



JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

社団法人 日本自動車連盟

JAF公認番号: F-213
グループ /
発効年月日: 1973年7月31日
F. I. A. Recognition No. 5532
Group 1

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Form of recognition in accordance with
Appendix J to the International Sporting Code.

国際スポーツ法典付則J項及びJAF国内競技車両規則に従った公認書式。

Manufacturer 製造会社名: Mitsubishi Motors Corp.

Serial No of chassis 製造開始シャシー番号: A62-0000001

Recognition is valid from engine 製造開始エンジン番号: 4G33-00101
1.10.1973

Cylinder-capacity 総排気量: Reciprocation 1,439 cm³ 87.8 cu.in.
レシプロ
Special 特殊

Model 型式及び通称名: Mitsubishi A62 (Colt Galant FTO)

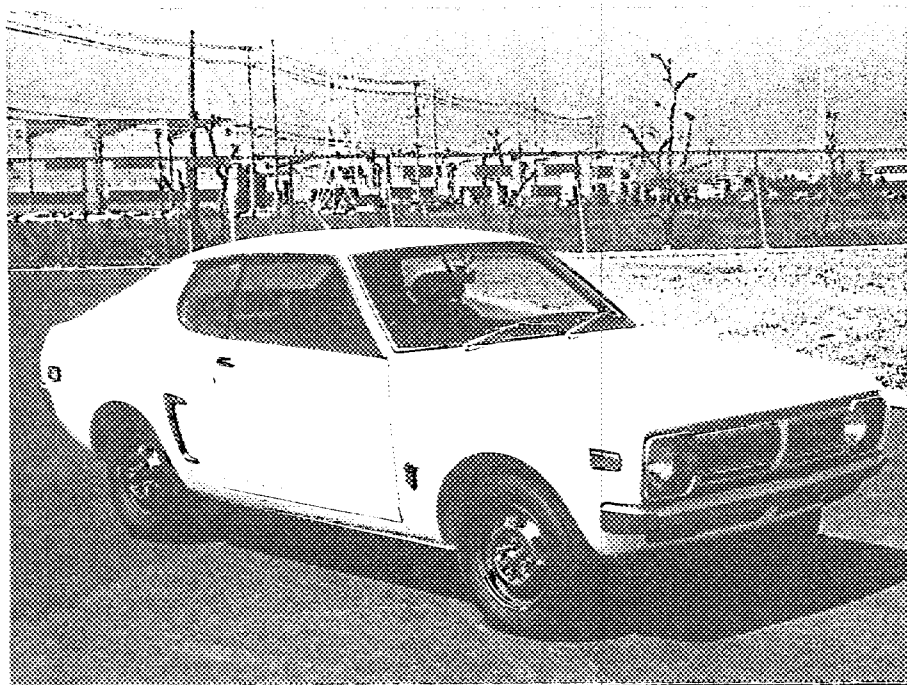
Manufacturer 製造会社名: Mitsubishi Motors Corp.

Manufacturer 製造会社名: Mitsubishi Motors Corp.

List

The manufacturing of the model described in this recognition form was started on Dec. 1972 and the minimum production of 5,000 identical cars, in accordance with the specifications of this form was reached on June 1973

Photograph A. 3/4 view of car from front 写真A. 全体写真(斜め前方)



The vehicle described in this form has been subject to the following amendments :

Variants

on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List

Normal evolution of the type

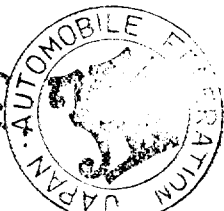
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List

Stamp and signature of the JAF

JAF公認印及び署名

難波靖治

Yasuharu Nanba



Stamp and signature of the F. I. A.

Make Mitsubishi

Model A62
型式

J.A.F.公認番号 T-213

F.I.A. Rec. No.

IMPORTANT - the underlined items must be stated in two measuring systems, one of which must be the metric system. See conversion table hereafter.

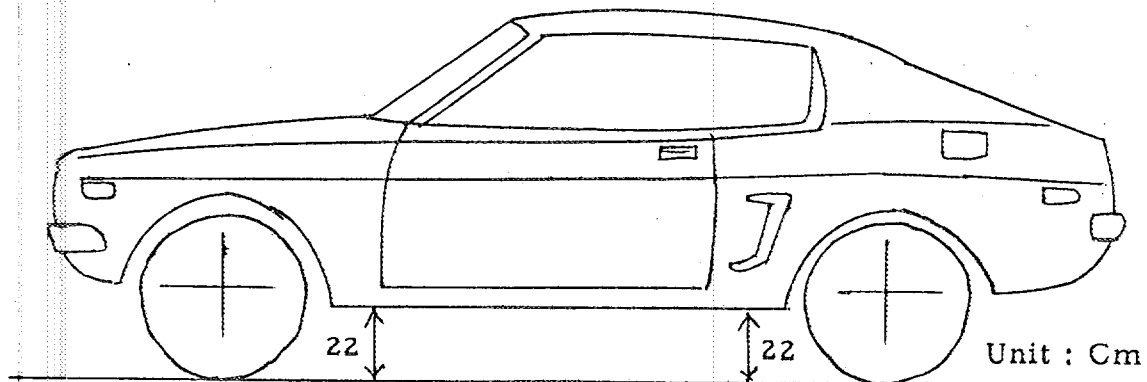
CAPACITIES AND DIMENSIONS
仕様諸元

1. <u>Wheelbase</u> ホイールベース	230.0	cm	90.5	inches
2. <u>Front track</u> フロント(前)	128.5	cm	50.6	inches *
3. <u>Rear track</u> リア(後)	128.5	cm	50.6	inches *
4. Overall length of the car 全長	376.5	cm		inches
5. Overall width of the car 全幅	158.0	cm		inches
6. Overall height of the car 全高	133.0	cm		inches
7. <u>Capacity of fuel tank (reserve included)</u> 燃料タンク容量	11.1	Gallon US	42	ltrs Gallon Imp.
8. Seating capacity 定員	5			
9. <u>Weight, total weight of the car with normal equipment, water, oil and spare wheel but without fuel nor repair tools.</u> 車両重量 (冷却水、オイル、スペアタイヤを含む標準状態の車両重量、但し燃料、車載工具を除く)	820	kg	1,810	lbs cwt

* Differences in track caused by the use of other wheels with different rim widths must be stated when recognition is requested for the wheels concerned.

Specify ground clearance in relation to the track and give drawing of two fixed points of the vehicle's structure at which measurements are taken.

These ground clearance dimensions are only for information when checking the track and can in no way affect the eligibility of the car.

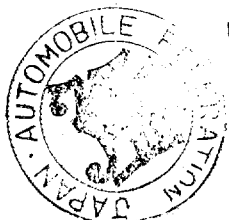


Width of the car measured in the vertical plane passing through the axle of the wheels.

車軸上の車体幅	Front フロント	152.5 cm	Rear リア	157.6 cm
---------	---------------	----------	------------	----------

CONVERSION TABLE

1 inch / pouce	-- 2.54 cm	1 quart US	-- 0.9464 ltrs
1 foot / pied	-- 30.4794 cm	1 pint (pt)	-- 0.568 ltrs
1 square inch / pouce carre	-- 6.452 cm ²	1 gallon Imp.	-- 4.546 ltrs
1 cubic inch / pouce cube	-- 16.387 cm ³	1 gallon US	-- 3.785 ltrs
1 pound / livre (lb)	-- 453.593 gr.	1 hundred weight (cwt)	-- 50.802 kg



Make Mitsubishi

Model A62
型式

CHASSIS AND COACHWORK (Photographs A, B and C)

シャシー、ボディ

- 20. Chassis/body construction : ~~XXXXXX~~ / unitary construction
シャシー/ボディの構造 : ~~XXXXXX~~ / 一体構造
- 21. Unitary construction, material (s) Steel
一体構造の場合その材質
- 22. Separate constructions: material(s) of chassis
セパレート構造の場合その材質
- 23. Material (s) of coachwork Steel
ボディの材質
- 24. Number of doors 2 Material (s) Steel
ドアの数 材質
- 25. Material (s) of bonnet Steel
ボンネットの材質
- 26. Material (s) of boot lid Steel
トランク lid の材質
- 27. Material (s) of rear-window Glass
リヤウインドレールの材質
- 28. Material (s) of windscreen Glass (Laminated)
フロントウインドシールドの材質
- 29. Material (s) of front-door windows Glass
フロントドアウインドーの材質
- 30. Material (s) of rear-door windows
リヤドアウインドーの材質
- 31. Sliding system of door windows Vertical, manual
ドアウインドーの開閉方式
- 32. Material (s) of rear-quarter light Glass
リヤクォーターウインドーの材質

ACCESSORIES AND UPHOLSTERY

アクセサリ

- 38. Interior heating : yes - ~~XXX~~
- 39. Air-conditioning : ~~XXX~~ - no
- 40. Ventilation : yes - ~~XXX~~
- 41. Front seats, type of seats and upholstery Separate, vinyl
- 42. Weight of front seat (s), complete with supports and rails, out of the car :
2 x 13 kg lbs
- 43. Rear seats, type of seats and upholstery Bench, vinyl
- 44. Front bumper, material (s) Steel Weight 5.0 kg lbs
フロントバンパーの材質 重量
- 45. Rear bumper, material (s) Steel Weight 3.0 kg lbs
リヤバンパーの材質 重量

WHEELS

ホイール

- 50. Type Pressed steel
形式
- 51. Weight (per wheel, without tyre) 6.0 kg lbs
重量
- 52. Method of attachment 4 nuts.
取付け方法
- 53. Rim diameter 330 mm 13 inches
リム径
- 54. Rim width 101 mm 4 inches
リム幅

STEERING

ステアリング

- 60. Type Recirculating ball
形式
- 61. Servo-assistance : ~~yes~~ - no
パワーステアリング : ~~有~~ - 無
- 62. Number of turns of steering wheel from lock to lock 3.5
ロックツ-ロック
- 63. In case of servo-assistance



Make Mitsubishi

Model A62
型式

J.A.F.公認番号 T-213
F.I.A. Rec. No.

SUSPENSION

サスペンション

- | | | |
|---|---|----------------------|
| 70. Front suspension (photogr. D), type
フロントサスペンションの形式 | | Mcpherson |
| 71. Type of spring
スプリングの種類 | | Coil |
| 72. Stabiliser (if fitted) | | Torsion bar |
| 73. Number of shockabsorbers
ショックアブソーバーの数 | 2 | |
| 74. Type of shockabsorbers
形式 | | Hydraulic Telescopic |
| 78. Rear suspension (photogr. E), type
リヤサスペンションの形式 | | Rigid axle |
| 79. Type of spring
スプリングの種類 | | Leaf |
| 80. Stabiliser (if fitted) | | |
| 81. Number of shockabsorbers
ショックアブソーバーの数 | 2 | |
| 82. Type of shockabsorbers
形式 | | Hydraulic Telescopic |

BRAKES (photographs F and G)

ブレーキ

- | | | |
|---|---|-----------|
| 90. System
作動方式 | | Hydraulic |
| 91. Servo-assistance (if fitted), type
サーボシステムの形式 | | |
| 92. Number of hydraulic master cylinders
マスターシリンダーの数 | 1 | |

	FRONT フロント			REAR リヤ		
93. Number of cylinders per wheel ホイール当りのシリンダー数		1			1	
94. Bore of wheel cylinder (s) ホイールシリンダーの内径	51.1	mm	in.	19.0	mm	in.
Drum Brakes ドラムブレーキ						
95. Inside diameter ドラムの内径		mm	in.	203	mm	in.
96. Length of brake linings ライニングの長さ		mm	in.	220	mm	in.
97. Width of brake linings ライニングの幅		mm	in.	35	mm	in.
98. Number of shoes per brake ブレーキ当りのシューの数				2		
99. Total area per brake 1ブレーキ当りの総摩擦面積		mm ²	sq. in.	15,400	mm ²	sq. in.
Disc brakes ディスクブレーキ						
100. Outside diameter ディスクの外径	184	mm	in.		mm	in.
101. Thickness of disc ディスクの厚さ	13	mm	in.		mm	in.
102. Length of brake linings パッドの長さ	78	mm	in.		mm	in.
103. Width of brake linings パッドの幅	41	mm	in.		mm	in.
104. Number of pads per brake ブレーキ当りのパッドの数	2					
105. Total area per brake 1ブレーキ当りの総摩擦面積	6,200	mm ²	sq. in.		mm ²	sq. in.



Make Mitsubishi

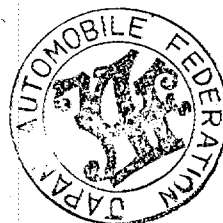
Model A62
型式

F.I.A. Rec. No.

ENGINE (photographs J and K) **

130. Cycle エンジン サイクル	4	131. Number of cylinders シリンダー数	4
132. Cylinder arrangement シリンダー配列	In-line		
133. Bore ボア	73.0 mm	134. Stroke ストローク	86.0 mm
135. Capacity per cylinder 1シリンダーの排気量		359.75 cm ³	21.955 cu. in.
136. Total cylinder-capacity 総排気量		1,439 cm ³	87.82 cu. in.
137. Material (s) of cylinder block シリンダーブロックの材質	Cast-iron		
138. Material (s) of sleeves (if fitted) スリーブの材質			
139. Cylinder-head, material (s) シリンダーヘッドの材質	Aluminum-alloy	Number fitted 数	1
140. Number of inlet ports 吸気孔の数	4	141. Number of exhaust ports 排気孔の数	4
142. Compression ratio	9.0		
143. Volume of one combustion chamber		45.0 cm ³	cu. in.
144. Piston material ピストンの材質	Aluminum-alloy	145. Number of rings リングの数	3
146. Distance from gudgeon pin centre line to highest point of piston crown	33 mm		inches
147. Crankshaft : 鍛造 / stamped (Carbon Steel) クランクシャフト 製造 / 鍛造		148. Type of crankshaft : integral / xxxxxxxx クランクシャフトの形式 : 一体式 / xxxxxxxx	
149. Number of crankshaft main bearings メインベアリングの数	5		
150. Material of bearing cap ベアリングキャップの材質	Cast-iron		
151. System of lubrication : dry sump / oil in sump 潤滑方式 : xxxxxxxx / クエットサンプ			
152. Capacity, lubricant 潤滑油量	4.0 ltrs		quarts US
153. Oil cooler : XPEX / no オイルクーラー : XXXXX / 無		154. Method of engine cooling エンジン冷却方式	Water
155. Capacity of cooling system	6.2 ltrs		quarts US
156. Cooling fan (if fitted), dia.	320 mm		inches
157. Number of blades of cooling fan	4		
Bearings ** ベアリング			
158. Crankshaft main, type メインベアリングの形式	Plain	Dia. 内径	57 mm in.
159. Connecting rod big end, コンロッド大端部ベアリングの形式	Plain	Dia. 内径	45 mm in.
Weights **			
160. Flywheel (clean)	7.5 kg		lbs
161. Flywheel with clutch (all turning parts)		12.3 kg	lbs
162. Crankshaft	12.8 kg	lbs	163. Connecting rod
164. Piston with rings and pin	0.36 kg		0.63 kg lbs

** for additional information concerning Wankel rotary engines see page 15, 16
ロータリーエンジンは15、16頁参照



Make Mitsubishi

Model A62
型式

J.A.F.公認番号 T-213

F.I.A. Rec. No.

FOUR STROKE ENGINES *, **

4サイクルエンジン

- 170. Number of camshafts 1
カムシャフトの数
- 171. Location of camshaft 171. location of camshaft 171. location of camshaft
カムシャフトの位置 Cylinder head
- 172. Type of camshaft drive Chain
カムシャフトの運動方式
- 173. Type of valve operation Rocker arm
バルブの作動方式

INLET (see page 8) *, **
吸気系

- 180. Material(s) of inlet manifold Aluminum-alloy
マニホールドの材質
- 181. Diameter of valves 38 mm 1.50 inches
バルブの径
- 182. Max. valve lift 9.2 mm 0.36 in. 183. Number of valve springs 1
バルブリフト バルブスプリングの数
- 184. Type of spring Coil 185. Number of valves per cylinder 1
バルブスプリングの種類 シリンダー当りのバルブの数
- 186. Tappet clearance for checking timing (cold) 0.07 mm inches
- 187. Valves open at (with tolerance for tappet clearance indicated) B. T. D. C. 20°±7°
- 188. Valves close at (with tolerance for tappet clearance indicated) A. T. D. C. 48°±7°
- 189. Air filter, type Dry

EXHAUST (see page 8) *, **
排気系

- 195. Material(s) of exhaust manifold Cast-iron
マニホールドの材質
- 196. Diameter of valves 31 mm 1.22 inches
バルブの径
- 197. Max. valve lift 9.2 mm 0.36 in. 198. Number of valve springs 1
バルブリフト バルブスプリングの数
- 199. Type of spring Coil 200. Number of valves per cylinder 1
バルブ・スプリングの種類 シリンダー当りのバルブの数
- 201. Tappet clearance for checking timing (cold) 0.17 mm inches
- 202. Valves open at (with tolerance for tappet clearance indicated) B. B. D. C. 51°±7°
- 203. Valves close at (with tolerance for tappet clearance indicated) A. T. D. C. 17°±7°
- 204. Flange hole diameter of exit ports of exhaust manifold 36 mm

CARBURETION (photograph N)
気化器

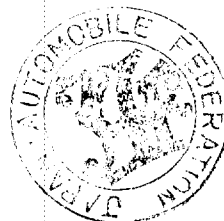
- 210. Number of carburetors fitted 1
キャブレターの数
- 211. Type Down-draft
形式
- 212. Make MIKUNI 213. Model 28-32 DID SA
製造会社 型式
- 214. Number of mixture passages per carburetor 2
- 215. Flange hole diameter of exit port(s) of carburetor 28 & 32 mm in.
キャブレター出口内径
- 216. Minimum dimensions of mixture passage (s) with or without choke ~~with or without choke~~
ベンチュリーの最小寸法 (喉付時/無喉時) 21 & 27 mm inches

INJECTION (if fitted)
燃料噴射

- 220. Make of pump 221. Number of plungers
ポンプの製造会社 プランジャーの数
- 222. Model or type of pump 223. Total number of injectors
ポンプの型式 ノズルの総数
- 224. Location of injectors
- 225. Minimum diameter of inlet pipe mm inches
吸気管の最小径

*) for additional information concerning two-stroke engines and super-charged engines see page 14.
2サイクルエンジン、過給機付エンジンは14頁参照

**) for additional information concerning Wankel rotary engines see page 15, 16.
ロータリーエンジンは15, 16頁、参照



Make Mitsubishi

Model A62
型式

J-A-F公認番号 T-213
F.I.A. Rec. No.

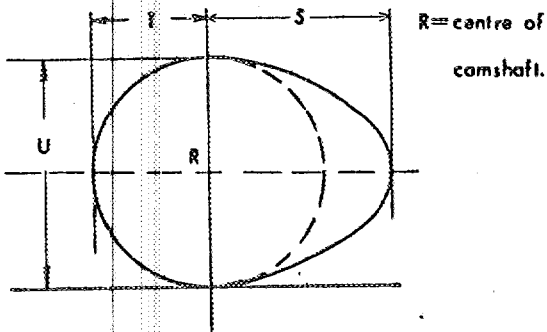
ENGINE ACCESSORIES
エンジン補機

- | | | |
|---|--|-------------|
| 230. Fuel pump : mechanical XXXXXX XXXXXX
燃料ポンプ 機械式/交流 | 231. No. fitted
ポンプの数 | 1 |
| 232. Type of ignition system XXXXXX
点火方式 | 233. No. of distributors
ディストリビューターの数 | 1 |
| 234. No. of ignition coils
コイルの数 | 235. No. of spark plugs per cylinder/ XXXXXX
シリンダー当りのプラグ数(2) XXXXXX | 1 |
| 236. Generator type: XXXXXX /alternator-number fitted 1
発電機 交流/交流 数 | 237. Method of drive
駆動方式 | V-Belt |
| 238. Voltage of generator | 239. Battery, number
バッテリーの数 | 1 |
| 240. Location
バッテリー位置 | | Engine room |
| 241. Voltage of battery
バッテリー電圧 | | 12 volts |

ENGINE AND CAR PERFORMANCES (as declared by manufacturer in catalogue)

- | | | | |
|-------------------------------|-------------|----------------------------|--------------|
| 250. Max. engine output | 92 PS | (type of horsepower: JIS) | at 6,300 rpm |
| 251. Maximum rpm | 6,500 rpm | output at that figure | 91.7 PS |
| 252. Maximum torque | 12.5 kgm | at 4,000 rpm | |
| 253. Maximum speed of the car | 165 km/hour | | miles / hour |

255. Cam profile
カムプロフィール



Inlet cam
吸気カム

S =	20.9 mm	0.82 inches
T =	15.5 mm	0.61 inches
U =	31.0 mm	1.22 inches

Exhaust cam
排気カム

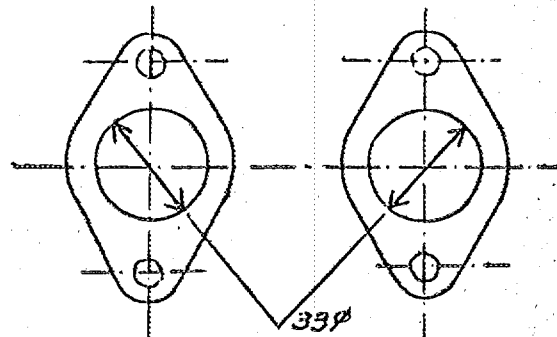
S =	20.9 mm	0.82 inches
T =	15.5 mm	0.61 inches
U =	31.0 mm	1.22 inches



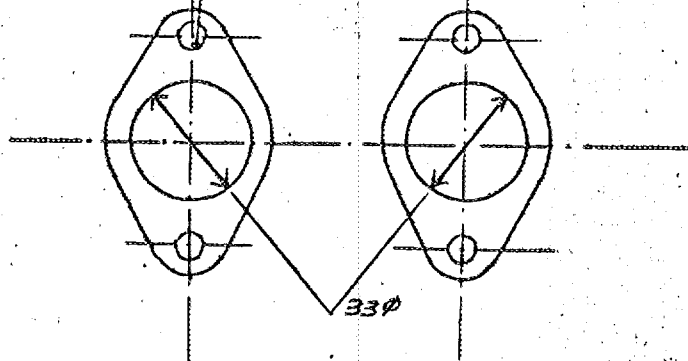
Make Mitsubishi

Model A62
31式

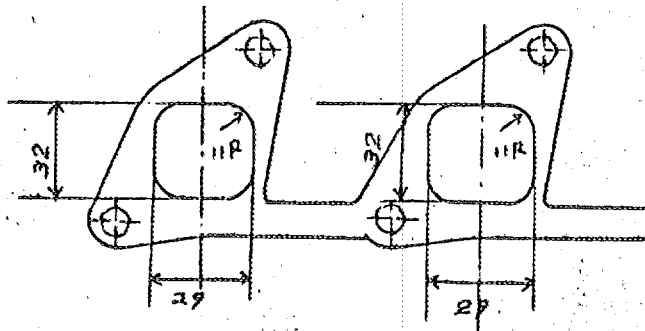
Drawing inlet manifold parts, side of cylinder-head / ~~302109~~ scale or dimensions and manufacturing tolerance.



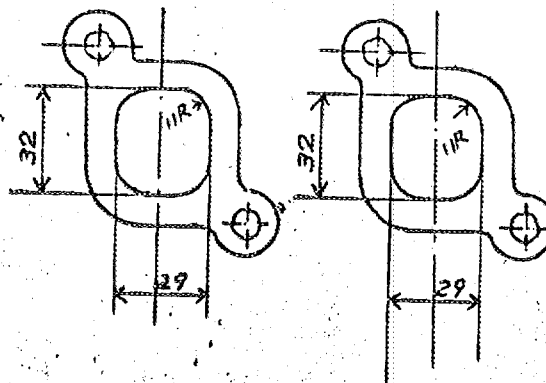
Drawing of entrance to inlet port of cylinder-head / ~~302109~~ scale or dimensions and manufacturing tolerance.



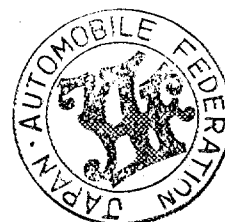
Drawing exhaust manifold parts, side of cylinder-head / ~~302109~~ scale or dimensions and manufacturing tolerance.



Drawing of exit to exhaust port of cylinder-head / ~~302109~~ Indicate scale or dimensions and manufacturing tolerance.



Unit: mm
Tolerance:



Make Mitsubishi

Model A62
型式

J.A.P.公認番号 T-213

F.I.A. Rec. No.

DRIVE TRAIN
駆動系

CLUTCH
クラッチ

260. Type of clutch **Dry plate**
形式

261. No. of plates **1**
プレッシャープレートの数

262. Dia. of clutch plates **187 mm** inches
プレッシャープレートの外径

263. Dia. of linings, inside **127 mm** in. outside **184 mm** in.
フェืองシンの内径 外径

264. Method of operating clutch **Mechanical**
作動方式

GEAR BOX (photograph H)
トランスミッション

270. Manual type, make **Mitsubishi**
手動式の製造会社名

Method of operation **Mechanical**
作動方式

271. No. of gear-box ratios forward **4**
前進段数

272. Synchronized forward ratios **1, 2, 3, & 4**

273. Location of gear-shift **Floor**
シフトレバーの位置

274. Automatic, make
自動式の製造会社名

type
形式

275. No. of forward ratios
前進段数

276. Location of gear-shift
シフトレバーの位置

277.	Manual 手動		Automatic 自動		Alternative manual / 自動式手動式併用			
	Ratio ギヤー比	No. teeth 歯数	Ratio ギヤー比	No. teeth 歯数	Ratio ギヤー比	No. teeth 歯数	Ratio ギヤー比	No. teeth 歯数
1	3.53	$\frac{29}{17} \times \frac{31}{15}$			3.22	$\frac{28}{18} \times \frac{31}{15}$		
2	2.19	$\frac{29}{17} \times \frac{27}{21}$			2.00	$\frac{28}{18} \times \frac{27}{21}$		
3	1.44	$\frac{29}{17} \times \frac{22}{26}$			1.43	$\frac{28}{18} \times \frac{23}{25}$		
4	1.00				1.00			
5								
6								
reverse リバース	3.87	$\frac{29}{17} \times \frac{15}{15} \times \frac{34}{15}$			3.53	$\frac{29}{18} \times \frac{15}{15} \times \frac{34}{15}$		

278. Overdrive, type
オーバードライブ形式

279. Forward gears on which overdrive can be selected
オーバードライブの作動段数

280. Overdrive ratio
オーバードライブ比

FINAL DRIVE
ファイナル

290. Type of final drive **Hypoid gear**
形式

291. Type of differential **Bevel gear**
差動機形式

292. Type of limited slip differential (if fitted)
リミテッドスリップデフの形式

293. Final drive ratio **3.88 4.22**
ギヤー比

Number of teeth **35/9 38/9**
歯数



Make Mitsubishi

Model A62
型式

J.A.F.公認番号 T-213

F.I.A. Rec. No.

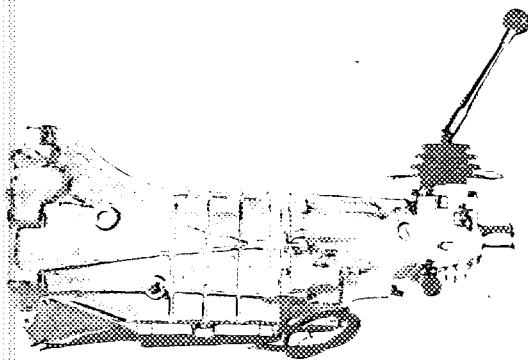
Optional equipment affecting preceding information. This to be stated together with reference number.
*オプション:

GEAR BOX (VALID FOR GROUP 2 ONLY)

- 271. No. of gear-box ratios forward 5
- 222. Synchronized forward ratios 1, 2, 3, 4, & 5

277.	Manual		Alternative manual	
	Ratio	No. Teeth	Ratio	No. Teeth
1	3.24	$\frac{26}{21} \times \frac{34}{1}$	2.97	$\frac{25}{22} \times \frac{34}{13}$
2	1.96	$\frac{26}{21} \times \frac{30}{19}$	1.79	$\frac{25}{22} \times \frac{30}{19}$
3	1.34	$\frac{26}{21} \times \frac{26}{24}$	1.33	$\frac{25}{22} \times \frac{27}{23}$
4	1.00		1.00	
5	0.85	$\frac{26}{21} \times \frac{20}{29}$	0.85	$\frac{25}{22} \times \frac{21}{28}$
reverse	3.05	$\frac{26}{21} \times \frac{19}{15} \times \frac{37}{19}$	2.80	$\frac{25}{22} \times \frac{19}{15} \times \frac{37}{19}$

Photo H. Gear-box, view from side



Part number MD703301

"valable en Groupe 2 uniquement"
"valid for Group 2 only"

- 133. Max bore 76.9 mm 3.03 in.
- 136 Max Total Cylinder Capacity 1,597 cm³ 97,460 cu. in.
- Thickness of Cylinder head Gasket (pressed) 1.35 mm

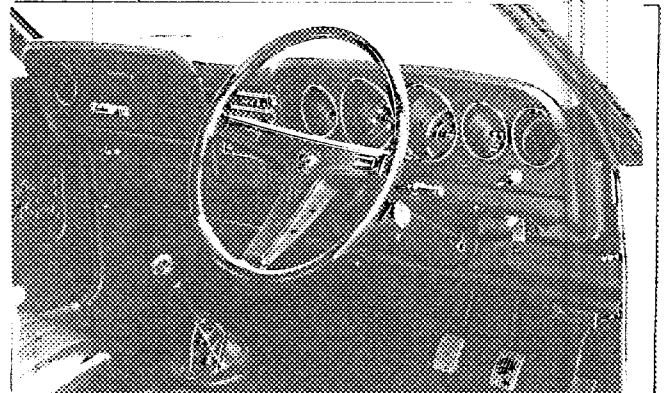
Photograph

写真

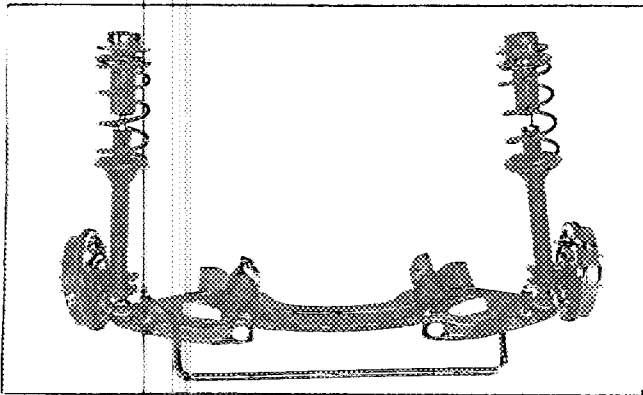
B, 3/4 view of car from rear 全体写真 (斜め後方)



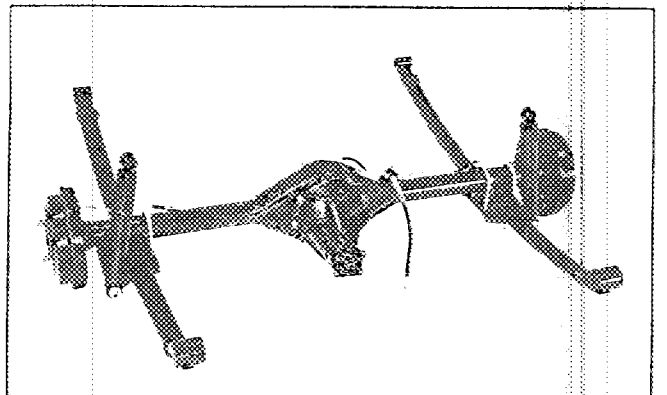
C, Interior view of car through driver's door (open or removed) with dashboard 運転席附近



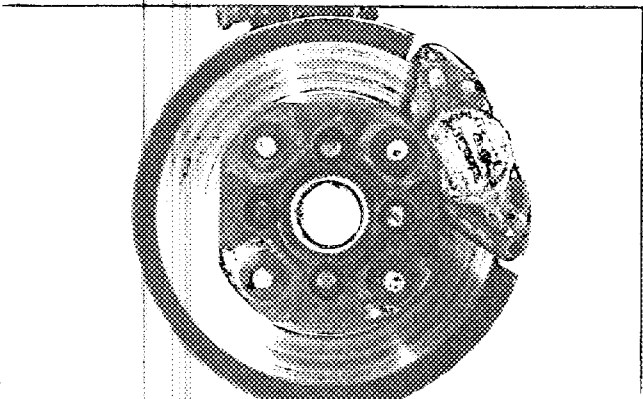
D, Front axle complete, removed from car. Without wheels. フロントサスペンション



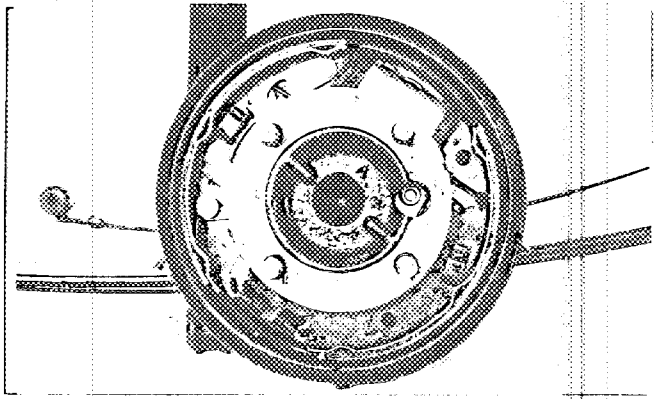
E, Rear axle complete without wheels, removed from car. リヤサスペンション



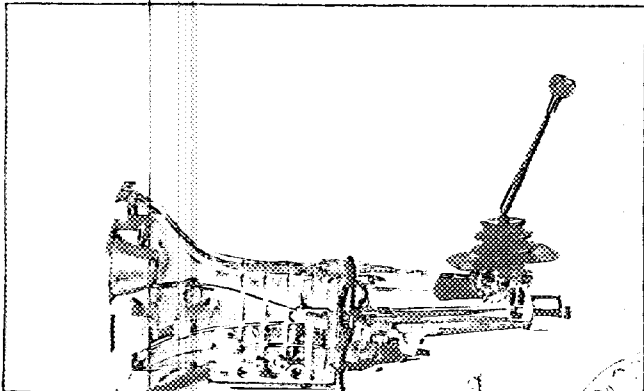
F, Front brake, drum removed or disc with calipers フロントブレーキ



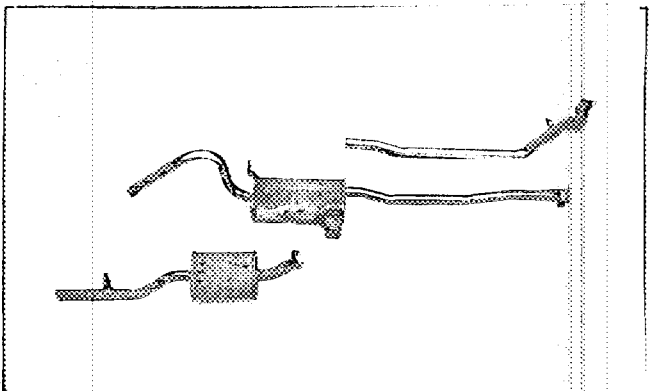
G, Rear brake, drum removed or disc with calipers リヤブレーキ



H, Gear-box, view from side トランスミッション

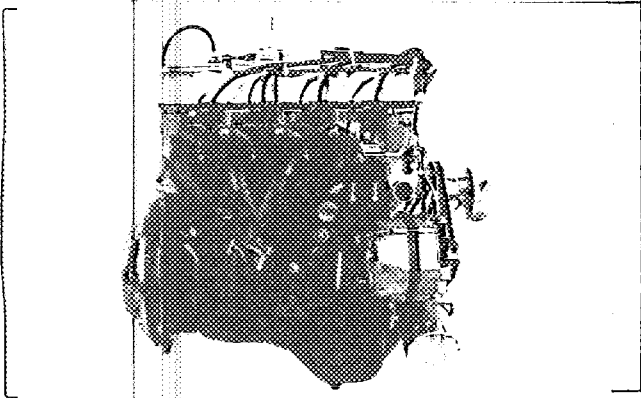


I, Silencer + exhaust pipes after exhaust manifold. 排気系

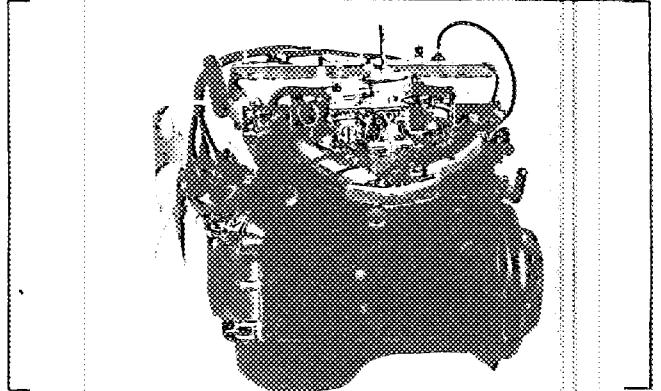


Photograph

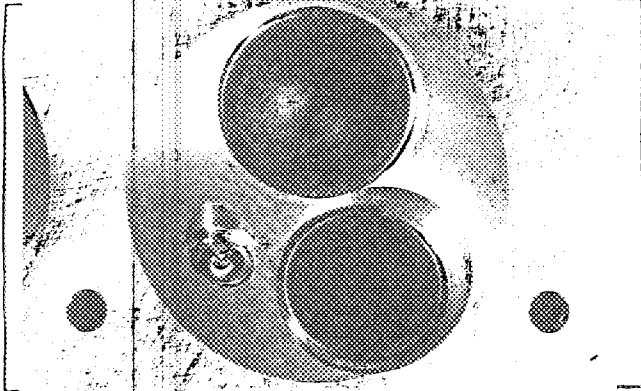
J, Engine unit out of car, from right. With clutch and accessories but without air filter nor gear-box. エンジン右側面



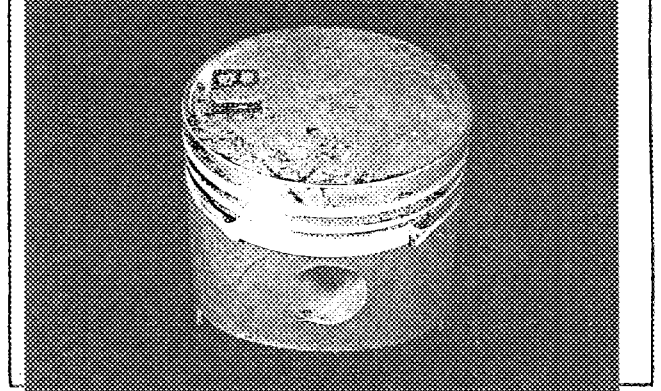
K, Engine unit out of car, from left. With clutch and accessories but without gear-box nor air filter. エンジン左側面



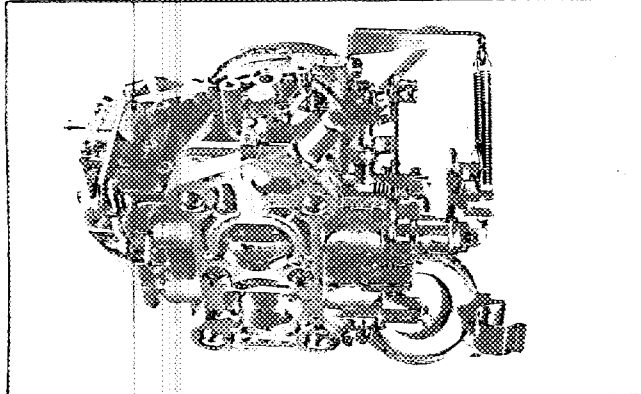
L, Combustion chamber 燃焼室/気筒



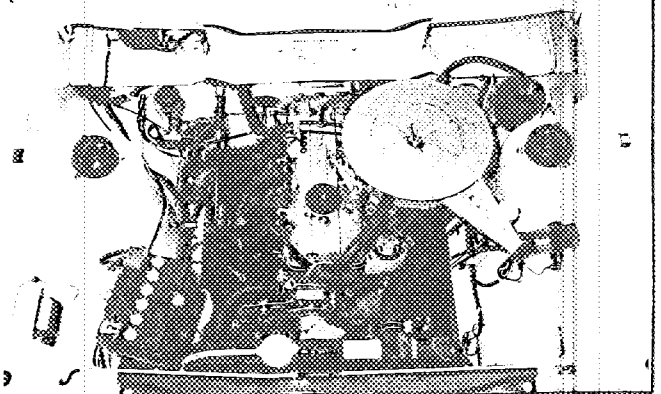
M, Piston crown ピストンクラウン/ピストン



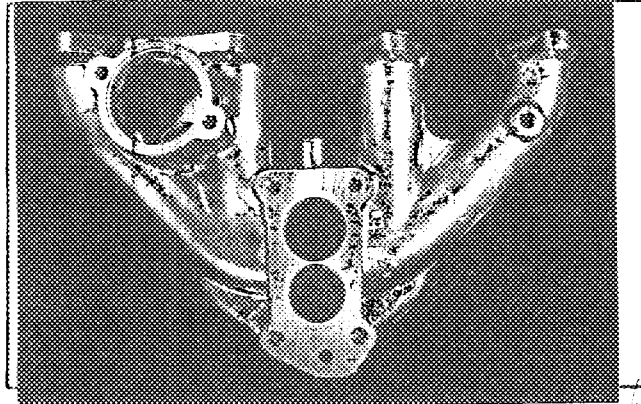
N, Carburettor (view from side of manifold) 気化器



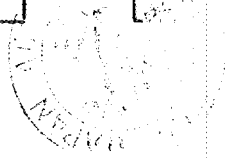
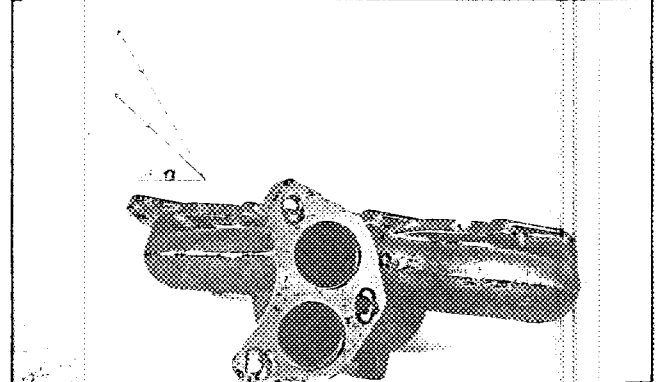
O, Engine in car with all accessories, bonnet open or removed. エンジンルーム



P, Inlet manifold 吸気マニホールド



Q, Exhaust manifold 排気マニホールド



Make Mitsubishi

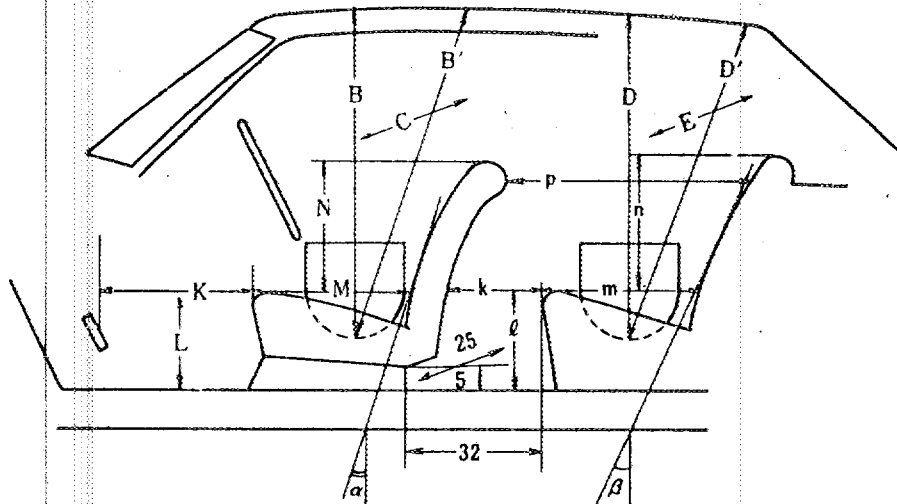
Model A62
型式

J.A.F.公認番号 T-213

F.I.A. Rec. No.

DIMENSIONS OF INTERIOR
室内寸法
(Conform to Art. 253 b of Appendix J)

For four seaters:
4座席

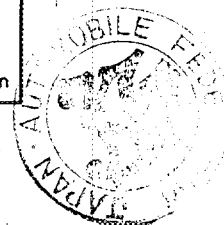
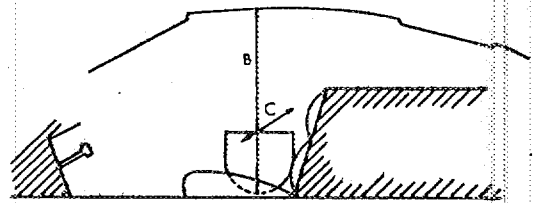


Minimum Dimensions (cm)							
B	B'	α	C	D	D'	β	E
93	96	15	129	91	90	19.5	124

Minimum Dimensions (cm)										
L	ℓ	M	m	N	n	k+m	p	k	k+l+m	K+L+M
28	29.5	49	44			66	59	22	95.5	120.5
0.9L = 25.0		0.85M = 41.5		0.8N =		0.85(k+m) = 56	(15)	(95)	(120)	

For two seaters:
2座席

Minimum Dimensions	
B	C
cm	cm



Make Mitsubishi

Model A62
型式

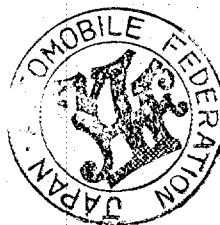
F.I.A. Rec. No.

TWO STROKE ENGINES
2サイクルエンジン

- | | | | | |
|--|----|--------|-----------------------------------|----------------------------|
| 300. System of cylinder scavenging
掃気方式 | | | | |
| 301. Type of lubrication
潤滑方式 | | | | |
| 302. Inlet ports, length measured around cylinder wall
吸気孔の幅 | | | mm | inches |
| 303. Height inlet port
吸気孔の高さ | mm | in. | 304. Area
吸気孔の総面積 | mm ²
sq. in. |
| 305. Exhaust ports, length measured around cylinder wall
排気孔の幅 | | | mm | inches |
| 306. Height exhaust port
排気孔の高さ | mm | in. | 307. Area
排気孔の総面積 | mm ²
sq. in. |
| 308. Transfer port, length measured around cylinder wall
掃気孔の幅 | | | mm | inches |
| 309. Height transfer port
掃気孔の高さ | mm | in. | 310. Area
掃気孔の総面積 | mm ²
sq. in. |
| 311. Piston ports, length measured around piston
ピストンポートの幅 | | | mm | inches |
| 312. Height piston port
ピストンポートの高さ | mm | in. | 313. Area
ピストンポートの総面積 | mm ²
sq. in. |
| 314. Method of precompression
プレコンプレッション方式 | | | 315. Precompression cyl. : yes/no | |
| 316. Bore | mm | inches | 317. Stroke | mm
inches |
| 318. Distance from top of cyl. block to highest point of exhaust port :
排気孔の最高点とブロック上面との距離 | | | mm | inches |
| 319. Distance from top of cyl. block to lowest point of inlet port :
吸気孔の最低点とブロック上面との距離 | | | mm | inches |
| 320. Distance from top of cyl. block to highest point of transfer port :
掃気孔の最高点とブロック上面との距離 | | | mm | inches |
| 321. Drawing of cylinder ports.
シリンダーポート図 | | | | |

330. Supercharging—state full details hereafter :
過給器

Unit: mm
Tolerance:



Make Mitsubishi

Model A62
型式

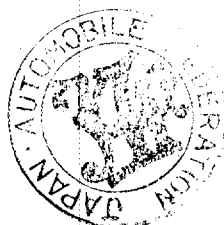
J.A.F.公認番号 T-213

F.I.A. Rec. No.

Wankel Rotary Engine (photographs J and K)

ロータリーエンジン

400. Type & cycle			
形式及びサイクル			
401. No of rotors			
ローターの数			
402. Rotor arrangement			
ローターの配列			
403. Trochoid length of major Axis	mm		in.
トロコイド長軸長さ			
404. Trochoid length of minor Axis	mm		in.
トロコイド短軸長さ			
405. Trochoid width	mm		in.
トロコイドの幅			
406. Trochoid generating radius (Containing equidistance)	mm		in.
トロコイドの生成半径 (平行移動量を含む)			
407. Eccentricity	mm		in.
偏心率			
408. Capacity per Rotor	cm ³		cu. in.
1ローター当りの排気量			
409. Total capacity	cm ³		cu. in.
総排気量			
410. Equivalent total capacity (by App. J Art. 252)	cm ³		cu. in.
換算総排気量 (J項 252条による)			
411. Material(s) of side housing			
サイドハウジングの材質			
412. Material(s) of rotor housing			
ローターハウジングの材質			
413. Number of inlet ports			
吸気孔の数			
414. Number of exhaust ports			
排気孔の数			
415. Compression ratio			
416. Volume of one combustion chamber	cm ³		cu. in.
417. Rotor material			
ローターの材質			
418. Number of apex seal per rotor			
ローター当りのアペックスシールの数			
419. Number of corner seal per rotor			
ローター当りのコーナーシールの数			
420. Number of side seal per rotor			
ローター当りのサイドシールの数			



Make Mitsubishi

Model A62
 型式

- 421. Number of oil scraping ring per rotor
 ローター毎りのオイルリングの数
- 422. Eccentric shaft: moulded/stamped
 偏心軸: 鋳造/鍛造
- 423. Type of eccentric shaft: integral/
 偏心軸の形式: 一体式/
- 424. Number of eccentric shaft main bearings
 ノインドアリングの数

Bearing
 ベアリング

- 440. Eccentric shaft, main
 ノインドアリング

Type
 形式

Dia.
 内径

mm

in.

- 441. Rotor bearing
 ローターベアリング

Type
 形式

Dia.
 外径

mm

in.

Weights

- 450. Flywheel (clean)
- 451. Flywheel with clutch (all turning parts)
- 452. Eccentric shaft
- 453. Rotor with seals, gear and bearing

kg

kg

kg

kg

Inlet (See page 8)
 吸気系

- 460. Material(s) of inlet manifold
 マニホールドの材質

- 461. Location of inlet ports
 吸気孔の位置

- 462. Inlet port area per rotor.

mm²

sq. in.

- 463. Inlet port open at (with tolerance)
 吸気孔開き締め(公差を含む)

- 464. Inlet port close at (with tolerance)
 吸気孔閉じ締め(公差を含む)

- 465. Air filter type

Exhaust (See page 8)
 排気系

- 470. Material(s) of exhaust manifold
 マニホールドの材質

- 471. Location of exhaust Ports
 排気孔の位置

- 472. Exhaust port area per rotor

mm²

sq. in.

- 473. Exhaust port open at (with tolerance)
 排気孔開き締め(公差を含む)

- 474. Exhaust port close at (with tolerance)
 排気孔閉じ締め(公差を含む)

