 7,1 inches  
 264. Art der Kupplungs-Betätigung hydraulisch  
 265. ....

**Wechselgetriebe (Foto H)**

270. Art der Schaltung mechanische Knüppelschaltung  
 Fabrikat des Getriebes Glas+Getrag Modell/Typ 1251-23000-oder 1501-23000  
 271. Anzahl der Gänge (vorwärts) 5 bzw. 4  
 272. Anzahl der synchronisierten V-Gänge 5 bzw. 4  
 273. Anordnung des Schalthebels im Wagenboden  
 274. Automatisches Getriebe, Fabrikat ..... Typ .....  
 275. Anzahl der Gänge (vorwärts) .....  
 276. Anordnung des Schalthebels .....

277	Schaltgetriebe		Automatischer Getriebe		Zusätzliche Getriebe-Übersetzung/Automatisch			
	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne
1	3,33	<u>28x30</u> <u>21x12</u>			3,82	<u>33x34</u> <u>21x14</u>		
2	2,15	<u>28x29</u> <u>21x18</u>			2,07	<u>33x29</u> <u>21x22</u>		
3	1,56	<u>28x27</u> <u>21x23</u>			1,33	<u>33x32</u> <u>21x26</u>		
4	1,23	<u>28x24</u> <u>21x26</u>			1,0			
5	1,00							
6								
RUCK- WÄRTS	3,54	<u>28x15x34</u> <u>21x12x16</u>			4,15	<u>33x17x37</u> <u>21x14x17</u>		

278. Schongang-Getriebe ..... Typ .....  
 279. Anzahl der Vorwärtsgänge mit Schongang-Getriebe .....  
 280. Übersetzungs-Verhältnis des Schongang-Getriebes .....  
 281. ....



**Antriebsachse**

290. Bauart der Antriebsachse Starrachse  
 291. Art des Ausgleichsgetriebes Typ o111-27000  
 293. Art der Ausgleichsperre (falls vorhanden) Lamellensperre  
 293. Übersetzungs-Verhältnis des Ausgleichsgetriebes 1:3,88 Anzahl der Zähne 9:35  
1:4,857 7:34  
 294. 1:4,857 8:35  
1:4,000 8:32  
11:4,500 8:36

# Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-~~XXXXXXXX~~)

Hersteller ... HANS GLAS GMBH, Dingolfing  
Für Baumuster/Typ ... 1300 GT  
Fahrgestell-Nr. ... 211-  
Motor-Nr. ... 130-  
Datum der Antragstellung ... März 1966

Genauere Angaben für die Berichtigung-~~XXXXXXXX~~ des Testblattes:

- Pos. 2. Spurweite vorn 1272 mm - 50,70 inches. 13" Felgen 1292 mm - 50,80 inches
- 3. Spurweite hinten 1200 mm - 47,20 inches. 13" Felgen 1230 mm - 48,42 inches
- 147. Kurbelwelle: gegossen ~~schweißblech~~
- 155. Fassungsvermögen Kühlwasserumlauf 6,5/7,5 ltr. - 11,5/13,2 pts.
- 160. Schwungscheibe 6,8 kg. - 15,1 lbs. 161. mit Kupplung 10,6 kg. - 23,5 lbs.
- 162. Kurbelwelle 11,4 kg. - 25,2 lbs. 163. Pleuel 0,65 kg. - 1,32 lbs.
- 164. Kolben mit Kolben-Bolzen und Ringen 0,43 kg. - 0,950 lbs.
- 183. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
- 198. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
- 293. Übersetzung-Ausgleichsgetriebe: 8 : 34 = 1 : 4,25 / 10 : 37 = 1 : 3,7

Auf Wunsch: Ölwanenschutz, Hinterachserohre verstärkte Ausführung,  
Ölwanne in Stahlblech oder Druckguss.

### Anmerkung

Zwischen Zylinderkopf und Steuergehäuse werden zum Ausgleich von Fertigungstoleranzen - um den Abstand Kurbelwelle/Nockenwelle konstant zu halten - Ausgleichsbleche ( Ersatzteil-Nr. 1001-05093-00 ) serienmässig eingebaut.

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes GS - BE/GT 10.3.1966 *[Signature]*

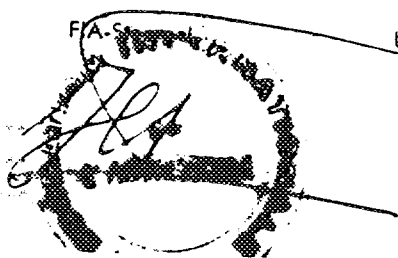
ONS/FIA-Eintragungen

Berichtigung-Ergänzung von FIA anerkannt GRAND - TOURISME  
gültig ab 1/7/1966 Liste 14/6

*[Signature]*

*[Signature]*  
*[Signature]*

FIA-Stamp ... Unterschrift



FIA/CSI-Homologation Nr. 521

B/U

Nachtrag Nr. B

# Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienfertigung-(Variante)  
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller HANS GLAS GMBH, DINGOLFING

Für Baumuster/Typ 1300 GT

Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 211-001 087

Motor-Nr. 130-014 229

Beginn der Serienfertigung 3. FEBRUAR 1964

Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ GLAS 1300 GT

Datum der Antragstellung 20.11.1966

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

DURCH DIE VERWENDUNG VON FELGEN MIT VERÄNDERTER EINPRESSTIEFE WIRD DIE

SPURWEITE VORNE 1285 ± 10 MM = 50,59 INCHES

SPURWEITE HINTEN 1235 ± 10 MM = 48,62 INCHES

ART DER RÄDER BZW. FELGEN: TIEFBETT

GEWICHT (PRO RAD, OHNE BEREIFUNG): 6,3 KG - 13,9 LBS

ART DER BEFESTIGUNG: 5 KUGELBANDMUTTERN

FELGENDURCHMESSER: 330/355 MM - 13/14 INCHES

FELGENBREITE: 114,30 MM - 4 1/2 INCHES

FELGENBREITE: 127 MM - 5 INCHES

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes

GS - VA/GT 21.11.1966

*Seejducks*

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie

GRAND - TOURISME

gültig ab

*1/1/1967*

Liste

*15/2*

FIA-Stempel

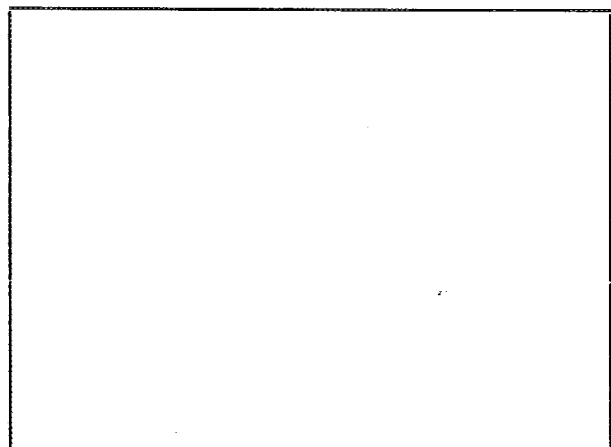
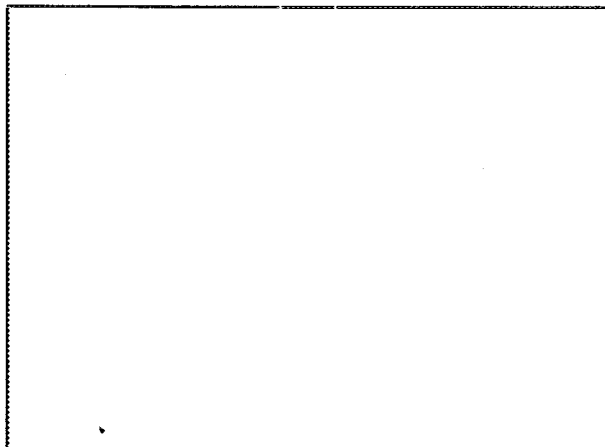
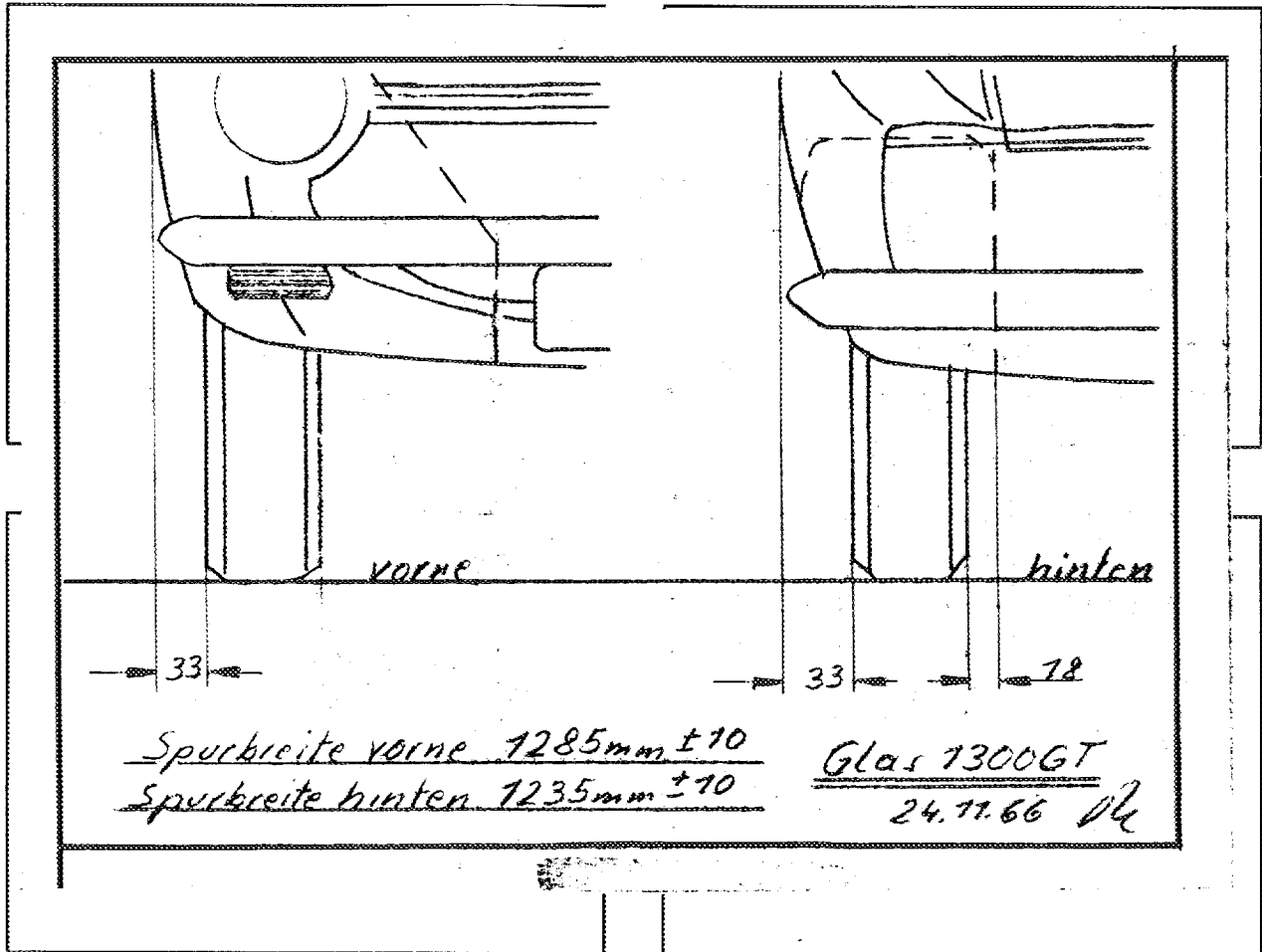


Unterschrift DE

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

*Andreas...*

Fotos 60 X 80 mm  
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen: (Varianten)



**Fédération Internationale de l'Automobile**

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienanfertigung-(Variante)  
 gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller ..... Hans Glas GmbH, Dingolfing .....  
 Für Baumuster/Typ ..... Glas 1300 GT .....  
 Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 211-  
 Motor-Nr. 130-  
 Beginn der Serienfertigung ..... 3. Februar 1964 .....  
 Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ ..... Glas 1300 GT .....  
 Datum der Antragstellung ..... 20. Oktober 1967 .....

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

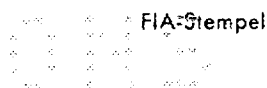
- zu 2) 1272 mm - 50,70 inches
- zu 50) Lochscheiben Stahl oder Aluminium
- zu 53) 4 1/2 x 13 Spurverbreiterung vorn 1295 mm  
hinten 1230 mm  
5 x 13 Spurverbreiterung vorn 1300 mm  
hinten 1235 mm
- zu 173) Im Zuge der Konstruktionsänderung werden die 10 mm-Kipphebelschrauben durch 12 mm-Schrauben ersetzt.
- zu 180) Ansaugrohr Teile Nr. 1762-04001-00
- zu 293) 7 : 36 = 1 : 5,142  
7 : 37 = 1 : 5,000  
7 : 38 = 1 : 5,428

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes GS - VA/GT 8.11.1967 *[Signature]*

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie .....  
 gültig ab 1/1/1968 Liste 1968/1



Unterschrift

*[Signature]*

FIA/CSI-Homologation Nr. 521

Nachtrag Nr. ~~4/1E~~  
4/1E

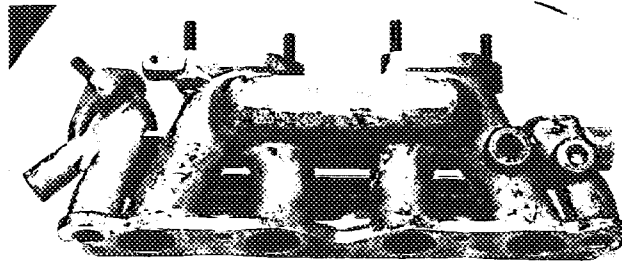
## Fédération Internationale de l'Automobile

### Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)

Hersteller ..... Bayerische Motoren Werke A.-G. München .....  
Für Baumuster/Typ ..... Glas 1300 GT .....  
Fahrgestell-Nr. .... 211 - .....  
Motor-Nr. .... 130 - .....  
Datum der Antragstellung ..... 10. Februar 1968 .....

Genoue Angaben für die Berichtigung-Ergänzung des Testblattes:

zu 180 ) Ansaugrohr Teile Nr. 1762 - 04001 - 00  
( siehe Foto )



Nur vom ACN auszufüllen

Gepflichtet gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes BMW - BE/GT 20.3.1968

ONS/FIA-Eintragungen

Berichtigung-Ergänzung von FIA anerkannt

gültig ab

1/5/1968 Liste 1968/6

FIA-Stempel

Unterschrift

*Andreas Schwan*



FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

HANS GLAS GMBH - 1300 GT

MARQUE ET MODELE

1/66

VALIDITE HOMOLOGATION

521

FICHE NR.

3 / 1300

GROUPE / CLASSE

EXTENSIONS	DEBUT VALIDITE	DESCRIPTION	NOTES
A	7/66	VOIE - VILLE ARTEQUIN - REFRIGERANT	
B/V	1/67	VOLANT MOTEUR - PISSON - RESSORTS	
3/3V	1/68	DE SOUPAPES - COUPLE FINAL	
4/1E	5/68	JANTE - VOIE	
		JANTE-VOIE - CULBUTEUR - COLLECTEUR	
		D'ADMISSION - COUPLE FINAL	
		COLLECTEUR D'ECHAPPEMENT	

Autres homologations du modèle

Vérifiée le 23/08/95 par [Signature] visée ce jour le \_\_\_\_\_ par \_\_\_\_\_