

Fédération Internationale de l'Automobile

Testblatt

gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum
Internationalen Automobil-Sportgesetz



Hersteller HANS GLAS GMBH, Dingolfing

Baumuster/Typ 1300-211 GT Baujahr 1964

Serien-Nummern

Fahrgestell 211- Hersteller HANS GLAS GMBH

Motor 130- Hersteller HANS GLAS GMBH

Art des Karosserie-Aufbaues Coupé Hersteller FRUA

Art des Karosserie-Aufbaues Coupém. Schiebedach Hersteller FRUA

Art des Karosserie-Aufbaues Cabriolet Hersteller FRUA

Beginn der Serien-Fertigung 3.2.64

Grand Tourisme Herstellung des 100. Fahrzeuges erfolgte am 20.4. 1964

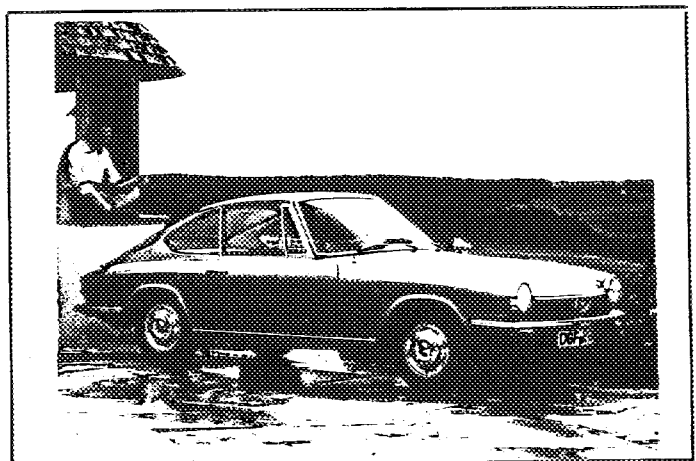
Serien-Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am 19.

Datum der Antragstellung 13.2.64

ONS / FIA Eintragungen

Die Einstufung ist gültig ab 11-4-1964 in Kategorie GRAND TOURISME Liste 4 addit. à liste 10

FIA-Anerkennung



Fahrzeug von vorne rechts

Das Testblatt enthält Seiten
Nachtrag Nr. vom Seiten
Nachtrag Nr. vom Seiten
Nachtrag Nr. vom Seiten
(wird von ONS / FIA eingetragen)

ONS-Testblatt Nr. GS 2-4 A/BT
geprüft am 20.3.64 durch [Signature]

Motor

Baumuster - Bauzeichnung 130
 Motorleistung Ne 75 PS (DIN) bei 5500 U/min Größtes Drehmoment 11,0 mkg bei 3500 U/min
 Kühlung Wasserumlauf Schmiersystem Drucköl
 Zylinder-Anzahl 4 Zylinder-Anordnung in Reihe
 (Bauform, Lage der Zylinder - V-Motor - Boxer-Motor)
 Arbeitsverfahren 4-takt Zündfolge 1 - 3 - 4 - 2
 Zylinderbohrung 75 mm Kolbenhub 73 mm Gesamthubraum 1290 ccm
 Ausschleißbohrung (max.) 76,0 mm ergibt Gesamthubraum 1320 mm
 Werkstoff Zylinderblock GG 26.91 Werkstoff Zylinderlaufbuchsen --
 (falls vorhanden)
 Werkstoff Zylinderkopf GAL-Si 10-Mg (Cu) Kanäle allseitig geätzt
 Kanäle poliert und verchromt
 Entfernung von der Mittellinie der Kurbelwelle bis zur Oberkante des Zylinderblockes 204 mm
 (an der Mittellinie der Zylinder gemessen)
Werkstoff d. Kolben MAHLE Leg. 138 Inhalt eines Verdichtungsraumes 36 ccm
 Verdichtungsverhältnis 1 : 10 ± 0,3 Anzahl der Verdichtungsringe 2
 Werkstoff der Pleuellager Stahl-980-Hartblei Durchmesser 45,5 mm
 Entfernung von der Mittellinie des Pleuellagers bis zum höchsten Punkt der Pleuellagerkappe 45,5 mm
 Pleuellager Werkstoff Stahl-980-Hartblei Durchmesser 45 mm
 Pleuellager Werkstoff Stahl-980-Hartblei Durchmesser 45 mm
 Gewichte { Schwungrad 6,80 kg Pleuellager 0,490 kg
 Kurbelwelle 11,45 kg Pleuellager 0,360 kg
 Pleuellager 1 kg Pleuellager 0,360 kg
 Anzahl der Pleuellager 1 Anordnung der Pleuellager obenliegend
 Art des Pleuellagerantriebes Zahnriemen

Verdichtungsverhältnis

	Einlaß V 30°	Auslaß V 30°
Anordnung der Ventile	<u>1</u>	<u>1</u>
Anzahl der Ventile pro Zylinder	<u>1</u>	<u>1</u>
Durchmesser der Ventilteller	<u>38 / 40</u> mm	<u>33 / 35</u> mm
Max. Durchmesser der Ventilsitzringe	<u>42</u> mm	<u>42</u> mm
Ventilspiel zum Prüfen der Ventilzeiten	<u>0,15</u> mm	<u>0,15</u> mm
Steuerzeiten Ventile öffnen bei	<u>25° v.o.T.</u>	<u>55° v.u.T.</u>
Ventile schließen bei	<u>59° n.u.T.</u>	<u>29° n.o.T.</u>
Max. Erhebung der Ventile	<u>8</u> mm	<u>8</u> mm
Anzahl der Grade der Kurbelwellenumdrehung von Null bis		
zur höchsten Ventilerhebung	<u>132</u>	<u>132</u>
zu 3/4 der Höchsterhebung	<u>85</u>	<u>85</u>
Ventilfedern Art (Spiral, Haarnadel)	<u>Spiral</u>	<u>Spiral</u>
Anzahl pro Ventil	<u>2</u>	<u>2</u>
Drahtstärke	<u>4,0 Ø u. 2,5 Ø</u> mm	<u>4,0 Ø u. 2,5 Ø</u> mm
Länge eingespannt	<u>36</u> mm	<u>36</u> mm
Länge ungespannt	<u>54,5</u> mm	<u>54,5</u> mm

Fabrikat GLAS Typ 1300 GT FIA/CSI Homologations-Nachtrag Nr. 158

Vergaser Anordnung Schrägstrom Anzahl 2
(Steig-, Flach-, Fallstrom)

Fabrikat SOLEX Typ 35 RH
Innen-Durchmesser des Vergaseranschlusses am Befestigungsflansch 35 mm
Durchmesser der Mischkammer --- mm Luftklappen-Durchmesser 35 mm

Luftfilter Typ Mann&Hummel Naßluft Anzahl 1

Ansaugrohr
Innen-Durchmesser Ansaugrohr { Vergaser-Seite 35 mm
Motor-Seite 28 mm

Auspuffkrümmer
Innen-Durchmesser Auspuffkrümmer { Motor-Seite 33 mm
Auspuffrohr-Flansch 35 mm

Auflader bzw. Kompressor, sofern vorhanden

Art der Aufladung

Fabrikat Modell/Typ-Nr.

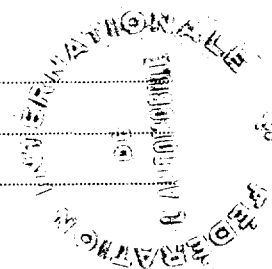
Art des Antriebes Antriebsverhältnis

Kraftstoffeinspritzung, sofern vorhanden

Fabrikat der Einspritz-Pumpe Modell/Typ-Nr.

Fabrikat der Einspritzdüsen Modell/Typ-Nr.

Anbringung der Einspritzdüsen



Motor-Zubehör

Fabrikat der Kraftstoff-Förderpumpe SOLEX/ BENDIX Anzahl/Modell 1 Doppel oder 2 Einzel

Art des Antriebes und Arbeitsweise mechanisch-pneumatisch-elektrisch

Bauart und Antrieb der Ölpumpe Zahnradpumpe Ölfilter Hauptstrom
Schneckenstr.

Art der Zündung (Batterie- oder Magnetzündung) Batterie

Fabrikat des Zündverteilers Bosch Modell/Typ-Nr. ZV/ICUR 4 R

Art der Zündverstellung Fliehkraft + Unterdruck Anzahl der Zündspulen 1

Fabrikat der Lichtmaschine Bosch Modell/Typ-Nr. EG 17 V 50 A 25

Fabrikat des Anlassers Bosch Modell/Typ-Nr. AL/EEF 05/6R

Batterie Anzahl 1 Spannung 6 Volt Leistung 78 Amp./Std.

Fabrikat GLAS Typ 1300 GT FIA/CSI Homologation Nr. 158

Kraftübertragung

Fabrikat der Kupplung F + S Anzahl der Kupplungsscheiben 1
 Art der Kupplung mech. Druckkupplung
 Kupplungs-Betätigung mechanisch und hydraulisch
 Kupplungsbelag Durchmesser innen 124 mm außen 180 mm
 Fabrikat des Getriebes GLAS+GETRAG+ZF Modell/Typ 1001-23000 und S/5/12
 Art des Getriebes Viergang vollsyn. Anzahl der Gänge 4 vorwärts
 Art der Schaltung mech. Knüppelschaltung 1 rückwärts
 Anordnung des Schalthebels im Wagenboden
 Zusatzgetriebe (sofern serienmäßig vorgesehen)
 Art der Schalfbetätigung

	Getriebe-Übersetzung		wahlweise lieferbare Übersetzungen							
	Verhältnis	Anzahl der Zähne	Verhältnis	Anzahl der Zähne	Verhältnis	Anzahl der Zähne	Verhältnis	Anzahl der Zähne	Verhältnis	Anzahl der Zähne
1.	3,816	<u>34x33</u> <u>14x21</u>	3,52	<u>35x24</u> <u>12x29</u>	3,925	<u>37x28</u> <u>11x24</u>				
2.	2,07	<u>29x33</u> <u>22x21</u>	2,15	<u>32x24</u> <u>18x29</u>	2,06	<u>30x28</u> <u>17x24</u>				
3.	1,33	<u>32x33</u> <u>26x21</u>	1,46	<u>29x24</u> <u>24x29</u>	1,36	<u>28x24</u> <u>24x28</u>				
4.	1,0	--	1	1	1,0	direkt				
5.			0,84	<u>27x24</u> <u>26x29</u>						
RÜCK- WÄRTS	4,153	<u>37x17x33</u> <u>17x14x21</u>			3,08		3,61	<u>34x21x28</u> <u>21x11x24</u>		

Art der Antriebsachse Starrachse mit Panhardstab
 Art des Ausgleichsgetriebes Typ 6012-27000-01
 Übersetzung der Antriebsachse 4,123 Anzahl der Zähne 33 : 8
 weiterhin serienmäßig 8:35/8:32/7:36/7:35 4,375/5,286/5,428/
 lieferbare Übersetzungen 7:34/7:38/7:37 Anzahl der Zähne 4,857/5,00/4,0/5,142
 Übersetzung des Schnellganges (sofern serienmäßig vorhanden) --

Räder und Bereifung

Art der Räder Scheibenräder Gewicht 6,20 kg / ~~6,20~~
 Befestigungsart 5-Loch mit Radbolzen und Muttern
 Felgenreößen 4Jx13/41/2Jx13/41/2x14 Felgenart Tiefbett
 Reifengröße vorne 5,40-14/6.40-14 hinten 5.40-14/6.40-14 mm/Zoll
 oder vorne 5,40-13/6.40-13 hinten 5.40-13/6.40-13 mm/Zoll

Bremsen

Fabrikat der Bremsanlage Teves und Schäfer Bremskraftübertragung hydraulisch
 Servo-Bremsanlage
 Typ der Bremshilfe Duplex
 Anzahl der Hauptbremszylinder 1 Bohrung 19,05 mm

Fabrikat GLAS Typ 1300 GT FIA/CSI Homologation Nr. 158

	Vorne	Hinten
Anzahl der Radbremszylinder	<u>2</u>	<u>2</u>
Bohrung der Radbremszylinder	<u>48</u> mm	<u>17,46</u> mm
Innendurchmesser der Bremsstrommeln	<u>230</u> mm	<u>230</u> mm
Anzahl der Bremsbacken pro Rad	<u>2</u> mm	<u>2</u> mm
Außendurchmesser der Brems Scheibe	<u>268</u> mm	<u>268</u> mm
Anzahl der Belagsegmente	<u>2</u> mm	<u>2</u> mm
Abmessungen der Bremsbeläge pro Backe oder Segment		
Länge	<u>62</u> mm	<u>242</u> mm
Breite	<u>42,5</u> mm	<u>30</u> mm
Gesamtbremsfläche pro Rad	<u>52,5 cm²</u> mm	<u>122,0 cm²</u> mm

Sind die Backen oder Segmente einer Bremse nicht von denselben Abmessungen, bitte jede einzeln angeben!

Radaufhängung

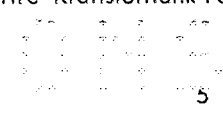
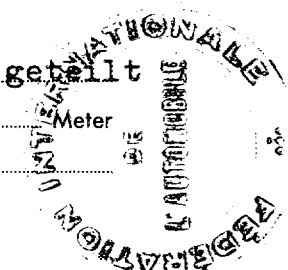
Art der Radaufhängung	<u>2 Querlenker</u>	<u>Starrachse</u>
Art der Federung	<u>Spiralf./Gummif.</u>	<u>3-Blattf./Gummif.</u>
Stabilisator	<u>Querstabilisator</u>	<u>Penhardstab</u>
Anzahl der Stoßdämpfer	<u>2</u>	<u>2</u>
Art der Stoßdämpfer	<u>hydr. Teleskop doppeltwirkend</u>	<u>hydr. Teleskop doppeltwirkend</u>

Lenkung

Bauart	<u>Schneckenlenkung</u>	Spurstange	<u>einmal seitlich geteilt</u>
Lenkübersetzung	<u>15,03 : 1</u>	kleinster Wendekreis ca.	<u>9,0</u> Meter
Anzahl der Lenkrad-Umdrehungen von Anschlag zu Anschlag	<u>3,3</u>		

Abmessungen und Fassungsvermögen

Länge über alles	<u>4050</u> mm	Breite über alles	<u>1550</u> mm
Höhe über alles, unbeladen (falls vorhanden mit Verdeck)	<u>1280</u> mm		
Innenmaße:			
Breite	<u>1220</u> mm	Höhe	<u>1020</u> mm
Anzahl der Sitzplätze	<u>2 + 2 Notsitze</u>		
Windschutzscheibe:			
Breite max.	<u>1435</u> mm	min.	<u>1085</u> mm
Höhe max.	<u>608</u> mm	Scheibenmitte (senkr.)	<u>430</u> mm
Fassungsvermögen:			
Füllmenge Kraftstofftank	<u>58</u> Liter		
Füllmenge Ölwanne	<u>3</u> Liter		
Füllmenge Kühlwasserumlauf	<u>8,5</u> Liter		
Leergewicht des betriebsfertigen Fahrzeuges nach DIN 70020 (einschl. Kraftstofftank-Füllung, Kühlwasserumlauf, Öl und bereiftem Reserverad)	<u>830</u> kg		
FIA-Testgewicht s. o., jedoch ohne Kraftstofftank-Füllung	<u>785</u> kg		



Vom Hersteller lieferbare Sonderausrüstungen gegenüber der im vorliegenden Testblatt festgelegten Ausführungen

1. Felgen 4 1/2 J x 13 Gewicht 4,3 kg.

~~.....~~

~~.....~~

4. Nockenwelle mit 284° Öffnung und 110° Spreizung
320° Öffnung und 110° Spreizung

5. Hochleistungs-Tropenkühler

6. Kraftstofftank mit 85 l Fassungsvermögen

~~.....~~

8. Spezial - 2 Rohr - Auspuffanlage

9. Kolben mit dem Maß Mitte Kolbenbolzen bis Kolbenkrone
48,0 mm.

~~.....~~



Genau Beschreibung des Fahrgestelles und der Serien-Karosserie(n)

Der GLAS 1300 GT ist ein PKW mit selbsttragender Karosse und wird als Coupé oder Cabriolet hergestellt. Der Einstieg erfolgt durch zwei seitliche Türen.

Das Fahrzeug hat Sitzplätze für vier Personen, Einzelsitze für Fahrer und Beifahrer und zwei Notsitze hinten.

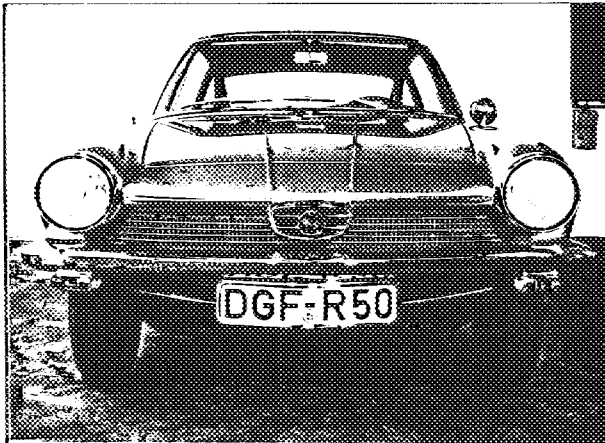
Der Motor liegt vorne. Der Antrieb erfolgt über eine Gelenkwelle zu den Hinterrädern.

Vorderachse: Fahrschemel mit je zwei Querlenkern.
Federung: Spiralfeder mit Gummihohlfeder und doppelt wirkender hydr. Teleskop-Dämpfer. Querstabilisator.

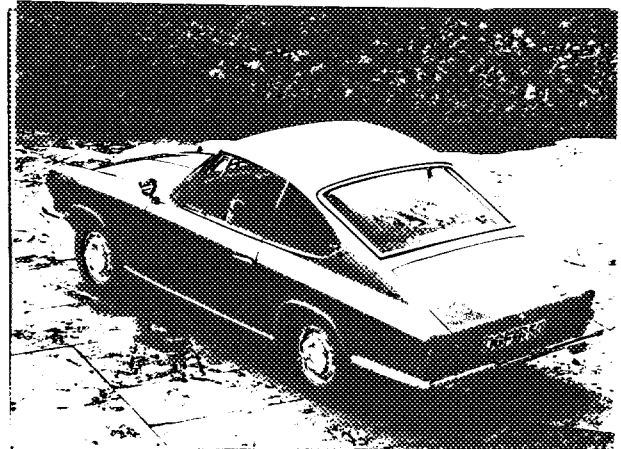
Hinterachse: Starrachse mit längs liegenden Dreiblattfedern und Gummihohlfedern, doppelt wirkende hydr. Teleskop-Dämpfer. Panhardstab.



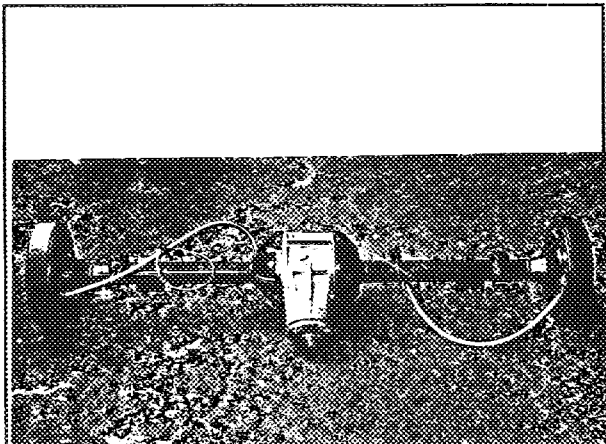
Fotos 60 x 80 mm



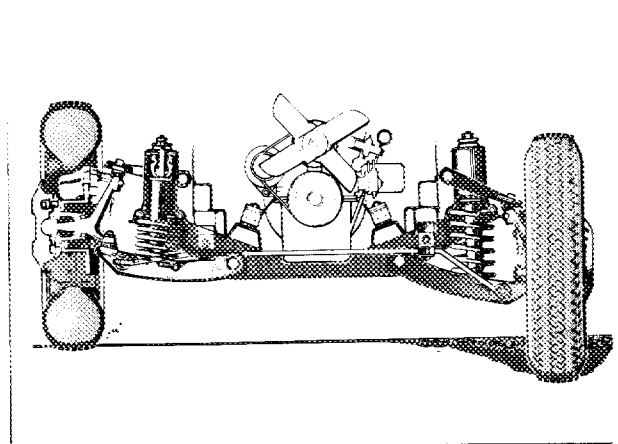
Fahrzeug von vorne



Fahrzeug von hinten links

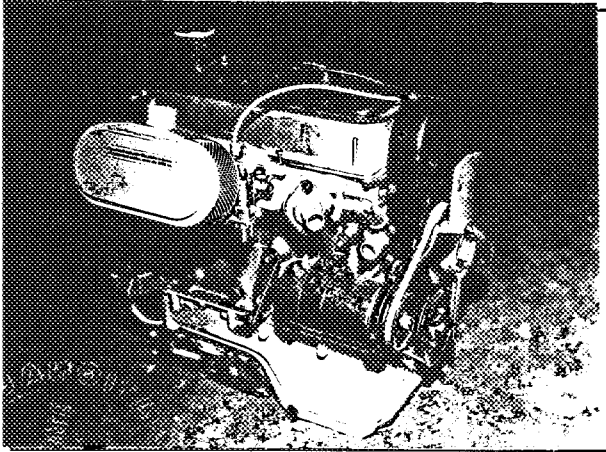


Hinterachse kompl. (ohne Räder)

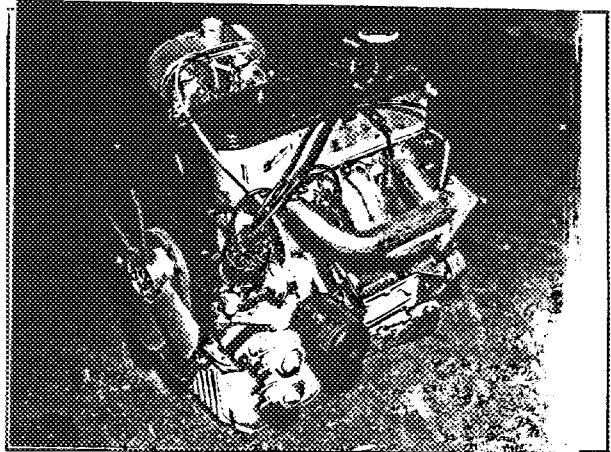


Vorderachse kompl. (ohne Räder)

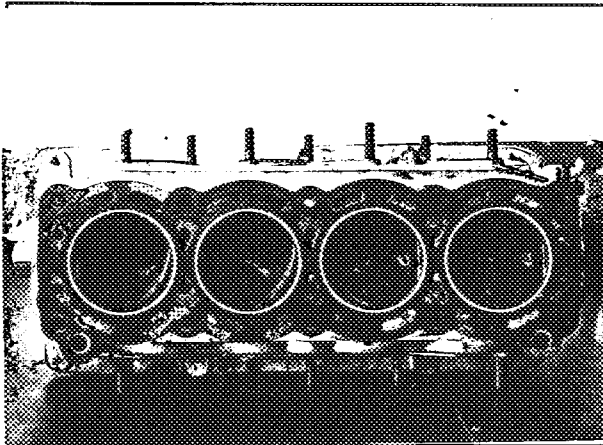
Fotos 60 X 80 mm



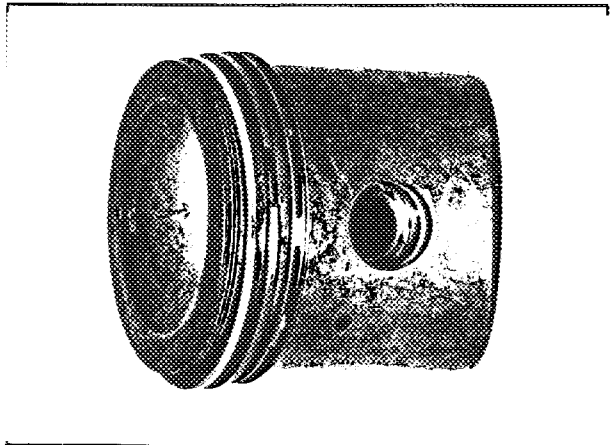
Motor mit Aggregaten von rechts (ohne Getriebe)



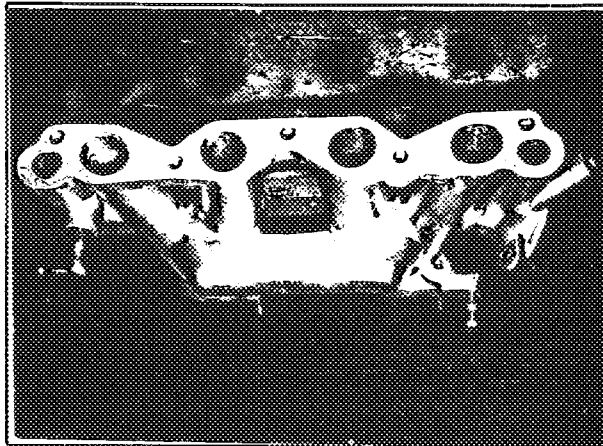
Motor mit Aggregaten von links (ohne Getriebe)



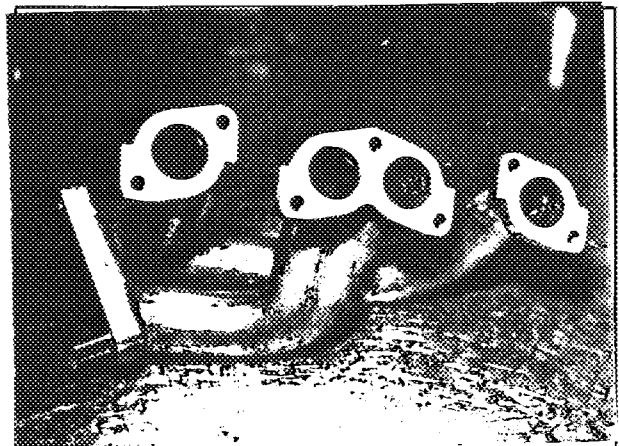
Verbrennungskammer



Kolben (Seitenansicht)



Ansaugrohr



Auspuffkrümmer

FIA/CSI-Homologation Nr. 158

Nachtrag Nr. A

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)

Hersteller..... HANS GLAS GmbH., Dingolfing
Für Baumuster/Typ..... 1300 - 211 GT
Fahrgestell-Nr. 211
Motor-Nr. 130
Datum der Antragstellung 20.6.1964

Genauere Angaben für die Berichtigung-Ergänzung des Testblattes:

Ergänzung fehlender Daten auf Seite 5 :

Radstand 2320mm

Spurweite vorne: 1260mm

Spurweite hinten: 1200mm

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes **GS 3-4 BE / GT 22.6.64:** *Seydewitz*

ONS/FIA-Eintragungen

Berichtigung-Ergänzung von FIA anerkannt **GRAND TOURISME**

gültig ab Liste

FIA-Stempel



Unterschrift

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt – Ergänzung der Serienfertigung – (Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller HANS GLAS GMBH, Dingolfing
Für Baumuster/Typ 1300-211 GT
Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 211-
Motor-Nr. 130-
Beginn der Serienfertigung 28.1.1965
Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ 1300 GT
Datum der Antragstellung 12.2.1965

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

Sämtliche im Testblatt Nr. GS 2-4 A/GT vom 20.3.1964 angeführten
Hinterachsuntersetzungen sind auch als Sperrdifferential gegen
Aufpreis lieferbar.

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes GS 2-5 VA/GT

ONS / FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie GRAND TOURISME
gültig ab Liste



FIA-Stempel

Unterschrift

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt – Ergänzung der Serierfertigung – (Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller HANS GLAS GMBH, Dingolfing

Für Baumuster/Typ 1300-211 GT

Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 211-
Motor-Nr. 130-

Beginn der Serierfertigung 9.6.1964

Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ 1300 GT

Datum der Antragstellung 12.2.1965

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serierfertigung

Wahlweiser Einbau des 5-Gang-Getriebes Nr. 231.0.0000 E

Übersetzungsverhältnis:

1. Gang 3,33 = 28 : 21 x 30 : 12 Zähne
 2. Gang 2,00 = 28 : 21 x 27 : 18 Zähne
 3. Gang 1,389 = 28 : 21 x 25 : 24 Zähne
 4. Gang 1,135 = 28 : 21 x 23 : 27 Zähne
 5. Gang 1,00 =
 R. - Gang 3,542 = 28 : 21 x 15 : 12 x 34 : 16 Zähne

oder: 5-Gang-Getriebe Nr. 231.0.001.00

1. Gang 3,33 = 28 : 21 x 30 : 12 Zähne
 2. Gang 2,145 = 28 : 21 x 29 : 18 Zähne
 3. Gang 1,565 = 28 : 21 x 27 : 23 Zähne
 4. Gang 1,231 = 28 : 21 x 24 : 26 Zähne
 5. Gang 1,00
 R. - Gang 3,542 = 28 : 21 x 15 : 12 x 34 : 16 Zähne

Nachträglicher oder serienmäßiger Einbau kann jederzeit gegen Aufpreis erfolgen.

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes GS 2-5 VA/GT

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie GRAND TOURISME

gültig ab Liste



FIA-Stempel

Unterschrift

