



JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

社団法人 日本自動車連盟

JAF公認 T-199

グループ

発効年月日

47. 8. 31

F. I. A. Recognition No.

5510

Group

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Form of recognition in accordance with Appendix J to the International Sporting Code.

国際スポーツ法典付則J項及びJAF国内競技車両規則に従った公認書式。

Manufacturer HONDA MOTOR CO., LTD.
製造会社名

Serial No of chassis 製造開始シャシー番号 SA-1242001

engine 製造開始エンジン番号 EA-8000048

Recognition is valid from 1. 6. 73

Cylinder-capacity 総排気量
Reciprocation レシプロ 356 cm³ 2.17 cu.in.
Special 特殊 cm³ cu.in.

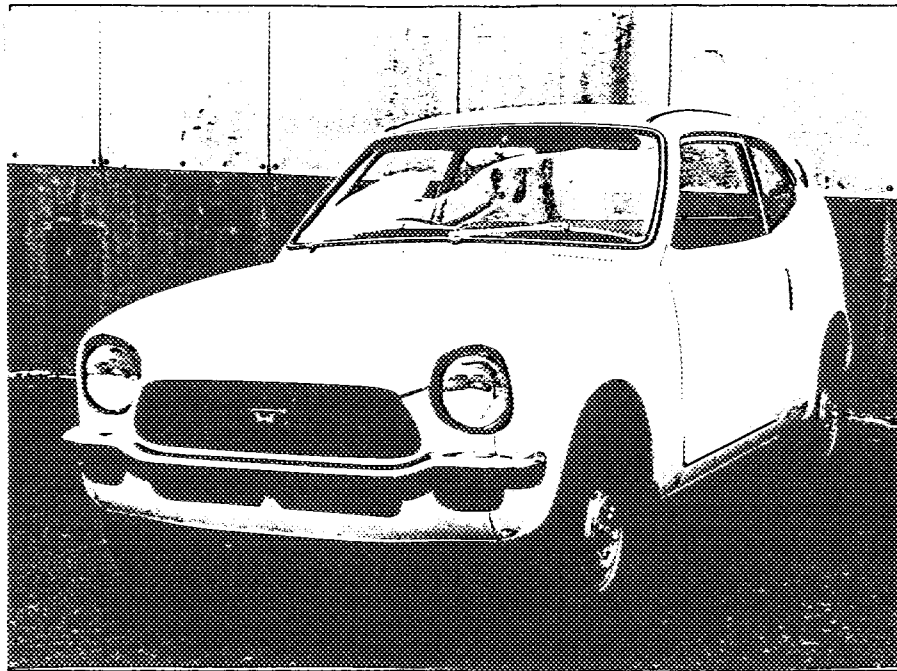
Model 型式及び通称名 HONDA SA 360Z
Manufacturer HONDA MOTOR CO., LTD.

Manufacturer HONDA MOTOR CO., LTD.

List

The manufacturing of the model described in this recognition form was started on NOV. 1971 and the minimum production of 5,000 identical cars, in accordance with the specifications of this form was reached on DEC. 1971

Photograph A, 3/4 view of car from front 写真A. 全体写真(斜め前方)



The vehicle described in this form has been subject to the following amendments :

Variants

on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List

Normal evolution of the type

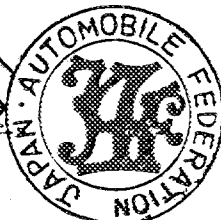
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List

Stamp and signature of the JAF

JAF President

難波靖祐

Yasuharu Nanba



Stamp and signature of the F. I. A.

Handwritten signature of the F.I.A. official.

IMPORTANT - the underlined items must be stated in two measuring systems, one of which must be the metric system. See conversion table hereafter.

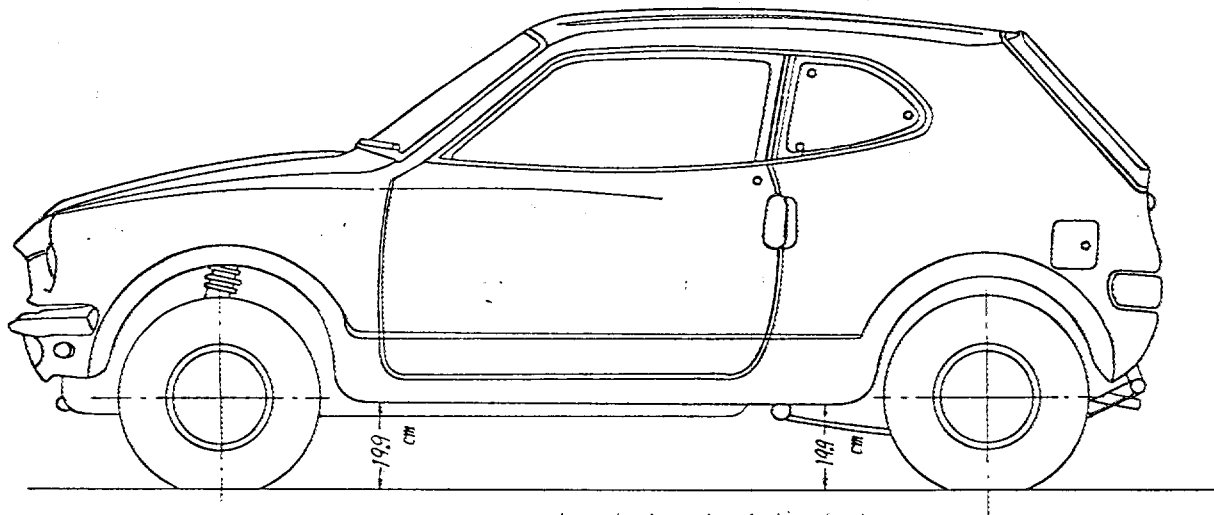
CAPACITIES AND DIMENSIONS
仕様諸元

1. <u>Wheelbase</u> ホイールベース	208.0	cm	81.9	inches
2. <u>Front track</u> トレッド(前)	113.0	cm	44.5	inches *
3. <u>Rear track</u> トレッド(後)	111.5	cm	43.9	inches *
4. Overall length of the car 全長	299.5	cm		inches
5. Overall width of the car 全幅	129.5	cm		inches
6. Overall height of the car 全高	127.5	cm		inches
7. <u>Capacity of fuel tank (reserve included)</u> 燃料タンク容量	6.9	Gallon US	2.6	ltrs 5.7 Gallon Imp.
8. Seating capacity 定員	2			
9. <u>Weight, total weight of the car with normal equipment, water, oil and spare wheel but without fuel nor repair tools:</u> 車両重量(冷却水、オイル、スペアタイヤを含む標準状態の車両重量、但し燃料、車載工具を除く)	485	kg	1,070	lbs 9.55 cwt

* Differences in track caused by the use of other wheels with different rim widths must be stated when recognition is requested for the wheels concerned.

Specify ground clearance in relation to the track and give drawing of two fixed points of the vehicle's structure at which measurements are taken.

These ground clearance dimensions are only for information when checking the track and can in no way affect the eligibility of the car.



Width of the car measured in the vertical plane passing through the axle of the wheels.

車軸上の車体幅	Front フロント	129 cm	Rear リア	129 cm
---------	---------------	--------	------------	--------

CONVERSION TABLE

1 inch / pouce	--	2.54 cm	1 quart US	--	0.9464 ltrs
1 foot / pied	--	30.4794 cm	1 pint (pt)	--	0.568 ltrs
1 square inch / pouce carre	--	6.452 cm ²	1 gallon Imp.	--	4.546 ltrs
1 cubic inch / pouce cube	--	16.387 cm ³	1 gallon US	--	3.785 ltrs
1 pound / livre (lb)	--	453.593 gr.	1 hundred weight (cwt)	--	50.802 kg

Make HONDA MOTOR CO., LTD. Model HONDA SA360Z
型式

F.I.A. Rec. No.

CHASSIS AND COACHWORK (Photographs A, B and C)

シャーシー、ボデー

20. Chassis/body construction : ~~xxxxxxxx~~ / unitary construction
シャーシー/ボディーの構造 ~~xxxxxxxx~~ / 一体構造
21. Unitary construction, material (s) Steel
一体構造の場合その材質
22. Separate constructions: material(s) of chassis
セパレート構造の場合その材質
23. Material (s) of coachwork
ボディーの材質
24. Number of doors 2 Material (s) Steel
ドアの数 材質
25. Material (s) of bonnet Steel
ボンネットの材質
26. Material (s) of boot lid Steel
トランクリッドの材質
27. Material (s) of rear-window Glass
リヤウインドシールドの材質
28. Material (s) of windscreen Glass (Laminated)
フロントウインドシールドの材質
29. Material (s) of front-door windows Glass
フロントドアウインドーの材質
30. Material (s) of rear-door windows
リヤドアウインドーの材質
31. Sliding system of door windows Vertical manual
ドアウインドーの開閉方式
32. Material (s) of rear-quarter light Glass
リヤクォーターウインドーの材質

ACCESSORIES AND UPHOLSTERY

アクセサリ

38. Interior heating : yes - ~~xxx~~ 39. Air-conditioning : ~~xxx~~ - no
40. Ventilation : yes - ~~xxx~~
41. Front seats, type of seats, and upholstery Separate, Vinyl
42. Weight of front seat (s), complete with supports and rails, out of the car
9 kg x 2 lbs
43. Rear seats, type of seats and upholstery Bench, Vinyl
44. Front bumper, material (s) Steel Weight 2 kg lbs
フロントバンパーの材質 重量
45. Rear bumper, material (s) Steel Weight 2 kg lbs
リヤバンパーの材質 重量

WHEELS

ホイール

50. Type Pressed Steel
形式
51. Weight (per wheel, without tyre) 35 kg lbs
重量
52. Method of attachment 4 Nuts,
取付け方法
53. Rim diameter 253 mm 10 inches
リム径
54. Rim width 89 mm 3.5 inches
リム幅

STEERING

ステアリング

60. Type Rack and pinion
形式
61. Servo-assistance : ~~xxx~~ - no
パワーステアリング ~~xxx~~ - 無
62. Number of turns of steering wheel from lock to lock 3.1
ロックツーロック
63. In case of servo-assistance

SUSPENSION

サスペンション

- 70. Front suspension (photogr. D), type
フロントサスペンションの形式 Mc. Pherson
- 71. Type of spring
スプリングの種類 Coil
- 72. Stabiliser (if fitted) Torsion bar
- 73. Number of shockabsorbers 2
ショックアブソーバーの数
- 74. Type Hydraulic Telescopic
形式
- 78. Rear suspension (photogr. E), type
リヤサスペンションの形式 Rigid Axle
- 79. Type of spring Leaf
スプリングの種類
- 80. Stabiliser (if fitted)
- 81. Number of shockabsorbers 2
ショックアブソーバーの数
- 82. Type Hydraulic Telescopic
形式

BRAKES (photographs F and G)

ブレーキ

- 90. System Hydraulic
作動方式
- 91. Servo-assistance (if fitted), type
サーボシステムの形式
- 92. Number of hydraulic master cylinders 1
マスターシリンダーの数

- 93. Number of cylinders per wheel
ホイール当りのシリンダー数

- 94. Bore of wheel cylinder (s)
ホイールシリンダーの内径

Drum Brakes

ドラムブレーキ

- 95. Inside diameter
ドラムの内径

- 96. Length of brake linings
ライニングの長さ

- 97. Width of brake linings
ライニングの幅

- 98. Number of shoes per brake
ブレーキ当りのシューの数

- 99. Total area per brake
1ブレーキ当りの総摩擦面積

Disc brakes

ディスクブレーキ

- 100. Outside diameter
ディスクの外径

- 101. Thickness of disc
ディスクの厚さ

- 102. Length of brake linings
パッドの長さ

- 103. Width of brake linings
パッドの幅

- 104. Number of pads per brake
ブレーキ当りのパッドの数

- 105. Total area per brake
1ブレーキ当りの総摩擦面積

FRONT
フロント

REAR
リヤ

1

1

	FRONT フロント		REAR リヤ	
	25.4	mm	14.2	mm
		in.		in.
	180	mm	180	mm
		in.		in.
	164	mm	164	mm
		in.		in.
	35	mm	35	mm
		in.		in.
	2		2	
	11,480	mm ²	11,480	mm ²
		sq. in.		sq. in.
		mm		mm
		in.		in.
		mm		mm
		in.		in.
		mm		mm
		in.		in.
		mm ²		mm ²
		sq. in.		sq. in.

Make HONDA MOTOR CO., LTD Model HONDA SA 360Z
型式

ENGINE (photographs J and K) **

130. Cycle サイクル	4	131. Number of cylinders シリンダー数	2
132. Cylinder arrangement シリンダー配列	In-line		
133. Bore ボア	67.0 mm	134. Stroke ストローク	50.6 mm
	2.64 in.		1.99 in.
135. Capacity per cylinder 1シリンダーの排気量		178.4 cm ³	10.89 cu. in.
136. Total cylinder-capacity 総排気量		356 cm ³	21.72 cu. in.
137. Material (s) of cylinder block シリンダーブロックの材質	Aluminum alloy		
138. Material (s) of sleeves (if fitted) スリーブの材質	Cast iron		
139. Cylinder-head, material (s) シリンダーヘッドの材質	Aluminum alloy	Number fitted 数	1
140. Number of inlet ports 吸気孔の数	2	141. Number of exhaust ports 排気孔の数	2
142. Compression ratio	9.0		
143. Volume of one combustion chamber		22.3 cm ³	cu. in.
144. Piston, material ピストンの材質	Aluminum alloy	145. Number of rings リングの数	3
146. Distance from gudgeon pin centre line to highest point of piston crown	31 mm		inches
147. Crankshaft : moulded / stamped クランクシャフト : 鋳造 / 鍛造		148. Type of crankshaft : integral / クランクシャフトの形式 : 一体式 /	
149. Number of crankshaft main bearings メインベアリングの数	3		
150. Material of bearing cap ベアリングキャップの材質	Aluminum alloy		
151. System of lubrication : dry sump / oil in sump 潤滑方式 : ドライサンプ / ウェットサンプ			
152. Capacity, lubricant 潤滑油量	3.0 ltrs		quarts US
153. Oil cooler : yes / no オイルクーラー : 有 / 無		154. Method of engine cooling エンジン冷却方式	Water
155. Capacity of cooling system	3.0 ltrs		quarts US
156. Cooling fan (if fitted), dia.	210 mm		inches
157. Number of blades of cooling fan	4		

Bearings **

158. Crankshaft main, type メインベアリングの形式	Plain	Dia. 内径	36 mm	in.
159. Connecting rod big end, コンロッド大端部ベアリングの形式	Plain	Dia. 内径	36 mm	in.

Weights **

160. Flywheel (clean)	3.9 kg	lbs
161. Flywheel with clutch (all turning parts)		5.5 kg
162. Crankshaft	4.0 kg	lbs
163. Connecting rod	0.31 kg	lbs
164. Piston with rings and pin	0.27 kg	lbs

** for additional information concerning Wankel rotary engines see page 15, 16
ロータリーエンジンは15, 16頁参照

FOUR STROKE ENGINES * , * *
4サイクルエンジン

170. Number of camshafts カムシャフトの数	1	171. Location カムシャフトの位置	Cylinder head
172. Type of camshaft drive カムシャフトの駆動方式	Belt		
173. Type of valve operation バルブの作動方式	SOHC : Rocker arm		
INLET (see page 8) * , * * 吸気系			
180. Material(s) of inlet manifold マニホールドの材質			
181. Diameter of valves バルブの径	34 mm		1.33 inches
182. Max. valve lift バルブリフト	8.5 mm	0.33 in.	
184. Type of spring バルブスプリングの種類	Coil	183. Number of valve springs バルブスプリングの数	2
186. Tappet clearance for checking timing (cold)		185. Number of valves per cylinder シリンダー当りのバルブの数	1
187. Valves open at (with tolerance for tappet clearance indicated)		0.08 mm	inches
188. Valves close at (with tolerance for tappet clearance indicated)		B.T.D.C. 10° ± 3°	
189. Air filter, type	Dry	A.B.D.C. 30° ± 3°	

EXHAUST (see page 8) * , * *
排気系

195. Material(s) of exhaust manifold マニホールドの材質	Steel		
196. Diameter of valves バルブの径	30 mm		1.18 inches
197. Max. valve lift バルブリフト	8 mm	0.31 in.	
199. Type of spring バルブスプリングの種類	Coil	198. Number of valve springs バルブスプリングの数	2
201. Tappet clearance for checking timing (cold)		200. Number of valves per cylinder シリンダー当りのバルブの数	1
202. Valves open at (with tolerance for tappet clearance indicated)		0.08 mm	inches
203. Valves close at (with tolerance for tappet clearance indicated)		B.B.D.C. 40° ± 3°	
		A.T.D.C. 0° ± 3°	

CARBURETION (photograph N)
気化器

210. Number of carburetors fitted キャブレターの数	2	211. Type 形式	Side-draft
212. Make 製造会社	KEIHIN SEIKI	213. Model 型式	1000-721-00
214. Number of mixture passages per carburettor キャブレター当りのバルブ数	1		
215. Flange hole diameter of exit port(s) of carburettor キャブレター出口内径		36 mm	in.
216. Minimum dimensions of mixture passage(s) with piston at max. height (example: SU) ベンチュリーの最小寸法 (SUなどはピストン最上部で測定)	30 mm		inches

INJECTION (if fitted)
燃料噴射

220. Make of pump ポンプの製造会社		221. Number of plungers プランジャーの数	
222. Model or type of pump ポンプの型式		223. Total number of injectors ノズルの総数	
224. Location of injectors ノズルの位置			
225. Minimum diameter of inlet pipe 吸気管の最小径	mm		inches

*) for additional information concerning two-stroke engines and super-charged engines see page 14.
2サイクルエンジン、過給機付エンジンは14頁参照

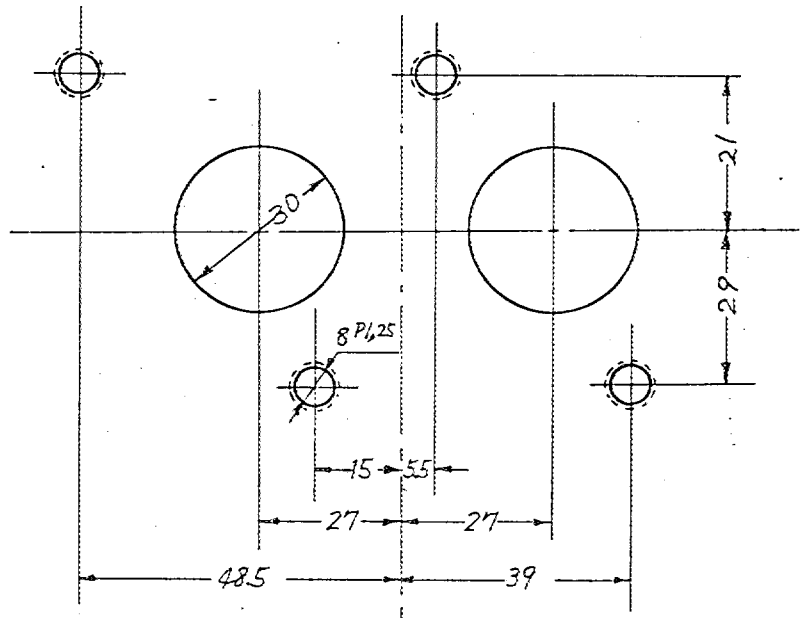
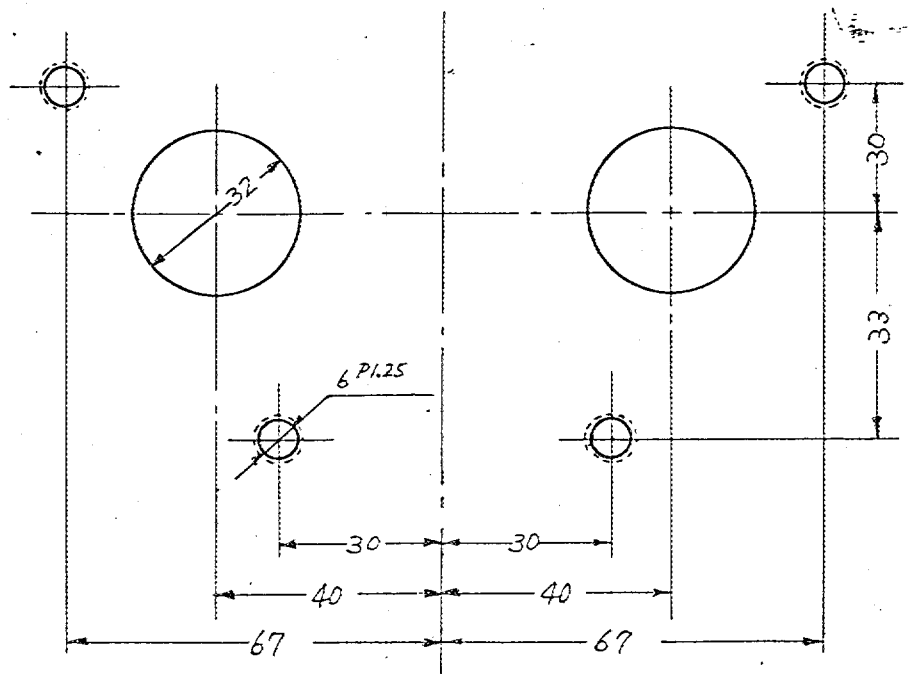
* *) for additional information concerning Wankel rotary engines see page 15, 16.
ロータリーエンジンは15、16頁参照

Drawing inlet manifold ports, side of cylinder-head/~~housing~~ scale or dimensions and manufacturing tolerance.

Drawing of entrance to inlet port of cylinder-head/~~housing~~ scale or dimensions and manufacturing tolerance.

Drawing exhaust manifold ports, side of cylinder-head/~~housing~~ scale or dimensions and manufacturing tolerance.

Drawing of exit to exhaust port of cylinderhead/~~housing~~ Indicate scale or dimensions and manufacturing tolerance.



Unit: mm
 Tolerance: $\begin{matrix} +0.4 \\ -0 \end{matrix}$

DRIVE TRAIN

駆動系

CLUTCH

クラッチ

260. Type of clutch 形式 Dry plate
261. No. of plates プレッシュャープレートの数 1
262. Dia. of clutch plates プレッシュャープレートの外径 154 mm inches
263. Dia. of linings inside フェーシングの内径 100 mm in. outside 150 mm in.
264. Method of operating clutch 作動方式 Mechanical

GEAR BOX (photograph H)
トランスミッション

270. Manual type, make 手動式の製造会社名 HONDA MOTOR CO., LTD Method of operation 作動方式 Mechanical
271. No. of gear-box ratios forward 前進段数 4
272. Synchronized forward ratios 1, 2, 3 & 4
273. Location of gear-shift シフトレバーの位置 Floor
274. Automatic, make 自動式の製造会社名
275. No. of forward ratios 前進段数
276. Location of gear-shift シフトレバーの位置 type 形式

277.	Manual 手動		Automatic 自動		Alternative manual / 自動 / 手動 / 変速			
	Ratio ギヤー比	No. teeth 歯数	Ratio ギヤー比	No. teeth 歯数	Ratio ギヤー比	No. teeth 歯数	Ratio ギヤー比	No. teeth 歯数
1	4.70	47/10			4.70	47/10		
2	2.85	37/13			3.17	38/12		
3	1.83	33/18			2.19	35/16		
4	1.27	28/22			1.55	31/20		
5					1.17	27/23		
reverse リバース	4.85	25/14 30/11			4.76	29/15 32/13		

278. Overdrive, type オーバードライブ形式
279. Forward gears on which overdrive can be selected オーバードライブの作動段数
280. Overdrive ratio オーバードライブ比

FINAL DRIVE

ファイナル

290. Type of final drive 形式 Helical gear
291. Type of differential 差動機形式 Bevel gear
292. Type of limited slip differential (if fitted) リミテッドスリップデフの形式
293. Final drive ratio ギヤー比 5.43
Number of teeth 歯数 76/14

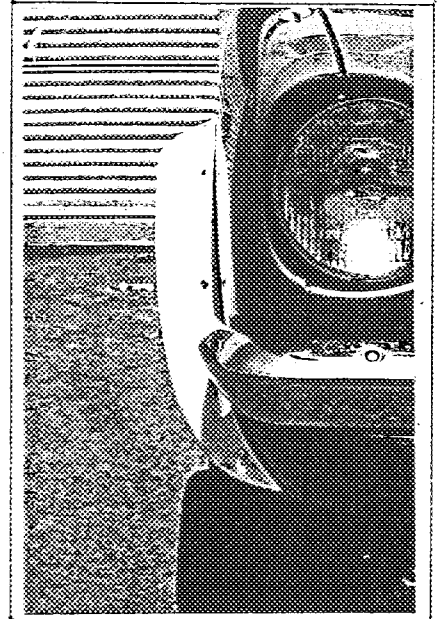
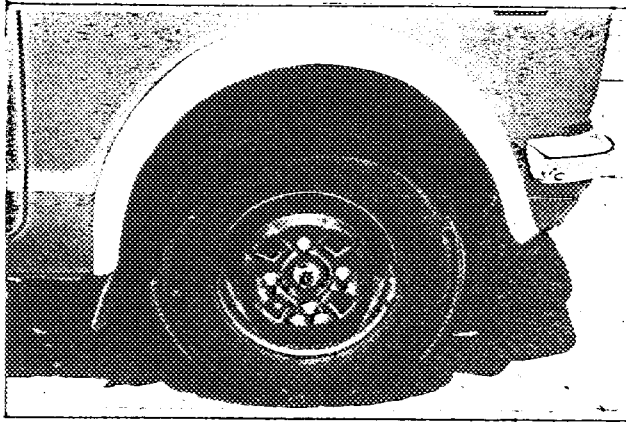
Optional equipment affecting preceding information. This to be stated together with reference number.
オプション:

FRONT WING EXTENSIONS OR REAR WING EXTENSIONS (VALID FOR GROUP II ONLY)

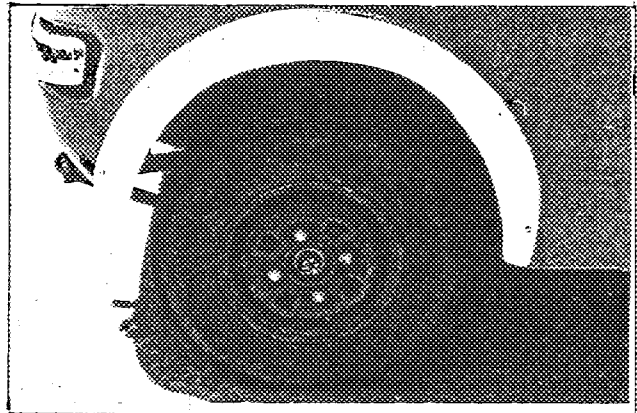
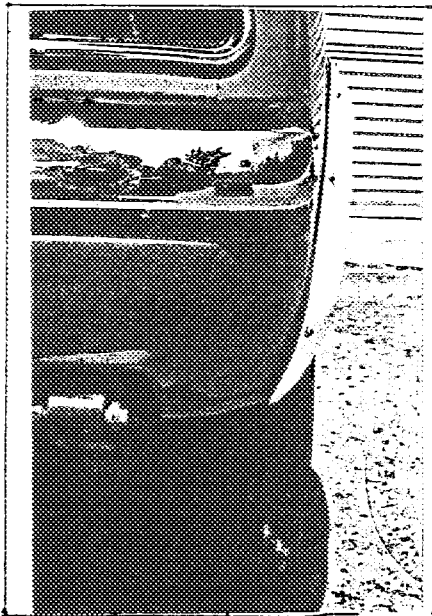
Parts NO. Fronte	Right	• 61111-611-00
	Left	• 61161-611-00
Rear	Right	• 70303-605-00
	Left	• 70403-605-00

"valable en Groupe 2 uniquement"
"valid for Group 2 only"

Fronte wing extension



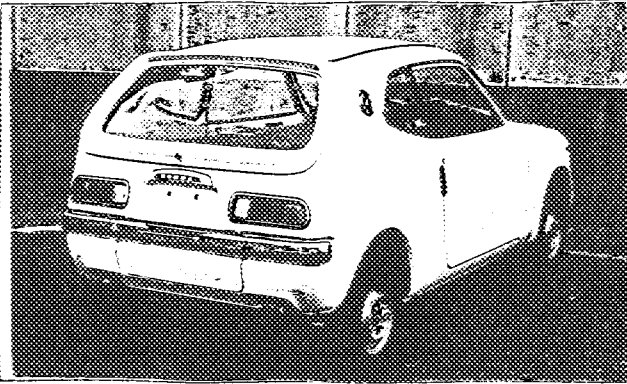
Rear wing extension



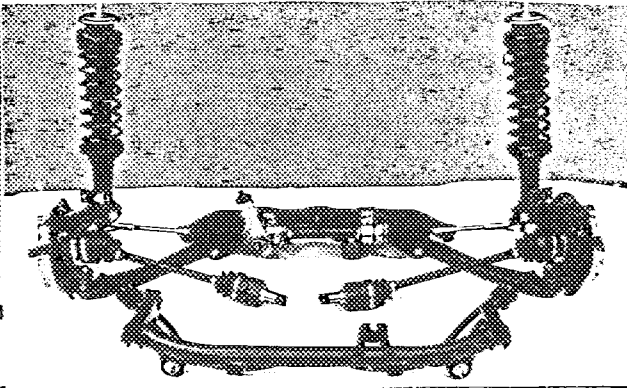
A large, stylized handwritten signature or scribble in black ink, located at the bottom center of the page.

Photograph

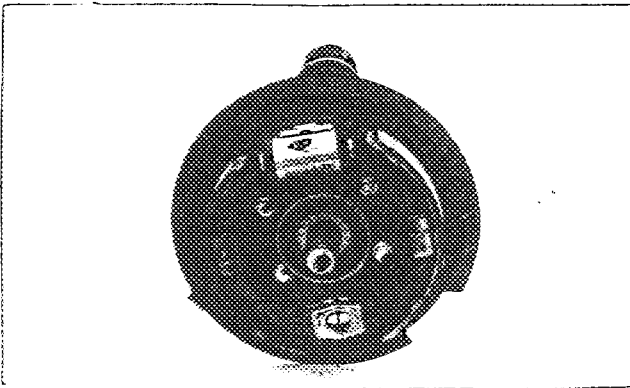
B, 3/4 view of car from rear (全長写真 (後面後方))



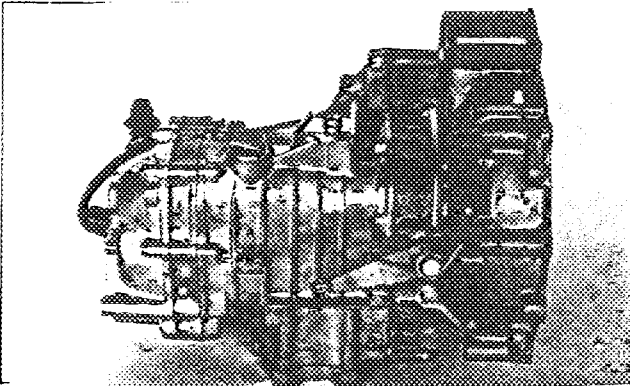
D, Front axle complete, removed from car. Without wheels.
フロントサスペンション



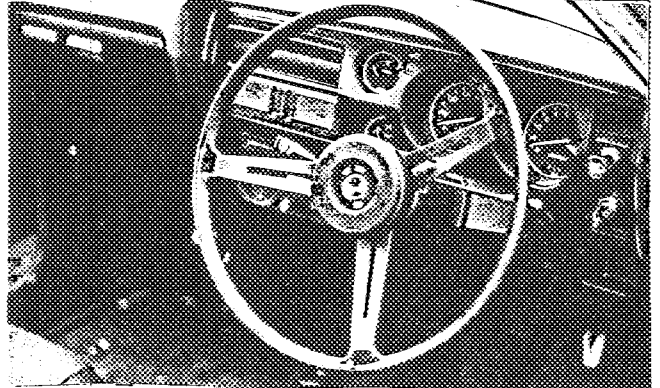
F, Front brake, drum removed or disc with caliper(s)
フロントブレーキ



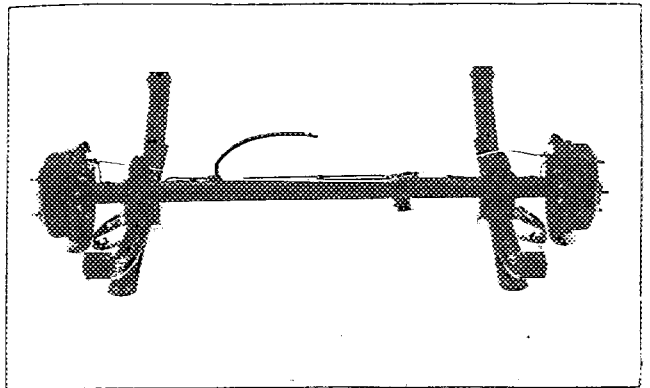
H, Gear-box, view from side トランスミッション



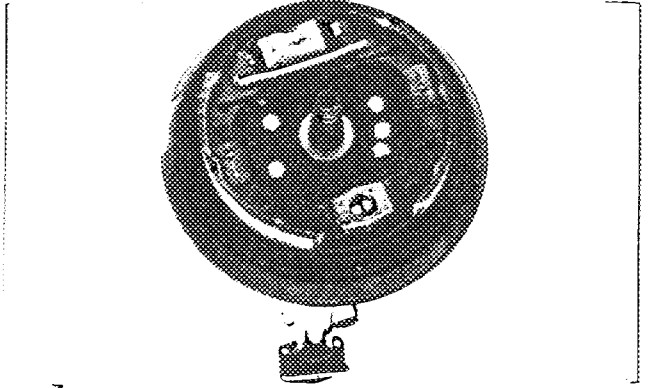
C, Interior view of car through driver's door (open or removed) with dashboard (運転席側内装)



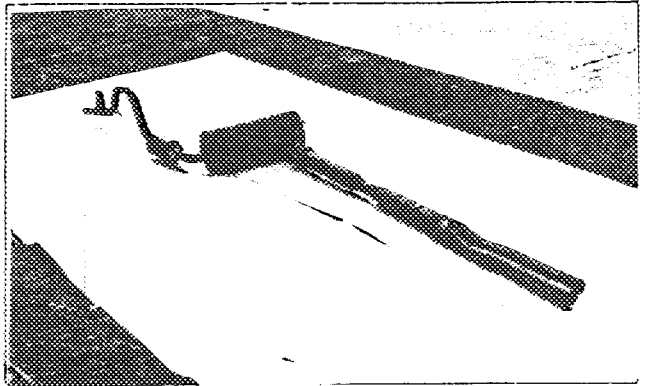
E, Rear axle complete without wheels, removed from car.
リヤサスペンション



G, Rear brake, drum removed or disc with caliper(s)
リヤブレーキ

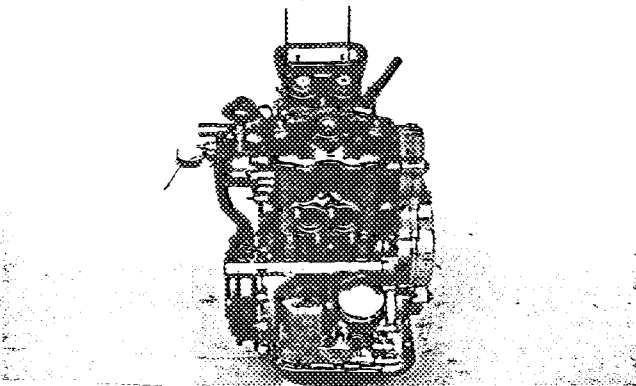


I, Silencer + exhaust pipes after exhaust manifold (排気管)

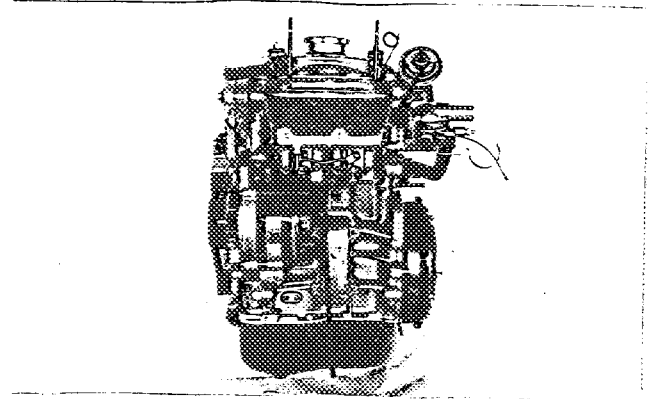


Photograph

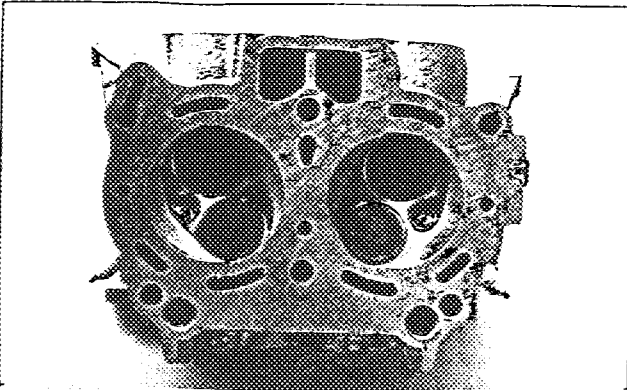
Engine unit out of car, from right. With clutch and accessories but without air filter nor gear-box. エンジン右側面
写真



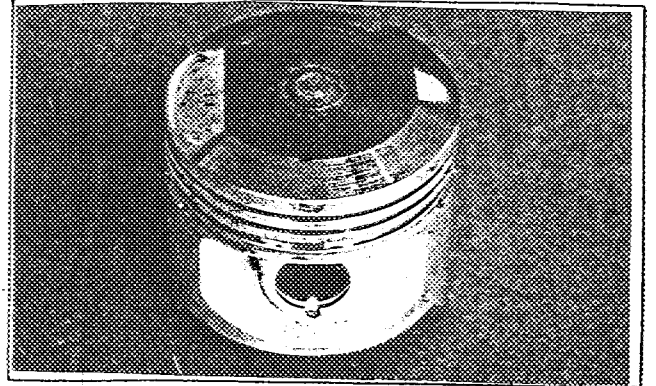
Engine unit out of car, from left. With clutch and accessories but without gear-box nor air filter. エンジン左側面
写真



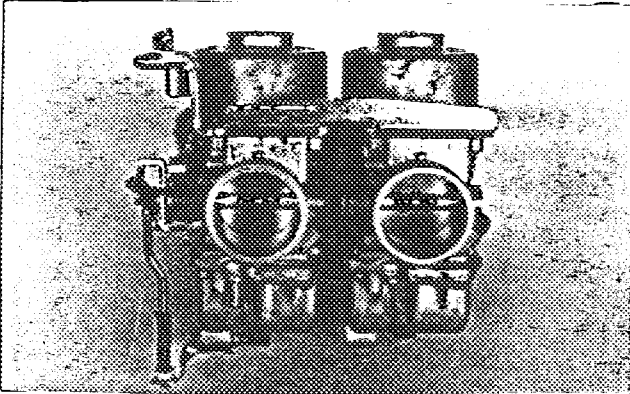
L, Combustion chamber 燃焼室 / Rotax box 0XXXXXXXXXX



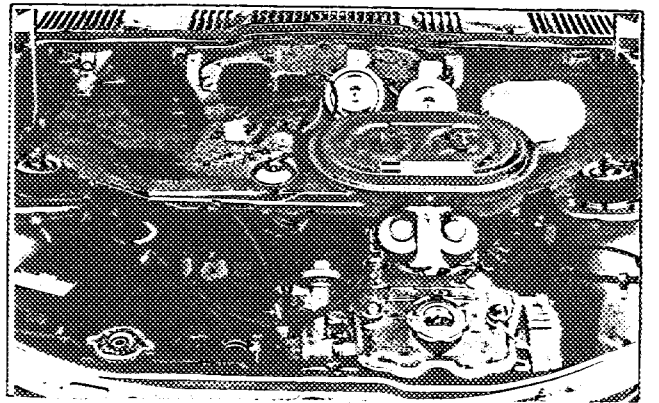
M, Piston crown ピストンクラウン / Rotax box 0XXXX



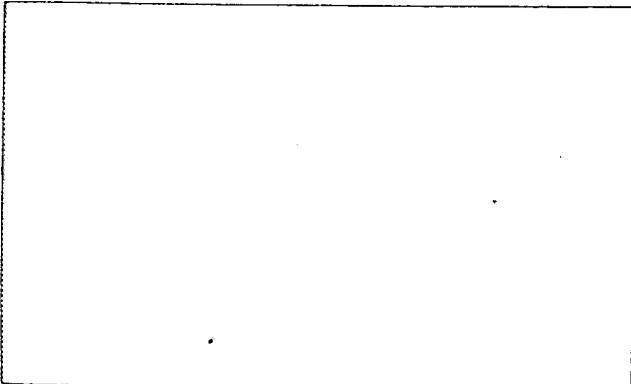
N, Carburettor (view from side of manifold) 化油器



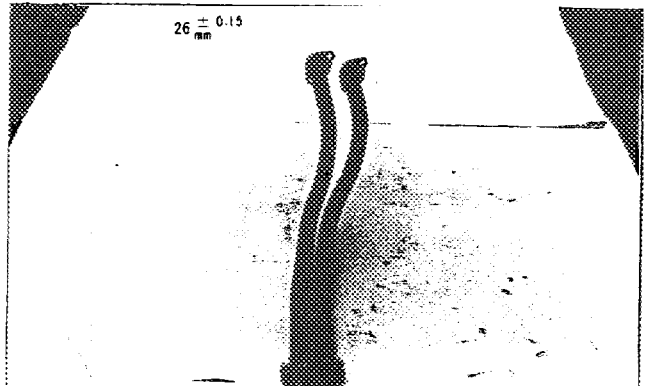
O, Engine in car with all accessories, bonnet open or removed. エンジンルーム



P, Inlet manifold 吸気マニホールド

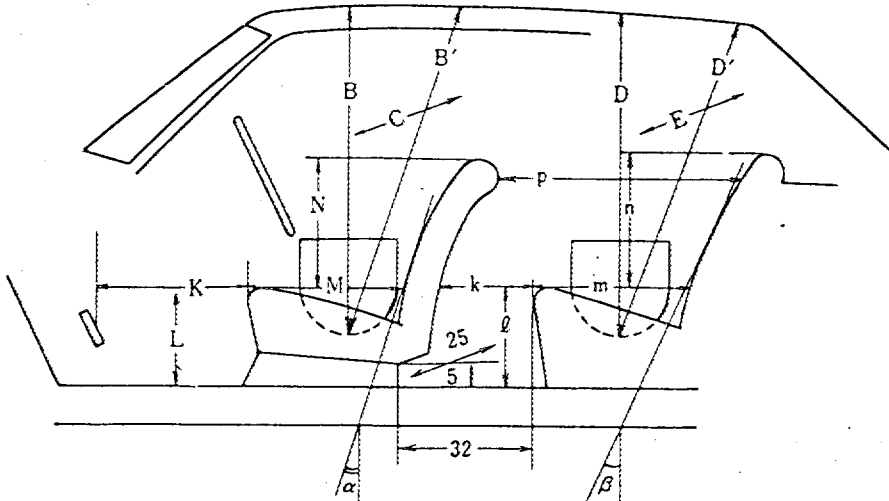


Q, Exhaust manifold 排気マニホールド



DIMENSIONS OF INTERIOR
室内寸法
 (Conform to Art. 253 b of Appendix J)

For four seaters:
4座席

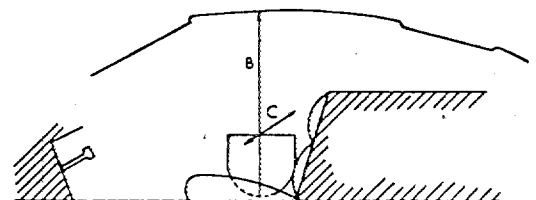


Minimum Dimensions (cm)							
B	B'	α	C	D	D'	β	E

Minimum Dimensions (cm)										
L	ℓ	M	m	N	n	k+m	p	k	k+l+m	K+L+M
0.9L =		0.85M =		0.8N =		0.8(k+l+m) 0.85(K+m) =		(15)	(95)	(120)

For two seaters:
2座席

Minimum Dimensions	
B	C
86 cm	110 cm



TWO STROKE ENGINES
2サイクルエンジン

300. System of cylinder scavenging 掃気方式					
301. Type of lubrication 潤滑方式					
302. Inlet ports, length measured around cylinder wall 吸気孔の幅			mm		inches
303. Height inlet port 吸気孔の高さ	mm	in.	304. Area 吸気孔の総面積	mm ²	sq. in.
305. Exhaust ports, length measured around cylinder wall 排気孔の幅				mm	inches
306. Height exhaust port 排気孔の高さ	mm	in.	307. Area 排気孔の総面積	mm ²	sq. in.
308. Transfer port, length measured around cylinder wall 掃気孔の幅				mm	inches
309. Height transfer port 掃気孔の高さ	mm	in.	310. Area 掃気孔の総面積	mm ²	sq. in.
311. Piston ports, length measured around piston ピストンポートの幅				mm	inches
312. Height piston port ピストンポートの高さ	mm	in.	313. Area ピストンポートの総面積	mm ²	sq. in.
314. Method of precompression プレコンプレッション方式			315. Precompression cyl.:	yes /no	
316. Bore	mm	inches	317. Stroke	mm	inches
318. Distance from top of cyl. block to highest point of exhaust port : 排気孔の最高点とブロック上面との距離				mm	inches
319. Distance from top of cyl. block to lowest point of inlet port : 吸気孔の最低点とブロック上面との距離				mm	inches
320. Distance from top of cyl. block to highest point of transfer port : 掃気孔の最高点とブロック上面との距離				mm	inches
321. Drawing of cylinder ports. シリンダーポート展開図					

330. Supercharging—state full details hereafter :
過給器

Unit: mm
Tolerance:

Make HONDA MOTOR CO., LTD. Model HONDA SA 360Z
 型式

Wankel Rotary Engine (photographs J and K)
 ロータリーエンジン

400. Type & cycle 形式及びサイクル		
401. No of rotors ローターの数		
402. Rotor arrangement ローターの配列		
403. Trochoid, length of major Axis トロコイド長軸長さ	mm	in.
404. Trochoid, length of minor Axis トロコイド短軸長さ	mm	in.
405. Trochoid, width トロコイドの幅	mm	in.
406. Trochoid, generating radius (Containing equidistance) トロコイドの生成半径 (平行移動量を含む)	mm	in.
407. Eccentricity 偏心率	mm	in.
408. Capacity per Rotor 1ローター当りの排気量	cm ³	cu. in.
409. Total capacity 総排気量	cm ³	cu. in.
410. Equivalent total capacity (by App. J Art. 252) 換算総排気量 (J項 252条による)	cm ³	cu. in.
411. Material(s) of side housing サイドハウジングの材質		
412. Material(s) of rotor housing ローターハウジングの材質		
413. Number of inlet ports 吸気孔の数		
414. Number of exhaust ports 排気孔の数		
415. Compression ratio		
416. Volume of one combustion chamber	cm ³	cu. in.
417. Rotor material ローターの材質		
418. Number of apex seal per rotor ローター当りのアペックスシールの数		
419. Number of corner seal per rotor ローター当りのコーナーシールの数		
420. Number of side seal per rotor ローター当りのサイドシールの数		

Make HONDA MOTOR CO., LTD. Model HONDA SA 360Z
型式

421. Number of oil scraping ring per rotor 1ローター当りのオイルリングの数				
422. Eccentric shaft: moulded/stamped 偏心軸: 鋳造/鍛造				
423. Type of eccentric shaft: integral/ 偏心軸の形式: 一体式/				
424. Number of eccentric shaft main bearings メインベアリングの数				
Bearing ベアリング				
440. Eccentric shaft, main メインベアリング	Type 形式	Dia. 内径	mm	in.
441. Rotor bearing ローターベアリング	Type 形式	Dia. 外径	mm	in.
Weights				
450. Flywheel (clean)			kg	
451. Flywheel with clutch (all turning parts)			kg	
452. Eccentric shaft			kg	
453. Rotor with seals, gear and bearing			kg	
Inlet (See page 8) 吸気系				
460. Material(s) of inlet manifold マニホールドの材質				
461. Location of inlet ports 吸気孔の位置				
462. Inlet port area per rotor.			mm ²	sq. in.
463. Inlet port open at (with tolerance) 吸気孔開き始め (公差を含む)				
464. Inlet port close at (with tolerance) 吸気孔閉じ終り (公差を含む)				
465. Air filter type				
Exhaust (See page 8) 排気系				
470. Material(s) of exhaust manifold マニホールドの材質				
471. Location of exhaust Ports 排気孔の位置				
472. Exhaust port area per rotor			mm ²	sq. in.
473. Exhaust port open at (with tolerance) 排気孔開き始め (公差を含む)				
474. Exhaust port close at (with tolerance) 排気孔閉じ終り (公差を含む)				