

Testblatt

FIA / CSI Homologation Nr. 5488

Gruppe A:

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Testblatt gemäß den Bestimmungen des Internationalen Automobil-Sportgesetz
Anhang „J“

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft

Baumuster/Typ 280 E Hubraum 2746 ccm

Baujahr/Modelljahr 1972 Beginn der Serien-Fertigung Mai 1972

Serien-Nummern Fahrgestell 114.062-..... Motor 110.981-.....

Art des Karosserie-Aufbaues a) Limousine

Art des Karosserie-Aufbaues b)

Art des Karosserie-Aufbaues c)

Grand-Tourisme Herstellung des 500. Fahrzeuges erfolgte am 19.....

Serien-Grand Tourisme Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am 19.....

Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am 19.....

Serien-Tourenwagen Herstellung des 5000. Fahrzeuges erfolgte am 20. Oktober 19 72

ONS/FIA Eintragungen

Datum der Antragstellung
November 19 72

Antrag geprüft
.....



Fahrzeug von vorne rechts

Anzahl der Testblattseiten (Grundhomologation) 11

FIA-Anerkennung

Anzahl der Nachtragseiten

FIA-Stempel

Unterschrift

Einstufung gültig ab 1. Jan. 73

Liste Nr.

Fotos 60 x 80 mm

Foto B



Foto C



Foto D



Foto E



Foto F

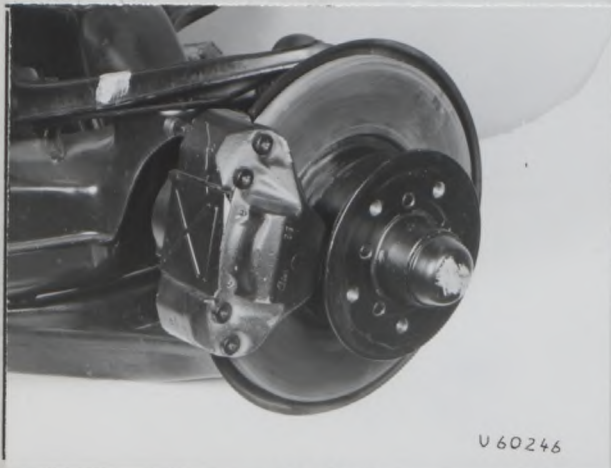


Foto G

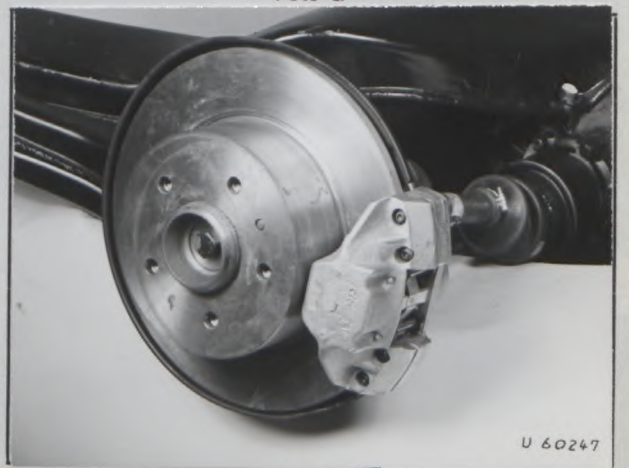


Foto H

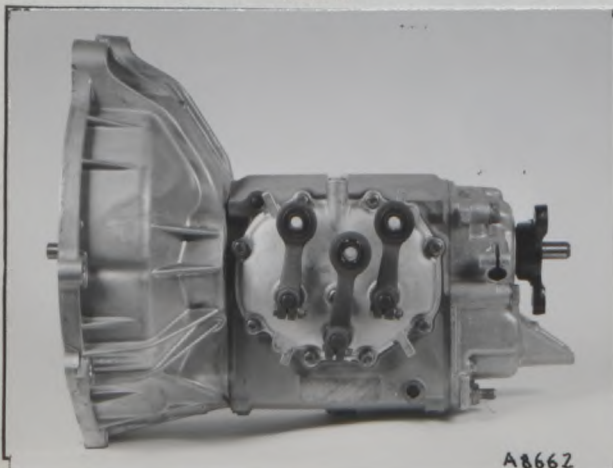
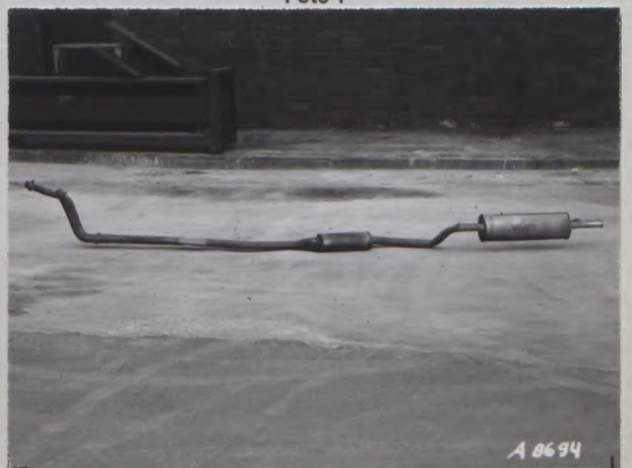


Foto I



Fotos 60 x 80 mm

Foto J

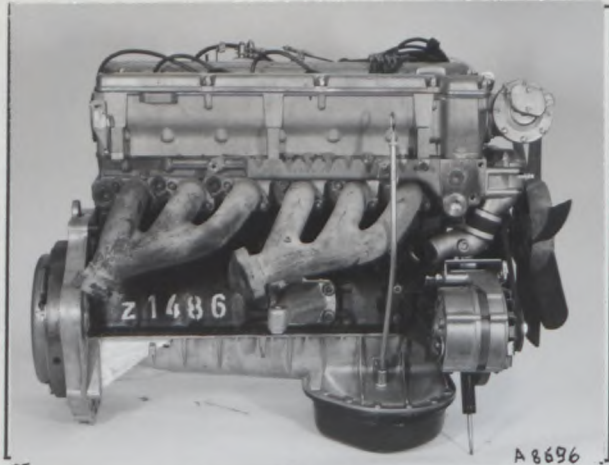


Foto K

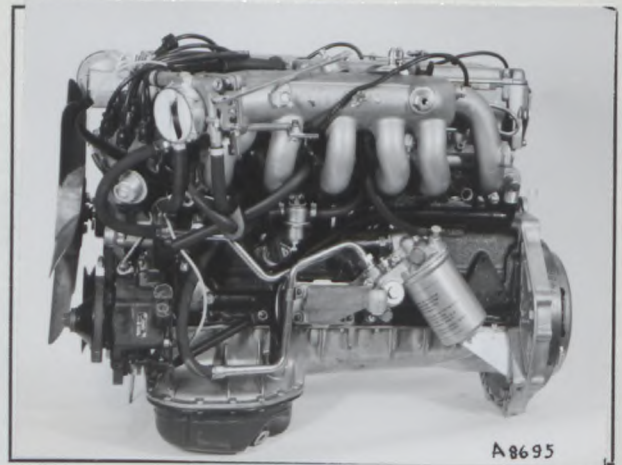


Foto L

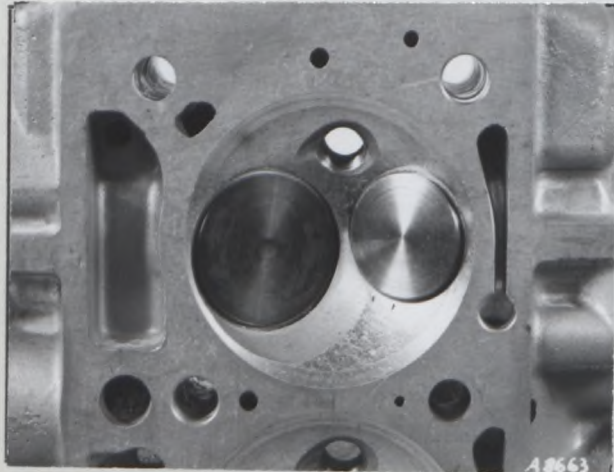


Foto M



Foto N

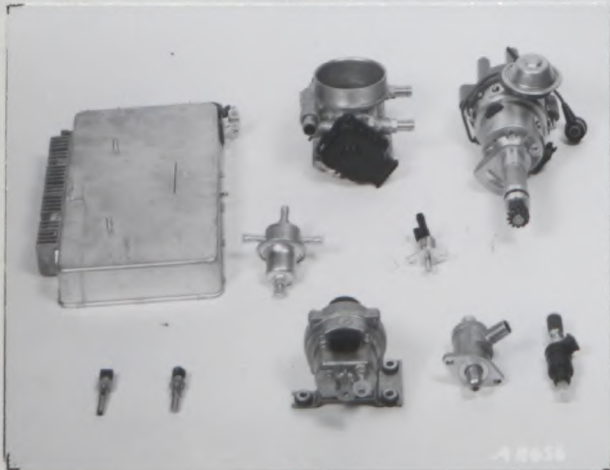


Foto O



Foto P

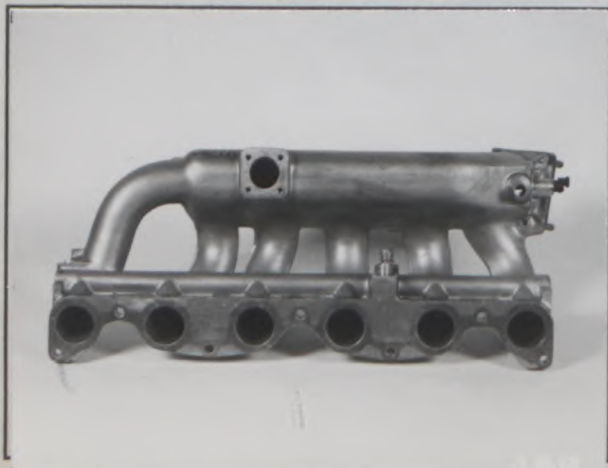
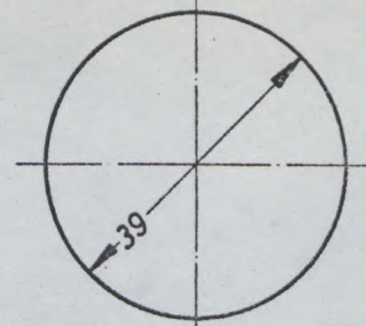
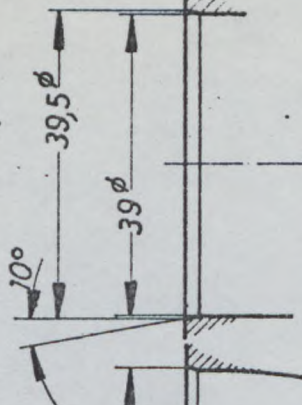


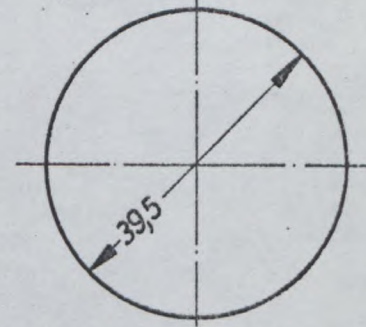
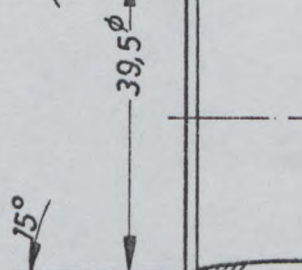
Foto Q



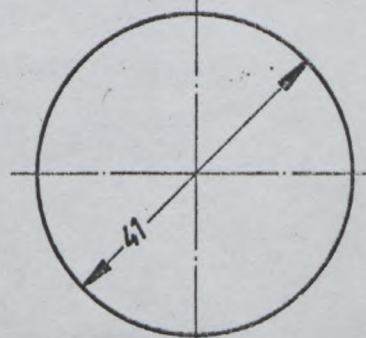
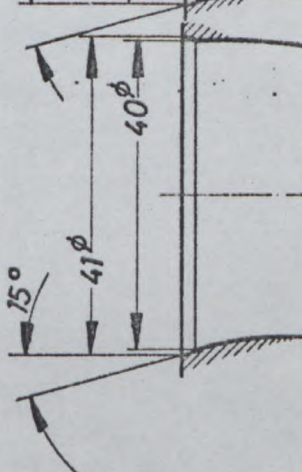
Zeichnung des Ansaugrohres,
Seitenansicht gegen Zylinderkopf,
mit Angabe der Innen-
Abmessungen für den Ansaug-
Querschnitt und der Toleranzen
in der Serien-Fertigung
nach DIN 1688
für Leichtmetallguß



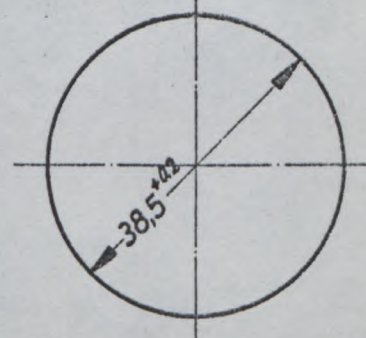
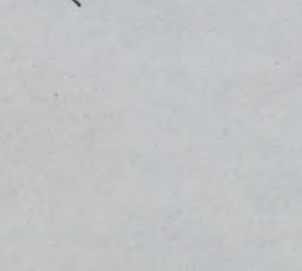
Zeichnung der Einlaßöffnungen
des Zylinderkopfes, mit Angabe
der Innen-Abmessungen und
der Toleranzen in der
Serien-Fertigung
nach DIN 1688
für Leichtmetallguß



Zeichnung des Auspuff-
Krümmers, Auslaßöffnungen,
Seitenansicht gegen Zylinder-
köpfe, mit Angabe der
Innen-Abmessungen und der
Toleranzen in der Serien-
Fertigung
nach DIN 1686
für Grauguß



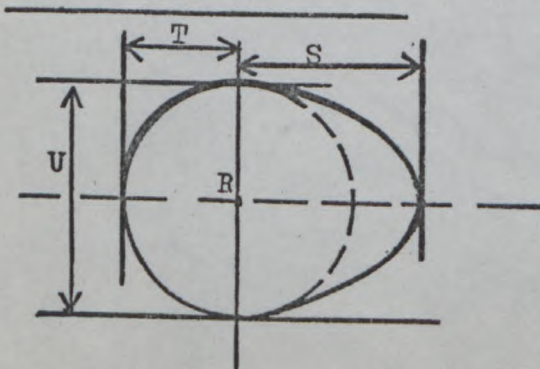
Zeichnung der Auslaßöffnungen
des Zylinderkopfes, mit Angabe
der Innen-Abmessungen und
der Toleranzen in der Serien-
Fertigung
nach DIN 1688
für Leichtmetallguß



Nockenwelle

110 051 25 01 / 110 051 24 01

R = Nockenwelle-Mitte



Einlaß-Nocke

S = 24,63	mm	0,9697	inches
T = 17	mm	0,6693	inches
U = 34	mm	1,338	inches

Auslaß-Nocke

S = 24,153	mm	0,9508	inches
T = 17	mm	0,6693	inches
U = 34	mm	1,338	inches

Wichtig Die halbfett gedruckten Angaben müssen in jedem Fall in beiden Maß-Einheiten angegeben werden. Siehe untenstehende Vergleichstabelle.

Abmessungen und Fassungsvermögen

- 1. Radstand 2750 mm 108.3 inches
- 2. Spurweite, vorne 1448 mm 57.0 Inches *)
- 3. Spurweite, hinten 1440 mm 56.7 Inches *)

Genauere Angabe mit Skizze für die Spurweiten-Vermessung unter Angabe der hierbei bestehenden Bodenfreiheit erforderlich. Diese Bodenfreiheit-Angabe gilt ausschließlich für die Vermessung der Spur.

*) Veränderungen der Spurweite bei Ausstattung mit anderen Felgen oder Rädern sind im Testblatt anzuführen.

- 4. Fahrzeuglänge*) 4685 mm 184.5 inches
- 5. Fahrzeugbreite*) 1790 mm 70.5 inches
- 6. Fahrzeughöhe*) 1440 mm 56.7 inches

*) Abmessungen gemäß DIN 70020

Fahrzeugbreite, gemessen senkrecht über Achsmitten

Vorne 1715 mm Hinten 1736 mm

7. Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters (einschl. Reserve)

..... 78 Liter 20.6 Gallon US 17.2 Gallon Imp.

8. Anzahl der Sitzplätze 5 bis 6

9. Gewicht, Gesamt-Gewicht des Fahrzeuges mit Serien-Ausstattung im fahrbereiten Zustand mit Wasser, Öl und bereiftem Reserverad, jedoch ohne Kraftstoff und ohne Werkzeuge.

..... 1360 kg 2998 lbs cwt

Leergewicht nach DIN 70020

..... kg 1430 lbs 3153

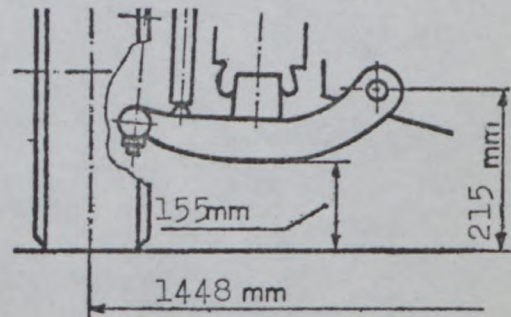
Achslast, vorne kg 770

Achslast, hinten kg 680

Standgeräusch DIN-Phon 74 dB(A)

Fahrgeräusch DIN-Phon
 83 dB(A) bei 4-Gang-Schaltgetriebe
 77 dB(A) bei 5-Gang-Schaltgetriebe
 74 dB(A) bei Automatic

Muster-Skizze für die Spurweiten-Vermessung



Vergleichstabelle

1 inch / Zoll	= 2,54 cm	1 foot / Fuß	= 30,4794 cm
1 square inch / Quadrat-Zoll	= 6,452 cm ²	1 Cubic-inch / Kubik-Zoll	= 16,387 cm ³
1 pound / Pfund	= 453,593 g	1 hundred Weight (cwt)	= 50,802 kg
1 pint (pt)	= 0,568 Ltr.	1 quart US	= 0,9464 Ltr.
1 gallon US	= 3,785 Ltr.	1 gallon Imp.	= 4,546 Ltr.

Fahrgestell und Karosserie (Fotos A, B und C)

20. Art des Aufbaues: ~~unabhängig~~ selbsttragend
21. selbsttragend Bauart, Werkstoff Stahlblech
unabhängig Bauart
22. Werkstoff des Fahrgestelles Stahlblech
23. Werkstoff der Karosserie Stahlblech
24. Anzahl der Türen 4 Werkstoff Stahlblech
25. Werkstoff der Motorhaube Stahlblech
26. Werkstoff der Kofferhaube Stahlblech
27. Werkstoff des Rückfensters vorgespanntes Sicherheitsglas
28. Werkstoff der Windschutzscheibe Sicherheits-Verbundglas
29. Werkstoff der Fenster der vorderen Türen vorgespanntes Sicherheitsglas
30. Werkstoff der Fenster der hinteren Türen vorgespanntes Sicherheitsglas
31. Art der Scheiben, Betätigung der Türfenster mechanisch
32. Werkstoff der hinteren Seitenscheiben -
33.

Zubehör und Ausstattung

38. Heizungsanlage: ja - ~~nein~~ Wärmetauscher Standheizung ja/nein
39. Klimaanlage: ~~ja~~ - nein
40. Lüftungsanlage: ja - ~~nein~~ Lüftungsgebläse ja/~~nein~~
41. Vordersitz, Einzelsitze ~~oder Sitzbank~~, Art der Ausstattung 2 Einzelsitze
42. Gewicht eines Vordersitzes bzw. der Sitzbank 21,80 kg 48,06 lbs
mit Rahmen, Rücklehne und Gleitschienen, ausgebaut
43. Hintere Sitze, Art der Ausstattung Sitzbank
44. Werkstoff der Stoßstange, vorne) Stahlblech Gewicht 14,38 kg 31,70 lbs
45. Werkstoff der Stoßstange, hinten) verchromt Gewicht 11,90 kg 26,24 lbs
46. mit Gummileiste kg lbs

Räder

50. Art der Räder bzw. Felgen Stahlblech-Scheibenrad
51. Gewicht (pro Rad, ohne Bereifung) ca. 10 kg ca. 22 lbs
52. Art der Befestigung Kugelbundschauben Anzahl der Radbolzen 5 Kugelbundschauben
53. Felgendimension 6 J x 14 H 2-B mm inches
- 53a Felgendurchmesser 356 mm 14 inches
54. Felgenbreite (Maulweite) 151 ~~140~~ mm 6 ~~5,5~~ inches
55. Reifendimensionen 185 HR 14 mm inches
56. Reserverad im Motorraum/Kofferraum ja/~~nein~~

Lenkung

60. Bauart Mercedes-Benz-Kugelumlauf lenkung
61. Servo-Lenkung: ja - ~~nein~~ auf Sonderwunsch
62. Anzahl der Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag ca. 4,6
63. Bei Servo-Lenkung ca. 3
64. Durchmesser des Lenkrades (außen) 430 mm
65. Werkstoff des Lenkrades Cellidor

Federung

- 70. Vorderrad-Aufhängung (Foto D), Bauart Doppel-Querlenker
- 71. Ausführung der Federung 2 Schraubenfedern
- 72. Stabilisator, Art der Ausführung u. Anzahl 1 Drehstabstabilisator
- 73. Anzahl der Stoßdämpfer 2
- 74. Wirkungsweise doppelt wirkende, hydraulische Teleskopstoßdämpfer
- 78. Hinterrad-Aufhängung (Foto E), Bauart Mercedes-Benz-Diagonal-Pendelachse
- 79. Ausführung der Federung 2 Schraubenfedern
- 80. Stabilisator, Art der Ausführung u. Anzahl 1 Drehstabstabilisator
- 81. Anzahl der Stoßdämpfer 2
- 82. Wirkungsweise doppelt wirkende, hydraulische Teleskopstoßdämpfer
- 83.

Bremsen (Fotos F und G)

- 90. Bauart der Bremsanlage hydraulische 2-Kreisbremse
- 91. Servo-Bremse (falls vorhanden), Wirkungsweise Unterdruckverstärker
- 92. Anzahl der Hauptbrems-Zylinder 1

Trommelbremsen

	VORNE	HINTEN
93. Anzahl der Bremszylinder pro Rad		
94. Bremszylinder-Bohrung mm in. mm in.
95. Bremstrommel-Durchmesser (innen) mm in. mm in.
96. Länge der Bremsbeläge mm in. mm in.
97. Breite der Bremsbeläge mm in. mm in.
98. Anzahl der Bremsbacken je Bremstrommel		
99. Wirksame Bremsfläche je Radbremse mm ² sq.in. mm ² sq.in.

Scheibenbremse

100. Bremsscheiben-Durchmesser außen	278 mm 10.9 in.	279 mm 11.0 in.
101. Stärke der Bremsscheibe	12,6 mm 0.5 in.	10 mm 0.4 in.
102. Länge der Bremssegmente	90 mm 3.5 in.	62 mm 2.4 in.
103. Breite der Bremssegmente	68 mm 2.7 in.	43 mm 1.7 in.
104. Anzahl der Bremsbacken je Radbremse	2	2
105. Wirksame Bremsfläche je Radbremse	20600 mm ² 31.9 sq.in.	10000 mm ² 15.5 sq.in.
106.		
107.		



Motor

130. Arbeitsverfahren Viertakt-Benzin-Einspritzung
131. Anzahl der Zylinder 6
132. Zylinder-Anordnung Reihe
133. Zylinder-Bohrung 86,0 mm 3.39 in.
134. Kolbenhub 78,8 mm 3.10 in.
135. Hubraum pro Zylinder 457,7 cm³ 27.9 cu.in.
136. Gesamthubraum 2746 cm³ 167.6 cu.in.
137. Werkstoff des Zylinderblockes Grauguß, legiert
138. Werkstoff der Zylinder-Laufbuchsen -
139. Werkstoff des Zylinderkopfes Leichtmetall Anzahl 1
140. Anzahl der Einlaßöffnungen 6
141. Anzahl der Auslaßöffnungen 6
142. Verdichtungsverhältnis 9,0 : 1
143. Inhalt eines Verdichtungsraumes 57,2 cm³ 3.5 cu.in.
144. Werkstoff des Kolbens Leichtmetall
145. Anzahl der Kolbenringe 2 Verdichtungsringe, 1 Ölabbstreifring
146. Entfernung Kolbenbolzenmitte / Kolbenkrone 57,2 mm 2.25 inches
147. Kurbelwelle: ~~gegossen~~ / geschmiedet
148. Bauart der Kurbelwelle 7-fach gelagert, mit Gegengewichten
149. Anzahl der Kurbelwellen-Hauptlager 7 Mehrstoff-Gleitlager mit Stahlstützschalen
150. Werkstoff der Kurbelwellen-Lagerdeckel Temperguß
151. Motorschmierung: Trockensumpf / Ölwanne
152. Schmiermittel-Umlaufmenge der Ölbehälter bzw. Ölwanne 6 Ltr. 10.6 pts 12.7 qu. US
153. Ölkühler: ja - ~~nein~~
154. Art der Kühlung Wasserkühlung
155. Kühlwasserumlaufmenge 10,5 Ltr. 18.5 pts 22.2 qu. US
156. Ventilator (falls vorhanden), Durchmesser 46 cm 18.1 inches
157. Anzahl der Lüfterflügel 6
- Pleuel-Lager**
158. Ausführung der Pleuellager auf der Kurbelwelle (Werkstoff) Blei-Bronze Durchmesser 48 +0,02 -0,01 mm
159. Ausführung der Pleuellager für Kolbenbolzen (Werkstoff) Blei-Bronze Durchmesser 23 +0,013 -0,007 mm
- Gewichte**
160. Schwungscheibe 8,34 +0,3 -0,2 kg 18.4 +0,7 -0,4 lbs
161. Schwungscheibe mit Kupplung 15,50 +0,4 -0,3 kg 34.17 +0,9 -0,7 lbs
162. Kurbelwelle 29,50 +0,2 -0,3 kg 65 +0,4 -0,7 lbs
163. Pleuel kompl. mit Lagerschale 0,78 +0,01 kg 1.72 +0,02 lbs
164. Kolben mit Kolben-Bolzen und Ringen 0,64 +0,015 kg 1.41 +0,03 lbs
165. Schwungscheibe mit Kupplung
 autom. Getriebe 16,9 +0,3 -0,4 kg 37.26 +0,7 -0,9 lbs

Motor (Viertaktverfahren)

170. Anzahl der Nockenwellen 2
171. Anordnung der Nockenwelle obenliegend
172. Art des Nockenwellen-Antriebes Duplex-Kette
173. Art der Ventilbetätigung Schwinghebel
174.

EINLASS (siehe Seite 4)

180. Werkstoff des Ansaugrohres / Krümmer Leichtmetall-Kokillenguß
181. Durchmesser (außen) des Einlaßventiles 45,2 mm 1.78 Inches
182. Ventilhub-maximal 10,8 mm 0.43 Inches
183. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
184. Art der Ventildfedern Schraubenfeder
185. Anzahl der Einlaß-Ventile je Zylinder 1
186. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,10 mm 0.004 Inches
187. Einlaß-Ventil öffnet vor o. T. 21°
- Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
188. Einlaß-Ventil schließt nach u. T. 49°
- Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
189. Luftfilter, Art Trockenluftfilter mit Papierpatrone
190.

AUSLASS (siehe Seite 4)

195. Werkstoff des Auspuffkrümmers Grauguß, legiert
196. Durchmesser (außen) des Auslaß-Ventiles 37,1 mm 1.46 Inches
197. Ventilhub-maximal 10,1 mm 0.40 Inches
198. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
199. Art der Ventildfedern Schraubenfeder
200. Anzahl der Auslaß-Ventile je Zylinder 1
201. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,25 mm 0.010 Inches
202. Auslaßventil öffnet vor u. T. 59°
- Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
203. Auslaß-Ventil schließt nach o. T. 17°
- Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
204. Durchmesser des Austrittskanals des Auspuffkrümmers 40 ± 2 mm



Vergaser (Foto N)

- 210. Anzahl der Vergaser
- 211. Bauart
- 212. Fabrikat
- 213. Typ / Modell
- 214. Anzahl der Gemisch-Auslaßöffnungen
- 215. Durchmesser des Ansaugrohres (oder der Saugrohre) Vergaser-Seite mm
- 216. Nenn-Durchmesser des Lufttrichters

Einspritzung (falls vorhanden)

- 220. Fabrikat der Einspritzpumpe Bosch, elektronisch gesteuerte Benzineinspritzung
- 221. Anzahl der Kolben
- 222. Typ der Einspritzpumpe
- 223. Gesamtzahl der Einspritzdüsen 6
- 224. Anordnung der Einspritzdüsen im Zylinderkopf
- 225. Durchmesser des Ansaugrohres 39 mm 1.53 Inches
- 226.

Motor-Zubehör

- 230. Kraftstoffpumpe: Antrieb ~~mechanisch~~ / elektrisch
- 231. Anzahl 1
- 232. Art der Zündung - Batterie / ~~Magnet / andere Systeme~~ Transistorzündung
- 233. Anzahl der Zündverteiler 1
- 234. Anzahl der Zündspulen 1
- 235. Anzahl der Zündkerzen je Zylinder 1
- 236. Art der Lichtmaschine Drehstrom
- 237. Art des Lichtmaschinen-Antriebes Schmalkeilriemen
- 238. Spannung 14 Volt
- 239. Anzahl der Batterien 1
- 240. Anordnung der Batterien Motorraum
- 241. Spannung 12 Volt
- 242.

Motorleistung und Fahrzeug-Geschwindigkeit (laut Hersteller-Katalogangaben)

- 250. Motorleistung 185 PS / DIN / SAE bei 6.000 U/min
- 251. Drehzahl maximal 6.500 U/min Leistung PS
- 252. Drehmoment maximal 24,3 mkg bei 4.500 U/min
- 253. Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeuges km/h mph
- 254. 4-Gang-Schalt-Getriebe ca. 200 km/h, 124 mph
5-Gang-Schalt-Getriebe ca. 200 km/h, 124 mph
Automatisches Getriebe ca. 195 km/h, 121 mph

Kraftübertragung

Kupplung

260. Bauart der Kupplung Einscheiben-Trockenkupplung
261. Anzahl der Kupplungsscheiben 1
262. Durchmesser der Kupplungs-Scheibe 228 mm 9.0 inches
263. Durchmesser der Kupplungsbeläge, innen 150 mm 5.9 inches
- Durchmesser der Kupplungsbeläge, außen 228 mm 9.0 inches
264. Art der Kupplungs-Betätigung hydraulisch
265.

Wechselgetriebe (Foto H)

270. Art der Schaltung MB-mechan.4-Gg.-Getr., auf Sonderwunsch MB-mechan.5-Gg.-
 Fabrikat des Getriebes Mercedes-Benz Modell / Typ G 76/18 B, G 76/27-5 Getr.
271. Anzahl der Gänge (vorwärts) 4 bzw. 5
272. Anzahl der synchronisierten V-Gänge 4 bzw. 5
273. Anordnung des Schalthebels Lenkrad- od. Mittelschaltung, bei 5-Gg.-Getr. Mittel
 schaltg.
274. Automatisches Getriebe, Fabrikat Mercedes-Benz Typ K 4 C 025
275. Anzahl der Gänge (vorwärts) 4
276. Anordnung des Schalthebels Lenkrad- oder Mittelschaltung

277	Schaltgetriebe		Automatisches Getriebe		Zusätzliche Getriebe-Übersetzung/Automatisch			
	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne
1	3,90	33/13	3,98	-	3,96	33/13		
2	2,30	39/26	2,39	-	2,34	39/26		
3	1,41	34/37	1,46	-	1,43	34/37		
4	1,00	direkt	1,00	-	1,00	direkt		
5					0,88	23/41		
6	Konstante 43/28				Konstante 39/25			
ROCK- WARTS	3,66	31/13	5,48	-	3,72	31/13		

278. Schongang-Getriebe Typ
279. Anzahl der Vorwärtsgänge mit Schongang-Getriebe
280. Übersetzungs-Verhältnis des Schongang-Getriebes
281.

Antriebsachse

290. Bauart der Antriebsachse MB-Diagonal-Pendelachse
291. Art des Ausgleichsgetriebes Kegelradgetriebe
292. Art der Ausgleichssperre, Differentialbremse (falls vorhanden)
293. Untersetzungsverhältnis des Achsantriebes 3,69; 3,92 b. 5-Gg. Anzahl der Zähne 48/13; 47/12
 Getr.
294. wahlweise lieferbare Untersetzungsverhältnisse des Achsantriebes

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt—Ergänzung zur Gruppe 2
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Daimler-Benz AktiengesellschaftBaumuster/Typ 280 E**Nur für Tourenwagen (1000) Gruppe 2 gültig**

Only valid for touring cars group 2

Seulement valable pour voitures de tourisme groupe 2

Vom Hersteller ab sofort lieferbare Sonder-Ausrüstungen

Unterschutzfür Ölwanne
KraftstoffbehälterGewicht 4,6 kg Maße 570 x 360 mm
" 5,5 kg " 825 x 495 mmProtection inférieurepour moteur
reservoir de carburantpoids 4,6 kg dimensions 570 x 360 mm
" 5,5 kg " 825 x 495 mmzu 7 Zusatztank 42 Ltr. somit Gesamtinhalt 120 Ltr.

Reservoir additionnel 42 Ltr. (portant la capacité totale à 120 Ltr.)

zu 41/42 Fahrer- und Beifahrersitz SportsitzeSièges-baquets à l'avant, poids total
avec glissières~~10 kg~~ ± ~~0,5 kg~~~~10 kg~~ ± ~~0,5 kg~~

Hersteller: Fa. Scheel

Katalog-Nr. L. 114 910 1701-S

R. 114 910 1801-S

zu 50/53 Kotflügelverbreiterung auf Karosserieaußenkante vorne 1815 ± 10 mm

hinten 1836 ± 10 mm

Serie ist vorne 1715 ± 10 mm

hinten 1736 ± 10 mm

Elargissement des ailes jusqu'au bord extérieur } d. 1815 ± 10 mm

de la carrosserie } a. 1836 ± 10 mm

cote de série } d. 1715 ± 10 mm

a. 1736 ± 10 mm

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft aufgrund der Unterlagen des Herstellerwerkes

ONS/FIA-Eintragungen

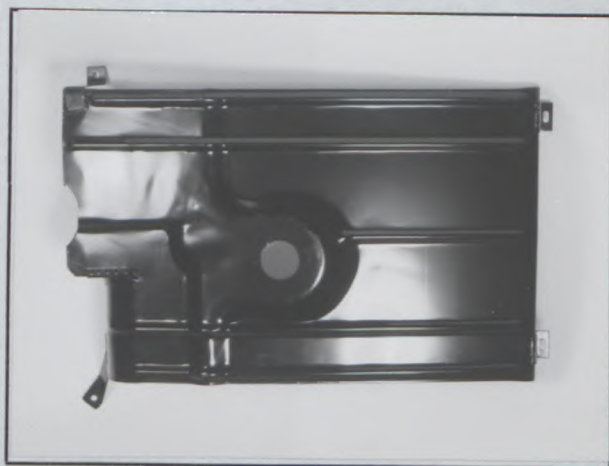
Ergänzungsnachtrag von FIA anerkannt

gültig ab Liste

FIA-Stempel

Unterschrift

Fotos 60 x 80 mm
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)



Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt—Ergänzung zur Gruppe 2
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft

Baumuster/Typ 280 E

Nur für Tourenwagen (1000) Gruppe 2 gültig

Only valid for touring cars group 2

Seulement valable pour voitures de tourisme groupe 2

Vom Hersteller ab sofort lieferbare Sonder-Ausrüstungen

zu 157 Elektrischer Zusatzlüfter
Ventilateur électrique additionnel

zu 292 Ausgleichsgetriebe mit begrenztem Schlupf
Différentiel à glissement limité

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft aufgrund der Unterlagen des Herstellerwerkes

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungsnachtrag von FIA anerkannt

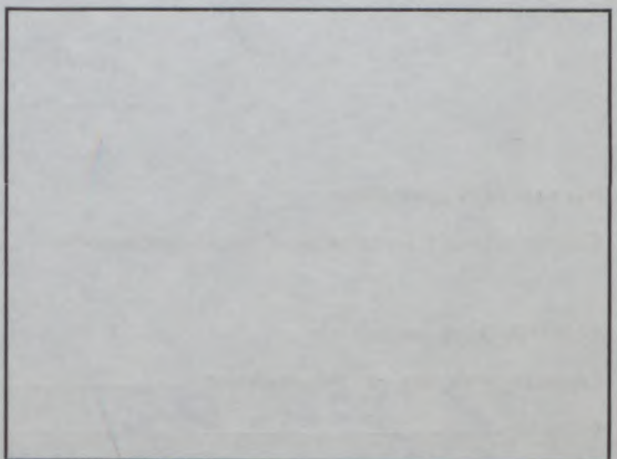
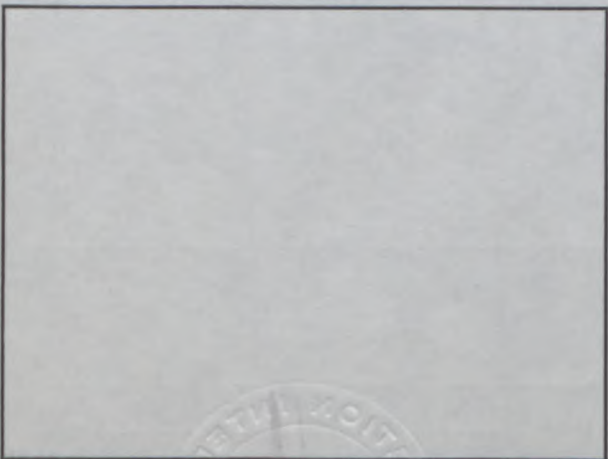
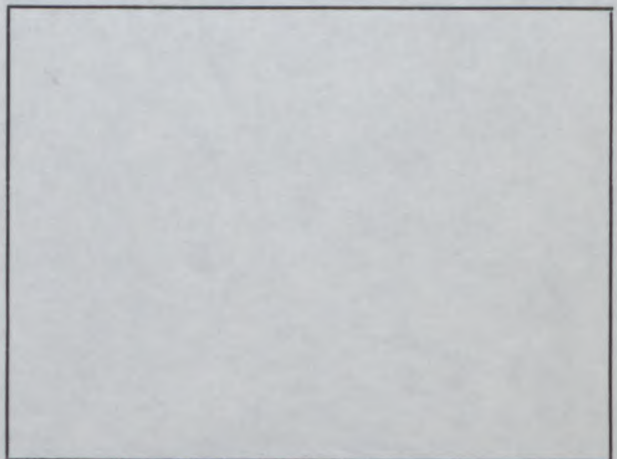
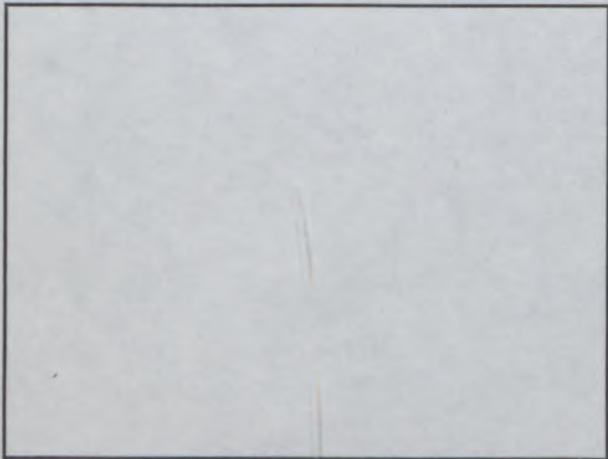
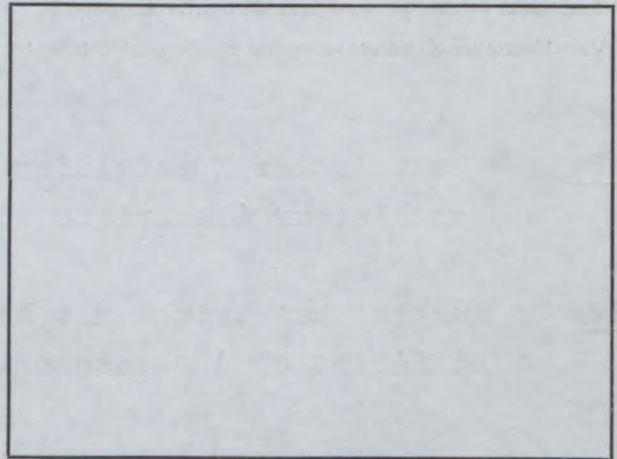
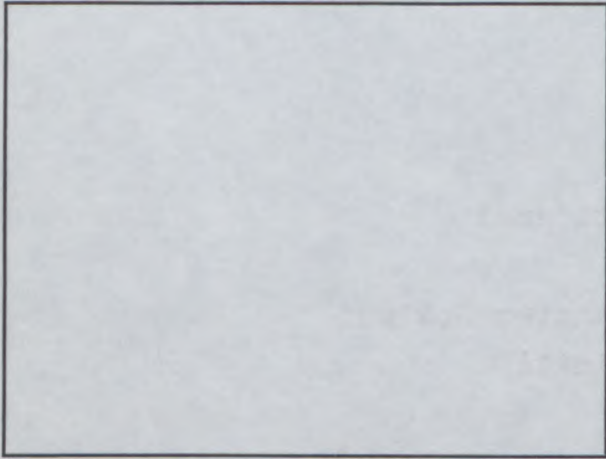
gültig ab 1. Jan. 73 Liste

FIA-Stempel

Unterschrift

Fabrikat Typ FIA/CSI Homologations-Nachtrag Nr.

Fotos 60 x 80 mm
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)



Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt — Ergänzung zur Gruppe 2
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft

Baumuster/Typ 280 E

Nur für Tourenwagen (1000) Gruppe 2 gültig

Only valid for touring cars group 2

Seulement valable pour voitures de tourisme groupe 2

Vom Hersteller ab sofort lieferbare Sonder-Ausrüstungen

„valable en Groupe 2 uniquement“

„valid for Group 2 only“

zu 293:	Hinterachsübersetzung	3,46	Anzahl der Zähne	45/13
	Démultiplication du Pont AR	3,46	Nombre de dents	45/13

„valable en Groupe 2 uniquement“
„valid for Group 2 only“

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft aufgrund der Unterlagen des Herstellerwerkes DB - VA/SER.-TW 6.2.1973

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungsnachtrag von FIA anerkannt

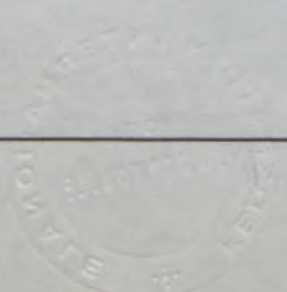
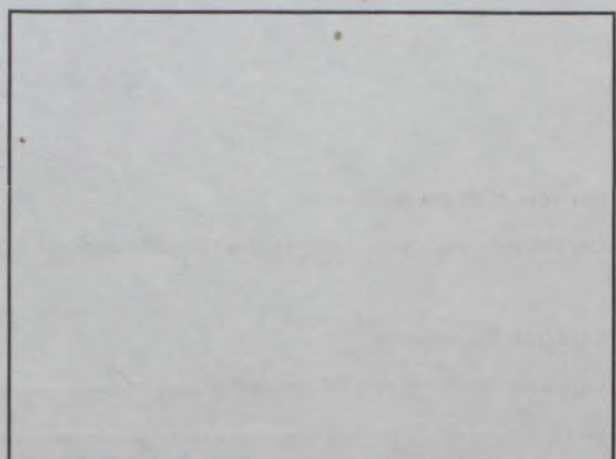
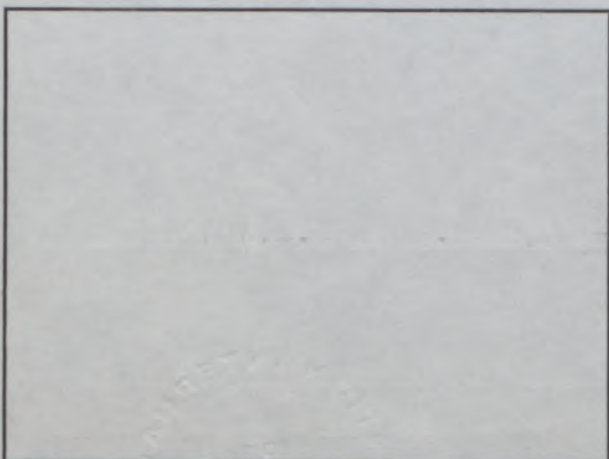
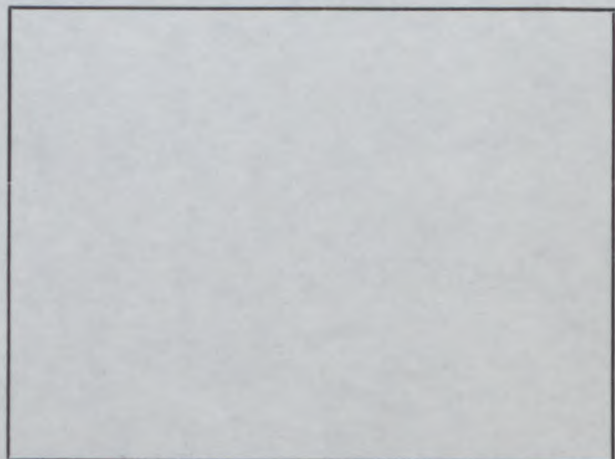
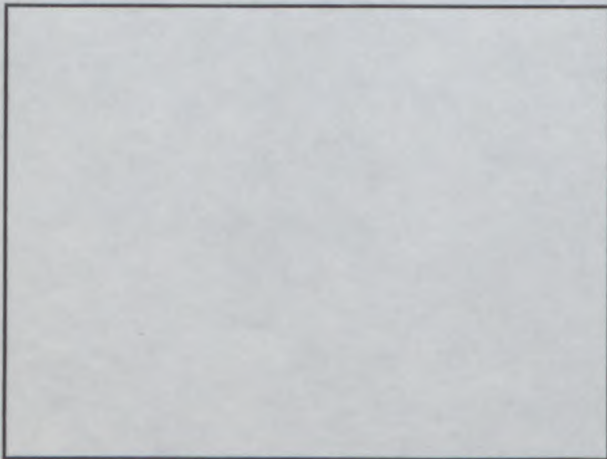
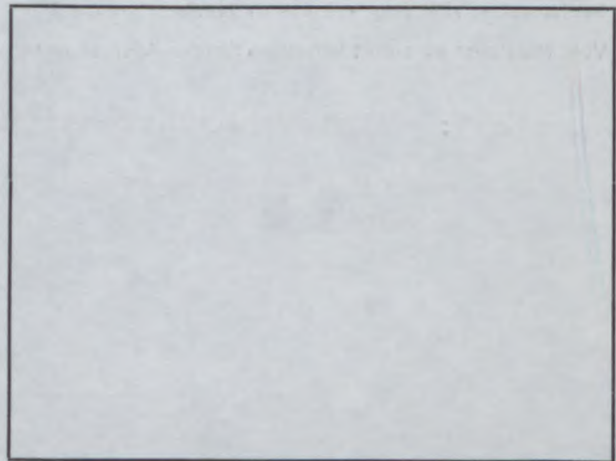
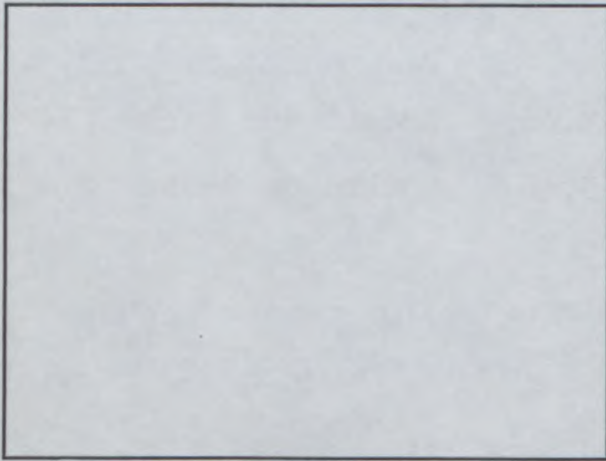
gültig ab 1/4/73 Liste

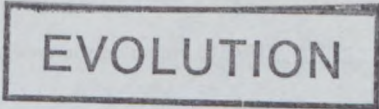
FIA-Stempel

Unterschrift

Fabrikat Typ FIA/CSI Homologations-Nachtrag Nr.

Fotos 60 x 80 mm
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)





FIA/CSI-Homologation Nr. 5488

Nachtrag Nr. 2/IE

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt - Änderung der Serienfertigung - Entwicklung gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft

Für Baumuster/Typ 280 E

Nachstehende Änderungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 114.062-10-100.001

Motor-Nr.

Beginn der Serienfertigung mit nachstehenden Änderungen 1. August 1973

Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ mit diesen Änderungen 280 E

Datum der Antragstellung 28. Januar 1974

Genauere Angaben/Beschreibung der serienmäßigen Änderungen (Entwicklung des Typs), die eine Ergänzung/Änderung des Testblattes erfordern

Facelifting (s.Fotos)

ONS/FIA-Eintragungen

Baumuster/Typ mit o. a. Änderungen von FIA anerkannt in Kategorie

gültig ab 1.6.76 Liste

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes

FIA-Stempel

Unterschrift

Fabrikat Mercedes-Benz Typ 280 E FIA/CSI Homologations-Nachtrag Nr. 5488

2/1E

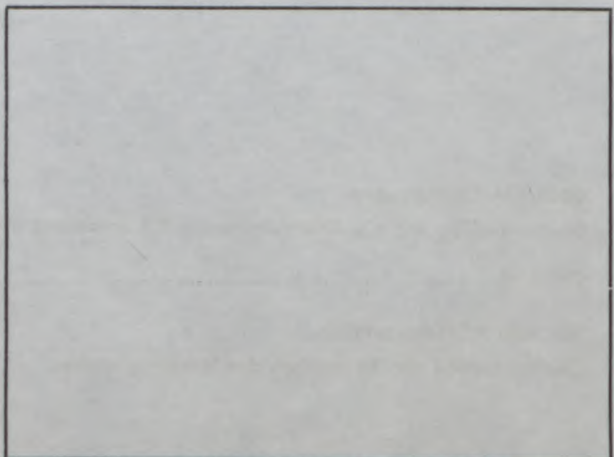
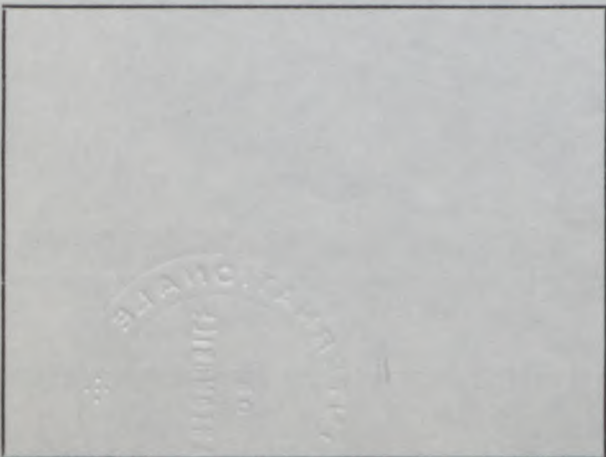
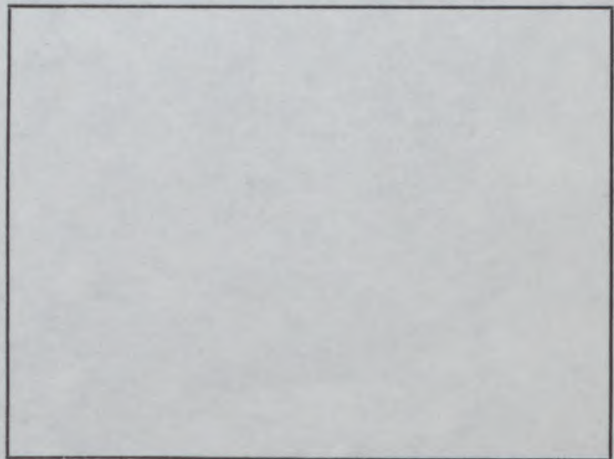
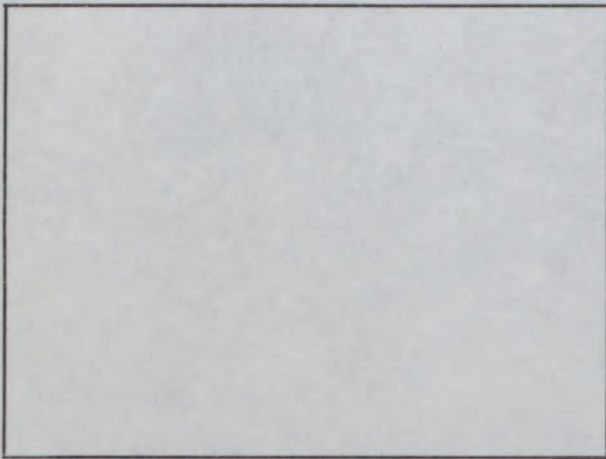
Fédération Internationale de l'Automobile

Statut de l'Automobile - Règlement de l'Automobile - Règlement de l'Automobile

Annexe 1 - Règlement de l'Automobile - Règlement de l'Automobile

Fotos 60 x 80 mm

der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)



Fédération Internationale de l'Automobile

