



# JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

社団法人・日本自動車連盟

JAF公認番号

グループ

発効年月日

T-211

1973年7月31日

F. I. A. Recognition No. Group

5531

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Form of recognition in accordance with Appendix J to the International Sporting Code.

国際スポーツ法典付則J項及びJAF国内競技車両規則に従った公認書式。

FISA - Transfert en Gr.A

Manufacturer 製造会社名 HONDA MOTOR CO., LTD.

Serial No of chassis 製造開始シャシー型式番号 SBA-1007001

engine 製造開始エンジン型式番号 EB1-1008956

Recognition is valid from 1.10.73

The manufacturing of the model described in this recognition form was started on NOV. 1972 and the minimum production of 5,000 identical cars, in accordance with the specifications of this form was reached on APR. 1973

Cylinder-capacity 総排気量 Reciprocation 1170 cm³ 71.4 cu.in. レシプロ Special — cm³ — cu.in. 特殊

Model 型式及び通称名 HONDA CIVIC SB1

Manufacturer HONDA MOTOR CO., LTD.

Manufacturer HONDA MOTOR CO., LTD.

List

Photograph A, 3/4 view of car from front 写真A、全体写真(斜め前方)



The vehicle described in this form has been subject to the following amendments :

Variants

on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List

Normal evolution of the type

on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List

Stamp and signature of the JAF

JAF公認印及び署名

難波清治

Yasuharu Nanba



Stamp and signature of the F. I. A.

[Signature]

IMPORTANT - the underlined items must be stated in two measuring systems, one of which must be the metric system. See conversion table hereafter.

FISA - Transfert en Gr.A

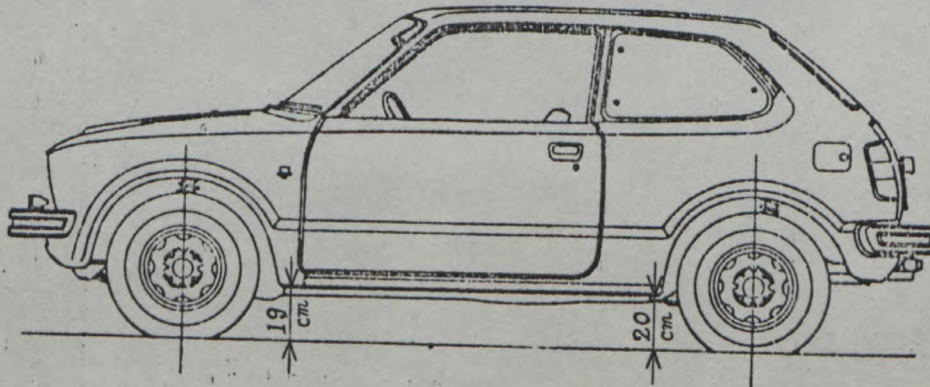
**CAPACITIES AND DIMENSIONS**  
仕様諸元

1. <u>Wheelbase</u> ホイールベース	220.0 cm	86.6 inches
2. <u>Front track</u> トレッド (前)	130.0 cm	51.2 inches *
3. <u>Rear track</u> トレッド (後)	128.0 cm	50.4 inches *
4. Overall length of the car 全長	354.5 cm	inches
5. Overall width of the car 全幅	150.5 cm	inches
6. Overall height of the car 全高	132.5 cm	inches
7. <u>Capacity of fuel tank (reserve included)</u> 燃料タンク容量	10.0 Gallon US	38 ltrs Gallon Imp.
8. Seating capacity 定員	4	
9. <u>Weight, total weight of the car with normal equipment, water, oil and spare wheel but without fuel nor repair tools.</u> 車両重量 (冷却水、オイル、スペアタイヤを含む標準状態の車両重量、但し燃料、車載工具を除く)	640 kg	1411 lbs cwt

\* Differences in track caused by the use of other wheels with different rim widths must be stated when recognition is requested for the wheels concerned.

\*\* Specify ground clearance in relation to the track and give drawing of two fixed points of the vehicle's structure at which 車両の標準状態を示すためのサイドメンバー前部及び後部に於ける地上高 measurements are taken.

These ground clearance dimensions are only for information when checking the track and can in no way affect the eligibility of the car.



\*\*\*, Width of the car measured in the vertical plane passing through the axle of the wheels.

車軸上の車体幅

Front  
フロント

149.9 cm

Rear  
リア

149.9 cm

**CONVERSION TABLE**

1 inch / pouce	-- 2.54 cm	1 quart US	-- 0.9464 ltrs
1 foot / pied	-- 30.4794 cm	1 pint (pt)	-- 0.568 ltrs
1 square inch / pouce carre	-- 6.452 cm <sup>2</sup>	1 gallon Imp.	-- 4.546 ltrs
1 cubic inch / pouce cube	-- 16.387 cm <sup>3</sup>	1 gallon US	-- 3.785 ltrs
1 pound / livre (lb)	-- 453.593 gr.	hundred weight (cwt)	-- 50.802 kg



**CHASSIS AND COACHWORK** (Photographs A, B and C)

- シャーシー、ボデー
20. Chassis/body construction : ~~separate~~ / unitary construction  
シャーシー/ボデーの構造 ~~→~~ / 一体構造
21. Unitary construction, material (s) Steel  
一体構造の場合その材質
22. Separate constructions: material(s) of chassis  
セパレート構造の場合その材質
23. Material (s) of coachwork  
ボデーの材質
24. Number of doors 2 Material (s) Steel  
ドアの数 材質
25. Material (s) of bonnet Steel  
ボンネットの材質
26. Material (s) of boot lid Steel  
トランクリッドの材質
27. Material (s) of rear-window Glass  
リヤウインドシールドの材質
28. Material (s) of windscreen Glass (LAMINATED)  
フロントウインドシールドの材質
29. Material (s) of front-door windows Glass  
フロントドアウインドーの材質
30. Material (s) of rear-door windows  
リヤドアウインドーの材質
31. Sliding system of door windows Vertical manual  
ドアウインドーの開閉方式
32. Material (s) of rear-quarter light Glass  
リヤクォーターウインドーの材質

FISA - Transfert en Gr.A

**ACCESSORIES AND UPHOLSTERY**

アクセサリ

38. Interior heating : yes - ~~no~~
39. Air-conditioning : ~~yes~~ - no
40. Ventilation : yes - ~~no~~
41. Front seats, type of seats and upholstery SeParate, Vinyl  
フロントシートの形式と表張りの材質
42. Weight of front seat (s), complete with supports and rails, out of the car :  
フロントシートの重量 (ブラケット、シートレール付)  
10 kg X 2 lbs
43. Rear seats, type of seats and upholstery Bench , Vinyl
44. Front bumper, material (s) Steel Weight 6.5 kg lbs  
フロントバンパーの材質 重量
45. Rear bumper, material (s) Steel Weight 6.0 kg lbs  
リヤバンパーの材質 重量

**WHEELS**

ホイール

50. Type Pressed Steel  
形式
51. Weight (per wheel, without tyre) 5.0 kg lbs  
重量
52. Method of attachment 4 Nuts  
取付け方法
53. Rim diameter 305 mm 12 inches  
リム径
54. Rim width 102 mm 4 inches  
リム幅

**STEERING**

ステアリング

60. Type Rack and Pinion  
形式
61. Servo-assistance : ~~yes~~ - no  
パワーステアリング ~~あり~~ - 無
62. Number of turns of steering wheel from lock to lock 3.1  
ロックツーロック
63. In case of servo-assistance



Make HONDA MOTOR CO., LTD.

Model HONDA SBI  
型式

J.A.F公認番号 T-211

F.I.A. Rec. No.

FISA - Transfert en Gr.A

**SUSPENSION**

サスペンション

- 70. Front suspension (photogr. D), type  
フロントサスペンションの形式
- 71. Type of spring  
スプリングの種類
- 72. Stabiliser (if fitted)  
スタビライザーの形式
- 73. Number of shockabsorbers 2  
ショックアブソーバーの数
- 78. Rear suspension (photogr. E), type  
リヤサスペンションの形式
- 79. Type of spring  
スプリングの種類
- 80. Stabiliser (if fitted)  
スタビライザーの形式
- 81. Number of shockabsorbers 2  
ショックアブソーバーの数

Mcpherson

Coil

Torsion bar

74. Type Hydraulic Telescopic  
形式 Mcpherson

Coil

82. Type Hydraulic Telescopic  
形式

**BRAKES** (photographs F and G)

ブレーキ

- 90. System  
作動方式
- 91. Servo-assistance (if fitted), type  
サーボシステムの形式
- 92. Number of hydraulic master cylinders 1  
マスターシリンダーの数

Hydraulic

Vacuum

1

- 93. Number of cylinders per wheel  
ホイール当りのシリンダー数

FRONT  
フロント

1

REAR  
リヤ

1

- 94. Bore of wheel cylinder (s)  
ホイールシリンダーの内径

48.1 mm

in.

17.4 mm

in.

**Drum Brakes**

ドラムブレーキ

- 95. Inside diameter  
ドラムの内径
- 96. Length of brake linings  
ライニングの長さ
- 97. Width of brake linings  
ライニングの幅

mm

in.

180 mm

in.

mm

in.

160 mm

in.

mm

in.

35 mm

in.

- 98. Number of shoes per brake  
ブレーキ当りのシューの数

2

- 99. Total area per brake  
1ブレーキ当りの総摩擦面積

mm<sup>2</sup>

sq. in.

11,200

mm<sup>2</sup>

sq. in.

**Disc brakes**

ディスクブレーキ

- 100. Outside diameter  
ディスクの外径
- 101. Thickness of disc  
ディスクの厚さ
- 102. Length of brake linings  
パッドの長さ
- 103. Width of brake linings  
パッドの幅
- 104. Number of pads per brake.  
ブレーキ当りのパッドの数
- 105. Total area per brake  
1ブレーキ当りの総摩擦面積

226 mm

in.

mm

in.

9.6 mm

in.

mm

in.

53 mm

in.

mm

in.

40 mm

in.

mm

in.

2

4,000 mm<sup>2</sup>

sq. in.

mm<sup>2</sup>

sq. in.



FISA - Transfert en Gr.A

ENGINE (photographs J and K) \*\*

130. Cycle	4	131. Number of cylinders	4		
サイクル		シリンダー数			
132. Cylinder arrangement	In-line				
シリンダー配列					
133. Bore	70.0 mm	2.76 in.	134. Stroke	76.0 mm	2.99 in.
ボア			ストローク		
135. Capacity per cylinder		292.48 cm <sup>3</sup>		17.848 cu. in.	
1シリンダーの排気量					
136. Total cylinder-capacity		1170 cm <sup>3</sup>		71.40 cu. in.	
総排気量					
137. Material (s) of cylinder block	Aluminium alloy				
シリンダーブロックの材質					
138. Material (s) of sleeves (if fitted)	Cast iron				
スリーブの材質					
139. Cylinder-head, material (s)	Aluminium alloy		Number fitted	1	
シリンダーヘッドの材質			数		
140. Number of inlet ports	4	141. Number of exhaust ports	4		
吸気孔の数		排気孔の数			
142. Compression ratio	8.1				
圧縮比					
143. Volume of one combustion chamber		32.6 cm <sup>3</sup>		cu. in.	
燃焼室の容積					
144. Piston, material	Aluminium alloy	145. Number of rings	3		
ピストンの材質		リングの数			
146. Distance from gudgeon pin centre line to highest point of piston crown	27 mm			inches	
ピストンピンとピストンクラウン最頂点との距離					
147. Crankshaft : <del>mounted</del> / stamped		148. Type of crankshaft :	integral / <del>—</del>		
クランクシャフト : <del>鍛造</del> / 鍛造		クランクシャフトの形式 :	一体式 / <del>—</del>		
149. Number of crankshaft main bearings	5				
メインベアリングの数					
150. Material of bearing cap	Aluminium alloy				
ベアリングキャップの材質					
151. System of lubrication : <del>dry sump</del> / oil in sump					
潤滑方式 : <del>ドライサンプ</del> / ウェットサンプ					
152. Capacity, lubricant	3.0 ltrs		pts	quarts US	
潤滑油量					
153. Oil cooler : <del>yes</del> / no		154. Method of engine cooling	Water		
オイルクーラー : <del>あり</del> / 無		エンジン冷却方式			
155. Capacity of cooling system	4.0 ltrs		pints	quarts US	
冷却水の総量					
156. Cooling fan (if fitted), dia.	230 mm		inches		
冷却ファンの直径					
157. Number of blades of cooling fan	4				
冷却ファンのブレード数					

Bearings \*\*

158. Crankshaft main, type	Plain	Dia.	50	mm	in.
メインベアリングの形式		内径			
159. Connecting rod big end,	Plain	Dia.	40	mm	in.
コンロッド大端部ベアリングの形式		内径			

Weights \*\*

160. Flywheel (clean)	6.8 kg	lbs		
フライホイール				
161. Flywheel with clutch (all turning parts)			10.5 kg	lbs
クラッチ付フライホイール				
162. Crankshaft	8.6 kg	lbs	163. Connecting rod	0.41 kg
クランクシャフト			コンロッド	
164. Piston with rings and pin		0.27 kg		lbs
ピストン (リング、ピン含む)				

\*\* for additional information concerning Wankel rotary engines see page 15, 16  
ロータリーエンジンは15、16頁参照



Make **HOMDA MOTOR CO., LTD.**

Model **HOMDA SBI**  
型式

J.A.F公認番号 **T-211**

F.I.A. Rec. No.

**FISA - Transfert en Gr.A**

**FOUR STROKE ENGINES \*, \*\***

4サイクルエンジン

170. Number of camshafts **1**  
カムシャフトの数
171. Location **Cylinder head**  
カムシャフトの位置
172. Type of camshaft drive **Belt**  
カムシャフトの駆動方式
173. Type of valve operation **SOHC:Rocker arm**  
バルブの作動方式

**INLET** (see page 8) \*, \*\*  
吸気系

180. Material(s) of inlet manifold **Aluminium alloy**  
マニホールドの材質
181. Diameter of valves **34 mm** **1.34 inches**  
バルブの径
182. Max. valve lift **8.7 mm** **0.34 in.**  
バルブリフト
183. Number of valve springs **2**  
バルブスプリングの数
184. Type of spring **Coil**  
バルブスプリングの種類
185. Number of valves per cylinder **1**  
シリンダー当りのバルブの数
186. Tappet clearance for checking timing (cold) **0.12 mm** **inches**
187. Valves open at (with tolerance for tappet clearance indicated) **A.T.D.C. 10° ± 3°**  
バルブ開き始め
188. Valves close at (with tolerance for tappet clearance indicated) **A.B.D.C. 20° ± 3°**  
バルブ閉じ終り
189. Air filter, type **Dry**  
エアークリーナーの形式

**EXHAUST** (see page 8) \*, \*\*  
排気系

195. Material (s) of exhaust manifold **Cast iron**  
マニホールドの材質
196. Diameter of valves **30 mm** **1.18 inches**  
バルブの径
197. Max. valve lift **8.5 mm** **0.33 in.**  
バルブリフト
198. Number of valve springs **2**  
バルブスプリングの数
199. Type of spring **Coil**  
バルブ・スプリングの種類
200. Number of valves per cylinder **1**  
シリンダー当りのバルブの数
201. Tappet clearance for checking timing (cold) **0.12 mm** **inches**
202. Valves open at (with tolerance for tappet clearance indicated) **B.B.D.C. 30° ± 3°**  
バルブ開き始め
203. Valves close at (with tolerance for tappet clearance indicated) **B.T.D.C. 10° ± 3°**  
バルブ閉じ終り

**CARBURETION** (photograph N)  
気化器

210. Number of carburetors fitted **1**  
キャブレターの数
211. Type **Down-draft**  
形式
212. Make **HITACHI**  
製造会社
213. Model **DCG 306**  
型式
214. Number of mixture passages per carburettor **2**  
キャブレター当りのバルブ数
215. Flange hole diameter of exit port(s) of carburettor **26&30 mm** **in.**  
キャブレター出口内径
216. Minimum dimensions of mixture passage (s) ~~with piston at max. height (example SU)~~  
ベンチュリーの最小寸法 (SU等ピストン最高位置で測定)  
**20&26 mm** **inches**

**INJECTION** (if fitted)  
燃料噴射

220. Make of pump \_\_\_\_\_  
ポンプの製造会社
221. Number of plungers \_\_\_\_\_  
プランジャーの数
222. Model or type of pump \_\_\_\_\_  
ポンプの型式
223. Total number of injectors \_\_\_\_\_  
ノズルの総数
224. Location of injectors \_\_\_\_\_  
ノズルの位置
225. Minimum diameter of inlet pipe \_\_\_\_\_ mm **inches**  
吸気管の最小径

\*) for additional information concerning two-stroke engines and super-charged engines see page 14.  
2サイクルエンジン、過給機付エンジンは14頁参照

\*\*\*) for additional information concerning Wankel rotary engines see page 15, 16.  
ロータリーエンジンは15、16頁、参照



**ENGINE ACCESSORIES**  
エンジン補機

230. Fuel pump : mechanical ~~and / or electric~~  
燃料ポンプ 機械式/~~電気式~~
232. Type of ignition system Make & break  
点火方式
234. No. of ignition coils 1  
コイルの数
236. Generator, type: ~~dynamo~~/alternator-number fitted 1  
発電機 数
238. Voltage of generator 12 volts  
発電機電圧
240. Location Engine room  
バッテリー位置
241. Voltage of battery 12 volts  
バッテリー電圧

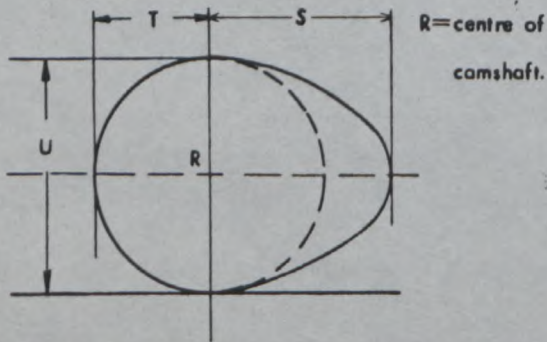
231. No. fitted 1  
ポンプの数
233. No. of distributors 1  
ディストリビューターの数
235. No. of spark plugs per cylinder / ~~rotor~~ 1  
シリンダー当りのプラグ数 (~~ワッシャー~~)
237. Method of drive V-Belt  
駆動方式
239. Battery, number 1  
バッテリーの数

FISA - Transfert en Gr.A

**ENGINE AND CAR PERFORMANCES** (as declared by manufacturer in catalogue)

250. Max. engine output 50PS (type of horsepower: DIN ) at 5,500 rpm
251. Maximum rpm 6,000 r.p.m output at that figure 49PS
252. Maximum torque 8.0 kg . m at 3,500 rpm
253. Maximum speed of the car 140 km/hour miles / hour

255. Cam profile  
カムプロフィール



Inlet cam

Dimension	mm	inches
S =	21.1	0.83
T =	15.5	0.61
U =	31.0	1.22

Exhaust cam

Dimension	mm	inches
S =	21.0	0.83
T =	15.5	0.61
U =	31.0	1.22

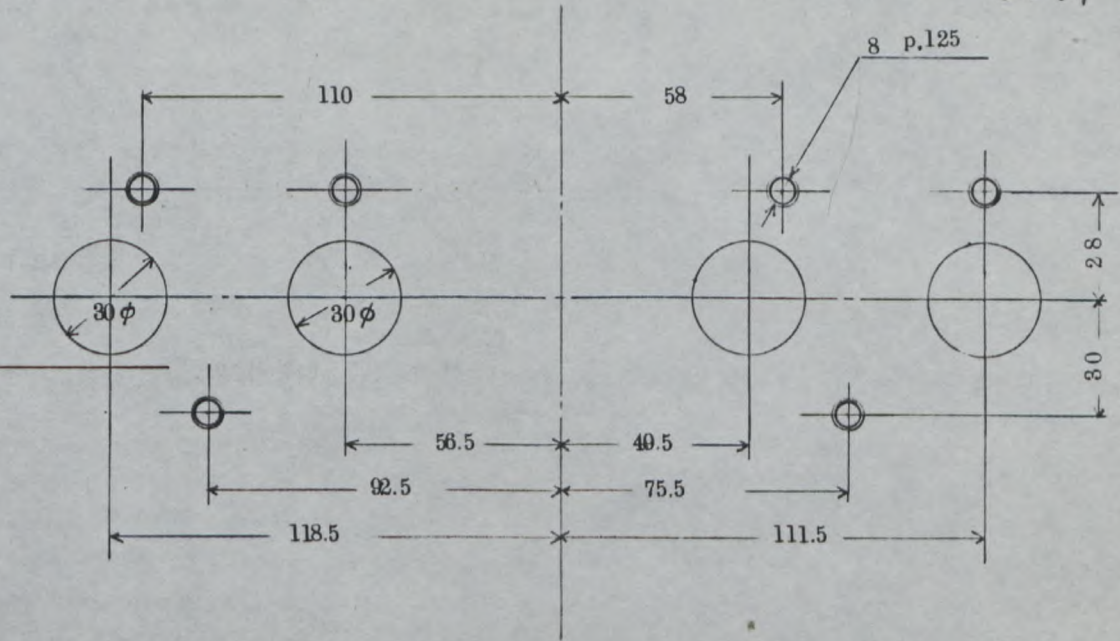


Make HONDA MOTOR CO., LTD,

Model HONDA SB1  
型式

Drawing inlet manifold ports, side of cylinder-head/housing scale or dimensions and manufacturing tolerance.

吸気マニホールドのポート (シリンダーヘッド側)

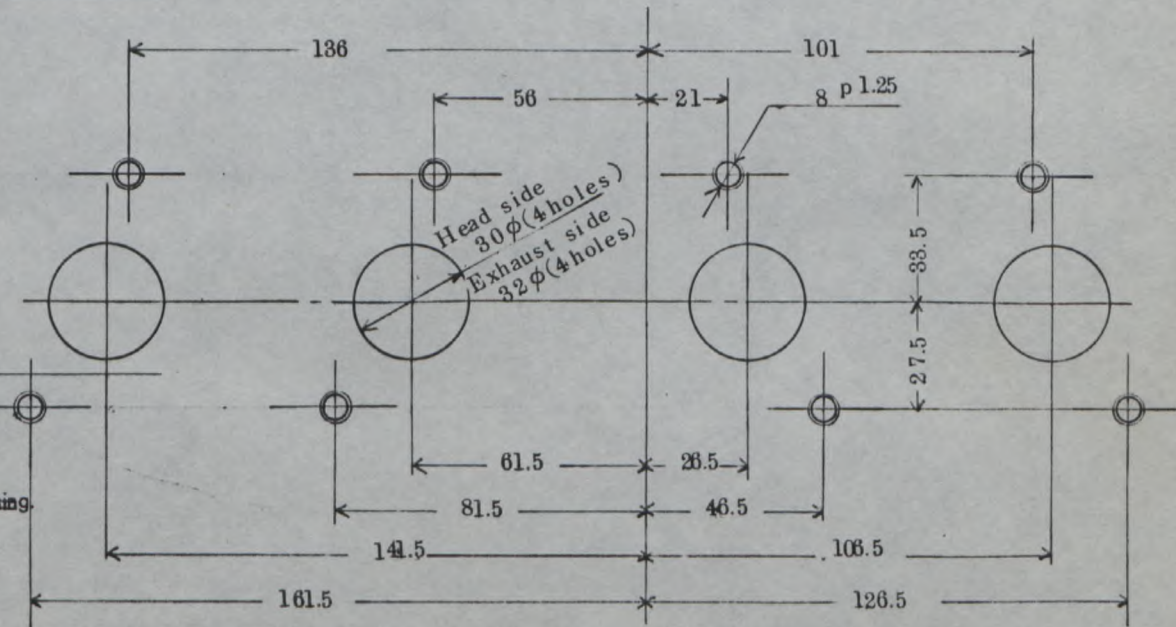


Drawing of entrance to inlet port of cylinder-head/housing scale or dimensions and manufacturing tolerance.

シリンダーヘッドの吸気ポート (吸気マニホールド側)

Drawing exhaust manifold ports, side of cylinder-head/housing scale or dimensions and manufacturing tolerance.

排気マニホールドのポート (シリンダーヘッド側)



Drawing of exit to exhaust port of cylinderhead/housing. Indicate scale or dimensions and manufacturing tolerance.

シリンダーヘッドの排気ポート (排気マニホールド側)

Unit: mm

Tolerance: 製造公差





会社名  
Make HONDA

型式  
Model SBI

FIA Rec. No. 553/

駆動系統  
DRIVE TRAIN

FISA - Transfert en Gr.A

クラッチ  
Clutch

90) プレートの数  
Number of plates 1

91) 作動方式  
Method of operating clutch Mechanical

トランスミッション  
Gear-box

92) 手動式の製造会社名  
Manual type, make HONDA MOTOR CO., LTD

93) 前進段数  
Number of gear-box ratios forward 5

94) 自動式の製造会社名  
Automatic type, make \_\_\_\_\_

95) 前進段数  
Number of gear-ratios forward \_\_\_\_\_

96)

	手動/Manual		自動/Automatic		Supp. manuel/Automatic			
	比 Ratio	歯数 Nr teeth	比 Ratio	歯数 Nr teeth	比 Ratio	歯数 Nr teeth	比 Ratio	歯数 Nr teeth
1	3.00	39/13						
2	1.79	34/19						
3	1.18	26/22						
4	0.85	22/26						
5	0.71	20/28						
6								
リバース/Rev.	2.92	35/12						

97) オーバードライブ形式  
Overdrive type \_\_\_\_\_

98) 歯数  
Number of teeth \_\_\_\_\_

99) 比  
Ratio \_\_\_\_\_



100) オーバードライブの作動段数  
Forward gears on which overdrive can be selected \_\_\_\_\_

ファイナルドライブ  
Final drive

101) 形式  
Type of final drive Helical gear

102) 差動機形式  
Type of differential Bevel gear

103) 歯数  
Number of teeth 74/15 71/15

104) 比  
Ratio 4.93 4.73



FISA - Transfert en Gr.A

**DRIVE TRAIN**

駆動系

**CLUTCH**

クラッチ

260. Type of clutch 形式 Dry Plate

261. No. of plates 1  
プレッシャープレートの数

262. Dia. of clutch plates 193 mm inches  
プレッシャープレートの外径

263. Dia. of linings, inside 132 mm in. outside 190 mm in.  
フェーシングの内径 外径

264. Method of operating clutch 作動方式 Mechanical

**GEAR BOX (photograph H)**

トランスミッション

270. Manual type, make HONDA MOTOR CO.,LTD.  
手動式の製造会社名

Method of operation 272. Synchronized forward ratios 1,2,3&4  
作動方式

271. No. of gear-box ratios forward 4  
前進段数

273. Location of gear-shift Floor  
シフトレバーの位置

274. Automatic, make 型式  
自動式の製造会社名

276. Location of gear-shift 型式  
シフトレバーの位置

275. No. of forward ratios 型式  
前進段数

277.	Manual 手動		Automatic 自動		Alternative manual/automatic 手動/自動			
	Ratio ギヤー比	No. teeth 歯数	Ratio ギヤー比	No. teeth 歯数	Ratio ギヤー比	No. teeth 歯数	Ratio ギヤー比	No. teeth 歯数
1	3.00	39 / 13						
2	1.79	34 / 19						
3	1.18	26 / 22						
4	0.85	22 / 26						
5	—	—						
6	—	—						
reverse リバース	2.92	35 / 12						

278. Overdrive, type 型式  
オーバードライブ形式

279. Forward gears on which overdrive can be selected 型式  
オーバードライブの作動段数

280. Overdrive ratio 型式  
オーバードライブ比

**FINAL DRIVE**

ファイナル

290. Type of final drive 形式 Herical gear

291. Type of differential 差動機形式 Bevel gear

292. Type of limited slip differential (if fitted)  
リミテッドスリップデフの形式

293. Final drive ratio 4.93  
ギヤー比

Number of teeth 74 / 15  
歯数



Make HONDA MOTOR CO., LTD. Model HONDA SB1  
型式

J·A·F 公認番号 T-211

F.I.A. Rec. No. 5531

Optional equipment affecting preceding information. This to be stated together with reference number.  
オプション:

3 Door Sedan

FISA - Transfert en Gr.A

Serial No. of chassis SBC—1007002

9. Weight 655Kg 1444 lbs

24. Number of doors 3

30. Material(s) of rear door windows glass

photograph B, 3/4 view of car from rear



#### Reborning Dimentions

133. Bore 71.0 mm 2.80 in

136. Total cylinder-capacity

1204 cm<sup>3</sup> 73.44 cu. in

Thickness of cylinder head gasket (pressed)

1.4 mm



Photograph

写真

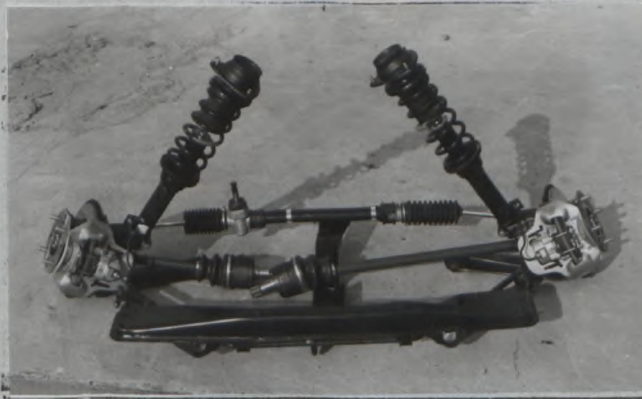
B, 3/4 view of car from rear 全体写真(斜め後方)



C, Interior view of car through driver's door (open or removed) with dashboard 運転席附近



D, Front axle complete, removed from car. Without wheels. フロントサスペンション



E, Rear axle complete without wheels, removed from car. リヤサスペンション



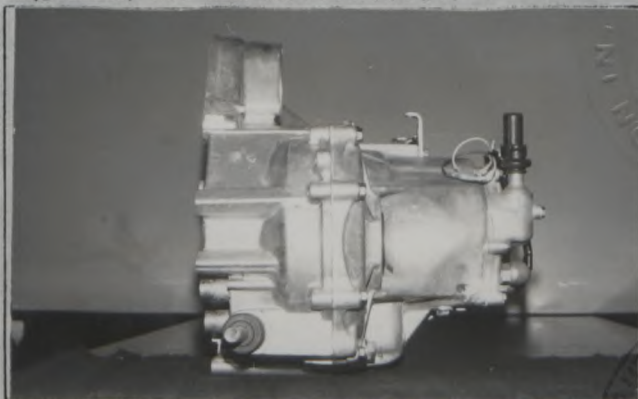
F, Front brake, drum removed or disc with calipers フロントブレーキ



G, Rear brake, drum removed or disc with calipers リヤブレーキ



H, Gear-box, view from side トランスミッション



I, Silencer + exhaust pipes after exhaust manifold. 排気系



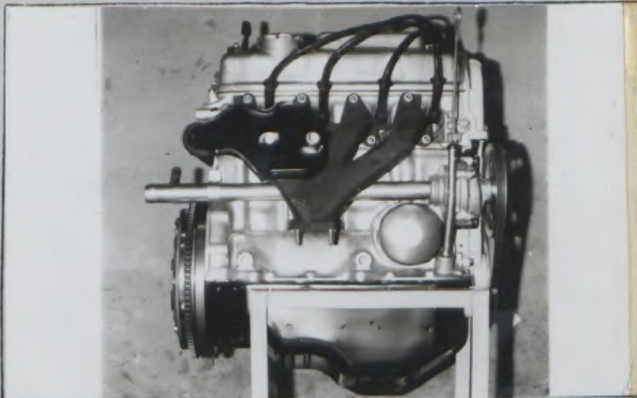
Make HONDA MOTOR CO., LTD.

Model HONDA SBI  
型式

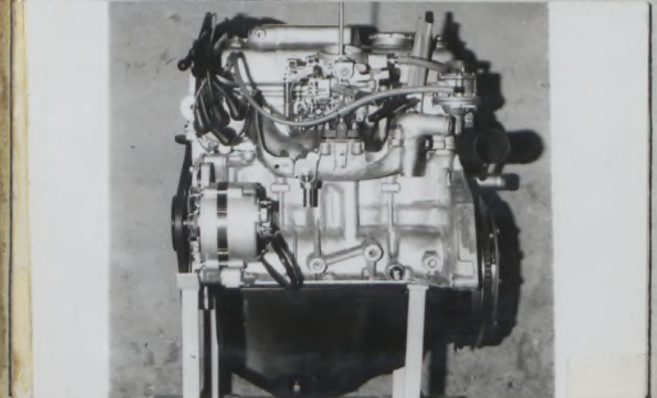
J.A.F. 公認番号 T-211  
F.I.A. Rec. No. 5531

Photograph

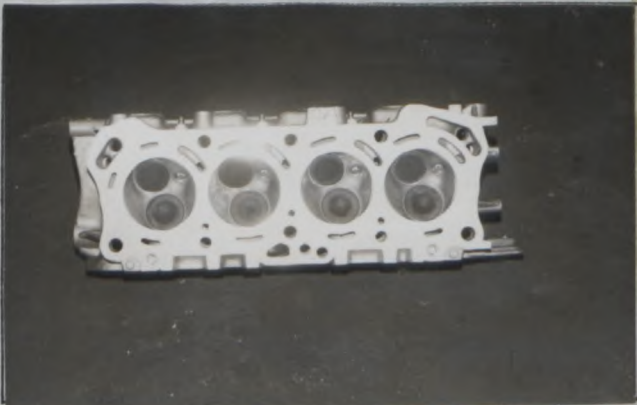
J, Engine unit out of car, from right. With clutch and accessories but without air filter nor gear-box. エンジン右側面



K, Engine unit out of car, from left. With clutch and accessories but without gear-box nor air filter. エンジン左側面



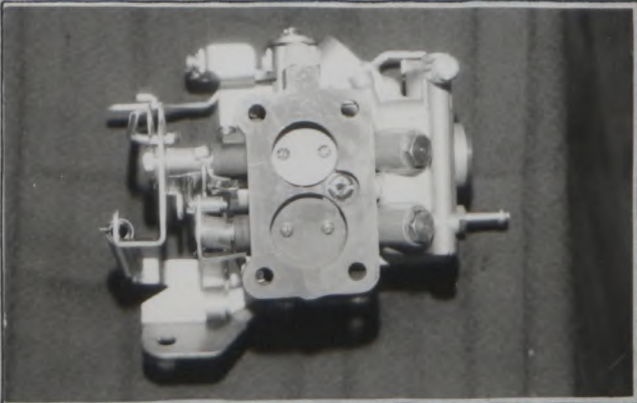
L, Combustion chamber 燃焼室 / Rotor housing



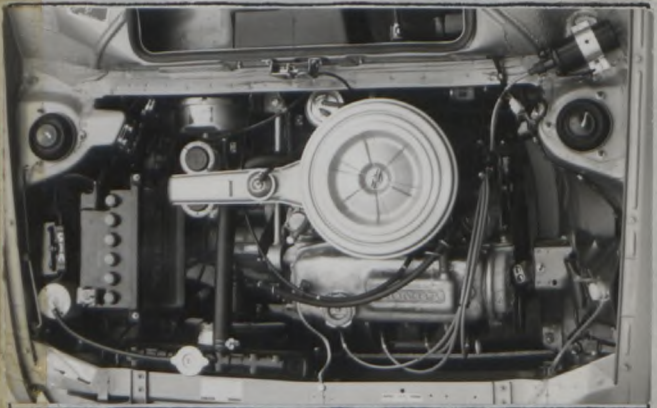
M, Piston crown ヒストンクラウン / Rotor frank



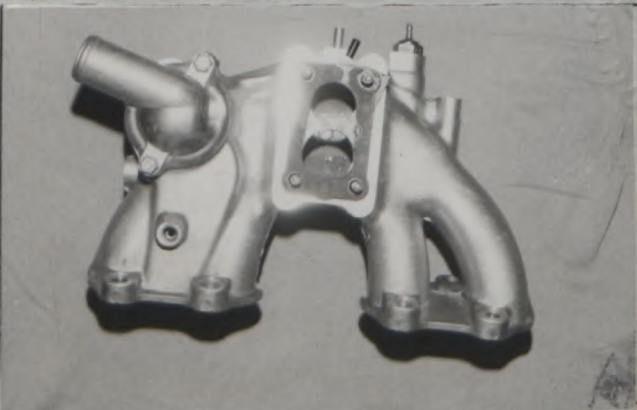
N, Carburettor (view from side of manifold) 気化器



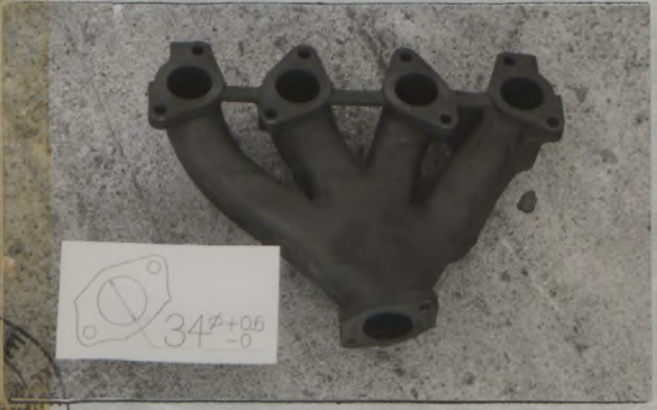
O, Engine in car with all accessories, bonnet open or removed. エンジンルーム



P, Inlet manifold 吸気マニホールド



Q, Exhaust manifold 排気マニホールド



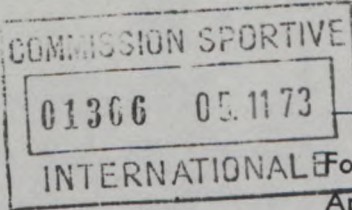
JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

社団法人 日本自動車連盟

J.A.F公認番号 T-211V-1  
発効年月日 1973年9月30日

F.I.A. Homol. No 5531

1/1V



FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

FISA - Transfert en Gr.A

Form of recognition accordance with Appendix J to the International Sporting Code.

国際スポーツ法典付則J項及びJAF国内競技車両規則に従った公認書式。

**Make** HONDA MOTOR CO., LTD. **Model** HONDA CIVIC SB1  
 製造会社名 型式及び通称名  
**Modification's application starts with serial No.** chassis 適用シャーシ型式番号 SBA-1007001  
 engine 適用エンジン型式番号 EB1-1008956  
**Application of this amendment started the 1st Sep. 1973**  
 適用年月日  
**Commercial denomination after application of modifications** HONDA CIVIC SB1  
 The modifications are to be considered as: Variant / ~~normal evolution~~ of the type  
 変型 / ~~正常進化~~  
**Date amendment is valid from** 1.1.74 List

Description of amendment 内容

Optional Wing extensions (VALID FOR GROUP 2 ONLY)

"valable en Groupe 2 uniquement"

"valid for Group 2 only"

Parts No.

Front wing extension Right, 06611-634-000  
 Left, 06616-634-000  
 Rear wing extension Right, 06801-634-000  
 Left, 06806-634-000

Photograph, Front wing extension



Stamp and signature of the JAF

JAF公認印及び署名

難波靖治

Yasuharu Nanba



Stamp and signature of the F.I.A.

[Signature]

FISA - Transfert en Gr.A

Photograph, Rear wing extension



"valable en Groupe 2 uniquement"  
"valid for Group 2 only"



212

DRIVE TRAIN

GEAR BOX (photograph H)

FISA - Transfert en Gr.A

271. No. of gear-box ratios forward 5

277.

	Manual	
	Ratio	No. teeth
5 speed	0.71	20/28

FINAL DRIVE

293. Final drive ratio 4.73

Number of teeth 71/15



Photograph

B.3/4 view of car from rear, RS2D



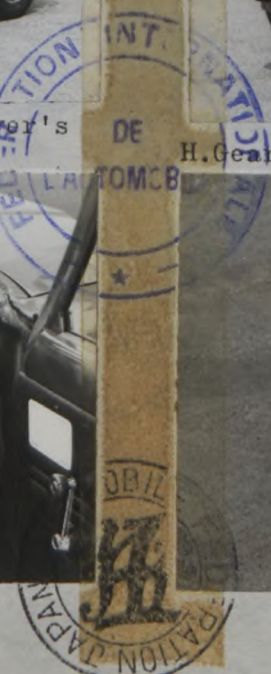
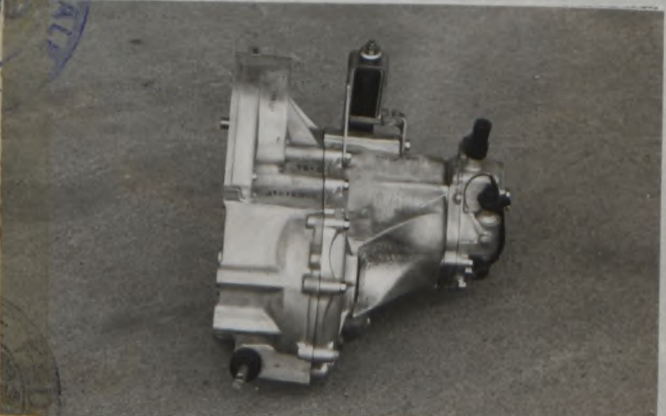
B.3/4 view of car from rear, RS3D



C. Interior view of car through driver's open with dashboard



H. Gear-box, view from side







**JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION**

社団法人 日本自動車連盟

J.A.F公認番号 T-211 V-4

発効年月日 昭和51年7月31日

F.I.A. Homol. No 5531

4/3V

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Form of recognition accordance with  
Appendix J to the International Sporting Code.

国際スポーツ法典付則J項及びJAF国内競技車両規則に従った公認書式。

**Make** HONDA MOTOR CO., LTD.  
製造会社名  
Modification's application starts with serial No. **Model** HONDA CIVIC SB1  
型式及び通称名  
chassis No. 適用シャーシー番号 SB1-1240001, SBA-1007001  
engine No. 適用エンジン番号 EB1  
Application of this amendment started the APR. 1, 1976  
適用年月日  
Commercial denomination after application of modifications  
The modifications are to be considered as: Variant / ~~normal~~ evolution of the type  
変型 / 非常進化  
Date amendment is valid from -1.OCT.1976 List

Description of amendment 内容

Optional

OK

Front disc brake

FRONT

53) Number of cylinders per wheel	1
54) Bore	51.1 mm
58) Width of brake linings	43.5 mm
59) Number of pads per brake	2
60) Total area per brake	6360 mm <sup>2</sup>

Stamp and signature of the JAF

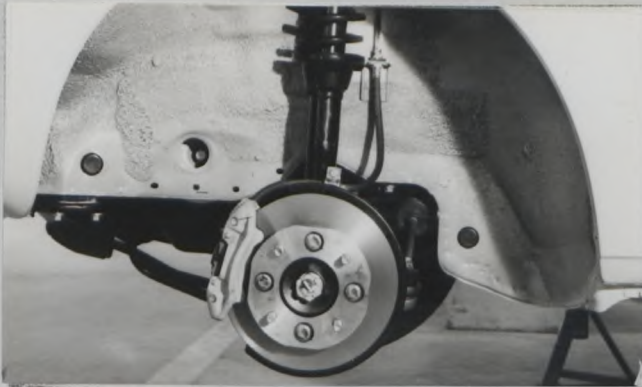
JAF公認印及び署名

難波靖治

Yasuharu Nanba



FISA - Transfert en Gr.A



Brake caliper

Parts No.

right 45210-663-6720

left 45230-663-6720



Brake rotor

Parts No.

45251-663-6700



Brake knuckle

Parts No.

right 51211-663-6701

left 51216-663-6701





# JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

REPORT ON MOTOR VEHICLE PRODUCTION FISA - Transfert en Gr.A

Sub-Commission of Recognition  
International Sporting Commission  
FEDERATION INTERNATIONALE OF AUTOMOBILE

Date July 10th, 1973

Manufactured by HONDA MOTOR CO, LTD

Name of the Car HONDA CIVIC

Production Number of the car

Month/ Year	Number (a)	Number (b)	Number.
NOV., 1972	1,144	( 634 )	
DEC., 1972	2,377	( 1,441 )	
JAN., 1973	1,815	( 1,520 )	
FEB., 1973	1,862	( 1,097 )	
MAR., 1973	3,153	( 1,856 )	
APR., 1973	3,136	( 1,714 )	
Total	13,487	( 8,262 )	
Remarks  (a) include(b) (b) only 3Door			

I hereby swear that the production of this name of the car  
has been certainly done as above.

Signature K. Iwami  
Kazuwaka Iwami  
Position Director of Superintendence,  
Technical Division.

Signature K. Nishida  
Koichiro Nishida  
Position chief of Technical supervision,  
Department of Supervision,  
Technical Disision

Certified by

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

難波靖治

Yasuharu Nanba



# JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

社団法人 日本自動車連盟

## REPORT ON MOTOR VEHICLE PRODUCTION FISA - Transfert en Gr.A 生産証明書

Sub-Commission of Recognition  
International Sporting Commission  
FEDERATION INTERNATIONALE OF AUTOMOBILE

Date JUL. 8, 1975  
年月日

Manufactured by HONDA MOTOR CO., LTD.  
製造者名  
Name of the Car HONDA CIVIC SB1 (RS)  
適用車輛名, 型式  
Production Number of the car  
生産台数

Month/ Year 年月	(a) Number 数	(b) Number 数	Number 数
OCT., 1974	122	( 58)	
NOV., 1974	525	( 250)	
DEC., 1974	1,458	( 648)	
JAN., 1975	1,501	(1,021)	
FEB., 1975	3,000	(2,000)	
MAR., 1975	2,994	(1,856)	
APR., 1975	2,996	(2,098)	
MAY., 1975	3,000	(2,488)	
JUN., 1975	2,000	(1,250)	
Total 合計	17,596	(11,669)	
Remarks 注 (a), include RS 2D and RS 3D (b), only RS 3D			

I hereby swear that the production of this name of the car  
上記の通り確かに生産したことを  
has been certainly done as above.  
証明いたします。

Signature Ryozo Mabuchi  
署名  
Position General Manager of Quality Control Division  
所屬, 役職

Signature Hirohisa Nakamura  
署名  
Position General Manager of Foreign Sales Division  
所屬, 役職

Certified by

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

難波靖治  
Yasuharu Nanba



# JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

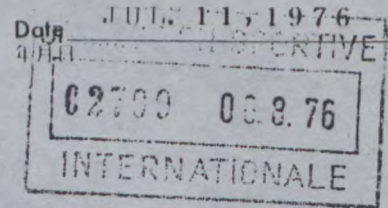
社団法人 日本自動車連盟

REPORT ON MOTOR VEHICLE PRODUCTION

生産証明書

FISA - Transfert en Gr.A

Sub-Commission of Recognition  
International Sporting Commission  
FEDERATION INTERNATIONALE OF AUTOMOBILE



Manufactured by HONDA MOTOR CO., LTD.  
製造者名  
Name of the Car HONDA CIVIC SB1  
適用車輛名、型式  
Production Number of disc brake  
生産台数

Month/ Year 年月	NUMBER				
	A	B	C	D	E
APR., 1976	1,319				
MAY, 1976	1,354				
JUN., 1976	2,378				
Total 合計	5,051				
Remarks 注					

I hereby swear that the production of this name of disc brake  
上記の通り確かに生産したことを

has been certainly done as above.  
証明いたします。

Signature H. G. Nakamura  
署名  
Position Hirohisa G. Nakamura  
所属、役職 General Manager of Foreign Sales  
Division

Signature P. Sakai  
署名  
Position Pumihiro Sakai  
General Manager of Sports  
Division

Certified by

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

難波靖治

Yasuharu Nanba



# JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

社団法人 日本自動車連盟

REPORT ON MOTOR VEHICLE PRODUCTION

生産証明書

Sub-Commission of Recognition  
International Sporting Commission  
FEDERATION INTERNATIONALE OF AUTOMOBILE

Date July 12, 1977  
年月日

FISA - Transfert en Gr.A

Manufactured by HONDA MOTOR CO., LTD.  
製造者名  
Name of the Car HONDA CIVIC SB2  
適用車輛名, 型式  
Production Number of the car  
生産台数

Month/ Year 年月	NUMBER				
	A	B	C	D	E
Sep./1976	3,900	2,707			
Oct./1976	12,440	10,438			
Nov./1976	2,252				
Total 合計	18,592	13,145			
Remarks 注 A: 2D type B: 3D type					

I hereby swear that the production of this name of the car  
上記の通り確かに生産したことを

has been certainly done as above.  
証明いたします。

Signature Osamu Yoshida  
署名  
Position General Manager  
所属, 役職  
Sports Division

Signature \_\_\_\_\_  
Position \_\_\_\_\_

Certified by

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

難波靖治

Yasuharu Nanba