



# FEDERATION INTERNATIONALE DU SPORT AUTOMOBILE

Homologation N°

**A-5385**

Groupe **A/B**  
Group

FICHE D'HOMOLOGATION CONFORME A L'ANNEXE J DU CODE SPORTIF INTERNATIONAL  
HOMOLOGATION FORM IN ACCORDANCE WITH APPENDIX J OF THE INTERNATIONAL SPORTING CODE

Homologation valable à partir du 01 AVR. 1989 en groupe A  
Homologation valid as from \_\_\_\_\_ in group \_\_\_\_\_

Photo A



Photo B



## 1. DEFINITIONS / DEFINITIONS

101. Constructeur Dodge  
Manufacturer

102. Dénomination(s) commerciale(s) – Modèle et type Daytona Shelby Z  
Commercial name(s) – Type and model

103. Cylindrée totale 2213 cc x 1.7 = 3762.1 cm<sup>3</sup>  
Cylinder capacity

104. Mode de construction  séparée, matériau du châssis  
Type of car construction separate, material of chassis  
 monocoque Steel  
unitary construction

105. Nombre de volumes 3  
Number of volumes

106. Nombre de places 4  
Number of places





Marque Dodge Modèle Daytona Shelby Z N° Homol. A-5385  
Make Dodge Model Daytona Shelby Z N° Homol. A-5385

**2. DIMENSIONS, POIDS / DIMENSIONS, WEIGHT**

202. Longueur hors-tout  
Overall length 4531 mm ± 1%
203. Largeur hors-tout  
Overall width 1760 mm ± 1% Endroit de la mesure  
Where measured at front H-point
204. Largeur de la carrosserie:  
Width of bodywork:  
a) A la hauteur de l'axe AV  
At front axle 1464 mm ± 1%  
b) A la hauteur de l'axe AR  
At rear axle 1464 mm ± 1%
206. Empattement: a) Droit  
Wheelbase: Right 2464 mm ± 1% b) Gauche:  
Left: 2464 mm ± 1%
209. Porte-à-faux: a) AV:  
Overhang: Front: 1084 mm ± 1% b) AR:  
Rear: 983 mm ± 1%
210. Distance «G» (volant — paroi de séparation AR)  
Distance «G» (steering wheel — rear bulkhead) 2,092 mm ± 1%

**3. MOTEUR / ENGINE:** (En cas de moteur rotatif, voir Article 335 sur fiche complémentaire).  
(In case of rotative engine, see Article 335 on complementary form).

301. Emplacement et position du moteur:  
Location and position of the engine: Front, Transverse 10°
303. Cycle  
Cycle 4
304. Suralimentation oui/non; type  
Supercharging  yes; type Garrett T1303 Turbocharger  
(En cas de suralimentation, voir également l'Article 334 sur fiche complémentaire)  
(In case of supercharging, see also Article 334 on complementary form)
305. Nombre et disposition des cylindres  
Number and layout of the cylinders In line 4 cylinders
306. Mode de refroidissement  
Cooling system Liquid
307. Cylindrée: a) Unitaire  
Cylinder capacity: a) Unitary 553.2 cm<sup>3</sup> b) Totale  
b) Total 3762.1 cm<sup>3</sup>  
c) Totale maximum autorisée\*: 3813.1 cm<sup>3</sup> \*(Cette indication n'est pas à considérer en Gr. N)  
c) Maximum total allowed\*: 3813.1 cm<sup>3</sup> \*(This indication is not to be considered in Gr. N)





A-5385

Marque Dodge Modèle Daytona Shelby Z N° Homol. \_\_\_\_\_  
Make \_\_\_\_\_ Model \_\_\_\_\_

312. Matériau du bloc-cylindres  
Cylinder block material Cast Iron

313. Chemises: a) oui/non  
Sleeves: yes  no  c) Type: N/A  
Type: \_\_\_\_\_

314. Alésage  
Bore 87.500 mm

315. Alésage maximum autorisé  
Maximum bore allowed 88.100 mm (Cette indication n'est pas à considérer en Gr N)  
(This indication is not to be considered in Gr N)

316. Course  
Stroke 92 mm.

318. Bielle: a) Matériau Forged steel b) Type de la tête de bielle  
Connecting rod: Material Forged steel Big end type Removable Cap

c) Diamètre intérieur de la tête de bielle (sans coussinets):  
Interior diameter of the big end (without bearings): 53.0 ± .01 mm ± 0.1%

d) Longueur entre axes: 151.0 ± .05 mm (± 0,1 mm) e) Poids minimum:  
Length between the axes: 151.0 ± .05 mm (± 0,1 mm) Minimum weight: 513 g

319. Vilebrequin: a) Type de construction  
Crankshaft: Type of manufacture Integral, 1 Piece

b) Matériau Forged steel  
Material Forged steel

c)  coulé  estampé (Forged) d) Nombre de paliers  
 moulded  stamped (Forged) Number of bearings 5

e) Type de paliers Smooth  
Type of bearings Smooth

f) Diamètre des paliers 63.992 mm ± 0.2%  
Diameter of bearings 63.992 mm ± 0.2%

g) Matériau des chapeaux des paliers Copper lead steel backed  
Bearing caps material Copper lead steel backed

h) Poids minimum du vilebrequin nu 19,404 g  
Minimum weight of the bare crankshaft 19,404 g

320. Volant moteur: a) Matériau Steel  
Flywheel: Material Steel

b) Poids minimum avec couronne de démarreur 8400 g  
Minimum weight of the flywheel with starter ring 8400 g

321. Culasse: a) Nombre de culasses 1 b) Matériau Aluminum  
Cylinderhead: Number of cylinderheads 1 Material Aluminum

323. Alimentation par carburateur(s): a) Nombre de carburateurs  
Fuel feed by carburettor(s): Number of carburators N/A

b) Type N/A c) Marque et modèle N/A  
Type N/A Make and model N/A





Marque Dodge Modèle Daytona Shelby Z N° Homol. A-5385  
 Make Dodge Model Daytona Shelby Z N° Homol. A-5385

- d) Nombre de passages de gaz par carburateur  
 Number of mixture passages per carburettor N/A
- e) Diamètre maximum de la tubulure de gaz à la sortie du carburateur  
 Maximum diameter of the flange hole of the carburettor exit port N/A mm
- f) Diamètre du diffuseur au point d'étranglement maximum  
 Diameter of the venturi at the narrowest point N/A mm

**324. Alimentation par injection:**

**Fuel feed by injection:**

a) Marque: Bosch/Holley  
 Manufacturer: Bosch/Holley

- b) Modèle du système d'injection: Port fuel injection  
 Model of injection system: Port fuel injection
- c) Mode de dosage du carburant:  mécanique  électronique  hydraulique  
 Kind of fuel measurement:  mechanical  electronical  hyraulical
- c1) Plongeur oui/non c2) Mesure du volume d'air oui/non  
 Piston pump yes/no Measurement of air volume yes/no
- c3) Mesure de la masse d'air oui/non c4) Mesure de la vitesse de l'air oui/non  
 Measurement of air mass yes/no Measurement of air speed yes/no
- c5) Mesure de la pression d'air oui/non Quelle est la pression de réglage?  
 Measurement of air pressure yes/no Which pressure is taken for measurement? 3.8 bars
- d) Dimensions effectives du point de mesure au(x) papillon(s) ou au(x) tiroir(s) d'étranglement  
 Effective dimensions of measure position in the throttle area 46mm X 1 mm
- e) Nombre des sorties effectives de carburant 4  
 Number of effective fuel outlets 4
- f) Position des soupapes d'injection:  Canal d'admission  Culasse  
 Position of injection valves:  Inlet manifold  Cylinderhead
- g) Parties du système d'injection servant au dosage du carburant Electronic Control Unit  
 Statement of fuel measuring parts of injection system Electronic Control Unit

- 325. Arbre à cames:** a) Nombre 1 b) Emplacement Overhead  
**Camshaft:** Number 1 Location Overhead
- c) Système d'entraînement belt d) Nombre de paliers par arbre  
 Driving system belt Number of bearings for each shaft
- f) Système de commande des soupapes Lasher adjuster, rocker, hydraulic  
 Type of valve operation Lasher adjuster, rocker, hydraulic

- 326. Distribution:** e) Levée maximum des soupapes Admission Echappement  
**Timing:** Maximum valve lift Inlet 10.992 mm Exhaust 10.992 mm
- avec jeu de avec clearance 0 mm 0 mm  
 with clearance 0 mm 0 mm

- 327. Admission:** a) Matériau du collecteur Aluminum  
**Inlet:** Material of the manifold Aluminum
- b) Nombre d'éléments du collecteur 1 c) Nombre de soupapes par cylindre 1  
 Number of manifold elements 1 Number of valves per cylinder 1
- d) Diamètre maximum des soupapes 40.73 mm e) Diamètre de la tige de soupape  
 Maximum diameter of the valves 40.73 mm Diameter of the valve stem 7.94+ .01 mm
- f) Longueur de la soupape 114.25± .32 mm g) Type des ressorts de soupape  
 Length of the valve 114.25± .32 mm Type of valve springs Plain carbon steel

Cylindrical compression springs





Marque  
Make

Dodge

Modèle  
Model

Daytona Shelby Z

N° Homol.

A-5385

328. Echappement: a) Matériau du collecteur

Exhaust: Material of the manifold

Cast iron

b) Nombre d'éléments du collecteur

Number of manifold elements 1

d) Nombre de soupapes par cylindre

Number of valves per cylinder 1

e) Diamètre maximum des soupapes

Maximum diameter of the valves 35.525 mm

f) Diamètre de la tige de soupape

Diameter of the valve stem 7.915+ .01 mm

g) Longueur de la soupape

Length of the valve 114.87± .32 mm

h) Type des ressorts de soupape

Type of valve springs Plain carbon steel

Cylindrical compression springs

330. Système d'allumage:

Ignition system:

a) Type

Type

Engine control computer w/electronic spark advance

b) Nombre de bougies par cylindre

Number of plugs per cylinder 1

c) Nombre de distributeurs & voltage regulator

Number of distributors 1

333. Système de lubrification:

Lubrification system:

a) Type

Type

Wet Sump

b) Nombre de pompes à huile

Number of oil pumps 1

4. CIRCUIT DE CARBURANT / FUEL CIRCUIT

401. Réservoir:

Fuel tank:

a) Nombre

Number 1

b) Emplacement

Location Forward of rear axle

c) Matériau

Material Steel

d) Capacité maximum

Maximum capacity 53 L

5. EQUIPEMENT ELECTRIQUE / ELECTRICAL EQUIPEMENT

501. Batterie(s):

Battery(ies):

a) Nombre

Number 1

6. TRANSMISSION / DRIVE

601. Roues motrices:

Driving wheels:

avant  
front

arrière  
rear

602. Embrayage:

Clutch:

b) Système de commande

Drive system

Cable linkage, dry disc

c) Nombre de disques

Number of plates 1





A - 5385

Marque Dodge Modèle Daytona Shelby Z N° Homol. \_\_\_\_\_  
 Make Dodge Model Daytona Shelby Z

603. Boîte de vitesses: a) Emplacement Left Side of Engine  
 Gear-box: Location \_\_\_\_\_

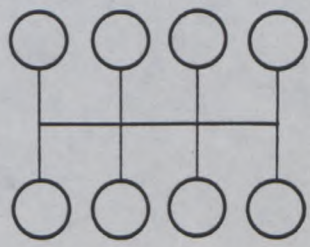
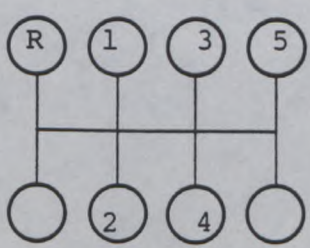
b) Marque «manuelle» Chrysler - New Process c) Marque «automatique» \_\_\_\_\_  
 «Manual» make Chrysler - New Process «Automatic» make \_\_\_\_\_  
 Gear \_\_\_\_\_

d) Emplacement de la commande Floor  
 Location of the gear lever \_\_\_\_\_

e) Rapports Ratios

	Manuelle / Manual			Automatique / Automatic			B.V. suppl. / Additional G.B.		
	rappports ratio	nombre de dents/ number of teeth	synchro.	rappports ratio	nombre de dents/ number of teeth	synchro.	rappports ratio	nombre de dents/ number of teeth	synchro.
1	3.00	11/33	X						
2	1.89	19/36	X						
3	1.28	29/37	X						
4	0.94	34/32	X						
5	0.71	45/32	X						
AR/R	3.41	14/44							
Constante									
Constant.									

f) Grille de vitesse Gear change gate



604. Surmultiplication: a) Type A555 Transaxle  
 Overdrive: Type MTX Turbo II

b) Rapport .71 c) Nombre de dents 32/45  
 Ratio \_\_\_\_\_ Number of teeth \_\_\_\_\_

d) Utilisable avec les vitesses suivantes 5th  
 Usuable with the following gears \_\_\_\_\_





Marque Dodge Modèle Daytona Shelby Z N° Homol. A-5385

**605. Couple final:**

**Final drive:**

- a) Type du couple final  
Type of final drive
- b) Rapport  
Ratio
- c) Nombre de dents  
Teeth number
- d) Type de limitation de différentiel (si prévu)  
Type of differential limitation (if provided)

AV / Front	AR / Rear
Helical	N/A
3.85	N/A
13/50	N/A
N/A	N/A

e) Rapport de la boîte de transfert  
Ratio of the transfer box N/A

**606. Type de l'arbre de transmission**  
Type of the transmission shaft N/A: Tripod plunging joint at the transmission, Rzeppa joint at the wheel end

**7. SUSPENSION / SUSPENSION**

**701. Type de suspension:** a) AV / Front Iso-strut, independent  
Type of suspension: b) AR / rear Trailing flex arm with track bar

**702. Ressorts hélicoïdaux:** AV: oui/non  
Helicoïdal springs: Front:  yes  no AR: oui/non  
Rear:  yes  no

**703. Ressorts à lames:** AV: oui/non  
Leaf springs: Front:  yes  no AR: oui/non  
Rear:  yes  no

**704. Barre de torsion:** AV: oui/non  
Torsion bar: Front:  yes  no AR: oui/non  
Rear: yes/no

**705. Autre type de suspension:** Voir photo/dessin en page 15  
Other type of suspension: See photo or drawing on page 15





Marque Dodge  
 Make \_\_\_\_\_

Modèle Daytona Shelby Z  
 Model \_\_\_\_\_

N° Homol. A-5385

**707. Amortisseurs:**

**Shock Absorbers:**

- a) Nombre par roue  
Number per wheel
- b) Type  
Type
- c) Principe de fonctionnement  
Working principle

Avant / Front	Arrière / Rear
1	1
Iso-strut	Telescopic
Hydraulic-gas charged	Hydraulic-gas charged

**8. TRAIN ROULANT / RUNNING GEAR:**

**801. Roues:** a) Diamètre AV \_\_\_\_\_ AR \_\_\_\_\_  
**Wheels:** Diameter Front 15 "/ 381 mm Rear 15 "/ 381 mm

**803. Freins:** a) Système de freinage  
**Brakes:** Braking system Hydraulic-actuated four-wheel disc  
 b) Nombre de maître-cylindres \_\_\_\_\_ b1) Alésage \_\_\_\_\_ mm  
 Number of master cylinders 1 Bore 22.22  
 c) Servo-frein oui/non c1) Marque et type Bendix, tandem, vacuum  
 Power assisted brakes /no Make and type booster  
 d) Régulateur de freinage oui/non d1) Emplacement \_\_\_\_\_  
 Braking adjuster /no Location N/A

e) Nombre de cylindres par roue:  
Number of cylinders per wheel:

e1) Alésage  
Bore

f) Freins à tambours:

Drum brakes:

f1) Diamètre intérieur  
Interior diameter

f2) Nombre de mâchoires par roue.  
Number of shoes per wheel

f3) Surface de freinage  
Braking surface

f4) Largeur des garnitures  
Width of the shoes

g) Freins à disques:

Disc brakes:

g1) Nombres de sabots par roue  
Number of pads per wheel

g2) Nombre d'étriers par roue  
Number of calipers per wheel

Avant / Front	Arrière / Rear
1	1
54 mm	33 mm
N/A mm (± 1,5 mm)	N/A mm (± 1,5 mm)
N/A	N/A
_____ cm <sup>2</sup>	_____ cm <sup>2</sup>
N/A mm	N/A mm
2	2
1	1









Marque Dodge Modèle Daytona Shelby Z N° Homol. A-5385  
Make Dodge Model Daytona Shelby Z N° Homol. A-5385

- d) Matériau du capot AV  
Front bonnet material Steel
- e) Matériau du capot/hayon AR  
Rear bonnet / tailgate material Glass/steel
- f) Matériau de la carrosserie  
Bodywork material Steel
- g) Matériau du pare-brise  
Windscreen material Laminated safety glass
- h) Matériau de la lunette AR  
Rear window material Heat treated safety glass
- i) Matériau des glaces de custode  
Rear quarter lights material N/A
- k) Matériau des vitres latérales  
Side window material AV / Front Heat treated safety glass  
AR / Rear Same
- l) Matériau du pare-choc avant  
Material of the front bumper Urethane reinforced with aluminum
- m) Matériau du pare-choc arrière  
Material of the rear bumper Urethane reinforced with steel

#### INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

#### COMPLEMENTARY INFORMATION

Angle between inlet and  
exhaust valves is 0 degrees  
(valves are in-line).





Marque  
Make Dodge

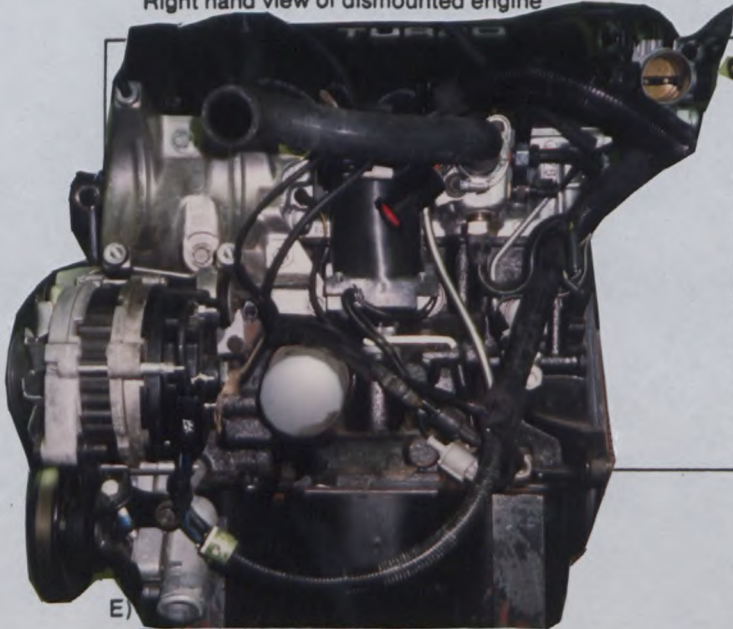
Modèle  
Model Daytona Shelby Z

N° Homol. A-5385

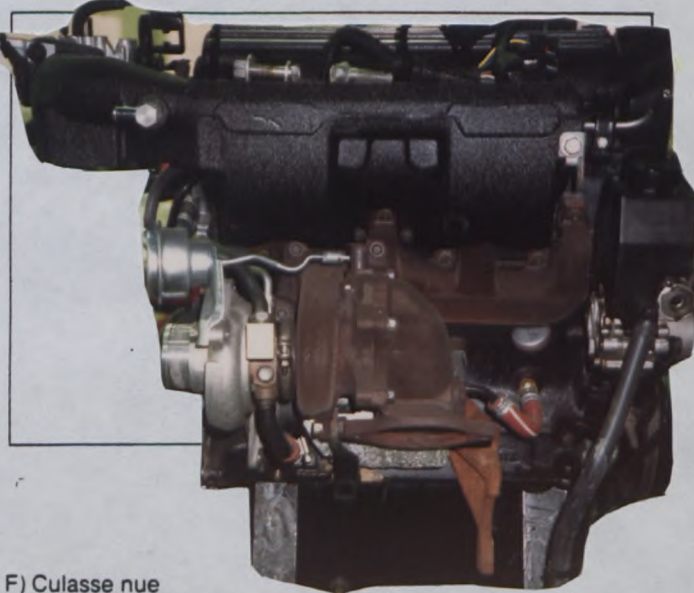
**PHOTOS / PHOTOS**

**Moteur / Engine**

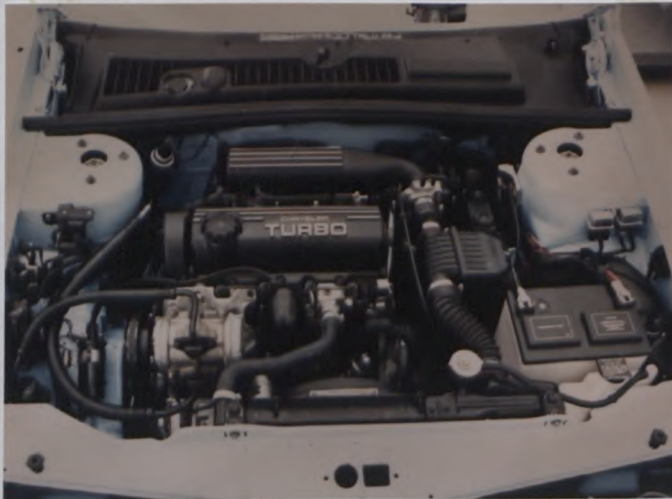
C) Profil droit du moteur déposé  
Right hand view of dismantled engine



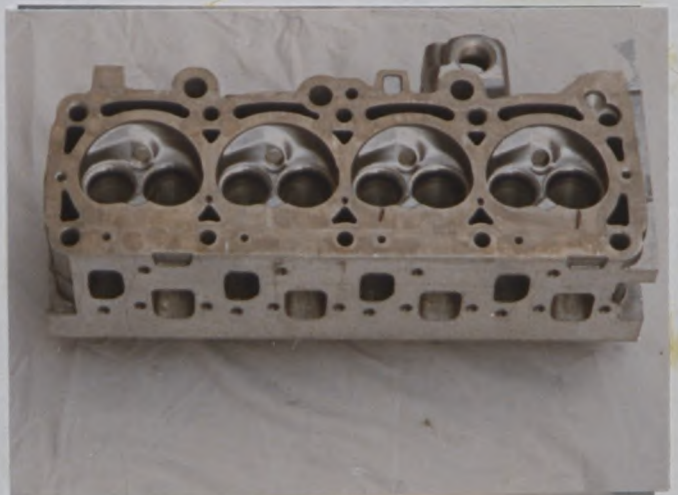
D) Profil gauche du moteur déposé  
Left hand view of dismantled engine



E) Engine in its compartment



F) Culasse nue  
Bare cylinderhead



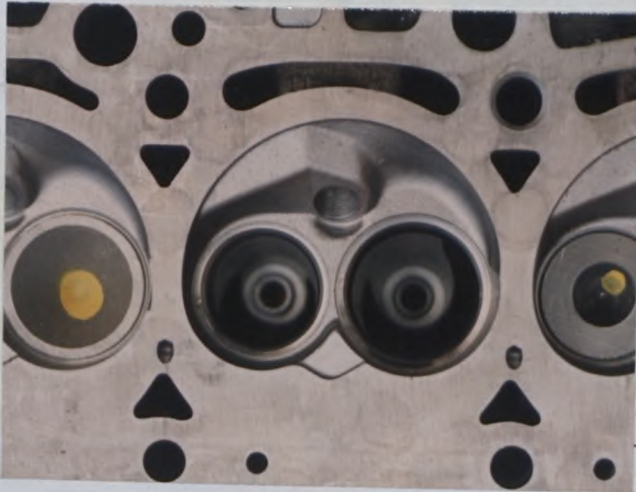


Marque  
Make Dodge

Modèle  
Model Daytona Shelby Z

N° Homol. **A-5385**

G) Chambre de combustion  
Combustion chamber



H) Carburateur(s) ou système d'injection  
Carburetor(s) or injection system



I) Collecteur d'admission  
Inlet manifold

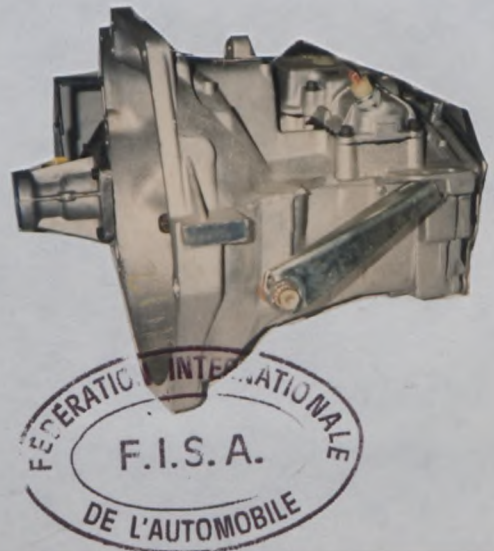
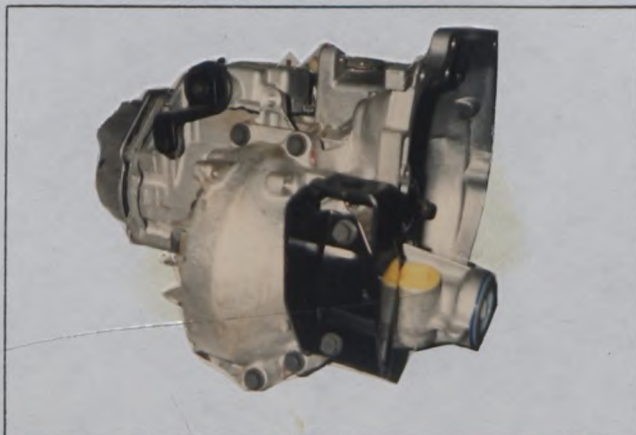


J) Collecteur d'échappement  
Exhaust manifold



Transmission / Transmission

S) Carter de boîte de vitesse et cloche d'embrayage  
Gearbox casing and clutch bellhousing





Marque  
Make Dodge

Modèle  
Model Daytona Shelby Z

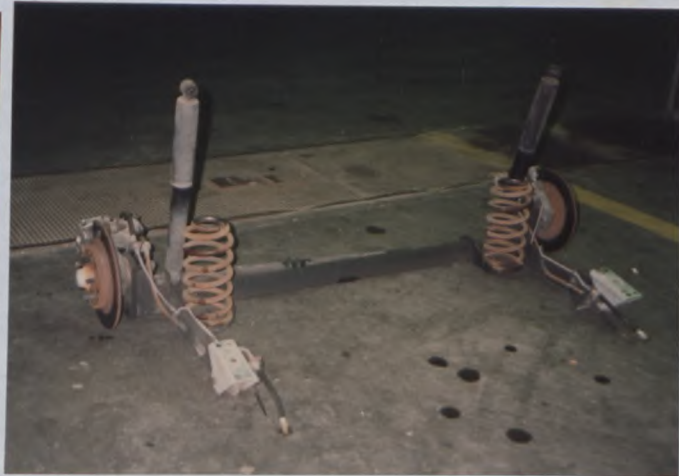
N° Homol. **A-5385**

**Suspension / Suspension**

T) Train avant complet déposé  
Complete dismantled front running gear

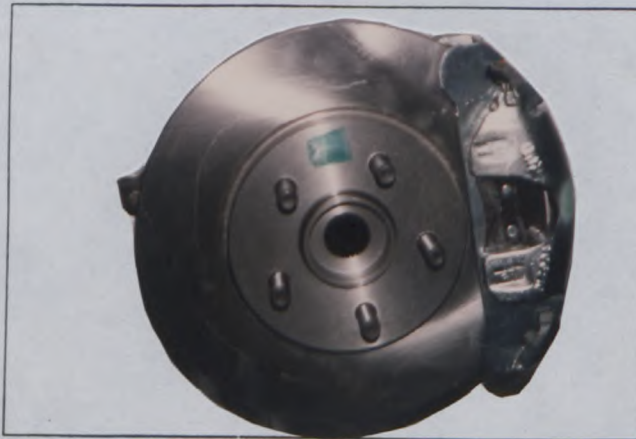


U) Train arrière complet déposé  
Complete dismantled rear running gear



**Train roulant / Running gear**

V) Freins avant  
Front brakes



W) Freins arrière  
Rear brakes



**Carrosserie / Bodywork**

X) Tableau de bord  
Dashboard



Y) Toit ouvrant  
Sunroof





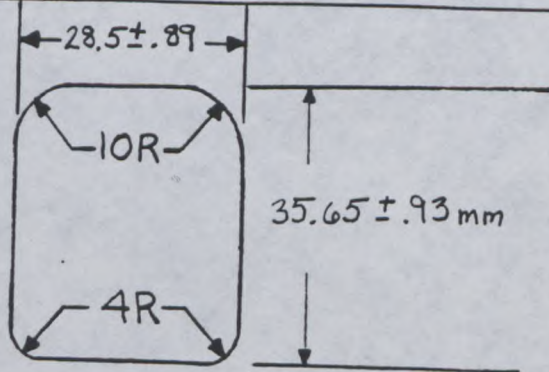
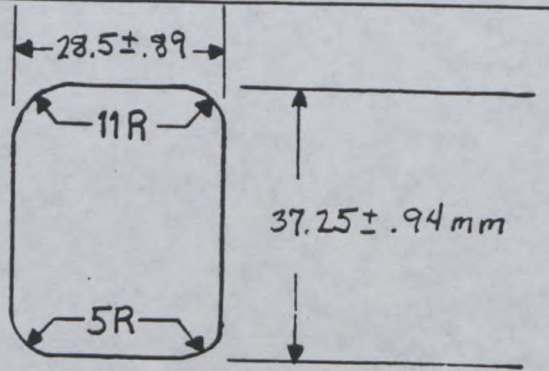
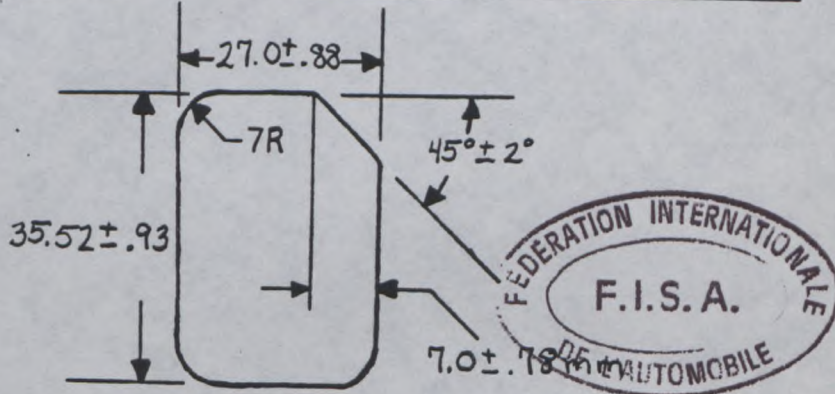
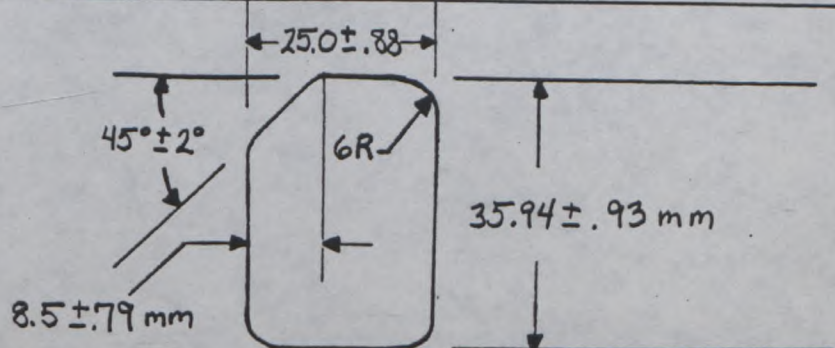
Marque Dodge  
Make Dodge

Modèle Daytona Shelby Z  
Model Daytona Shelby Z

A - 5385  
N° Homol. \_\_\_\_\_

### DESSINS / DRAWINGS

#### Moteur / Engine

- I Orifices d'admission de la culasse, face collecteur (tolérances sur dimensions: -2%, +4%)  
Cylinderhead inlet ports, manifold side (tolérances on dimensions: -2%, +4%)
- 
- II Orifices du collecteur d'admission, côté culasse (tolérances sur dimensions: -2%, +4%)  
Inlet manifold ports, cylinderhead side (tolérances on dimensions: -2%, +4%)
- 
- III Orifices d'échappement de la culasse, face collecteur (tolérances sur dimensions: -2%, +4%)  
Cylinderhead exhaust ports, manifold side (tolérances on dimensions: -2%, +4%)
- 
- IV Orifices du collecteur d'échappement, côté culasse (tolérances sur dimensions: -2%, +4%)  
Exhaust manifold ports, cylinderhead side (tolérances on dimensions: -2%, +4%)
- 



Marque  
Make

Dodge

Modèle

Model Daytona Shelby Z

N° Homol.

A - 5385

**Suspension / Suspension**

XV Système de suspension, selon l'article 705 ou en remplacement des photos O et P.  
Suspension system according to article 705 or replacing photos O and P.







# FEDERATION INTERNATIONALE DU SPORT AUTOMOBILE

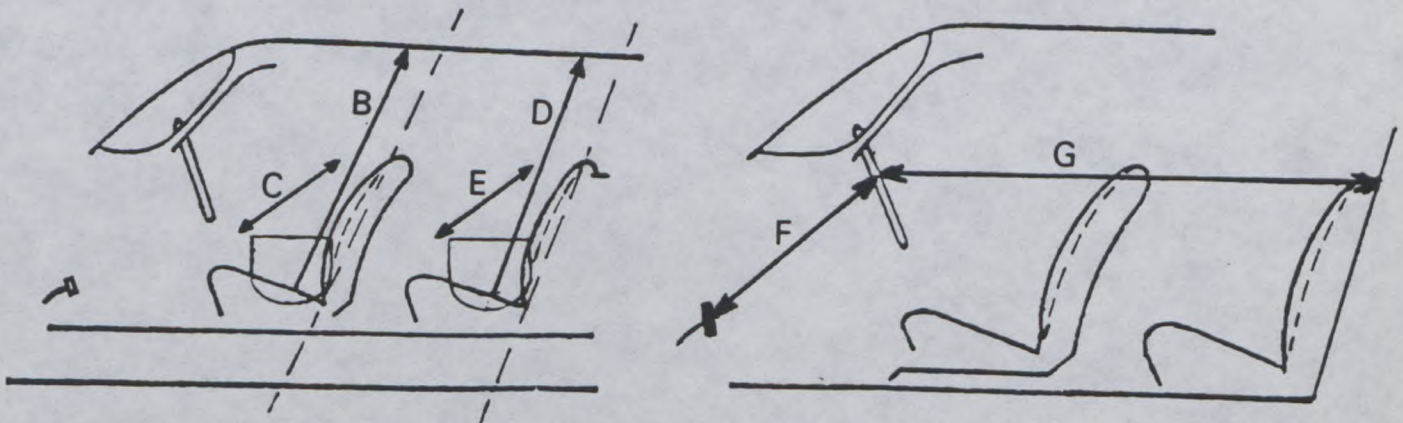
Homologation N°

A-5385

Groupe **A/B**  
Group

Marque Dodge      Modèle Daytona Shelby Z  
Make \_\_\_\_\_      Model \_\_\_\_\_

Dimensions intérieures comme définies par le Règlement d'Homologation  
Interior dimensions as defined by the Homologation Regulations.



B (Hauteur sur sièges avant) (Height above front seats)	942	mm
C (Largeur aux sièges avant) (Width at front seats)	1382	mm
D (Hauteur sur sièges arrière) (Height above rear seats)	931	mm
E (Largeur aux sièges arrière) (Width at rear seats)	1216	mm
F (Volant – Pédale de frein) (Steering wheel – brake pedal)	685	mm
G (Volant – paroi de séparation arrière) (Steering wheel – rear bulkhead)	2092	mm
H = F+G =	2777	mm







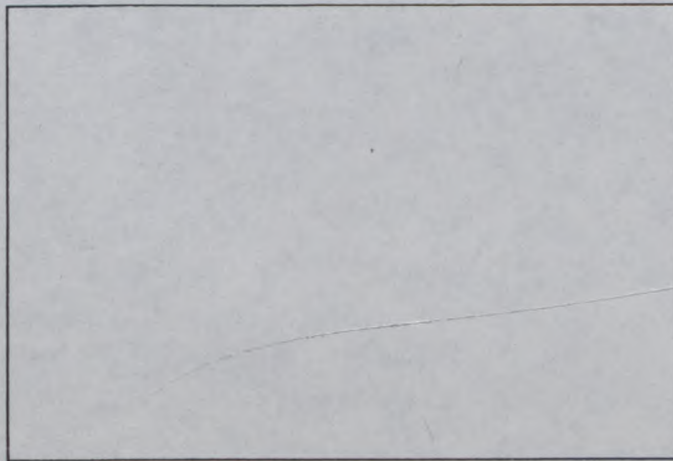
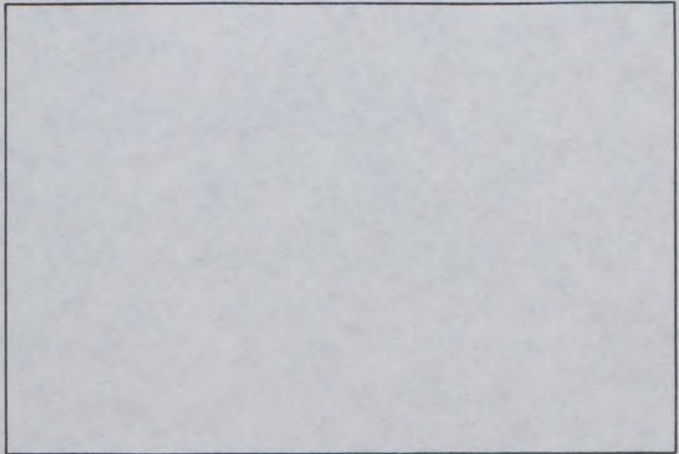
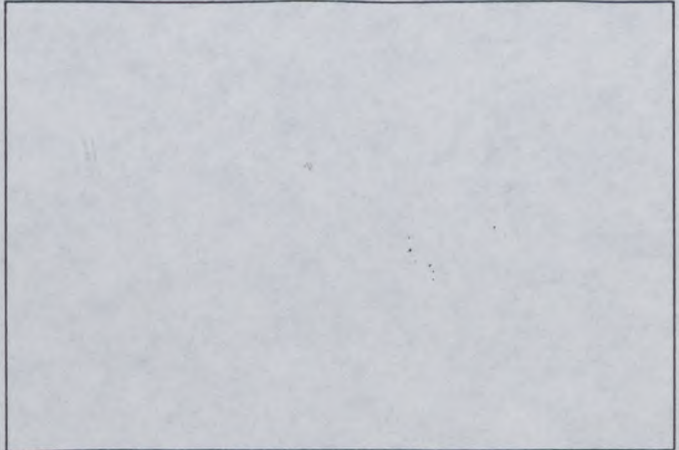
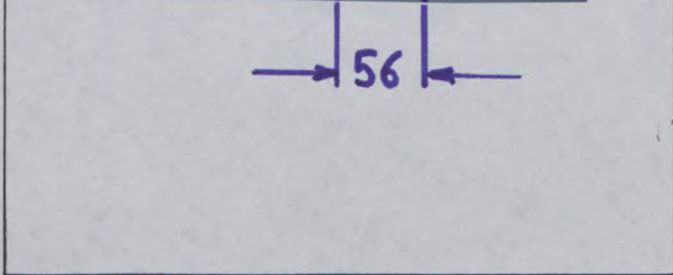
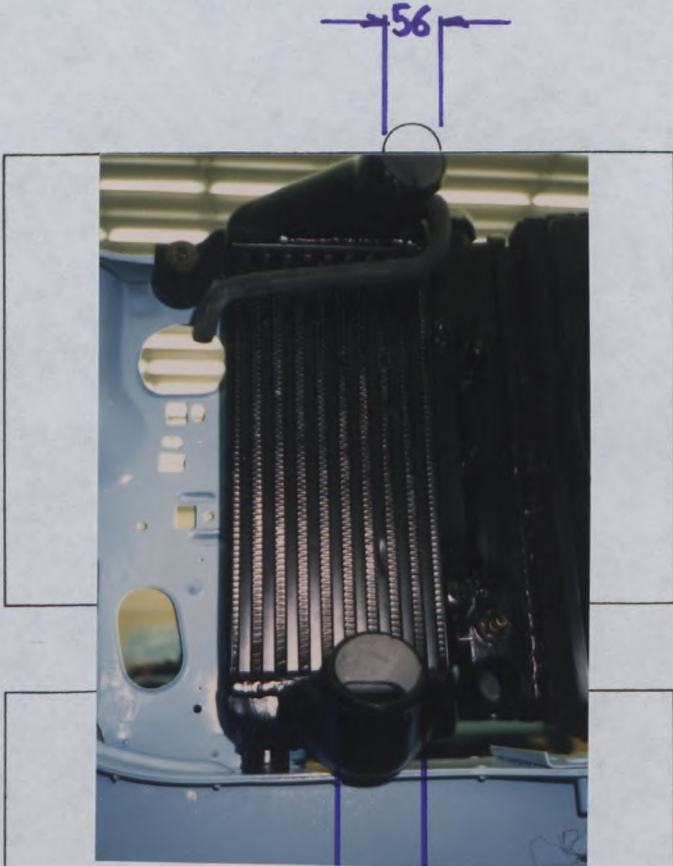


Marque  
Make Dodge

Modèle  
Model Daytona Shelby Z

N° Homol. A-5385

PHOTOS / PHOTOS







# FEDERATION INTERNATIONALE DU SPORT AUTOMOBILE

Homologation N°

**A - 5385**

Groupe  
Group **A/B**

FICHE D'HOMOLOGATION ADDITIONNELLE POUR MOTEURS SURALIMENTÉS PAR TURBOCOMPRESSEUR(S)  
ADDITIONAL HOMOLOGATION FORM FOR TURBO CHARGED ENGINES

Véhicule : Constructeur Dodge Modèle et type Daytona Shelby Z  
Vehicle : Manufacturer Dodge Model and type Daytona Shelby Z

Homologation valable à partir du 01 AVR. 1989 en groupe A  
Homologation valid as from 01 AVR. 1989 in group A

334. Suralimentation  
Turbocharging

a) Marque et type du turbo compresseur Garrett T1303  
Make and type of the turbocharger Garrett T1303

b) Carter de turbine :  
Turbine housing :

b1) Nombre d'entrées des gaz d'échappement One  
Number of exhaust gas entries One

b2) Matériau Ductile Iron  
Material Ductile Iron

c) Roue de turbine :  
Turbine wheel :

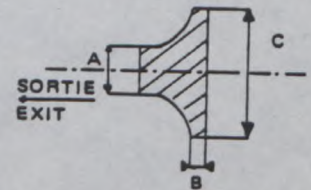
c1) Matériau Nickel - Iron  
Material Nickel - Iron

c2) Nombre d'aubes 11  
Number of blades 11

c3) Hauteur(s) d'une aube 15.4 mm  
Height(s) of blade 15.4 mm

c4) Préciser les cotes A,B,C, selon le schéma suivant :  
Indicate the dimensions A, B, C, according the following sketch :

A = 49 mm  
B = 8.3 mm  
C = 59 mm



d) Carter de compression :  
Impeller housing :

d1) Nombre d'entrée d'air (mélange) 1  
Number of air entries (gas) 1

d2) Matériau Aluminum  
Material Aluminum

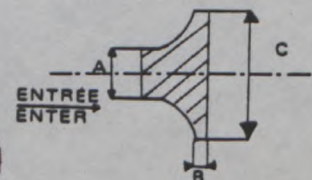
e) Roue de compression  
Impeller wheel :

e2) Nombre d'aubes 12  
Number of blades 12

e3) Hauteur(s) d'une aube 14.7 mm  
Height(s) of blade 14.7 mm

e4) Préciser les cotes A, B, C selon le schéma suivant :  
Indicate the dimensions A, B, C, according to the following sketch,

A = 48 mm  
B = 6.8 mm  
C = 60 mm





Dodge

modèle Daytona Shelby Z IV homolog.

A-5385

f) Régulation de la pression :  
Pressure regulation :

f1) Type de régulation de la pression :  by-pass  soupape de décharge  
Type of pressure adjustment :  by-pass  relief valve  autre cas  
other case

f2) Préciser le type de la soupape et son contrôle  
Indicate the type of the valve and its control

Pneumatically actuated wastegate  
valve- pneumatic signal electronically  
tailored

g) Système d'échappement :  
Exhaust system :

Dimensions intérieures de l'éventuel tuyau d'échappement entre le collecteur d'échappement et le turbocompresseur (dessin)  
Internal dimensions of the eventual exhaust pipes between exhaust manifold and turbocharger (sketch)

h) Refroidissement de l'air d'admission :  
Cooling of intake air :

oui/  
yes



### PHOTOS

k) Vue de dessus du turbo compresseur  
Plan view of turbocharger



L) Vue de face du turbo compresseur  
Front view of turbocharger





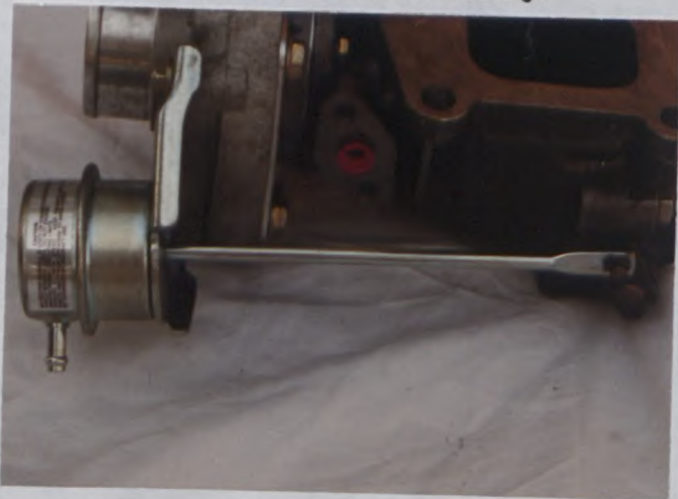
M) Vue de côté du turbocompresseur  
Side view of turbocharger



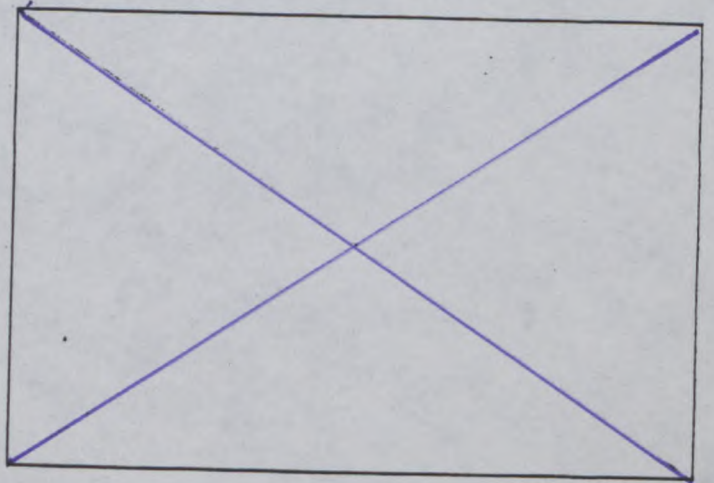
N) Carter de turbine du turbocompresseur  
Turbine housing of turbocharger



O) Soupape et montage du by-pass du turbocompresseur  
Valve and by-pass installation of turbocharger



P) Eventuel échappement entre le collecteur d'échappement et le turbocompresseur.  
Eventual exhaust pipes between the exhaust manifold and the turbocharger.



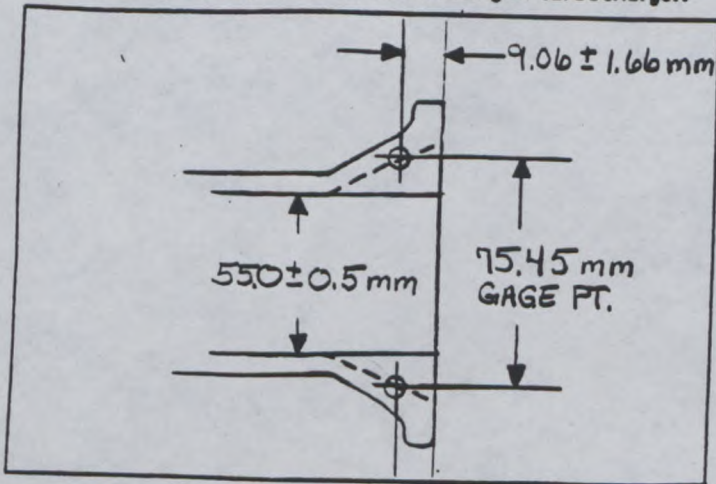
Q) Carter de compression du turbocompresseur  
Impeller housing of turbocharger



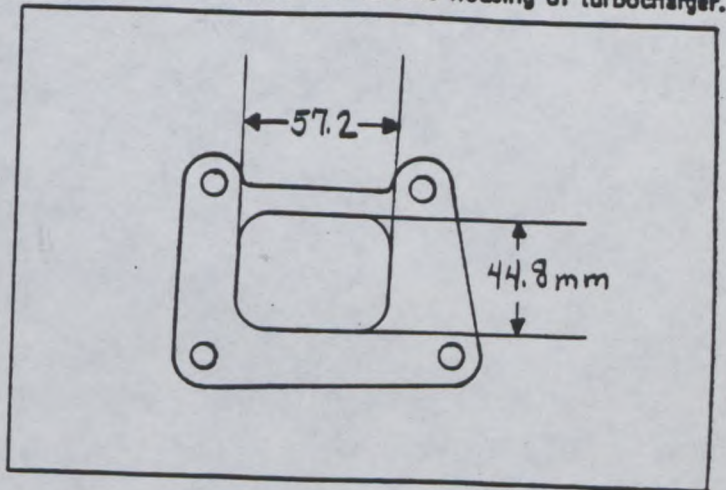


DESSINS / DRAWINGS

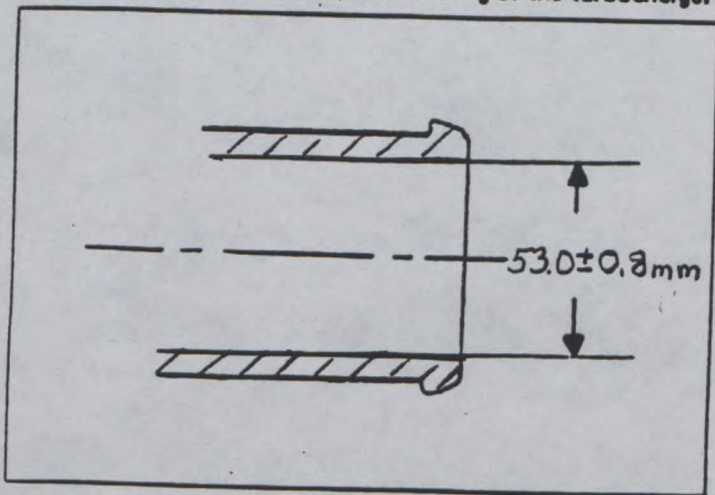
V) Entrée des gaz d'échappement dans le carter de turbine du turbocompresseur  
Exhaust gas entry in the turbine housing of turbocharger.



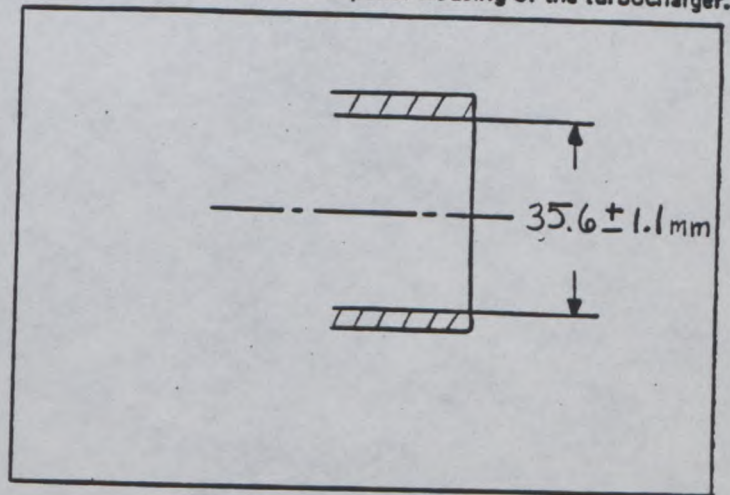
VI) Sortie des gaz d'échappement du carter de turbine de turbocompresseur.  
Exhaust gas exit of the turbine housing of turbocharger.



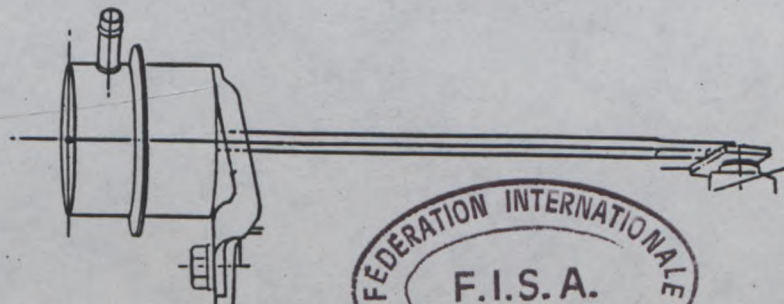
VII) Entrée de l'air (mélange) dans le carter de compression du turbocompresseur.  
Air (gas) entry in the impeller housing of the turbocharger



VIII) Sortie de l'air (mélange) du carter de compression du turbocompresseur.  
Air (gas) exit of the impeller housing of the turbocharger.



IX. Dispositif réglant la pression de suralimentation  
Device regulating the turbocharging pressure.





FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

CERTIFICAT DE PRODUCTION  
PRODUCTION CERTIFICATE

Constructeur ... Dodge ..... Date ... 1/4/89 .....  
 Manufacturer  
 Modèle de voiture ... Daytona Shelby Z ..... Type ou désignation commerciale  
 Car Model ..... Type or commercial designation  
 N° d'homologation ... **A-5385** .....  
 Homologation N°  
 Nature de l'extension ... Total production of Dodge Daytona Shelby Z with  
 Nature of the extension Turbo II engine

PRODUCTION

	Mois/Année Month/Year	Nombre Number
Je soussigné certifie que la production mentionnée ci-contre s'entend pour des voitures entièrement terminées, identiques et conformes à la fiche d'homologation présentée pour ce modèle.	1 August 12, 1987	
	2	
	3	
	4	
I hereby certify that the production indicated opposite concerns cars which are entirely completed, identical and in conformity with the homologation form submitted for the said model.	5	
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
Signature <i>J. K. Kranz</i> ..... J. K. KRANZ	11	
Fonction <b>MANAGER.. PRODUCTION PROGRAMMING</b> Position	12 July 27, 1988	
	TOTAL	6,299

Observations :  
Remarks :



FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

CERTIFICAT DE PRODUCTION  
PRODUCTION CERTIFICATE

Constructeur ..Dodge..... Date ..1/4/89.....  
 Manufacturer  
 Modèle de voiture .....Daytona Shelby Z..... Type ou désignation commerciale  
 Car Model ..... Type or commercial designation  
 N° d'homologation ..... **A-5385** .....  
 Homologation N°  
 Nature de l'extension .....All Dodge Daytona Shelby Z with "enthusiast" seats  
 Nature of the extension

PRODUCTION

	Mois/Année Month/Year	Nombre Number
Je soussigné certifie que la production mentionnée ci-contre s'entend pour des voitures entièrement terminées, identiques et conformes à la fiche d'homologation présentée pour ce modèle.	1 August 12, 1987	
	2	
	3	
	4	
I hereby certify that the production indicated opposite concerns cars which are entirely completed, identical and in conformity with the homologation form submitted for the said model.	5	
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
Signature ..... <i>J. K. Kranz</i> ..... J. K. KRANZ	11	
Fonction <b>MANAGER, PRODUCTION PROGRAMMING</b> 12 July 27, 1988 Position		
	<b>TOTAL</b>	9,455

Observations :  
Remarks :