

Testblatt

FIA/CSI Homologation Nr. 5543

Gruppe A: 1

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Testblatt gemäß den Bestimmungen des Internationalen Automobil-Sportgesetz
Anhang „J“

Hersteller AUDI NSU AUTO UNION Aktiengesellschaft

Baumuster/Typ 1200 C Hubraum 1177 ccm

Baujahr/Modelljahr 1971/72 Beginn der Serien-Fertigung 1.7.67

Serien-Nummern Fahrgestell 13001 001 Motor 82 001 025

Art des Karosserie-Aufbaues a) Limousine

Art des Karosserie-Aufbaues b) _____

Art des Karosserie-Aufbaues c) _____

Grand-Tourisme Herstellung des 500. Fahrzeuges erfolgte am _____ 19 _____

Serien-Grand Tourisme Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am _____ 19 _____

Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am _____ 19 _____

Serien-Tourenwagen Herstellung des 5000. Fahrzeuges erfolgte am Oktober 19 67

ONS/FIA Eintragungen

Datum der Antragsstellung
. August 19 73

Antrag geprüft
[Signature]



Fahrzeug von vorne rechts

Anzahl der Testblattseiten (Grundhomologation) 12

Anzahl der Nachtragseiten 10

FIA-Anerkennung

FIA-Stempel

Unterschrift

Dieses Testblatt gilt nur für
den Typ: N S U 1200 C

Einstufung gültig ab 1.1.74

Liste Nr. _____

5543

Fabrikat

NSU

Typ

TYP 110/S-SC

FIA / CSI Homologation Nr.



Fotos 60 x 80 mm

Foto B



Foto C

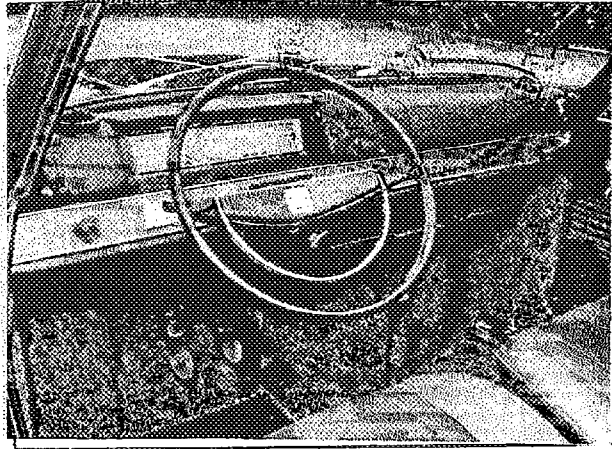


Foto D

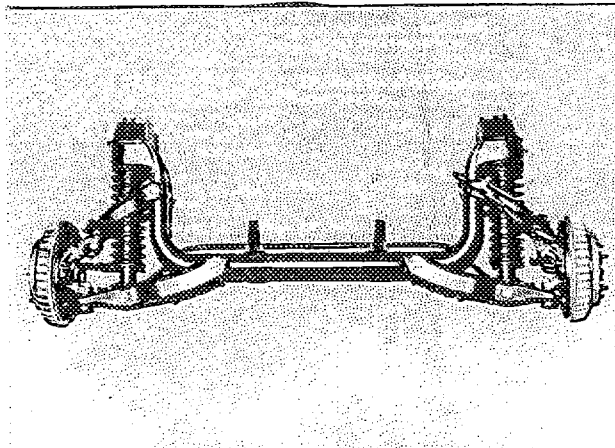


Foto E

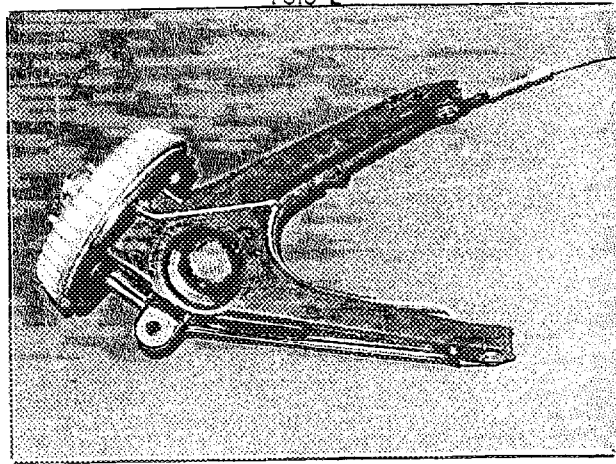


Foto F

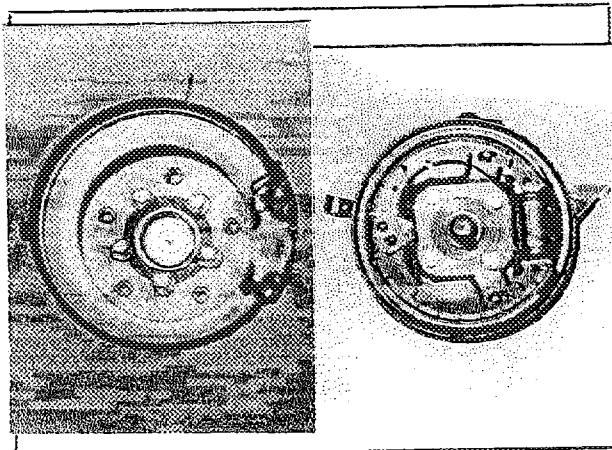


Foto G

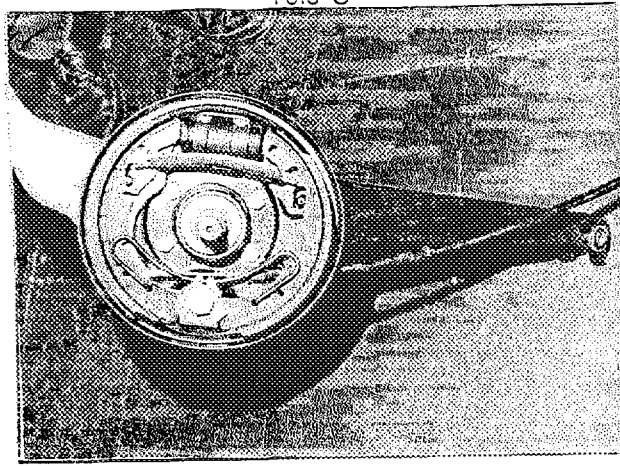


Foto H

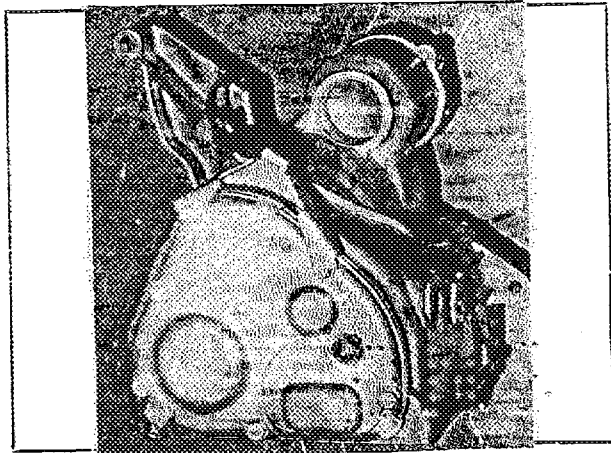
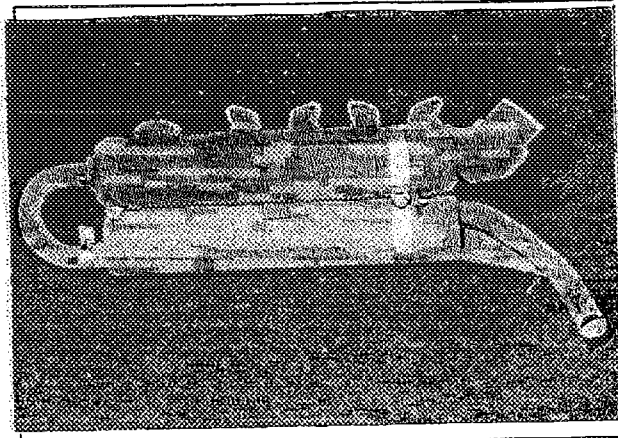


Foto I



5543

Fabrikat KSS

Typ TYP 110/S-SC

FIA / CSI Homologation Nr. [redacted]

Fotos 60 x 80 mm

Foto J

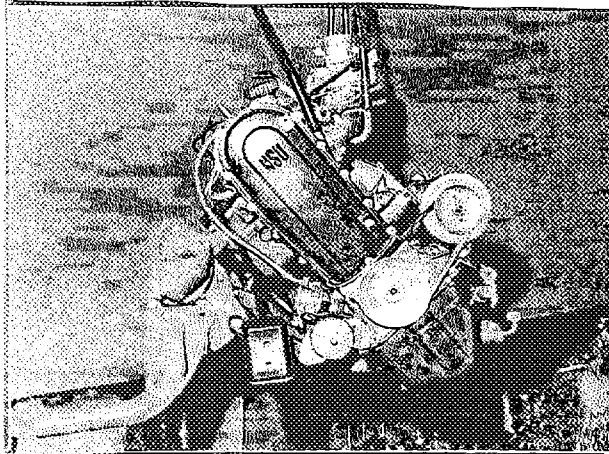


Foto K

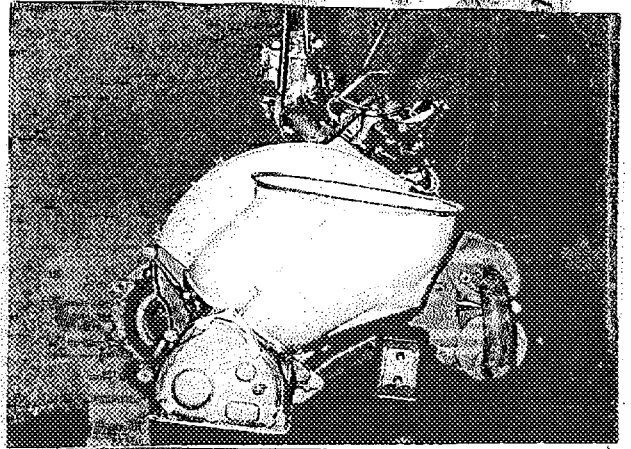


Foto L

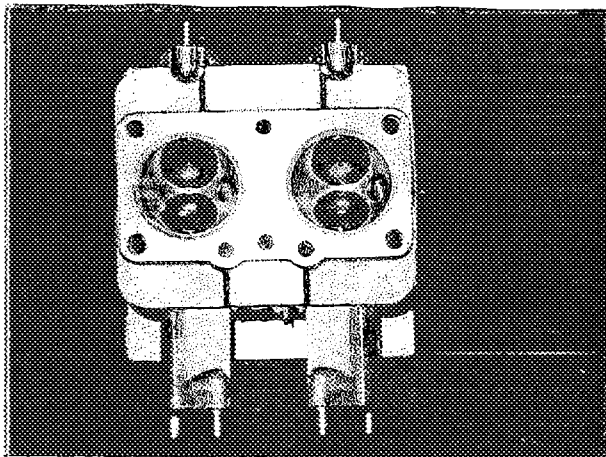


Foto M

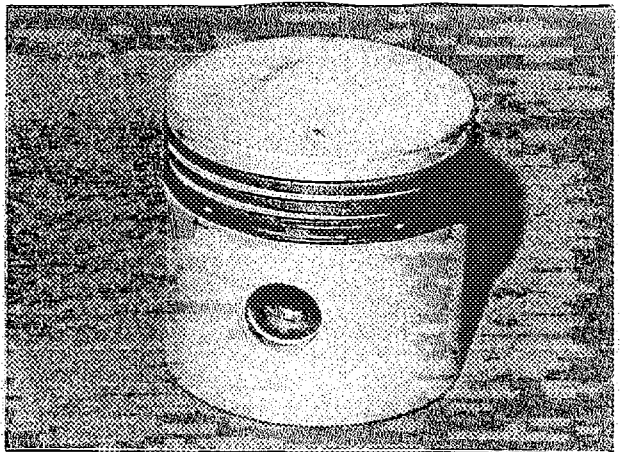


Foto N

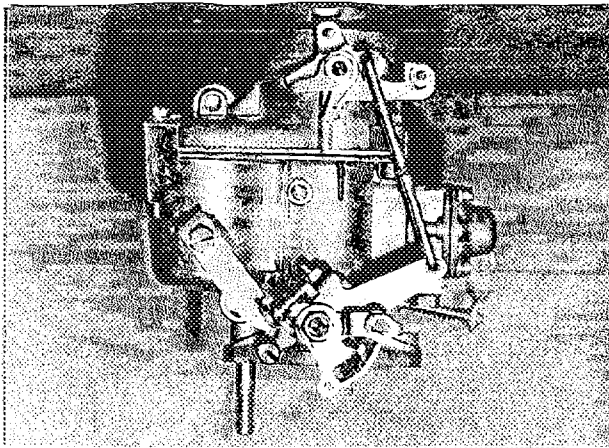


Foto O

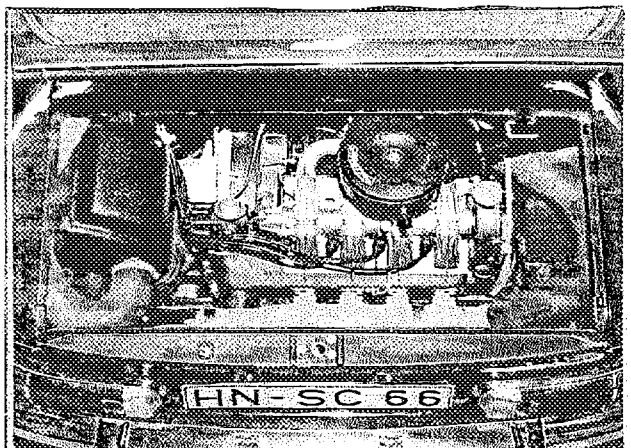


Foto P

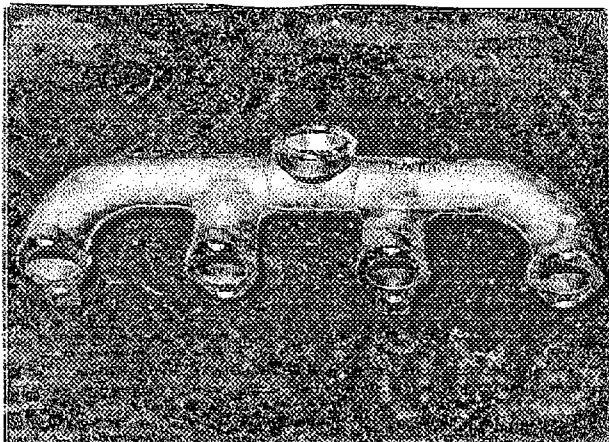


Foto Q

Auspuff-Krümmer
Siehe Foto 1

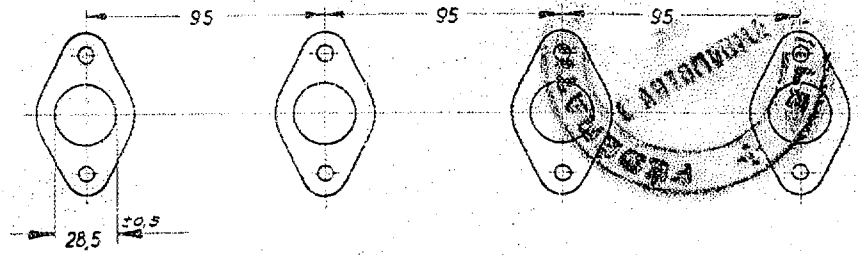
5543

Fabrikat NSU

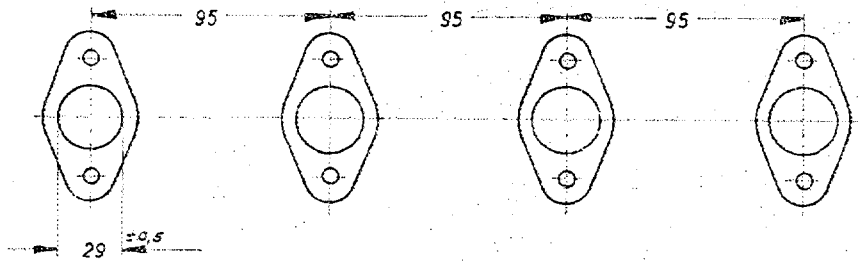
Typ TYP 110/S-SC

FIA / CSI Homologation Nr

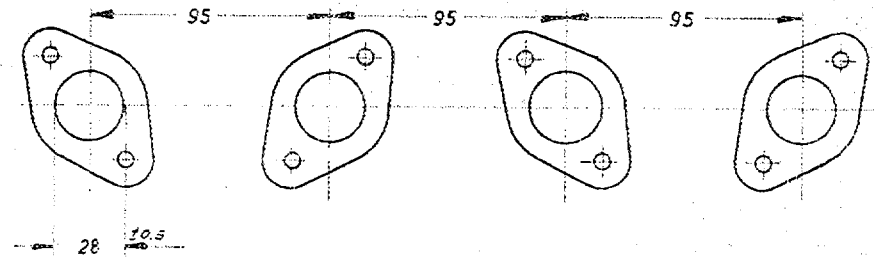
Zeichnung des Ansaugrohres, Seitenansicht gegen Zylinderkopf, mit Ansaugöffnung, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



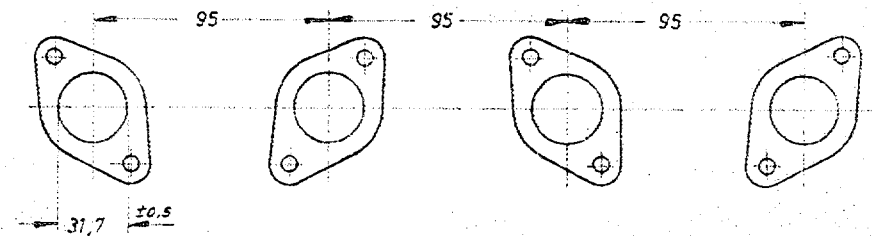
Zeichnung der Einlaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



Zeichnung des Auspuff-Krümmers, Auslaßöffnungen, Seitenansicht gegen Zylinderköpfe, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen

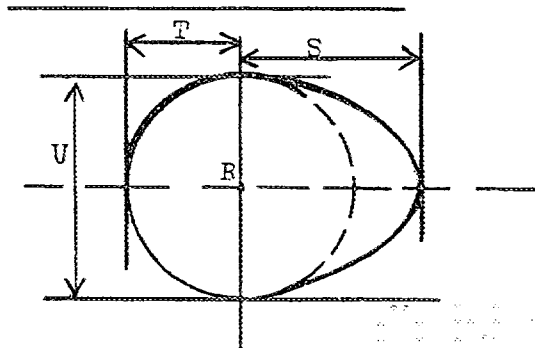


Zeichnung der Auslaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



Nockenwelle

R = Nockenwelle-Mitte



Einlaß-Nocke

S =	18,41	mm	0,725	inches
T =	12,0	mm	0,472	inches
U =	24,0	mm	0,945	inches

Auslaß-Nocke

S =	18,41	mm	0,725	inches
T =	12,0	mm	0,472	inches
U =	24,0	mm	0,945	inches

± 0,1 mm

5543

Fabrikat NSU Typ TYP 110/S-SC FIA / CSI Homologation Nr. [REDACTED]

Wichtig Die halbfett gedruckten Angaben müssen in jedem Fall in 2 Maß-Einheiten angegeben werden, von denen eine das metrische System sein muß. Siehe untenstehende Vergleichstabelle.



Abmessungen und Fassungsvermögen

- 1. Radstand 2440 mm 96,063 inches
- 2. Spurweite, vorne 1280 mm 50,393 inches *
- 3. Spurweite, hinten 1248 mm 49,134 inches *

*) Veränderungen der Spurweite bei Ausstattung mit anderen Felgen oder Rädern sind im Testblatt anzuführen. Genaue Angabe der Art der Spurweiten-Vermessung in Verbindung mit der hierbei bestehenden Bodenfreiheit erforderlich.

Diese Bodenfreiheit-Angabe gilt ausschließlich für die Vermessung der Spur und darf keinesfalls als Grundlage für die Zulassung des Fahrzeuges herangezogen werden.

- 4. Länge über alles 400 cm inches
- 5. Breite über alles 150 cm inches
- 6. Höhe über alles 139 cm inches

7. Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters (einschl. Reserve)
..... 44 Ltr. 11,62 Gallon US 9,68 Gallon Imp.

8. Anzahl der Sitzplätze 5

9. Gewicht, Gesamt-Gewicht des Fahrzeuges mit Serien-Ausstattung im fahrbereiten Zustand mit Wasser, Öl und bereiften Reserverad jedoch ohne Kraftstoff und ohne Werkzeuge.

..... ca. 685 kg 1510,4 lbs cwt

Vergleichstabelle

1 inch / Zoll	=	2,54 cm	1 foot / Fuß	=	30,4794 cm
1 square inch / Quadrat-Zoll	=	6,452 cm ²	1 Cubik-inch / Kubik-Zoll	=	16,387 cm ³
1 pound / Pfund	=	453,593 gr	1 hundred Weight (cwt)	=	50,802 kg
1 pint (pt)	=	0,568 Ltr.	1 quart US	=	0,9464 Ltr.
1 gallon US	=	3,785 Ltr.	1 gallon Imp.	=	4,546 Ltr.

5543

Fabrikat NSU Typ TYP 110/S-SC FIA / CSI Homologation Nr. [REDACTED]



Fahrgestell und Karosserie (Fotos A, B und C)

- 20. Art des Aufbaues: unabhängig / selbsttragend
- 21. selbsttragend Bauart, Werkstoff Stahlblech
unabhängig Bauart -
- 22. Werkstoff des Fahrgestelles -
- 23. Werkstoff der Karosserie -
- 24. Anzahl der Türen 2 Werkstoff Stahlblech
- 25. Werkstoff der Motorhaube Stahlblech
- 26. Werkstoff der Kofferhaube "
- 27. Werkstoff des Rückfensters Hartglas oder Mehrschichtenglas
- 28. Werkstoff der Windschutzscheibe " " "
- 29. Werkstoff der Fenster der vorderen Türen Glas
- 30. Werkstoff der Fenster der hinteren Türen -
- 31. Art der Scheiben, Betätigung der Türfenster Hubfenster mit kurbelfensterheber
- 32. Werkstoff der hinteren Seitenscheiben Glas
- 33. -

Zubehör und Ausstattung

- 38. Heizungsanlage: ja - nein
- 39. Klimaanlage: ja - nein
- 40. Lüftungsanlage: ja - nein
- 41. Vordere Sitze, Art der Ausstattung Federkern mit Schaumstoffauflage u. Bezügen
- 42. Gewicht, vordere Sitze bzw. Sitzbank 12,1 kg - lbs
mit Rahmen, Rücklehne und Gleitschienen, ausgebaut
- 43. Hintere Sitze, Art der Ausstattung Federkern mit Gummihaaraufilage u. Bezügen
- 44. Werkstoff der Stoßstange, vorne Stahlblech gepreßt Gewicht 4,21 kg - lbs
- 45. Werkstoff der Stoßstange, hinten " " Gewicht 4,28 kg - lbs
- 46. US-Ausführung mit Sealed-beam-Scheinwerfern kg - lbs

Räder

- 50. Art der Räder bzw. Felgen Stahlscheibenräder, gelocht
- 51. Gewicht (pro Rad, ohne Bereifung) ca. 5,3 kg - lbs
- 52. Art der Befestigung 5 Bolzen
- 53. Felgendurchmesser 330 mm 13" inches
- 54. Felgenbreite 114,3 mm 4,5 inches
- 55. -

Lenkung

- 60. Bauart Zahnstangen-Lenkung
- 61. Servo-Lenkung: ja - nein
- 62. Zahl der Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag 3 1/4
- 63. Bei Servo-Lenkung -
- 64. -

5543

Fabrikat NSU Typ TYP 110/S-SC FIA/CSI Homologation Nr. [REDACTED]



Federung

- 70. Vorderrad-Aufhängung (Foto D), Bauart einzel, oben Trapezdreieck, Lenker, unten des-
- 71. Ausführung der Federung Schraubenfedern gleiches u. Längszugstrebe
- 72. Stabilisator (falls vorhanden) Torsionsstab.
- 73. Anzahl der Stoßdämpfer 2
- 74. Wirkungsweise hydraulisch, Teleskop
- 78. Hinterrad-Aufhängung (Foto E), Bauart einzel, Schräglenker, Pendelachsen
- 79. Ausführung der Federung Schraubenfedern
- 80. Stabilisator (falls vorhanden) -
- 81. Anzahl der Stoßdämpfer 2
- 82. Wirkungsweise hydraulisch, Teleskop
- 83. _____

wahlweise
vorn u. hinten Trommel-
od. vorn Scheiben- u.
hint. Trommelbremsen

Bremsen (Fotos F und G)

- 90. Bauart der Bremsanlage Retrielsbremse = hydr. Fußbremse /
- 91. Servo-Bremse (falls vorhanden), Wirkungsweise -
- 92. Anzahl der Hauptbrems-Zylinder 1

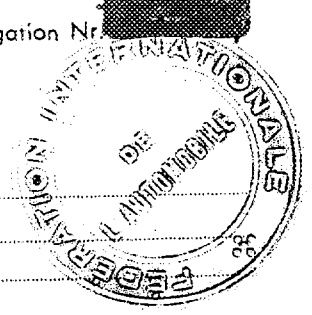
Trommelbremsen

	VORN	HINTEN
93. Anzahl der Bremszylinder pro Rad 1 b. Trommel-, 2 b. Scheibenbr.		
94. Bremszylinder-Bohrung	20,64 mm in.	15,87 mm in.
95. Bremstrommel-Durchmesser	200 mm in.	200 mm in.
96. Länge der Bremsbeläge	194 mm in.	194 mm in.
97. Breite der Bremsbeläge	40 mm in.	40 mm in.
98. Anzahl der Bremsbacken je Bremstrommel	2	2
99. Wirksame Bremsfläche je Bremse	14600 mm ² sq.in.	14600 mm ² sq.in.

Scheibenbremsen

100. Bremsscheiben-Durchmesser außen	251 mm in.	- mm in.
101. Stärke der Bremsscheibe	9 mm in.	- mm in.
102. Länge der Bremsbacke	ca. 55,75 mm in.	- mm in.
103. Breite der Bremsbacke	ca. 38 mm in.	- mm in.
104. Anzahl der Bremsbacken je Bremse	2	
105. Wirksame Bremsfläche je Bremse	4140 mm ² sq.in.	- mm ² sq.in.
106. _____		
107. _____		





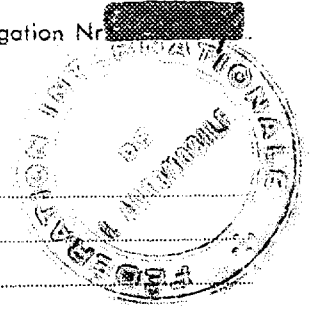
Motor

- 130. Arbeitsverfahren 4-Takt-Otto-Motor
- 131. Anzahl der Zylinder 4
- 132. Zylinder-Anordnung in Reihe querstehend
- 133. Zylinder-Bohrung 75 mm 2,95 in.
- 134. Kolbenhub 66,6 mm 2,62 in.
- 135. Hubraum pro Zylinder 294,4 cm³ 17,95 cu. in.
- 136. Gesamthubraum 1177 cm³ 71,73 cu. in.
- 137. Werkstoff des Zylinderblockes Gußeisen
- 138. Werkstoff der Zylinder-Laufbuchsen -
- 139. Werkstoff des Zylinderkopfes Alu-Legierung Anzahl 2 in Reihe
- 140. Anzahl der Einlaßöffnungen 4
- 141. Anzahl der Auslaßöffnungen 4
- 142. Verdichtungsverhältnis 8,2 ± 0,5
- 143. Inhalt eines Verdichtungsraumes 41 cm³ cu. in.
- 144. Werkstoff des Kolbens Alu-Legierung
- 145. Anzahl der Kolbenringe 3
- 146. Entfernung Kolbenbolzenmitte / Kolbenkrone 43,7 + 0,3 mm inches
- 147. Kurbelwelle: gegossen / ~~gestrichelt~~ gestrichelt
- 148. Bauart der Kurbelwelle 1 Stück - einteilig
- 149. Anzahl der Kurbelwellen-Hauptlager 5
- 150. Werkstoff der Kurbelwellen-Lagerdeckel Alu-Legierung
- 151. Motorschmierung: ~~Trichter~~ / Ölwanne Druck-Umlaufschmierung
- 152. Schmiermittel-Umlaufmenge der Ölbehälter bzw. Ölwanne 3,5 Ltr. pts qu. US
- 153. Ölkühler: ~~ja~~ - nein
- 154. Art der Kühlung Gebälse-Luftkühlung
- 155. Fassungsvermögen Kühlwasserumlauf Ltr. pts qu. US
- 156. Ventilator (falls vorhanden), Durchmesser cm inches
- 157. Anzahl der Lüfterflügel

Kurbelwellenlager	Durchmesser	<u>52</u> mm	<u>2,04</u> in.	Dreistoffgleitlager
158. Pleuellager	Durchmesser	<u>45</u> mm	<u>1,77</u> in.	" " "
Gewichte				
160. Schwungrad		<u>2,610</u> kg	<u>6,196</u> lbs	
161. Schwungrad mit Kupplung		<u>9,950</u> kg	<u>21,93</u> lbs	
162. Kurbelwelle		<u>11,000</u> kg	<u>24,25</u> lbs	
163. Pleuel, ohne Lagerschalen		<u>0,440</u> kg	<u>0,970</u> lbs	
164. Kolben mit Kolben-Bolzen und Ringen		<u>0,420</u> kg	<u>0,926</u> lbs	
165.				

5543

Fabrikat NSU Typ TYP 110/S-SC FIA / CSI Homologation Nr. [REDACTED]



Motor (Viertaktverfahren)

- 170. Anzahl der Nockenwellen 1
- 171. Anordnung der Nockenwelle auf dem Zylinderkopf
- 172. Art des Nockenwellenantriebes durch Kette
- 173. Art der Ventilbetätigung über Kipphebel
- 174.

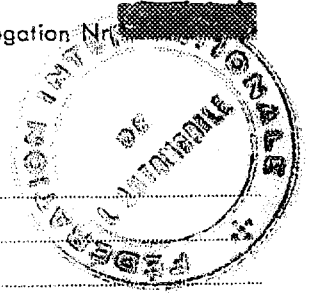
EINLASS (siehe Seite 4)

- 180. Werkstoff des Ansaugrohres / Krümmers Alu-Legierung
- 181. Durchmesser (außen) des Einlaß-Ventiles $35 \pm 0,2$ mm 1,37 inches
- 182. Ventilhub-maximal 7,35 mm 0,289 inches
- 183. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
- 184. Art der Ventildfedern Schraubenfedern
- 185. Anzahl der Einlaß-Ventile je Zylinder 1
- 186. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,2 mm 0,0078 inches
- 187. Einlaß-Ventil öffnet vor a. T. $20^\circ \pm 10^\circ$
Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
- 188. Einlaß-Ventil schließt nach u. T. $55^\circ \pm 10^\circ$
Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
- 189. Luftfilter, Art Ölbad-Dämpferfilter
- 190.

AUSLASS (siehe Seite 4)

- 195. Werkstoff des Auspuffkrümmers ohne (Flanschen direkt am Topf bzw. Wärmetauscher)
- 196. Durchmesser (außen) des Auslaß-Ventiles $32,2 \pm 0,2$ mm 1,26 inches
- 197. Ventilhub-maximal 7,35 mm 0,289 inches
- 198. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
- 199. Art der Ventildfedern Schraubenfedern
- 200. Anzahl der Auslaß-Ventile je Zylinder 1
- 201. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,2 mm 0,0078 inches
- 202. Auslaß-Ventil öffnet u. T. $50^\circ \pm 10^\circ$
Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
- 203. Auslaß-Ventil schließt nach a. T. $25^\circ \pm 10^\circ$
Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
- 204.

Fabrikat NSU Typ TYP 110/S-SC FIA / CSI Homologation Nr. 5543



Vergaser (Foto N)

- 210. Anzahl der Vergaser 1
- 211. Bauart Fallstrom
- 212. Fabrikat Solex
- 213. Typ / Modell 34 PCI
- 214. Anzahl der Gemisch-Auslaßöffnungen 1
- 215. Durchmesser des Ansaugrohres (oder der Saugrohre) Vergaser-Seite 34 mm
- 216. Nenn-Durchmesser des Lufttrichters 27

Einspritzung (falls vorhanden)

- 220. Fabrikat der Einspritzpumpe
- 221. Anzahl der Kolben
- 222. Typ der Einspritzpumpe
- 223. Gesamtzahl der Einspritzdüsen
- 224. Anordnung der Einspritzdüsen
- 225. Durchmesser des Ansaugrohres mm inches
- 226.

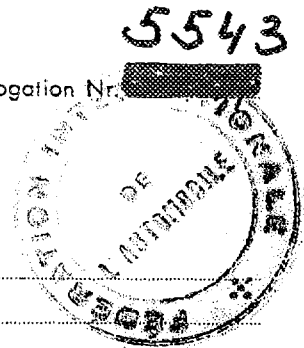
Motor-Zubehör

- 230. Kraftstoffpumpe: Antrieb mechanisch / ~~elektrisch~~
- 231. Anzahl 1
- 232. Art der Zündung Batterie-Zündung
- 233. Anzahl der Zündverteiler 1
- 234. Anzahl der Zündspulen 1
- 235. Anzahl der Zündkerzen je Zylinder 1
- 236. Art der Lichtmaschine Gleichstrom
- 237. Art des Lichtmaschinen-Antriebes Keilriemen
- 238. Spannung 12 Volt
- 239. Anzahl der Batterien 1
- 240. Anordnung der Batterie in abgeschlossenem Kasten im Motorraum
- 241. Spannung 12 Volt
- 242.

Motorleistungen und Fahrzeug-Geschwindigkeit (laut Hersteller-Katalogangaben)

- 250. Leistung des Motors 60 PS / DIN / ~~SAB~~ 5600 U/min
- 251. Drehzahl maximal ca. 6000 U/min Leistung 59 PS
- 252. Größtes Drehmoment 8,4 mkg bei 3500 U/min
- 253. Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeuges 150 km/h mph
- 254.

Fabrikat NSU Typ TYP 110/S-SC FIA/CSI Homologation Nr. 5543



**Kraftübertragung
Kupplung**

260. Bauart der Kupplung NSU-Einscheiben-Trockenkupplung
 261. Anzahl der Kupplungs-Scheiben 1
 262. Durchmesser der Kupplungs-Scheibe 182 mm inches
 263. Durchmesser der Kupplungsbeläge, innen 124 mm inches
 Durchmesser der Kupplungsbeläge, außen 180 mm inches
 264. Art der Kupplungs-Betätigung Fußpedal, hydraulisch
 265.

Wechselgetriebe (Foto H)

270. Art der Schaltung Handschaltung
 Fabrikat des Getriebes NSU Modell/Typ Zahnrad-Stufengetriebe
 271. Anzahl der Gänge (vorwärts) 4
 272. Anzahl der synchronisierten V-Gänge 4
 273. Anordnung des Schalthebels in Wagenmitte
 274. Automatisches Getriebe, Fabrikat Typ
 275. Anzahl der Gänge (vorwärts)
 276. Anordnung des Schalthebels

277	Schaltgetriebe		Automatischer Getriebe		Zusätzliche Getriebe-Übersetzung/Automatisch			
	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne
1	4,36	34:16	x $\frac{41}{20}$					
2	2,4	34:29						
3	1,54	27:36						
4	1,1	22:41						
5								
6								
RÜCK- WÄRTS	4,67							

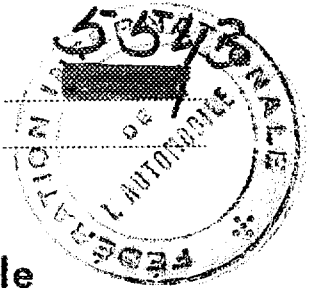
278. Schongang-Getriebe Typ
 279. Anzahl der Vorwärtsgänge mit Schongang-Getriebe
 280. Übersetzungs-Verhältnis des Schongang-Getriebes
 281.

Antriebsachse

290. Bauort der Antriebsachse 2 schwingende Halbachsen
 291. Art des Ausgleichsgetriebes Kegelrad-Differential
 293. Art der Ausgleichssperre (falls vorhanden)
 293. Übersetzungs-Verhältnis des Ausgleichsgetriebes 3,78 Anzahl der Zähne 53:14
 294. (3,53) (53:15)

FIA/CSI-Homologation Nr.

Nachtrag Nr.



Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)

Hersteller..... NSU MOTORENWERKE AKTIENGESELLSCHAFT, Neckarsulm
 Für Baumuster/Typ..... TYP 110/S-SC
 Fahrgestell-Nr..... 13001001
 Motor-Nr..... 82.001.025
 Datum der Antragstellung..... 21. November 1966

Genauere Angaben für die Berichtigung-Ergänzung des Testblattes

Für den Export wird der NSU Typ 110/S-SC in US-Ausführung geliefert. Der Wagen ist dann anstelle der Rechteckscheinwerfer mit Sealed-beam-Scheinwerfern und am Heck anstelle der breit gezogenen Heckleuchten mit 3 Einzelleuchten auf jeder Seite ausgerüstet.

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes NSU - BE/S-TW 21.11.1966 *[Signature]*

ONS/FIA-Eintragungen

Berichtigung-Ergänzung von FIA anerkannt S E R I E N - T O U R E N W A G E N
gültig ab Liste

NACHTRAGSSEITEN: 1

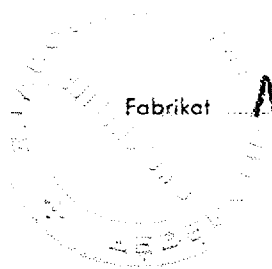
FIA-Stempel

Unterschrift

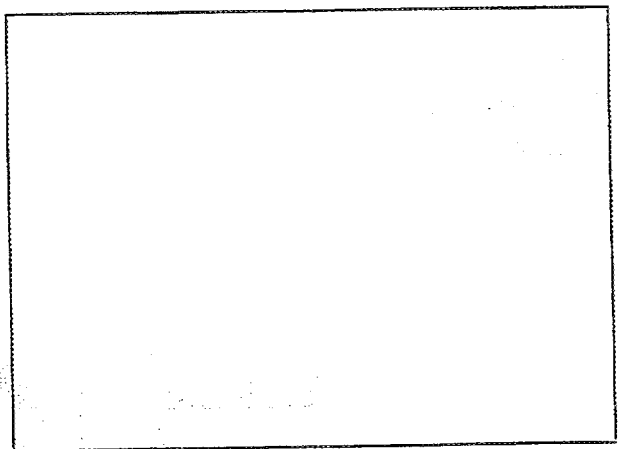
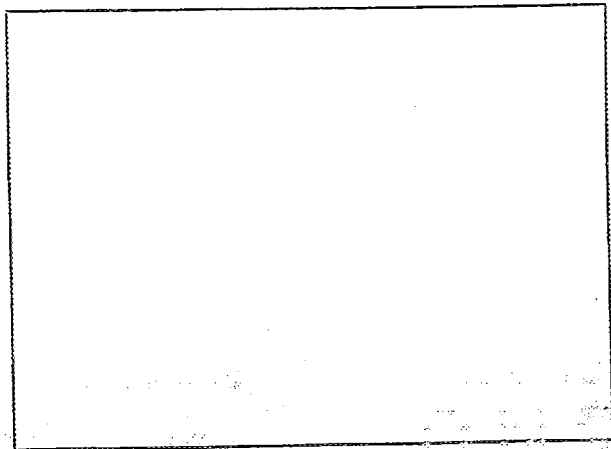
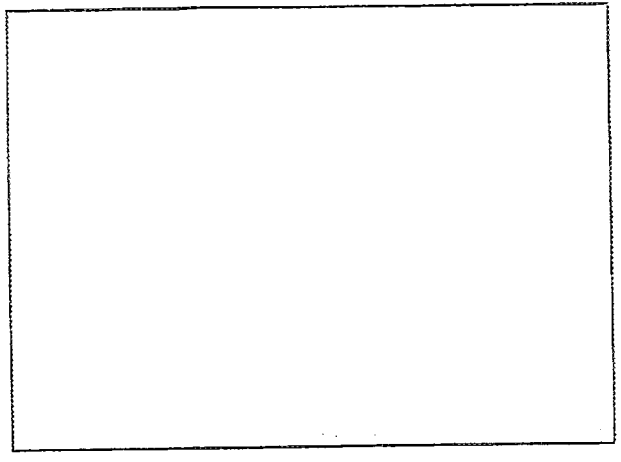
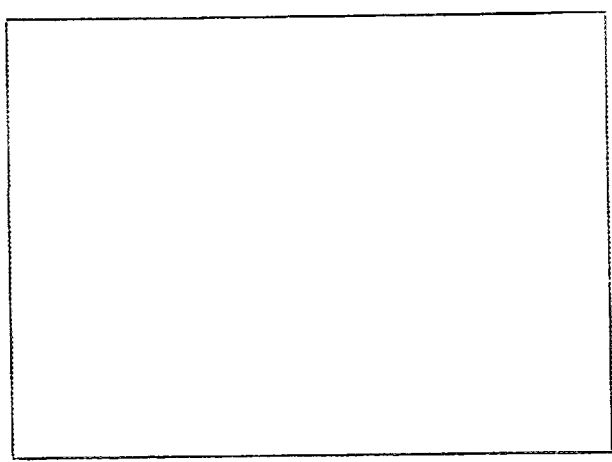
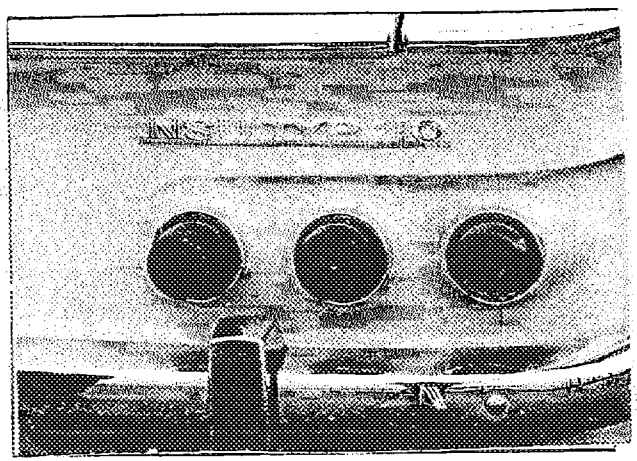
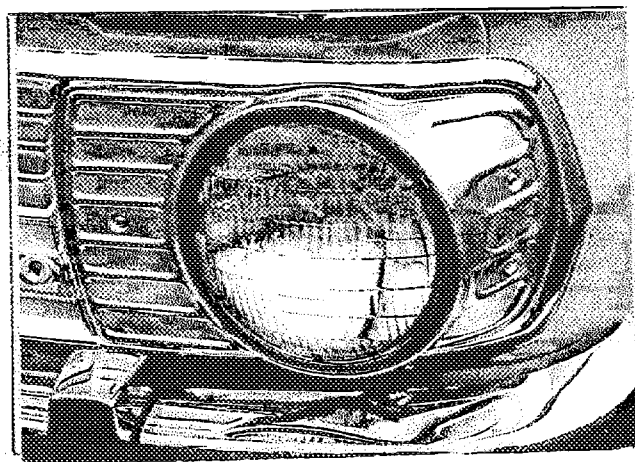
5543

Fabrikat **NSU**

Typ **110 S** | SCFiA/CSI Homologations-Nachtrag Nr. XXXXXXXXXX



Fotos 60x80 mm
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)



NACHTRAGSSEITEN: 2

FIA/CSI-Homologation Nr. 5543
A/V

Nachtrag Nr.

Fédération Internationale de l'Automobile

**Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung zur Gruppe 2
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz**

Hersteller NSU MOTORENWERKE AKTIENGESELLSCHAFT, Neckarsulm

Für Baumuster/Typ NSU TYP 110 SC

Vom Hersteller lieferbare Ausrüstungen, welche nur für Tourenwagen (1000) Gruppe 2 zulässig sind.

Der 1200 ccm-Motor des TYP 110 SC wird, um in eine günstigere Versicherungs-
klasse zu kommen, ab sofort auch mit 55 PS geliefert. Die PS-Reduzierung
basiert auf einer Verdichtungsreduzierung auf 7,8:1 durch Korrekturen
der Zusammenbautoleranzen.

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes NU - S-TW 15.2.1967

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt

gültig ab 1/4/1967 Liste 16/1

NACHTRAGSSEITEN: **3**



Unterschrift

Buback

FIA/CSI-Homologation Nr. 5543/1

Nachtrag Nr. _____

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)

Hersteller..... NSU MOTORENWERKE AKTIENGESELLSCHAFT, Neckarsulm.....
Für Baumuster/Typ..... NSU TYP 110/S/C/SC.....
Fahrgestell-Nr..... 13 001 001.....
Motor-Nr..... 82 001 025.....
Datum der Antragstellung..... 14. Juli 1967.....

Genauere Angaben für die Berichtigung-Ergänzung des Testblattes:

Auf Seite 10 der Grundhomologation unter Ziffer 240 'Anordnung der Batterie' ist ein Schreibfehler.

Es muß heißen: in Kasten hinter Rücksitzlehne

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes..... NU - BE/S-TW 25.7.1967.....

ONS/FIA-Eintragungen

Berichtigung-Ergänzung von FIA anerkannt.....

gültig ab.....

1/12/1967

Liste.....

10/6



FIA-Stempel

Unterschrift

NACHTRAGSSEITEN: 4

Hubert Schroder

5543

FIA/CSI-Homologation Nr. [REDACTED] / 2/ET

Nachtrag Nr.

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt - Änderung der Serienfertigung - Entwicklung
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller NSU Motorenwerke Aktiengesellschaft

Für Baumuster/Typ NSU TYP 110 S-SC

Nachstehende Änderungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 13.001.001

Motor-Nr. 82.001.025

Beginn der Serienfertigung mit nachstehenden Änderungen Juli 67

Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ mit diesen Änderungen NSU TYP 110 S-SC

Datum der Antragstellung 1. September 67

Genauere Angaben/Beschreibung der serienmäßigen Änderungen (Entwicklung des Typs), die eine Ergänzung/Änderung des Testblattes erfordern

Im Zuge einer Typenbereinigung und verschiedener Ausstattungsänderungen heißen die Wagen der bisherigen Baureihe TYP 110 S-SC ab Juli 1967 NSU 1200 und NSU 1200 C. Die technischen Daten haben sich nicht geändert.

Im Zuge der Weiterentwicklung wurde die Ölwanne geändert. Anstelle der bisherigen quadratischen Öffnung ist eine runde Ölablassschraube getreten (siehe Foto). Diese Ölwanne wird ab sofort auch bei allen Reparaturen und Austauschmotoren verwendet.

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes NU - S-TW 12.9.1967

ONS/FIA-Eintragungen

Baumuster/Typ mit o. a. Änderungen von FIA anerkannt in Kategorie

gültig ab 1/11/1967 Liste 18/6

NACHTRAGSSEITEN: 5



FIA-Stempel

Unterschrift

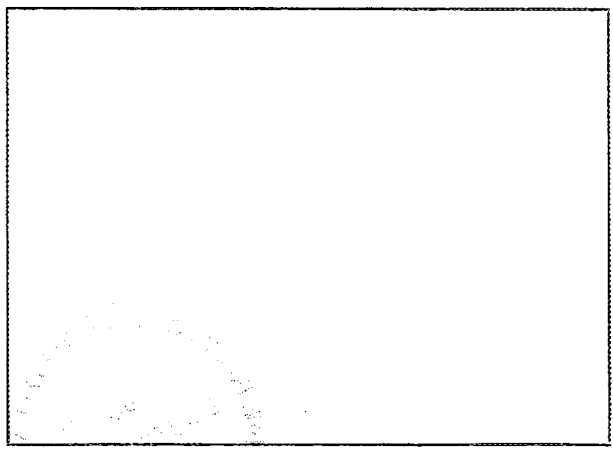
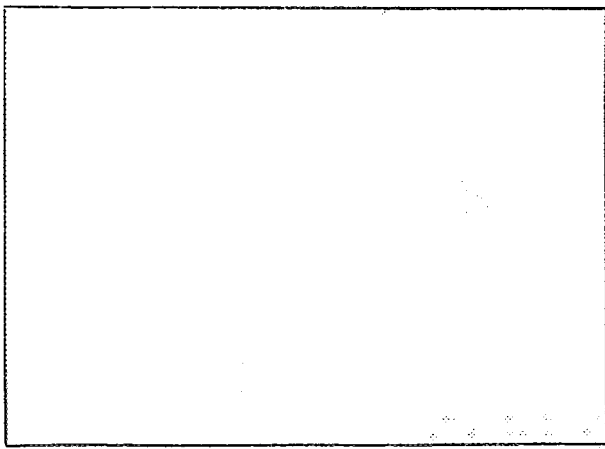
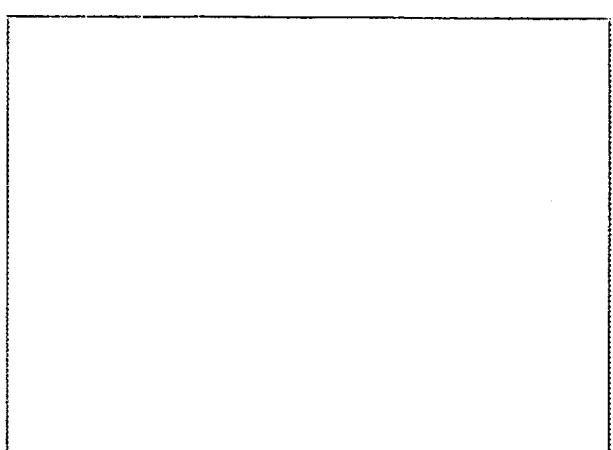
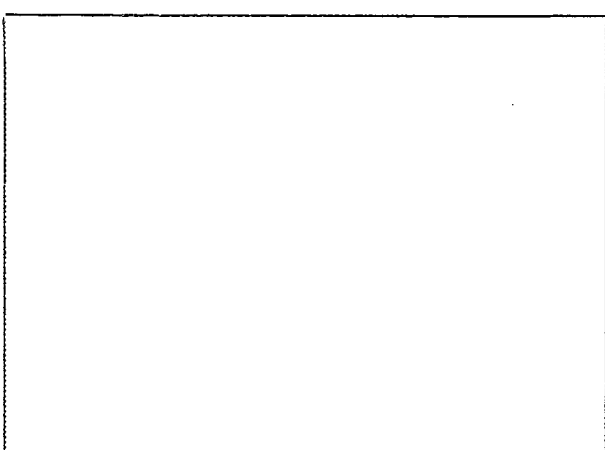
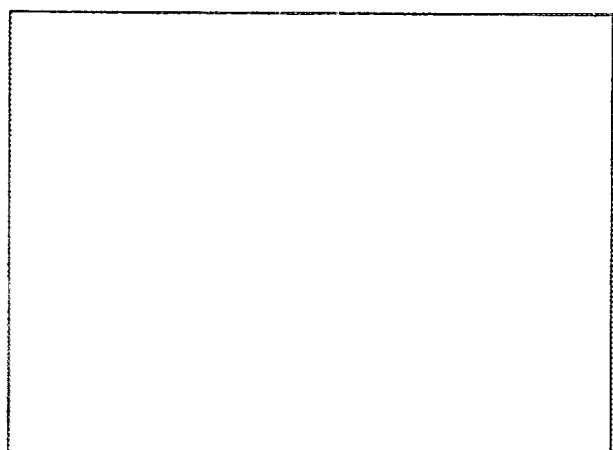
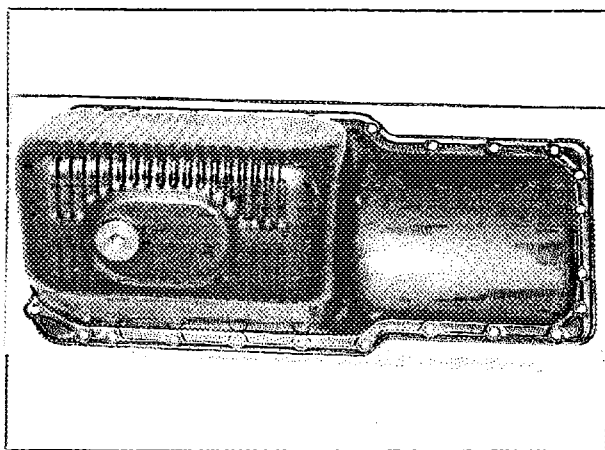
[Handwritten Signature]

5543

Fabrikat NSU Typ TYP 110 S-SC FIA/CSI Homologations-Nachtrag Nr. [REDACTED]

2/Ev

Fotos 60x80 mm
der umstehend beschriebenen Erweiterung zum Testblatt (Weiterentwicklung)



5543

FIA/CSI-Homologation Nr.

Nachtrag Nr. 4/3E

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)

Hersteller NSU MOTORENWERKE AKTIENGESELLSCHAFT, Neckarsulm
 Für Baumuster/Typ NSU TYP 110 S-SC
 Fahrgestell-Nr. 13 001 001
 Motor-Nr. 82 001 025
 Datum der Antragstellung 15. November 1967

Genauere Angaben für die Berichtigung-Ergänzung des Testblattes:

Im Zuge einer innerbetrieblichen Umstellung werden die Motor- und Fahrgestellnummern aller NSU-Wagen ab Januar 1968 geändert.

Für den NSU TYP 110 S gilt dann die Fahrgestellnummer 377 03 00001 und die Motornummer 782 01 00001,
 für den NSU TYP 110 SC gilt die Fahrgestellnummer 377 05 00001 und die Motornummer 783 01 00001,
 für den NSU 1200 gilt die Fahrgestellnummer 777 06 00001 und die Motornummer 782 02 00001 und
 für den NSU 1200 C gilt die Fahrgestellnummer 377 04 00001 und Motornummer 872 02 00001.

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes NU - BE/S-TW 14.11.1967 *Seydel*

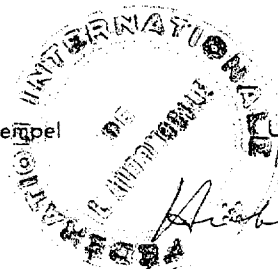
ONS/FIA-Eintragungen

Berichtigung-Ergänzung von FIA anerkannt
 gültig ab 1/1/68 Liste 1968/1

NACHTRAGSSEITEN: 7

FIA-Stempel

Unterschrift



5543

FIA/CSI-Homologation Nr. [redacted]

Nachtrag Nr. 5/4E

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)

Hersteller..... NSU MOTORENWERKE AKTIENGESELLSCHAFT, Neckarsulm
 Für Baumuster/Typ..... NSU TYP 110 S-SC
 Fahrgestell-Nr. 13 001 001
 Motor-Nr. 82 001 025
 Datum der Antragstellung 30. Juli 1968

Genauere Angaben für die Berichtigung-Ergänzung des Testblattes:

Der Durchmesser der hinteren Bremstrommeln wurde auf 180 mm reduziert. Die Bremsbelaglänge beträgt jetzt 170 mm, die Bremsbelagbreite 30 mm, die wirksame Bremsfläche 9420 mm².

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes NU - BE/S-TW 12.8.1968

ONS/FIA-Eintragungen

Berichtigung-Ergänzung von FIA anerkannt

gültig ab

1/11/1968

Liste

1968/10

FIA-Stempel

Unterschrift

NACHTRAGSSEITEN: 8

5543

FIA/CSI-Homologation Nr. 6/5E

Nachtrag Nr.

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)

Hersteller..... NSU MOTORENWERKE AKTIENGESELLSCHAFT, Neckarsulm
 Für Baumuster/Typ..... NSU TYP 110 S-SC
 Fahrgestell-Nr. 13 001 001
 Motor-Nr. 82 001 025
 Datum der Antragstellung..... 29. Januar 1969

Genauere Angaben für die Berichtigung-Ergänzung des Testblattes:

Die Motornummer für den NSU 1200 (die Standardausführung des NSU 1200 C) wurde geändert. Sie lautet jetzt 377 06 00001.

Nur vom ACN auszufüllen

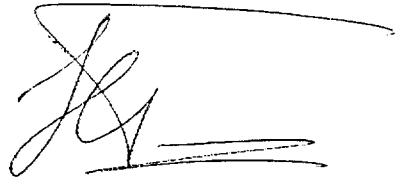
Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes NU - BE/S-TW 30.1.1969



ONS/FIA-Eintragungen

Berichtigung-Ergänzung von FIA anerkannt

gültig ab 1/4/1969 Liste 68/2



Unterschrift



NACHTRAGSSEITEN 9

5543

FIA/CSI-Homologation Nr. [redacted]

Nachtrag Nr. 7/6E

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt - Änderung der Serienfertigung - Entwicklung
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller NSU MOTORENWERKE AKTIENGESELLSCHAFT, Neckarsulm
 Für Baumuster/Typ NSU TYP 110 S-SC / NSU 1200
 Nachstehende Änderungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 13 001 001 / 377 06
 Motor-Nr. 82 001 025
 Beginn der Serienfertigung mit nachstehenden Änderungen
 Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ mit diesen Änderungen NSU TYP 110 S-SC / NSU 1200
 Datum der Antragstellung 8. Mai 1969

Genauere Angaben/Beschreibung der serienmäßigen Änderungen (Entwicklung des Typs), die eine Ergänzung/Änderung des Testblattes erfordern

- * Verdrehsicherung für Kipphebellagerung an Zylinderkopf (Foto 1).
- zu 50 * Anstelle der bisherigen Schlitzscheibenräder 12 x 4,5 werden ab sofort Lochfelgen gleicher Abmessung verwendet. Die bereits früher homologierten Felgen 5.00 x 12 und 5.00 x 13 werden jetzt ebenfalls als Lochfelgen angeboten. Die Spurmaße verändern sich durch die neue Felgenform nicht.
- * Steuerkettenkasten und Zylinderkopf werden durch eine Halterung miteinander verbunden (Foto 2).
- * Die Nockenwelle läuft nicht mehr in Messingbüchsen, sondern ist direkt im Zylinderkopfmateriale gelagert.

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes NU - VA/S-TW 10.5.1969

ONS/FIA-Eintragungen

Baumuster/Typ mit o. a. Änderungen von FIA anerkannt in Kategorie
gültig ab 1/7/1969 Liste 1969/5

NACHTRAGSSEITEN 10 FIA-Stempel

Unterschrift

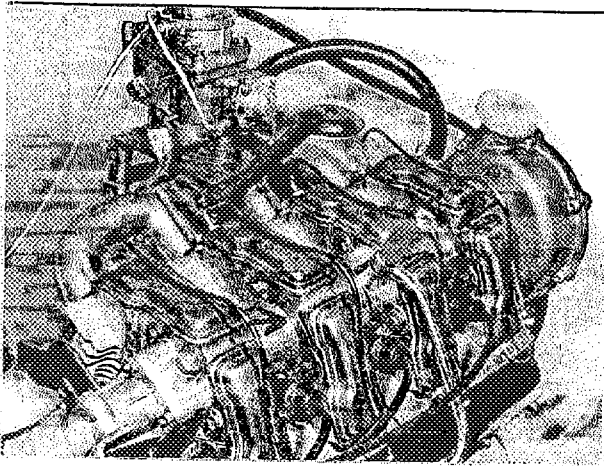
5543

7/6 E

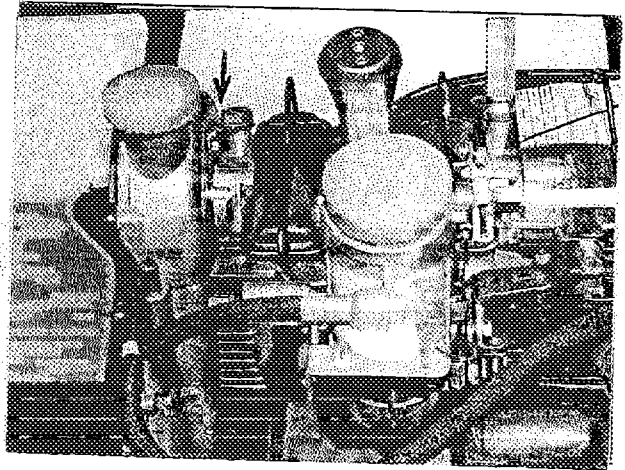


Fotos 60 x 80 mm

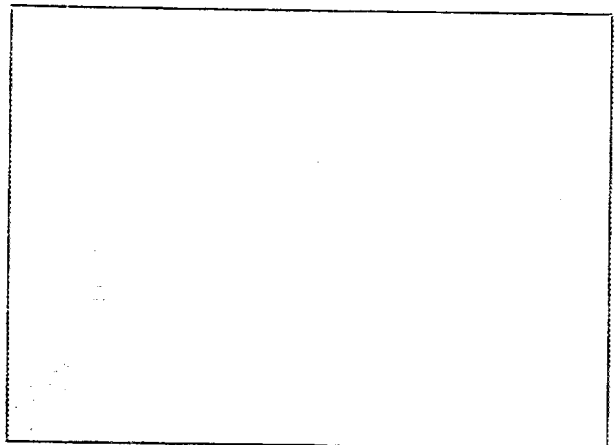
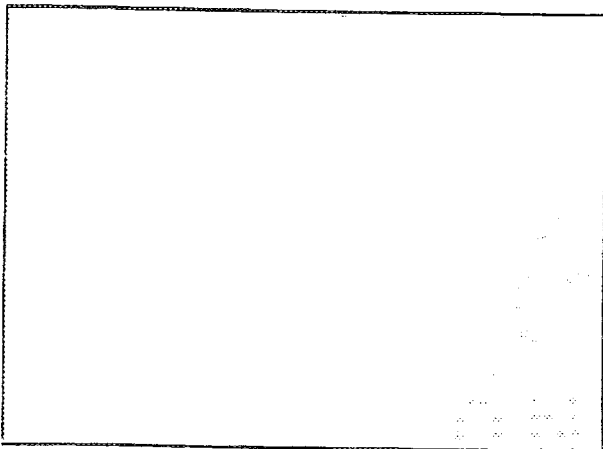
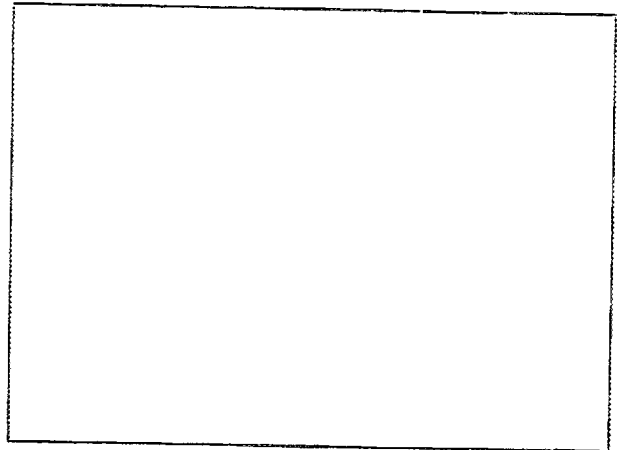
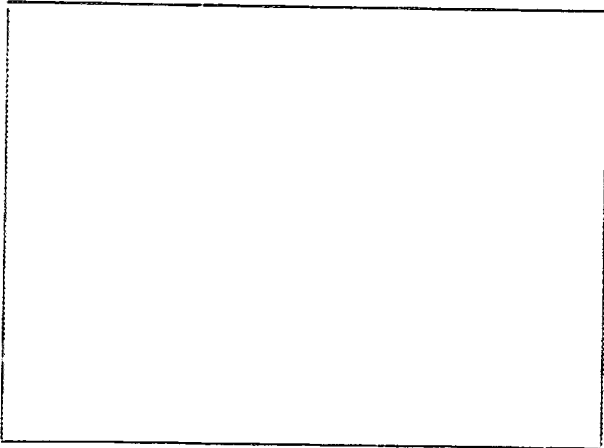
der umstehend beschriebenen Erweiterung zum Testblatt (Weiterentwicklung)



1.



2.



5543

FIA/CSI-Homologation Nr. ~~XXXX~~

Nachtrag Nr. 817E

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt - Änderung der Serienfertigung - Entwicklung
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller AUDI NSU AUTO UNION AG, Neckarsulm (vormals NSU Motorenwerke AG)

Für Baumuster/Typ NSU TYP 110 S-SC / NSU 1200

Nachstehende Änderungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 13 001 001 / 377 06
Motor-Nr. 82 001 025

Beginn der Serienfertigung mit nachstehenden Änderungen 17. August 1970

Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ mit diesen Änderungen NSU TYP 110 S-SC / NSU 1200

Datum der Antragstellung 24. Juli 1970

Genauere Angaben/Beschreibung der serienmäßigen Änderungen (Entwicklung des Typs), die eine Ergänzung/Änderung des Testblattes erfordern

Mit Wirkung vom 17. August 1970 haben alle vom Band laufenden NSU 1200 + C Modelle geänderte Anfangsziffern für Motor- und Fahrgestellnummern:

All NSU 1200 + C models coming off the chain on and after the 17th August 1970 will carry changed initial figures for engine and chassis numbers:

Motornummer XD 000 001 ...
Engine number

Motornummer (US-Ausführung mit Abgasentgiftung) XE 000 001 ...

Motornummer (Österreich-Ausführung 50 PS) XH 000 001 ...

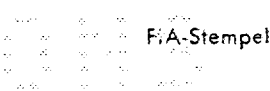
Fahrgestellnummer 0711 000 001 ...
Chassis number

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes NSU - BV/SER. - TW 6. August 1970

ONS/FIA-Eintragungen

Baumuster/Typ mit o. a. Änderungen von FIA anerkannt in Kategorie
gültig ab 1/10 1970 Liste 70 110



Unterschrift

NACHTRAGSEITE Nr.: 12

