

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

FICHE D'HOMOLOGATION CONFORME A L'ANNEXE J AU CODE SPORTIF INTERNATIONAL

Marque **C I T R O E N** Modèle **MA série MC (CX 2200)**
Numéros de série : — châssis/ **00 MC 0001** Constructeur **CITROEN**
— moteur **0734 000 002** Constructeur **CITROEN**
Cylindrée **2175 cm³** **132.72 cu. in.**

Le modèle est homologué le **1.7.75** Liste

La construction du modèle décrit sur la présente fiche a commencé le **Décembre 1974**
et la série minimale de **5.000** exemplaires identiques et conformes aux présentes spécifications a été
achevée le

* Photo A : la voiture de 3/4 de l'avant.



Le modèle décrit sur cette fiche a fait l'objet des extensions d'homologation suivantes :

— Variantes :

Le Homol. N° Liste
Le Homol. N° Liste
Le Homol. N° Liste
Le Homol. N° Liste

— Evolutions normales du type :

Le Homol. N° Liste
Le Homol. N° Liste
Le Homol. N° Liste
Le Homol. N° Liste

Signature et cachet de
l'Autorité Sportive Nationale :

Signature et cachet de la F.I.A. :



Marque **CITROEN** Modèle **MA série MC** F.I.A. Homol. N° **5598**

IMPORTANT. — Les points soulignés doivent obligatoirement être mentionnés en deux systèmes de mesure, dont un doit être le système métrique. (Voir tableau de conversion ci-dessous.)

CAPACITES ET DIMENSIONS

| | | | | |
|--|------|-------------|--------|-------------|
| 1) <u>Empattement</u> | 2845 | mm | 112.00 | inches |
| 2) <u>Voie AV</u> | 1474 | mm | 58.03 | inches (1) |
| 3) <u>Voie AR</u> | 1360 | mm | 53.54 | inches (1) |
| 4) Longueur hors tout de la voiture | 4660 | mm | | inches |
| 5) Largeur hors tout de la voiture | 1730 | mm | | inches |
| 6) Hauteur hors tout de la voiture | 1360 | mm | | inches |
| 7) <u>Capacité du réservoir d'essence</u> (y compris la réserve) : | 68 | litres | | |
| | | gallon U.S. | 14.95 | gallon Imp. |

8) Nombre de places 5

9) Poids : poids total de la voiture en ordre de marche, les pleins faits avec une roue de rechange et tout équipement indiqué dans la présente fiche, mais sans carburant ni outillage :

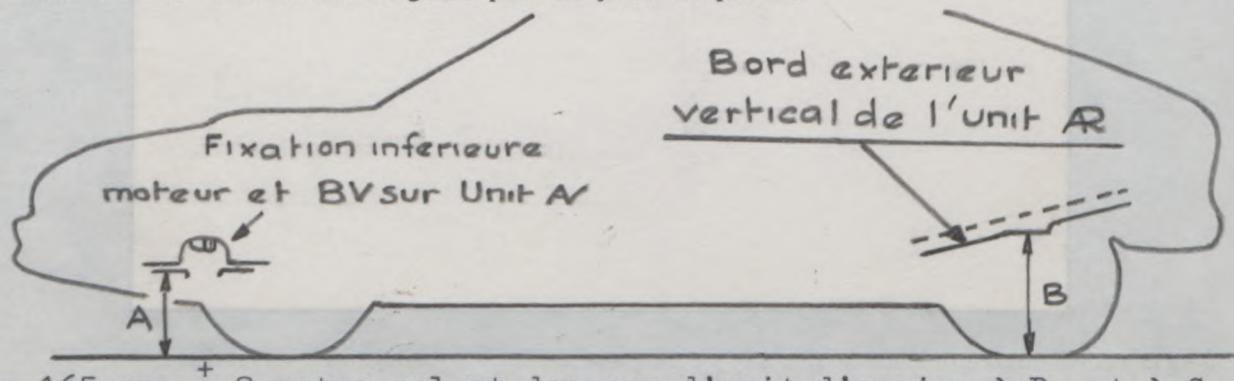
1230 kg 2711.68 lbs cwt

10) Largeur hors tout mesurée aux axes des roues :

AV : 1516 mm. \pm 5
AR : 1512 mm. \pm 5



(1) Indiquez la garde-au-sol AV et AR correspondant aux voies AV et AR de la voiture et précisez sur une figure deux points non modifiables de la structure du véhicule où ces cotes de garde-au-sol ont été mesurées. Ces cotes de garde-au-sol ne sont prévues que pour mesurer la voie et n'affectent en aucune façon la qualification de la voiture. Des dimensions de voies différentes obtenues par l'emploi d'autres jantes d'une largeur supérieure doivent être mentionnées sur la demande d'homologation pour les jantes en question.



A = 165 mm. \pm 8 entre sol et dessous d'unit d'essieu à D. et à G.
B = 215 mm. \pm 5 entre sol et bord vertical de l'unit d'essieu sous biquet à D. et à G.

TABLEAU DE CONVERSION

| | | | | | |
|-----------------------------|---------|-----------------|------------------------|--------|--------|
| 1 inch (pouce) | 2,54 | cm | 1 quart U.S. | 0,9464 | litres |
| 1 foot (pied) | 30,4794 | cm | 1 pint (pt) | 0,568 | litres |
| 1 square inch (pouce carré) | 6,452 | cm ² | 1 gallon Imp. | 4,546 | litres |
| 1 cubic inch (pouce cube) | 16,387 | cm ³ | 1 gallon U.S. | 3,785 | litres |
| 1 pound (livre) | 453,593 | g | 1 hundred weight (cwt) | 50,802 | kg |

Marque CITROEN Modèle MA série MC F.I.A. Homol. N° 5598

CHASSIS ET CARROSSERIE (photos A, B et C)

- 20) Type de construction : indépendant -
21) Construction monocoque : matériaux
22) Construction indépendante : matériau constituant le châssis acier
23) Matériau constituant la carrosserie acier
24) Nombre de portières 4 Matériau acier
25) Matériau du capot moteur acier
26) Matériau du capot de coffre acier
27) Matériau de la lunette AR verre sécurit
28) Matériau du pare-brise verre feuilleté
29) Matériau des vitres portières AR verre sécurit
30) Matériau des vitres portières AV verre sécurit
31) Système d'ouverture des vitres portières lève glace électrique à l'AV, mécanique à l'AR
32) Matériau des glaces de custode verre sécurit

EQUIPEMENTS ET GARNITURES

- 38) Chauffage intérieur : oui - 39) Climatisation : - en option
40) Ventilation : oui -
41) Sièges AV : type de siège et garniture sièges séparés - tissu.
42) Poids siège kg 18,8 kg + 3 % le siège lbs
43) Sièges AR : type de siège et garniture banquette - tissu.
44) Pare-choc AV : matériaux acier inox Poids 11,2 kg + 0,5 lbs
45) Pare-choc AR : matériaux acier inox Poids 10 kg + 0,5 lbs

ROUES

- 50) Type : rayon - flasque plein - flasque ajouré 5 $\frac{1}{2}$ J 14
51) Poids unitaire (roue nue) : 10,2 kg + 3 % lbs
52) Système de fixation : 5 vis.
53) Diamètre de la jante : 353,4 mm 14 inches
54) Largeur de la jante : 139,7 mm 5,5 inches

DIRECTION

- 60) Type : crémaillère
61) Servo-direction : oui, en option
62) Nombre de tours du volant pour braquage d'un extrême à l'autre : 4 $\frac{1}{2}$
63) En cas de servo-direction : 2 $\frac{1}{2}$



SUSPENSION

- 70) Suspension AV (photo D) : type hydropneumatique
 71) Type de ressort : hydropneumatique
 72) Stabilisateur (si prévu) : barre anti-roulis
 73) Nombre d'amortisseurs : 2 74) Type : à clapets
 78) Suspension AR (photo E) : type hydropneumatique
 79) Type de ressort : hydropneumatique
 80) Stabilisateur (si prévu) : barre anti-roulis
 81) Nombre d'amortisseurs : 2 82) Type : à clapets

FREINS (photos F et G)

- 90) Système : hydraulique à 2 circuits séparés
 91) Servo-frein (si prévu), type : Citroën
 92) Nombre de maîtres-cylindres : 2

AVANT

93) Nombre de cylindres par roue : 294) Alésage : 42 mm in. 1.610 mm in.

Freins à tambour :

95) Diamètre intérieur : mm in. mm in.

96) Longueur des garnitures : mm in. mm in.

97) Largeur des garnitures : mm in. mm in.

98) Nombre de mâchoires par frein

99) Surf. de freinage par fr. : mm² sq. in. mm² sq. in.

Freins à disque :

100) Diamètre extérieur : 260 mm in. 233,5 mm in.101) Epaisseur du disque : 20 mm in. 9 mm in.102) Longueur des sabots : 99 mm ± 0,5 in. 54 mm ± 0,5 in.103) Largeur des sabots : 55 mm ± 0,5 in. 45 mm ± 0,5 in.104) Nombre de sabots par frein : 2 2105) Surf. de freinage par fr. : 69900 mm² sq. in. 50600 mm² sq. in.

MOTEUR

- 130) Cycle : 4 temps 131) Nombre de cylindres : 4
- 132) Disposition des cylindres : en ligne
- 133) Alésage : 90 mm 3.543 in. 134) Course : 85,5 mm 3.36 in.
- 135) Cylindrée par cylindre : 543,75 cm³ 33.18 cu. in.
- 136) Cylindrée totale : 2175 cm³ 132.72 cu. in.
- 137) Matériau du bloc cylindre : fonte
- 138) Matériau des chemises (si prévues) : fonte
- 139) Culasse, matériau : alliage d'aluminium
- 140) Nombre d'orifices d'admission : 4 141) Nombre d'orifices d'échappement : 4
- 142) Taux de compression : 9
- 143) Volume de la chambre de combustion : 68 cm³ \pm 10 % cu. in.
- 144) Piston, matériau : alliage aluminium 145) Nombre de segments : 3
- 146) Distance de la médiane de l'axe du piston au sommet du piston 64,85 mm \pm 0,5 inches
- 147) Vilebrequin : estampé - en acier 148) Type de vilebrequin : monobloc à contrepoids rapportés
- 149) Nombre de paliers de vilebrequin : 5
- 150) Matériau des chapeaux de palier de vilebrequin : fonte
- 151) Système de graissage : - carter humide.
- 152) Capacité du réservoir/carter : 5,8 litres pints quarts U.S.
- 153) Radiateur d'huile : - non 154) Système de refroidissement du moteur : eau
- 155) Capacité du circuit de refroidissement : 10,6 litres pints quarts U.S.
- 156) Ventilateur (si prévu) : diamètre : 30,4 cm \pm 0,1 inches
- 157) Nombre de pales du ventilateur : 5
- Piliers : 64,04) + 0,01
- 158) Piliers vilebrequin, type : lisse Diamètre : ou 63,54 mm) - 0,015 inches
- 159) Tête de bielle, type : lisse Diamètre : 54 ou 53,5 mm + 0,005 inches - 0,01
- Poids :
- 160) Volant () : avec couronne démarreur 14,230 kg \pm 3 % lbs
- 161) Volant avec embrayage (partie tournante) : 20,807 kg \pm 3 % lbs
- 162) Vilebrequin : 15,695 kg \pm 4 % lbs
- 163) Bielle : 0,860 kg \pm 3 % lbs
- 164) Piston avec axe et segments : 0,801 kg \pm 3 % lbs
- 165) Cote de réalésage autorisée : réalésage non autorisé.
- 166) Cylindrée totale résultante : celle d'origine : 2175 cm³.



MOTEUR CAS DU CYCLE 4 TEMPS

- 170) Nombre d'arbres à cames : 1 171) Emplacement : dans le carter moteur.
- 172) Système de commande : pignons et chaîne
- 173) Système de commande des soupapes culbuteurs commandés par tiges et pousoirs.

ADMISSION (voir page 8) (N.B.)

- 180) Matériau du collecteur d'admission : alliage aluminium
- 181) Diamètre extérieur des soupapes : 49 mm inches
- 182) Levée maximum des soupapes : 9,2 à 9,5 mm 362 et à . 374 inches
- 183) Nombre de ressorts par soupape : 1 184) Type de ressort : hélicoïdal
- 185) Nombre de soupapes par cylindre : 1
- 186) Jeu à froid des soupapes : 1,1 mm inches
- 187) Avance d'ouverture (avec jeu à froid indiqué) : 0° 30'
- 188) Retard de fermeture (avec jeu à froid indiqué) : 42° 30'
- 189) Filtre à air : - sec. — Cartouche : oui -

ECHAPPEMENT (voir page 8)

- 195) Matériau du collecteur d'échappement : fonte
- 196) Diamètre extérieur des soupapes : 39 mm inches
- 197) Levée maximum des soupapes : 8,3 à 8,6 mm 326 à . 338 inches
- 198) Nombre de ressorts par soupape : 1 199) Type de ressort : hélicoïdal
- 200) Nombre de soupapes par cylindre : 1
- 201) Jeu à froid des soupapes : 1,1 mm inches
- 202) Avance d'ouverture (avec jeu à froid indiqué) : 38° 30'
- 203) Retard de fermeture (avec jeu à froid indiqué) : 4° 30'
- 204) Diamètre orifice échappement à la sortie du collecteur 2 Ø = 36 mm + 1 inches

**ALIMENTATION PAR CARBURATEUR (photo N)**

- 210) Nombre de carburateurs : 1 211) Type : inversé double corps
- 212) Marque : WEBER 213) Modèle : 34 DMTR 28
- 214) Nombre de passages gaz par carburateur : 2
- 215) Diamètre de la tubulure ou des tubulures gaz à la sortie du carburateur : mm
2 trous réunis de Ø 35,50 mm. + 1, entre-axes 41 mm. inches
- 216) Suivant type de carburateur : diamètre du ou des diffuseurs(s) au point d'étranglement maximum. dimensions du passage des gaz au point de passage le plus étroit avec piston au point le plus élevé (exemple : SU) : 23 et 26 mm inches

N.B. — Voir page intercalaire pour information supplémentaire pour moteurs deux temps et moteurs suralimentés.

Marque CITROEN

Modèle MA série MC

F.I.A. Homol. N° 5598

INJECTION (si prévue)

- 220) Marque de la pompe : 221) Nombre de pistons :
- 222) Modèle ou type de la pompe : 223) Nombre total d'injecteurs :
- 224) Emplacement des injecteurs :
- 225) Diamètre de la pipe d'admission au point de passage le plus étroit : mm inches

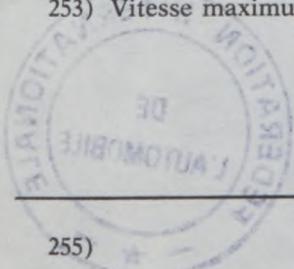
EQUIPEMENT DU MOTEUR

- 230) Pompe à essence : mécanique 231) Nombre : 1
- 232) Type du système d'allumage : bobine 233) Nombre de distributeurs : 1
- 234) Nombre de bobines : 1 235) Nombre de bougies par cylindre : 1
- 236) Génératrice, type : alternateur. — Nombre : 1
- 237) Système d'entraînement : courroie
- 238) Tension : 12 volts 239) Batterie, nombre : 1
- 240) Emplacement : sous le capot moteur
- 241) Tension : 12 volts

PERFORMANCE DU MOTEUR ET DU VEHICULE

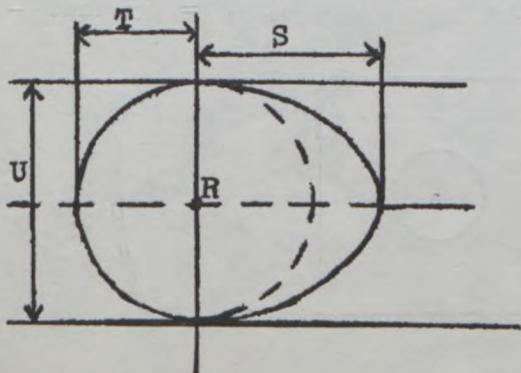
(comme déclarés par le constructeur dans son catalogue)

- 250) Puissance du moteur : 112 (type de cv : DIN) à 5500 tours/min.
- 251) Régime maximum : 6000 tr/mn. — Puissance à ce régime : 108 CV
- 252) Couple maximum : 17 mkg (DIN) à 3500 tr/mn.
- 253) Vitesse maximum de la voiture : 179 km/heure miles/heure



255)

R = centre arbre à cames.



Came admission :

- S = 20,9 mm \pm 0,15 inches
- T = 14,25 mm \pm 0,15 inches
- U = 28,65 mm \pm 0,15 inches

Came échappement :

- S = 20,4 mm \pm 0,15 inches
- T = 14,25 mm \pm 0,15 inches
- U = 28,65 mm \pm 0,15 inches

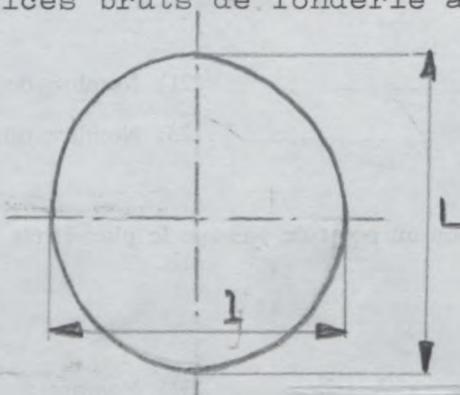
Marque CITROEN

Modèle MA série MC

F.I.A. Homol. N° 5598

Dessin orifices collecteur admission, face côté culasse. Indiquez dimensions ou échelle et tolérance de fabrication.

4 orifices bruts de fonderie avec : $L = 41 \text{ mm. } \pm 1$
 $l = 38 \text{ mm. } \pm 0,5$

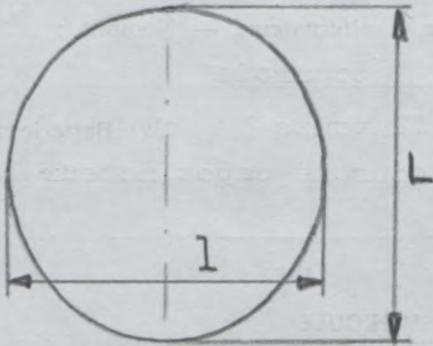


RUETON DU TÉLÉGRAMME

Dessin orifices admission culasse face collecteur. Indiquez dimensions ou échelle et tolérance de fabrication.

4 orifices identiques.
Cotes au plan d'assemblage avec tubulure :

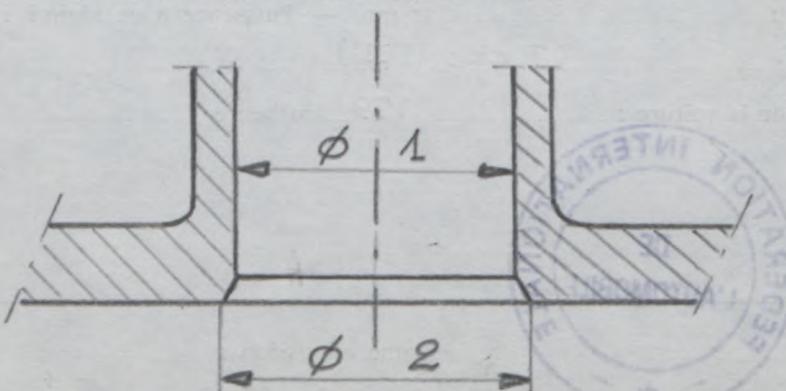
$L = 43,6 \text{ mm. } \pm 0,8$
 $l = 42 \text{ mm. } \pm 0,5$



Dessin orifices collecteur échappement face côté culasse. Indiquez dimensions ou échelle et tolérance de fabrication.

4 orifices identiques avec

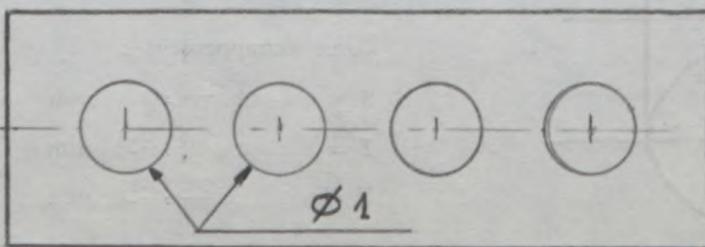
$\phi 1 = 36 \text{ mm. } \pm 1$
 $\phi 2 = 38 \text{ mm. } \pm 0,5$



Dessin orifices échappement culasse face collecteur. Indiquez dimensions ou échelle et tolérance de fabrication.

4 orifices identiques avec

$\phi 1 = 35 \text{ mm. } \pm 0,5$



Marque CITROEN Modèle MA série MC F.I.A. Homol. N° 5598

TRANSMISSION AUX ROUES

EMBRAYAGE

- 260) Type de l'embrayage : diaphragme 261) Nombre de disques : 1
 262) Diamètre : 235 mm inches
 263) Diamètre des garnitures : intérieur : 155 mm inches
 extérieur : 225 mm inches
 264) Système de commande : mécanique par pédale

BOITE DE VITESSES (photo H)

- 270) A contrôle manuel, marque : Citroën Système de commande : tringles
 271) Nombre de rapports AV : 4 272) Nombre de rapports AV synchronisés : 4
 273) Emplacement de la commande : au plancher
 274) Boîte automatique, marque : Type :
 275) Nombre de rapports AV : 276) Emplacement de la commande :

| 277) | Manuel | | Automatique | | Supplément Manuel | | | |
|-----------|---------|----------|-------------|----------|-------------------|----------|---------|----------|
| | Rapport | N. dents | Rapport | N. dents | Rapport | N. dents | Rapport | N. dents |
| 1 | 0,3158 | 12/38 | | | | | | |
| 2 | 0,5454 | 18/33 | | | | | | |
| 3 | 0,8823 | 30/34 | | | | | | |
| 4 | 1,25 | 35/28 | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | |
| Marche AR | 0,3170 | 13/41 | | | | | | |



- 278) Surmultipliacion, type :
 279) Vitesses en marche AV avec surmultipliacion :
 280) Rapport de surmultipliacion :

PONT MOTEUR

- 290) Type du pont moteur : renvoi réducteur
 291) Type de différentiel : satellites et planétaires
 292) Type du pont auto-bloquant (si prévu) :
 293) Rapport au planétaires : renvoi : 0,2096 ou
 Nombre de dents : 13 x 62 ou

EQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES supplémentaires montés en série et livrables sur demande : doivent être mentionnés les numéros auxquels se réfèrent les modifications.

- OPTIONS

- Direction assistée à rappel asservi (61 et 63).
- Attelage de remorque.

- COMPLEMENTS A LA QUESTION n° 143

- Volume de la chambre de combustion de la culasse : 87,5 cm³ \pm 10 %
- Epaisseur du joint de culasse après démontage : 1 à 1,2 mm.
(épaisseur du sertissage).



Marque

CITROEN

Modèle

MA série MC

F.I.A. Homol. N° 5598

Photo J

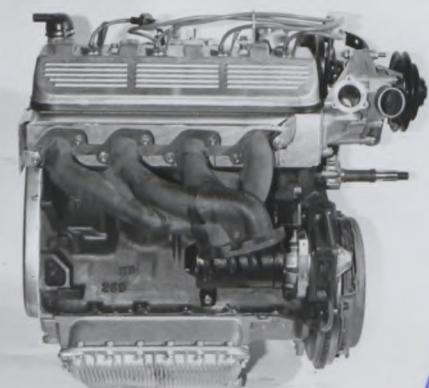


Photo K

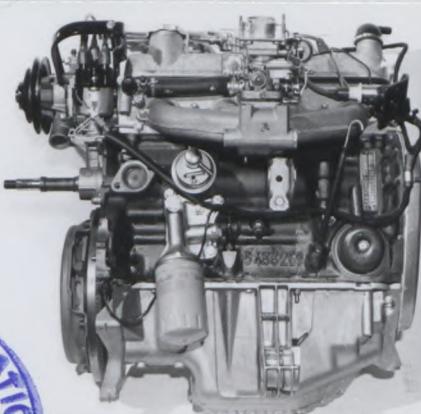


Photo L

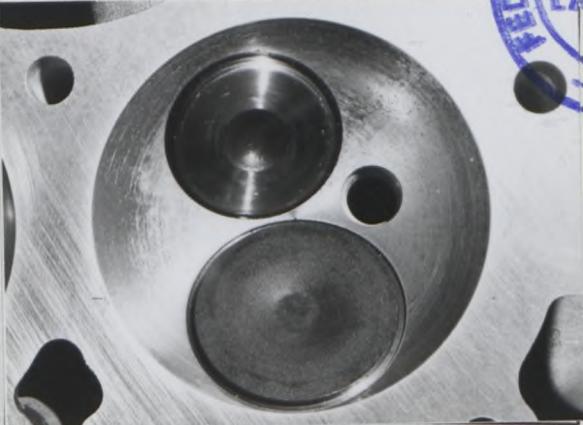


Photo M



Photo N

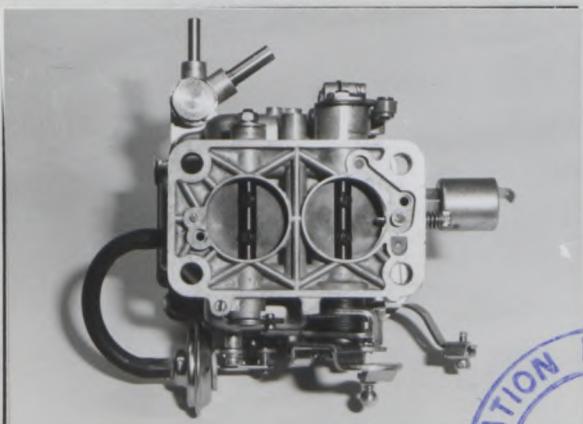


Photo O

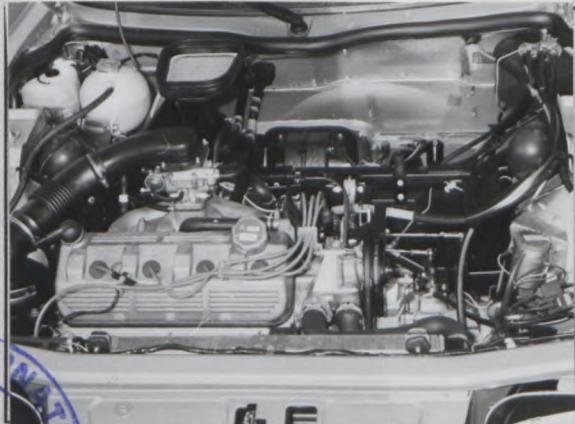


Photo P



Photo Q



Marque CITROEN

Modèle MA série MC

F.I.A. Homol. N° 5598

Photo B



Photo C



Photo D

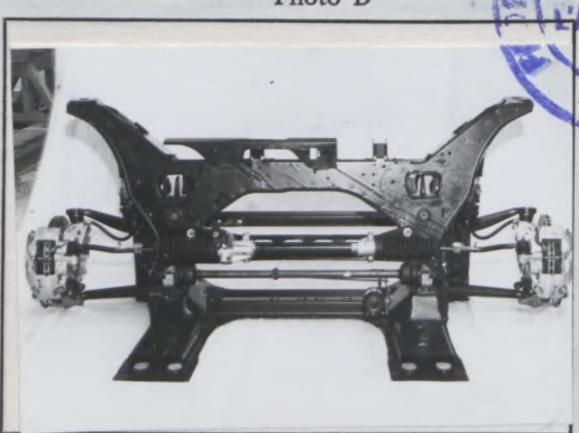


Photo E

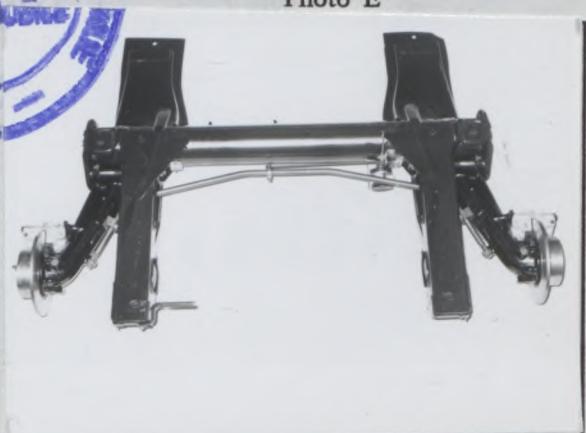


Photo F

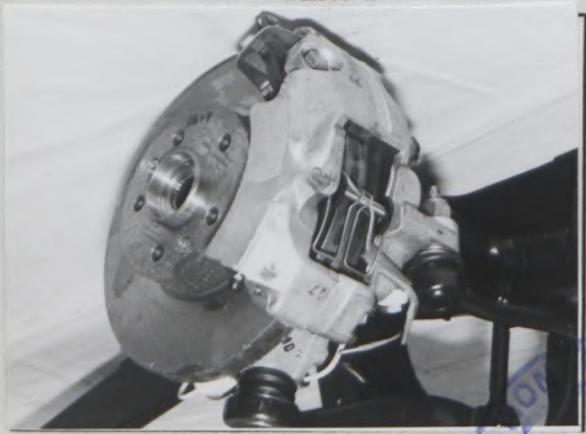


Photo G

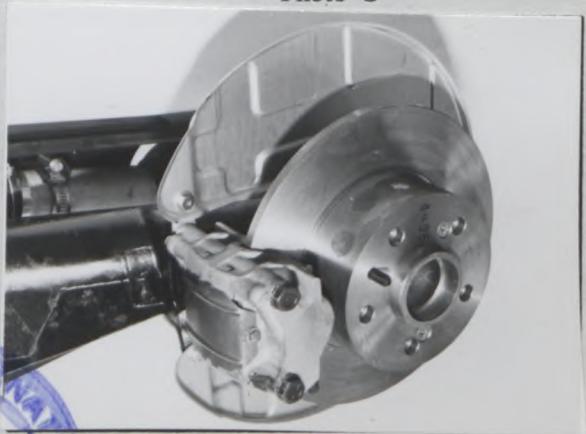


Photo H

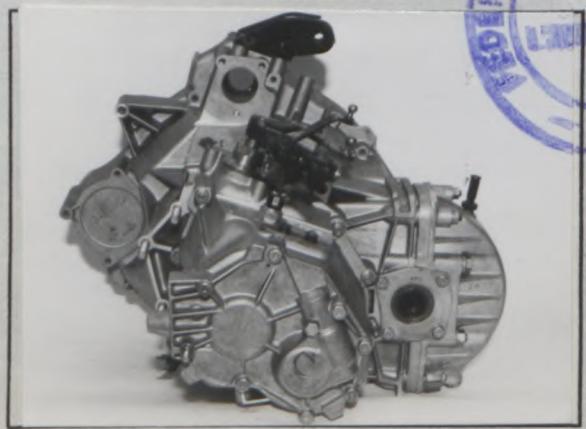
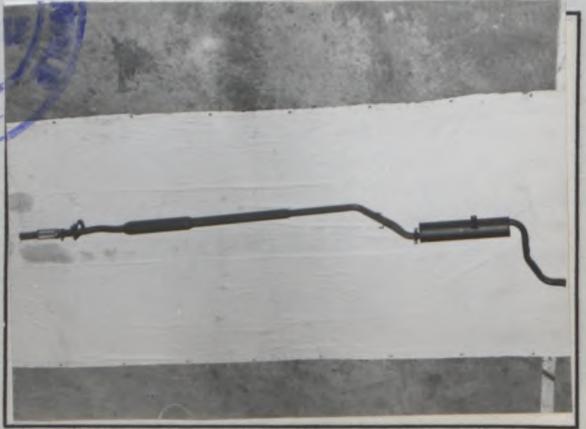
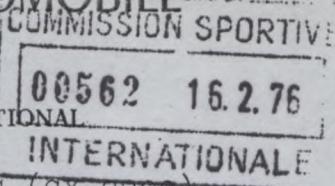


Photo I



FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

FICHE D'EXTENSION D'HOMOLOGATION
CONFORME A L'ANNEXE J DU CODE SPORTIF INTERNATIONAL

Marque CITROEN

Modèle MA Série MC (QX 2200)

Numéros de série inaugurant les modifications décrites :

Châssis/Carrosserie

Moteur

Date de sortie des premiers véhicules construits avec les modifications : Septembre 19.75.

Dénomination commerciale après application des modifications : MA Série MC - Option G.E. ou P.O.

Cette extension d'homologation doit être considérée comme : variante - évolution normale du type.

L'homologation est valable du 1. h. 19.76.

Liste

Descriptions des modifications :

- 6 - Hauteur hors tout de la voiture : 1.370 mm "valable en Groupe 2 uniquement"
 9 - Poids du véhicule : 1.230 kgs "valid for Group 2 only"
 I56 - Ventilateur : 2 ventilateurs, diamètre 30,4 cm + 0,1 cm
 I57 - Nombre de pales des ventilateurs : 10
 Numéro de pièce : 5.472 548

Les autres modifications par rapport au véhicule de base sont les suivantes :

- A - Barre anti-roulis arrière : diamètre 16 mm - Numéro de pièce : 5.476 945
 B - Bielles supérieures de support moteur et boîte : caoutchouc plus dur.
 Numéro de pièce : 5.480 404
 C - Radiateur : de 20 dm², renforcé mécaniquement
 Numéro de pièce : 5.490 820
 D - Cartouche de filtre à air : surface de filtration augmentée
 Numéro de pièce : 5.481 504 (Filtre complet : 5.490 743).
 E - Butées inférieures de débattement de suspension arrière : plus épaisses.
 Numéro de pièce : 5.461 875
 F - Caisse : Renforcement des attaches entre ceinture de pavillon et montants
 de pieds milieux
 Numéro de pièce : (caisse complète, nue) 5.481 661

Signature et cachet
de l'Autorité Sportive Nationale :

"valable en Groupe 2 uniquement"

"valid for Group 2 only"

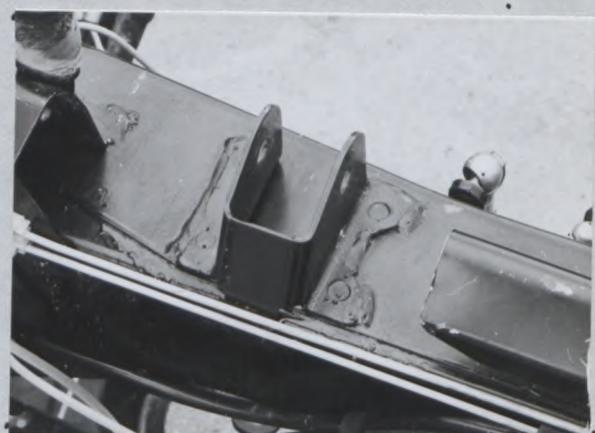
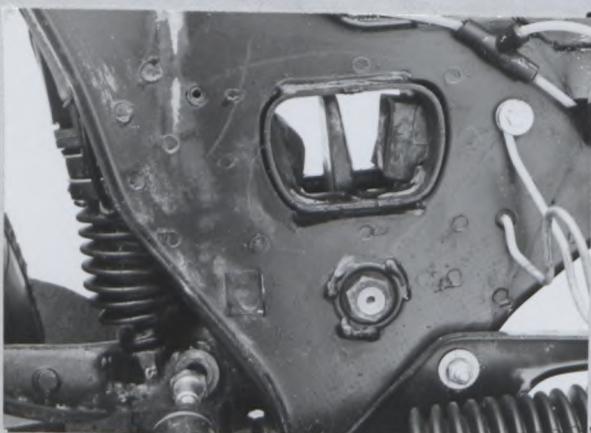
Signature et cachet de la F.I.A. :



G - Unit avant du chassis (berceau avant)

- Logement des butées de suspension avant renforcés à la partie inférieure. (photo gauche ci-dessous).
- Bobines de support d'axes de bras de suspension supérieurs et inférieurs : sertissage renforcé par soudures. (photo gauche ci-dessous)
- Support recevant les biellettes supérieures de maintien moteur et BV : soudures par points renforcées par cordons (photo droite ci-dessous)

Numéro du berceau avant complet (Nu) 5.476 029

H - Unit arrière du chassis (cadre arrière)

Les flasques support de bobines intérieures et extérieures ont une épaisseur augmentée.

Le sertissage des bobines est renforcé par cordons de soudure.

Numéro du cadre arrière complet (Nu) 5.484 285



Flasque intérieure
épaisseur 4,5 mm

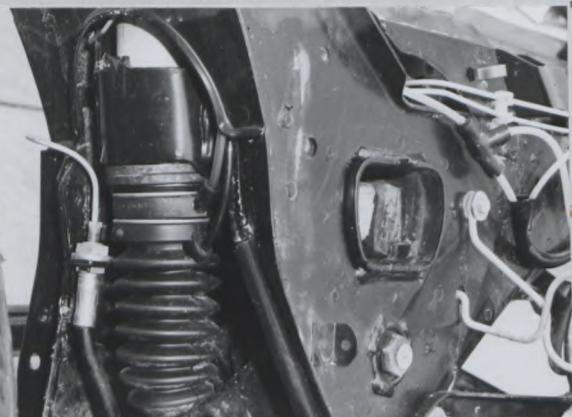


Flasque extérieure
épaisseur 4 mm

"valable en Groupe 2 uniquement"

"valid for Group 2 only"





I - Appuie des cylindres de suspension avant sur chassis : bague plus épaisse de 5 mm pour abaisser le cylindre.

N° du cylindre complet (avec bague)

Gauche : 5.474 102

Droit : 5.474 103

“valable en Groupe 2 uniquement”

“valid for Group 2 only”



J - Bras supérieur de suspension avant : palette décalée pour augmenter la garde au sol de 1 cm.

Numéro des bras :

Gauche : 5.483 352

Droit : 5.483 353



K - Butée de débattement et de contre-débattement avant : modifiées pour épouser leur support renforcé.

Numéro de pièces :

Butée intérieure (débattement) 5.481 680

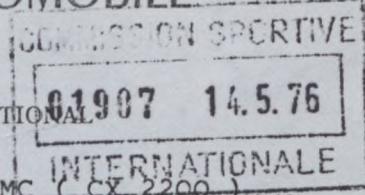
Butée extérieure (contre-débat.) 5.481 748

“valable en Groupe 2 uniquement”

“valid for Group 2 only”



FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

FICHE D'EXTENSION D'HOMOLOGATION
CONFORME A L'ANNEXE J DU CODE SPORTIF INTERNATIONAL

Marque ... C.I.T.R.O.E.N. Modèle ... MA série MC (CX 2200.)

Numéros de série inaugurant les modifications décrites :
Châssis/Carrosserie ...
Moteur ...

Date de sortie des premiers véhicules construits avec les modifications : Septembre 19.75.

Dénomination commerciale après application des modifications : MA Série MC (CX 2200.)

Cette extension d'homologation doit être considérée comme : variante - ~~évolutive~~ - ~~pour la même type~~

L'homologation est valable du ... 1 ... 7 ... 1976 ... Liste ...

Descriptions des modifications :

ECHAPPEMENT

Le tube et le pot d'échappement représentés sur les photos ci-dessous sont montés indifféremment sur le véhicule. (variante de fourniture)

Photo I

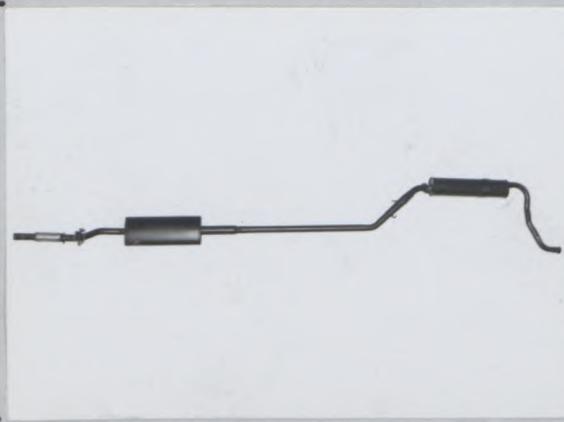
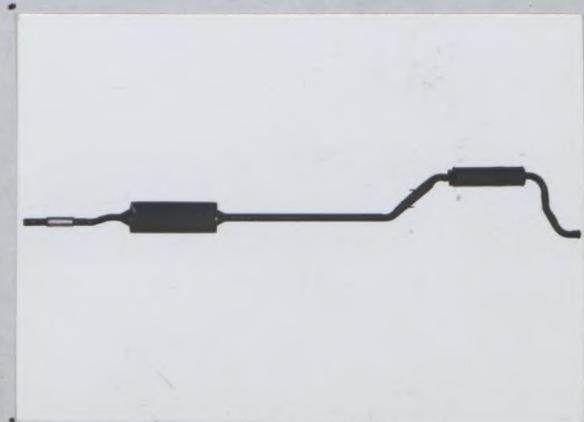


Photo I

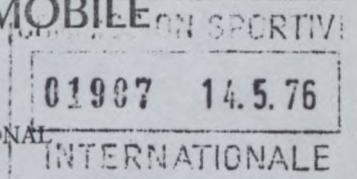
Signature et cachet
de l'Autorité Sportive Nationale :

Nombre de page : 1

Signature et cachet de la F.I.A. :



FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE



FICHE D'EXTENSION D'HOMOLOGATION

CONFORME A L'ANNEXE J DU CODE SPORTIF INTERNATIONAL

Marque C I T R O E N Modèle MA série MC (CX 2200)

Numéros de série inaugurant les modifications décrites : Châssis/Carrosserie

Moteur

Date de sortie des premiers véhicules construits avec les modifications : Décembre 1975

Dénomination commerciale après application des modifications : MA série MC (CX 2200)

Cette extension d'homologation doit être considérée comme : suivante - évolution normale du type.

L'homologation est valable du 17 . . . 1976 Liste

Descriptions des modifications :

- 161 : Poids du volant avec embrayage = 22,100 kg
- 263 : Diamètre extérieur des garnitures = 228,6 mm

Nombre de page : 1

Signature et cachet
de l'Autorité Sportive Nationale :

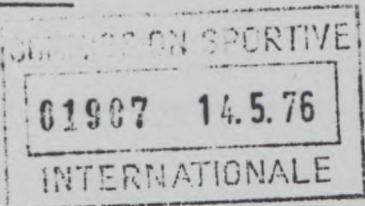


Signature et cachet de la F.I.A. :

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

CERTIFICAT DE PRODUCTION

PRODUCTION CERTIFICATE



Constructeur : C.I.T.R.O.E.N....

Date 4 Mai 1976..

Manufacturer

Modèle de voiture Type ou désignation commerciale
..MA.série MC..... : ..CX 2200.....

Car model Type ou commercial designation

Période de production de/from : Janvier 1976 Production mensuelle

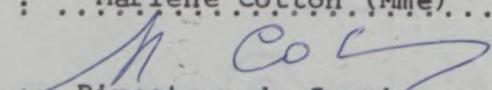
Production period à/to : Février 1976 Monthly production

Je soussigné certifie que la production mentionnée ci-dessus s'entend pour des voitures entièrement terminées, identiques et conformes à la fiche d'homologation présentée pour ce modèle.

I hereby certify that the production mentioned hereabove concerns cars which are entirely completed, identical and in conformity with the recognition form submitted for the said model.

Signature : ..Marlène Cotton (Mme)....

Quality


Directeur du Service

Position

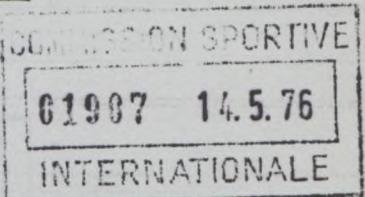
Compétitions Citroen

| Mois/Année Month/year | Nombre Number |
|---------------------------|------------------|
| 1 (1-76) | 5.600 |
| 2 (2-76) | 4.953 |
| 3 | |
| 4 | |
| 5 | |
| 6 | |
| 7 | |
| 8 | |
| 9 | |
| 10 | |
| 11 | |
| 12 | |
| TOTAL | 10.553 |
| Observations : Remarks | |

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

CERTIFICAT DE PRODUCTION

PRODUCTION CERTIFICATE



Constructeur : CITROEN

Date 4 Mai 1976

Manufacture

Modèle de voiture

: GX série GH

Type ou désignation commerciale

: GS X.2

Car model

Type ou commercial designation

Période de production de/from : Février 1976

Production mensuelle

Production period

à/to

: Mai 1976

Monthly production

Je soussigné certifie que la production mentionnée ci-dessus s'entend pour des voitures entièrement terminées, identiques et conformes à la fiche d'homologation présentée pour ce modèle.

I hereby certify that the production mentioned hereabove concerns cars which are entirely completed, identical and in conformity with the recognition form submitted for the said model.

Signature : ... Marlène Cotton (Mme) ...

Quality

M. Col
: Directeur du Service

Position

Compétitions Citroen

| Mois/Année Month/year | Nombre Number |
|---------------------------|------------------|
| 1 (2-76) | 750 |
| 2 (3-76) | 1.657 |
| 3 (4-76) | 1.821 |
| 4 (5-76) | 1.489 |
| 5 | |
| 6 | |
| 7 | |
| 8 | |
| 9 | |
| 10 | |
| 11 | |
| 12 | |
| TOTAL | 5.717 |
| Observations : Remarks | |

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

CERTIFICAT DE PRODUCTION

PRODUCTION CERTIFICATE

Constructeur : C.I.T.R.O.E.N....

Date 4 Mai 1976

Manufacture

| | |
|---|--|
| <u>Modèle de voiture</u> | <u>Type ou désignation commerciale</u> |
| .. MA. série MC..... | : CX 2200..... |
| <u>Car model</u> | <u>Type ou commercial designation</u> |
| <u>Période de production de/from</u> : Janvier 1976 | <u>Production mensuelle</u> |
| <u>Production period</u> à/to : Février 1976 | <u>Monthly production</u> |

Je soussigné certifie que la production mentionnée ci-dessus s'entend pour des voitures entièrement terminées, identiques et conformes à la fiche d'homologation présentée pour ce modèle.

I hereby certify that the production mentioned hereabove concerns cars which are entirely completed, identical and in conformity with the recognition form submitted for the said model.

Signature : ... Marlène Cotton (Mme) ...

Quality : ... M. C. ...
Directeur du Service

Position : ... Compétitions Citroen

| Mois/Année Month/year | Nombre Number |
|---------------------------|------------------|
| 1 (1-76) | 5.600 |
| 2 (2-76) | 4.953 |
| 3 | |
| 4 | |
| 5 | |
| 6 | |
| 7 | |
| 8 | |
| 9 | |
| 10 | |
| 11 | |
| 12 | |
| TOTAL | 10.553 |
| Observations : Remarks | |

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

CERTIFICAT DE PRODUCTION
PRODUCTION CERTIFICATE

Date : 5 mai 1975

Constructeur : CITROEN

Manufacturer

Modèle et type de voiture : MA série MC (CX 2200)

Car Model

Période de production de/from : Décembre 1974
Production period à/to : Avril 1975

Production mensuelle
Monthly production

Je soussigné certifie que la production mentionnée ci-dessus s'entend pour des voitures entièrement terminées, et conformes aux spécifications de la fiche d'homologation présentée pour ce modèle et type.

I hereby certify that the production mentioned hereabove concerns cars which are entirely completed, and in conformity with the specifications of the recognition form submitted for the said model and type.

Signature : Marlène Cotton

Qualité : Directeur du Service
Position Compétitions Citroën

| Mois/Année Month/Year | Nombre Number |
|--------------------------|------------------|
| décembre 1974 | 49 |
| janvier 1975 | 1 093 |
| février 1975 | 3 189 |
| mars 1975 | 3 851 |
| avril 1975 | 4 013 |
| | |
| Total | 12 195 |

Observations
Remarks

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

CERTIFICAT DE PRODUCTION
PRODUCTION CERTIFICATE

Date : 3 février 1975

Constructeur : CITROEN

Manufacturer

Modèle et type de voiture : MA série MC (CX 2200)

Car Model

Période de production de/from : décembre 1974
Production period à/to : février 1975

Production mensuelle
Monthly production

Je soussigné certifie que la production mentionnée ci-dessus s'entend pour des voitures entièrement terminées, et conformes aux spécifications de la fiche d'homologation présentée pour ce modèle et type.

I hereby certify that the production mentioned hereabove concerns cars which are entirely completed, and in conformity with the specifications of the recognition form submitted for the said model and type.

Signature : Marlène Cotton

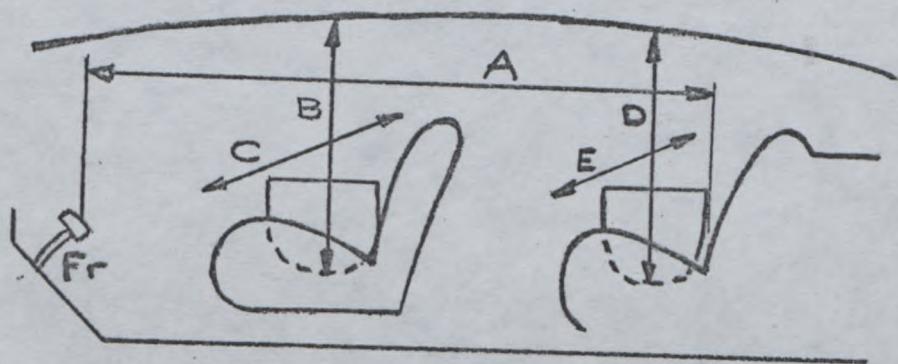
Qualité : Directeur du Service
Position Compétitions Citroën

M. Cos

| Mois/Année Month/Year | Nombre Number |
|---------------------------|------------------|
| décembre 1974 | 49 |
| janvier 1975 | 1 093 |
| 1er au 15 février 1975 | 1 500 |
| | |
| | |
| | |
| Total | 2 642 |

Observations
Remarks





A = 2061 mm.

B = 960 mm.

C = 1430 mm.

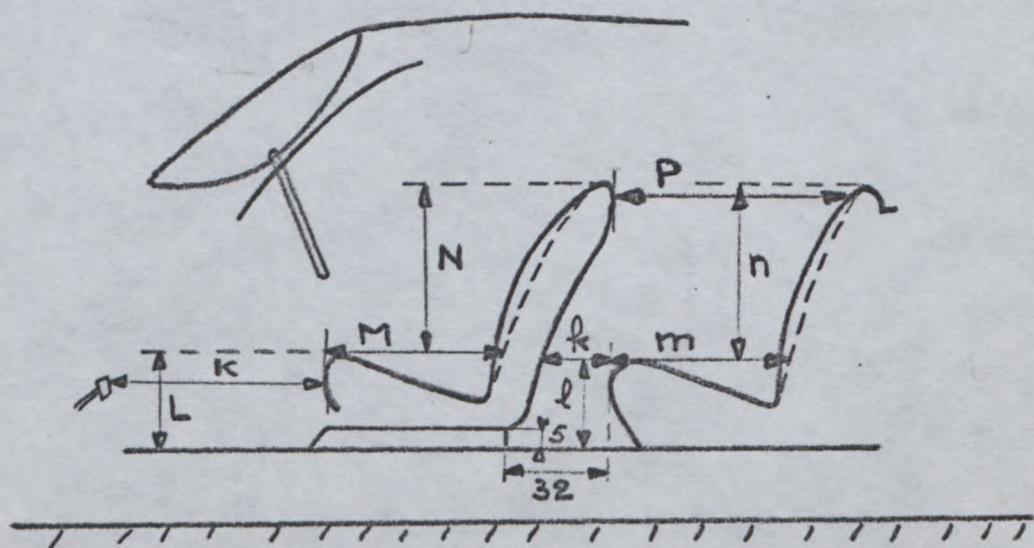
D = 910 mm.

E = 1380 mm.

Marque : CITROEN

Modèle : MA série MC

FIA N° :



K = 460 mm.

L = 275 mm.

M = 480 mm.

N = 420 mm.

P = 880 mm.

k = 370 mm.

l = 320 mm.

m = 450 mm.

n = 390 mm.

Les diverses parties de la caisse, plancher, montants, panneaux, portes, etc... sont en tôle d'acier; les éléments de l'ossature de caisse, des portes, etc..., sont assemblés par points de soudure.
4 portes s'ouvrant vers l'avant, ouverture à bouton-poussoir avec cran de sécurité.

Glaces de portes et lunette AR en verre de sécurité.

Parabrisa en verre de sécurité agréé par l'Administration.

Les aménagements de ce véhicule (art. R 104) répondent aux dispositions des arrêtés suivants :

- arrêté du 19-12-58 : aménagements intérieurs et extérieurs,
- arrêtés du 5-2-69 : protection du conducteur contre le dispositif de conduite en cas de choc, serrure et charnière des portes latérales,
- arrêté du 20-10-70 : ancrages de ceintures de sécurité.

IX — ÉCLAIRAGE ET SIGNALISATION

A l'avant :

- 2 feux de route et de croisement réglables par vis,
- incorporés dans le pare-choc :
 - 2 feux de position,
 - 2 indicateurs de changement de direction.

A l'arrière :

- 2 blocs optiques — chaque bloc optique comprenant :
 - un signal de freinage,
 - un feu de marche arrière,
 - un indicateur de changement de direction,
 - un dispositif réfléchissant,
 - un feu rouge arrière ;
- un dispositif d'éclairage de la plaque d'immatriculation.

Tous ces dispositifs sont conformes aux prescriptions de l'arrêté ministériel du 16 juillet 1954 modifié.

Pour tracter une remorque, la boîte de commande des clognotants devra être remplacée par un dispositif satisfaisant aux prescriptions des articles 24 et 25 de l'arrêté ministériel du 16 juillet 1954 modifié.

X — DIVERS

Ce véhicule est muni de :

- 1 essuie-glace électrique à 2 vitesses,
- 1 dispositif lave-glace,
- 1 rétroviseur intérieur et 1 extérieur côté gauche,
- avertisseurs sonores d'un type agréé,
- 1 antivol de direction conforme à l'arrêté ministériel du 18-2-71.

L'accessibilité de toutes les commandes susceptibles d'être actionnées en marche, sauf à l'exception de l'article R. 78-2 du Code de la Route.

Plaque constructeur sous le capot, sur le passage de roue droit.

Marque à froid (type et N° d'ordre dans la série du type encadrés du poignçon du constructeur) sur la tôle de fermeture d'extension avant droite de la caisse, au-dessus du passage de roue.

Plaque moteur à l'extrémité du moteur, côté droit.

Plaques d'immatriculation à l'avant et à l'arrière conformément à l'arrêté ministériel du 16 juillet 1954.

Le numérotage dans la série du type commence au N° 00 MC 0001 pouvant aller jusqu'à 99 MC9999, les deux lettres incorporées au nombre ne faisant que rappeler la série.

PROCES-VERBAL DE RECEPTION

Il résulte des constatations effectuées à la demande du Constructeur le 4-6-74, que le véhicule N° 00 MC 0001 à moteur N° 0 734 000 002, ci-dessus décrit et présenté comme prototype d'une série CITROËN type MA Série MC satisfait aux dispositions des articles R 54 à R 62, R 69 à R 97, R 103 et R 104 du Code de la Route et des arrêtés pris en application.

Paris, le 23 décembre 1974
Pour l'Ingénieur des T.P.E. (Mines)
(signé : LOURD)

Paris, le 23 décembre 1974
Pour l'Ingénieur des Mines
L'Ingénieur Divisionnaire des T.P.E. (Mines)
(signé : MOYER)

Vu et approuvé
Enregistré sous le N° AU.358.74
Paris, le 23 décembre 1974
L'Ingénieur Général des Mines
(signé : PROUST)

Toute transformation du châssis de ce véhicule susceptible de modifier sa situation au regard des articles R 54 à R 62, R 69 à R 81 du Code de la Route, ou toute modification du véhicule à la suite de laquelle il cessera d'être conforme aux indications portées sur le certificat de conformité ci-dessus, doit faire l'objet d'une déclaration à la Préfecture.

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

Nous soussignés, Société Anonyme AUTOMOBILES CITROËN, constructeur, certifions :

a) que le véhicule :

1. — Genre VP

CITROËN

2. — Marque MA série MC

3. — Type MA série MC

4. — N° dans la série du type **SPECIMEN**

5. — Source d'énergie ES

5 bis. — Cylindrée (en cm³) 2 175

6. — Puissance administrative 12 (douze)

7. — Carrosserie CI 4 P

8. — Nombre de places assises (y compris le conducteur) 5

9. — Poids à vide en ordre de marche 1 285 kg

10. — Poids total autorisé en charge .. 1 760 kg

11. — Poids total roulant autorisé 3 060 kg

est entièrement conforme au type décrit plus haut.

b) que ce véhicule sort de nos Usines, le

pour être livré à

Fait à Paris, le

Georges

S.A.
AUTOMOBILES
CITROËN ▲