



# FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE



## JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

法人 日本自動車連盟

JAF公認番号 T-241

JAF公認グループ T

JAF発効年月日 昭和52年 1月31日

BOOK OF RECOGNITION IN ACCORDANCE WITH APPENDIX J TO THE INTERNATIONAL SPORTING CODE FOR CARS OF GROUPS 1 TO 5

国際スポーツ法典付則J項およびJAF国内競技車両規則に従いグループ1～5の車両に対する公認書

製造会社名

Manufacturer Toyota Motor Co., Ltd.

型式及び通称名 KE50,

1200

総排気量

Model

Toyota Corolla Lift Back

Cylinder Capacity 1166

cm<sup>3</sup> 71.17 inches<sup>3</sup>

シャシ・車体の製造会社名、型式 Toyota Motor Co., Ltd. エンジン製造会社名、型式 Toyota Motor Co., Ltd.

Chassis/Body Manufacturer, Model KE50

Engine Manufacturer, Model 3K

FIA発行年月日

Recognition valid as from

1.4.77

FIA公認グループ

Model recognized in group

1

FIA公認番号

Recognition number

5653

写真A：全体写真(斜め前方)

Photo A: 3/4 view of car from front

写真B：全体写真(斜め後方)

Photo B: 3/4 view of car from rear



### 基本仕様

#### GENERAL CHARACTERISTICS:

1) 車体製造形式:

Type of car construction:

~~XXXXXX~~ / 一体構造

~~separate~~ unitary construction.

2) シャーシの材質

Material of chassis XXXXXX

車体の材質

Material of coachwork Steel

3) ホイールベース (右)

Wheelbase right 237.0 cm 93.3 inches

(左)

Left 237.0 cm 93.3 inches

4) 前車軸上の車体の巾

Width of bodywork measured at front axle

158.5

cm

5) 後車軸上の車体の巾

Width of bodywork measured at rear axle

159.9

cm

6) バンパーを含んだ全長

Overall length with bumpers 412.0 cm

バンパーを除いた全長

Without bumpers 405.5 cm

7) サスペンションの形式: (前)

Type of suspension: Front Mcpherson

(後)

Rear Rigid axle

(Photo D)

(Photo E)

Signature et cachet de  
Japan Automobile Federation,

難波靖治

Yasuharu Nanba



注記: 1～7ページはグループ2と4の車両の車体検査のためのすべての資料を含む。  
NOTE: Pages 1 to 7 include all necessary information for the scrutineering of cars for Groups 2 and 4.

会社名  
Make TOYOTA

型式  
Model KE50

FIA Rec. No. 5653

**MOTOR:**

- 8) サイクル  
Cycle 4
- 9) シリンダー ~~XXXXXX~~ の配列と数  
Number and disposition of cylinders/~~XXXX~~ in line , 4
- 10) 冷却方式  
Cooling system Water
- 11) エンジンの位置と向き  
Location and position of engine Front (Longitudinal)
- 12) エンジンブロック ~~XXXXXXXXXXXX~~ の材質  
Material of engine block ~~XXXXXXXX~~ Cast-iron
- 13) 駆動輪:  
Drive wheels: 前 - 後  
~~XXXX~~ - Rear
- 14) ギヤボックスの位置  
Location of gear-box Attached to Engine

**車体と室内  
COACHWORK AND INTERIOR**

- 20) ドアの数  
Number of doors 2
- 21) ドアの材質:  
Material of doors: 前 Steel 後 XXXXX
- 22) ボンネットの材質  
Material of bonnet Steel
- 23) トランクリッドの材質  
Material of boot lid Steel
- 24) リヤウインドシールドの材質  
Material of rear window Glass
- 25) フロントウインドシールドの材質  
Material of windscreen Glass ( Laminated )
- 26) フロントドアウインドの材質  
Material of front door windows Glass
- 27) リヤードアウインドの材質  
Material of rear door windows XXXXX
- 28) ドアウインドーの開閉方式  
Sliding system of door windows 前 Vertical Manual 後 XXXXX
- 29) リヤークォーターウインドーの材質  
Material of rear quarter lights Glass
- 30) フロントシートの重量 (ブラケット、シートレール付)  
Weight of front seat(s) (complete with supports and rails, out of the car) 15 kg x2
- 31) フロントバンパーの材質  
Material of Front bumper Steel 重量 6.5 kg
- 32) リヤバンパーの材質  
Material of Rear bumper Steel 重量 4.5 kg
- 33) 換気  
Ventilation: yes ~~NR~~



会社名  
Make TOYOTA

型式  
Model KE50

FIA Rec. No. 5653

**ステアリング  
STEERING**

40) 形式  
Type Recirculating ball

41) パワーステアリング  
Servo-assistance XXXX No

**サスペンション  
SUSPENSION**

45) フロントサスペンション (写真D) スプリングの形式  
Front suspension (photo D) Type of spring Coil

46) ショックアブソバーの数  
Number of shock absorbers 2

47) リヤサスペンション (写真E) スプリングの形式  
Rear suspension (Photo E) Type of spring Leaf

48) ショックアブソバーの数  
Number of shock absorbers 2

49) ホイールの固定方式  
Method of fixation of wheels 4 Nuts

**ブレーキ  
BRAKES**

50) 作動方式  
Method of operation Hydraulic

51) サーボシステムの形式  
Servo assistance (if fitted) Type: Vacuum

52) マスターシリンダーの数  
Number of master-cylinders 1



	前 / FRONT	後 / REAR
53) ホイール当りのシリンダーの数 Number of cylinders per wheel	1	1
54) ホイールシリンダーの内径 Bore	48.1 mm	19.1 mm
ドラムブレーキ Drum Brakes		
55) ドラムの内径 Inside diameter	XXXXXX mm	200 mm
56) ブレーキ当りのシューの数 Number of shoes per brake	XXXXXX	2
57) 1ブレーキ当りの総摩擦面積 Total area per brake	XXXXXX mm <sup>2</sup>	13432 mm <sup>2</sup>
ディスクブレーキ Disc Brakes		
58) ブレーキライニングの巾 Width of brake linings	39 mm	XXXXXX mm
59) ブレーキ当りのパッドの数 Number of pads per brake	2	XXXXXX
60) 1ブレーキ当りの総摩擦面積 Total area per brake	5440 mm <sup>2</sup>	XXXXXX mm <sup>2</sup>

会社名  
Make TOYOTA

型式  
Model KE50

FIA Rec. No. 5653

エンジン  
ENGINE

- 65) ボアー  
Bore 75.0 mm 2.95 inches
- 67) ストローク  
Stroke 66.0 mm 2.60 inches
- 68) 総排気量 / 換気容量  
Total cylinder-capacity / Equivalent Total Capacity (by app j art252) 1166 cm³ 71.17 inches³
- 69) 許される最大排気量  
Maximum cylinder-capacity allowed 1185 cm³ 72.32 inches³
- 70) ヘッド：材質  
Material of Head / ~~Block Material~~ Aluminum alloy
- 71) ヘッドの数  
Number of Head: 1
- 72) クランクシャフト ~~XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX~~ の形式  
Type of crankshaft / ~~Eccentric shaft~~ 铸造 ~~铸造~~ Moulded / ~~鍛造~~ Integral
- 73) クランクシャフト ~~XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX~~ インベアリングの数  
Number of crankshaft / ~~Eccentric shaft~~ main bearings 5
- 74) ピックエンドジャーナルの最大値  
Maximum diameter of the big end journal 50.0 mm
- 75) コンロッド大端部 ~~XXXXXXXXXXXX~~ 形式  
Connecting rod big end / ~~Box bearing~~ Type Plain 内径 diameter 42.0 mm
- 76) ベアリングキャップの材質  
Material of bearing cap Cast-iron
- 77) フライホイールの材質  
Material of flywheel Cast-iron
- 78) クランクシャフト ~~XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX~~ の材質  
Material of Crankshaft / ~~Eccentric shaft~~ Steel
- 79) コネクティングロッドの材質  
Material of Connecting rod Stamped, Steel
- 80) 潤滑方式  
Lubrication system ~~XXXXXXXX~~ ウェットサンプ ~~XXXXXXXX~~ oil in sump
- 81) オイルポンプの数  
Number of oil pumps 1



4 サイクルエンジン  
4 Stroke Engines

- 82) カムシャフトの数  
Number of camshafts 1 位置 Location Cylinder block
- 83) カムシャフト駆動方式  
Type of camshaft drive Chain
- 84) バルブの作動方式  
Type of valve operation Push rod
- 85) 1気筒当りの吸入バルブの数  
Number of inlet valves per cylinder 1
- 86) 1気筒当りの排気バルブの数  
Number of exhaust valves per cylinder 1
- 87) デイストリビューターの数  
Number of distributors 1
- 88) 1気筒当りのプラグの数  
Number of spark plug per cylinder 1



会社名  
Make

TOYOTA

型式  
Model

KE50

FIA Rec. No.

5653

駆動系統  
DRIVE TRAINクラッチ  
Clutch90) プレーツの数  
Number of plates

1

91) 作動方式  
Method of operating clutch

Mechanical

トランスミッション  
Gear-box92) 手動式の製造会社名  
Manual type, make

Toyota Motor

93) 前進段数  
Number of gear-box ratios forward

4

94) 自動式の製造会社名  
Automatic Type, make

XXXXXX

95) 前進段数  
Number of gear-ratios forward

XXXXXX

96)	手動/Manual		自動/Automatic		Supp. manuel/ <del>Automatic</del>			
	比 Ratio	歯数 Nr teeth	比 Ratio	歯数 Nr teeth	比 Ratio	歯数 Nr teeth	比 Ratio	歯数 Nr teeth
1	3.79	$\frac{32}{19} \times \frac{36}{16}$			2.84	$\frac{32}{19} \times \frac{32}{19}$		
2	2.22	$\frac{32}{19} \times \frac{29}{22}$			1.62	$\frac{32}{19} \times \frac{25}{26}$		
3	1.43	$\frac{32}{19} \times \frac{23}{27}$			1.28	$\frac{32}{19} \times \frac{22}{29}$		
4	1.00				1.00			
5								
6								
リバース/Rev.	4.32	$\frac{32}{19} \times \frac{30}{16} \times \frac{41}{30}$			4.32	$\frac{32}{19} \times \frac{30}{16} \times \frac{41}{30}$		

97) オーバードライブ形式  
Overdrive type

XXXXXX

98) 歯数  
Number of teeth

XXXXXX

99) 比  
Ratio

XXXXXX

100) オーバードライブの作動段数  
Forward gears on which overdrive can be selected

XXXXXX

ファイナルドライブ  
Final drive101) 形式  
Type of final drive

Hypoid gear

102) 差動機形式  
Type of differential

Bevel gear

103) 歯数  
Number of teeth

41/10 , 43/10 , 41/9

104) 比  
Ratio

4.10 , 4.30 , 4.56



会社名  
Make

TOYOTA

型式  
Model

KE50

FIA Rec. No.

5653

Photo C 運転席とダッシュボード、ステアリングホイールを除く。  
Driver's seat and dashboard steering-wheel removed.



Photo D 車から  
取外した完全なフロントサスペンションアッセンブリー(ホイールを除く)。  
Complete front wheels assy removed from car. (Without wheels).

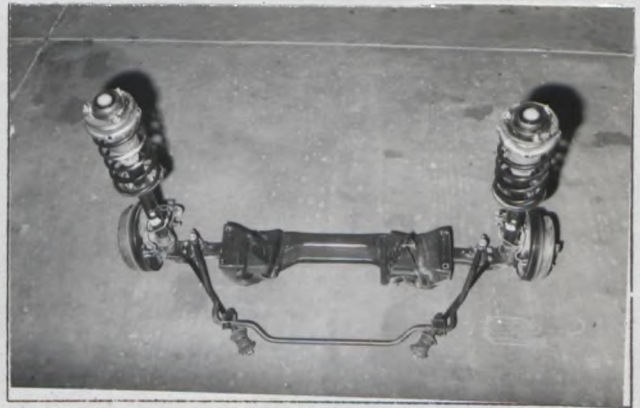


Photo E 車から  
取外した完全なリアサスペンションアッセンブリー(ホイールを除く)。  
Complete rear wheels assy removed from car. (without wheels)

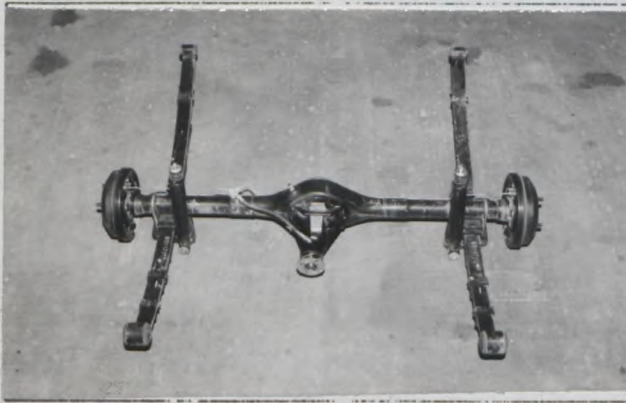


Photo F フロントブレーキ、XXXXXXXXXX  
ディスクの場合はキャリパー付。  
Front brake, XXXXXXXXXXXXX disc with calliper(s).



Photo G リヤブレーキ、ドラムを取外す。XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX  
Rear brake, drum removed, XXXXXXXXXXXXXXX



Photo H トランスミッション  
Gear-box (profile).

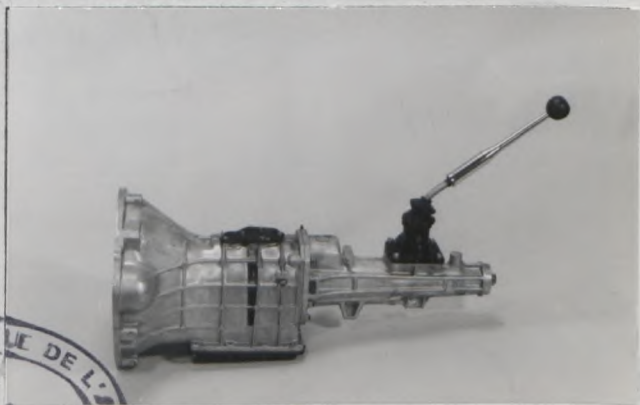


Photo I エンジン右側面: エンジン補助器、マニホールド、インテーク、ファンを取外す。  
View of the engine, right side, without accessories,  
without manifold(s) intake nor fan.

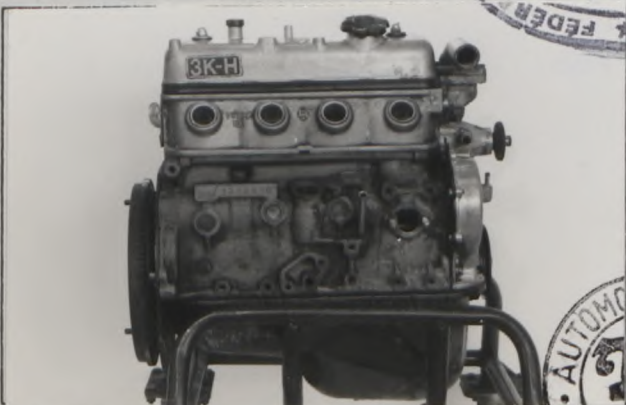
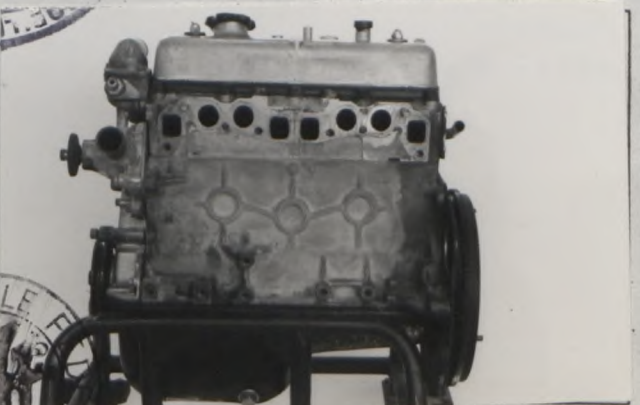


Photo J エンジン左側面: エンジン補助器、マニホールド、インテーク、ファンを取外す。  
View of the engine, left side, without accessories,  
without manifold(s) intake nor fan.



INTERNATIONALE DE L'AS  
C.S.I.  
FEDERATION

AUTOMOBILE  
ACTION JAPAN

会社名  
Make **TOYOTA**

型式  
Model **KE50**

FIA Rec. No. **5653**

Photo K へッドの燃焼室  
Combustion chamber in head.



〈参考〉 CONVERSION TABLE

1 inch pouce	2.54cm
1 foot pied	30.4794cm
1 square inch pouce carre	6.452cm <sup>2</sup>
1 cubic inch pouce cube	16.387cm <sup>3</sup>
1 pound livre (lb)	453.593gr
1 quart US	0.9464 ltrs
1 pint (pt)	0.568 ltrs
1 gallon Imp.	4.546 ltrs
1 gallon US	3.785 ltrs
1 hundred weight (cwt)	50.802 kg

製造公差 (1976年FIA車両公認条件)

- 1) すべての機構に対する公差 (ボアとストロークを除く) : 0.2%  
第148, 150, 74, 75, 161, 171, 185, 186, 192, 211, 212項  
および公認書々式第14頁記載の口径。
- 2) 第144条: 公差±0.5%
- 3) 未仕上げの鑄造: +4%, -2%
- 4) カムリフト: +1% (第162, 172, 205項)
- 5) 重量 (第151~156項まで): +7%, -3%
- 6) フロントおよびリヤアクスルにおける車巾: +1%, -0.3%
- 7) ホールベース (第3項): ±0.5%
- 8) トレッド (第110, 111条): ±25mm

Tolerance scale:

- 1) Tolerances for all machining, excepting bore and stroke: 0.2%.  
(Articles 148, 150, 74, 75, 161, 171, 185, 186, 192, 211, 212, and also the orifices appearing on page 14 of the recognition form).
- 2) Article 144: tolerance ±0.5%.
- 3) Unfinished castings: +4% -2%.
- 4) Cam-lift: +1% (Articles 162, 172, 205).
- 5) Weight (Articles 151 to 156): +7% -3%.
- 6) Width of the car at front and rear axles: +1% -0.3%.
- 7) Wheelbase (Article 3): ±0.5%.
- 8) Track (Art. 110 and 111): ±25 mm.



追加項目  
Additional informations.

VALID FOR GROUP 2 ONLY

HEAVY DUTY FRONT LOWER ARM  
& STRUT BAR

REINFORCED FRONT LOWER ARM

Photo : Heavy duty front lower arm & strut bar

Photo : Reinforced front lower arm



Heavy duty front lower arm  
(Part No. 48068-TE301 (RH)  
48069-TE301 (LH))

(Part No. 48068-TE351 (RH)  
48069-TE351 (LH))

Heavy duty strut bar  
(Part No. 48063-TE301)



会社名  
Make TOYOTA型式  
Model KE50

FIA Rec. No. 5653

国際スポーツ法典付則J項の第1、第3グループ  
のための追加事項ADDITIONAL DATA FOR GROUPS 1 AND 3  
TO THE INTERNATIONAL SPORTING CODE容積と寸法  
CAPACITIES AND DIMENSIONS

110) トレッド前 Front track	129.5	cm	51.0	inches
111) トレッド後 Rear track	128.5	cm	50.6	inches
112) 地上高 (トラックの証明のための) Ground clearance (for verification of the track)	16.0	cm	6.3	inches
113) 全高 Overall height of the car	XXXXXX	cm	XXXXXX	inches
114) 燃料タンク容量 (リザーブタンクを含む) Fuel tank capacity (including reserve)	50	ltrs	13.2	gallon US
115) 定員 Seating capacity	5			
116) 車両重量 Weight	845	kg	1865	lb

アクセサリ  
ACCESSORIES AND UPHOLSTERY

120) ヒーター Interior heating	Yes	<del>XXX</del>
121) エアコンディショナー Air conditioning (in option)	<del>Yes</del>	No
122) フロントシート：形式 Type of front seats	Separate	
123) リアシート：形式 Type of rear seats	Bench	

ホイール  
WHEELS

124) 材質 Material	Steel		
125) 1々の重さ (タイヤなし) Unitary weight (bare wheel)	7.5	kg	公差 (tolerance $\pm 5\%$ )
126) リム径 Rim diameter	330	mm ,	13 inches
127) リム幅 Rim width	114	mm ,	4.5 inches

サスペンション  
SUSPENSION

130) フロントスタビライザーの形式 Front stabilizer (if fitted)	Torsion bar		
131) リアスタビライザーの形式 Rear stabilizer (if fitted)	XXXXXX		





会社名  
Make TOYOTA

型式  
Model KE50

FIA Rec. No. 5653

エンジン  
ENGINE

- 135) 1気筒当りの排気量  
Capacity per cylinder 291.58 cm<sup>3</sup> 17.793 inches<sup>3</sup>
- 136) スリーブ：  
Sleeves : XXXX No
- 137) 1気筒当りのインレットポートの数  
Number of inlet ports per cylinder 1
- 138) 1気筒当りのエキゾーストポートの数  
Number of exhaust ports per cylinder 1
- 139) 圧縮比  
Compression ratio 9.0
- 140a) 燃焼室の容積  
Volume of the combustion chamber 36.4 cm<sup>3</sup>
- 140b) ヘッド燃焼室の容積  
Volume of combustion chamber in head 30.6 cm<sup>3</sup>
- 141) 締付時のヘッドガスケットの厚さ  
Thickness of head gasket inter tightened 1.25 mm
- 142) ピストンの材質  
Material of Piston Aluminum alloy
- 143) リングの数  
Number of rings 3
- 144) ピストンピンとピストンクラウン最頂点との距離  
Distance from gudgeon pin center line to highest point of piston crown 36 mm
- 145) 潤滑油量  
Capacity, lubricant 3.5 ltrs
- 146) オイルクーラー  
Oil cooler: XXXX No
- 147) 冷却水の総量  
Capacity of cooling system 5.3 ltrs
- 148) 冷却ファンの直径  
Cooling fan (if fitted), diameter 300 mm
- 149) 冷却ファンのブレード 数  
fan blades Number 4 材質 Material Plastics
- 150) クランクシャフトメインベアリング 形式  
Crankshaft main bearings, Type Plain 内径 diameter 50 mm
- 151) フライホイールの重量 (リング無し)  
Weight of flywheel (clean) 7.7 kg
- 152) スターターリング付フライホイールの重量  
Weight of flywheel with starter ring 8.5 kg
- 153) クラッチ付フライホイールの重量  
Weight of flywheel with clutch 11.9 kg
- 154) クランクシャフトの重量  
Weight of crankshaft 9.0 kg
- 155) コンロッドの重量  
Weight of con-rod 0.48 kg
- 156) ピストンの重量 (リング、ピン含む)  
Weight of piston with rings and pin 0.40 kg



会社名  
Make TOYOTA型式  
Model KE50

FIA Rec. No. 5653

吸気系  
INLET

- 160) 吸気マニホールドの材質  
Material of inlet manifold Aluminum alloy
- 161) バルブの径  
Outside diameter of valves 36 mm 1.42 inches
- 162) バルブリフト  
Maximum valve lift 8.4 mm 0.33 Inches
- 163) バルブスプリングの数  
Number of springs per valve 1
- 164) バルブスプリングの形式  
Type of spring Coil
- 165) 理論的タイミングクリアランス  
Theoretical timing clearance 0.20 (HOT) mm
- 166) バルブの開き始め  
Valves open at (With tolerance for tappet clearance indicated) B.T.D.C. [REDACTED] 16°
- 167) バルブの閉じ終り  
Valves close at A.B.D.C. [REDACTED] 50°

排気系  
EXHAUST

- 170) 排気マニホールドの材質  
Material of exhaust manifold Cast-iron
- 171) バルブの径  
Outside diameter of valves 28 mm 1.10 inches
- 172) バルブリフト  
Maximum valve lift 8.8 mm 0.35 inches
- 173) バルブスプリングの数  
Number of springs per valve 1
- 174) バルブスプリングの形式  
Type of spring Coil
- 175) 理論的タイミングクリアランス  
Theoretical timing clearance 0.30 (HOT) mm
- 176) バルブの開き始め  
Valves open at (with tolerance for tappet clearance indicated) B.B.D.C. [REDACTED] 50°
- 177) バルブの閉じ終り  
Valves close at A.T.D.C. [REDACTED] 16°

気化器  
CARBURATION

- 180) キャブレターの数  
Number of carburetors 1
- 181) 形式  
Type Down-draft
- 182) 製造会社  
Make Aisan
- 183) 型式  
Model 3K-H
- 184) 1キャブレター当りのバレルの数  
Number of mixture passages per carburettor 2

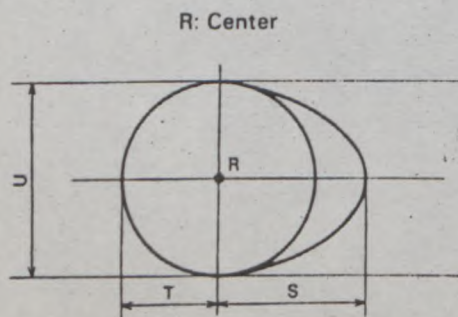


会社名 Make TOYOTA 型式 Model KE50 FIA Rec. No. 5653

- 185) キャブレター出口内径  
Flange hole diameter of exit port of carburettor 28 & 28 mm
- 186) ベンチュリーの最小径  
Minimum diameter of venturi 21 & 24 mm
- 燃料噴射  
Injection (if fitted)
- 187) ポンプの製造会社  
Make of pump XXXXX
- 188) プランジャーの数  
Number of plungers XXXXX
- 189) ポンプの形式  
Model or type of pump XXXXX
- 190) ノズルの総数  
Total number of injectors XXXXX
- 191) ノズルの位置  
Location of injectors XXXXX
- 192) 吸気管の最小径  
Minimum diameter of inlet pipe XXXXX mm

エンジン補機  
ENGINE ACCESSORIES

- 195) 燃料ポンプ  
Fuel pump 機械式 ~~XXX~~  
Mechanical ~~XXXXXXX~~
- 196) 燃料ポンプの数  
Number of Fuel pump 1
- 197) 点火方式  
Type of ignition system Make and break
- 198) コイルの数  
Number of ignition coils 1
- 199) 発電機: 形式 数  
Generator: Type Alternator Number 1
- 200) 駆動方式  
Method of Generator drive V-Belt
- 201) バッテリー (電圧) (位置)  
Battery Voltage 12 Location Engine room
- 205) カムシャフト  
Camshaft



吸入カム  
Inlet cam

S = 21.1 mm 0.83 inches  
T = 15.4 mm 0.61 inches  
U = 30.8 mm 1.21 inches

排気カム  
Exhaust cam

S = 21.2 mm 0.83 inches  
T = 15.2 mm 0.60 inches  
U = 30.4 mm 1.20 inches

会社名  
Make TOYOTA型式  
Model KE50

FIA Rec. No. 5653

駆動系  
WHEEL DRIVEクラッチ  
Clutch

- 210) 形式  
Type Dry plate
- 211) 直径  
Diameter 183 mm
- 212) ライニングの直径  
Diameter of linings 内径 Interior 125 mm 外径 Outside 180 mm
- 213) ディスクの数  
Number of discs 1
- トランスミッション  
Gear-box
- 215) シンクロの数  
Number of forward synchronised ratios 1, 2, 3 & 4
- 216) シフトレバーの位置  
Location of gear lever Floor
- 217) オートマチックトランスミッション-シフトレバーの位置  
Automatic gear-box-location of gear lever XXXXX
- 218) オーバードライブの形式  
Type of overdrive XXXXX
- 219) オーバードライブ比  
Overdrive ratio XXXXX
- ファイナルドライブ  
Final drive
- 220) リミテッドスリップデファレンシャルの形式  
Type of limited slip differential (if provided) Friction
- 221) ファイナルドライブの歯数  
Number of teeth of final drive 41/10 or 43/10
- 222) ギャー比  
Final drive ratio 4.10 or 4.30



会社名 Make TOYOTA

型式 Model KE50

FIA Rec. No. 5653

Photo L エンジン右側面(全補機含む)  
View of the engine, right profile with all accessories.

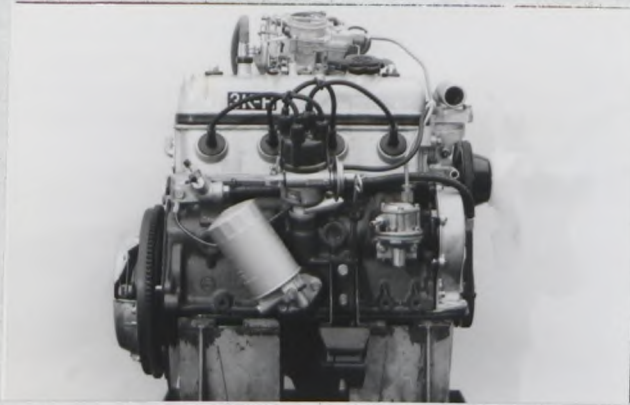


Photo M エンジン左側面(全補機含む)  
View of the engine, left profile with all accessories.

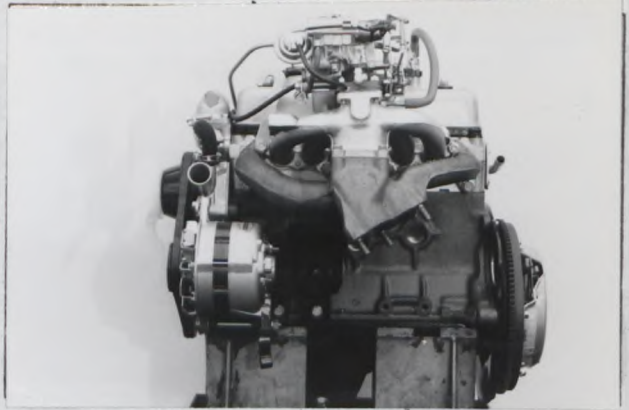


Photo N エンジンルーム、ボンネット除く  
Engine in its bay, bonnet removed.

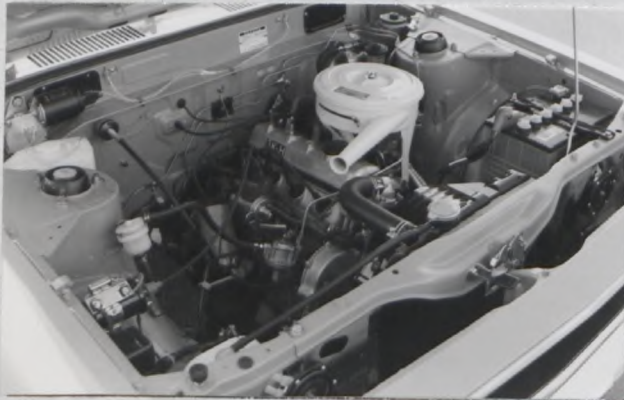


Photo O ピストンXXXXX 上部より写真  
Piston XXXXX Profile with view of the top.



Photo P ホイール  
Bare wheel.

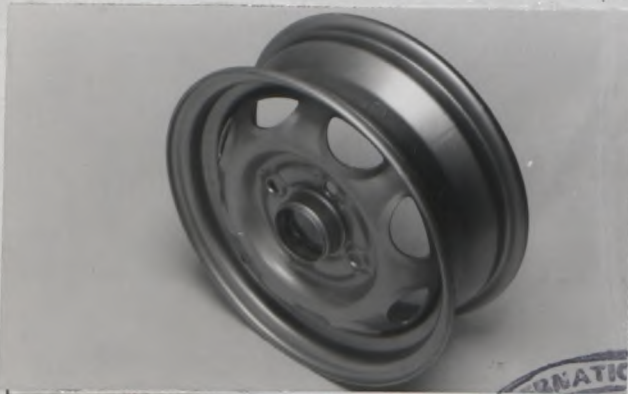


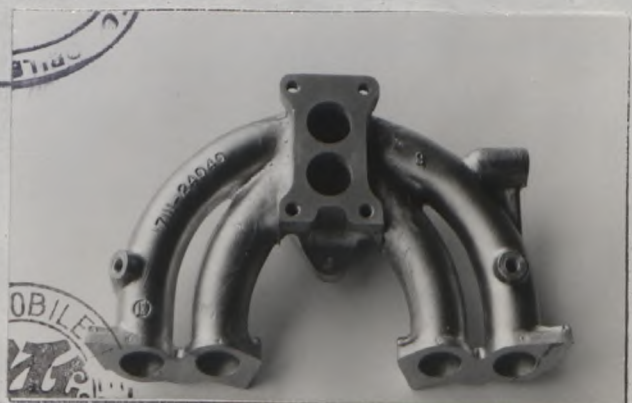
Photo Q フロントシート  
Front seat.



Photo R スペアタイヤの位置  
Location of spare-wheel.



Photo S インレットマニホールド  
Inlet manifold.



INTERNATIONAL DE

JAPAN AUTOMOBILE RACING ASSOCIATION

会社名  
Make

TOYOTA

型式  
Model

KE50

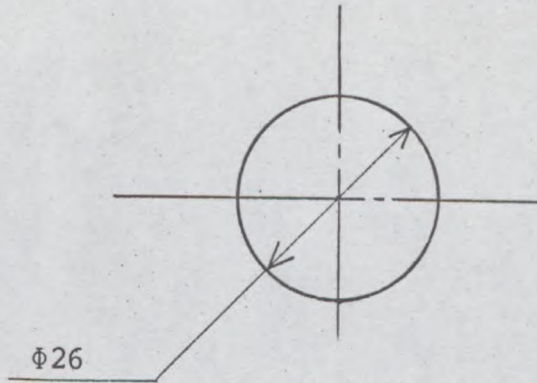
FIA Rec. No.

5653

UNITS mm

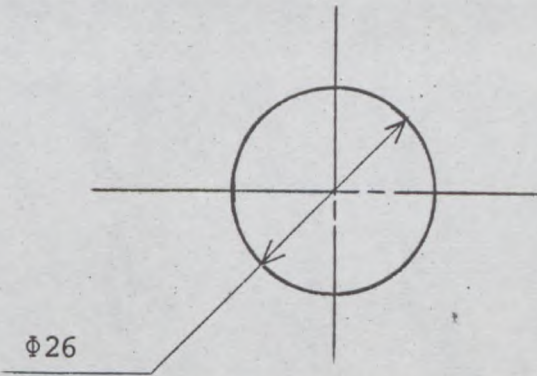
吸気マニホールドのポートの寸法  
(シリンダーヘッド ~~XXXXXXXXXX~~側)

Drawing of inlet manifold ports, side  
of cylinderhead/~~housing~~  
with dimensions



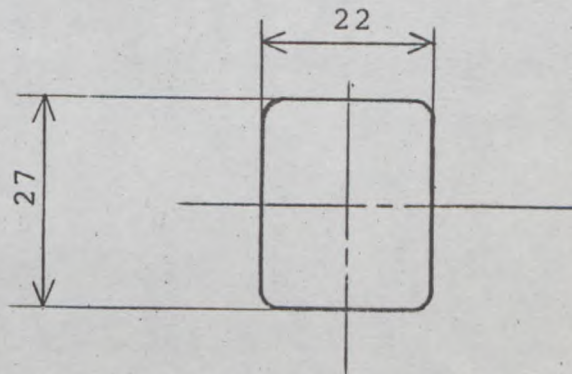
シリンダーヘッド ~~XXXXXXXXXX~~の吸気ポート  
の寸法  
(吸気マニホールド側)

Drawing of entrance to inlet port  
of cylinderhead/~~housing~~  
with dimensions



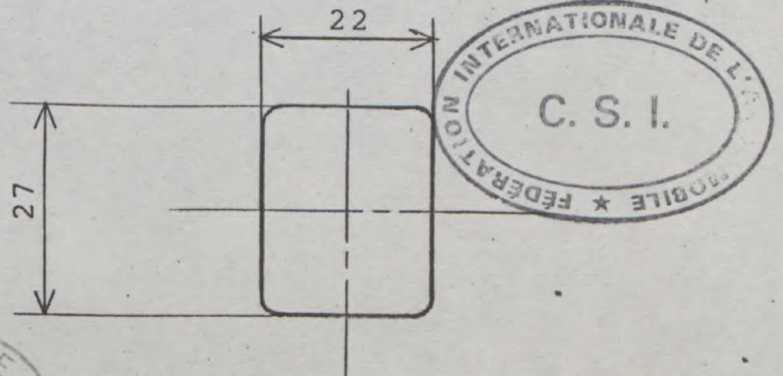
排気マニホールドのポートの寸法  
(シリンダーヘッド ~~XXXXXXXXXX~~側)

Drawing of exhaust manifold ports,  
side of cylinderhead/~~housing~~  
with dimensions



シリンダーヘッド ~~XXXXXXXXXX~~の排気ポート  
の寸法  
(排気マニホールド側)

Drawing of exit to exhaust port of  
cylinderhead/~~housing~~  
with dimensions



会社名  
Make TOYOTA

型式  
Model KE50

FIA Rec. No. 5653

Photo T キャブレター  
Carburettor

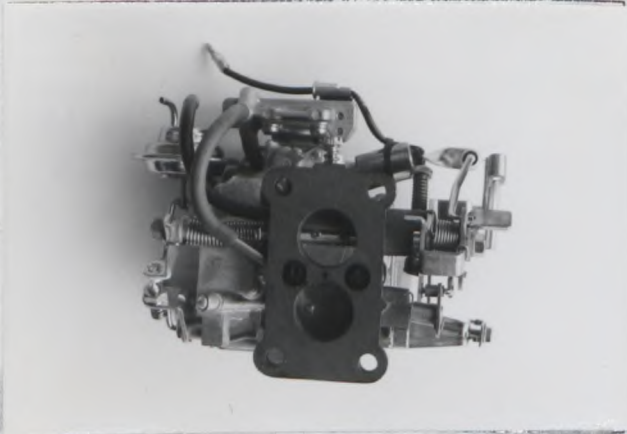


Photo U エキゾーストパイプとマフラー  
Exhaust piping with muffler.



Photo V エキゾーストマニホールド  
Exhaust manifold.

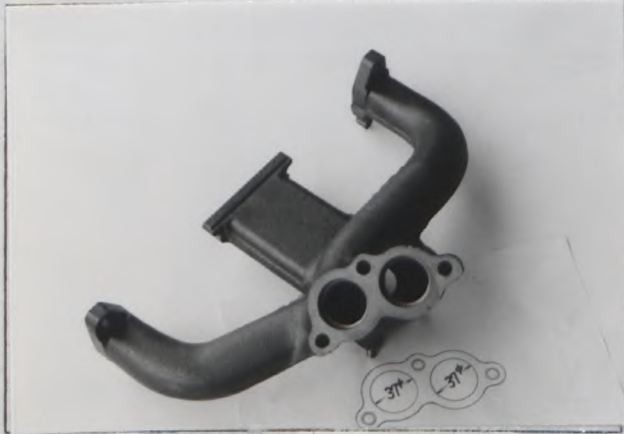
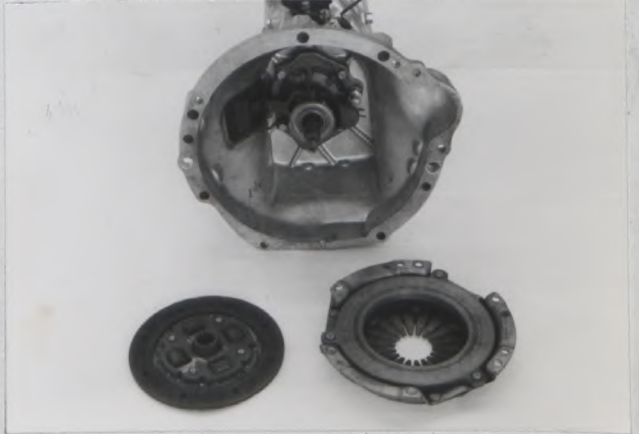
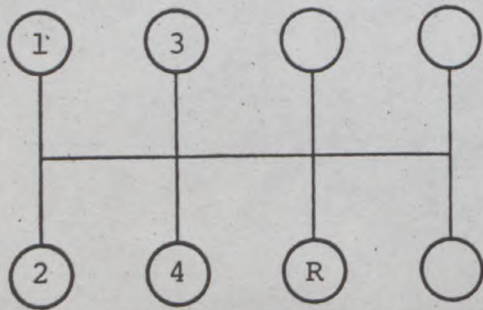


Photo W クラッチ  
Clutch



ギヤシフトの配置  
Gear change gate



追加項目  
Additional informations

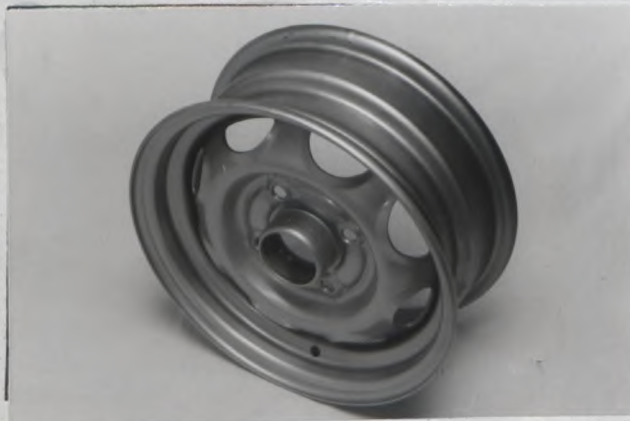


Optional equipment affecting preceding information.  
This to be stated together with reference number.

DISC WHEEL

- 125) Unitary weight ( bare wheel ) 7.5 Kg
- 126) Rim diameter 330 mm , 13 inches
- 127) Rim width 127 mm , 5 inches

Photo P : Bare wheel



(Part No. 42611-20091)

UNDER PROTECTOR

Photo : Under protector



(Part No. 51447-12030)

Weight 3.2 Kg

Dimension 525 mm x 450 mm



FRONT SEAT

- 30) Weight of seat(s) 9 Kg (Original 15 Kg)
- (complete with supports & rails out of the car)

Photo Q : Front seat



(Part No. 71100-TA001)





Make TOYOTA

Model KE50  
17A

J.A.F. (公認) T-241  
F.I.A. Rec. No. 5653

FINAL DRIVE

103) Number of teeth

41/9

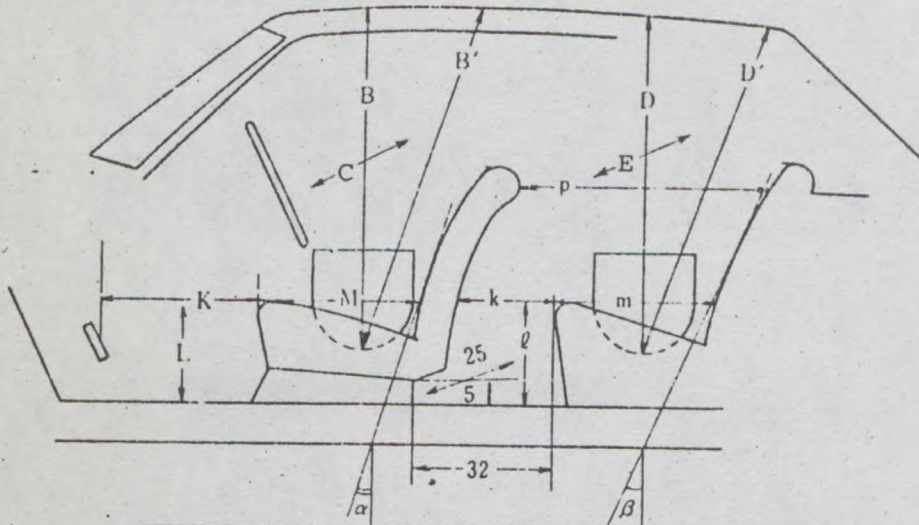
104) Ratio

4.56



DIMENSIONS OF INTERIOR  
室内寸法  
(Conform to Art. 255 b of Appendix J)

For four seaters  
4座席

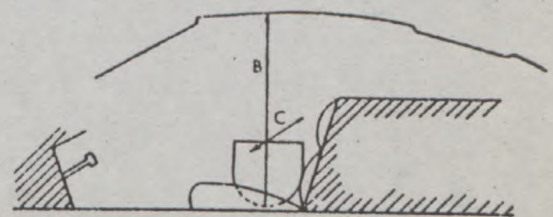


Minimum Dimensions (cm)							
B	B'	$\alpha$	C	D	D'	$\beta$	E
89	92	15°	128	92	94	15°	129

Minimum Dimensions (cm)								
L	l	M	m	k+m	p	k	k+l+m	K+L+M
26	27	49	44	69	63	25	96	121
0.9L = 23.4		0.85M = 41.65		0.85(k+m) = 58.65		(15)	(95)	(120)

For two seaters:  
2座席

Minimum Dimensions	
B	C
cm	cm





JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

社団法人 日本自動車連盟

J.A.F. 登録番号 T-241 E-1 /  
登録年月日

昭和52年7月31日  
F.I.A. Homol. No 5653

1/AE

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Form of recognition accordance with  
Appendix J to the International Sporting Code.

国際自動車連盟の承認を受けるための国際スポーツ規則の付録Jの形式

Make Toyota Motor Co., Ltd. Model Toyota Corolla Liftback 1200, KE50

Modification's application starts with serial No. chassis 適用シャーシ型式番号 KE50  
engine 適用エンジン型式 3K

Application of this amendment started the 1 Jan. 1977

Commercial denomination after application of modifications

The modifications are to be considered as: ~~XXXXXX~~ normal evolution of the type  
~~XXXX~~ 正常進化

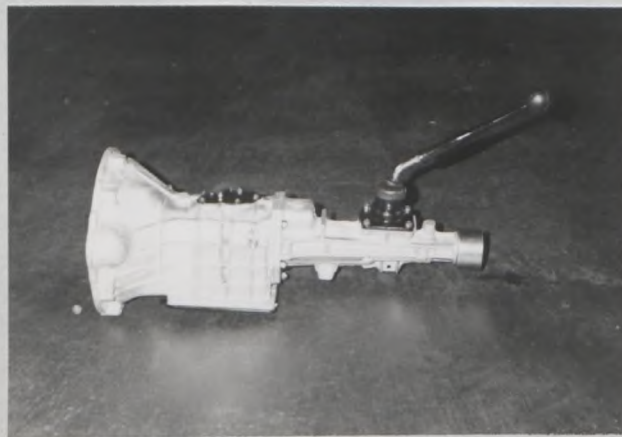
Date amendment is valid from -1.OCT.1977 List

Description of amendment: Following items are changed.

GEAR-BOX

4 speed manual transmission

Photo H : Gear-box profile



Gear ratios are not modified.

Stamp and signature of the JAF

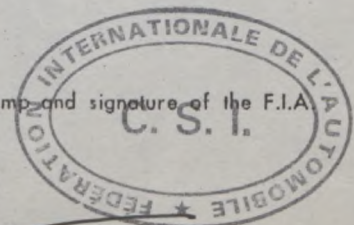
JAF 0000 XXX

難波靖治

Yasuharu Nanba



Stamp and signature of the F.I.A.



[Signature]

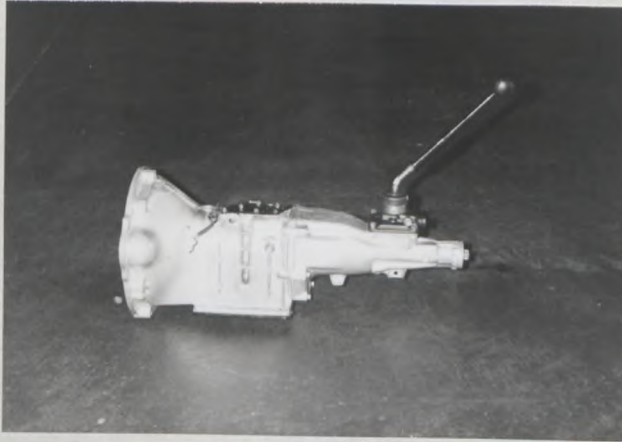
Make TOYOTA

Model KE50  
型式

J.A.F.C. (J.A.F.C.) T-241 E-/  
F.I.A. Rec.No. 5653

5 speed manual transmission

Photo H : Gear-box profile



96 )

	M A N U A L	
	Ratio	Nr. teeth
1	3.79	$\frac{32}{19} \times \frac{36}{16}$
2	2.22	$\frac{32}{19} \times \frac{29}{22}$
3	1.43	$\frac{32}{19} \times \frac{23}{27}$
4	1.00	
5	0.86	$\frac{32}{19} \times \frac{19}{37}$
Rev.	4.32	$\frac{32}{19} \times \frac{41}{16}$





# JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

社団法人 日本自動車連盟

REPORT ON MOTOR VEHICLE PRODUCTION

生産証明書

Sub-Commission of Recognition

Date 12 July, 1977  
年月日

International Sporting Commission

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Manufactured by  
製造者名

Toyota Motor Co., Ltd.

Name of the Car  
適用車種名、型式

Toyota Corolla Liftback 1200, KE50

Production Number of  
生産台数

the car

Month/ Year 年月	NUMBER				
	A	B	C	D	E
Jan. '77	1412	362			
Feb. '77		476			
Mar. '77		427			
Total 合計	1412	1265			
Remarks 注	A : The car with 4 speed manual transmission B : The car with 5 speed manual transmission				

I hereby swear that the production of this name of the car

上記の通り確かに生産したことを

has been certainly done as above.

証明いたします

Signature

Genyo Murase  
GENYO MURASE

Signature

Position  
所属、役職

Assistant Manager  
Technical Administration Dept.  
Toyota Motor Co., Ltd.

Position

Certified by

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

難波靖治

Yasuharu Nanba

5653



# JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

社団法人 日本自動車連盟

REPORT ON MOTOR VEHICLE PRODUCTION

生産証明書

Sub-Commission of Recognition

Date 24th. Jan. 1977

International Sporting Commission

年月日

FEDERATION INTERNATIONAL OF AUTOMOBILE.

Manufactured by

Toyota Motor Co., Ltd.

製造者名

Name of the Car

Toyota Corolla Lift Back 1200, KE50

適用車種名, 型式

Production Number of

the car

生産台数

Month/ Year 年月	NUMBER				
	A	B	C	D	E
Feb. '76	1629	407	287	315	
Mar. '76	1812	512	462	489	
Apr. '76	1795	524	576	581	
May. '76		649	577	524	
Jun. '76		643	523	578	
Jul. '76		639	453	496	
Aug. '76		621	398	385	
Sep. '76		878	514	599	
Oct. '76		790	729	605	
Nov. '76			695	573	
Total 合計	5236	5663	5214	5145	

Remarks 注

- A: KE50 (Toyota Corolla Lift Back 1200)
- B: The car with another type 5J rim disk wheel.
- C: The car with the under protector.
- D: The car with the Final drive.

I hereby swear that the production of this name of the car

上記の通り確かに生産したことを

has been certainly done as above.

証明いたします。

Signature

Koichi Tanaka  
KOICHI TANAKA

Signature

Position

Manager

Position

所属, 役職

Toyota Motor Co., Ltd.

Certified by

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

難波靖治

Yasuharu Nanba