

Testblatt

FIA/CSI Homologation Nr. 522
Gruppe A: Grand Tourisme

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Testblatt gemäß den Bestimmungen des Internationalen Automobil-Sportgesetz
Anhang „J“

Hersteller NSU MOTORENWERKE AKTIENGESellschaft, Neckarsulm
Baumuster / Typ 56 Spider ~~Hubraum~~ Volumen 1 Kammer 497,5 ccm
Baujahr 1965 Beginn der Serien-Fertigung Juni 1964
Serien-Nummern
Fahrgestell 56 01 001 ff Motor 502
Art des Karosserie-Aufbaues a) Roadster (Hardtop auf Wunsch)
Art des Karosserie-Aufbaues b) _____
Art des Karosserie-Aufbaues c) _____
Grand-Tourisme Herstellung des 500. Fahrzeuges erfolgte am _____ 19 _____
Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am 10. November 19 65
Serien-Tourenwagen Herstellung des 5000. Fahrzeuges erfolgte am _____ 19 _____

ONS / FIA Eintragungen

Datum der Antragstellung

Dezember 19 65

Antrag geprüft am

Dezember 19 65

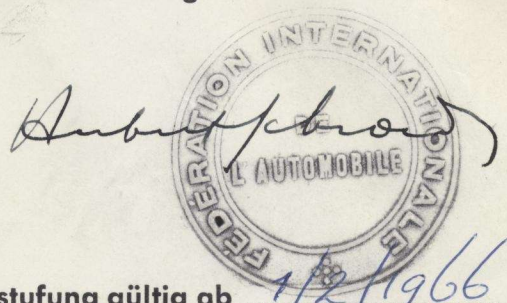
Heizmann



Nachtrag Nr. 11 vom _____
Nachtrag Nr. _____ vom _____
Nachtrag Nr. _____ vom _____
Nachtrag Nr. _____ vom _____
Nachtrag Nr. _____ vom _____

NACHTRAGSSEITEN:

FIA-Anerkennung _____



Einstufung gültig ab 1/2 11/966

Riste 14/2

Fotos 60 × 80 mm

Foto B



Foto C



Foto D

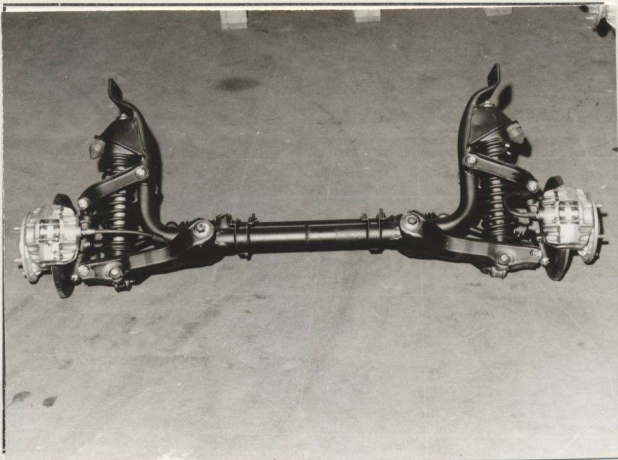


Foto E



Foto F

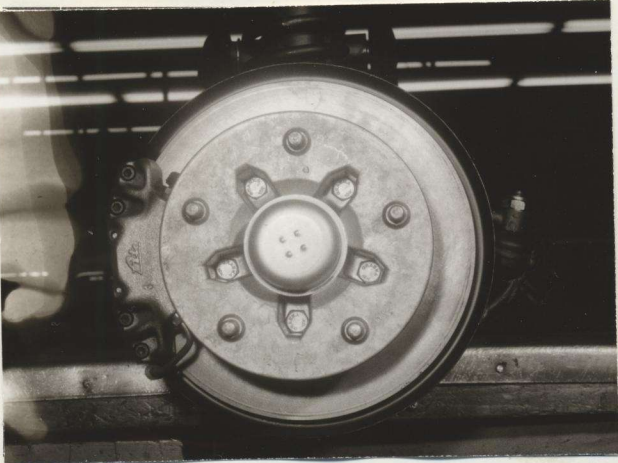


Foto G



Foto H

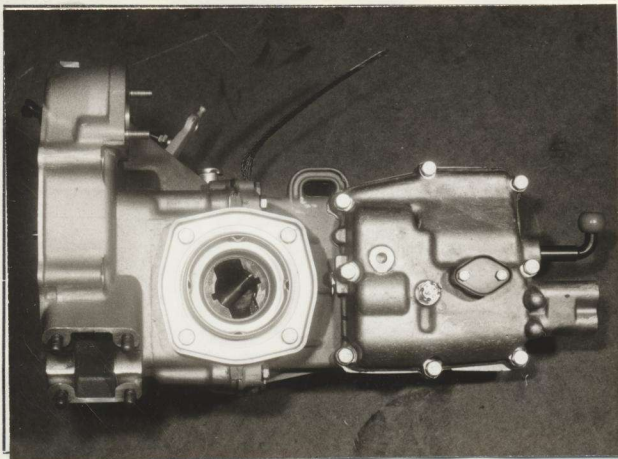


Foto I

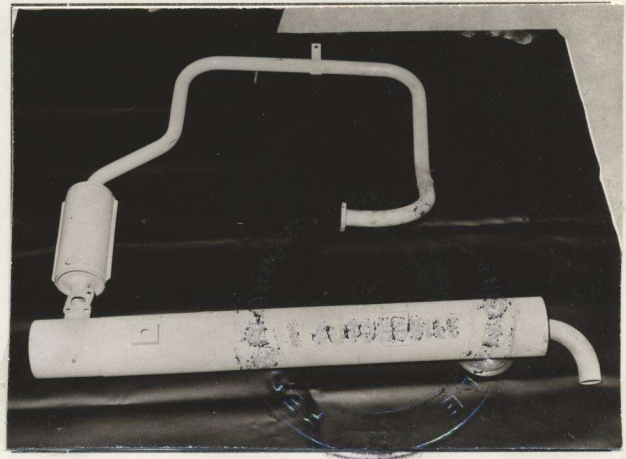


Foto J

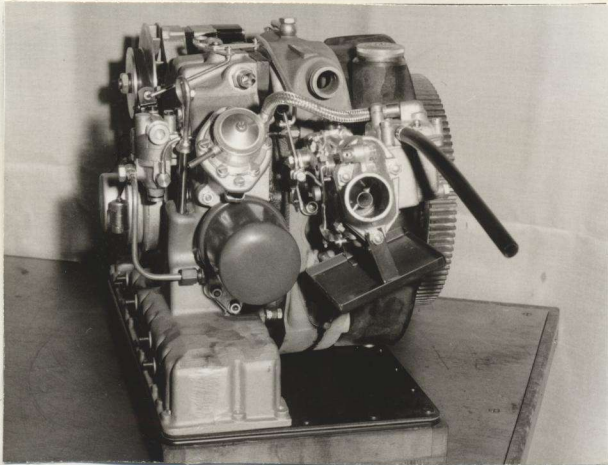


Foto K

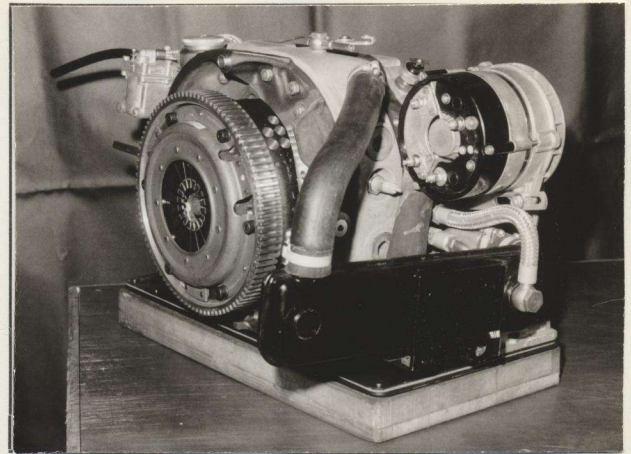


Foto L

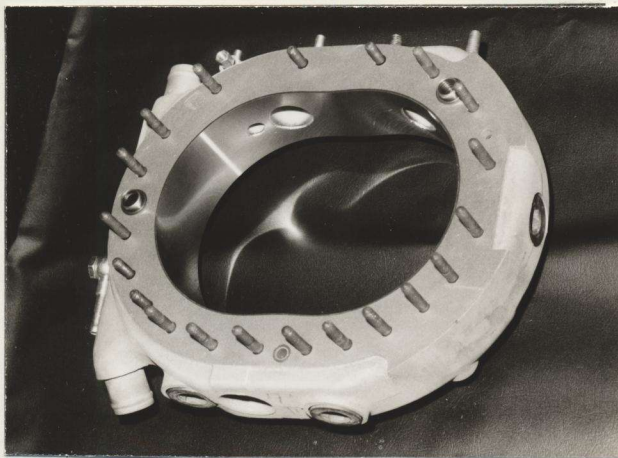


Foto M



Foto N

Foto O

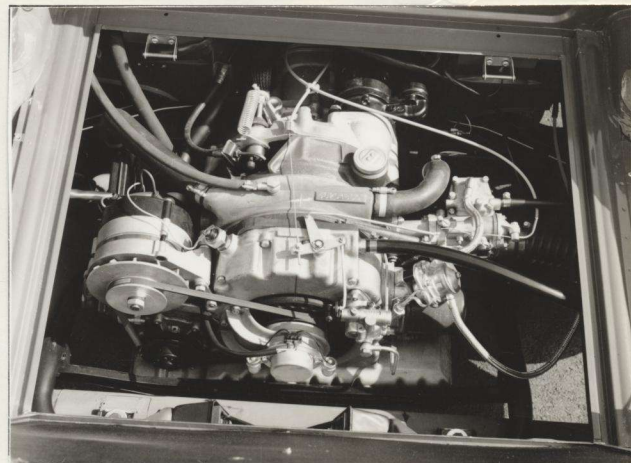
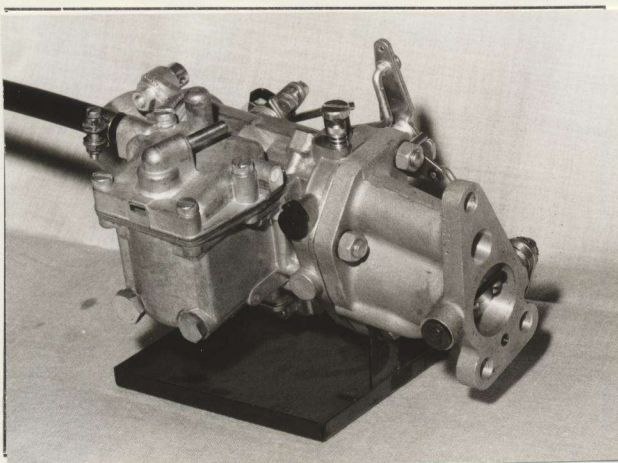


Foto P

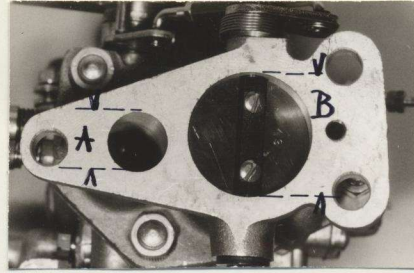
Foto Q

Ansaug-Rohr / Krümmer
siehe Foto N

Auspuff-Krümmer
siehe Foto I



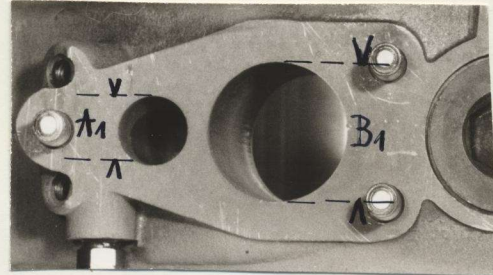
Zeichnung des Ansaugrohrs, Seitenansicht gegen Zylinderkopf, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



$$A = 14 \pm 0,5 \text{ mm}$$

$$B = 39 \pm 1,5 \text{ mm}$$

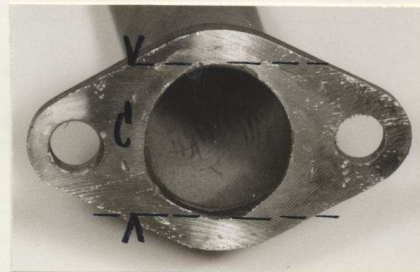
Zeichnung der Einlaßöffnungen am Gehäuse des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



$$A_1 = 14 \pm 0,5 \text{ mm}$$

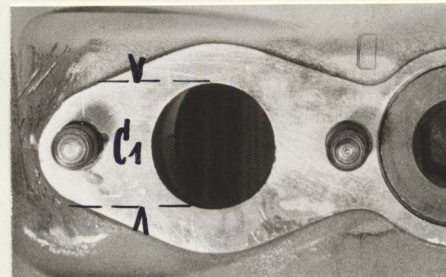
$$B_1 = 39 \pm 1,5 \text{ mm}$$

Zeichnung des Auspuff-Krümmers, Auslaßöffnungen, Seitenansicht gegen Zylinderkopf, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



$$C = 39 \pm 1 \text{ mm}$$

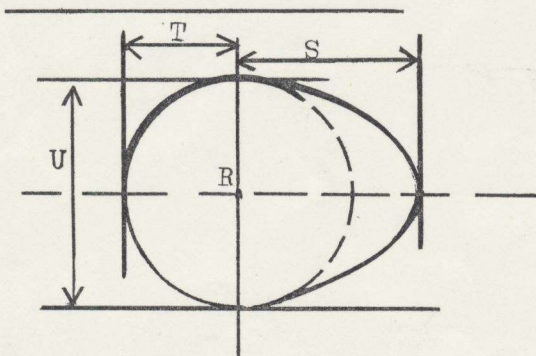
Zeichnung der Auslaßöffnungen am Gehäuse des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



$$C_1 = 30 \pm 1 \text{ mm}$$

Nockenwelle

R = Nockenwelle-Mitte



Einlaß-Nocke

S = mm inches

T = mm inches

U = mm inches

Auslaß-Nocke

S = mm inches

T = mm inches

U = mm inches



Fabrikat NSU Typ 56 Spider FIA / CSI Homologation Nr. 522

Wichtig

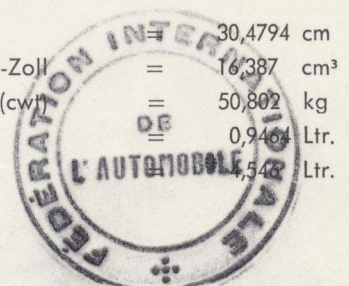
Die halbfett gedruckten Angaben müssen in jedem Fall in 2 Maß-Einheiten angegeben werden von denen eine das metrische System sein muß. Siehe untenstehende Vergleichstabelle.

Abmessungen und Fassungsvermögen

- 2020
1. Radstand mm 79,53 inches
 2. Spurweite, vorne 1246 mm 49,06 inches *
 3. Spurweite, hinten 1227 mm 48,29 inches *
- *) Veränderungen der Spurweite bei Ausstattung mit anderen Felgen oder Rädern sind im Testblatt anzuführen. Genaue Angabe der Art der Spurweiten-Vermessung in Verbindung mit der hierbei bestehenden Bodenfreiheit erforderlich.
- Diese Bodenfreiheit-Angabe gilt ausschließlich für die Vermessung der Spur und darf keinesfalls als Grundlage für die Zulassung des Fahrzeuges herangezogen werden.
4. Länge über alles 358 cm inches
 5. Breite über alles 152 cm inches
 6. Höhe über alles 126 (b. geschl. Verdeck) ca. cm inches
 7. Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters (einschl. Reserve)
35 Ltr. 9,248 Gallon US 7,700 Gallon Imp.
 8. Anzahl der Sitzplätze 2
 9. Gewicht, Gesamt-Gewicht des Fahrzeuges mit Serien-Ausstattung im fahrbereiten Zustand mit Wasser, Öl und bereiften Reserverad jedoch ohne Kraftstoff und ohne Werkzeuge.
670 kg 1477,0 lbs 13,186 cwt

Vergleichstabelle

1 inch / Zoll	=	2,54 cm	1 foot / Fuß	=	30,4794 cm
1 square inch / Quadrat-Zoll	=	6,452 cm ²	1 Cubik-inch / Kubik-Zoll	=	16,387 cm ³
1 pound / Pfund	=	453,593 gr	1 hundred Weight (cwt)	=	50,802 kg
1 pint (pt)	=	0,568 Ltr.	1 quart US	=	0,9464 Ltr.
1 gallon US	=	3,785 Ltr.	1 gallon Imp.	=	4,546 Ltr.



Fahrgestell und Karosserie (Fotos A, B und C)

20. Art des Aufbaues: ~~unabhängig~~ selbsttragend
21. selbsttragend Bauart, Werkstoff Spider, Stahlblech
unabhängig Bauart -
22. Werkstoff des Fahrgestelles -
23. Werkstoff der Karosserie -
24. Anzahl der Türen 2 Werkstoff Stahlblech mit Verkleidung
25. Werkstoff der Motorhaube Stahlblech
26. Werkstoff der Kofferhaube Stahlblech
27. Werkstoff des Rückfensters Polyglas
28. Werkstoff der Windschutzscheibe Hartglas oder Mehrschichtenglas
29. Werkstoff der Fenster der vorderen Türen Hartglas
30. Werkstoff der Fenster der hinteren Türen -
31. Art der Scheiben, Betätigung der Türfenster Hubfenster mit Kurbelfensterheber
32. Werkstoff der hinteren Seitenscheiben -
33. -

Zubehör und Ausstattung

38. Heizungsanlage: ja - ~~nein~~
39. Klimaanlage: ~~ja~~ - nein
40. Lüftungsanlage: ja - ~~nein~~
41. Vordere Sitze, Art der Ausstattung Federkern mit Gummihaarauflage und Bezügen
42. Gewicht, vordere Sitze bzw. Sitzbank 12 kg - lbs
mit Rahmen, Rücklehne und Gleitschienen, ausgebaut
43. Hintere Sitze, Art der Ausstattung -
44. Werkstoff der Stoßstange, vorne Stahlblech gepeßt Gewicht ca. 4,1 kg - lbs
45. Werkstoff der Stoßstange, hinten " " Gewicht ca. 4,8 kg - lbs
46. - kg - lbs

Räder

50. Art der Räder bzw. Felgen Schlitzscheibenräder
51. Gewicht (pro Rad, ohne Bereifung) ca. 3,3 kg - lbs
52. Art der Befestigung mit Bolzen und Muttern
53. Felgendurchmesser 304,8 mm 12' inches
54. Felgenbreite 101,6 mm 4' inches
55. -

Lenkung

60. Bauart Zahnstangenlenkung
61. Servo-Lenkung: ~~ja~~ - nein
62. Zahl der Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag 2,8
63. Bei Servo-Lenkung -
64. -



Federung

70. Vorderrad-Aufhängung (Foto D), Bauart Trapez-Dreieckslenker
 71. Ausführung der Federung Schraubenfedern
 72. Stabilisator (falls vorhanden) Torsionsstab
 73. Anzahl der Stoßdämpfer 2
 74. Wirkungsweise Teleskop, hydraulisch
 78. Hinterrad-Aufhängung (Foto E), Bauart einzel, Schräglenker, Pendelachsen
 79. Ausführung der Federung Schraubenfedern
 80. Stabilisator (falls vorhanden) -
 81. Anzahl der Stoßdämpfer 2
 82. Wirkungsweise Teleskop, hydraulisch
 83.

Bremsen (Fotos F und G)

90. Bauart der Bremsanlage Betriebsbremse = hydr. Fußbremse
 91. Servo-Bremse (falls vorhanden), Wirkungsweise -
 92. Anzahl der Hauptbrems-Zylinder 1

Trommelbremsen

- | | VORN | HINTEN |
|--|------------------------|-----------------------------|
| 93. Anzahl der Bremszylinder pro Rad | | |
| 94. Bremszylinder-Bohrung | mm in. | 15,87 mm in. |
| 95. Bremstrommel-Durchmesser | mm in. | 180 mm in. |
| 96. Länge der Bremsbeläge | mm in. | 176/165 mm in. |
| 97. Breite der Bremsbeläge | mm in. | 30 mm in. |
| 98. Anzahl der Bremsbacken je Bremstrommel | | 2 |
| 99. Wirksame Bremsfläche je Bremse | mm ² sq.in. | 9420 mm ² sq.in. |

Scheibenbremsen

- | | | |
|---------------------------------------|-----------------------------|------------------------|
| 100. Bremsscheiben-Durchmesser außen | 229/227 mm in. | mm in. |
| 101. Stärke der Bremsscheibe | 9 mm in. | mm in. |
| 102. Länge der Bremsbacke | ca. 56 mm in. | mm in. |
| 103. Breite der Bremsbacke | ca. 38 mm in. | mm in. |
| 104. Anzahl der Bremsbacken je Bremse | 2 | |
| 105. Wirksame Bremsfläche je Bremse | 4140 mm ² sq.in. | mm ² sq.in. |
| 106. <u></u> | | |
| 107. <u></u> | | |



Motor

130. Arbeitsverfahren Kreiskolbenmotor, 4-Takt, Ottoverfahren
131. Anzahl der Zylinder Einscheibenmotor mit 3 Kammern
132. Zylinder-Anordnung -
133. ~~Zylinder-Bohrung~~ Trochoiden-Achsen 232x176 mm 9,134x6,929 in.
134. ~~Kolbenhub~~ Exzenterhub 14 mm 0,5512 in.
135. ~~Hubraum pro Zylinder~~ Volumen 1 Kammer 497,5 cm³ 30,359 cu. in.
136. ~~Gesamthubraum~~ - cm³ cu. in.
137. Werkstoff des ~~Zylinderblockes~~ Gehäuses = Alu-Legierung mit verchromter Lauffläche
138. Werkstoff der Zylinder-Laufbuchsen -
139. Werkstoff des Zylinderkopfes - Anzahl -
140. Anzahl der Einlaßöffnungen 2
141. Anzahl der Auslaßöffnungen 1
142. Verdichtungsverhältnis 8,6 + 0,5
143. Inhalt eines Verdichtungsraumes - cm³ cu. in.
144. Werkstoff des Kolbens Temperguß
145. Anzahl der Kolbenringe je Kolbenspitze 1 Stück
146. Entfernung Kolbenbolzenmitte / Kolbenkrone - mm - inches
147. Kurbelwelle: ~~gegossen~~ geschmiedet
148. Bauart der Kurbelwelle = Exzenterwelle
149. Anzahl der Kurbelwellen-Hauptlager 2
150. Werkstoff der Kurbelwellen-Lagerdeckel -
151. Motorschmierung: ~~Trockensumpf~~ Ölwanne
152. Schmiermittel-Umlaufmenge der Ölbehälter bzw. Ölwanne 4,5 Ltr. pts qu. US
153. Ölkühler: ja - nein
154. Art der Kühlung Kolben mit Öl Gehäuse mit Wasser
155. Fassungsvermögen Kühlwasserumlauf 11,5 Ltr. pts qu. US
156. Ventilator (falls vorhanden), Durchmesser 22,2 cm inches
157. Anzahl der Lüfterflügel 8
- ~~Pleuel-Lager~~ Haupt Pleuellager
158. ~~Werkstoff Pleuellager~~ Kolbenlager Durchmesser 48 mm 1,89 in.
159. ~~Pleuellager~~ Pleuellager Durchmesser 80 mm 3,15 in.
- Gewichte**
160. Schwungscheibe 7,4, später 5,3 kg lbs
161. Schwungscheibe mit Kupplung - kg lbs
162. ~~Kurbelwelle~~ Exzenter 3,1 kg lbs
163. Pleuel - kg lbs
164. Kolben mit Kolben-Bolzen und Ringen - kg
165. -



Motor (Viertaktverfahren)

170. Anzahl der Nockenwellen
 171. Anordnung der Nockenwelle
 172. Art des Nockenwellenantriebes
 173. Art der Ventilbetätigung
 174.

EINLASS (siehe Seite 4)

180. Werkstoff des Ansaugrohres / ~~Krümmers~~ Alu-Legierung
 181. Durchmesser (außen) des Einlaß-Ventiles ~~Schlitzes~~ - s. Blatt 4 mm inches
 182. Ventilhub-maximal mm inches
 183. Anzahl der Ventildfedern je Ventil
 184. Art der Ventildfedern
 185. Anzahl der Einlaß-Ventile je Zylinder
 186. Ventilspiel bei kaltem Motor mm inches
 187. Einlaß-Ventil öffnet vor o. T. Exzenterwinkel $108^{\circ} \pm 10^{\circ}$
~~Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor~~
 188. Einlaß-Ventil schließt nach u. T. Exzenterwinkel $41^{\circ} \pm 10^{\circ}$
~~Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor~~
 189. Luftfilter, Art Ölbad-Dämpferfilter 1 Stück
 190.

AUSLASS (siehe Seite 4)

195. Werkstoff des Auspuffkrümmers Stahlrohr oder Gußeisen
 196. Durchmesser (außen) des Auslaß-Ventiles ~~Schlitzes~~ - s. Blatt 4 mm inches
 197. Ventilhub-maximal mm inches
 198. Anzahl der Ventildfedern je Ventil
 199. Art der Ventildfedern
 200. Anzahl der Auslaß-Ventile je Zylinder
 201. Ventilspiel bei kaltem Motor mm inches
 202. Auslaß-Ventil öffnet v. u. T. Exzenterwinkel $61^{\circ} \pm 10^{\circ}$
~~Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor~~
 203. Auslaß-Ventil schließt nach o. T. Exzenterwinkel $73^{\circ} \pm 10^{\circ}$
~~Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor~~
 204.



Fabrikat NSU Typ 56 Spider FIA / CSI Homologation Nr. 522

Vergaser (Foto N)

210. Anzahl der Vergaser 1
211. Bauart Flachstrom-2 Stufen-Registervergaser
212. Fabrikat Solex
213. Typ / Modell 18/32 HHD
214. Anzahl der Gemisch-Auslaßöffnungen 2
215. Durchmesser des Ansaugrohres (oder der Saugrohre) Vergaser-Seite 18 u. 32 (~~18 u. 32~~) mm
216. Nenn-Durchmesser des Lufttrichters 18/32

Einspritzung (falls vorhanden)

220. Fabrikat der Einspritzpumpe
221. Anzahl der Kolben
222. Typ der Einspritzpumpe
223. Gesamtzahl der Einspritzdüsen
224. Anordnung der Einspritzdüsen
225. Durchmesser des Ansaugrohres mm inches
226.

Motor-Zubehör

230. Kraftstoffpumpe: Antrieb mechanisch / ~~elektrisch~~
231. Anzahl 1
232. Art der Zündung Bosch-Kondensator-Batterie-Spezial-Zündung
233. Anzahl der Zündverteiler -
234. Anzahl der Zündspulen -
235. Anzahl der Zündkerzen je Zylinder 1
236. Art der Lichtmaschine Wechselstrom-Maschine
237. Art des Lichtmaschinen-Antriebes d. Keilriemen
238. Spannung 12 Volt
239. Anzahl der Batterien 1
240. Anordnung der Batterie unter d. Gepäckablage rechts im Fahrgastraum
241. Spannung 12 Volt
242.

Motorleistungen und Fahrzeug-Geschwindigkeit (laut Hersteller-Katalogangaben)

250. Leistung des Motors 50 PS / DIN / SAE 6000 U/min
251. Drehzahl maximal - U/min - Leistung
252. Größtes Dehmoment 7,2 mkg bei 2500 U/min
253. Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeuges ca. 155 km/h mph
254.



Kraftübertragung

Kupplung

260. Bauart der Kupplung Einscheiben-Trockenkupplung
261. Anzahl der Kupplungs-Scheiben 1
262. Durchmesser der Kupplungs-Scheibe 180 mm inches
263. Durchmesser der Kupplungsbeläge, innen 124 mm inches
- Durchmesser der Kupplungsbeläge, außen 180 mm inches
264. Art der Kupplungs-Betätigung hydraulisch
265.

Wechselgetriebe (Foto H)

270. Art der Schaltung mechanisch durch Handhebel
- Fabrikat des Getriebes NSU Modell / Typ 62
271. Anzahl der Gänge (vorwärts) 4
272. Anzahl der synchronisierten V-Gänge 4
273. Anordnung des Schalthebels in Wagenmitte am Boden
274. Automatisches Getriebe, Fabrikat - Typ -
275. Anzahl der Gänge (vorwärts) -
276. Anordnung des Schalthebels -

277	Schaltgetriebe		Automatischer Getriebe		Zusätzliche Getriebe-Übersetzung/Automatisch			
	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne
1	3,08	37/12						
2	1,78	32/18						
3	1,17	27/23						
4	0,85	23/27						
5								
6								
RÜCK- WÄRTS	3,43	48/14						

278. Schongang-Getriebe - Typ -
279. Anzahl der Vorwärtsgänge mit Schongang-Getriebe -
280. Übersetzungs-Verhältnis des Schongang-Getriebes -
281.

Antriebsachse

290. Bauart der Antriebsachse 2 schwingende Halbachsen
291. Art des Ausgleichsgetriebes Kegelrad-Differential
293. Art der Ausgleichssperre (falls vorhanden) -
293. Übersetzungs-Verhältnis des Ausgleichsgetriebes i = 4.43 Anzahl der Zähne 31/7
294. " " weitere in Vorbereitung



Fédération Internationale de l'Automobile

**Nachtrag zum Testblatt – Ergänzung der Serienfertigung – (Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz**

Hersteller NSU MOTORENWERKE AKTIENGESELLSCHAFT, Neckarsulm

Für Baumuster/Typ 56 Spider

Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 56 01 001 ff

Motor-Nr. 502

Beginn der Serienfertigung

Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ 56 Spider

Datum der Antragstellung 20. Mai 1966

Genaue Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

Zusätzlich zu dem in der Grundhomologierung aufgeführten Getriebe sind nachfolgend angegebene Getriebeabstufungen lieferbar:

1. Gang 40 / 12
2. Gang 35 / 15
3. Gang 32 / 18
4. Gang 29 / 21

Außerdem wurde die im Grundhomologationsblatt angegebene Übersetzung des Ausgleichgetriebes von 31/7 geändert, so daß jetzt die Anzahl der Zähne 34/7 lautet.

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes NU - VA/GT 24.5.1966 

ONS / FIA-Eintragungen

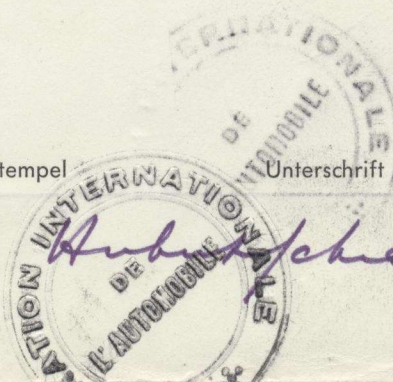
Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie GRAND - TOURISME

gültig ab Liste

NACHTRAGSSEITEN: 1

FIA-Stempel

Unterschrift



Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt - Ergänzung der Seitenanfertigung - (Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhangs „I“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Fotos 60 x 80 mm

der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Varianten)

Handelsbezeichnung des Baumuster/Typ Datum der Antragstellung 20. Mai 1966 Beginn der Seitenanfertigung Motor 502 50 01 001 IT	Nachfolgende Erweiterungen gelten ab Fahrzeugtyp
--	---

1. Gang 40 / 12 2. Gang 35 / 15 3. Gang 32 / 18 4. Gang 29 / 21 Außerdem wurde die im Grundhomologationsblatt angegebene Übersetzung des Auslegestriches von 31/7 geändert, so daß jetzt die Anzahl der Zähne 34/7 lautet.	
---	--

ONS/FIA-Eintragungen Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie gültig ab	Nur von ACN ausstellen Gültig gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes WACHTRAGSZEITEN FIA-Stempel
--	---



Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt – Änderung der Serienfertigung – Entwicklung
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller NSU Motorenwerke Aktiengesellschaft, Neckarsulm

Für Baumuster/Typ 56 Spider

Nachstehende Änderungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 56 01 001 ff

Motor-Nr. 502

Beginn der Serienfertigung mit nachstehenden Änderungen

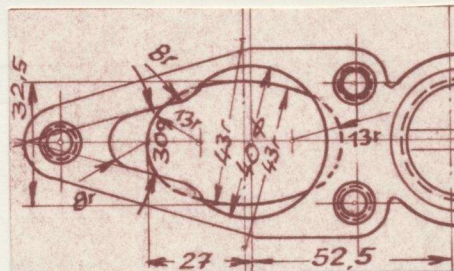
Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ mit diesen Änderungen 56 Spider

Datum der Antragstellung 15. Februar 1967

Genaue Angaben/Beschreibung der serienmäßigen Änderungen (Entwicklung des Typs), die eine Ergänzung/Änderung des Testblattes erfordern

1.) Im Zuge allgemeiner Weiterentwicklungen wurde beim NSU/Wankel-Motor des NSU-Spider die Ansaugöffnung im Gehäuse - wie auf der Zeichnung erkennbar ist - geändert.

2.) Getriebe 37/12
32/18
29/23
25/27



Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes NU - VA/GT 15.2.1967

ONS/FIA-Eintragungen

Baumuster/Typ mit o. a. Änderungen von FIA anerkannt in Kategorie GRAND - TOURISME

gültig ab 1/4/1967 Liste 16/1

NACHTRAGSSEITEN: 2



FIA-Stempel

Unterschrift

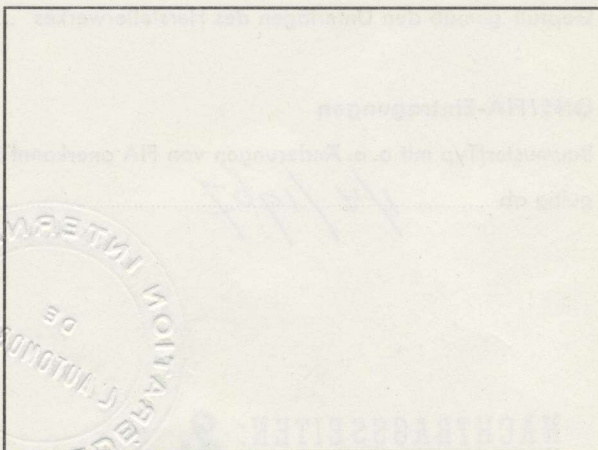
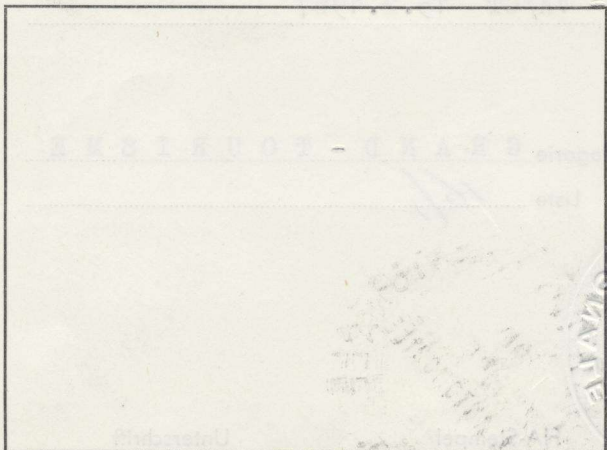
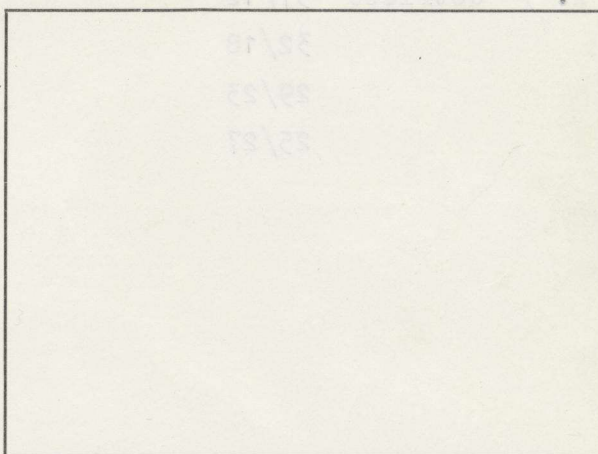
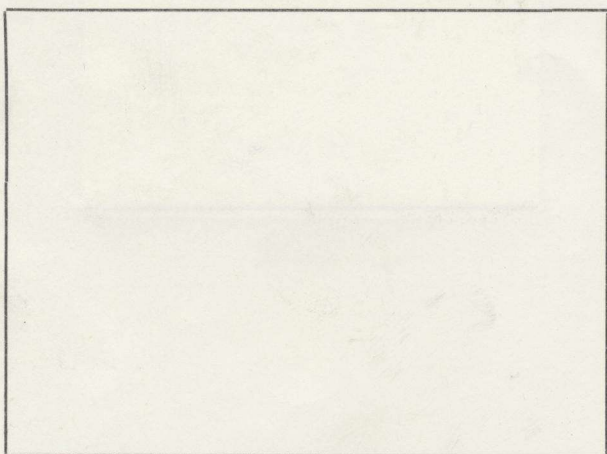
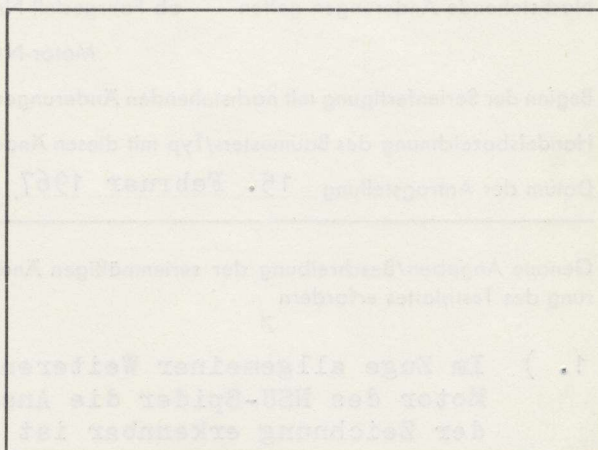
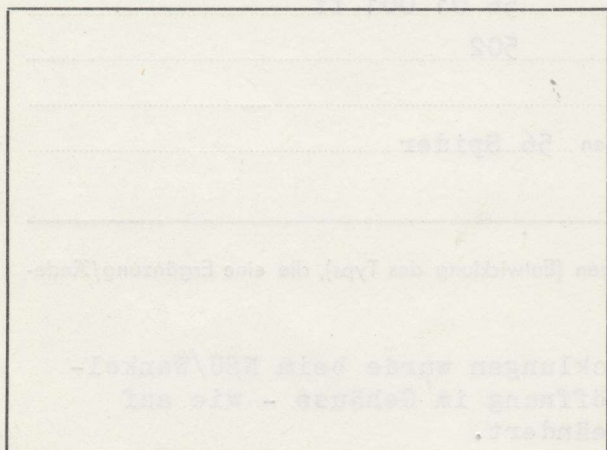
Hubert Schmitt

Fabrikat Typ FIA/CSI Homologations-Nachtrag Nr.

Fédération Internationale de l'Automobile

Fotos 60x80 mm

der umstehend beschriebenen Erweiterung zum Testblatt (Weiterentwicklung)





FIA/CSI-Homologation Nr. 522

Nachtrag Nr.

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt – Änderung der Serienfertigung – Entwicklung
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller NSU MOTORENWERKE AKTIENGESELLSCHAFT, Neckarsulm

Für Baumuster/Typ 56 SPIDER

Nachstehende Änderungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 56 01 001 ff

Motor-Nr. 502

Beginn der Serienfertigung mit nachstehenden Änderungen

Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ mit diesen Änderungen

Datum der Antragstellung 25. Mai 1967

Genauere Angaben/Beschreibung der serienmäßigen Änderungen (Entwicklung des Typs), die eine Ergänzung/Änderung des Testblattes erfordern

1. Zusatztank 25 Liter

2. Lagerstück an Querlenker vorne unten

Seriennummer 376/56/502/01/000, damit Spurerweiterung auf ca. 1285 mm, jedoch wegen Lenkerachse, Silentblocklagerung und durch Toleranzen Sturz und Spur variabel.

3. Felgen 4,5"x12" vorne und hinten, Spurverschmälerung um ca. 12 mm

4. Querlenker vorne oben Seriennummer 40 51 00 521, Bolzenabstand 146,7 mm
Seriennummer 47 56 00 525, Bolzenabstand 151,0 mm

5. Ölwanne mit vorderer Verstärkung gegen Steinschlag (siehe Foto).

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes NU-GT/EV 25.5.1967

ONS/FIA-Eintragungen

Baumuster/Typ mit o. a. Änderungen von FIA anerkannt in Kategorie

gültig ab Liste

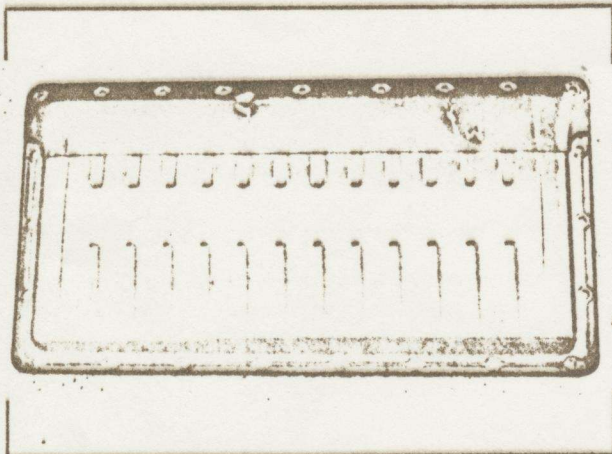
NACHTRAGSSEITEN: 3



Unterschrift

Hubert / Chaud

Fotos 60x80 mm
der umstehend beschriebenen Erweiterung zum Testblatt (Weiterentwicklung)



FIA/CSI-Homologation Nr. 522

Nachtrag Nr.

4/3E

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)

Hersteller..... NSU MOTORENWERKE AKTIENGESELLSCHAFT, Neckarsulm
Für Baumuster/Typ..... 56 SPIDER
Fahrgestell-Nr. 56 01 001
Motor-Nr. 502
Datum der Antragstellung ..15. November 1967.....

Genauere Angaben für die Berichtigung-Ergänzung des Testblattes:

Im Zuge einer innerbetrieblichen Umstellung werden die Motor- und Fahrgestellnummern aller NSU-Wagen ab Januar 1968 geändert. Für den SPIDER gilt dann die Fahrgestellnummer 356 01 00001 und die Motornummer 602 01 00001.

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes NU - BE/GT 14.11.1967

ONS/FIA-Eintragungen

Berichtigung-Ergänzung von FIA anerkannt

gültig ab

1/1/1968

Liste

1968/

NACHTRAGSSEITEN:

FIA Stempel

Unterschrift

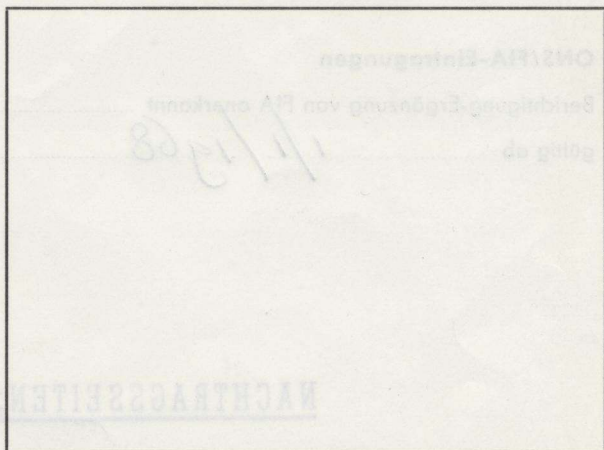
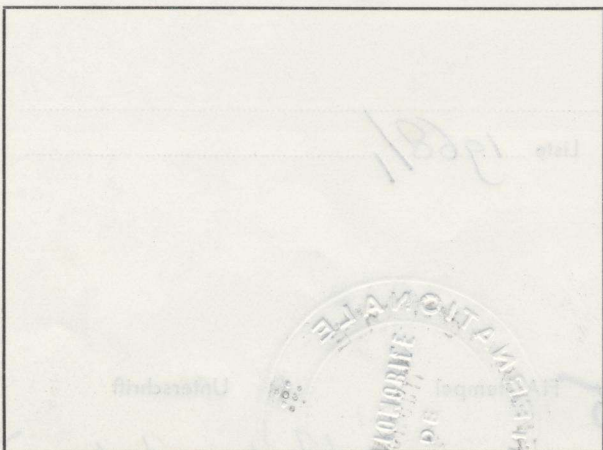
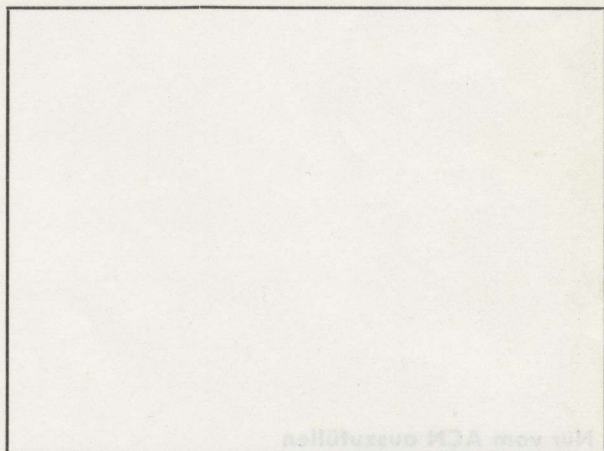
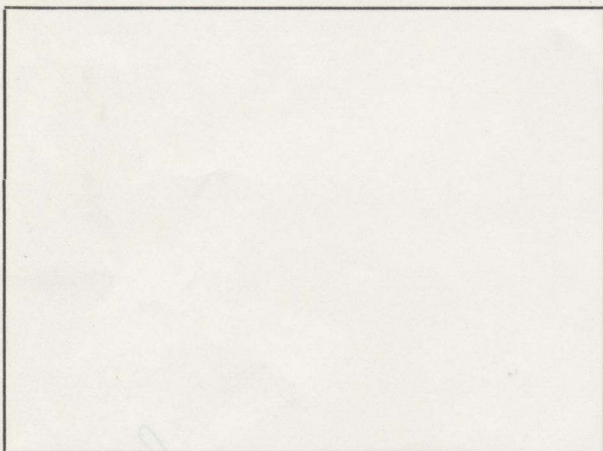
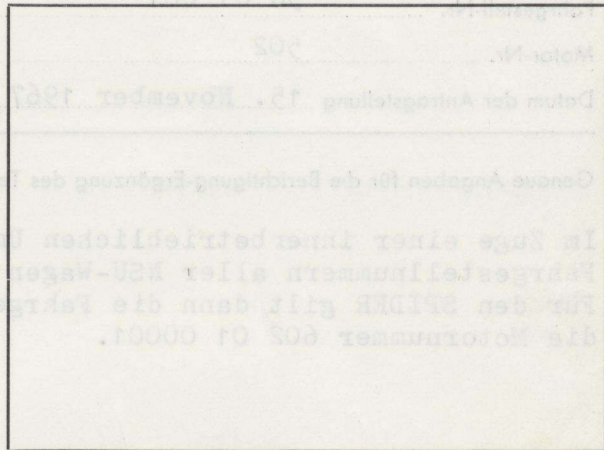
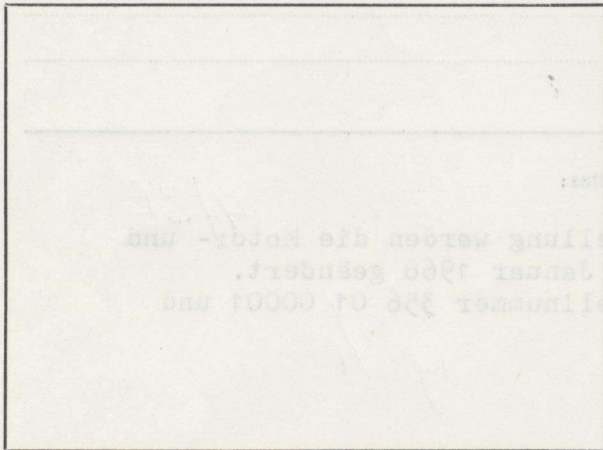


Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt (Ergänzung-Ergänzung)

Fotos 60x80 mm

der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)



Fédération Internationale de l'Automobile**Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)**

Hersteller..... NSU MOTORENWERKE AKTIENGESELLSCHAFT, Neckarsulm
Für Baumuster/Typ..... 56 SPIDER
Fahrgestell-Nr. 56 01 001
Motor-Nr. 502
Datum der Antragstellung..... 30. Juli 1968

Genauere Angaben für die Berichtigung-Ergänzung des Testblattes:

In der Grundhomologation steht unter Punkt 96 'Länge der Bremsbeläge' hinten 176 mm.

Richtig ist 170 mm.

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes..... NU - BE/GT 12.8.1968

ONS/FIA-Eintragungen

Berichtigung-Ergänzung von FIA anerkannt.....

gültig ab.....

1/11/1968

Liste

1968/10

[Handwritten Signature]

NACHTRAGSSEITEN: 6



Unterschrift

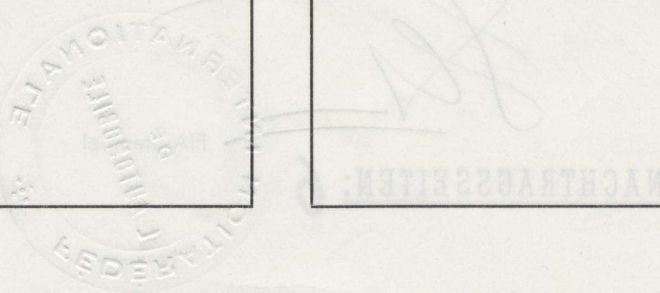
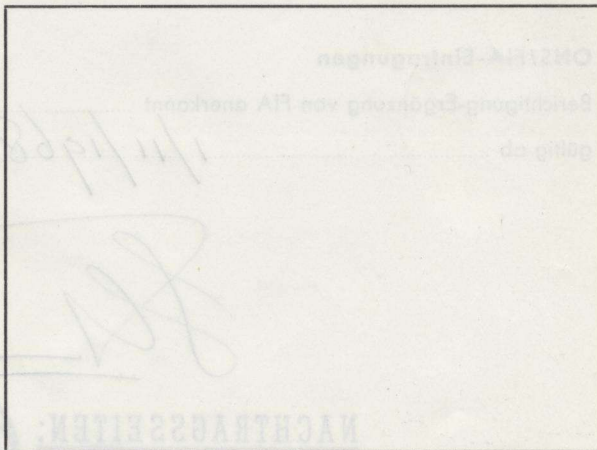
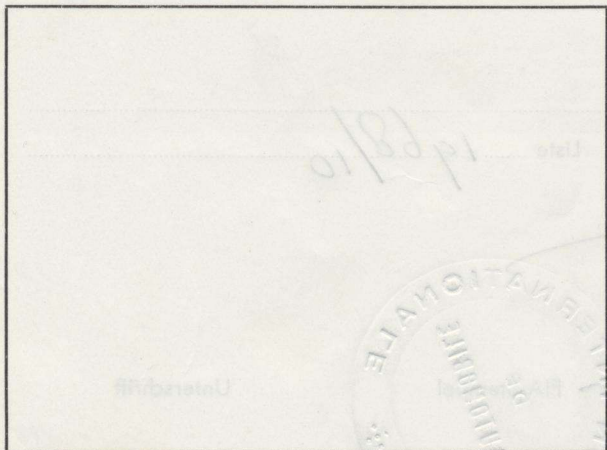
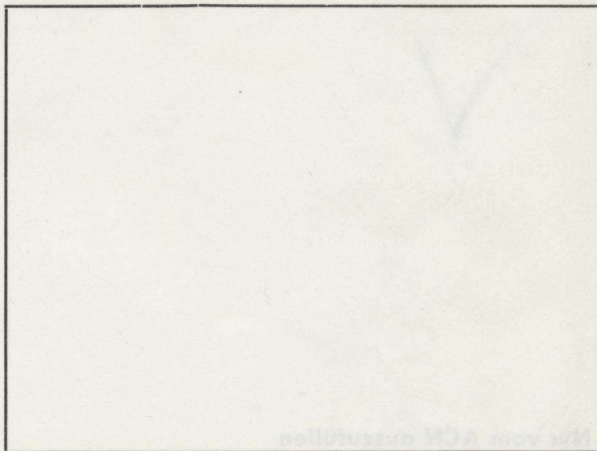
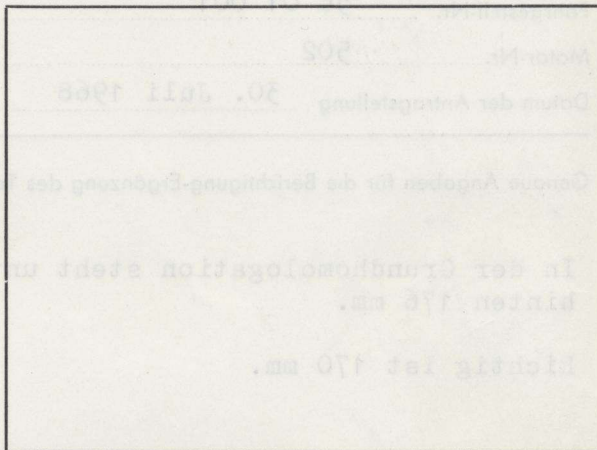
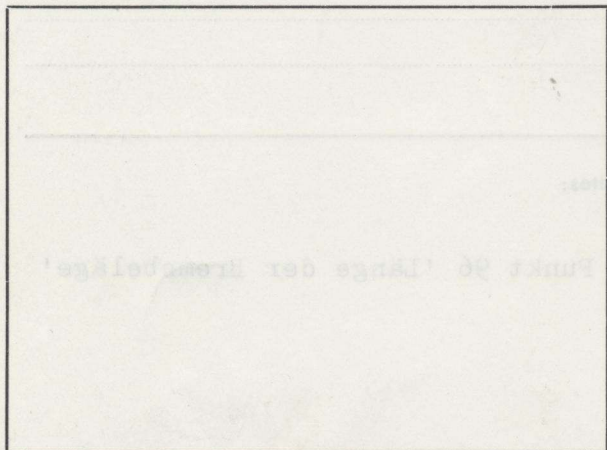
FABRIKAT Typ FIA/CSI Homologations-Nachtrag Nr.

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt (Beschreibung-Ergänzung)

Fotos 60x80 mm

der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)



FIA/CSI-Homologation Nr. 522

Nachtrag Nr.

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt - Änderung der Serienfertigung - Entwicklung
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller FSU MOTORENWERKE AKTIENGESELLSCHAFT, Neckarsulm

Für Baumuster/Typ 56 SPIDER

Nachstehende Änderungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 56 01 001 ff

Motor-Nr. 502

Beginn der Serienfertigung mit nachstehenden Änderungen

Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ mit diesen Änderungen

Datum der Antragstellung 25. Mai 1967

Genoue Angaben/Beschreibung der serienmäßigen Änderungen (Entwicklung des Typs), die eine Ergänzung/Änderung des Testblattes erfordern

1. Zusatztank 25 Liter
2. Lagerstück an Querlenker vorne unten
Seriennummer 376/56/502/01/000, damit Spurerweiterung auf ca. 1285 mm, jedoch wegen Lenkerachse, Silentblocklagerung und durch Toleranzen Sturz und Spur variabel.
3. Felgen 4,5"x12" vorne und hinten, Spurverschmälerung um ca. 12 mm
4. Querlenker vorne oben Seriennummer 40 51 00 521, Bolzenabstand 146,7 mm
Seriennummer 47 56 00 525, Bolzenabstand 151,0 mm
5. Ölwanne mit vorderer Verstärkung gegen Steinschlag (siehe Foto).

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes NU-GT/EV 25.5.1967 *Seppel*

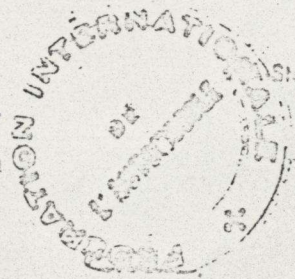
ONS/FIA-Eintragungen

Baumuster/Typ mit o. a. Änderungen von FIA anerkannt in Kategorie

gültig ab Liste

NACHTRAGSSEITEN:

7



Stempel

Unterschrift

Seppel