



JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

社団法人 日本自動車連盟

JAF公認番号 T-208

グループ /

発効年月日 1973年7月31日

F. I. A. Recognition No.

Group 1

5539

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Form of recognition in accordance with Appendix J to the International Sporting Code.

国際スポーツ法典付則J項及びJAF国内競技車両規則に従った公認書式。

Manufacturer 製造会社名 FUJI HEAVY INDUSTRIES LTD.

Serial No of chassis 製造開始シャシー型式番号 A23-700001

engine 製造開始エンジン型式番号 EA62

Recognition is valid from 1. 10. 73

Cylinder-capacity 総排気量	Reciprocation レシプロ	1267	cm ³	77.3	cu.in.
		Special 特殊		cm ³	

Model 型式及び通称名 A23 SUBARU LEONE 1300

Manufacturer FUJI HEAVY INDUSTRIES LTD.

Manufacturer FUJI HEAVY INDUSTRIES LTD.

List

The manufacturing of the model described in this recognition form was started on March 1972 and the minimum production of 5000 identical cars, in accordance with the specifications of this form was reached on July 1972

Photograph A, 3/4 view of car from front 写真A、全体写真(斜め前方)



The vehicle described in this form has been subject to the following amendments :

Variants

on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List

Normal evolution of the type

on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List

Stamp and signature of the JAF

JAF公認印及び署名

難波靖弘

Yasuharu Nanba



Stamp and signature of the F. I. A.

[Signature]

Make **FUJI**

Model **A23**
型式

J·A·F公認番号 **T-208**

F.I.A. Rec. No. **5533**

IMPORTANT - the underlined items must be stated in two measuring systems, one of which must be the metric system. See conversion table hereafter.

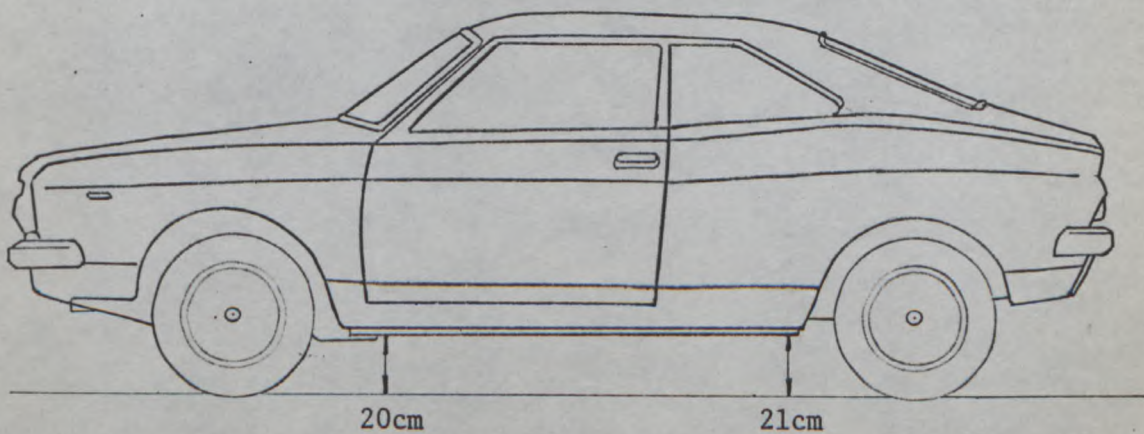
CAPACITIES AND DIMENSIONS
仕様諸元

1. <u>Wheelbase</u> ホイールベース	245.5	cm	96.7	inches
2. <u>Front track</u> トレッド (前)	126.0	cm	49.6	inches *
3. <u>Rear track</u> トレッド (後)	120.5	cm	47.5	inches *
4. Overall length of the car 全長	399.5	cm		inches
5. Overall width of the car 全幅	150.0	cm		inches
6. Overall height of the car 全高	134.5	cm		inches
7. <u>Capacity of fuel tank</u> (reserve included) 燃料タンク容量	13.2	Gallon US	50	ltrs Gallon Imp.
8. Seating capacity 定員	5			
9. <u>Weight</u> , total weight of the car with normal equipment, water, oil and spare wheel but without fuel nor repair tools: 車両重量 (冷却水、オイル、スペアタイヤを含む標準状態の車両重量、但し燃料、車載工具を除く)	715	kg	1578	lbs cwt

* Differences in track caused by the use of other wheels with different rim widths must be stated when recognition is requested for the wheels concerned.

** Specify ground clearance in relation to the track and give drawing of two fixed points of the vehicle's structure at which 車両の標準状態を示すためのサイドメンバー前端及び後端に於ける地上高 measurements are taken.

These ground clearance dimensions are only for information when checking the track and can in no way affect the eligibility of the car.



*** Width of the car measured in the vertical plane passing through the axle of the wheels.
車軸上の車体幅

Front フロント	150.0 cm	Rear リア	150.0 cm
---------------	----------	------------	----------

CONVERSION TABLE

1 inch / pouce	-- 2.54 cm	1 quart US	-- 0.9464 ltrs
1 foot / pied	-- 30.4794 cm	1 pint (pt)	-- 0.568 ltrs
1 square inch / pouce carre	-- 6.452 cm ²	1 gallon Imp.	-- 4.546 ltrs
1 cubic inch / pouce cube	-- 16.387 cm ³	1 gallon US	-- 3.785 ltrs
1 pound / livre (lb)	-- 453.593 gr.	1 hundred weight (cwt)	-- 50.802 kg



Make FUJI

Model A23
型式

CHASSIS AND COACHWORK (Photographs A, B and C)

- シャーシー、ボデー
20. Chassis/body construction : ~~separate~~ unitary construction
シャーシー/ボディーの構造 一体構造
21. Unitary construction, material (s) steel
一体構造の場合その材質
22. Separate constructions: material (s) of chassis
セパレート構造の場合その材質
23. Material (s) of coachwork
ボディーの材質
24. Number of doors 2 Material (s) steel
ドアの数 材質
25. Material (s) of bonnet steel
ボンネットの材質
26. Material (s) of boot lid steel
トランクリッドの材質
27. Material (s) of rear-window Glass
リヤウインドシールドの材質
28. Material (s) of windscreen Glass (Laminated)
フロントウインドシールドの材質
29. Material (s) of front-door windows Glass
フロントドアウインドーの材質
30. Material (s) of rear-door windows
リヤドアウインドーの材質
31. Sliding system of door windows Vertical, manual
ドアウインドーの開閉方式
32. Material (s) of rear-quarter light Glass
リヤクォーターウインドーの材質

ACCESSORIES AND UPHOLSTERY
アクセサリ

38. Interior heating : yes - ~~XXX~~
39. Air-conditioning : ~~XXXX~~ - no
40. Ventilation : yes - ~~XXX~~
41. Front seats, type of seats and upholstery Separate, Vinyl
フロントシートの形式と表張りの材質
42. Weight of front seat (s), complete with supports and rails, out of the car :
フロントシートの重量 (ブラケット、シートレール付)
12 kg X 2 lbs
43. Rear seats, type of seats and upholstery Bench, Vinyl
リヤシート形式と表張りの材質
44. Front bumper, material (s) Steel Weight 3.5 kg lbs
フロントバンパーの材質 重量
45. Rear bumper, material (s) Steel Weight 3.5 kg lbs
リヤバンパーの材質 重量

WHEELS
ホイール

50. Type Pressed steel
形式
51. Weight (per wheel, without tyre) 4.5 kg lbs
重量
52. Method of attachment 4 Nuts
取付け方法
53. Rim diameter 330 mm 13 inches
リム径
54. Rim width 102 mm 4 inches
リム幅

STEERING
ステアリング

60. Type Rack and pinion
形式
61. Servo-assistance : ~~XXXX~~ - no
パワーステアリング ~~XXX~~ - 無
62. Number of turns of steering wheel from lock to lock 3.3
ロックツーロック
63. In case of servo-assistance



Make FUJI

Model A23
型式

J.A.F公認番号

T-208

F.I.A. Rec. No.

5533

SUSPENSION

サスペンション

- | | | |
|---|---|-------------------------------------|
| 70. Front suspension (photogr. D), type
フロントサスペンションの形式 | | Mcpherson |
| 71. Type of spring
スプリングの種類 | | Coil |
| 72. Stabiliser (if fitted)
スタビライザーの形式 | | Torsion bar |
| 73. Number of shockabsorbers
ショックアブソーバーの数 | 2 | 74. Type Hydraulic Telescopic
形式 |
| 78. Rear suspension (photogr. E), type
リヤサスペンションの形式 | | Trailing arm |
| 79. Type of spring
スプリングの種類 | | Torsion bar |
| 80. Stabiliser (if fitted)
スタビライザーの形式 | | |
| 81. Number of shockabsorbers
ショックアブソーバーの数 | 2 | 82. Type Hydraulic Telescopic
形式 |

BRAKES (photographs F and G)

ブレーキ

- | | |
|---|-----------|
| 90. System
作動方式 | Hydraulic |
| 91. Servo-assistance (if fitted), type
サーボシステムの形式 | |
| 92. Number of hydraulic master cylinders
マスターシリンダーの数 | 1 |

	FRONT フロント		REAR リヤ	
93. Number of cylinders per wheel ホイール当りのシリンダー数	1		1	
94. Bore of wheel cylinder (s) ホイールシリンダーの内径	54.0 mm	in.	14.3 mm	in.
Drum Brakes ドラムブレーキ				
95. Inside diameter ドラムの内径	mm	in.	180 mm	in.
96. Length of brake linings ライニングの長さ	mm	in.	141 mm	in.
97. Width of brake linings ライニングの幅	mm	in.	30 mm	in.
98. Number of shoes per brake ブレーキ当りのシューの数			2	
99. Total area per brake 1ブレーキ当りの総摩擦面積	mm ²	sq. in.	8460 mm ²	sq. in.
Disc brakes ディスクブレーキ				
100. Outside diameter ディスクの外径	229 mm	in.	mm	in.
101. Thickness of disc ディスクの厚さ	10 mm	in.	mm	in.
102. Length of brake linings パッドの長さ	97 mm	in.	mm	in.
103. Width of brake linings パッドの幅	45 mm	in.	mm	in.
104. Number of pads per brake. ブレーキ当りのパッドの数	2			
105. Total area per brake 1ブレーキ当りの総摩擦面積	7800 mm ²	sq. in.	mm ²	sq. in.



Make FUJI

Model A23
型式

F.I.A. Rec. No. 5533

ENGINE (photographs J and K) **
エンジン

130. Cycle 4
サイクル
131. Number of cylinders 4
シリンダー数
132. Cylinder arrangement Horizontally opposed
シリンダー配列
133. Bore 82.0 mm 3.23 in. 134. Stroke 60.0 mm 2.36 in.
ボア ストローク
135. Capacity per cylinder 316.75 cm³ 19.33 cu. in.
1シリンダーの排気量
136. Total cylinder-capacity 1267 cm³ 77.32 cu. in.
総排気量
137. Material (s) of cylinder block Aluminum alloy
シリンダーブロックの材質
138. Material (s) of sleeves (if fitted) Cast iron
スリーブの材質
139. Cylinder-head, material (s) Aluminum alloy Number fitted 2
シリンダーヘッドの材質 数
140. Number of inlet ports 1 per cylinder head 41. Number of exhaust ports 2 per cylinder head
吸気孔の数 排気孔の数
142. Compression ratio 9.0
圧縮比
143. Volume of one combustion chamber 39.6 cm³ cu. in.
燃焼室の容積
144. Piston, material Aluminum alloy 145. Number of rings 3
ピストンの材質 リングの数
146. Distance from gudgeon pin centre line to highest point of piston crown 33 mm inches
ピストンピンとピストンクラウン最頂点との距離
147. Crankshaft : ~~moulded~~ stamped (carbon steel) 48. Type of crankshaft : integral ~~///~~
クランクシャフト 鍛造 クランクシャフトの形式 : 一体式 ~~///~~
149. Number of crankshaft main bearings 3
メインベアリングの数
150. Material of bearing cap
ベアリングキャップの材質
151. System of lubrication : ~~dry sump~~ oil in sump
潤滑方式 : ウェットサンプ
152. Capacity, lubricant 3.3 ltrs pts quarts US
潤滑油量
153. Oil cooler : ~~///~~ no 154. Method of engine cooling Water
オイルクーラー : 無 エンジン冷却方式
155. Capacity of cooling system 6.0 ltrs pints quarts US
冷却水の容量
156. Cooling fan (if fitted), dia. 260 mm (Electric fan) inches
冷却ファンの直径
157. Number of blades of cooling fan 4
冷却ファンのブレード数

Bearings **
ベアリング

158. Crankshaft main, type Plain Dia. 50 mm in.
メインベアリングの形式 内径
159. Connecting rod big end, Plain Dia. 45 mm in.
コンロッド大端部ベアリングの形式 内径

Weights **
重量

160. Flywheel (clean) 8.5 kg lbs
フライホイール
161. Flywheel with clutch (all turning parts) 12.5 kg lbs
クラッチ付フライホイール
162. Crankshaft 6.9 kg lbs 163. Connecting rod 0.43 kg lbs
クランクシャフト コンロッド
164. Piston with rings and pin 0.42 kg lbs
ピストン (リング、ピン含む)

** for additional information concerning Wankel rotary engines see page 15, 16
ロータリーエンジンは15、16頁参照



FOUR STROKE ENGINES * , **

4サイクルエンジン

- 170. Number of camshafts 1
カムシャフトの数
- 171. Location of camshaft 171. Location of camshaft 171. Location of camshaft
カムシャフトの位置 Crank case
- 172. Type of camshaft drive Gear
カムシャフトの駆動方式
- 173. Type of valve operation Push rod
バルブの作動方式

INLET (see page 8) * , **
吸気系

- 180. Material(s) of inlet manifold Aluminum alloy
マニホールドの材質
- 181. Diameter of valves 32 mm 1.26 inches
バルブの径
- 182. Max. valve lift 8 mm 0.32 in.
バルブリフト
- 183. Number of valve springs 2
バルブスプリングの数
- 184. Type of spring Coil
バルブスプリングの種類
- 185. Number of valves per cylinder 1
シリンダー当りのバルブの数
- 186. Tappet clearance for checking timing (cold) 0.30 mm inches
- 187. Valves open at (with tolerance for tappet clearance indicated) B.T.D.C. 24° ± 5°
バルブ開き始め
- 188. Valves close at (with tolerance for tappet clearance indicated) A.B.D.C. 64° + 5°
バルブ閉じ終り
- 189. Air filter, type Dry
エアーフィルター形式

EXHAUST (see page 8) * , **
排気系

- 195. Material (s) of exhaust manifold Steel
マニホールドの材質
- 196. Diameter of valves 28 mm 1.10 inches
バルブの径
- 197. Max. valve lift 8 mm 0.32 in.
バルブリフト
- 198. Number of valve springs 2
バルブスプリングの数
- 199. Type of spring Coil
バルブ・スプリングの種類
- 200. Number of valves per cylinder 1
シリンダー当りのバルブ数
- 201. Tappet clearance for checking timing (cold) 0.30 mm inches
- 202. Valves open at (with tolerance for tappet clearance indicated) B.B.D.C. 70° ± 5°
バルブ開き始め
- 203. Valves close at (with tolerance for tappet clearance indicated) A.T.D.C. 18° ± 5°
バルブ閉じ終り

CARBURETION (photograph N)
気化器

- 210. Number of carburetors fitted 1
キャブレターの数
- 211. Type Down draft
形式
- 212. Make HITACHI
製造会社
- 213. Model DCG 306
型式
- 214. Number of mixture passages per carburettor 2
キャブレター当りのバルブ数
- 215. Flange hole diameter of exit port(s) of carburettor 26 & 30 mm in.
キャブレター出口内径
- 216. Minimum dimensions of mixture passage (s) ~~with piston at max height (example SUH)~~
ベンチュリーの最小寸法 ~~ピストン最大高時例SUH~~
20 & 27 mm inches

INJECTION (if fitted)
燃料噴射

- 220. Make of pump
ポンプの製造会社
- 221. Number of plungers
プランジャーの数
- 222. Model or type of pump
ポンプの型式
- 223. Total number of injectors
ノズルの総数
- 224. Location of injectors
ノズルの位置
- 225. Minimum diameter of inlet pipe mm inches
吸気管の最小径

*) for additional information concerning two-stroke engines and super-charged engines see page 14.
2サイクルエンジン、過給機付エンジンは14頁参照

**) for additional information concerning Wankel rotary engines see page 15, 16.
ロータリーエンジンは15, 16頁、参照



ENGINE ACCESSORIES
エンジン補機

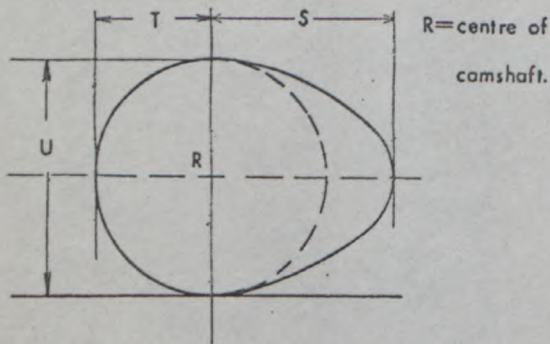
- 230. Fuel pump : ~~mechanical~~ ~~and~~ ~~or~~ electric
燃料ポンプ 機械式/電気式
- 232. Type of ignition system Make & break
点火方式
- 234. No. of ignition coils 1
コイルの数
- 236. Generator, type: ~~dynamo~~ / alternator-number fitted 1
発電機 交流 数
- 238. Voltage of generator 12 volts
発電機電圧
- 240. Location Engine room
バッテリー位置
- 241. Voltage of battery 12 volts
バッテリー電圧

- 231. No. fitted 1
ポンプの数
- 233. No. of distributors 1
ディストリビューターの数
- 235. No. of spark plugs per cylinder ~~motor~~ 1
シリンダー当りのプラグ数 (エンジン当りの)
- 237. Method of drive V-Belt
駆動方式
- 239. Battery, number 1
バッテリーの数

ENGINE AND CAR PERFORMANCES (as declared by manufacturer in catalogue)

- 250. Max. engine output 80 ps (type of horsepower: JIS) at 6400 rpm
- 251. Maximum rpm 6800 output at that figure 78 ps (JIS)
- 252. Maximum torque 10.1 kg-m at 4000 rpm
- 253. Maximum speed of the car 160 km/hour miles / hour

255. Cam profile
カムプロフィール



Inlet cam
吸気カム

S =	19.1 mm	0.75 inches
T =	13.5 mm	0.53 inches
U =	27.0 mm	1.06 inches

Exhaust cam
排気カム

S =	19.1 mm	0.75 inches
T =	13.5 mm	0.53 inches
U =	27.0 mm	1.06 inches



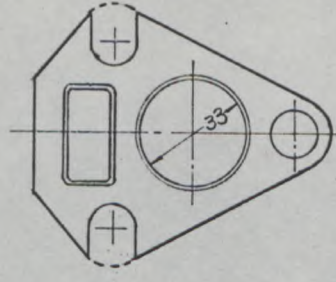
Make FUJI

Model A23
型式

J·A·F公認番号 T-208
F.I.A. Rec. No. 5533

Drawing inlet manifold ports, side of cylinder-head housing scale or dimensions and manufacturing tolerance.

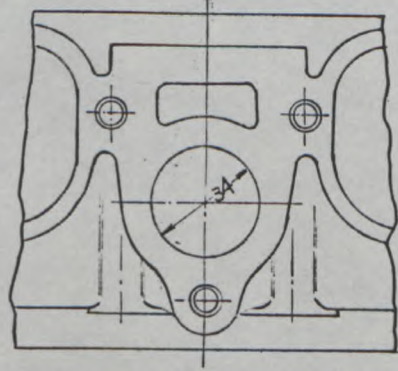
吸気マニホールドのポート (シリンダーヘッド側)



Cast aluminum

Drawing of entrance to inlet port of cylinder-head housing scale or dimensions and manufacturing tolerance.

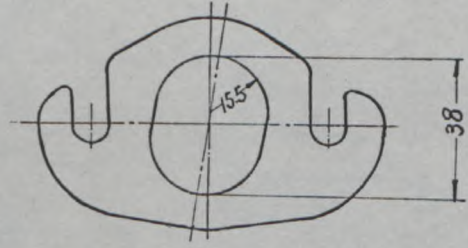
シリンダーヘッドの吸気ポート (吸気マニホールド側)



Cast aluminum

Drawing exhaust manifold ports, side of cylinder-head housing scale or dimensions and manufacturing tolerance.

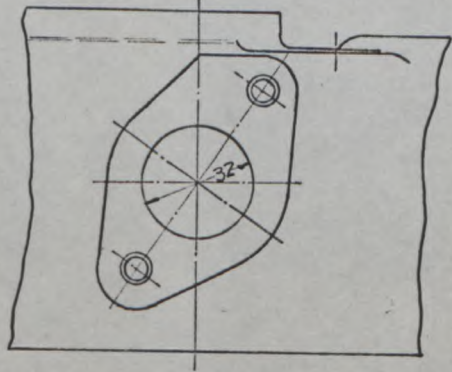
排気マニホールドのポート (シリンダーヘッド側)



Steel pipe

Drawing of exit to exhaust port of cylinderhead housing. Indicate scale or dimensions and manufacturing tolerance.

シリンダーヘッドの排気ポート (排気マニホールド側)



Cast aluminum

Unit: mm
Tolerance:
製造公差



Make FUJI

Model A23
型式

J.A.F.公認番号 T-208

F.I.A. Rec. No. 5533

DRIVE TRAIN
駆動系

CLUTCH
クラッチ

260. Type of clutch Dry plate
形式

262. Dia. of clutch plates 180 mm inches
プレッシャープレートの外径

263. Dia. of linings, inside 125 mm in. outside 180 mm in.
フェーシングの内径 外径

264. Method of operating clutch Mechanical
作動方式

GEAR BOX (photograph H)
トランスミッション

270. Manual type, make FUJI
手動式の製造会社名

Method of operation Mechanical
作動方式

271. No. of gear-box ratios forward 4
前進段数

272. Synchronized forward ratios 1,2,3 & 4

273. Location of gear-shift Floor
シフトレバーの位置

274. Automatic, make
自動式の製造会社名

type
形式
276. Location of gear-shift
シフトレバーの位置

275. No. of forward ratios
前進段数

277.	Manual 手動		Automatic 自動		Alternative manual / automatic 手動 / 自動			
	Ratio ギヤー比	No. teeth 歯数	Ratio ギヤー比	No. teeth 歯数	Ratio ギヤー比	No. teeth 歯数	Ratio ギヤー比	No. teeth 歯数
1	3.67	44/12			3.67	44/12		
2	2.16	41/19			2.18	37/17		
3	1.46	41/27			1.48	37/25		
4	1.03	35/34			1.03	31/30		
5								
6								
reverse リバース	4.10	41/10			4.10	41/10		

278. Overdrive, type
オーバードライブ形式

279. Forward gears on which overdrive can be selected
オーバードライブの作動段数

280. Overdrive ratio
オーバードライブ比

FINAL DRIVE
ファイナル

290. Type of final drive Hypoid gear
形式

291. Type of differential Bevel gear
差動機形式

292. Type of limited slip differential (if fitted)
リミテッドスリップデフの形式

293. Final drive ratio 3.89 3.56
ギヤー比

Number of teeth 35/9 32/9
歯数



Make FUJI

Model A23
型式

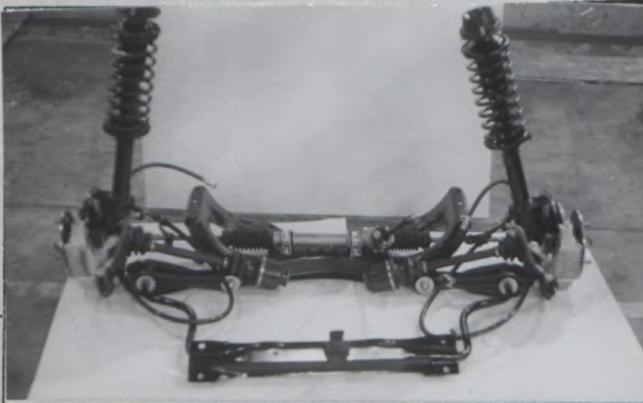
J.A.F.公認番号 T-208
F.I.A. Rec. No. 5533

Photograph

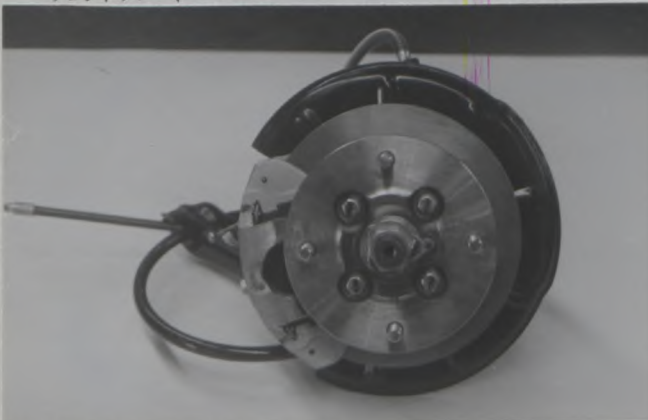
B, 3/4 view of car from rear 全体写真(斜め後方)



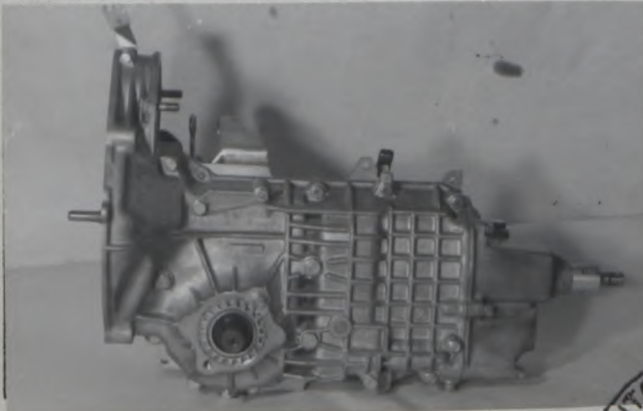
D, Front axle complete, removed from car. Without wheels.
フロントサスペンション



F, Front brake, ~~drum removed or~~ disc with caliper(s)
フロントブレーキ



H, Gear-box, view from side トランスミッション



C, Interior view of car through driver's door (open or removed) with dashboard 運転席附近



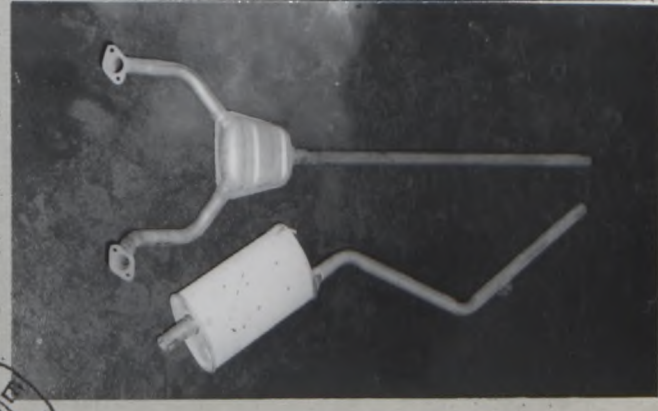
E, Rear axle complete without wheels, removed from car.
リヤサスペンション



G, Rear brake, ~~drum removed or~~ disc with caliper(s)
リヤブレーキ



I, Silencer + exhaust pipes after exhaust manifold. 排気系



Make FUJI

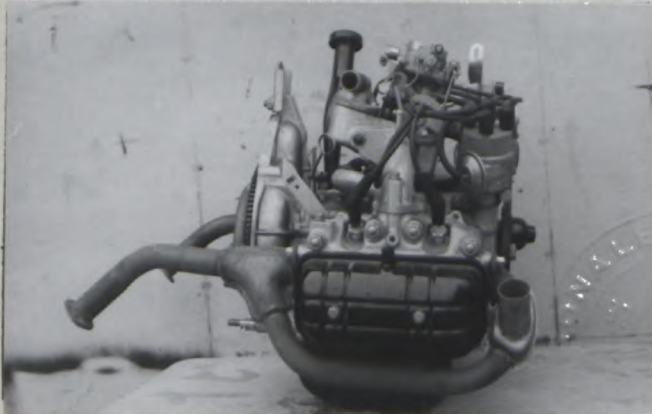
Model A23
型式

J.A.F.公認番号 T-208

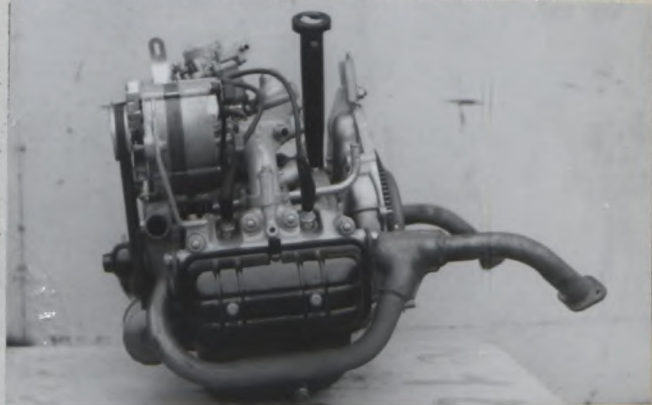
F.I.A. Rec. No. 5533

Photograph

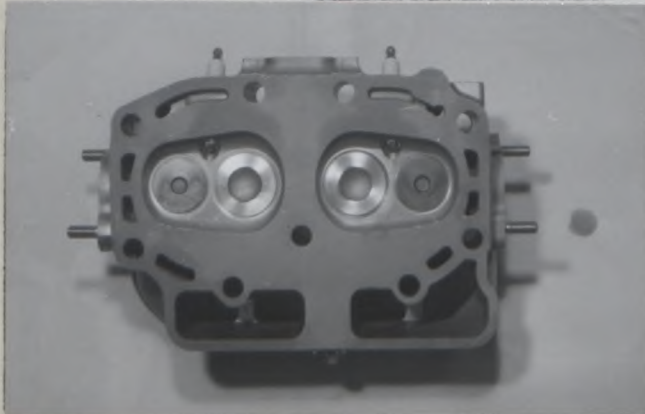
J, Engine unit out of car, from right. With clutch and accessories but without air filter nor gear-box. エンジン右側面



K, Engine unit out of car, from left. With clutch and accessories but without gear-box nor air filter. エンジン左側面



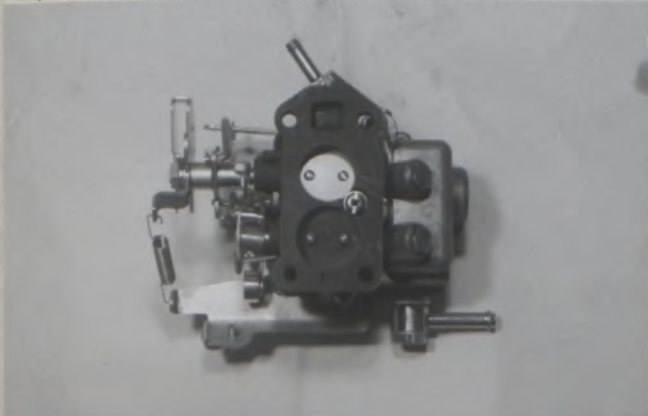
L, Combustion chamber 燃焼室 / Rotor housing ~~ロータハウジング~~



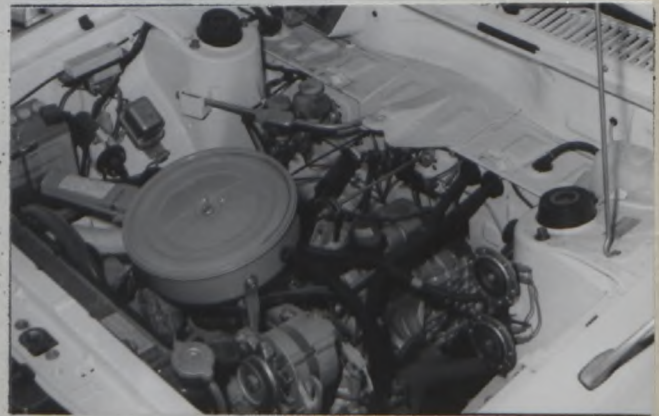
M, Piston crown ピストンクラウン / Rotor crank ~~ロータクランク~~



N, Carburettor (view from side of manifold) 気化器



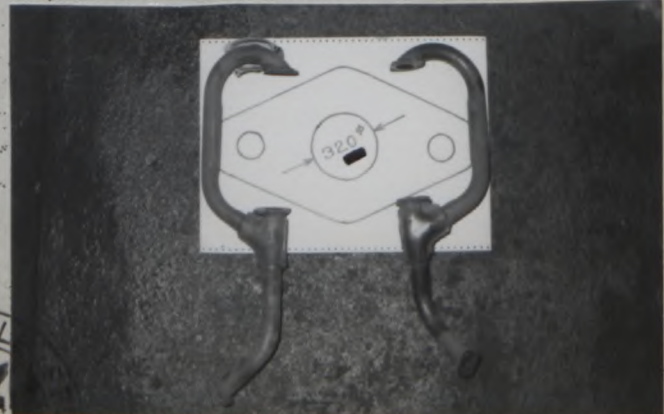
O, Engine in car with all accessories, bonnet open or removed. エンジンルーム



P, Inlet manifold 吸気マニホールド



Q, Exhaust manifold 排気マニホールド





JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

社団法人 日本自動車連盟

J.A.F. 公認番号 T-208 E-2
発効年月日 1973. 7. 31

F.I.A. Homol. No. 5533

1/1E

COMMISSION SPORTIVE
01306 05.1173
INTERNATIONALE

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Form of recognition accordance with
Appendix J to the International Sporting Code.

国際スポーツ法典付則J項及びJAF国内競技車両規則に従った公認書式。

Make FUJI HEAVY INDUSTRIES LTD. **Model** A23 SUBARU LEONE 1300
製造会社名 型式及び通称名

Modification's application starts with serial No. **chassis** 適用シャーシー型式番号 A23-700001
適用エンジン型式番号 EA62

Application of this amendment started the JULY 1973
適用年月日

Commercial denomination after application of modifications

The modifications are to be considered as: ~~variant~~ / normal evolution of the type
正常進化

Date amendment is valid from 1.1.74 **List**

Description of amendment 内容

We would like to apply replacement of page 10 and 13 with newly prepared page 10 and 13 respectively in order to correct the document. and further more would like to delete page 17 and 18 in order to submit a new application

Stamp and signature of the JAF

JAF公認印及び署名

難波靖

Yasuharu Nanba



Stamp and signature of the F.I.A.

Make

Model
型式

J.A.F公認番号 T-208E-2

F.I.A. Rec. No. 5533

1/1E

Optional equipment affecting preceding information. This to be stated together with reference number.
オプション:

- * The No. of chassis installed this engine include on and after
A22-200001
- * Volume of one combustion space in the cylinder head 31.3 cm³
- * Thickness of head gasket when compressed 1.5 mm



Make FUJI

Model A23
型式

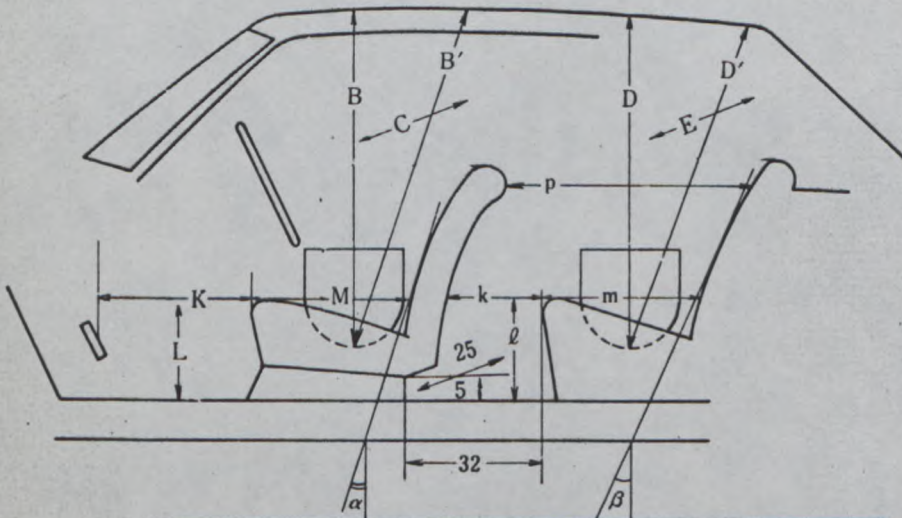
J.A.F.公認番号 T-208E-2

F.I.A. Rec. No. 5533

1/1E

DIMENSIONS OF INTERIOR
室内寸法
(Conform to Art. 253 b of Appendix J)

For four seaters:
4座席



Minimum Dimensions (cm)							
B	B'	α	C	D	D'	β	E
88	94	15°	122	87	86	22°	126

Minimum Dimensions (cm)								
L	l	M	m	k+m	p	k	k+l+m	K+L+M
33	32	46	42.5	65.5	65	23	97.5	121
0.9L = 29.7		0.85M = 39.1		0.85(k+m) = 55.7		(15)	(95)	(120)

For two seaters:
2座席

Minimum Dimensions	
B	C

cm

