

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

FICHE D'HOMOLOGATION CONFORME A L'ANNEXE J DU CODE SPORTIF INTERNATIONAL
POUR LES VOITURES DES GROUPES 1 A 5

BOOK OF RECOGNITION IN ACCORDANCE WITH APPENDIX J TO THE INTERNATIONAL
SPORTING CODE FOR CARS OF GROUPS 1 TO 5

Constructeur/Manufacturer Chrysler UK Ltd Modèle / Model Avenger 1600 GT
Cylindrée / Cylinder capacity 1598cc.
Constructeur du châssis / Chassis Manufacturer Chrysler UK Ltd
Constructeur du moteur / Engine Manufacturer Chrysler UK Ltd
Homologation valable à partir du / Recognition valid as from 1.4.71
Modèle homologué en groupe 1 Numéro d'homologation 5719
Model recognized in group Recognition number
Photo A : voiture vue de 3/4 AV Photo B : voiture vue de 3/4 AR
Photo A : 3/4 view of car from front Photo B : 3/4 view of car from rear



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES / GENERAL CHARACTERISTICS :

- 1) Mode de construction : construction séparée / monocoque. Unitary
Type of car construction : separate / unitary construction.
- 2) Matériau du châssis Steel Matériau de la carrosserie Steel
Material of chassis Material of coachwork
- 3) Empattement droit 2490mm. 98in. Gauche 2490mm. 98in.
Wheelbase right Left
- 4) Largeur de la carrosserie mesurée aux axes AV 1615 62.5in
Width of bodywork measured at front axle ~~1598mm~~
- 5) Largeur de la carrosserie mesurée aux axes AR 1615 62.5in
Width of bodywork measured at rear axle ~~1598mm~~
- 6) Longueur hors-tout avec pare-chocs 4100mm 4144 4024mm
Overall length with bumpers 161.4 in. Sans pare-chocs 158.4 in.
Without bumpers
- 7) Type de suspension : AV Independent AR Live axle - 4 links.
Type of suspension : Front - strut Rear

(Photo D)

(Photo E)

Signature et cachet de
l'autorité sportive nationale,

Signature et cachet
de la F.I.A.,



[Handwritten signature]

Marque / Make Chrysler Modèle / Model Avenger 1600GT N° _____

5719

MOTEUR :

FISA - Transfert en Gr.A

- 8) Cycle 4 stroke
- 9) Nombre et disposition des cylindres
Number and disposition of cylinders 4, in line
- 10) Système de refroidissement
Cooling system Water
- 11) Emplacement et position du moteur
Location and position of engine Front - fore & aft.
- 12) Matériau du bloc moteur
Material of engine block Iron
- 13) Roues motrices : AV - AR
Drive wheels : Front - Rear Rear
- 14) Emplacement de la boîte de vitesses
Location of gear-box Behind engine

CARROSSERIE ET ÉQUIPEMENT INTÉRIEUR / COACHWORK AND INTERIOR

- 20) Nombre de portes
Number of doors 2
- 21) Matériau des portes : AV
Material of doors : Front Steel AR —
Rear —
- 22) Matériau du capot moteur
Material of bonnet Steel
- 23) Matériau du capot coffre
Material of boot lid Steel
- 24) Matériau de la lunette AR
Material of rear window Glass
- 25) Matériau du pare-brise
Material of windscreen Glass
- 26) Matériau des glaces des portières AV
Material of front door windows Glass
- 27) Matériau des glaces des portières AR
Material of rear door windows Glass
- 28) Système d'ouverture des vitres portières AV
Sliding system of door windows Front Vertical-winding AR Front hinged-optional
Rear —
- 29) Matériau des glaces de custode
Material of rear quarter lights Glass
- 30) Poids siège (s) AV (enlevés de la voiture avec dossiers, glissières et supports)
Weight of front seat(s) (complete with supports and rails, out of the car) 10kg 22lb
- 31) Matériau du pare-choc AV
Front bumper material Steel Poids 3.45kg 7.55lb.
Weight
- 32) Matériau du pare-choc AR
Rear bumper material Steel Poids 4.15kg 9.15lb
Weight
- 33) Ventilation : oui non / yes no.



Marque / Make Chrysler Modèle / Model Avenger 1600 GT N° 5719

DIRECTION / STEERING

FISA - Transfert en Gr.A

40) Type Rack & pinion

41) Servo-assistance -

SUSPENSION

45) Suspension AV (photo D) Type de ressort Coil
Front suspension (photo D) Type of spring

46) Nombre d'amortisseurs 1 per wheel
Number of shock absorbers

47) Suspension AR (Photo E) Type de ressort Coil
Rear suspension (Photo E) Type of spring

48) Nombre d'amortisseurs 1 per wheel
Number of shock absorbers

49) Système de fixation des roues studs & nuts
Method of fixation of wheels

FREINS - BRAKES

50) Système Hydraulic
Method of operation

51) Servo frein (si prévu) Type : Direct acting
Servo assistance (if fitted) Type :

52) Nombre de maîtres-cylindres 1
Number of master-cylinders

	AVANT / FRONT	ARRIERE / REAR
53) Nombre de cylindres par roue Number of cylinders per wheel	2	1
54) Alésage Bore	48.1 mm 1.89 in	15.9 mm 0.625 in
Freins à tambour / Drum brakes		
55) Diamètre intérieur Inside diameter	-	203.2 mm 8.0 in.
56) Nombre de mâchoires par frein Number of shoes per brake	-	2
57) Surface de freinage par frein Total area per brake	-	150 cm ² 23.0 in ²
Freins à disques / Disc brakes		
58) Largeur des sabots Width of brake linings	47.5 mm 1.87 in	-
59) Nombre de sabots par frein Number of pads per brake	2	-
60) Surface de freinage par frein Total area per brake	56.1 cm ² 8.7 in ²	-



Marque / Make Chrysler Modèle / Model Avenger 1600GT N° _____

MOTEUR / ENGINE

FISA - Transfert en Gr.A

- 65) Alésage Bore 87.35 mm 3.440 in.
- 67) Course Stroke 66.67 mm 2.625 in.
- 68) Cylindrée totale Total cylinder-capacity 97.6 in³ 1598cc
- 69) Cylindrée maximum autorisée Maximum cylinder-capacity allowed —
- 70) Culasse : matériau Head : material Iron
- 71) Nombre Number 1
- 72) Type de vilebrequin Type of crankshaft Integral
- Coulé / estampé Moulded / stamped Cast
- 73) Nombre de paliers de vilebrequin Number of crankshaft main bearings 5
- 74) Diamètre maximal des manetons de vilebrequin Maximum diameter of the big end journal 50.8 mm 2.00 in
- 75) Tête de bielle : type Connecting rod big end type Steel backed shell bearings diamètre 50.8 mm 2.00 in I.Dia.
54.52 mm 2.147 in O.Dia.
- 76) Matériau des chapeaux des paliers de vilebrequin Material of bearing cap Iron
- 77) Matériau du volant moteur Material of flywheel Iron
- 78) Matériau du vilebrequin Crankshaft material Iron
- 79) Matériau de la bielle Connecting rod material Steel
- 80) Système de graissage : carter sec - carter humide Lubrication system : dry-sump - oil in sump Oil in sump
- 81) Nombre de pompes à huile Number of oil pumps 1
- Moteur 4 temps / 4 stroke engines**
- 82) Nombre d'arbres à cames Number of camshafts 1 Emplacement Location Cyl. block
- 83) Système de commande Type of camshaft drive Chain
- 84) Système de commande des soupapes Type of valve operation Rocker & pushrod
- 85) Nombre de soupapes d'admission par cylindre Number of inlet valves per cylinder 1
- 86) Nombre de soupapes d'échappement par cylindre Number of exhaust valves per cylinder 1
- 87) Nombre de distributeurs Number of distributors 1
- 88) Nombre de bougies par cylindre Number of spark plug per cylinder 1



5719

Marque / Make Chrysler Modèle / Model Avenger 1600STN°

TRANSMISSION AUX ROUES / DRIVE TRAIN

FISA - Transfert en Gr.A

Embrayage / Clutch

- 90) Nombre de disques 1
Number of plates _____
- 91) Système de commande Cable
Method of operating clutch _____

Boîte de vitesses / Gear-box

- 92) Contrôle manuel, marque Chrysler
Manual type, make _____
- 93) Nombre de rapports AV 4
Number of gear-box ratios forward _____
- 94) Boîte automatique, marque —
Automatic, make _____
- 95) Nombre de rapports AV —
Number of gear-ratios forward _____

96	Manuelle / Manual		Automatique		Supp. manuel / Automatique			
	Rapport Ratio	N. dents Nr teeth	Rapport Ratio	N. dents Nr teeth	Rapport Ratio	N. dents Nr teeth	Rapport Ratio	N. dents Nr teeth
1	2.675	$\frac{30}{13}$	$\frac{22}{19}$		3.538	$\frac{23}{15}$ $\frac{30}{13}$		
2	1.634	$\frac{24}{17}$	$\frac{22}{19}$		2.165	$\frac{23}{15}$ $\frac{24}{17}$		
3	1.280	$\frac{21}{19}$	$\frac{22}{19}$		1.387	$\frac{23}{15}$ $\frac{19}{21}$		
4	1.000	Direct			1.000	Direct		
5								
6								
M. AR / Rev.	2.779	$\frac{36}{15}$	$\frac{22}{19}$		3.680	$\frac{23}{15}$ $\frac{36}{15}$		

- 97) Surmultiplication type —
Overdrive type _____
- 98) Nombre de dents —
Number of teeth _____
- 99) Rapport Ratio _____
- 100) Vitesses en marche AV avec surmultiplication —
Forward gears on which overdrive can be selected _____

Pont/moteur / Final drive

- 101) Type du pont moteur Hypoid
Type of final drive _____
- 102) Type de différentiel 4 pinion
Type of differential _____
- 103) Nombre de dents 35 : 9
Number of teeth 35 : 8
37 : 9
- 104) Rapport Ratio 3.89
4.375
4.11

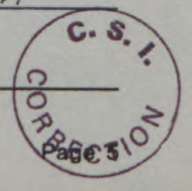
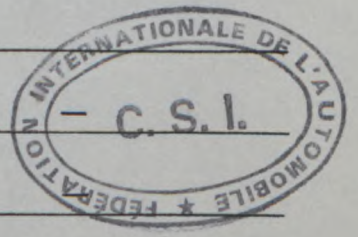


Photo C



Photo D

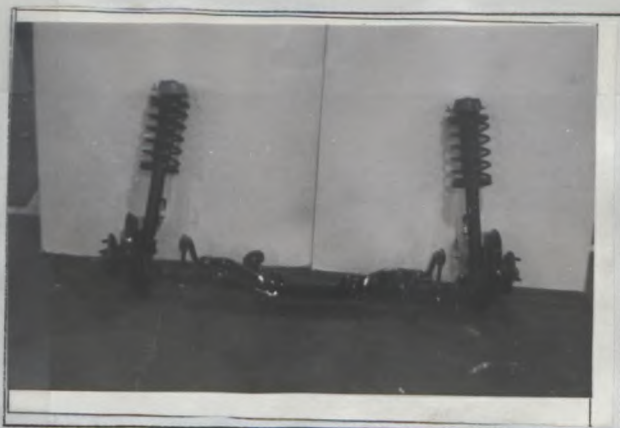


Photo E

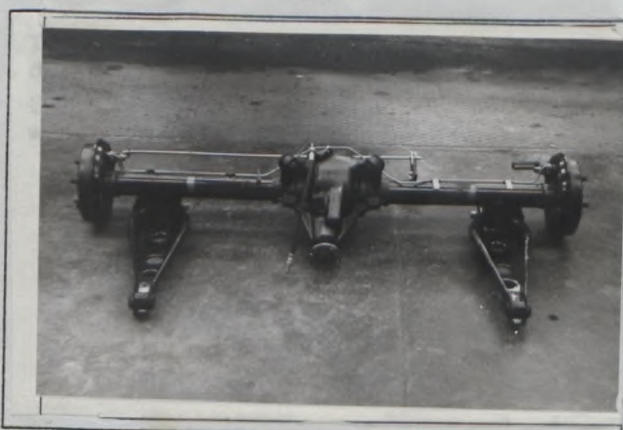


Photo F



Photo G

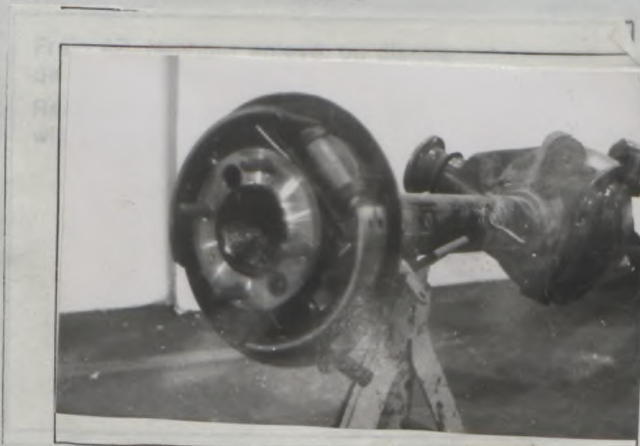


Photo H

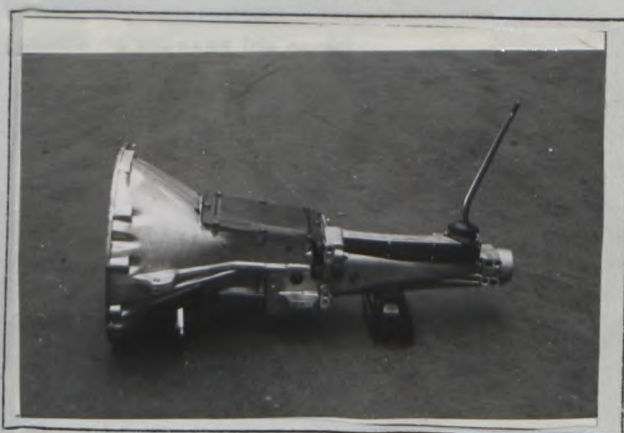


Photo I

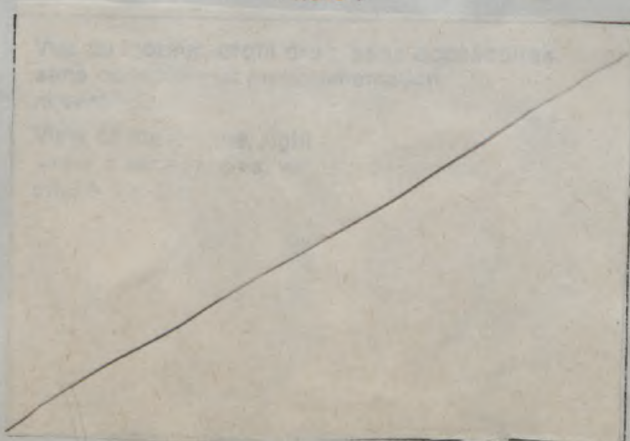


Photo J



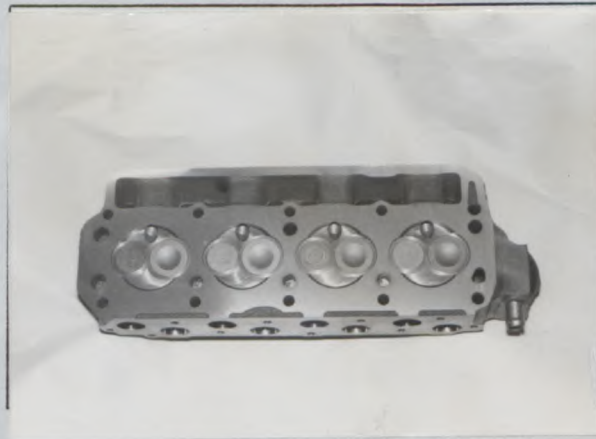
Marque / Make Chrysler

Modèle / Model Avenger 1600ST N°

5719

FISA - Transfert en Gr.A

Photo K



Informations supplémentaires
Additional informations.



COMPLÉMENT POUR LES GROUPES 1 ET 3
DU CODE SPORTIF INTERNATIONAL

ADDITIONAL DATA FOR GROUPS 1 AND 3
TO THE INTERNATIONAL SPORTING CODE

FISA - Transfert en Gr.

CAPACITÉS ET DIMENSIONS / CAPACITIES AND DIMENSIONS

- 110) Voie AV / Front track 1290 ± 6 mm 50.8 ± .25 in
- 111) Voie AR / Rear track 1300 ± 6 mm 51.1 ± .25 in
- 112) Garde au sol (pour vérification de la voie)
Ground clearance (for verification of the track) 166 mm 6.5 in.
- 113) Hauteur hors-tout de la voiture / Overall height of the car _____
- 114) Capacité du réservoir d'essence (y compris la réserve)
Fuel tank capacity (including reserve) 45.5 ltrs 10 galls.
- 115) Nombre de places 4 116) Poids 830 kg 1830 lb 16.35 cent.
Seating capacity Weight

EQUIPEMENT ET GARNITURES / ACCESSORIES AND UPHOLSTERY

- 120) Chauffage intérieur : oui - non Yes
Interior heating : yes - no
- 121) Climatisation (sur option) : oui - non No
Air conditioning (in option) : yes - no
- 122) Sièges AV : type Separate, bucket - reclining & folding
Front seats : type
- 123) Sièges AR : type Bench
Rear seats : type

ROUES / WHEELS

- 124) Matériau Steel
Matériau
- 125) Poids unitaire (roue nue) 13.5 lb. 6.1 kg (tolérance ± 5%)
Unitary weight (bare wheel)
- 126) Diamètre de la jante 330 mm 13.0 in.
Rim diameter
- 127) Largeur de la jante 127 mm 5.0 in.
Rim width

SUSPENSION

- 130) Stabilisateur AV (si prévu) Yes
Front stabilizer (if fitted)
- 131) Stabilisateur AR (si prévu) No
Rear stabilizer (if fitted)



Marque / Make Chrysler Modèle / Model Aventor 1600GT N° 5719

MOTEUR / ENGINE

FISA - Transfert en C

- 135) Cylindrée par cylindre / Capacity per cylinder 399.5 cc 24.4 in³
- 136) Chemises : oui / non
Sleeves : yes / no. Possibly - production variant.
- 137) Nombre d'orifices d'admission par cylindres
Number of inlet ports per cylinder 1
- 138) Nombre d'orifices d'échappement par cylindre
Number of exhaust ports per cylinder 1
- 139) Rapport volumétrique
Compression ratio 9.4 ± 0.5
- 140a) Volume de la chambre de combustion (minimum) 47.6cc inc head, gasket, top piston land & below block face
Volume of the combustion chamber
- 140b) Volume de la chambre de combustion dans la culasse 12.9 .79
Volume of combustion chamber in head 12.3 cc .75 in.³
- 141) Épaisseur du joint de culasse
Thickness of head gasket inter tightened .97 .038
.89 mm .035 in.
- 142) Piston, matériau Aluminium
Piston, material
- 143) Nombre de segments 3
Number of rings
- 144) Distance de la médiane de l'axe du piston au sommet du piston 44.1 1.735
Distance from gudgeon pin center line to highest point of piston crown 44.0 mm 1.732 in.
- 145) Capacité du réservoir - carter 3.7 ltrs 6.5 pts
Capacity, lubricant
- 146) Radiateur d'huile : oui - non No
Oil cooler : yes - no
- 147) Capacité du circuit de refroidissement 7.3 ltrs 12.9 pts.
Capacity of cooling system
- 148) Ventilateur (si prévu), diamètre 356 mm 14.0 in Matériau Plastic - viscous coupling drive.
Cooling fan (if fitted), diameter Material
- 149) Nombre de pales du ventilateur 5
Number of fan blades
- 150) Paliers vilebrequin, type Steel backed 53.980 2.1252
Crankshaft main bearings, type shell bearings diamètre 53.962 mm. 2.1242 in.
diameter
- 151) Poids volant (nu) 6.90 15.3
Weight of flywheel (clean) 6.17 Kg 13.6 Lb.
- 152) Poids du volant avec couronne de démarreur 7.82 17.3
Weight of flywheel with starter ring 7.09 Kg 15.6 Lb.
- 153) Poids du volant avec embrayage 12.81 28.3
Weight of flywheel with clutch 11.62 Kg 25.6 Lb.
- 154) Poids du vilebrequin 11.52 25.4
Weight of crankshaft 10.44 Kg 23.0 Lb.
- 155) Poids de la bielle .771 1.70
Weight of con-rod .699 Kg 1.54 Lb.
- 156) Poids du piston avec axe et segments .703 1.55
Weight of piston with rings and pin .699 Kg 1.41 Lb.



Marque / Make Chrysler Modèle / Model Avenger 1600GT

ADMISSION / INLET

FISA - Transfert en

- 160) Matériau du collecteur d'admission / Material of inlet manifold Steel
- 161) Diamètre extérieur des soupapes / Outside diameter of valves 42.06 1.656
41.96 mm 1.652 in.
- 162) Levée maximum des soupapes / Maximum valve lift 10.24 .403
10.24 mm 1.429 in.
- 163) Nombre de ressorts par soupape / Number of springs per valve 2
- 164) Type de ressort / Type of spring Coil
- 165) Jeu théorique pour le calage de la distribution / Theoretical timing clearance .25 mm .010 in
- 166) Avance d'ouverture (avec jeu théorique) / Valves open at (With tolerance for tappet clearance indicated) 44° B.T.D.C.
- 167) Retard de fermeture / Valves close at 78° A.B.D.C.



ÉCHAPPEMENT / EXHAUST

- 170) Matériau du collecteur d'échappement / Material of exhaust manifold Steel
- 171) Diamètre extérieur des soupapes / Outside diameter of valves 36.02 ÷ 35.92 1.42 ÷ 1.41
33.9 mm 1.34 in.
- 172) Levée maximum des soupapes / Maximum valve lift 10.08 .397
10.08 mm 1.419 in
- 173) Nombre de ressorts par soupape / Number of springs per valve 2
- 174) Type de ressort / Type of spring Coil
- 175) Jeu théorique pour le calage de la distribution / Theoretical timing clearance .41 mm .016 in
- 176) Avance d'ouverture (avec jeu théorique) / Valves open at (with tolerance for tappet clearance indicated) 69° BBDC.
- 177) Retard de fermeture / Valves close at 23° A.T.D.C.



ALIMENTATION PAR CARBURATEURS / CARBURATION

- 180) Nombre de carburateurs / Number of carburetors 2
- 181) Type Horizontal
- 182) Marque / Make Weber
- 183) Modèle / Model 40 DCOE
- 184) Nombre de passages de gaz par carburateur / Number of mixture passages per carburetor 2



Marque / Make Chrysler Modèle / Model Aventor 1600GT N° 5719

FISA - Transfert en Gr.A

185) Diamètre de la tubulure de gaz à la sortie du carburateur
Flange hole diameter of exit port of carburettor 40 mm

186) Diamètre du diffuseur au point d'étranglement maximum
Minimum diameter of venturi 32 mm

Injection (si prévue) (if fitted)

187) Marque de la pompe
Make of pump —

188) Nombre de pistons
Number of plungers —

189) Modèle ou type de la pompe
Model or type of pump —

190) Nombre total d'injecteurs
Total number of injectors —

191) Emplacement des injecteurs
Location of injectors —

192) Diamètre de la pipe d'admission au point de passage le plus étroit
Minimum diameter of inlet pipe —

ÉQUIPEMENT DU MOTEUR / ENGINE ACCESSORIES

195) Pompe à essence - mécanique et/ou électrique
Fuel pump - mechanical and/or electrical Mechanical

196) Nombre
Number 1

197) Type du système d'allumage
Type of ignition system Coil

198) Nombre de bobines
Number of ignition coils 1

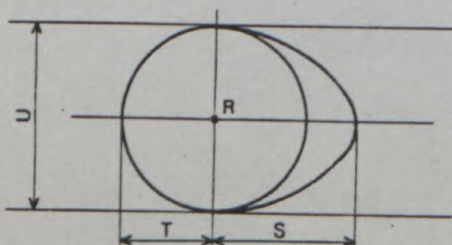
199) Génératrice : type Alternator Nombre
Generator : type 1

200) Système d'entraînement
Method of drive 'V' belt

201) Batterie / Battery
a) Tension 12 b) Emplacement
Voltage Location Engine compartment

205) Arbres à cames / Camshaft

R : Centre



Came admission
Inlet cam

Came échappement
Exhaust cam

S = 21.9 mm .862 inches

S = 21.9 mm .862 inches

T = 14.5 mm .572 inches

T = 14.5 mm .572 inches

U = 29.1 mm 1.145 inches

U = 29.1 mm 1.145 inches



Marque / Make Chrysler Modèle / Model Aventor 1600GT N° 5719

TRANSMISSION AUX ROUES / WHEEL DRIVE

FISA - Transfert en Gr.A

Embrayage / clutch

- 210) Type Diaphragm spring
- 211) Diamètre / Diameter 191mm 7.5in
- 212) Diamètre des garnitures : intérieur 136.5mm 5.375in extérieur 191mm 7.5in
Diameter of linings : interior outside
- 213) Nombre de disques 1
Number of discs



Boîte de vitesses / Gear-box

- 215) Nombre de rapports AV synchronisés 4
Number of forward synchronised ratios
- 216) Emplacement de la commande Floor - central
Location of the gear lever
- 217) Boîte automatique - emplacement de la commande -
Automatic gear-box - location of gear lever
- 218) Surmultiplication - type -
Overdrive type
- 219) Rapport de surmultiplication -
Overdrive ratio

Pont moteur - Final drive

- 220) Type du pont autobloquant (si prévu) _____
Type of limited slip differential (if provided)
- 221) Nombre de dents du couple conique 35 : 9 ou 35 : 8
Number of teeth of final drive or
- 222) Rapport au couple conique 3.89 ou 4.375
Final drive ratio or



FISA - Transfert en Gr.A

Photo K



Photo L

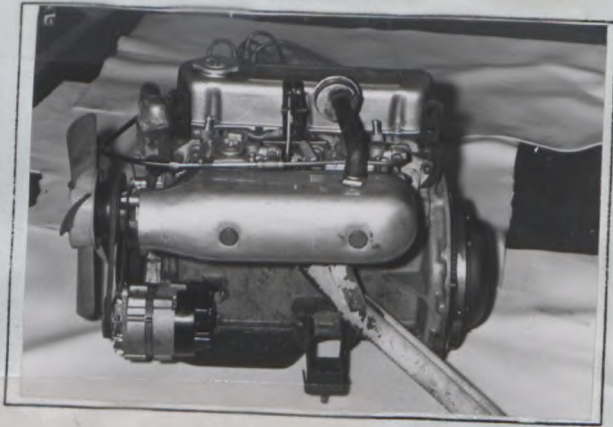


Photo M

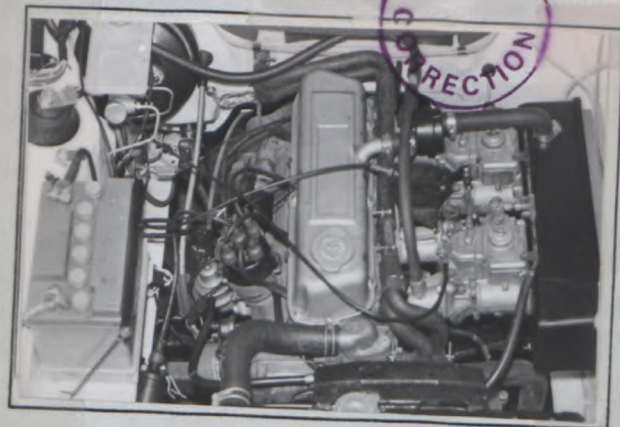


Photo N



Photo P

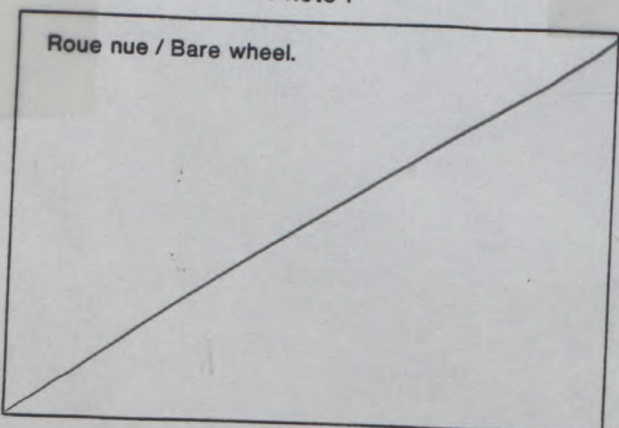


Photo Q

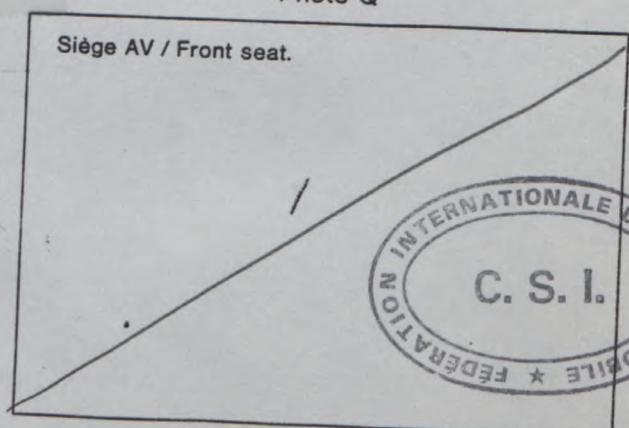


Photo R

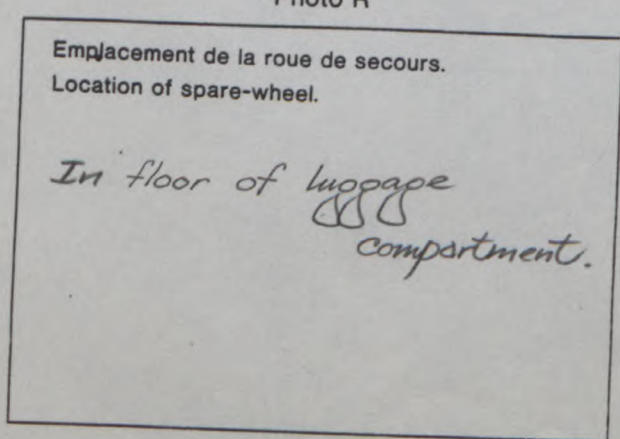
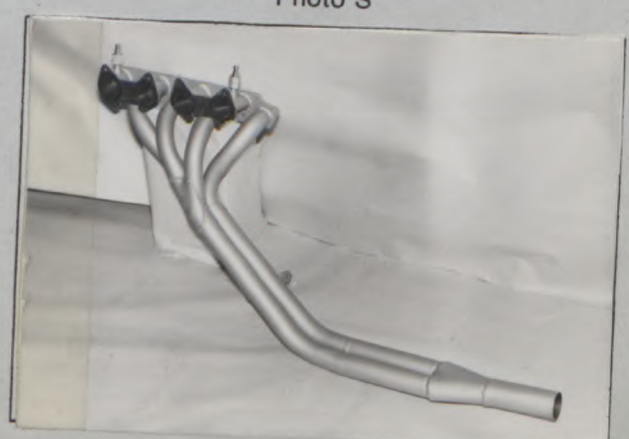


Photo S

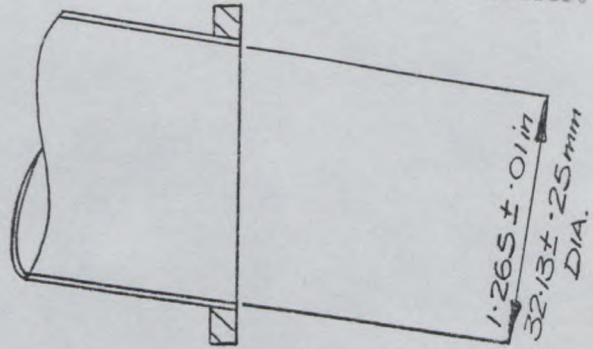


Dessin orifices collecteur admission, face côté culasse.

Drawing inlet manifold ports, side of cylinderhead.

avec dimensions
with

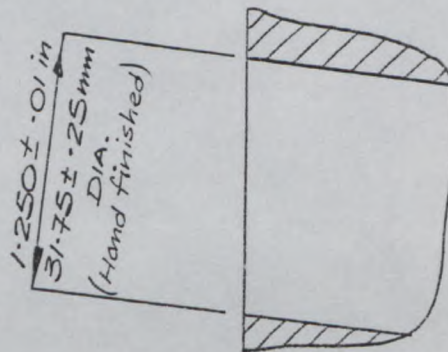
FISA - Transfert en Gr.A



Dessin orifices admission culasse face collecteur.

Drawing of entrance to inlet port of cylinderhead.

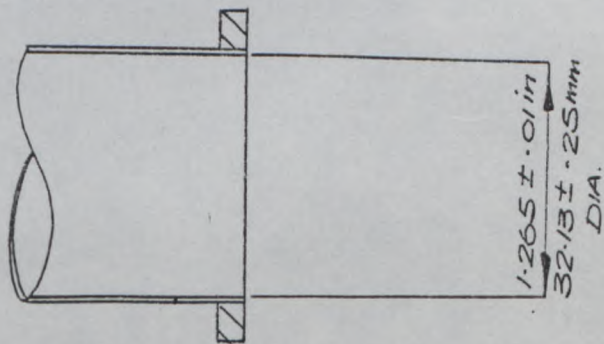
avec dimensions
with



Dessin orifices collecteur échappement face côté culasse.

Drawing of exhaust manifold ports, side of cylinderhead.

avec dimensions
with



Dessin orifices échappement culasse face collecteur.

Drawing of exit to exhaust port cylinderhead.

avec dimensions
with

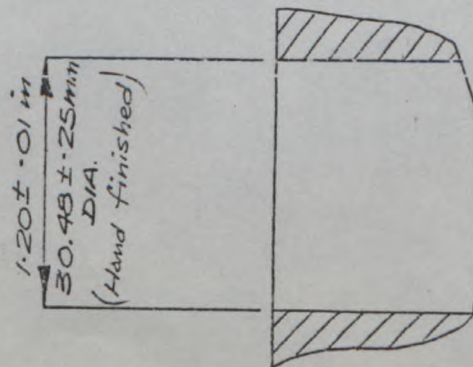


Photo T

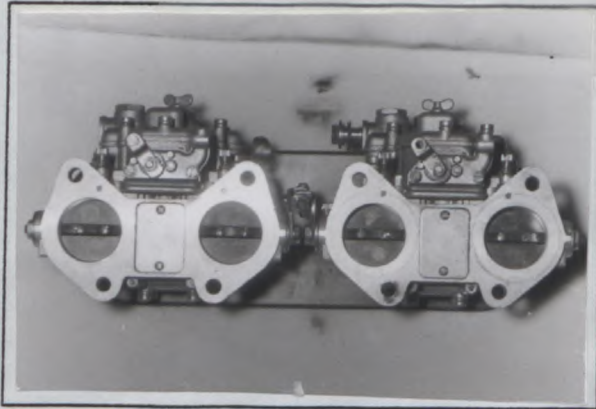


Photo U

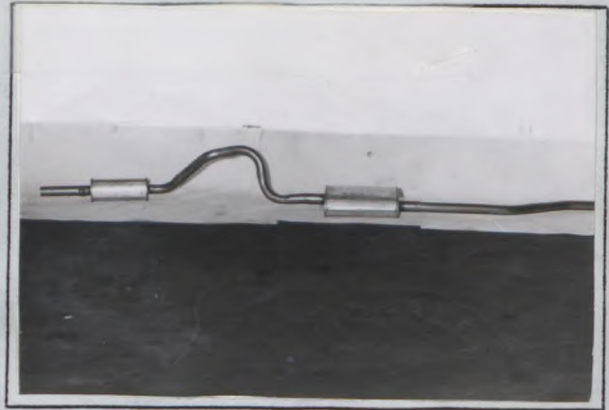


Photo V

Collecteur d'échappement.
Exhaust manifold.

With inlet manifold.

Informations supplémentaires

Additional informations

In accordance with Chrysler marketing policy, this vehicle is offered in certain territories with the following names: - Dodge, Sunbeam, Plymouth.

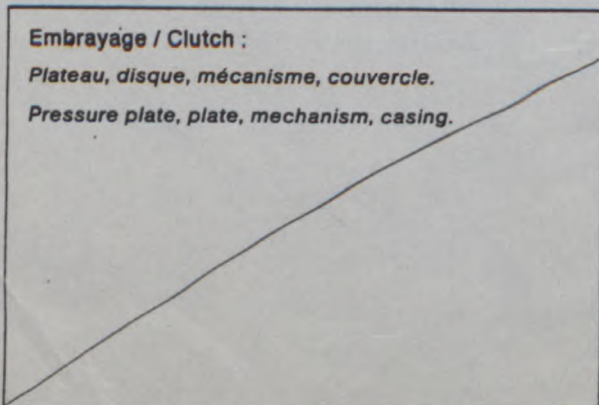


Photo W

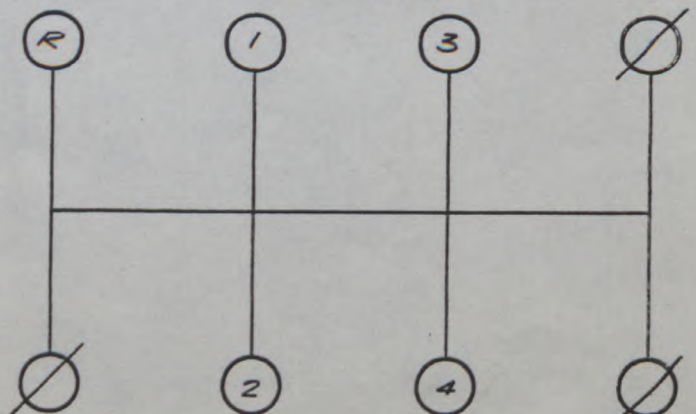
Embrayage / Clutch :

Plateau, disque, mécanisme, couvercle.

Pressure plate, plate, mechanism, casing.



Grille de vitesses
Gear change gate



5719



MOTOR SPORT DIVISION
The Royal Automobile Club
31 Belgrave Square, London SW1X 8QH

Manufacturer Chrysler
Model Avenger 1600 GT
F.I.A. Recognition No. _____
Amendment No. 2/2E

FISA - Transfert en Gr.A

Amendment to Form of Recognition

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

VALID IN GROUP1.....

No.	Reference No.	<u>Production Option (1.10.72 - 5/4E)</u>	
		<i>Part no:- 72270036.</i>	
110	<i>Front track:-</i>	<i>1333.5 mm ± 6</i>	<i>52.5 in ± .25</i>
111	<i>Rear track:-</i>	<i>1341 mm ± 6</i>	<i>52.8 in ± .25</i>
124	<i>Material:-</i>	<i>aluminium alloy</i>	
125	<i>Weight:-</i>	<i>11.5 lb.</i>	<i>5.2 kg</i>
127	<i>Rim width:-</i>	<i>140 mm</i>	<i>5.5 in</i>



[Handwritten signature]



Date amendment is valid from 1.10.72

Stamp of F.I.A./R.A.C.

5719



MOTOR SPORT DIVISION
The Royal Automobile Club
31 Belgrave Square, London SW1X 8QH

Manufacturer Chrysler
Model Aventor 1600 GT
F.I.A. Recognition No. 0
Amendment No. 3/11

Amendment to Form of Recognition

FISA - Transfert en Gr.A

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

VALID IN GROUP 1

No.

Reference No. Supply Variant (1.1.74 - 18/114)

Rear brake assembly - alternative supplier.

54

Rear wheel cyl. bore:- 17.46mm - 6875 in.



Date amendment is valid from 1.1.74

Stamp of F.I.A./R.A.C.

5719



MOTOR SPORT DIVISION
The Royal Automobile Club
31 Belgrave Square, London SW1X 8QH

Manufacturer Chrysler
Model Avenger 1600GT
F.I.A. Recognition No. _____
Amendment No. 412J

Amendment to Form of Recognition

FISA - Transfert en C.S.I.

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

VALID IN GROUP.....1.....

No. 212 | Reference No. Supply variant (1.4.74 - 19/12v)
Alternative clutch supplier.
I. Dia of linings :- 13.33 cm 5.25 in

Production Option (1.7.75 - 34/21v)

Steering unit part no 71203215-RH, 71203233-LH.
No. turns from lock to lock:- 2.3



Date amendment is valid from 1.4.74

Stamp of F.I.A./R.A.C.

5719



MOTOR SPORT DIVISION
The Royal Automobile Club
31 Belgrave Square, London SW1X 8QH

Manufacturer Chrysler
Model Aventor 1600 GT
F.I.A. Recognition No. _____
Amendment No. 7/5E

Amendment to Form of Recognition

FISA - Transfert en Gr.A

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

VALID IN GROUP1.....



No.	Reference No.	1.1.77 - 39/16E	
6	Overall length:-	4144 mm	163.1 in.
44.9	Overall width:-	1615 mm	63.6 in.
39	Compression ratio:-	10.0 ± .5	
140d	Vol. of comb. chamber:-	42.1 cc	inc. head gasket, top piston land & below block face.
143	Cooling fan dia:-	25.4 cm.	10.0 in. Plastic except
149	No. blades:-	4 - electrically driven	heavy duty.

9

Heavy duty axle (1.1.77-38/15E)
Increased tube thickness and retaining pins.



Date amendment is valid from 1.1.77

Stamp of F.I.A./R.A.C.

5719



MOTOR SPORT DIVISION
The Royal Automobile Club
31 Belgrave Square, London SW1X 8QH

Manufacturer Chrysler
Model Aventor 1600 GT
F.I.A. Recognition No. 8
Amendment No. 7/5E

Amendment to Form of Recognition

FISA - Transfert en Gr.A

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

VALID IN GROUP.....1.....

No. 10 Reference No. Heavy Duty Specification continued
Rear suspension bottom link (1.1.77 - 38/15E)
Part no:- 71203214



11 Reference No. Front suspension crossmember (1.1.77 - 38/15E)
Part no:- 71203247.



Date amendment is valid from 1.1.77

Stamp of F.I.A./R.A.C.

5719



MOTOR SPORT DIVISION
The Royal Automobile Club
31 Belgrave Square, London SW1X 8QH

Manufacturer Chrysler
Model Aventer 1600GT
F.I.A. Recognition No. _____
Amendment No. 9/3V

Amendment to Form of Recognition

FISA - Transfert en Gr.A

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

VALID IN GROUP.....1..... (1.7.77 - 42/25V)

No.

Reference No.



Safety fuel tank. FIA-FT3.
114. Capacity :- 63.6 ltrs
14 galls Imp.
Manufactured by :-
Marston Excelsior Ltd.
Part no :- CTS 3130.



C. S. I.
CORRECTION

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE
C. S. I.

30.

~~Weight of seats with subframes without optional headrest shown
Fixed back :- 23 kg 10.4 ko
Recliner :- 20 kg 12.7 ko
Reference :- Chrysler Sports Seat - fixed back - part no. CTS 3317
" " " " - recliner - " " CTS 3318
Notes - subframes are interchangeable to suit particular needs of occupants.~~

C. S. I.
CORRECTION

Date amendment is valid from 1.7.77

Stamp of F.I.A./R.A.C.

5719



MOTOR SPORT DIVISION
The Royal Automobile Club
31 Belgrave Square, London SW1X 8QH

Manufacturer Chrysler
Model Avenger 1600 GT
F.I.A. Recognition No. 8
Amendment No. 10/7E

Amendment to Form of Recognition

FISA - Transfert en Gr.A

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

VALID IN GROUP.....1.....

No. Reference No. Normal Evolutionary Changes (1.4.78 - 43/13E)

1. Revised aircleaner assembly - ref. photo 1.

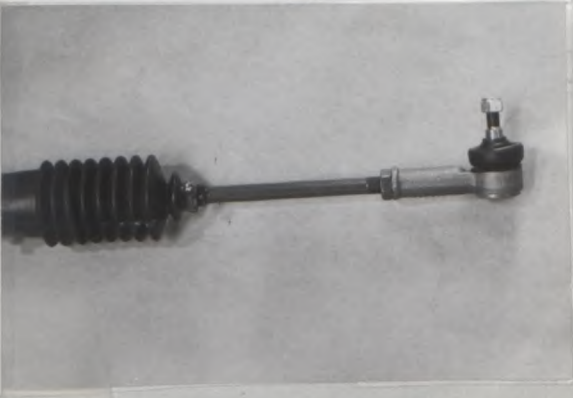
171. Dia of exhaust valves:- 36.02 1.42
 35.92 1.41

110. Front track increased by 25.4 mm 1.0 in to:-

1315.4 ± 6 mm	$51.8 \pm .25$ in	- standard steel wheels
1333.4 ± 6 mm	$52.5 \pm .25$ in	- alternative steel wheels (Road)
1358.9 ± 6 mm	$53.5 \pm .25$ in	- aluminium disc wheel

2. Front strut assy - stub reinforcements added to Heavy Duty specification - ref. photos 2 & 3.

3. Heavy Duty track rod ends added to specification.
Part no :- 75,062,052. ref. photo 4.



Date amendment is valid from 1.4.78

Stamp of F.I.A./R.A.C.



MOTOR SPORT DIVISION
The Royal Automobile Club
 31 Belgrave Square, London SW1X 8QH

5719

Manufacturer Chrysler
 Model Avengeur 1600 GT
 F.I.A. Recognition No. _____
 Amendment No. 1215U

Amendment to Form of Recognition

FISA - Transfert en Gr.A

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

VALID IN GROUP.....1.....

No. Reference No. Production Variant - basic specification in certain territories (1.1.77 - 40/24v)

1. ~~Hot climate radiator~~
~~Part no:- 71203123.~~



2 Larger capacity fuel tank
 114. Capacity:- 63.6 ltrs 14 galls
 Part no:- 71203109



3. Dual braking system - to comply with legislative requirements.
 52. No. hydraulic master cylinders:- 2
 Part no. master cyl/servo assembly:- 75061181 / 75061177 RH
 75061153 LH.

4. Axle ratio
 103. No. teeth:- 37 : 10.
 104. Ratio:- 3.70.



Date amendment is valid from 1.1.77

Stamp of F.I.A./R.A.C.

5719



MOTOR SPORT DIVISION
The Royal Automobile Club
31 Belgrave Square, London SW1X 8QH

Manufacturer Chrysler
Model Avenger 1600 GT
F.I.A. Recognition No. _____
Amendment No. 1318E

Amendment to Form of Recognition

FISA - Transfert en Gr.A

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

VALID IN GROUP.....1.....

No.

Reference No. Erratum

Reference Heavy Duty axle (1.1.77 - 38/15E) - omission.
Where heavy duty lining material used for increased wear,
54, wheel cyl. bore size becomes:- 19.1mm. .75in.

↪ 715E



Date amendment is valid from 1.10.78

Stamp of F.I.A./R.A.C.



MOTOR SPORT DIVISION
The Royal Automobile Club
31 Belgrave Square, London SW1X 8QH

Manufacturer TALBOT
 Model AVENGER 1600 GT
 F.I.A. Recognition No. 5719
 Amendment No. 14/09 E

Amendment to Form of Recognition

FISA - Transfert en Gr.A

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

VALID IN GROUP.....1.....

No.	Reference No.
1.	<p><u>EVOLUTIONARY CHANGE —</u> MANUFACTURER'S NAME NOW "TALBOT" WAS "CHRYSLER"</p>

