FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

FICHE D'HOMOLOGATION CONFORME A L'ANNEXE J DU CODE SPORTIF INTERNATIONAL
POUR LES VOITURES DES GROUPES 1 A 5

BOOK OF RECOGNITION IN ACCORDANCE WITH APPENDIX J TO THE INTERNATIONAL
SPORTING CODE FOR CARS OF GROUPS 1 TO 5

NOTA : Les pages 1 à 7 comportent toutes les indications nécessaires à la vérification technique pour les Groupes 2 et 4.
Pages 1 to 8 include all necessary information for the scrutineering of cars for Groups 2 and 4.

Constructeur/Manufacturer B.L. CARS — Modèle / Model METRO 1.3

Cylindrée / Cylinder capacity 1275 cc

Constructeur du châssis / Chassis Manufacturer AUSTIN MORRIS

Constructeur du moteur / Engine Manufacturer B.L. CARS

Homologation valable à partir du / Recognition valid as from 1 FEV 1981

Modèle homologué en groupe / Model recognized in group ONE

Numéro d'homologation / Recognition number 5825

Photo A : voiture vue de 3/4 AV
Photo A : 3/4 view of car from front

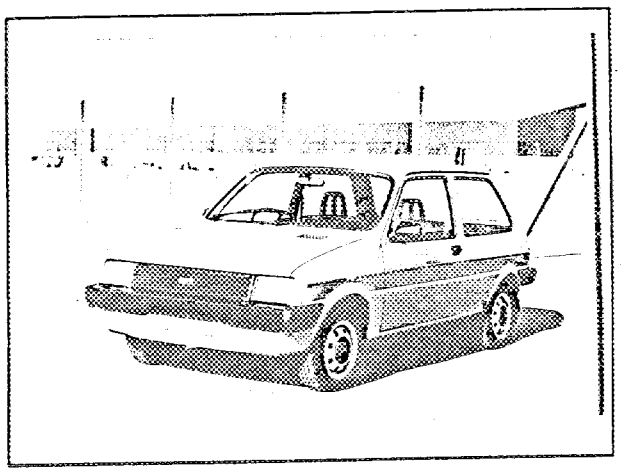
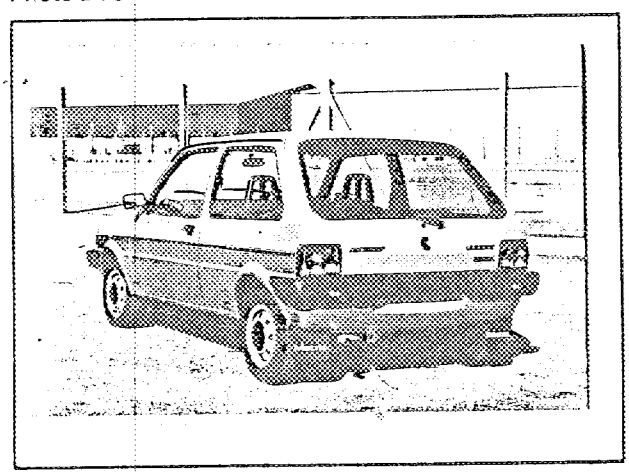


Photo B : voiture vue de 3/4 AR
Photo B : 3/4 view of car from rear



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES / GENERAL CHARACTERISTICS :

1) Mode de construction / Type of car construction : monocoque. construction.

2) Matériau du châssis / Material of chassis STEEL — Matériau de la carrosserie / Material of coachwork STEEL

3) Empattement droit / Wheelbase right 2251% 88.62" — Gauche / Left 2251% 88.62"

4) Largeur de la carrosserie mesurée aux axes AV / Width of bodywork measured at front axle 1562.1% 61.5"

5) Largeur de la carrosserie mesurée aux axes AR / Width of bodywork measured at rear axle 1549.4% 61.0"

6) Longueur hors-tout avec pare-chocs / Overall length with bumpers 3404% 134" — Sans pare-chocs / Without bumpers 3290% 129.5"

7) Type de suspension : AV / Type of suspension : Front INDEPENDENT WITH COIL SPRING AND HYDROGAS DISPLACER — AR / Rear INDEPENDENT WITH COIL SPRING AND HYDROGAS ASSISTER

(Photo D)

(Photo E)

Signature et cachet de l'autorité sportive nationale.

Signature et cachet de la F.I.A.

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE F.I.S.A.

Marque / Make AUSTIN MORRIS Modèle / Model METRO 1.3 N° 5925

MOTEUR :

8) Cycle FOUR STROKE

9) Nombre et disposition des cylindres / Number and disposition of cylinders FOUR IN LINE

10) Système de refroidissement / Cooling system WATER

11) Emplacement et position du moteur / Location and position of engine FRONT

12) Matériau du bloc moteur / Material of engine block CAST IRON

13) Roues motrices : AV - AR / Drive wheels : Front - Rear FRONT

14) Emplacement de la boîte de vitesses / Location of gear-box BOLTED TO ENGINE

CARROSSERIE ET ÉQUIPEMENT INTÉRIEUR / COACHWORK AND INTERIOR

20) Nombre de portes / Number of doors THREE

21) Matériau des portes : AV / Material of doors : Front STEEL AR / Rear STEEL

22) Matériau du capot moteur / Material of bonnet STEEL

23) Matériau du capot coffre / Material of boot lid -

24) Matériau de la lunette AR / Material of rear window TOUGHENED GLASS

25) Matériau du pare-brise / Material of windscreen LAMINATED GLASS

26) Matériau des glaces des portières AV / Material of front door windows TOUGHENED GLASS

27) Matériau des glaces des portières AR / Material of rear door windows TOUGHENED GLASS

28) Système d'ouverture des vitres portières AV / Sliding system of door windows Front MANUAL AR / Rear FIXED

29) Matériau des glaces de custode / Material of rear quarter lights TOUGHENED GLASS

30) Poids siège (s) AV (enlevés de la voiture avec dossiers, glissières et supports) / Weight of front seat(s) (complete with supports and rails, out of the car) 10.8 kg 24 lb

31) Matériau du pare-choc AV / Front bumper material STEEL-PLASTIC Poids / Weight 2.95 kg 6.5 lbs

32) Matériau du pare-choc AR / Rear bumper material STEEL-PLASTIC Poids / Weight 2.9 kg 6.3 lbs

33) Ventilation : oui non / yes no

C.S.I. CORRECTION

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE F.I.S.A.

Marque / Make AUSTIN MORRIS Modèle / Model METRO 1.3 N° 5825 E

DIRECTION / STEERING

40) Type: RACK AND PINION

41) Servo-assistance: NO

42) STEERING RATIO: 2¾ TURNS LOCK TO LOCK

SUSPENSION

45) Suspension AV (photo D) Type de ressort / Front suspension (photo D) Type of spring: HYDROGAS DAMPER UNITS WITH COIL SPRINGS

46) Nombre d'amortisseurs / Number of shock absorbers: FOUR - TWO INCORPORATED IN SPRING UNITS

47) Suspension AR (Photo E) Type de ressort / Rear suspension (Photo E) Type of spring: COIL SPRING WITH HYDROGAS ASSISTER

48) Nombre d'amortisseurs / Number of shock absorbers: TWO INCORPORATED IN SPRING UNITS

49) Système de fixation des roues / Method of fixation of wheels: STUDS AND NUTS

FREINS - BRAKES

50) Système / Method of operation: HYDRAULIC

51) Servo frein (si prévu) Type : / Servo assistance (if fitted) Type : DIRECT ACTING

52) Nombre de maîtres-cylindres / Number of master-cylinders: TWO - DUAL SYSTEM

	AVANT / FRONT	ARRIERE / REAR
53) Nombre de cylindres par roue / Number of cylinders per wheel	4	1
54) Alésage / Bore	36% 1.41"	17.46% 0.687"
Freins à tambour / Drum brakes		
55) Diamètre intérieur / Inside diameter	-	177.87% 7"
56) Nombre de mâchoires par frein / Number of shoes per brake	-	2
57) Surface de freinage par frein / Total area per brake	-	354.7cm² 55in²
Freins à disques/Disc brakes		
58) Largeur des sabots / Width of brake linings	101% 3.94"	-
59) Nombre de sabots par frein / Number of pads per brake	2	
60) Surface de freinage par frein / Total area per brake	896.8cm² 139in²	
61) Disc Thickness	20.75% 0.82"	
62) Disc Diameter	213% 8.35"	-

Marque / Make AUSTIN MORRIS Modèle / Model METRO 1.3 N° 5825

MOTEUR / ENGINE

65) Alésage / Bore 70.62% 2.78"

67) Course / Stroke 81.33% 3.2"

C.S.I. CORRECTION

68) Cylindrée totale / Total cylinder-capacity 1274 cm³

69) Cylindrée maximum autorisée / Maximum cylinder-capacity allowed 1296 cm³

70) Culasse : matériau / Head : material CAST IRON

71) Nombre / Number ONE

72) Type de vilebrequin / Type of crankshaft INTEGRAL

Coulé / estampé / Moulded / stamped STAMPED

73) Nombre de paliers de vilebrequin / Number of crankshaft main bearings THREE

74) Diamètre maximal des manetons de vilebrequin / Maximum diameter of the big end journal 44.45% 1.75"

75) Tête de bielle : type / Connecting rod big end type SHELL BEARINGS diamètre 44.45% - 43.74% 1.75"-1.73"

76) Matériau des chapeaux des paliers de vilebrequin / Material of bearing cap CAST IRON

77) Matériau du volant moteur / Material of flywheel STEEL

78) Matériau du vilebrequin / Crankshaft material STEEL

79) Materiau de la bielle / Connecting rod material STEEL

80) Système de graissage : carter sec - carter humide / Lubrication system : dry-sump - oil in sump OIL IN SUMP

81) Nombre de pompes à huile / Number of oil pumps ONE

Moteur 4 temps / 4 stroke engines

82) Nombre d'arbres à cames / Number of camshafts ONE Emplacement / Location CYLINDER BLOCK

83) Système de commande / Type of camshaft drive DUPLEX CHAIN

84) Système de commande des soupapes / Type of valve operation PUSH ROD - ROCKER

FÉDÉRATION INTERNATIONALE F.I.S.A. DE L'AUTOMOBILE

85) Nombre de soupapes d'admission par cylindre / Number of inlet valves per cylinder ONE

86) Nombre de soupapes d'échappement par cylindre / Number of exhaust valves per cylinder ONE

87) Nombre de distributeurs / Number of distributors ONE

88) Nombre de bougies par cylindre / Number of spark plug per cylinder ONE

Marque / Make AUSTIN MORRIS Modèle / Model METRO 1.3 N° 5825 HJ

TRANSMISSION AUX ROUES / DRIVE TRAIN

Embrayage / Clutch

90) Nombre de disques / Number of plates: ONE

91) Système de commande / Method of operating clutch: HYDRAULIC

Boîte de vitesses / Gear-box

92) Contrôle manuel, marque / Manual type, make: BL CARS

93) Nombre de rapports AV / Number of gear-box ratios forward: FOUR

94) Boîte automatique, marque / Automatic, make: AUTOMOTIVE PRODUCTS

95) Nombre de rapports AV / Number of gear-ratios forward: FOUR

96	Manuelle / Manual		Automatique		Supp. manuel / Automatique			
	Rapport Ratio	N. dents Nr teeth	Rapport Ratio	N. dents Nr teeth	Rapport Ratio	N. dents Nr teeth	Rapport Ratio	N. dents Nr teeth
1	3.52	31 x 15			2.32	31 x 14		
2	2.21	26 x 20			1.6	27 x 18		
3	1.43	21 x 25			1.19	25 x 22		
4	1.00				1.00			
5		CONSTANT	= 29 x 17			CONSTANT	= 22 x 23	
6								
M. AR / Rev.	3.544	17 x 15 33 x 18			2.00	17 x 14 31 x 18		

C. S. I. CORRECTION

C. S. I. CORRECTION

97) Surmultiplication type / Overdrive type: –

98) Nombre de dents / Number of teeth: –

99) Rapport / Ratio: –

100) Vitesses en marche AV avec surmultiplication / Forward gears on which overdrive can be selected: –

FÉDÉRATION INTERNATIONALE F.I.S.A. DE L'AUTOMOBILE

Pont/moteur / Final drive

101) Type du pont moteur / Type of final drive: WHEEL/PINION

102) Type de différentiel / Type of differential: FOUR SPUR PINION

103) Nombre de dents / Number of teeth: 18 x 62

104) Rapport / Ratio: 3.4

Marque / Make AUSTIN MORRIS Modèle / Model METRO 1.3 N° 5025 A

Photo C

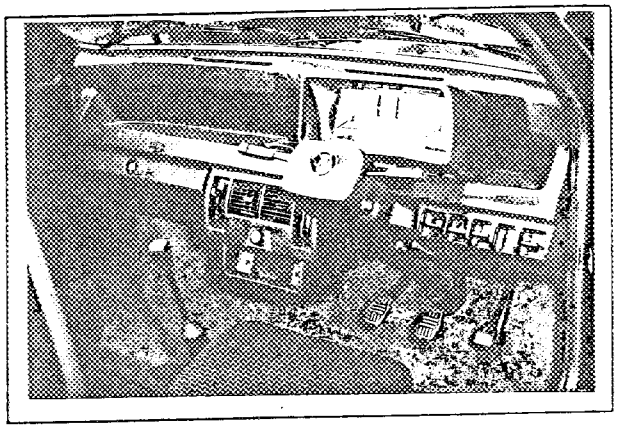


Photo D

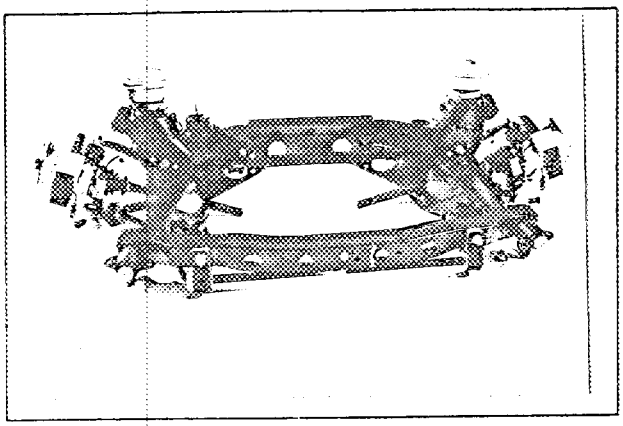


Photo E

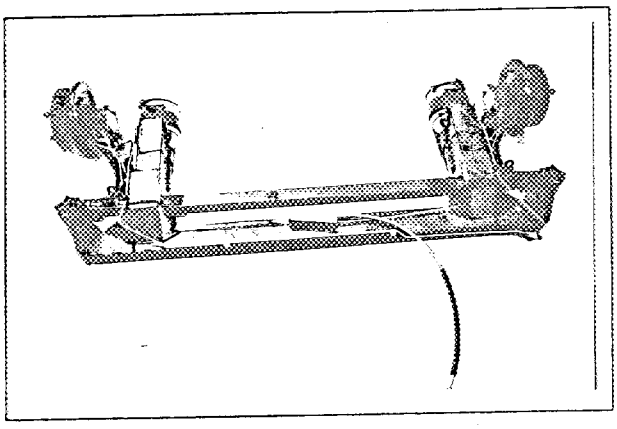


Photo F

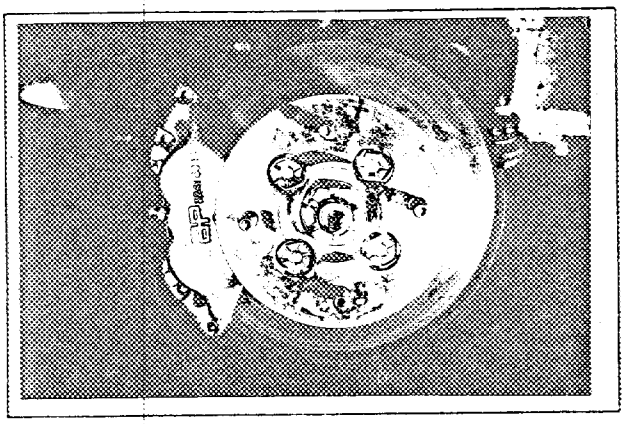


Photo G

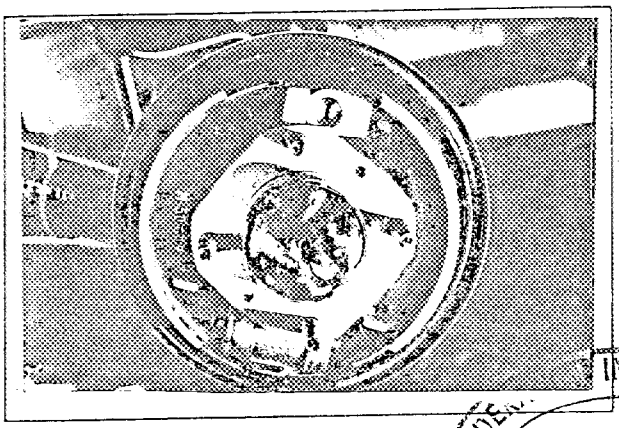


Photo H

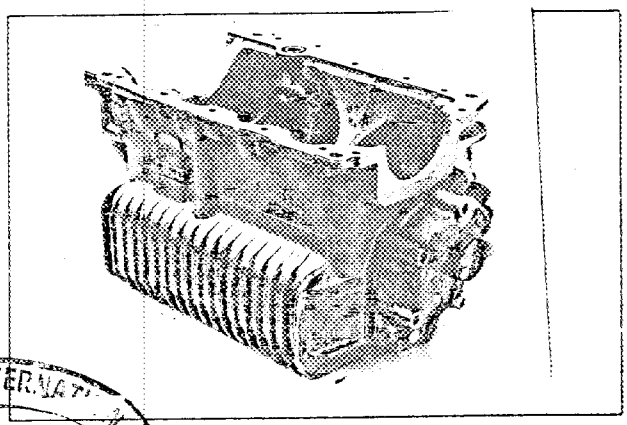


Photo I

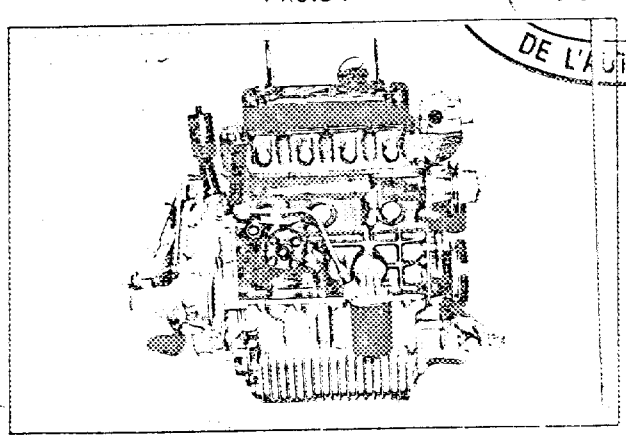
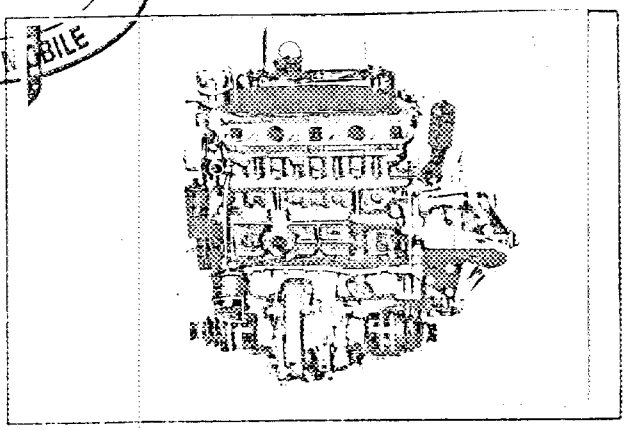
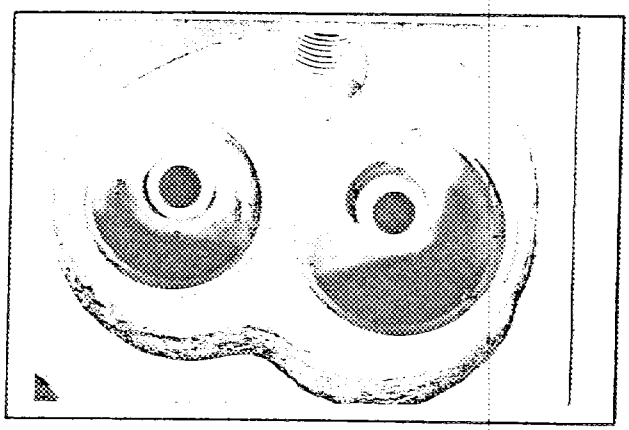


Photo J



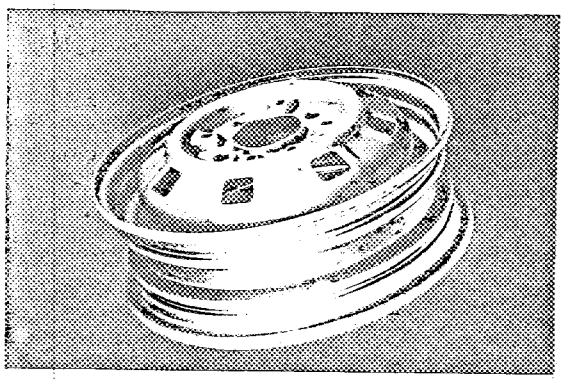
Marque / Make AUSTIN MORRIS Modèle / Model METRO 1.3 N° 5825 B

Photo K



Informations supplémentaires
Additional informations.

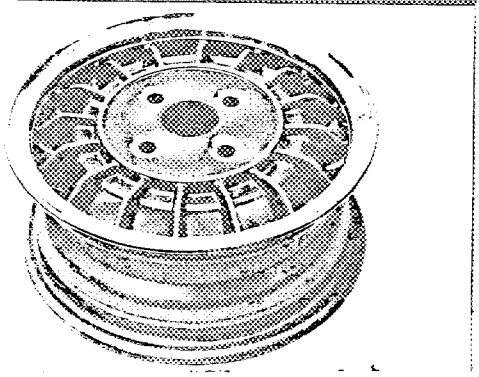
FRONT OVERHANG	606%	23.86"
REAR OVERHANG	547%	21.52"



OPTIONAL ROAD WHEELS

STEEL DENOVO

WEIGHT	6.39 kg	14.1 lbs
RIM DIA.	320%	12.6.(NOMINAL)
RIM DIA. AT NORMAL J SECTION	330%	12.99"
RIM WIDTH	114.3%	4.5"



ALUMINIUM

WEIGHT	4.05 kg	8.9 lbs
RIM DIA.	305 %	12"
RIM WIDTH	12.7 %	5"

FÉDÉRATION INTERNATIONALE F.I.S.A. DE L'AUTOMOBILE

Marque / Make AUSTIN MORRIS Modèle / Model METRO 1.3 N° 5825 [illegible]

COMPLÉMENT POUR LES GROUPES 1 ET 3
DU CODE SPORTIF INTERNATIONAL

ADDITIONAL DATA FOR GROUPS 1 AND 3
TO THE INTERNATIONAL SPORTING CODE

C. S. I. CORRECTION

C. S. I. CORRECTION

CAPACITÉS ET DIMENSIONS / CAPACITIES AND DIMENSIONS

110) Voie AV / Front track 1299 mm

111) Voie AR / Rear track 1281,5 mm

112) Garde au sol (pour vérification de la voie) TRIM HEIGHT 321% - 327% 12.63" - 12.87"
Ground clearance (for verification of the track)

113) Hauteur hors-tout de la voiture / Overall height of the car 1333% 52.48"

114) Capacité du réservoir d'essence (y compris la réserve) 31.82 LITRES 7 GALLONS
Fuel tank capacity (including reserve)

115) Nombre de places 4
Seating capacity

116) Poids 705 kg. 1543 lbs
Weight

C. S. I. CORRECTION

EQUIPEMENT ET GARNITURES / ACCESSORIES AND UPHOLSTERY

120) Chauffage intérieur : oui - non
Interior heating : yes

121) Climatisation (sur option) : oui - non
Air conditioning (in option) : yes

122) Sièges AV : type BUCKET
Front seats : type

123) Sièges AR : type SPLIT BENCH
Rear seats : type

ROUES / WHEELS

124) Matériau STEEL
Matérial

125) Poids unitaire (roue nue) 11.68 lbs 5.3 kg (tolérance ± 5 %)
Unitary weight (bare wheel)

126) Diamètre de la jante 305% 12"
Rim diameter

127) Largeur de la jante 114.3% 4.5"
Rim width

FÉDÉRATION INTERNATIONALE F.I.S.A. DE L'AUTOMOBILE

SUSPENSION

130) Stabilisateur AV (si prévu) ANTI ROLL BAR/RADIUS ROD
Front stabilizer (if fitted)

131) Stabilisateur AR (si prévu)
Rear stabilizer (if fitted)

Marque / Make AUSTIN MORRIS Modèle / Model METRO 1.3 N° 5825

MOTEUR / ENGINE

135) Cylindrée par cylindre / Capacity per cylinder 318.75 cm^3 19.45 in^3

136) Chemises : oui / non
Sleeves : / no.

137) Nombre d'orifices d'admission par cylindres ONE
Number of inlet ports per cylinder

138) Nombre d'orifices d'échappement par cylindre ONE
Number of exhaust ports per cylinder

139) Rapport volumétrique (maximum) 10.2
Compression ratio

140a) Volume de la chambre de combustion (minimum) 31 cc
Volume of the combustion chamber

140b) Volume de la chambre de combustion dans la culasse 21 cc ± 1.4 cc
Volume of combustion chamber in head

141) Épaisseur du joint de culasse 0.27% 0.011"
Thickness of head gasket inter tightened

142) Piston, matériau FORGED ALUMINIUM
Piston, material

143) Nombre de segments 3
Number of rings

144) Distance de la médiane de l'axe du piston au sommet du piston 1.51" ± 0.017" / 38.37% ± 0.44%
Distance from gudgeon pin center line to highest point of piston crown

145) Capacité du réservoir – carter 4.83 LTR 8.5 PTS.
Capacity, lubricant

146) Radiateur d'huile : oui - non
Oil cooler : yes - no

147) Capacité du circuit de refroidissement 4.83 LTR 8.5 PTS.
Capacity of cooling system

148) Ventilateur (si prévu), diamètre 254% 10.0" Materiau PLASTIC
Cooling fan (if fitted), diameter Material

149) Nombre de pales du ventilateur 4
Number of fan blades

150) Paliers vilebrequin, type SHELL diamètre 53.97% 2.125" - 0.125" / 3.176%
Crankshaft main bearings, type diameter

151) Poids volant (nu) 4.1 kg 9.03 lbs
Weight of flywheel

152) Poids du volant avec couronne de démarreur 4.1 kg 9.03 lbs
Weight of flywheel with starter ring

153) Poids du volant avec embrayage 8.4 kg 18.51 lbs
Weight of flywheel with clutch

154) Poids du vilebrequin 11.43 kg 25.25 lbs
Weight of crankshaft

155) Poids de la bielle 0.64 kg 1.4 lbs
Weight of con-rod

156) Poids du piston avec axe et segments 0.35 kg 0.7 lbs
Weight of piston with rings and pin

C. S. I. CORRECTION

C. S. I. CORRECTION

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE F.I.S.A.

Marque / Make AUSTIN MORRIS Modèle / Model METRO 1.3 58 5 A

ADMISSION / INLET

160) Matériau du collecteur d'admission / Material of inlet manifold: MACHINED FINISHED IRON

161) Diamètre extérieur des soupapes / Outside diameter of valves: 37.6 % 1.464"

162) Levée maximum des soupapes / Maximum valve lift: 10 % 0.394"

163) Nombre de ressorts par soupape / Number of springs per valve: TWO

164) Type de ressort / Type of spring: COIL

165) Jeu théorique pour le calage de la distribution / Theoretical timing clearance: 0.40 % 0.016"

166) Avance d'ouverture (avec jeu théorique) / Valves open at (With tolerance for tappet clearance indicated): 9° B.T.D.C.

167) Retard de fermeture / Valves close at: 41° A.B.D.C.

ÉCHAPPEMENT / EXHAUST

170) Matériau du collecteur d'échappement / Material of exhaust manifold: MACHINED FINISHED IRON

171) Diamètre extérieur des soupapes / Outside diameter of valves: 29.3 % 1.156" ± 0.4 % 0.015"

172) Levée maximum des soupapes / Maximum valve lift: 10 % 0.394"

173) Nombre de ressorts par soupape / Number of springs per valve: TWO

174) Type de ressort / Type of spring: COIL

175) Jeu théorique pour le calage de la distribution / Theoretical timing clearance: 0.40 % 0.016"

176) Avance d'ouverture (avec jeu théorique) / Valves open at (with tolerance for tappet clearance indicated): 51° B.B.D.C.

177) Retard de fermeture / Valves close at: 21° A.T.D.C.

ALIMENTATION PAR CARBURATEURS / CARBURATION

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE F.I.S.A.

180) Nombre de carburateurs / Number of carburettors: ONE

181) Type: SEMI DOWN DRAUGHT

182) Marque / Make: S.U. 183) Modèle / Model: H.I.F.

184) Nombre de passages de gaz par carburateur / Number of mixture passages per carburettor: ONE

Marque / Make AUSTIN/MORRIS Modèle / Model METRO 1.3 N° 5825 U

185) Diamètre de la tubulure de gaz à la sortie du carburateur — 44.45% — 1.75"
Flange hole diameter of exit port of carburettor

186) Diamètre du diffuseur au point d'étranglement maximum — 44.45% — 1.75"
Minimum diameter of venturi

Injection (si prévue) (if fitted)

187) Marque de la pompe — -
Make of pump

188) Nombre de pistons — -
Number of plungers

189) Modèle ou type de la pompe — -
Model or type of pump

190) Nombre total d'injecteurs — -
Total number of injectors

191) Emplacement des injecteurs — -
Location of injectors

192) Diamètre de la pipe d'admission au point de passage le plus étroit
Minimum diameter of inlet pipe

C.S.I. CORRECTION C.S.I. CORRECTION

ÉQUIPEMENT DU MOTEUR / ENGINE ACCESSORIES

195) Pompe à essence - mécanique et/ou électrique — MECHANICAL AND ELECTRICAL IN FUEL TANK (on engine)
Fuel pump - mechanical and/or electrical

196) Nombre — ONE OF EACH
Number

C.S.I. CORRECTION

197) Type du système d'allumage — H.T.
Type of ignition system

198) Nombre de bobines — ONE
Number of ignition coils

199) Génératrice : type — ALTERNATOR — Nombre / Number — ONE
Generator : type

200) Système d'entraînement — BELT
Method of drive

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE F.I.S.A.

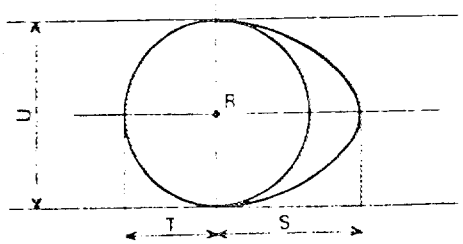
201) Batterie / Battery

a) Tension — 12 VOLT
Voltage

b) Emplacement — UNDER BONNET
Location

205) Arbres à cames / Camshaft

R : Centre



	Came admission Inlet cam	Came échappement Exhaust cam
S	20.59 mm 0.810 inches	20.59 mm 0.810 inches
T	12.296 mm 0.484 inches	12.296 mm 0.484 inches
U	24.89 mm 0.980 inches	24.89 mm 0.980 inches

Marque / Make AUSTIN MORRIS Modèle / Model METRO 1.3 N° 5825

TRANSMISSION AUX ROUES / WHEEL DRIVE

Embrayage / clutch

210) Type — DIAPHRAGM SPRING

211) Diamètre / Diameter — 18.1⅞ 7.125"

212) Diamètre des garnitures : intérieur / Diameter of linings : interior — 12.7⅞ 5.0" — extérieur / outside — 18.1⅞ 7.125"

213) Nombre de disques / Number of discs — ONE

Boîte de vitesses / Gear-box

215) Nombre de rapports AV synchronisés / Number of forward synchronised ratios — FOUR

216) Emplacement de la commande / Location of the gear lever — CENTRE FLOOR - REMOTE CONTROL

217) Boîte automatique - emplacement de la commande / Automatic gear-box - location of gear lever — CENTRE FLOOR

218) Surmultiplication - type / Overdrive type — -

219) Rapport de surmultiplication / Overdrive ratio — -

Pont moteur - Final drive

220) Type du pont autobloquant (si prévu) / Type of limited slip differential (if provided)

221) Nombre de dents du couple conique / Number of teeth of final drive — 18 x 62 — ou / or — 15 x 62

222) Rapport au couple conique / Final drive ratio — 3.44 — ou / or — 4.1

FÉDÉRATION INTERNATIONALE F.I.S.A. DE L'AUTOMOBILE

Marque / Make AUSTIN MORRIS Modèle / Model METRO 1.3 N° 5825 4

Photo K

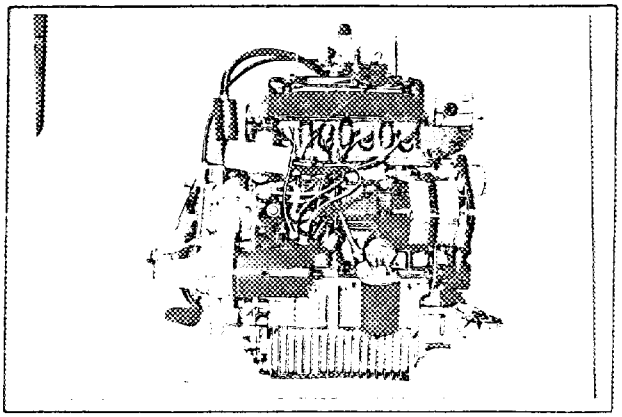


Photo L

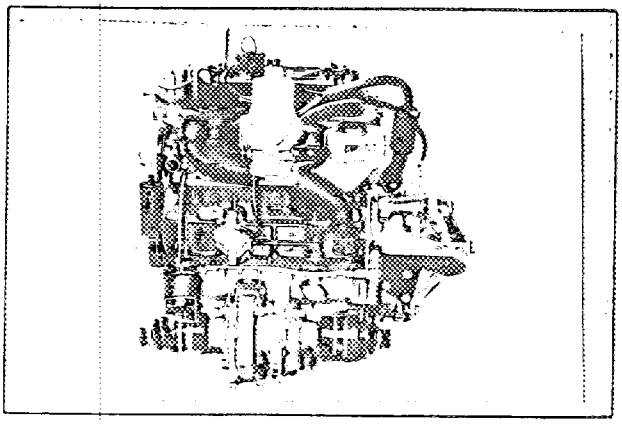


Photo M

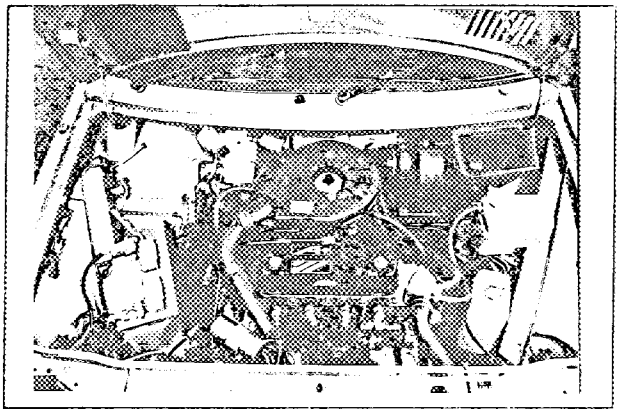


Photo N

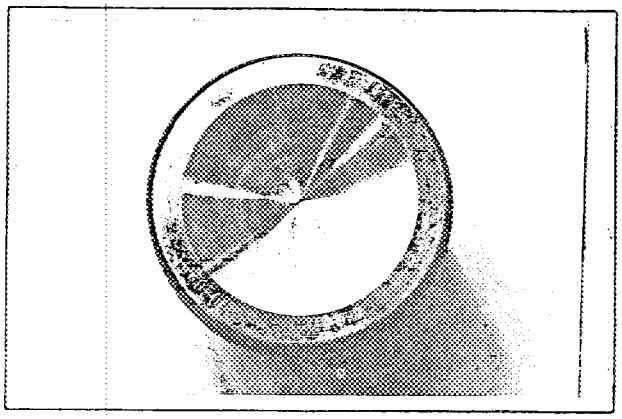


Photo P

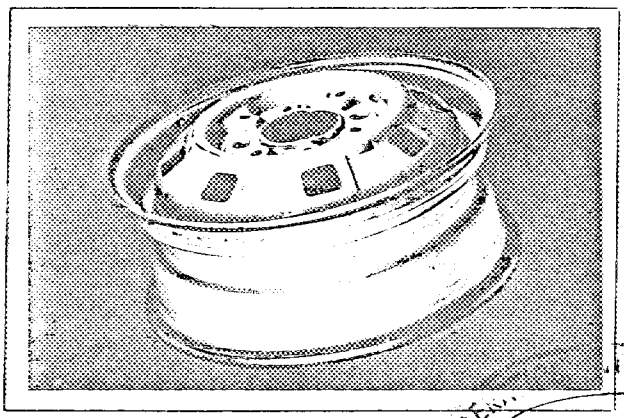


Photo Q

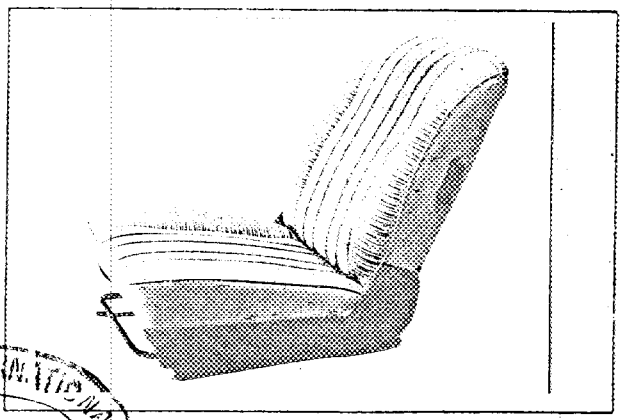


Photo R

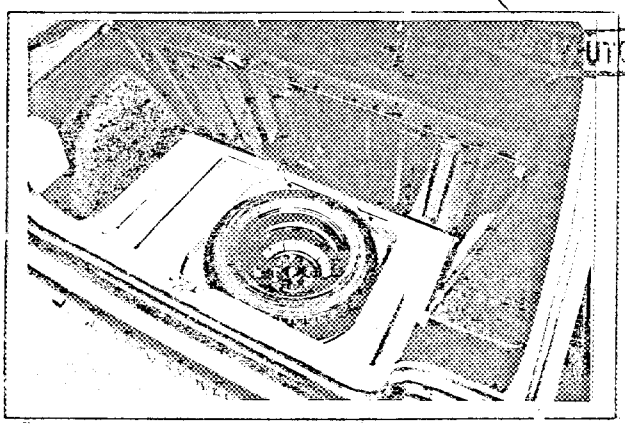
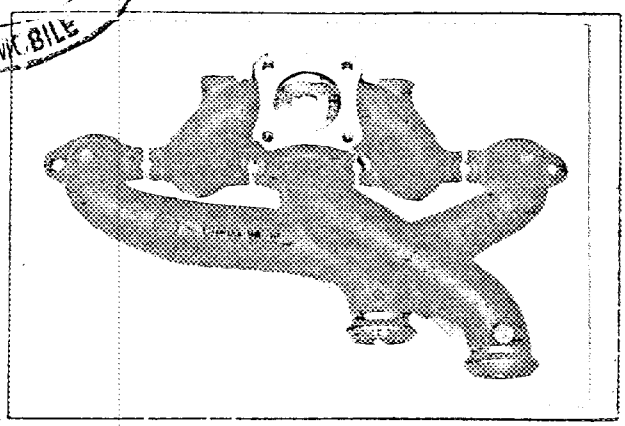


Photo S

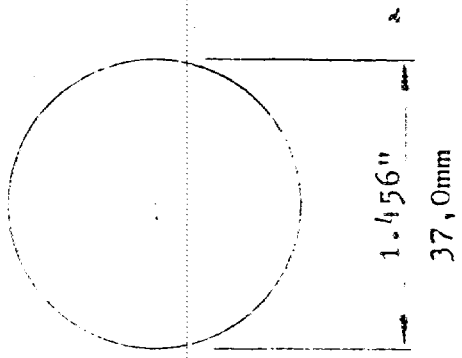


Dessin orifices collecteur admission, face côté culasse.

Drawing inlet manifold ports, side of cylinderhead.

avec dimensions
with

Tolerance ± 0.0312"
0,8mm

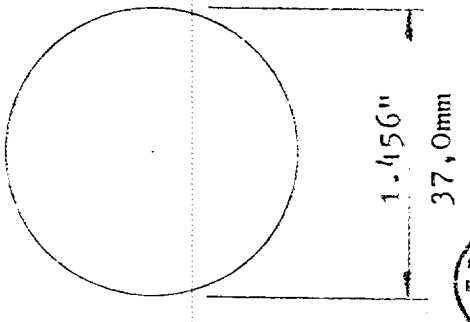


Dessin orifices admission culasse face collecteur.

Drawing of entrance to inlet port of cylinderhead.

avec dimensions
with

Tolerance ± 0.0312"
0,8mm

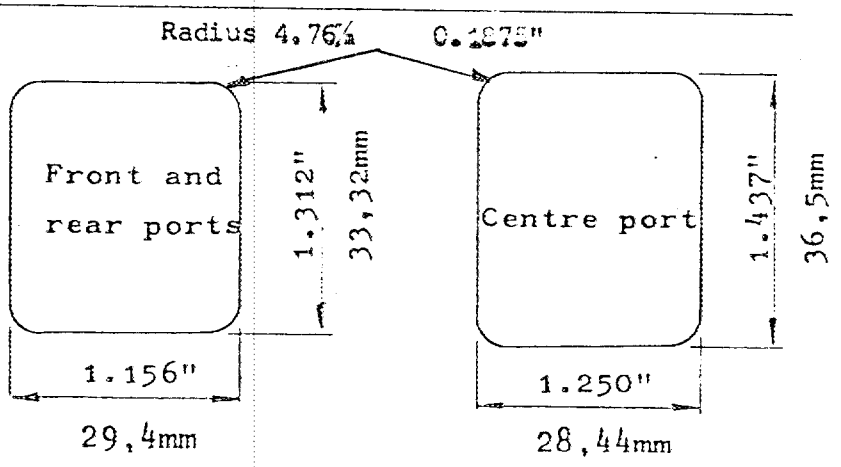


Dessin orifices collecteur échappement face côté culasse.

Drawing of exhaust manifold ports, side of cylinderhead.

avec dimensions
with

Tolerance ± 0.0625"
1,58mm

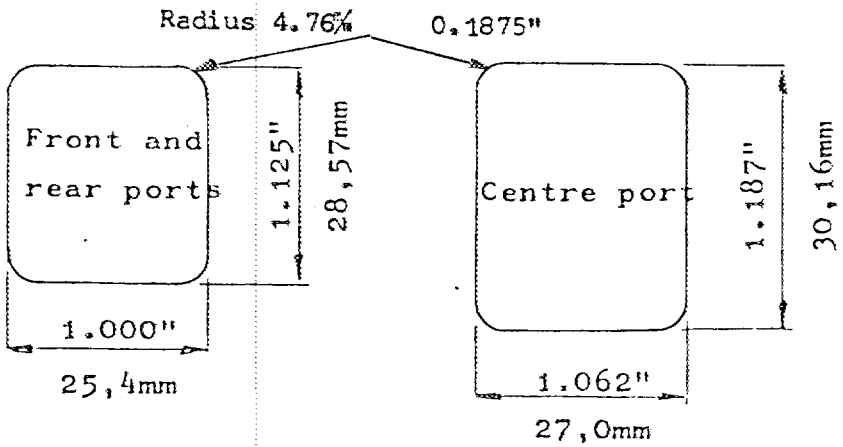


Dessin orifices échappement culasse face collecteur.

Drawing of exit to exhaust port cylinderhead.

avec dimensions
with

Tolerance ± 0.0625"
1,58mm



Marque / Make AUSTIN MORRIS Modèle / Model METRO 1.3 N° 5825 yy

Photo T

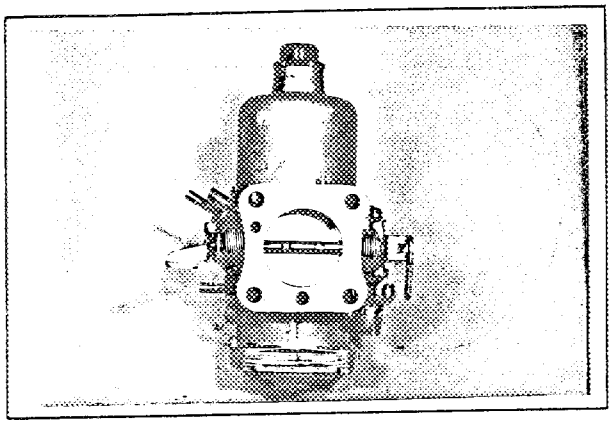


Photo U

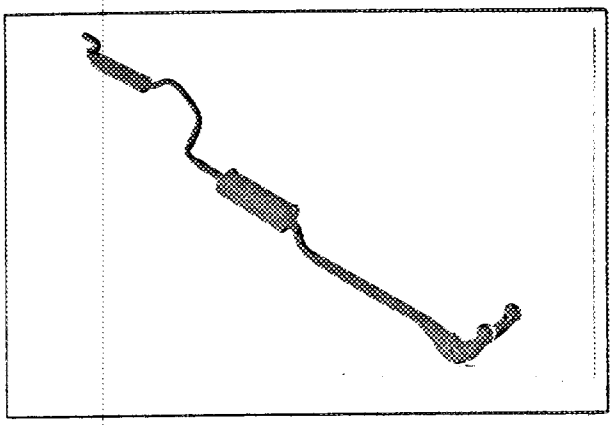
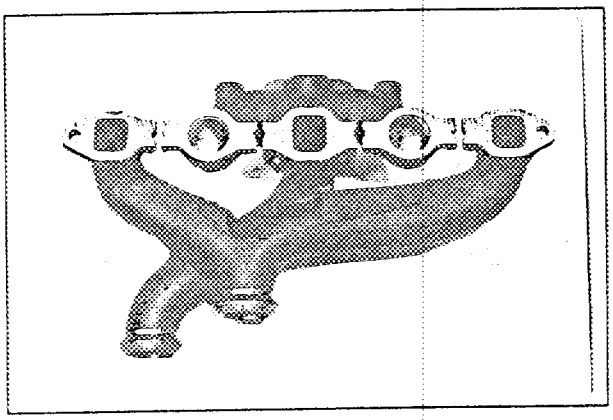


Photo V

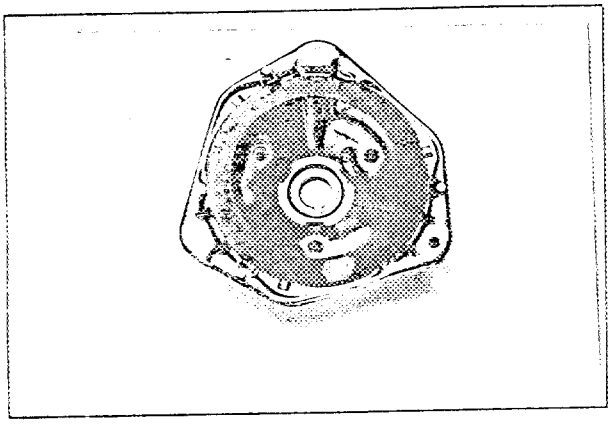


EXHAUST PIPE OUTLETS
2 x 38.9% 1.53"

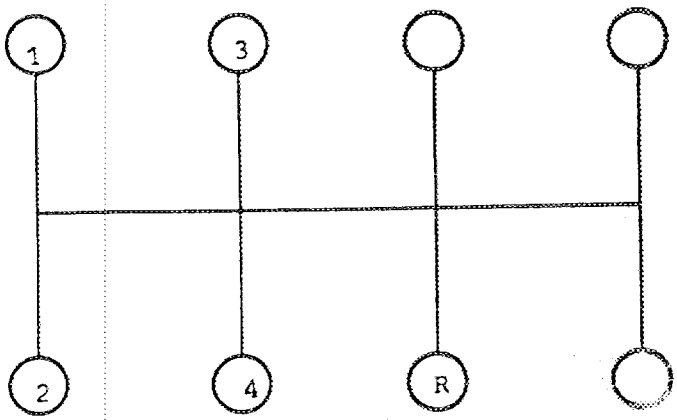
Informations supplémentaires
Additional informations

FÉDÉRATION INTERNATIONALE F.I.S.A. DE L'AUTOMOBILE

Photo W



Grille de vitesses
Gear change gate



BRITISH MOTOR SPORTS COUNCIL
31 Belgrave Square, London SW1X 8QH

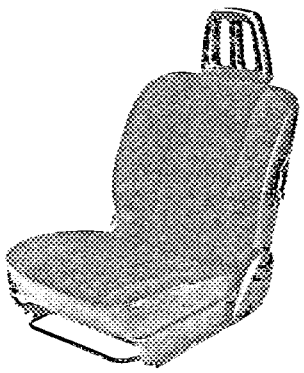
Manufacturer [illegible]
Model METRO 1.3
F.I.A. Recognition No. 5825
Amendment No. 01/01 V

Amendment to Form of Recognition

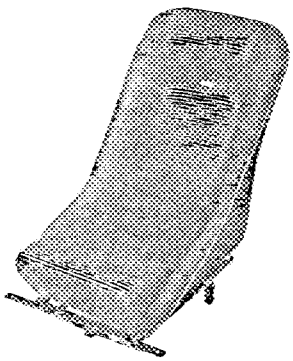
FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Valid in Group 1

No.	Reference No.
	OPTIONAL EQUIPMENT
1.	PRODUCTION OPTION SEAT. WEIGHT. 11.02 KG 24.5 LBS



2.	B.L. MOTORSPORT SPORT SEAT. WEIGHT. 5.1 KG 11.2 LBS



FÉDÉRATION INTERNATIONALE F.I.S.A. DE L'AUTOMOBILE

Date amendment is valid from -1 FEV 1981

Stamp of F.I.A./R.A.C

BRITISH MOTOR SPORTS COUNCIL
31 Belgrave Square, London SW1X 8QH

Manufacturer B.L. CARS
Model METRO 1.3
F.I.A. Recognition No. 5825
Amendment No. 02/02 V

Amendment to Form of Recognition

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Valid in Group 1

C.S.I. CORRECTION

No.	Reference No.	VARIANT	Metro power plus	
180.	ONE			
181.	DOWN DRAUGHT			
182.	WEBER			
183.	32/34 DMTR			
184.	TWO			
185.	32% - 34%		1.25" - 1.33"	
186.	32% - 34%		1.25" - 1.33"	
166.	5° B.T.D.C.			
167.	45° A.B.D.C.			
176.	51° B.B.D.C.			
177.	21° A.T.D.C.			
96.	1ST	2.54	29 x 15	
	2ND	1.73	25 x 19	
	3RD	1.25	22 x 23	
	4TH	1.00	19 x 25	CONSTANT RATIO
	REV	2.69	17 x 15/33 x 18	
103.	15 x 65			
104.	4.3:1			

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE F.I.S.A.

Date amendment is valid from 1 MAR 1981

Stamp of F.I.A./R.A.C.

RAC BRITISH MOTOR SPORTS COUNCIL
31 Belgrave Square, London SW1X 8QH

Manufacturer B.L. CARS
Model METRO 1.3
F.I.A. Recognition No. 5825
Amendment No. 027021

Amendment to Form of Recognition

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Valid in Group ONE

Photographs must be 3" × 2" and a matt finish

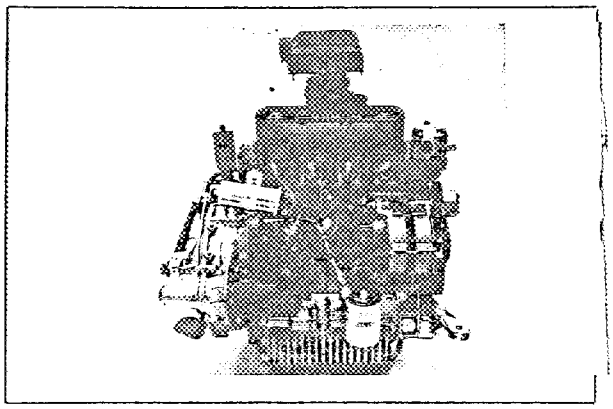


PHOTO K

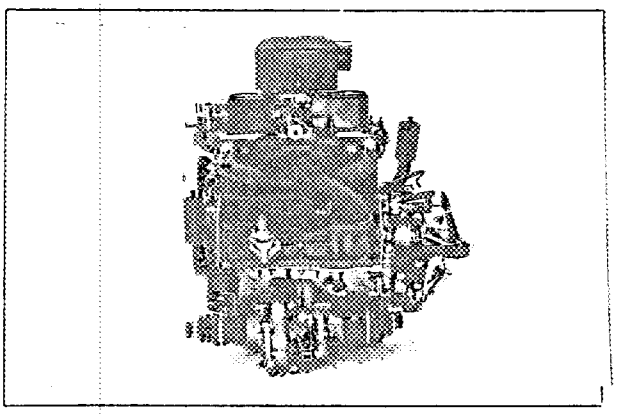


PHOTO L

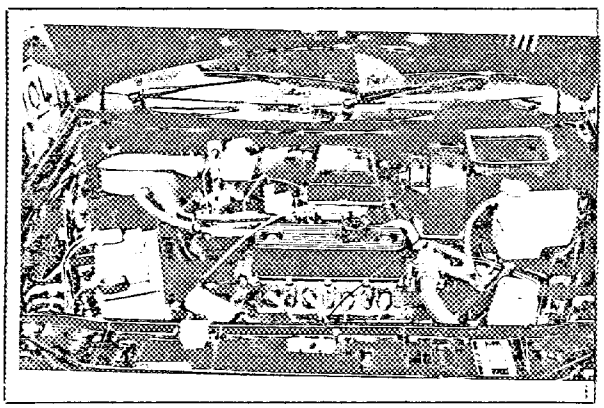


PHOTO M

FEDERATION INTERNATIONALE F.I.S.A. DE L'AUTOMOBILE

Date amendment is valid from.....

Stamp of F.I.A./R.A.C.

MOTOR SPORT DIVISION
The Royal Automobile Club
31 Belgrave Square, London SW1X 8QH

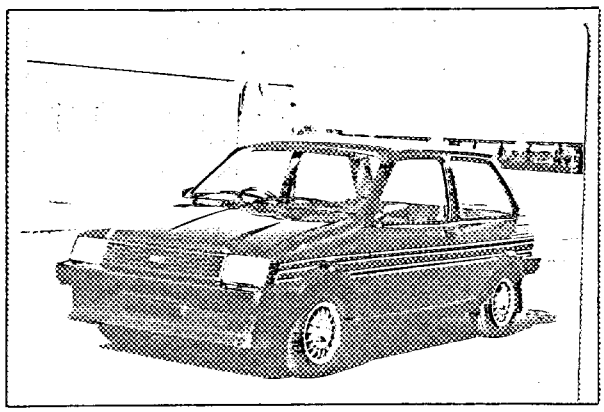
Manufacturer B.L. CARS
Model METRO 1.3
F.I.A. Recognition No. 5825
Amendment No. 02/02V

Amendment to Form of Recognition

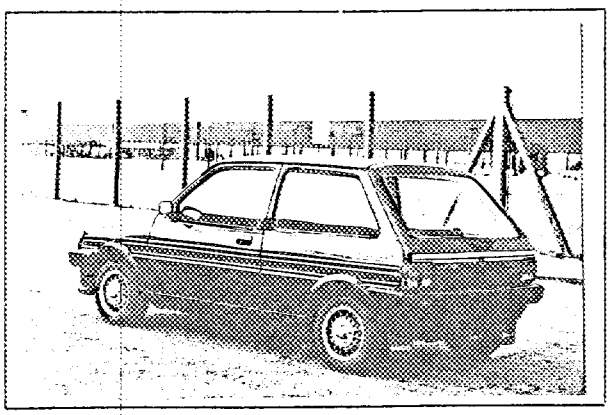
FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Valid in Group ONE

Photographs must be 3" × 2" and a matt finish



¾ FRONT



¾ REAR

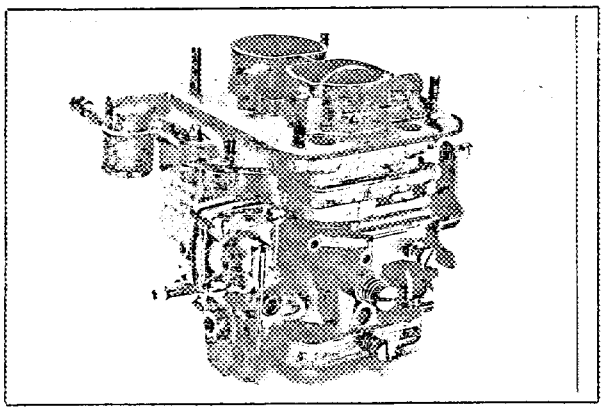
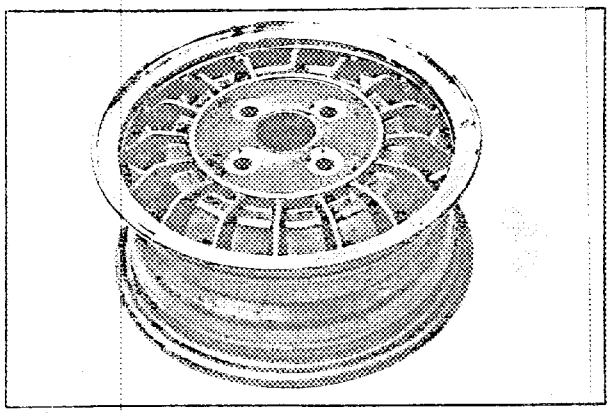


PHOTO T

PHOTO S

PHOTO R



Date amendment is valid from.....

Stamp of F.I.A./R.A.C.

BRITISH MOTOR SPORTS COUNCIL
31 Belgrave Square, London SW1X 8QH

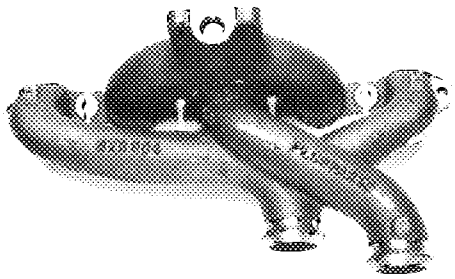
Manufacturer B.L. CARS
Model METRO 1.3
F.I.A. Recognition No. 5825
Amendment No. 03/03

Amendment to Form of Recognition

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Valid in Group 1

No.	Reference No. VARIANT
1.	PHOTO S. INLET MANIFOLD USED WITH WEBER CARBURETTER AS AMENDMENT 02/02V 160 MATERIAL OF INLET MANIFOLD. MACHINED FINISHED IRON



2.	INCREASE IN TRACK WITH OPTIONAL ALUMINIUM ROAD WHEEL AS AMENDMENT 02/02V.		
	110. FRONT TRACK	1321 m/m	51.94 ins.
	111. REAR TRACK	1303.5 m/m	51.25 ins.

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE F.I.S.A.

Date amendment is valid from.....

Stamp of F.I.A./R.A.C