

Testblatt

FIA/CSI Homologation Nr. 1436

Gruppe A: 2

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Testblatt gemäß den Bestimmungen des Internationalen Automobil-Sportgesetz
Anhang „J“

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft

Baumuster / Typ 300 SE (W 108/IV) Hubraum 2996 ccm

Baujahr 1965 Beginn der Serien-Fertigung Oktober 1965

Serien-Nummern
Fahrgestell 108 015-10-000001 Motor 189 989-10-000001

Art des Karosserie-Aufbaues a) Limousine

Art des Karosserie-Aufbaues b) _____

Art des Karosserie-Aufbaues c) _____



Grand-Tourisme Herstellung des 500. Fahrzeuges erfolgte am _____ 19 _____

Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am 20. Mai 19 66

Serien-Tourenwagen Herstellung des 5000. Fahrzeuges erfolgte am _____ 19 _____

ONS / FIA Eintragungen

Datum der Antragstellung
Mai 19 66

Antrag geprüft am
Mai 19 66

[Handwritten signature]



Fahrzeug von vorne rechts

Nachtrag Nr. _____ vom _____

Nachtrag Nr. _____ vom _____

Nachtrag Nr. _____ vom _____

Nachtrag Nr. _____ vom _____

Nachtrag Nr. _____ vom _____

NACHTRAGSSEITEN:

.....
.....
.....
.....

FIA-Anerkennung _____

[Handwritten signature]

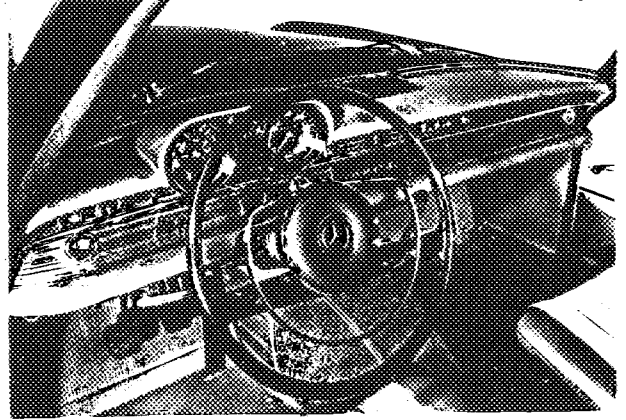
Einstufung gültig ab _____

Fotos 60 x 80 mm

Foto B

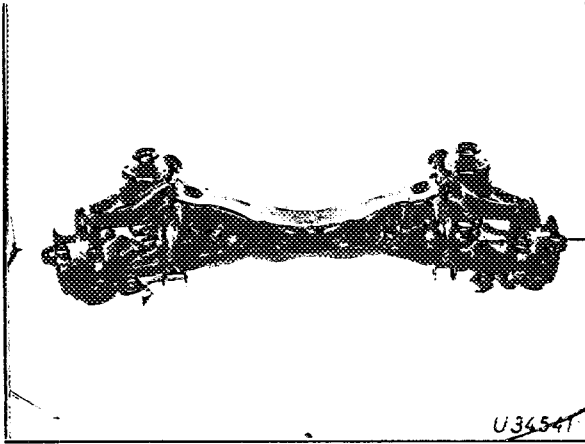


Foto C



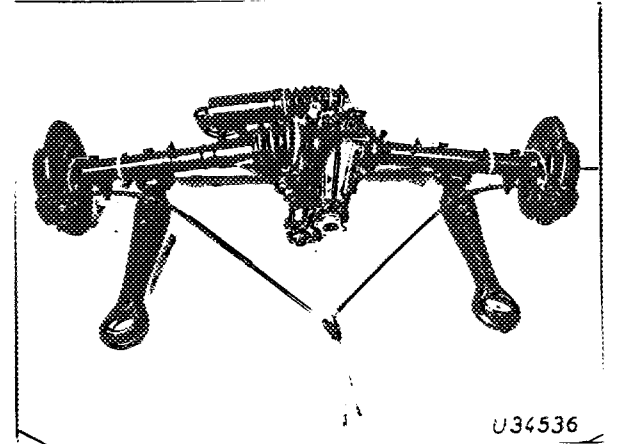
Mercedes-Benz 300 SE. Eine Motor- und überrollstabile Kundenlimousine überrollstabilisiert durch das Airbagsystem. Mercedes-Benz AG, Stuttgart

Foto D



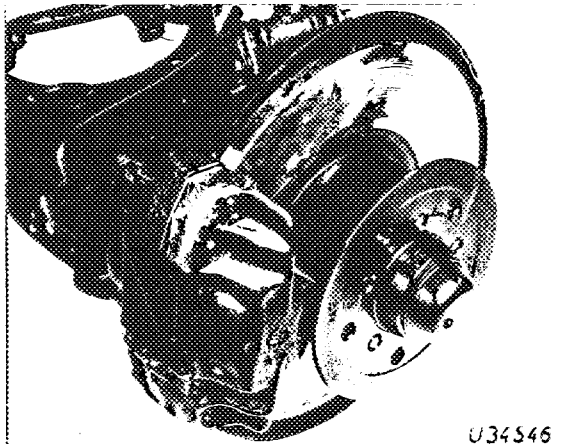
U34541

Foto E



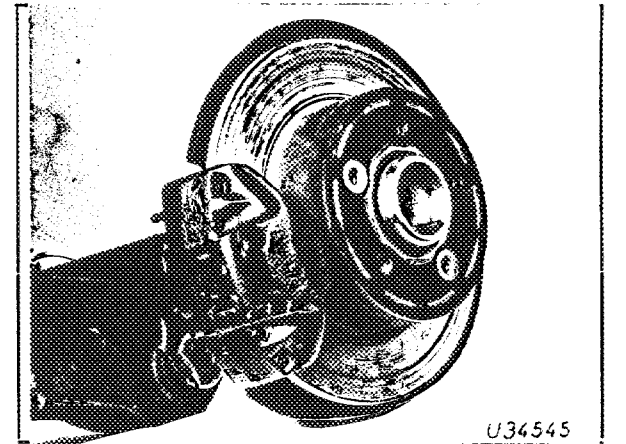
U34536

Foto F



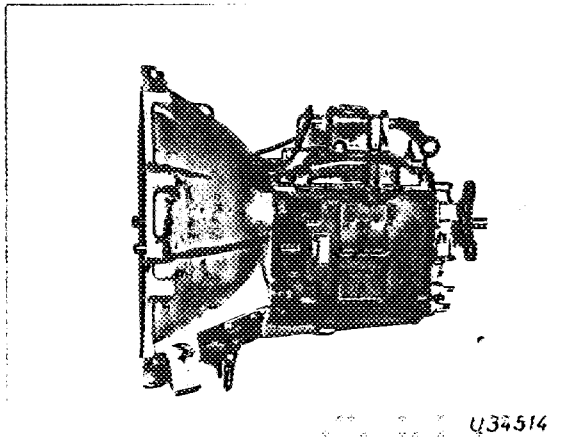
U34546

Foto G



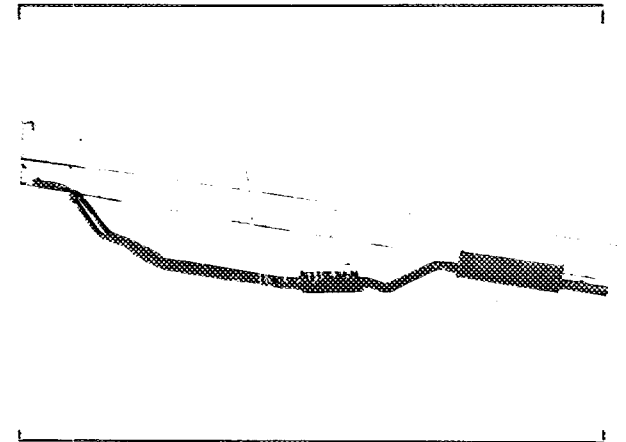
U34545

Foto H



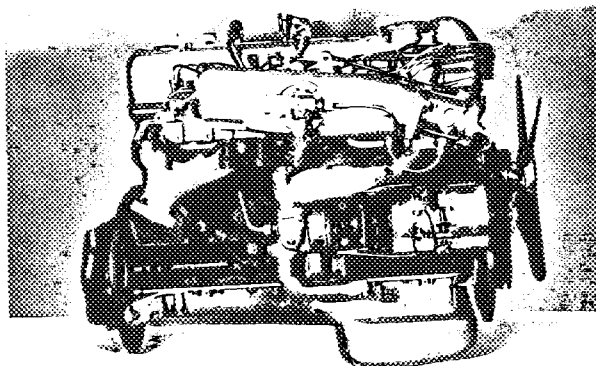
U34514

Foto I



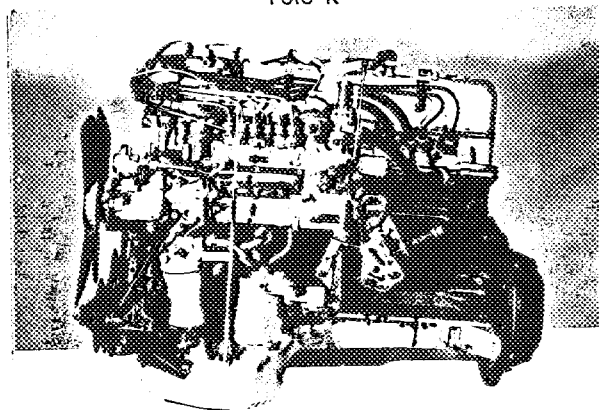
Fotos 60 x 80 mm

Foto J



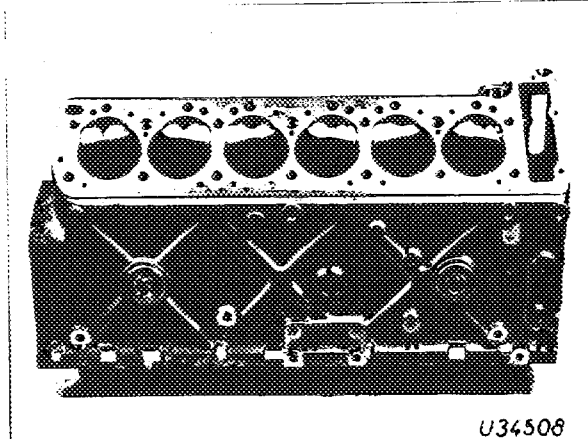
U36812

Foto K



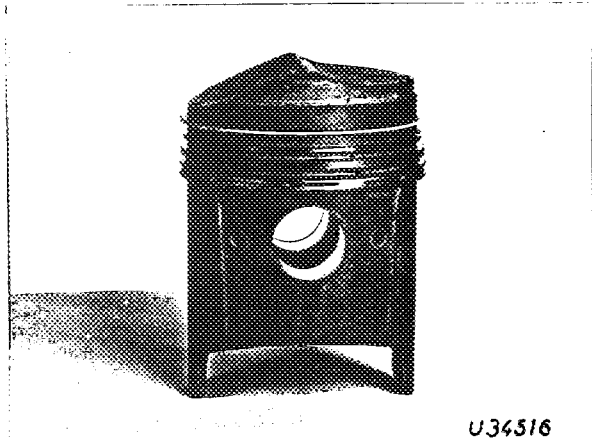
U36811

Foto L



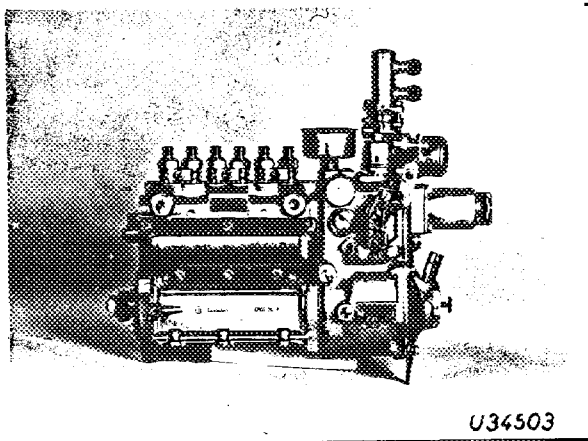
U34508

Foto M



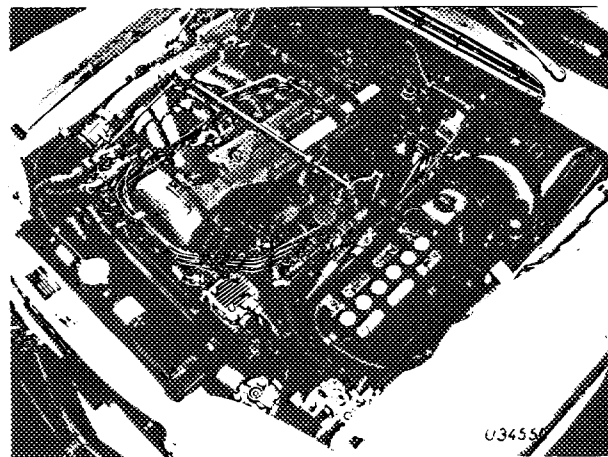
U34516

Foto N



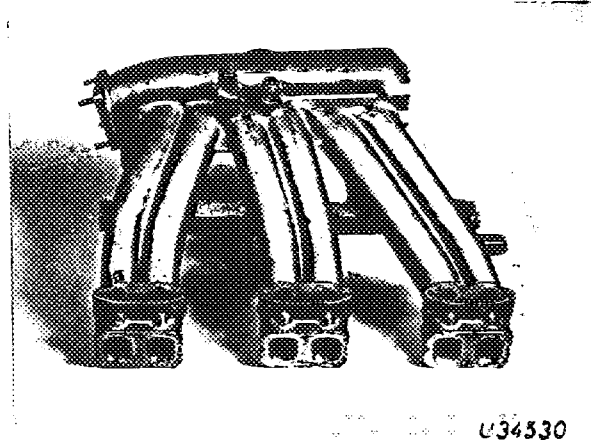
U34503

Foto O



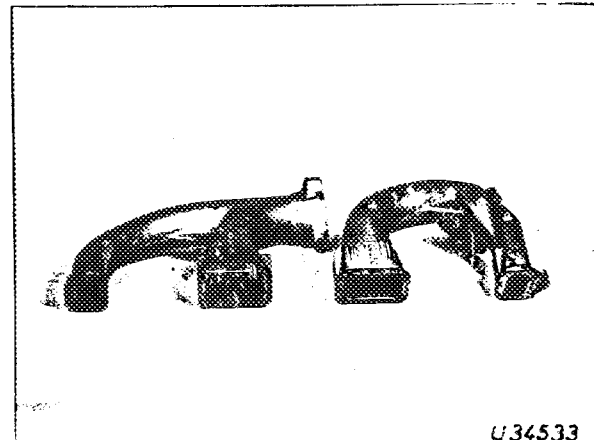
U34556

Foto P



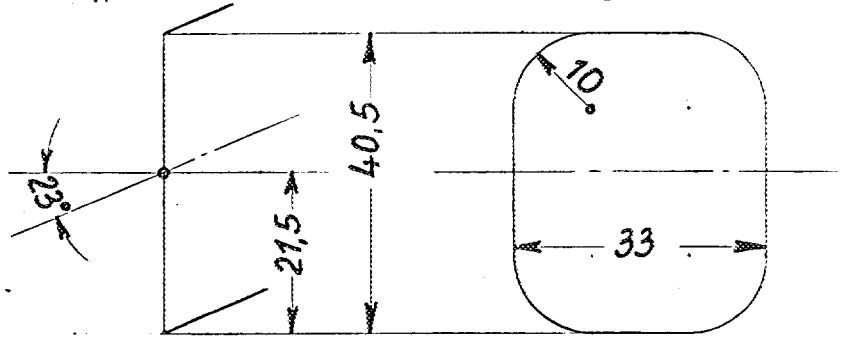
U34530

Foto Q

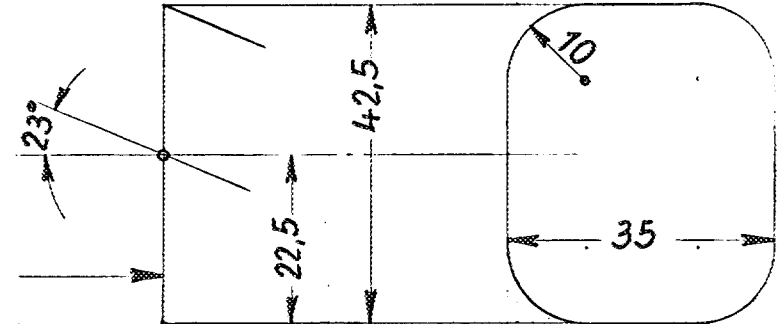


U34533

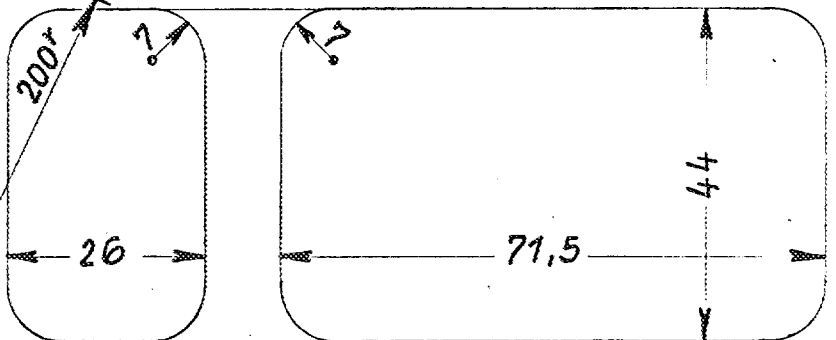
Zeichnung des Ansaugrohres, Seitenansicht gegen Zylinderkopf, mit Ansaugöffnung, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serientoleranzen nach DIN 1688 für Leichtmetallguß



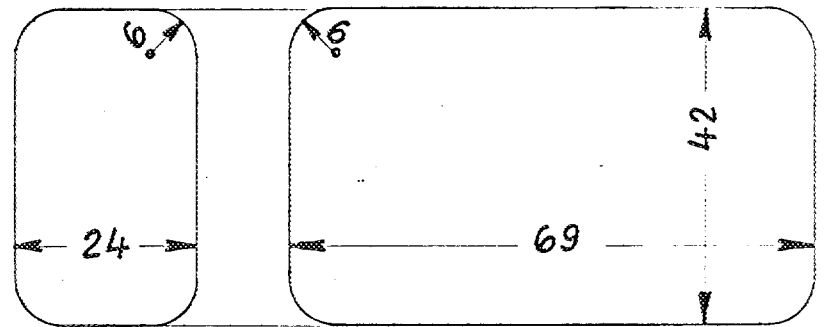
Zeichnung der Einlaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serientoleranzen nach DIN 1688 für Leichtmetallguß



Zeichnung des Auspuffkrümmers, Auslaßöffnungen, Seitenansicht gegen Zylinderköpfe, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serientoleranzen nach DIN 1686 für Grauguß

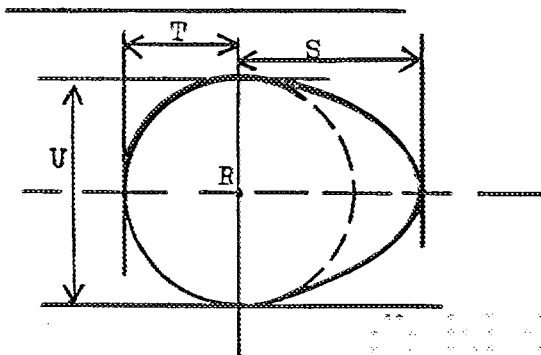


Zeichnung der Auslaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serientoleranzen nach DIN 1688 für Leichtmetallguß



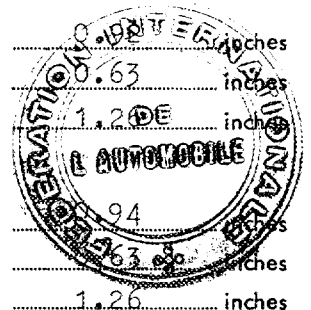
Nockenwelle

R = Nockenwelle-Mitte



Einlaß-Nocke	
S =	23,50 mm
T =	16 mm
U =	32 mm

Auslaß-Nocke	
S =	23,95 mm
T =	16 mm
U =	32 mm



Fabrikat Mercedes-Benz Typ 300 SE FIA / CSI Homologation Nr. 1436

Wichtig Die halbfett gedruckten Angaben müssen in jedem Fall in 2 Maß-Einheiten angegeben werden von denen eine das metrische System sein muß. Siehe untenstehende Vergleichstabelle.

Abmessungen und Fassungsvermögen

- 1. Radstand 2750 mm 108,3 inches
- 2. Spurweite, vorne 1482 mm 58,4 inches *
- 3. Spurweite, hinten 1485 mm 58,8 inches *

*) Veränderungen der Spurweite bei Ausstattung mit anderen Felgen oder Rädern sind im Testblatt anzuführen. Genaue Angabe der Art der Spurweiten-Vermessung in Verbindung mit der hierbei bestehenden Bodenfreiheit erforderlich.

Diese Bodenfreiheit-Angabe gilt ausschließlich für die Vermessung der Spur und darf keinesfalls als Grundlage für die Zulassung des Fahrzeuges herangezogen werden.

- 4. Länge über alles 490 cm inches
- 5. Breite über alles 181 cm inches
- 6. Höhe über alles 144 cm inches

7. Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters (einschl. Reserve)

..... 82 Ltr. 21,7 Gallon US Gallon Imp.

8. Anzahl der Sitzplätze 5-6

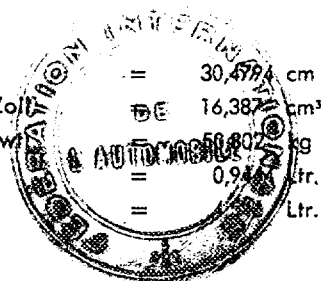
9. Gewicht, Gesamt-Gewicht des Fahrzeuges mit Serien-Ausstattung im fahrbereiten Zustand mit Wasser, Öl und bereiften Reserverad jedoch ohne Kraftstoff und ohne Werkzeuge.

..... 1495 kg 3295 lbs cwt

*) Wegen Pendelachse und Lenkerachse Sturz und Spur je nach Belastung variabel.

Vergleichstabelle

1 inch / Zoll	=	2,54 cm	1 foot / Fuß	=	30,48 cm
1 square inch / Quadrat-Zoll	=	6,452 cm ²	1 Cubik-inch / Kubik-Zoll	=	16,387 cm ³
1 pound / Pfund	=	453,593 gr	1 hundred Weight (cwt)	=	90,718 kg
1 pint (pt)	=	0,568 Ltr.	1 quart US	=	0,946 Ltr.
1 gallon US	=	3,785 Ltr.	1 gallon Imp.	=	4,546 Ltr.



Fahrgestell und Karosserie (Fotos A, B und C)

20. Art des Aufbaues: ~~Halbtragend~~ selbsttragend
 21. selbsttragend Bauart, Werkstoff Ganzstahlblech
 unabhängig Bauart
 22. Werkstoff des Fahrgestelles Ganzstahlblech
 23. Werkstoff der Karosserie Ganzstahlblech
 24. Anzahl der Türen 4 Werkstoff Ganzstahlblech
 25. Werkstoff der Motorhaube Ganzstahlblech
 26. Werkstoff der Kofferhaube Ganzstahlblech
 27. Werkstoff des Rückfensters vorgespanntes Sicherheitsglas
 28. Werkstoff der Windschutzscheibe Verbundglas
 29. Werkstoff der Fenster der vorderen Türen Sicherheitsglas
 30. Werkstoff der Fenster der hinteren Türen Sicherheitsglas
 31. Art der Scheiben, Betätigung der Türfenster Kurbel, auf Wunsch elektrisch
 32. Werkstoff der hinteren Seitenscheiben
 33.

Zubehör und Ausstattung

38. Heizungsanlage: ja - ~~nein~~
 39. Klimaanlage: ja - ~~nein~~ auf Wunsch
 40. Lüftungsanlage: ja - ~~nein~~
 41. Vordere Sitze, Art der Ausstattung Einzelstühle oder Sitzbank
 42. Gewicht, vordere Sitze bzw. Sitzbank 44,5 kg lbs
 mit Rahmen, Rücklehne und Gleitschienen, ausgebaut
 43. Hintere Sitze, Art der Ausstattung Fondstanzbank
 44. Werkstoff der Stoßstange, vorne Stahlblech Gewicht 16,5 kg lbs
 45. Werkstoff der Stoßstange, hinten Stahlblech Gewicht 16 kg lbs
 46. kg lbs

Räder

50. Art der Räder bzw. Felgen Stahlblech-Scheibenrad 6 J-14, 5 1/2 K-15
 51. Gewicht (pro Rad, ohne Bereifung) 9,1 7,7 kg lbs A1
 52. Art der Befestigung 5 Bundschrauben
 53. Felgendurchmesser 354 380 mm 14 15 inches
 54. Felgenbreite 152 139 mm 6 5,5 inches
 55.

Lenkung

60. Bauart Kugelumlauf lenkung
 61. Servo-Lenkung: ja - ~~nein~~ auf Wunsch
 62. Zahl der Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag 4
 63. Bei Servo-Lenkung 3
 64.



Federung

- 70. Vorderrad-Aufhängung (Foto D), Bauart Doppel-Querlenker
- 71. Ausführung der Federung Schrauben
- 72. Stabilisator (falls vorhanden) Drehstab
- 73. Anzahl der Stoßdämpfer 2
- 74. Wirkungsweise Teleskop hydraulisch doppelt wirkend
- 78. Hinterrad-Aufhängung (Foto E), Bauart Eingelenk-Pendelachse
- 79. Ausführung der Federung Schrauben + Federbein
- 80. Stabilisator (falls vorhanden) -
- 81. Anzahl der Stoßdämpfer 2
- 82. Wirkungsweise Teleskop hydraulisch doppelt wirkend
- 83.

Bremsen (Fotos F und G)

- 90. Bauart der Bremsanlage Zweikreis-Öldruckbremse
- 91. Servo-Bremse (falls vorhanden), Wirkungsweise Unterdruckverstärker u. Bremskraftregler
- 92. Anzahl der Hauptbrems-Zylinder 1

Trommelbremsen

	VORN	HINTEN
93. Anzahl der Bremszylinder pro Rad		
94. Bremszylinder-Bohrung mm in. mm in.
95. Bremstrommel-Durchmesser mm in. mm in.
96. Länge der Bremsbeläge mm in. mm in.
97. Breite der Bremsbeläge mm in. mm in.
98. Anzahl der Bremsbacken je Bremstrommel		
99. Wirksame Bremsfläche je Bremse mm ² sq.in. mm ² sq.in.

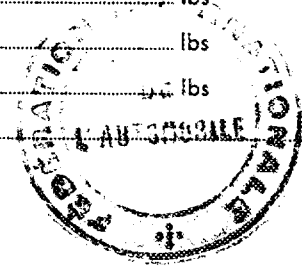
Scheibenbremsen

100. Bremsscheiben-Durchmesser außen	<u>273</u> mm in.	<u>279</u> mm in.
101. Stärke der Bremsscheibe	<u>12,7</u> mm in.	<u>10</u> mm in.
102. Länge der Bremsbacke	<u>77</u> mm in.	<u>62</u> mm in.
103. Breite der Bremsbacke	<u>54</u> mm in.	<u>43</u> mm in.
104. Anzahl der Bremsbacken je Bremse	<u>2</u>	<u>2</u>
105. Wirksame Bremsfläche je Bremse	<u>160</u> mm ² sq.in.	<u>105</u> mm ² sq.in.
106.		
107.		



Motor

130. Arbeitsverfahren Viertakt-Benzineinspritzung
131. Anzahl der Zylinder 6
132. Zylinder-Anordnung in Reihe
133. Zylinder-Bohrung 85 mm 3,35 in.
134. Kolbenhub 88 mm 3,462 in.
135. Hubraum pro Zylinder 499,33 cm³ 30,50 cu. in.
136. Gesamthubraum 2996 cm³ 183 cu. in.
137. Werkstoff des Zylinderblockes Alu
138. Werkstoff der Zylinder-Laufbuchsen GG
139. Werkstoff des Zylinderkopfes Alu Anzahl 1
140. Anzahl der Einlaßöffnungen 6
141. Anzahl der Auslaßöffnungen 6
142. Verdichtungsverhältnis 8,8^{+0,5}_{-0,2}:1
143. Inhalt eines Verdichtungsraumes 64⁺¹₋₃ cm³ cu. in.
144. Werkstoff des Kolbens Leichtmetall
145. Anzahl der Kolbenringe 3 + 1 Ölabbstreifring
146. Entfernung Kolbenbolzenmitte / Kolbenkronen 59,10 mm inches
147. Pleuellager: ~~gegenüber~~ geschmiedet Reihenpleuellager
148. Bauart der Pleuellager Reihenpleuellager
149. Anzahl der Pleuellager-Hauptlager 7
150. Werkstoff der Pleuellager-Lagerdeckel Temperguß
151. Motorschmierung: ~~Trichter~~ Ölwanne
152. Schmiermittel-Umlaufmenge der Ölbehälter bzw. Ölwanne 6 Ltr. pts qu. US
153. Ölkühler: ja - ~~nein~~
154. Art der Kühlung Kühlwasserförderung durch Pumpe
155. Fassungsvermögen Kühlwasserumlauf 16,5 Ltr. pts qu. US
156. Ventilator (falls vorhanden), Durchmesser 49 cm inches
157. Anzahl der Lüfterflügel 4
- Pleuellager**
158. Werkstoff-Pleuellager Durchmesser 52 mm in.
159. Pleuellagerdeckel, Art Durchmesser 55,5 mm in.
- Gewichte**
160. Pleuellager 8,550 kg lbs
161. Pleuellager mit Pleuellager 15,945 kg lbs
162. Pleuellager 30,750 kg lbs
163. Pleuellager 0,975 kg lbs
164. Pleuellager mit Pleuellager und Pleuellager 0,810 kg lbs
165.



Motor (Viertaktverfahren)

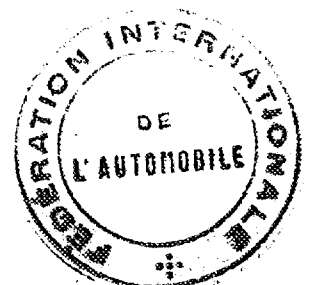
170. Anzahl der Nockenwellen 1
 171. Anordnung der Nockenwelle obenliegend
 172. Art des Nockenwellenantriebes Kette
 173. Art der Ventilbetätigung Schleppebel
 174.

EINLASS (siehe Seite 4)

180. Werkstoff des Ansaugrohres / Krümmers Alu-Guß
 181. Durchmesser (außen) des Einlaß-Ventiles 49 mm 1,93 inches
 182. Ventilhub-maximal 9,35 mm 0,368 inches
 183. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
 184. Art der Ventildfedern Schraubenfedern
 185. Anzahl der Einlaß-Ventile je Zylinder 1
 186. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,12 mm 0,0047 inches
 187. Einlaß-Ventil öffnet vor o. T. 19°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 188. Einlaß-Ventil schließt nach u. T. 59°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 189. Luftfilter, Art Papier-Filtereinsatz
 190.

AUSLASS (siehe Seite 4)

195. Werkstoff des Auspuffkrümmers GG
 196. Durchmesser (außen) des Auslaß-Ventiles 42 mm 1,655 inches
 197. Ventilhub-maximal 8,8 mm 0,346 inches
 198. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
 199. Art der Ventildfedern Schraubenfedern
 200. Anzahl der Auslaß-Ventile je Zylinder 1
 201. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,25 mm inches
 202. Auslaß-Ventil öffnet u. T. 53°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 203. Auslaß-Ventil schließt nach o. T. 17°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 204. Steuerzeiten bei 0,4 mm Ventilspiel



Vergaser (Foto N)

- 210. Anzahl der Vergaser
- 211. Bauart
- 212. Fabrikat
- 213. Typ / Modell
- 214. Anzahl der Gemisch-Auslaßöffnungen
- 215. Durchmesser des Ansaugrohres (oder der Saugrohre) Vergaser-Seitemm
- 216. Nenn-Durchmesser des Lufttrichters

Einspritzung (falls vorhanden)

- 220. Fabrikat der Einspritzpumpe Bosch
- 221. Anzahl der Kolben 6
- 222. Typ der Einspritzpumpe PES6KL70A120 R19
- 223. Gesamtzahl der Einspritzdüsen 6
- 224. Anordnung der Einspritzdüsen vor bzw. nach Einlaß-Ventil
- 225. Durchmesser des Ansaugrohres 35/42,5 u. 39,5/44,0 mm inches
- 226. 42 mm Ø u. konisch erweiter auf 56 mm Ø

Motor-Zubehör

- 230. Kraftstoffpumpe: Antrieb ~~mechanisch~~ / elektrisch
- 231. Anzahl 1
- 232. Art der Zündung Doppelunterbrecher
- 233. Anzahl der Zündverteiler 1
- 234. Anzahl der Zündspulen 1
- 235. Anzahl der Zündkerzen je Zylinder 1
- 236. Art der Lichtmaschine Gleichstrom
- 237. Art des Lichtmaschinen-Antriebes Keilriemen
- 238. Spannung 12 Volt
- 239. Anzahl der Batterien 1
- 240. Anordnung der Batterie im Motorraum
- 241. Spannung 12 Volt
- 242.

Motorleistungen und Fahrzeug-Geschwindigkeit (laut Hersteller-Katalogangaben)

- 250. Leistung des Motors 170 PS / DIN / ~~SAE~~ 5500 U/min
- 251. Drehzahl maximal 6000 U/min 160 Leistung
- 252. Größtes Dehmoment 28,1 mkg bei 4100 U/min
- 253. Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeuges ca. 200 km/h mph
- 254.



Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung zur Gruppe 2
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft
Für Baumuster/Typ 300 SE (W 108/IV)

Vom Hersteller lieferbare Ausrüstungen, welche nur für Tourenwagen (1000) Gruppe 2 zulässig sind.

Variante

BELEUCHTUNG:

Mit Sealed-Beam-Anlage, die keine Karosserieänderung nötig macht.

RÄDER:

Stahlblech-Scheibenrad 5 K - 15
Gewicht 9,8 kg
Felgendurchmesser 380 mm
Felgenbreite 127 mm

Nur vom ACN auszufüllen

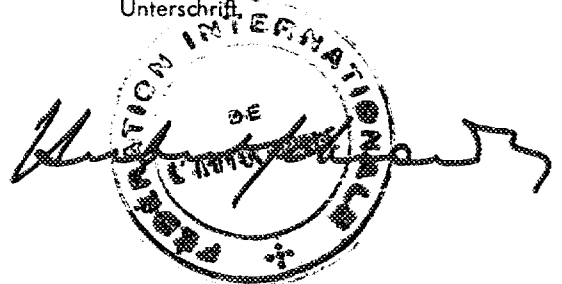
Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes DB - VA/TW 28.11.1966 *Siegfried*

ONS/FIA-Eintragungen

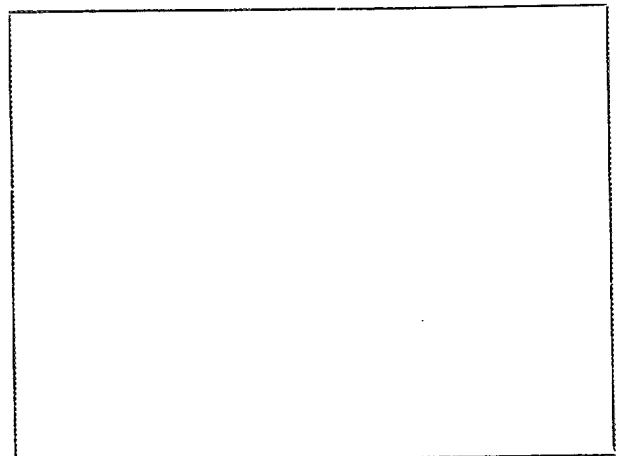
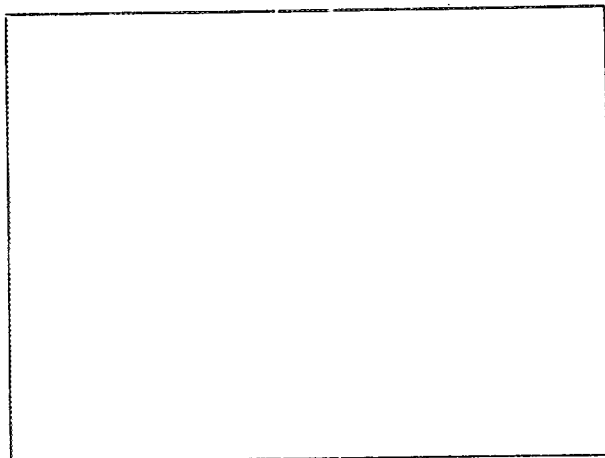
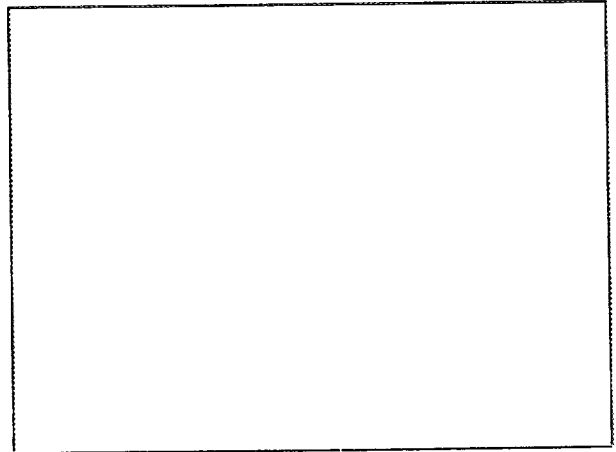
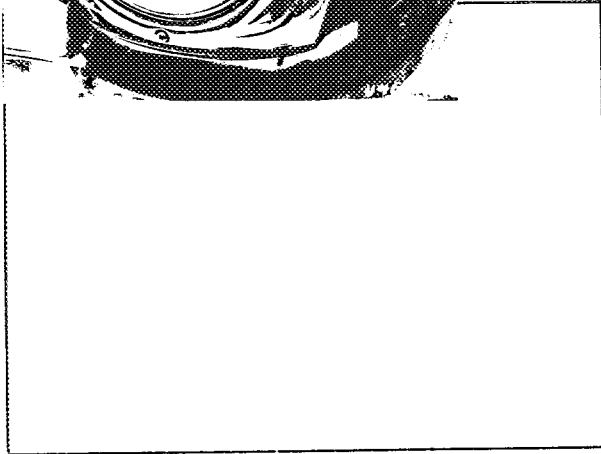
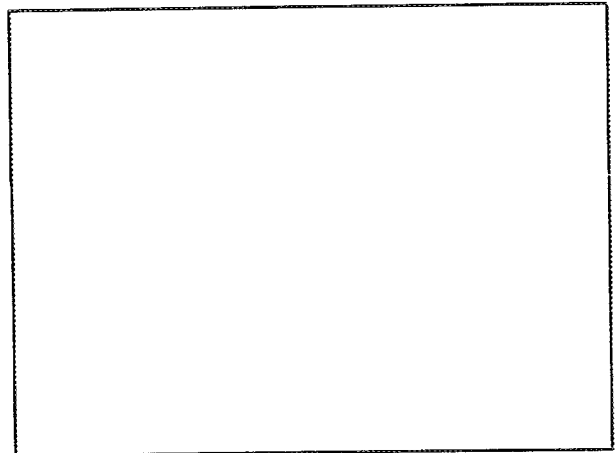
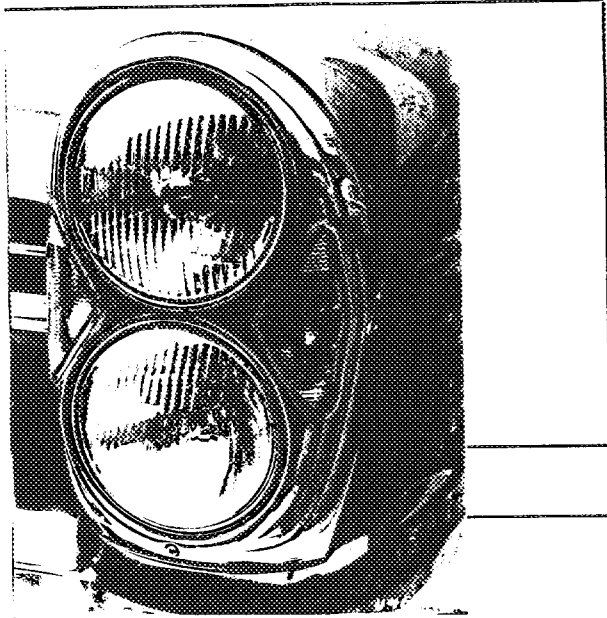
Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt TOUREN WAGEN
gültig ab 1/1/1967 Liste 15/2

NACHTRAGSSEITEN: 1 FIA-Stempel

Unterschrift



Fotos 60 x 80 mm
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen



Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung zur Gruppe 2
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft
Für Baumuster/Typ 300 SE (W 108/IV)

Vom Hersteller lieferbare Ausrüstungen, welche nur für Tourenwagen (1000) Gruppe 2 zulässig sind.

Variante

BELEUCHTUNG:

Mit Sealed-Beam-Anlage, die keine Karosserieänderung nötig macht.

RÄDER:

Stahlblech-Scheibenrad 5 K - 15
Gewicht 9,8 kg
Felgendurchmesser 380 mm
Felgenbreite 127 mm

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes DB - VA/TW 28.11.1966 *Roopman*

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt TOURENWAGEN
gültig ab 1/1/1967 Liste 15/2

NACHTRAGSSEITEN: **3** FIA-Stempel



Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienfertigung-(Variante)
 gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft
 Für Baumuster/Typ 300 SE (W 108/IV)
 Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 108 015-10-000 001
 Motor-Nr. 189 989-10-000 001
 Beginn der Serienfertigung Oktober 1965
 Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ Mercedes-Benz Typ 300 SE
 Datum der Antragstellung Juni 1967

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

Unterschutz

Handwritten signature

für Ölwanne	Gewicht	8,1 kg	Maße	665 x 360 mm
Hinterachse	"	6,1 kg		1030 x 250 mm
Kraftstoffbehälter	"	8,4 kg		830 x 830 mm
Nehmerzylinder	"	0,3 kg		210 x 110 mm

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes DB - VA/TW 21.7.1967

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie
 gültig ab *1/11/1967* Liste *16/6*

NACHTRAGSSEITEN: *4*

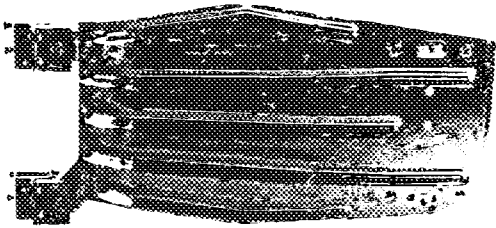


Unterschrift

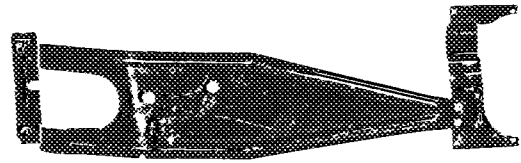
Handwritten signature



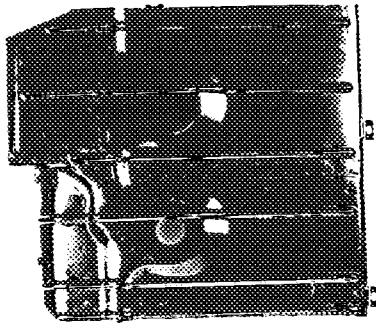
Fotos 60 X 80 mm
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Varianten)



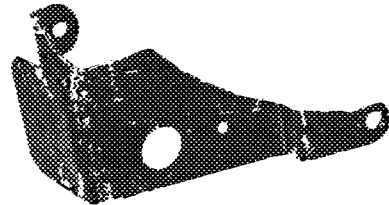
U 52118



U 52157



U 52164



U 52160

