

Testblatt

FIA/CSI Homologation Nr. 578

Gruppe A: 3-JT

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Testblatt gemäß den Bestimmungen des Internationalen Automobil-Sportgesetz
Anhang „J“

Hersteller Dr. -Ing. h. c. F. PORSCHE KG, Stuttgart-Zuffenhausen

Baumuster / Typ 911 S targa Hubraum 1991 ccm

Baujahr / Modelljahr 1967 Beginn der Serien-Fertigung Januar 1967

Serien-Nummern 305.101 S 960.001

Fahrgestell 118.50001 Motor 408.0001

Motor 418.0001

Art des Karosserie-Aufbaues a) Cabriolet mit aufknöpfbarer Heckscheibe

Art des Karosserie-Aufbaues b) Cabriolet mit fester Heckscheibe

Art des Karosserie-Aufbaues c)

Grand-Tourisme Herstellung des 500. Fahrzeuges erfolgte am 22. Juli 19 67

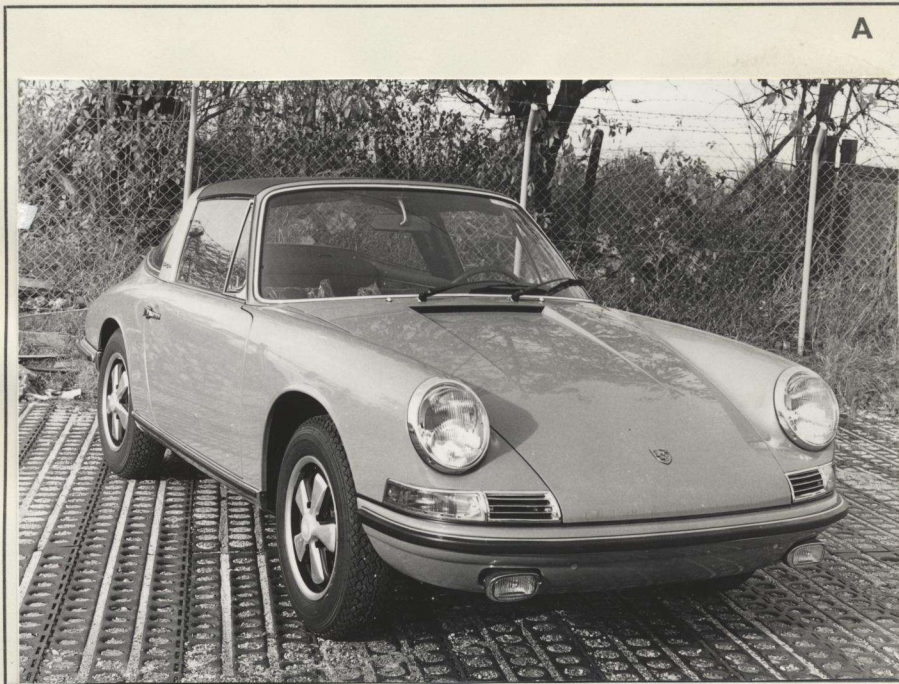
Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am 19

Serien-Tourenwagen Herstellung des 5000. Fahrzeuges erfolgte am 19

ONS / FIA Eintragungen

Datum der Antragstellung
20. September 19⁶⁷

Antrag geprüft
Succentis



..... 12 vom

Nachtrag Nr. 1 vom

Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

NACHTRAGSSEITEN:

FIA-Anerkennung

Einstufung gültig ab 4/1/1968

Riste 1968/1



Fotos 60 x 80 mm

Foto B



Foto C



Foto D

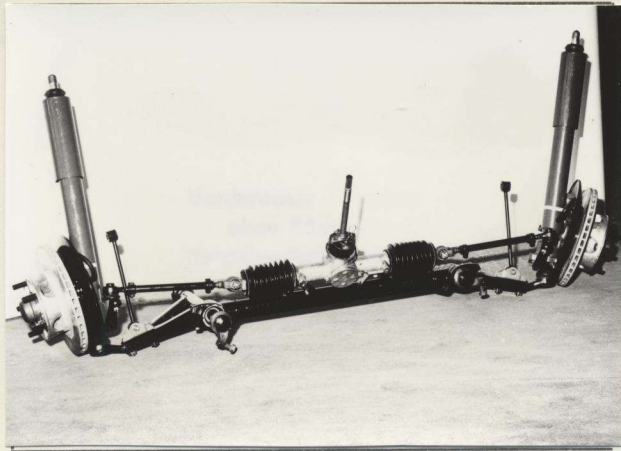


Foto E

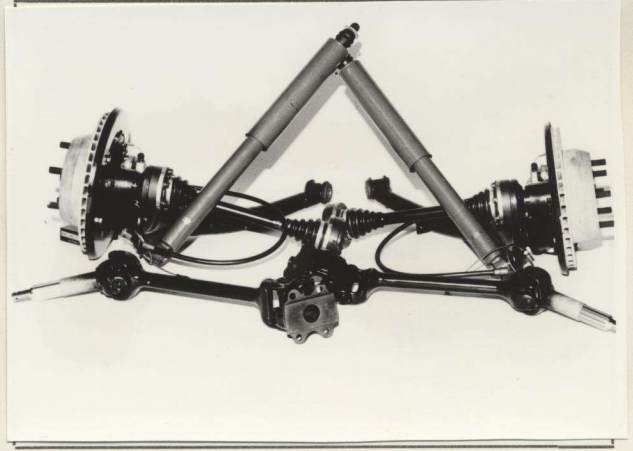


Foto F

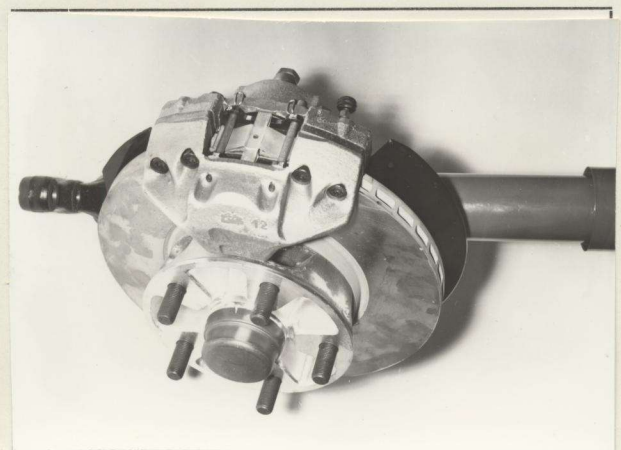


Foto G

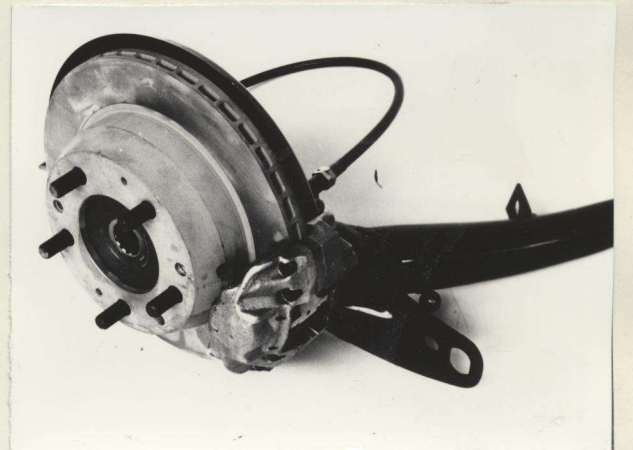


Foto H

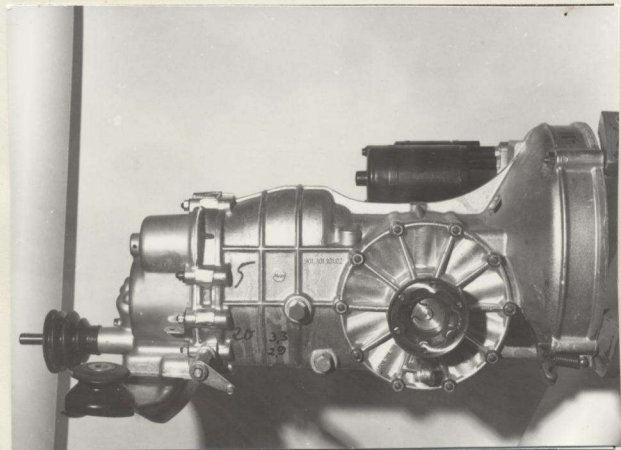


Foto I



Fotos 60 x 80 mm

Foto J

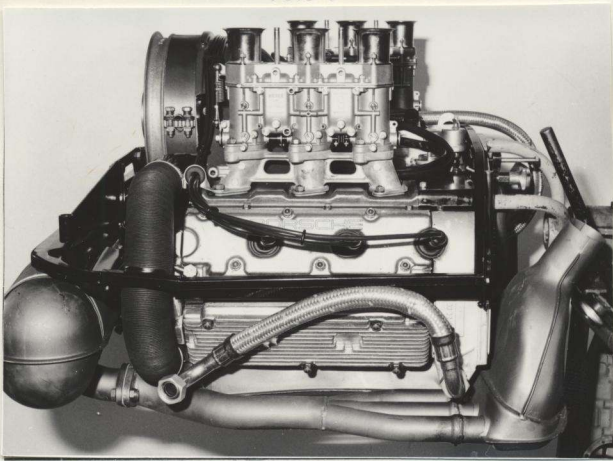


Foto K

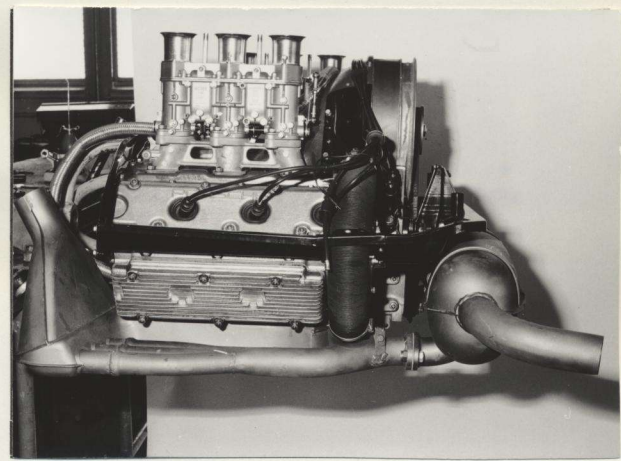


Foto L

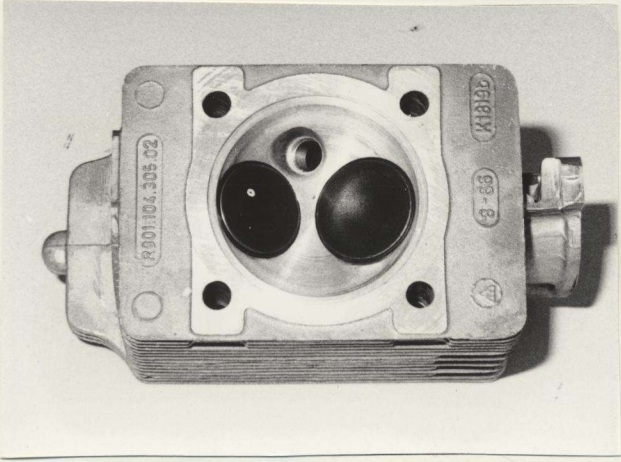


Foto M

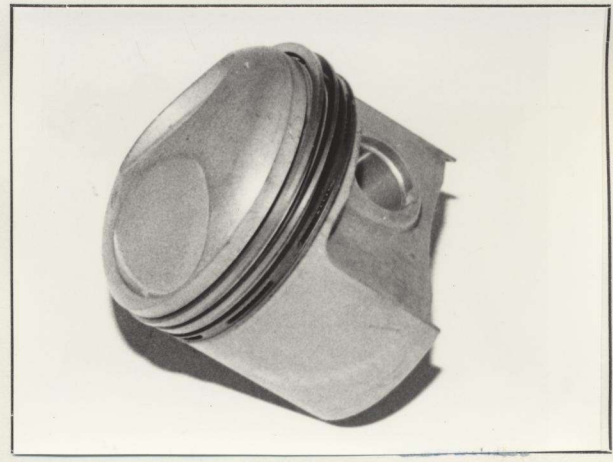


Foto N

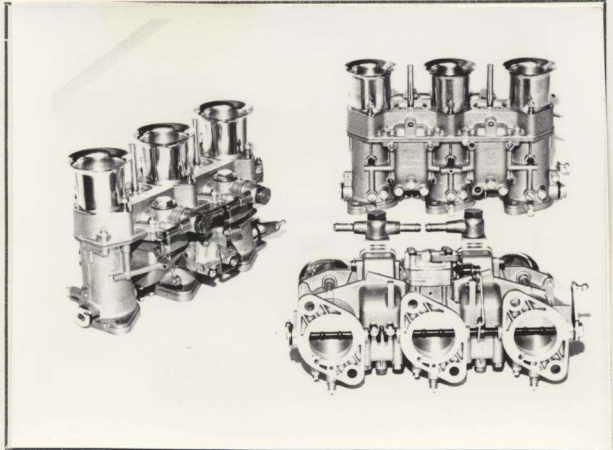


Foto O

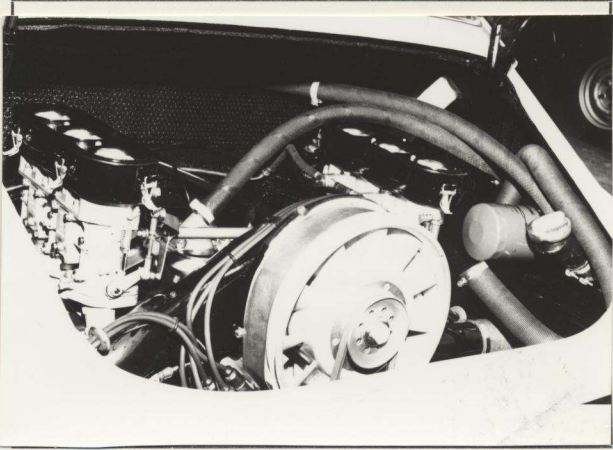


Foto P

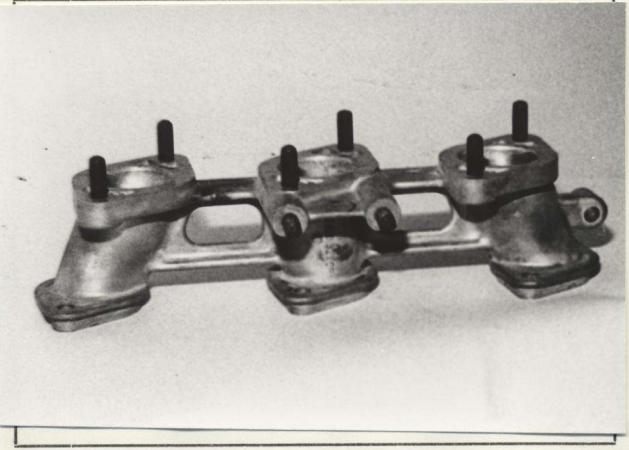
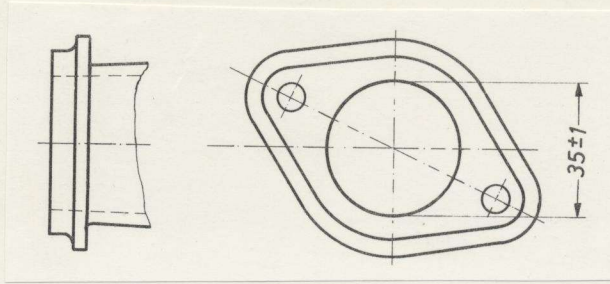


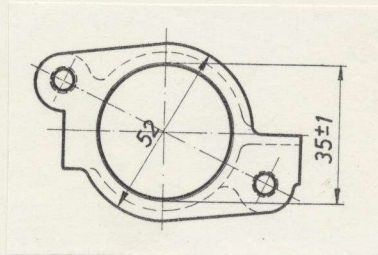
Foto Q



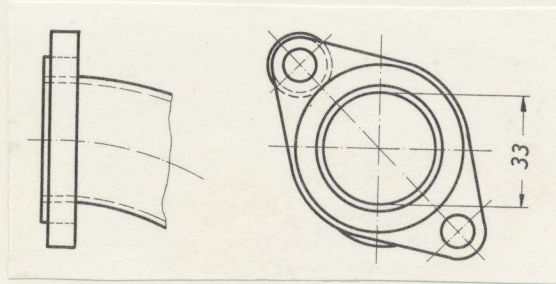
Zeichnung des Ansaugrohres, Seitenansicht gegen Zylinderkopf, mit Ansaugöffnung, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



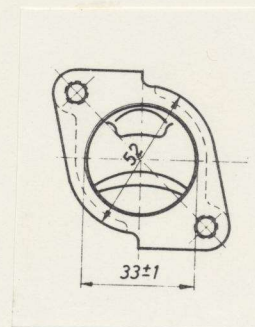
Zeichnung der Einlaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



Zeichnung des Auspuffkrümmers, Auslaßöffnungen, Seitenansicht gegen Zylinderköpfe, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen

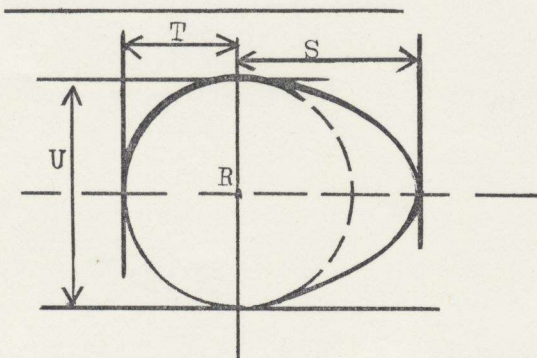


Zeichnung der Auslaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



Nockenwelle

R = Nockenwelle-Mitte



Einlaß-Nocke

S =	22,55 - 0,1	mm	0,888 - 0,0039	inches
T =	14,75 - 0,1	mm	0,583 - 0,0039	inches
U =	29,67 - 0,2	mm	1,168 - 0,0078	inches

Auslaß-Nocke

S =	21,7 - 0,1	mm	0,854 - 0,0039	inches
T =	14,75 - 0,1	mm	0,583 - 0,0039	inches
U =	29,50 - 0,2	mm	1,161 - 0,0078	inches

Wichtig Die halbfett gedruckten Angaben müssen in jedem Fall in 2 Maß-Einheiten angegeben werden von denen eine das metrische System sein muß. Siehe untenstehende Vergleichstabelle.

Abmessungen und Fassungsvermögen

- 1. **Radstand** 2211 mm 87,05 inches
- 2. **Spurweite, vorne** 1367 mm (bei 30° Sturz negativ) mm 53,82 inches *
- 3. **Spurweite, hinten** 1339 mm (bei 1°30' Sturz negativ) mm 52,56 inches *

*) Veränderungen der Spurweite bei Ausstattung mit anderen Felgen oder Rädern sind im Testblatt anzuführen. Genaue Angabe der Art der Spurweiten-Vermessung in Verbindung mit der hierbei bestehenden Bodenfreiheit erforderlich.

Diese Bodenfreiheit-Angabe gilt ausschließlich für die Vermessung der Spur und darf keinesfalls als Grundlage für die Zulassung des Fahrzeuges herangezogen werden.

- 4. Länge über alles 416,3 bzw. 419,5 cm 163,9 bzw. 165,16 inches
- 5. Breite über alles 161,0 cm 63,39 inches
- 6. Höhe über alles 132,0 cm 51,57 inches

7. **Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters** (einschl. Reserve)

..... 62 Ltr. 16,4 Gallon US Gallon Imp.

8. Anzahl der Sitzplätze 2 + 2

9. **Gewicht, Gesamt-Gewicht des Fahrzeuges** mit Serien-Ausstattung im fahrbereiten Zustand mit Wasser, Öl und bereiften Reserverad jedoch ohne Kraftstoff und ohne Werkzeuge.

..... 974 kg 2149,4 lbs cwt

Leergewicht nach DIN 70020 kg 1030 lbs 2800

Achslast, vorne kg 600

Achslast, hinten kg 840

Standgeräusch DIN-Phon 82

Fahrgeräusch DIN-Phon 82

+) Die Spurweite wurde bei oben angegebenem Radsturz festgelegt.

Vergleichstabelle

1 inch / Zoll	=	2,54 cm	1 foot / Fuß
1 square inch / Quadrat-Zoll	=	6,452 cm ²	1 Cubik-inch / Kubik-Zoll
1 pound / Pfund	=	453,593 gr	1 hundred Weight (cwt)
1 pint (pt)	=	0,568 Ltr.	1 quart US
1 gallon US	=	3,785 Ltr.	1 gallon Imp.



Fahrgestell und Karosserie (Fotos A, B und C)

20. Art des Aufbaues: unabhängig / selbsttragend
21. selbsttragend Bauart, Werkstoff Kastenrahmen mit Aufbau verschweißt, Stahlblech
 unabhängig Bauart /
22. Werkstoff des Fahrgestelles Stahlblech
23. Werkstoff der Karosserie Stahlblech
24. Anzahl der Türen 2 Werkstoff Stahlblech
25. Werkstoff der Motorhaube Stahlblech
26. Werkstoff der Kofferhaube Stahlblech
27. Werkstoff des Rückfensters Polyglas/Einscheiben-Sicherheitsglas
28. Werkstoff der Windschutzscheibe Zweischeiben-Sicherheitsglas
29. Werkstoff der Fenster der vorderen Türen Einscheiben-Sicherheitsglas
30. Werkstoff der Fenster der hinteren Türen /
31. Art der Scheiben, Betätigung der Türfenster versenkbare Kurbelfenster, Kurbelapparat
32. Werkstoff der hinteren Seitenscheiben /
33. a. W.: Verglasung mit eingefärbtem, lichtdämmendem Wärmeschutzglas CATACOLOR Nr. 9481
 Heckscheibenwischer 901.628.910.00 bei fester Heckscheibe

Zubehör und Ausstattung

38. Heizungsanlage: ja - nein (a. W.: ohne motorabhängige und / oder benzinelektrische Heizung)
39. Klimaanlage: ja - nein (a. W.)
40. Lüftungsanlage: ja - nein
41. Vordere Sitze, Art der Ausstattung Einzelitze mit Liegesitzverstellung
42. Gewicht, vordere Sitze bzw. Sitzbank 15 kg 15,43 lbs
 mit Rahmen, Rücklehne und Gleitschienen, ausgebaut
43. Hintere Sitze, Art der Ausstattung 2 Einzelitze mit umklappbarer Rückenlehne
44. Werkstoff der Stoßstange, vorne Stahlblech Gewicht 7,0 kg 15,43 lbs
45. Werkstoff der Stoßstange, hinten Stahlblech Gewicht 6,0 kg 13,23 lbs
46. a. W.: Vordersitze als (verstellbare) Schalensitze 8,5 kg 18,75 lbs

Räder

50. Art der Räder bzw. Felgen Leichtmetallrad geschmiedet; a. =. Stahl-Lochscheibenrad
51. Gewicht (pro Rad, ohne Bereifung) 4,5 / 7,28 kg 10,0 / 16,1 lbs
52. Art der Befestigung Radmuttern
53. Felgendurchmesser 381 x 139,7 mm 5,5 I x 15" inches
54. Felgenbreite Durchmesser 381 mm 15 inches
55. Felgenbreite 139,7 5,5
- Reifendimensionen 165 HR 15

Lenkung

60. Bauart Zahnstangenlenkung
61. Servo-Lenkung: ja - nein
62. Zahl der Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag 2,8
63. Bei Servo-Lenkung /
64. /



Federung

70. Vorderrad-Aufhängung (Foto D), Bauart	Einzelradaufhängung, Stoßdämpferbein mit Querlenker
71. Ausführung der Federung	Drehstab 22 mm Ø, a.W. 23 mm Ø
72. Stabilisator (falls vorhanden)	Drehstab, querliegend 15 mm Ø, a.W.: 14 oder 16 mm Ø
73. Anzahl der Stoßdämpfer	2
74. Wirkungsweise	hydraulisch, doppeltwirkend
78. Hinterrad-Aufhängung (Foto E), Bauart	Einzelradaufhängung, Längslenker schrägliegend
79. Ausführung der Federung	Drehstab 22 mm Ø, a.W. 23 mm Ø
80. Stabilisator (falls vorhanden)	Drehstab, querliegend 16 mm Ø; a.W.: 15 mm Ø
81. Anzahl der Stoßdämpfer	2
82. Wirkungsweise	hydraulisch, doppeltwirkend
83.	/

Bremsen (Fotos F und G)

90. Bauart der Bremsanlage	hydraulische Scheibenbremse auf alle vier Räder wirkend
91. Servo-Bremse (falls vorhanden), Wirkungsweise	/
92. Anzahl der Hauptbrems-Zylinder	1

Trommelbremsen

nur bei Hand-Feststellbremse an Hinterräder!

	VORN		HINTEN	
93. Anzahl der Bremszylinder pro Rad				
94. Bremszylinder-Bohrung mm in. mm in.
95. Bremstrommel-Durchmesser mm in. mm in.
96. Länge der Bremsbeläge mm in. mm in.
97. Breite der Bremsbeläge mm in. mm in.
98. Anzahl der Bremsbacken je Bremstrommel				
99. Wirksame Bremsfläche je Bremse mm ² sq.in. mm ² sq.in.
Scheibenbremsen				
100. Bremsscheiben-Durchmesser außen	282 mm	11,099 in.	285 mm	11,216 in.
101. Stärke der Bremsscheibe	20 mm	0,78 in.	20 mm	0,78 in.
102. Länge der Bremsbacke	62 mm	2,441 in.	56 mm	2,205 in.
103. Breite der Bremsbacke	42 mm	1,654 in.	38 mm	1,496 in.
104. Anzahl der Bremsbacken je Bremse	2		2	
105. Wirksame Bremsfläche je Bremse	5250 mm ²	8,138 sq.in.	4000 mm ²	6,2 sq.in.
106.	/			
107.	/			



Motor

130. Arbeitsverfahren 4-Takt
131. Anzahl der Zylinder 6
132. Zylinder-Anordnung horizontal, Boxer
133. **Zylinder-Bohrung** 80 mm 3,15 in.
134. **Kolbenhub** 66 mm 2,598 in.
135. **Hubraum pro Zylinder** 331,8 cm³ 20,246 cu. in.
136. **Gesamthubraum** 1991 cm³ 121,4 cu. in.
137. Werkstoff des Zylinderblockes Einzelzylinder; Grauguß mit Leichtmetallmantel
138. Werkstoff der Zylinder-Laufbuchsen Grauguß mit Leichtmetallmantel
139. Werkstoff des Zylinderkopfes Leichtmetall Anzahl 6
140. Anzahl der Einlaßöffnungen 6
141. Anzahl der Auslaßöffnungen 6
142. Verdichtungsverhältnis 9,8 : 1
143. Inhalt eines Verdichtungsraumes 37,7 cm³ 2,3 cu. in.
144. Werkstoff des Kolbens Leichtmetall
145. Anzahl der Kolbenringe 2 + 1 Ölabstreifring
146. Entfernung Kolbenbolzenmitte / Kolbenkrone 50,1 ± 0,1 mm 1,975 inches
147. Kurbelwelle: gegossen / geschmiedet
148. Bauart der Kurbelwelle Einzelteil
149. Anzahl der Kurbelwellen-Hauptlager 8
150. Werkstoff der Kurbelwellen-Lagerdeckel /
151. Motorschmierung: Trockensumpf / Ölwanne
152. Schmiermittel-Umlaufmenge der Ölbehälter bzw. Ölwanne 11 Ltr. pts ca. 19 qu. US
153. Ölkühler: ja - nein
154. Art der Kühlung Luftkühlung
155. Fassungsvermögen Kühlwasserumlauf / Ltr. pts qu. US
156. Ventilator (falls vorhanden), Durchmesser 245 bzw. 250 cm 9,65 bzw. 9,84 inches
157. Anzahl der Lüfterflügel 11
- Pleuel-Lager**
158. Werkstoff-Pleuellager / Dreistofflager Durchmesser 57,0 mm 2,244 in.
159. Pleueldeckel, Art Durchmesser 61 mm 2,402 in.
- Gewichte**
160. Schwungscheibe 6,0 kg 13,23 lbs
161. Schwungscheibe mit Kupplung 11,3 kg 24,9 lbs
162. Kurbelwelle 13,4 kg 29,542 lbs
163. Pleuel 0,55 kg 1,213 lbs
164. Kolben mit Kolben-Bolzen und Ringen 0,485 kg 1,069 lbs
165. /



Motor (Viertaktverfahren)

- 170. Anzahl der Nockenwellen 2
- 171. Anordnung der Nockenwelle obenliegend
- 172. Art des Nockenwellenantriebes durch Ketten
- 173. Art der Ventilbetätigung über Kipphebel
- 174. /

EINLASS (siehe Seite 4)

- 180. Werkstoff des Ansaugrohres / Krümmers Leichtmetall
- 181. **Durchmesser (außen) des Einlaß-Ventiles** $42 \pm 0,3$ mm $1,653 \pm 0,012$ inches
- 182. **Ventilhub-maximal** 11,6 mm 0,457 inches
- 183. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
- 184. Art der Ventildfedern Schraubenfedern
- 185. Anzahl der Einlaß-Ventile je Zylinder 1
- 186. **Ventilspiel bei kaltem Motor** 0,1 mm 0,0039 inches
- 187. Einlaß-Ventil öffnet vor o. T. 38° (gemessen bei 1 mm Ventilspiel)
- 188. Einlaß-Ventil schließt nach u. T. 50° (gemessen bei 1 mm Ventilspiel)
- 189. Luffilter, Art Papier-Trockenfilter, a. W.: mit Ansaugtrichter und Vergaserabdeckung 901.108.820.00 oder
- 190. Geräuschdämmplatte mit Vergaservorwärmung 901.108.839/840.00

AUSLASS (siehe Seite 4)

- 195. Werkstoff des Auspuffkrümmers Stahl
- 196. **Durchmesser (außen) des Auslaß-Ventiles** $38 \pm 0,3$ mm $1,495 \pm 0,012$ inches
- 197. **Ventilhub-maximal** 10,3 mm 0,406 inches
- 198. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
- 199. Art der Ventildfedern Schraubenfedern
- 200. Anzahl der Auslaß-Ventile je Zylinder 1
- 201. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,1 mm 0,0039 inches
- 202. Auslaß-Ventil öffnet u. T. 40° (gemessen bei 1 mm Ventilspiel)
- 203. Auslaß-Ventil schließt nach o. T. 20° (gemessen bei 1 mm Ventilspiel)
- 204. /



Vergaser (Foto N)

210. Anzahl der Vergaser 2
211. Bauart Dreifach-Fallstrom
212. Fabrikat Weber
213. Typ / Modell 40 IDS 3 C + 40 IDS 3 C - 1
214. Anzahl der Gemisch-Auslaßöffnungen 3 pro Vergaser
215. Durchmesser des Ansaugrohres (oder der Saugrohre) Vergaser-Seite 40 mm
216. Nenn-Durchmesser des Lufttrichters 32

Einspritzung (falls vorhanden)

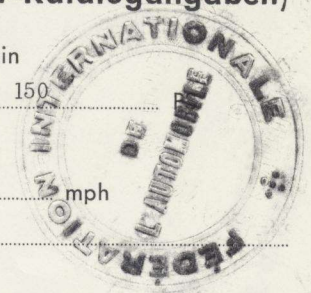
220. Fabrikat der Einspritzpumpe
221. Anzahl der Kolben
222. Typ der Einspritzpumpe
223. Gesamtzahl der Einspritzdüsen
224. Anordnung der Einspritzdüsen
225. Durchmesser des Ansaugrohres mm inches
226.

Motor-Zubehör

230. Kraftstoffpumpe: Antrieb mechanisch / elektrisch Bendix
231. Anzahl 1
232. Art der Zündung Batterie
233. Anzahl der Zündverteiler 1
234. Anzahl der Zündspulen 1
235. Anzahl der Zündkerzen je Zylinder 1
236. Art der Lichtmaschine Drehstrom
237. Art des Lichtmaschinen-Antriebes durch Keilriemen
238. Spannung 12 Volt
239. Anzahl der Batterien 1
240. Anordnung der Batterie im Bugraum vorne links
241. Spannung 12 Volt
242. /

Motorleistungen und Fahrzeug-Geschwindigkeit (laut Hersteller-Katalogangaben)

250. Leistung des Motors 160 PS / DIN / ~~S&K~~ 6600 U/min
251. Drehzahl maximal 7300 U/min Leistung 150
252. Größtes Dehmoment 18,2 mkg bei 5200 U/min
253. Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeuges 225 km/h 140 mph
254.



Kraftübertragung

Kupplung

Einscheiben-Trockenkupplung

260. Bauart der Kupplung

261. Anzahl der Kupplungs-Scheiben 1

262. Durchmesser der Kupplungs-Scheibe 216 mm 8,5 inches

263. Durchmesser der Kupplungsbeläge, innen 144 mm 5,669 inches

 Durchmesser der Kupplungsbeläge, außen 216 mm 8,5 inches

264. Art der Kupplungs-Betätigung mechanisch

265. /

Wechselgetriebe (Foto H)

Knüppelschaltung

270. Art der Schaltung Knüppelschaltung

 Fabrikat des Getriebes Porsche Modell / Typ 901

271. Anzahl der Gänge (vorwärts) 5 oder 4

272. Anzahl der synchronisierten V-Gänge 5 oder 4

273. Anordnung des Schalthebels auf dem Rahmentunnel

274. Automatisches Getriebe, Fabrikat Porsche Typ Sportomatic

275. Anzahl der Gänge (vorwärts) /4

276. Anordnung des Schalthebels Auf dem Rahmentunnel

277	Schaltgetriebe		Automatischer Schalt-Getriebe		Zusätzliche Getriebe-Übersetzung/Automatisch		Automatisch	
	Übersetzungs-verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs-verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs-verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs-verhältnis	Anzahl der Zähne
1	1 : 3,091	11 : 34	1 : 2,643	14 : 37	1 : 2,4	15 : 36	1 : 2,833	12 : 34
2	1 : 1,889	18 : 34	1 : 1,778	18 : 32	1 : 1,6	20 : 32	1 : 2,0	17 : 34
3	1 : 1,318	22 : 29	1 : 1,428	21 : 30	1 : 1,217	23 : 28	1 : 1,55	20 : 31
4	1 : 1,04	25 : 26	1 : 1,08	25 : 27	1 : 1,0	26 : 26	1 : 1,318	22 : 29
5	1 : 0,793	29 : 23	1 : 0,926	27 : 25	1 : 0,821	28 : 23	1 : 1,217	23 : 28
6								
RÜCK- WÄRTS	1 : 3,126	11 : 16 20 : 43	1 : 2,61	14 : 17 20 : 43	1 : 2,29	15 : 16 20 : 43		

Getriebeübersetzungen untereinander austauschbar!

278. Schongang-Getriebe / Typ /

279. Anzahl der Vorwärtsgänge mit Schongang-Getriebe /

280. Übersetzungs-Verhältnis des Schongang-Getriebes /

 Antriebswelle 904.302.101.00

281.

Antriebsachse

290. Bauart der Antriebsachse Doppelgelenkachse

291. Art des Ausgleichsgetriebes Kegelräder

292. Art der Ausgleichssperre (falls vorhanden) ZF-Sperrdifferential (a. W.) 904.332.053.00

293. Übersetzungs-Verhältnis des Ausgleichsgetriebes 1 : 4,448 Anzahl der Zähne 7 : 31

294. Übersetzung wahlweise serienmäßige lieferbar 1 : 4,833 6 : 29

 Übersetzung-Verhältnis 1 : 5,333 6 : 29



Vom Hersteller lieferbare Sonderausrüstungen gegenüber der im vorliegenden Testblatt festgelegten Ausführungen:

Zusätzliche Getriebeübersetzungen: 2. Gang 1 : 1,55 20 : 31; 1 : 1,6 20 : 32; 1 : 1,833 18:33; 1 : 1,684 19 : 32;
 1 : 2,187 16 : 35;
 3. Gang 1 : 1,125 24: 27; 1 : 1,476 21: 31; 1 : 1,364 22 / 30;
 4. oder 1 : 0,857 28 : 24; 1 : 0,889 27 :24; 1 : 0,962 26: 25; 1 : 0,793 29 : 23;
 1 : 1,260 23 : 29;
 5. Gang 1 : 0,888 27 : 24; 1 : 0,926 27 : 25; 1 : 1,125 24 : 27; 1 : 1,173 23 : 27;

Steinschlagschutz für Motor und Getriebe 901.904.060.20 - Maße : ca. 1250 x 250 mm - Foto 1

Steinschlagschutz für Vorderwagen 901.000.001.00 - Maße : ca. 600 x 600 mm - Foto 2

Kraftstofftank 100 Ltr. 901.201.001.30

Sitzerhöhung (20 mm) Nr. 9427

Erhöhte Lenkradnabe (30,5 mm) 901.347.082.11

Außenthermometer Nr. 9168/69

Stahl-Lochscheibenrad 4 1/2 J x 15

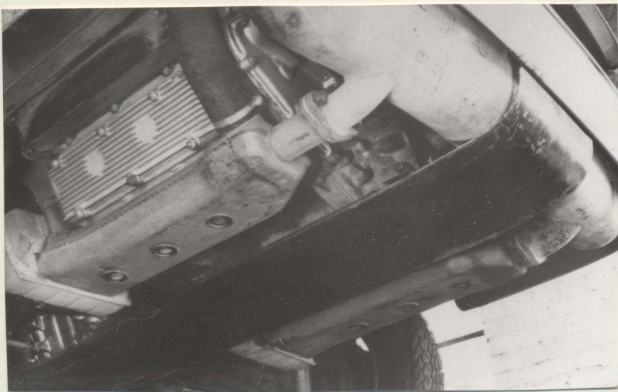
Leichtmetallrad, geschmiedet 4 1/2 J x 15

Leichtmetallrad, geschmiedet 6 J x 15
 (E-Teil 901.361.012.03)

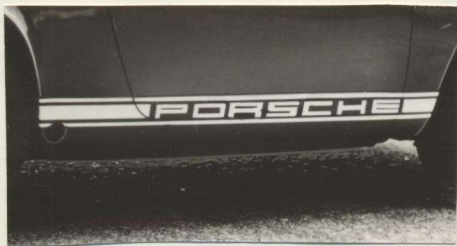
Verwendung der Felgen mit 7 mm Distanzringen 901.352.413.00

a. W.: Sportomatic-Getriebe Kegel/Tellerrad 7 : 27
 Getriebe-Abstufungen 15:36, 19:31, 23:28, 27:25 sowie Gangradpaare aus
 5-Gang-Schaltgetriebe

Porsche-Schriftzug (Türschweller li/re. und Motorklappe) 901.559.317-324.60 - Foto 3



- 1 -



- 3 -



- 2 -

Fédération Internationale de l'Automobile

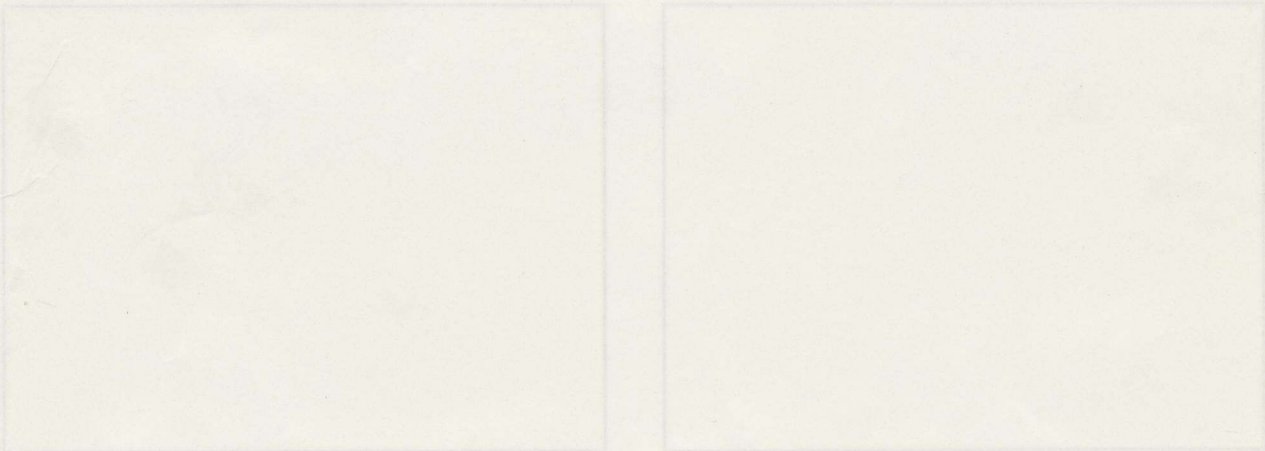
Nachtrag zum Testblatt – Änderung der Serienfertigung – Entwicklung
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Dr.-Ing.h.c.F.PORSCHE KG, Stuttgart-Zuffenhausen
Für Baumuster/Typ 911 S targa
Nachstehende Änderungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 305.101 S 118.50001
Motor-Nr. 960.001 408.0001 418.0001
Beginn der Serienfertigung mit nachstehenden Änderungen 15. Dezember 1967
Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ mit diesen Änderungen Porsche 911 S targa
Datum der Antragstellung 4.1.1968

Genauere Angaben/Beschreibung der serienmäßigen Änderungen (Entwicklung des Typs), die eine Ergänzung/Änderung des Testblattes erfordern

Serien-Änderung

Motorenfertigung mit Druckguß-Magnesiumgehäuse
(anstelle von Silumin-Kokillenguß)



Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes PO - EV/GT 16.1.1968

ONS/FIA-Eintragungen

Baumuster/Typ mit o. a. Änderungen von FIA anerkannt in Kategorie
gültig ab *1/4/68* Liste *68/5.*

NACHTRAGSSEITEN:

1 FIA-Stempel



Unterschrift

Fabrikat Typ FIA/CSI Homologations-Nachtrag Nr.

Fédération Internationale de l'Automobile

gemäß den Bestimmungen des Anhangs 3 zum internationalen Automobil-Zugengesetz

Fotos 60x80 mm

der umstehend beschriebenen Erweiterung zum Testblatt (Weiterentwicklung)

