



JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

社団法人 日本自動車連盟

JAF公認番号 T-192
グループ 47.4.30
発効年月日

F. I. A. Recognition No. 5469
Group 1

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Form of recognition in accordance with
Appendix J to the International Sporting Code.

国際スポーツ法典付則J項及びJAF国内競技車両規則に従った公認書式。

Manufacturer 製造会社名 Toyota Motor Co., Ltd

Serial No of chassis 製造開始シャシー番号 KP30-100001

engine 製造開始エンジン番号 2K 0349905

Recognition is valid from

Cylinder-capacity 総排気量
Reciprocation レシプロ 993 cm³ 60.5 cu.in.
Special 特殊 cm³ cu.in.

Model 型式及び通称名 Toyota Publica, KP30

Manufacturer 製造会社名 Toyota Motor Co., Ltd

Manufacturer 製造会社名 Toyota Motor Co., Ltd

List

The manufacturing of the model described in this recognition form was started on Jan. 1972 and the minimum production of 5000 identical cars, in accordance with the specifications of this form was reached on April 1972

Photograph A, 3/4 view of car from front 写真A、全体写真(斜め前方)



The vehicle described in this form has been subject to the following amendments :

Variants

on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List

Normal evolution of the type

on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List
on	19	rec. No.	List

Stamp and signature of the JAF

JAF公認印及び署名

三井平八郎

Heihachiro Mitsui



Stamp and signature of the F. I. A.

Make Toyota

Model KP30
型式

IMPORTANT - the underlined items must be stated in two measuring systems, one of which must be the metric system. See conversion table hereafter.

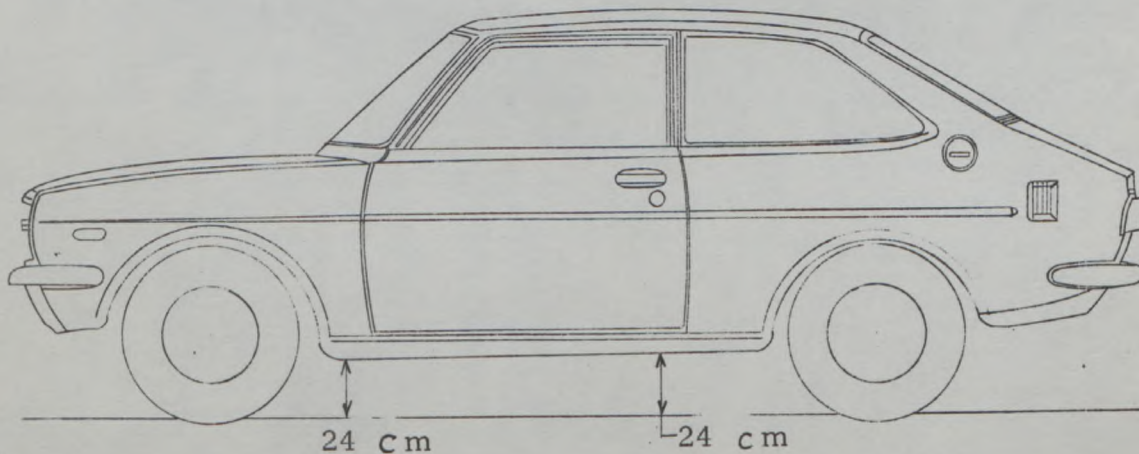
CAPACITIES AND DIMENSIONS
仕様諸元

1. <u>Wheelbase</u> ホイールベース	216.0	cm	85.1	inches
2. <u>Front track</u> トレッド(前)	123.5	cm	48.7	inches *
3. <u>Rear track</u> トレッド(後)	120.0	cm	47.3	inches *
4. Overall length of the car 全長	369.5	cm		inches
5. Overall width of the car 全幅	145.0	cm		inches
6. Overall height of the car 全高	138.0	cm		inches
7. Capacity of fuel tank (reserve included) 燃料タンク容量	40			ltrs
	10.6	Gallon US		Gallon Imp.
8. Seating capacity 定員	5			
9. <u>Weight</u> , total weight of the car with normal equipment, water, oil and spare wheel but without fuel nor repair tools: 車両重量 (冷却水、オイル、スペアタイヤを含む標準状態の車両重量、但し燃料、車載工具を除く)	635	kg	1397	lbs
				cwt

* Differences in track caused by the use of other wheels with different rim widths must be stated when recognition is requested for the wheels concerned.

Specify ground clearance in relation to the track and give drawing of two fixed points of the vehicle's structure at which measurements are taken.

These ground clearance dimensions are only for information when checking the track and can in no way affect the eligibility of the car.



Width of the car measured in the vertical plane passing through the axle of the wheels.

車軸上の車体幅	Front フロント	145	cm	Rear リヤ	145	cm
---------	---------------	-----	----	------------	-----	----

CONVERSION TABLE

1 inch / pouce	--	2.54	cm	1 quart US	--	0.9464	ltrs
1 foot / pied	--	30.4794	cm	1 pint (pt)	--	0.568	ltrs
1 square inch / pouce carre	--	6.452	cm ²	1 gallon imp.	--	4.546	ltrs
1 cubic inch / pouce cube	--	16.387	cm ³	1 gallon US	--	3.785	ltrs
1 pound / livre (lb)	--	453.593	gr.	1 hundred weight (cwt)	--	50.802	kg

Make Toyota

Model KP30
型式

F.I.A. Rec. No.

CHASSIS AND COACHWORK (Photographs A, B and C)

- シャーシー、ボデー
20. Chassis/body construction : ~~separate~~ / unitary construction
シャーシー/ボディーの構造 ~~分体構造~~ / 一体構造
21. Unitary construction, material (s)
一体構造の場合その材質 Steel
22. Separate constructions: material (s) of chassis
セパレート構造の場合その材質
23. Material (s) of coachwork
ボディーの材質
24. Number of doors 2 Material (s) Steel
ドアの数 材質
25. Material (s) of bonnet Steel
ボンネットの材質
26. Material (s) of boot lid Steel
トランクリッドの材質
27. Material (s) of rear-window Glass
リヤウインドシールドの材質
28. Material (s) of windscreen Glass
フロントウインドシールドの材質
29. Material (s) of front-door windows Glass
フロントドアウインドーの材質
30. Material (s) of rear-door windows
リヤドアウインドーの材質
31. Sliding system of door windows Vertical, Manual
ドアウインドーの開閉方式
32. Material (s) of rear-quarter light Glass
リヤクォーターウインドーの材質

ACCESSORIES AND UPHOLSTERY
アクセサリ

38. Interior heating : yes - ~~NO~~
39. Air-conditioning : ~~YES~~ - no
40. Ventilation : yes - ~~NO~~
41. Front seats, type of seats and upholstery Separate, Vinyl
42. Weight of front seat (s), complete with supports and rails, out of the car :
10.5 x 2 kg lbs
43. Rear seats, type of seats and upholstery Bench, Vinyl
44. Front bumper, material (s) Steel Weight 3.5 kg lbs
フロントバンパーの材質 重量
45. Rear bumper, material (s) Steel Weight 3.2 kg lbs
リヤバンパーの材質 重量

WHEELS
ホイール

50. Type Pressed steel
形式
51. Weight (per wheel, without tyre) 5.0 kg lbs
重量
52. Method of attachment 4nuts
取付け方法
53. Rim diameter 305 mm 12 inches
リム径
54. Rim width 102 mm 4 inches
リム幅

STEERING
ステアリング

60. Type Ricerculating ball
形式
61. Servo-assistance : ~~yes~~ - no
パワーステアリング ~~有~~ - 無
62. Number of turns of steering wheel from lock to lock 3.1
ロックツーロック
63. In case of servo-assistance

Make Toyota

Model KP30
型式

F.I.A. Rec. No.

SUSPENSION

サスペンション

- | | | |
|---|----------------|----------------------|
| 70. Front suspension (photogr. D), type
フロントサスペンションの形式 | | Mc. Pherson |
| 71. Type of spring
スプリングの種類 | | Coil |
| 72. Stabiliser (if fitted) | | Torsion bar |
| 73. Number of shock absorbers 2
ショックアブソーバーの数 | 74. Type
形式 | Hydraulic telescopic |
| 78. Rear suspension (photogr. E), type
リヤサスペンションの形式 | | Rigid |
| 79. Type of spring
スプリングの種類 | | Leaf |
| 80. Stabiliser (if fitted) | | |
| 81. Number of shock absorbers 2
ショックアブソーバーの数 | 82. Type
形式 | Hydraulic telescopic |

BRAKES (photographs F and G)

ブレーキ

- | | |
|---|-----------|
| 90. System
作動方式 | Hydraulic |
| 91. Servo-assistance (if fitted), type
サーボシステムの形式 | |
| 92. Number of hydraulic master cylinders
マスターシリンダーの数 | 1 |

	FRONT フロント		REAR リヤ	
93. Number of cylinders per wheel ホイール当りのシリンダー数	2		1	
94. Bore of wheel cylinder (s) ホイールシリンダーの内径	20.64 mm	in.	17.46 mm	in.
Drum Brakes ドラムブレーキ				
95. Inside diameter ドラムの内径	200 mm	in.	200 mm	in.
96. Length of brake linings ライニングの長さ	192 mm	in.	192 mm	in.
97. Width of brake linings ライニングの幅	30 mm	in.	30 mm	in.
98. Number of shoes per brake ブレーキ当りのシューの数	2		2	
99. Total area per brake 1 ブレーキ当りの総摩擦面積	115.2 x 10 ² mm ²	sq. in.	115.2 x 10 ² mm ²	sq. in.
Disc brakes ディスクブレーキ				
100. Outside diameter ディスクの外径	mm	in.	mm	in.
101. Thickness of disc ディスクの厚さ	mm	in.	mm	in.
102. Length of brake linings パッドの長さ	mm	in.	mm	in.
103. Width of brake linings パッドの幅	mm	in.	mm	in.
104. Number of pads per brake ブレーキ当りのパッドの数				
105. Total area per brake 1 ブレーキ当りの総摩擦面積	mm ²	sq. in.	mm ²	sq. in.

Make Toyota

Model KP30
型式

F.I.A. Rec. No.

ENGINE (photographs J and K) **

- エンジン
130. Cycle 4 131. Number of cylinders シリンダー数 4
132. Cylinder arrangement In line シリンダー配列
133. Bore 72.0 mm 2.84 in. 134. Stroke 61.0 mm 2.40 in.
ボア ストローク
135. Capacity per cylinder 248.2 cm³ 15.14 cu. in.
1 シリンダーの排気量
136. Total cylinder-capacity 993 cm³ 60.60 cu. in.
総排気量
137. Material (s) of cylinder block Cast iron シリンダーブロックの材質
138. Material (s) of sleeves (if fitted) スリーブの材質
139. Cylinder-head, material (s) Aluminum alloy Number fitted 1
シリンダーヘッドの材質 数
140. Number of inlet ports 4 141. Number of exhaust ports 4
吸気孔の数 排気孔の数
142. Compression ratio 9.0
143. Volume of one combustion chamber 31.0 cm³ cu. in.
144. Piston, material Aluminum alloy 145. Number of rings 3
ピストンの材質 リングの数
146. Distance from gudgeon pin centre line to highest point of piston crown 36.0 mm inches
147. Crankshaft : moulded /XXXXX/ 148. Type of crankshaft : integral XXXXXXXX
クランクシャフト 鋳造 /XXXXX/ クランクシャフトの形式 : 一体式 XXXXXXXX
149. Number of crankshaft main bearings 5
メインベアリングの数
150. Material of bearing cap Cast iron
ベアリングキャップの材質
151. System of lubrication : ~~dry sump~~ / oil in sump
潤滑方式 : ~~ドライサンプ~~ ウェットサンプ
152. Capacity, lubricant 3.5 ltrs pts quarts US
潤滑油量
153. Oil cooler : ~~yes~~ / no 154. Method of engine cooling Water
オイルクーラー : ~~有~~ / 無 エンジン冷却方式
155. Capacity of cooling system 4.7 ltrs pints quarts US
156. Cooling fan (if fitted), dia. 240 mm inches
157. Number of blades of cooling fan 4

Bearings **

- ベアリング
158. Crankshaft main, type Plain Dia. 50 mm in.
メインベアリングの形式 内径
159. Connecting rod big end, Plain Dia. 42 mm in.
コンロッド大端部ベアリングの形式 内径

Weights **

160. Flywheel (clean) 8.42kg lbs
161. Flywheel with clutch (all turning parts) 11.6 kg lbs
162. Crankshaft 8.8 kg lbs 163. Connecting rod 0.3 kg lbs
164. Piston with rings and pin 0.36kg lbs

** for additional information concerning Wankel rotary engines see page 15, 16
ロータリーエンジンは15、16頁参照

Make Toyota

Model KP30
型式

F.I.A. Rec. No.

ENGINE ACCESSORIES

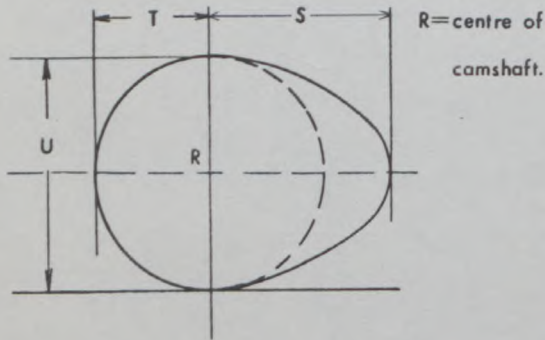
エンジン補機

- 230. Fuel pump : mechanical ~~XXXX~~ / ~~or~~ electric ~~XXXX~~
燃料ポンプ 機械式 / 電気式
- 232. Type of ignition system Make and break
点火方式
- 234. No. of ignition coils 1
コイルの数
- 236. Generator, type: ~~dynamic~~ / ~~or~~ ~~alternator~~-number fitted 1
発電機 交流 数
- 238. Voltage of generator 12 volts
- 240. Location Engine room
バッテリー位置
- 241. Voltage of battery 12 volts
バッテリー電圧
- 231. No. fitted 1
ポンプの数
- 233. No. of distributors 1
ディストリビューターの数
- 235. No. of spark plugs per cylinder ~~XXXX~~ / ~~or~~ ~~XXXX~~ 1
シリンダー当りのプラグ数 ~~XXXX~~ / ~~or~~ ~~XXXX~~
- 237. Method of drive V belt
駆動方式
- 239. Battery, number 1
バッテリーの数

ENGINE AND CAR PERFORMANCES (as declared by manufacturer in catalogue)

- 250. Max. engine output 58 PS (type of horsepower: JIS) at 6000 rpm
- 251. Maximum rpm 6200 output at that figure 57.6 PS
- 252. Maximum torque 7.9 kg-m at 4000 rpm
- 253. Maximum speed of the car 140 km/hour miles / hour

255. Cam profile
カムプロフィール



Inlet cam

吸気カム

S =	21.1	mm	0.831	inches
T =	15.4	mm	0.607	inches
U =	30.8	mm	1.214	inches

Exhaust cam

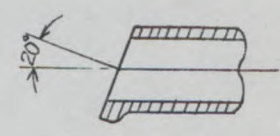
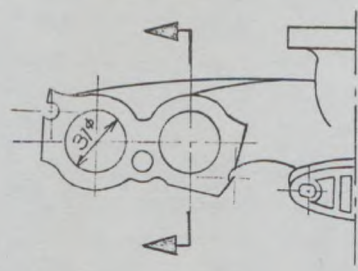
排気カム

S =	21.2	mm	0.835	inches
T =	15.2	mm	0.599	inches
U =	30.4	mm	1.198	inches

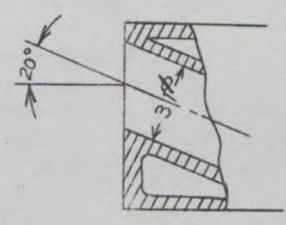
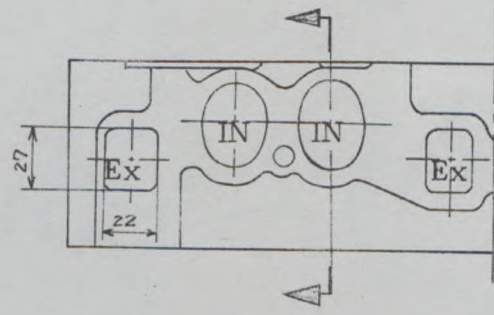
Make Toyota

Model KP30
型式

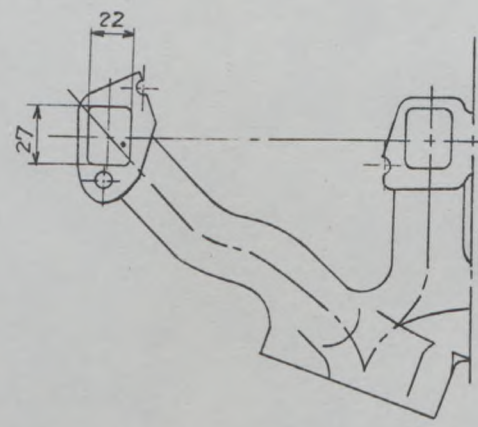
Drawing inlet manifold ports, side of cylinder-head / ~~Scale~~ Indicate scale or dimensions and manufacturing tolerance.



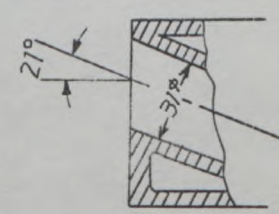
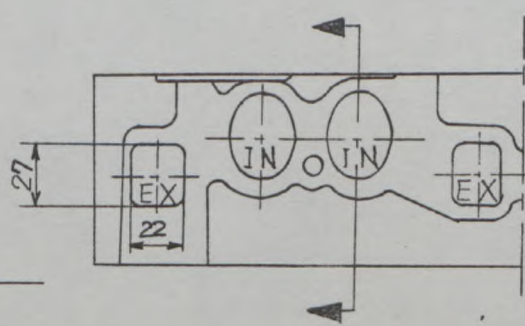
Drawing of entrance to inlet port of cylinder-head / ~~Scale~~ Indicate scale or dimensions and manufacturing tolerance.



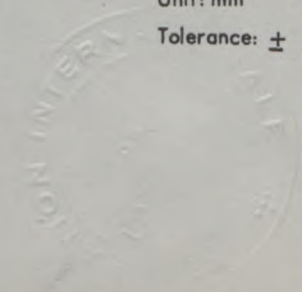
Drawing exhaust manifold ports, side of cylinder-head / ~~Scale~~ Indicate scale or dimensions and manufacturing tolerance.



Drawing of exit to exhaust port of cylinderhead / ~~Scale~~ Indicate scale or dimensions and manufacturing tolerance.



Unit: mm
Tolerance: ± 1



Make Toyota

Model KP30
型式

DRIVE TRAIN
駆動系

CLUTCH
クラッチ

260. Type of clutch **Dry single plate**
形式
262. Dia. of clutch plates **183 mm** inches
プレッシャープレートの外径
263. Dia. of linings, inside **125 mm** in. outside **180 mm** in.
フェーシングの内径 外径
264. Method of operating clutch **Mechanical**
作動方式

261. No. of plates **1**
プレッシャープレートの数

GEAR BOX (photograph H)
トランスミッション

270. Manual type, make **Toyota**
手動式の製造会社名
271. No. of gear-box ratios forward **4**
前進段数
273. Location of gear-shift **Floor**
シフトレバーの位置
274. Automatic, make
自動式の製造会社名
275. No. of forward ratios
前進段数

Method of operation **Mechanical**
作動方式

272. Synchronized forward ratios **1, 2, 3&4**

type
形式
276. Location of gear-shift
シフトレバーの位置

277.	Manual 手動		Automatic 自動		Alternative manual/automatic 手動/自動			
	Ratio ギヤー比	No. teeth 歯数	Ratio ギヤー比	No. teeth 歯数	Ratio ギヤー比	No. teeth 歯数	Ratio ギヤー比	No. teeth 歯数
1	3.68	$\frac{32}{19} \times \frac{35}{16}$			2.83	$\frac{32}{19} \times \frac{32}{19}$		
2	2.05	$\frac{32}{19} \times \frac{28}{23}$			1.89	$\frac{32}{19} \times \frac{27}{24}$		
3	1.38	$\frac{32}{19} \times \frac{23}{23}$			1.38	$\frac{32}{19} \times \frac{23}{28}$		
4	1.00				1.00			
5								
6								
reverse リバース	4.31	$\frac{32}{19} \times \frac{41}{16}$			4.31	$\frac{32}{19} \times \frac{41}{16}$		

278. Overdrive, type
オーバードライブ形式
279. Forward gears on which overdrive can be selected
オーバードライブの作動段数
280. Overdrive ratio
オーバードライブ比

FINAL DRIVE
ファイナル

290. Type of final drive **Hypoid gear**
形式
291. Type of differential **Bevel gear**
差動機形式
292. Type of limited slip differential (if fitted)
リミテッドスリップデフの形式
293. Final drive ratio **4.22 , 4.44**
ギヤー比
- Number of teeth **38/9 , 40/9**
歯数

Make Toyota

Model
型式 KP30

F.I.A. Rec. No.

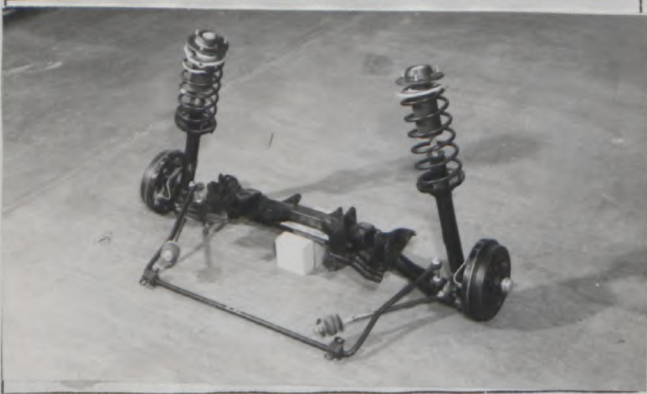
Optional equipment affecting preceding information. This to be stated together with reference number.
オプション:

Photograph

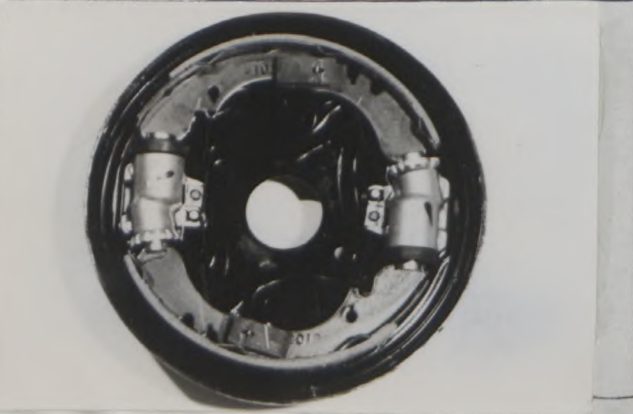
B, 3/4 view of car from rear 全体写真(斜め後方)



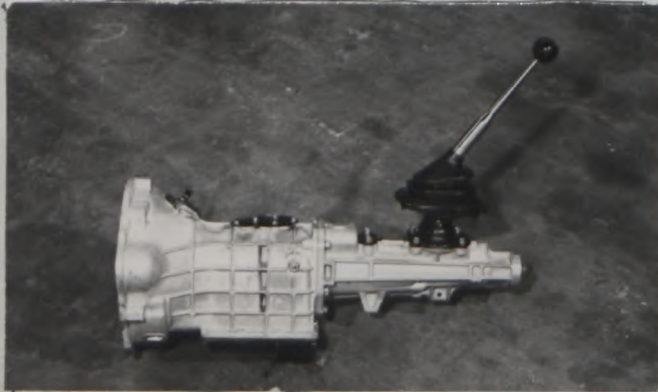
D, Front axle complete, removed from car. Without wheels.
フロントサスペンション



F, Front brake, drum removed
フロントブレーキ



H, Gear-box, view from side トランスミッション

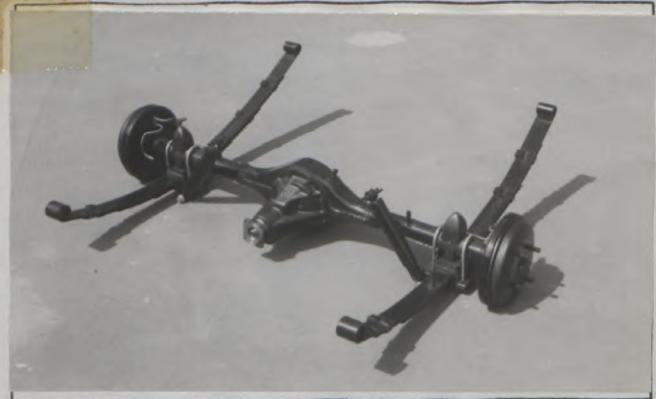


写真

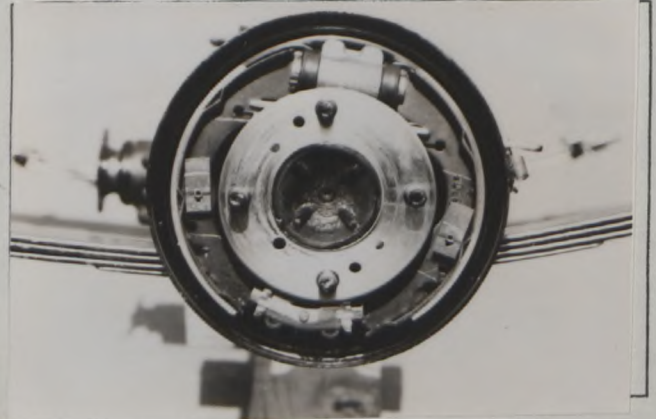
C, Interior view of car through driver's door (open or removed) with dashboard 運転席附近



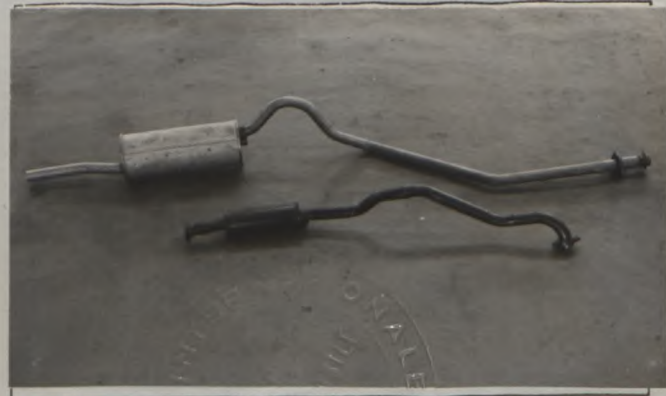
E, Rear axle complete without wheels, removed from car.
リヤサスペンション



G, Rear brake, drum removed
リヤブレーキ

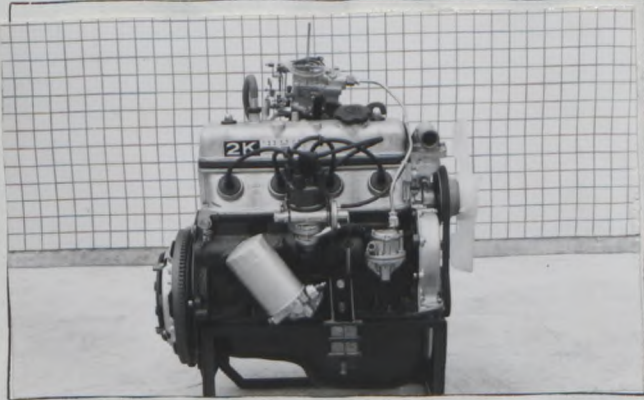


I, Silencer + exhaust pipes after exhaust manifold. 排気系

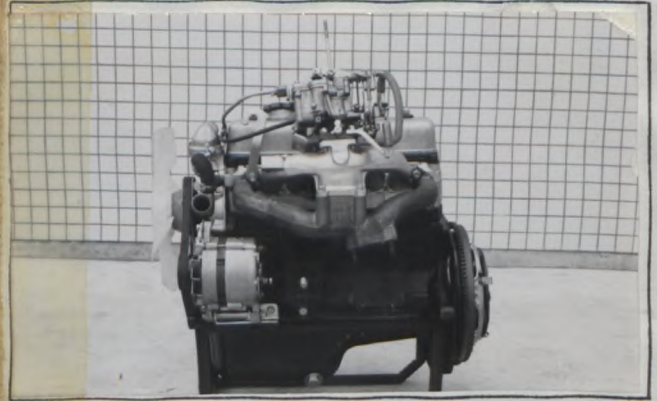


Photograph

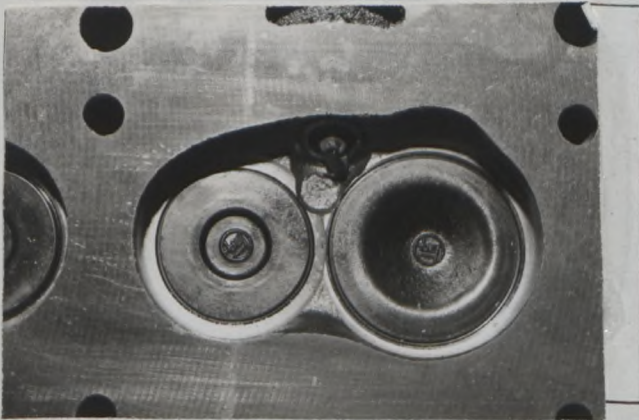
Engine unit out of car, from right. With clutch and accessories but without air filter nor gear-box. エンジン右側面



Engine unit out of car, from left. With clutch and accessories but without gear-box nor air filter. エンジン左側面



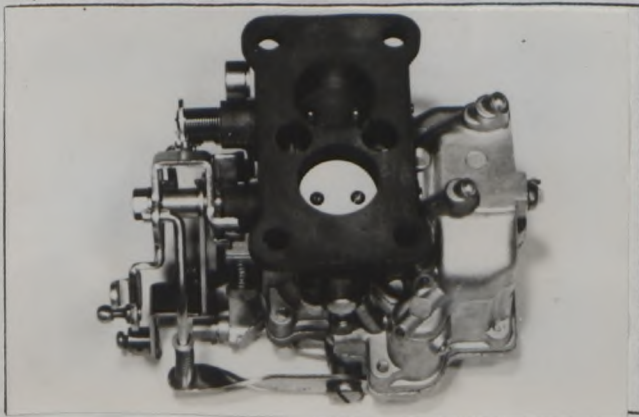
L, Combustion chamber 燃焼室 / ~~XXXXXX~~



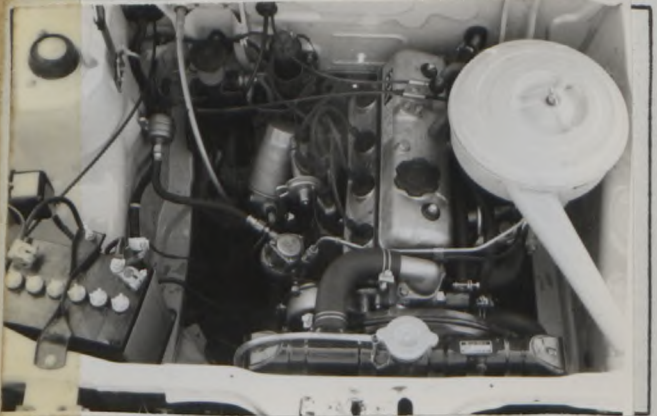
M, Piston crown ピストンクラウン / ~~XXXXXX~~



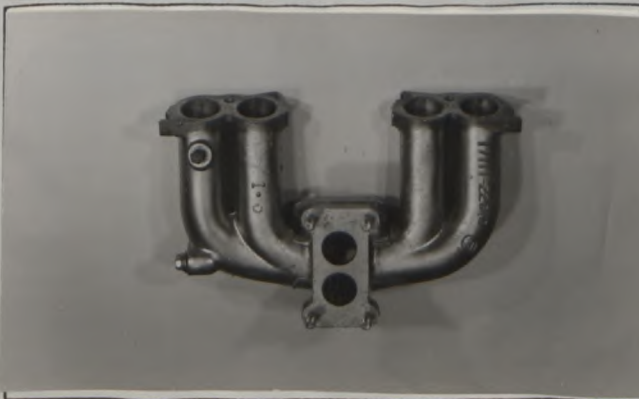
N, Carburettor (view from side of manifold) 気化器



Q, Engine in car with all accessories, bonnet open or removed. エンジンルーム



P, Inlet manifold 吸気マニホールド

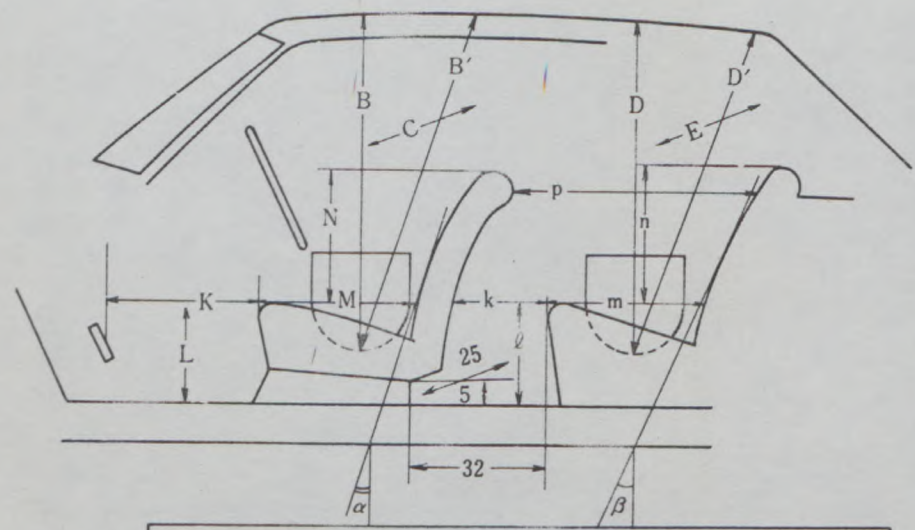


Q, Exhaust manifold 排気マニホールド



DIMENSIONS OF INTERIOR
室内寸法
(Conform to Art. 253 b of Appendix J)

For four seaters :
4座席

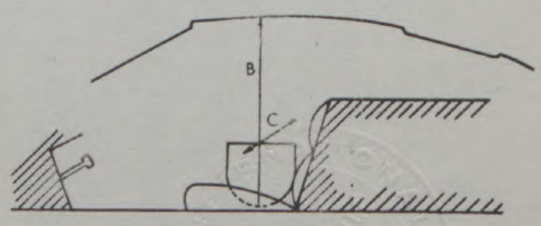


Minimum Dimensions (cm)							
B	B'	α	C	D	D'	β	E
95.0	98.0	15°	120.0	94.0	95.0	25°	124.0

Minimum Dimensions (cm)										
L	ℓ	M	m	N	n	k+m	p	k	k+l+m	K+L+M
29.0	34.0	49.0	46.0			62.0	70.0	16.0	96.0	121.0
0.9L = 26.1		0.85M = 41.6		0.85N = 40.8		0.8(k+m) = 49.6		(15)	(95)	(120)

For two seaters :
2座席

Minimum Dimensions	
B	C
cm	cm



Make Toyota

Model
型式 KP30

F.I.A. Rec. No.

TWO STROKE ENGINES

2サイクルエンジン

300. System of cylinder scavenging 掃気方式					
301. Type of lubrication 潤滑方式					
302. Inlet ports, length measured around cylinder wall 吸気孔の幅			mm		inches
303. Height inlet port 吸気孔の高さ	mm	in.		304. Area 吸気孔の総面積	mm ² sq. in.
305. Exhaust ports, length measured around cylinder wall 排気孔の幅			mm		inches
306. Height exhaust port 排気孔の高さ	mm	in.		307. Area 排気孔の総面積	mm ² sq. in.
308. Transfer port, length measured around cylinder wall 掃気孔の幅			mm		inches
309. Height transfer port 掃気孔の高さ	mm	in.		310. Area 掃気孔の総面積	mm ² sq. in.
311. Piston ports, length measured around piston ピストンポートの幅			mm		inches
312. Height piston port ピストンポートの高さ	mm	in.		313. Area ピストンポートの総面積	mm ² sq. in.
314. Method of precompression プレコンプレッション方式				315. Precompression cyl.:	yes /no
316. Bore	mm	inches		317. Stroke	mm inches
318. Distance from top of cyl. block to highest point of exhaust port : 排気孔の最高点とブロック上面との距離			mm		inches
319. Distance from top of cyl. block to lowest point of inlet port : 吸気孔の最下点とブロック上面との距離			mm		inches
320. Distance from top of cyl. block to highest point of transfer port : 掃気孔の最高点とブロック上面との距離			mm		inches
321. Drawing of cylinder ports. シリンダーポート展開図					

330. Supercharging—state full details hereafter :
過給器

Unit: mm

Tolerance:

Make Toyota

Model 型式 KP30

F.I.A. Rec. No.

Wankel Rotary Engine (photographs J and K)
ロータリーエンジン

400. Type & cycle 形式及びサイクル			
401. No of rotors ローターの数			
402. Rotor arrangement ローターの配列			
403. Trochoid, length of major Axis トロコイド長軸長さ	mm		in.
404. Trochoid, length of minor Axis トロコイド短軸長さ	mm		in.
405. Trochoid, width トロコイドの幅	mm		in.
406. Trochoid, generating radius (Containing equidistance) トロコイドの生成半径 (平行移動量を含む)	mm		in.
407. Eccentricity 偏心量	mm		in.
408. Capacity per Rotor 1ローター当りの排気量	cm ³		cu. in.
409. Total capacity 総排気量	cm ³		cu. in.
410. Equivalent total capacity (by App. J Art. 252) 換算総排気量 (J項 252条による)	cm ³		cu. in.
411. Material(s) of side housing サイドハウジングの材質			
412. Material(s) of rotor housing ローターハウジングの材質			
413. Number of inlet ports 吸気孔の数			
414. Number of exhaust ports 排気孔の数			
415. Compression ratio			
416. Volume of one combustion chamber	cm ³		cu. in.
417. Rotor material ローターの材質			
418. Number of apex seal per rotor ローター当りのアペックスシールの数			
419. Number of corner seal per rotor ローター当りのコーナースीलの数			
420. Number of side seal per rotor ローター当りのサイドシールの数			

Make Toyota

Model
型式 KP30

F.I.A. Rec. No.

421. Number of oil scraping ring per rotor 1 ローター当りのオイルリングの数				
422. Eccentric shaft: moulded/stamped 偏心軸: 鑄造/鍛造				
423. Type of eccentric shaft: integral/ 偏心軸の形式: 一体式/				
424. Number of eccentric shaft main bearings メインベアリングの数				
Bearing ベアリング				
440. Eccentric shaft, main メインベアリング	Type 形式	Dia. 内径	mm	in.
441. Rotor bearing ローターベアリング	Type 形式	Dia. 外径	mm	in.
Weights				
450. Flywheel (clean)			kg	
451. Flywheel with clutch (all turning parts)			kg	
452. Eccentric shaft			kg	
453. Rotor with seals, gear and bearing			kg	
Inlet (See page 8) 吸気系				
460. Material(s) of inlet manifold マニホールドの材質				
461. Location of inlet ports 吸気孔の位置				
462. Inlet port area per rotor.			mm ²	sq. in.
463. Inlet port open at (with tolerance) 吸気孔開き始め (公差を含む)				
464. Inlet port close at (with tolerance) 吸気孔閉じ終り (公差を含む)				
465. Air filter type				
Exhaust (See page 8) 排気系				
470. Material(s) of exhaust manifold マニホールドの材質				
471. Location of exhaust Ports 排気孔の位置				
472. Exhaust port area per rotor			mm ²	sq. in.
473. Exhaust port open at (with tolerance) 排気孔開き始め (公差を含む)				
474. Exhaust port close at (with tolerance) 排気孔閉じ終り (公差を含む)				

Make Toyota

Model
型式 KP30

J·A·F 公認番号
F.I.A. Rec. No.

T-192

2, FINAL DRIVE

293, Final drive ratio 4.62


Number of teeth 37/8

Make Toyota

Model KP30
型式

F.I.A. Rec. No.

Optional

 VALID FOR GROUP II ONLY

1. BRAKE

Disc brake on front

93, Number of cylinders per wheel	1	
94, Bore of wheel cylinder(s)	47.6	mm
100, Outside diameter	200	mm
101, Thickness of disc	10	mm
102, Length of brake linings	97	mm
103, Width of brake linings	37	mm
104, Number of pads per brake	2	
105, Total area per brake	61.0 x 10 ²	mm ²



Part No, 47710-20010
47720-20010

Photo. F Front brake disc with caliper(s)

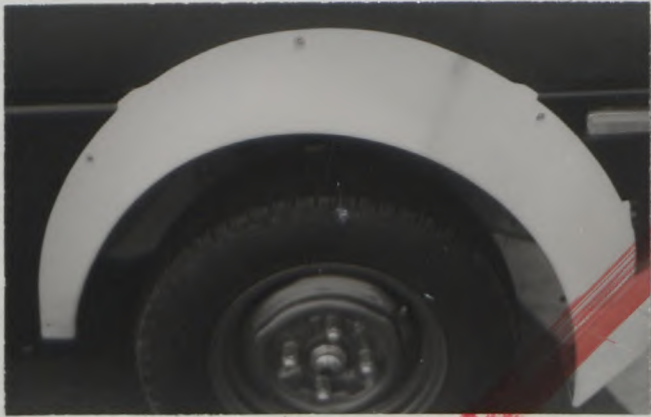
Make Toyota

Model KP30
型式

J·A·F 公認番号
F.I.A. Rec. No.

2. WING EXTENSIONS

Front



Rear



Part No.

- Fr. 00561-16030
- 00561-16040
- Rr. 00561-16050
- 00561-16060





JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

社団法人 日本自動車連盟

J.A.F. 登録番号 T-192 E-3

登録年月日

昭和51年7月31日

F.I.A. Homol. No. 5469

1/AE

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Form of recognition accordance with Appendix J to the International Sporting Code.

国際自動車連盟規約第J条及びF.I.A.の国際競技車両規則第J条に基き作成

Make Toyota Motor Co., Ltd. Model Toyota Publica 1000, KP30

製造会社名

型式及記号名称

Modification's application starts with serial No.

No.

chassis

適用シャーシー型式番号 KP30

engine

適用エンジン型式 2K

Application of this amendment started the 1st November 1975

適用年月日

Commercial denomination after application of modifications Toyota Publica 1000

The modifications are to be considered as: ~~XX~~ / normal evolution of the type

正常進化

Date amendment is valid from

List

-1.OCT.1976

Description of amendment (附記)

Following items are changed.

[1] GEAR-BOX

92) Manual type, make

Toyota Motor Co., Ltd.

93) Number of gear-box ratios forward

4

215) Number of forward synchronised ratios

1, 2, 3 & 4

216) Location of gear lever

Floor

M A N U A L		
Ratio	Nr teeth	
1	3.79	$\frac{32}{19} \times \frac{36}{16}$
2	2.22	$\frac{32}{19} \times \frac{29}{22}$
3	1.44	$\frac{32}{19} \times \frac{23}{27}$
4	1.00	
Rev.	4.32	$\frac{32}{19} \times \frac{30}{16} \times \frac{41}{30}$

Stamp and signature of the JAF

JAF 登録番号

難波靖治

Yasuharu Nanba



Make TOYOTA

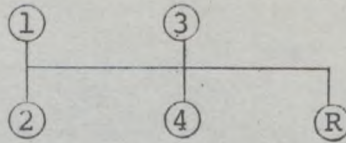
Model 型式 KP30

J.A.F.21881) T-192 E-3

F.I.A.Rec.No. 5469

GEAR CHANGE GATE

1/1E



Part No. (33030 - 12020)
(33030 - 12030)

(Dual part numbers of transmission are set only because of the combination with the speed meter. Therefore this two kinds of transmission have the same gear ratio and configuration.)

[2] FINAL DRIVE

- | | |
|--|---------------|
| 101) Type of final drive | Hypoid gear |
| 102) Type of differential | Bevel gear |
| 221) <u>103</u>) Number of teeth of final drive | 43/10 , 41/10 |
| 222) <u>104</u>) Ratio | 4.300 , 4.100 |

