

# Testblatt

FIA / CSI Homologation Nr. **5390**

Gruppe A: **1**

## FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Testblatt gemäß den Bestimmungen des Internationalen Automobil-Sportgesetz  
Anhang „J“

Hersteller ..... Adam Opel AG, Rüsselsheim

Baumuster/Typ ..... Manta-A (-L) 1600 ..... Hubraum ..... 1584 ..... ccm

Baujahr/Modelljahr ..... 1971 ..... Beginn der Serien-Fertigung Juli 1970

Serien-Nummern Fahrgestell ..... Motor 16- . . . . . ; 16S- . . . . .

Art des Karosserie-Aufbaues a) 2-türige Limousine 58. . . . . ; 59. . . . .

Art des Karosserie-Aufbaues b) .....

Art des Karosserie-Aufbaues c) .....

**Sportwagen** Herstellung des 25. Fahrzeuges erfolgte am ..... 19 .....

**Grand-Tourisme** Herstellung des 500. Fahrzeuges erfolgte am ..... 19 .....

**Serien-Grand Tourisme** Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am ..... 19 .....

**Tourenwagen** Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am ..... 19 .....

**Serien-Tourenwagen** Herstellung des 5000. Fahrzeuges erfolgte am ..... 30. Sept. .... 19 70

### ONS/FIA Eintragungen

Datum der Antragstellung  
..... 1.11. .... 19 70 .....

Antrag geprüft  
*[Signature]*



Anzahl der Testblattseiten (Grundhomologation) .....

Anzahl der Nachtragseiten .....

### FIA-Anerkennung

*[Signature]*

FIA-Stempel ..... Unterschrift

Einstufung gültig ab **1/1/71**

Liste Nr. **71/1**

Fotos 60 x 80 mm

Foto B



Foto C

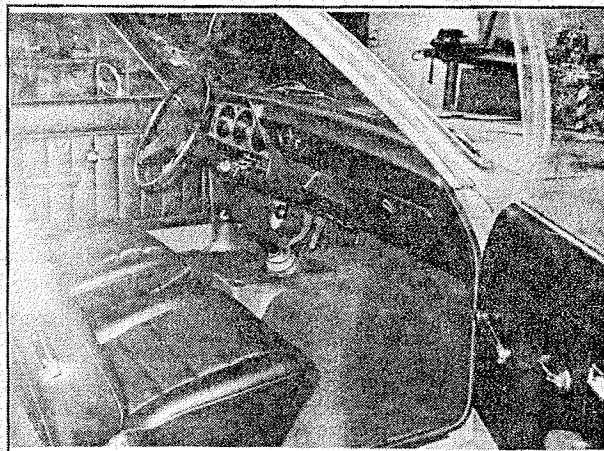


Foto D

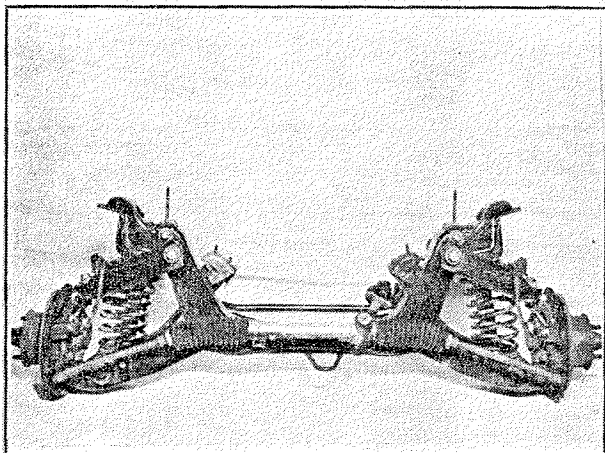


Foto E

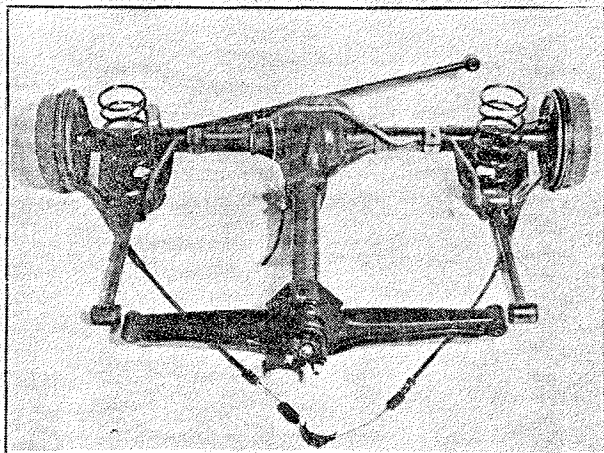


Foto F

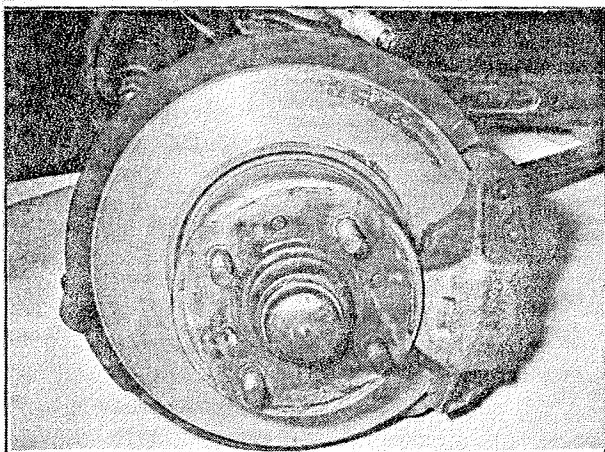


Foto G

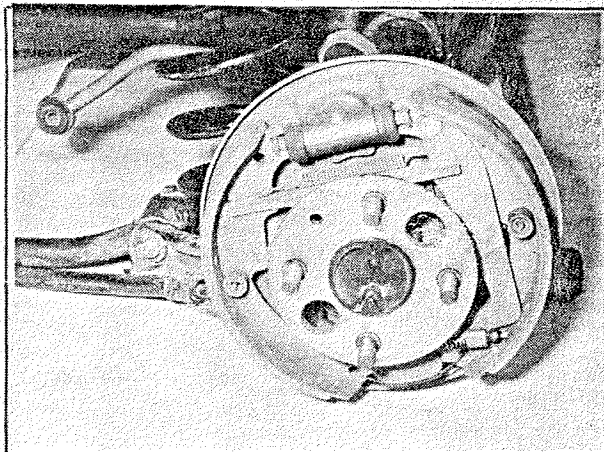


Foto H

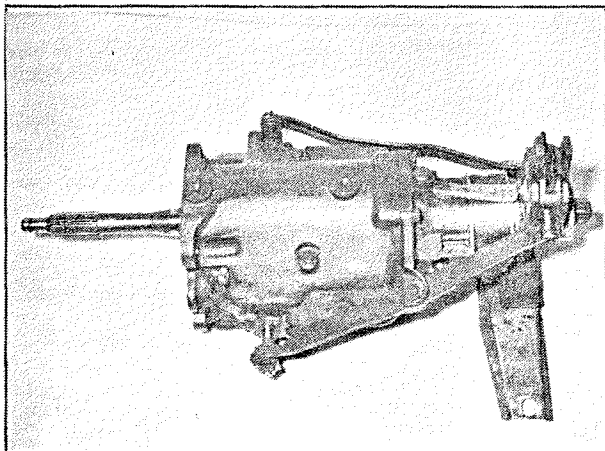
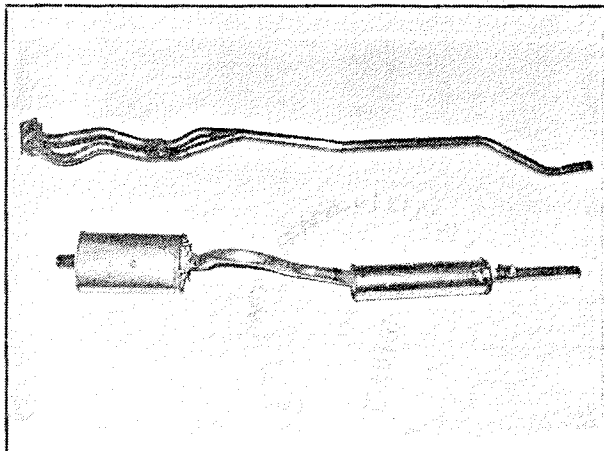


Foto I



Fotos 60 x 80 mm

Foto J

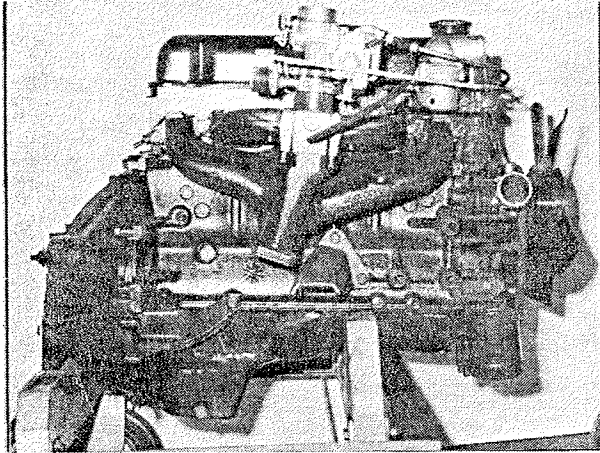


Foto K

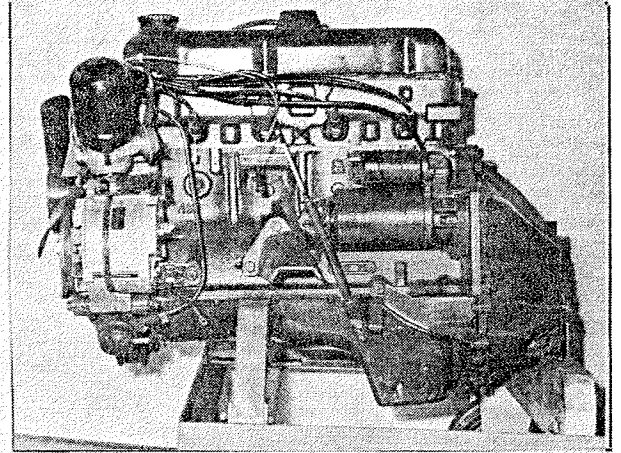


Foto L

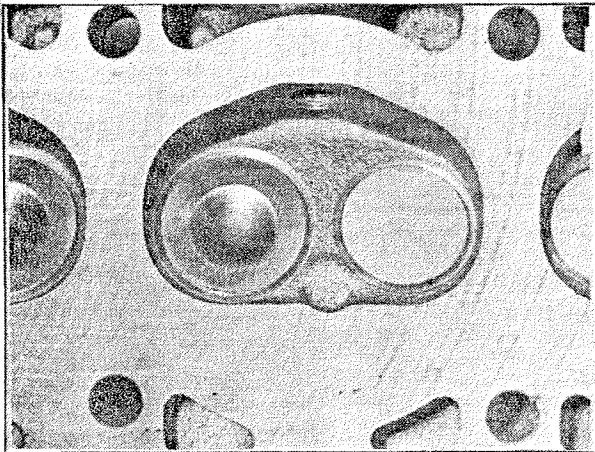


Foto M

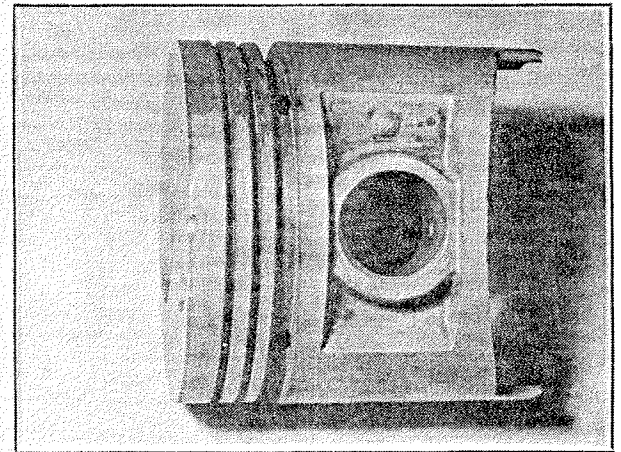


Foto N

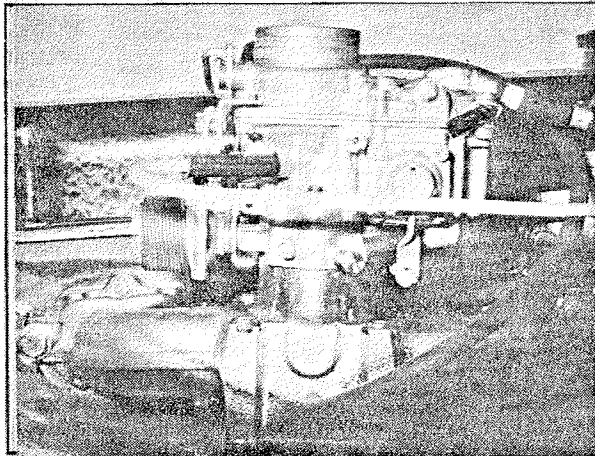


Foto O

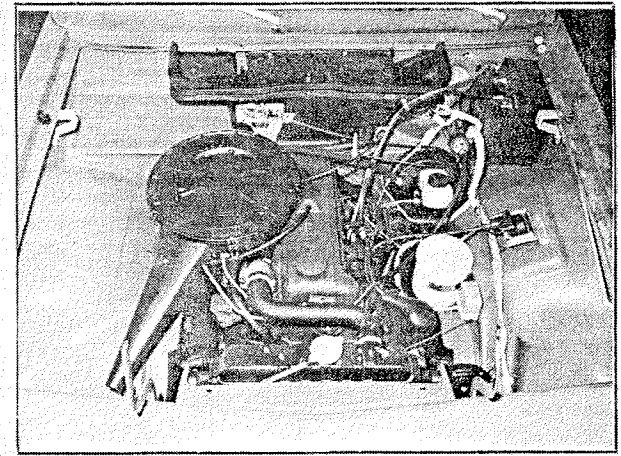


Foto P

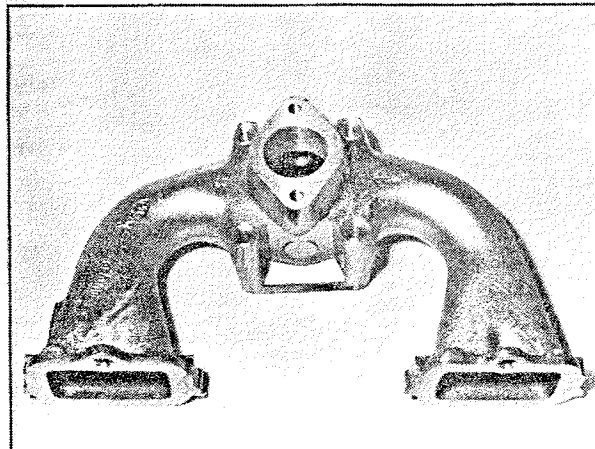
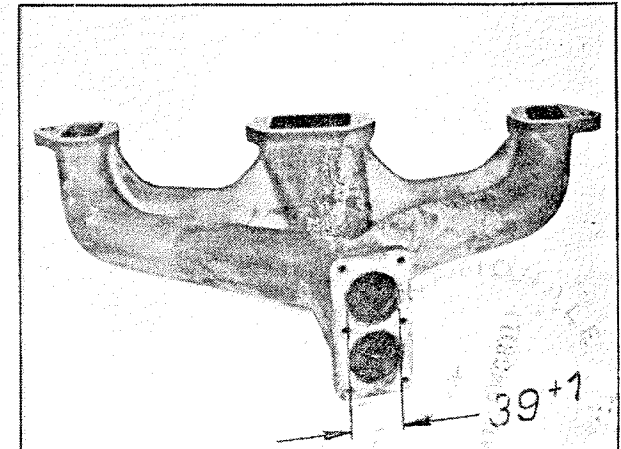
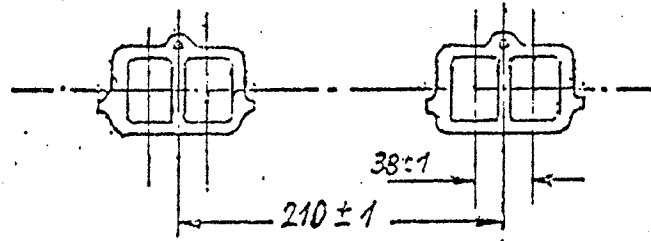


Foto Q

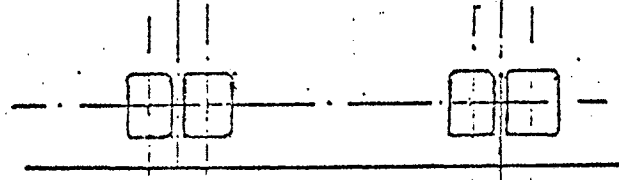


Maßstab 1 : 5

Zeichnung des Ansaugrohres, Seitenansicht gegen Zylinderkopf, mit Ansaugöffnung, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen

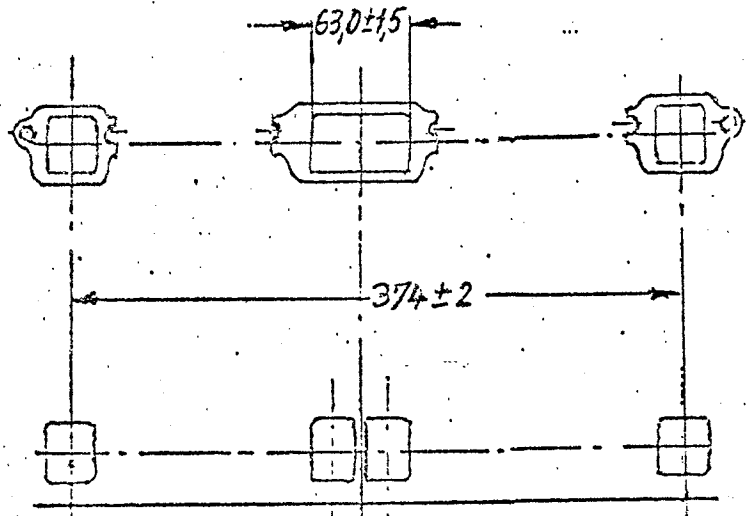


Zeichnung der Einlaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



Öffnungs-Innenmaße  $(30,5 \pm 1,0) \times (39,0 \pm 1,0)$

Zeichnung des Auspuff-Krümmers, Auslaßöffnungen, Seitenansicht gegen Zylinderköpfe, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen

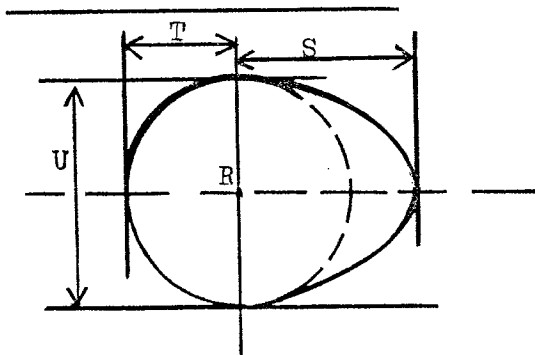


Zeichnung der Auslaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen

Öffnungs-Innenmaße  $(28,0 \pm 1,0) \times (36,0 \pm 1,5)$ , außer länglicher Öffnung im Krümmer

### Nockenwelle

R = Nockenwelle-Mitte



#### Einlaß-Nocke

S =	$23,55 \pm 0,1$ mm	0,93	inches
T =	$17,00 \pm 0,1$ mm	0,67	inches
U =	$34,24 \pm 0,2$ mm	1,35	inches

#### Auslaß-Nocke

S =	$23,55 \pm 0,1$ mm	0,93	inches
T =	$17,00 \pm 0,1$ mm	0,67	inches
U =	$34,24 \pm 0,2$ mm	1,35	inches



**Wichtig** Die halbfett gedruckten Angaben müssen in jedem Fall in 2 Maß-Einheiten angegeben werden von denen eine das metrische System sein muß. Siehe untenstehende Vergleichstabelle.

### Abmessungen und Fassungsvermögen

1. Radstand	2430 ± 5	mm	95,7	inches
2. Spurweite, vorne	1331 ± 5	mm	52,4	inches *
3. Spurweite, hinten	1320 ± 5	mm	52,0	inches *

\*) Veränderungen der Spurweite bei Ausstattung mit anderen Felgen oder Rädern sind im Testblatt anzuführen. Genaue Angabe der Art der Spurweiten-Vermessung in Verbindung mit der hierbei bestehenden Bodenfreiheit erforderlich.

Diese Bodenfreiheit-Angabe gilt ausschließlich für die Vermessung der Spur und darf keinesfalls als Grundlage für die Zulassung des Fahrzeuges herangezogen werden.

4. Länge über alles	429,2 ± 1	cm	169,0	inches
5. Breite über alles	162,5 ± 1	cm	64,0	inches
6. Höhe über alles	135,5 ± 1	cm	53,3	inches

7. **Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters** (einschl. Reserve)

48	Ltr.	12,7	Gallon US	10,6	Gallon Imp.
----	------	------	-----------	------	-------------

8. Anzahl der Sitzplätze 5

9. **Gewicht, Gesamt-Gewicht des Fahrzeuges** mit Serien-Ausstattung im fahrbereiten Zustand mit Wasser, Öl und bereiften Reserverad jedoch ohne Kraftstoff und ohne Werkzeuge.

905	kg	1995	lbs	17,8	cwt
-----	----	------	-----	------	-----

Leergewicht nach DIN 70020 kg 950 lbs 2094

Achslast, vorne kg 630

Achslast, hinten kg 730

Standgeräusch DIN-Phon 73 dB(A)

Fahrgeräusch DIN-Phon 80 dB(A)

Spurweite und Radstand abhängig von Fahrzeugbelastung und Fertigungstoleranzen/Wheel track and wheel base dependent from car load and manufacturing tolerances

Einstellbereich der Vorderachse/

Range of adjustment of the front axle:	Sturz/camber	-1° ± 1°
	Vorspur/toe-in	3,8 ± 1,0 mm
	Nachlauf/caster	3°30' ± 1°

### Vergleichstabelle

1 inch / Zoll	=	2,54 cm	1 foot / Fuß	=	30,4794 cm
1 square inch / Quadrat-Zoll	=	6,452 cm <sup>2</sup>	1 Cubik-inch / Kubik-Zoll	=	16,387 cm <sup>3</sup>
1 pound / Pfund	=	453,593 gr	1 hundred Weight (cwt)	=	50,802 kg
1 pint (pt)	=	0,568 Ltr.	1 quart US	=	0,9464 Ltr.
1 gallon US	=	3,785 Ltr.	1 gallon Imp.	=	4,546 Ltr.

### Fahrgestell und Karosserie (Fotos A, B und C)

20. Art des Aufbaues: ~~unabhängig~~ / selbsttragend
21. selbsttragend Bauart, Werkstoff Stahlblech  
unabhängig Bauart --
22. Werkstoff des Fahrgestelles Stahlblech
23. Werkstoff der Karosserie Stahlblech
24. Anzahl der Türen 2 Werkstoff Stahlblech
25. Werkstoff der Motorhaube Stahlblech
26. Werkstoff der Kofferhaube Stahlblech
27. Werkstoff des Rückfensters Sicherheitsglas
28. Werkstoff der Windschutzscheibe Sicherheitsglas
29. Werkstoff der Fenster der vorderen Türen Sicherheitsglas
30. Werkstoff der Fenster der hinteren Türen --
31. Art der Scheiben, Betätigung der Türfenster Fallfenster, durch Handkurbel
32. Werkstoff der hinteren Seitenscheiben Sicherheitsglas
33. ....

### Zubehör und Ausstattung

38. Heizungsanlage: ja - ~~nein~~
39. Klimaanlage: ~~ja~~ - nein
40. Lüftungsanlage: ja - ~~nein~~
41. Vordersitz, Art der Ausstattung Einzelsitze mit verstellbarer Lehne
42. Gewicht, vordere Sitze bzw. Sitzbank 13 kg 28,7 lbs  
mit Rahmen, Rücklehne und Gleitschienen, ausgebaut
43. Hintere Sitze, Art der Ausstattung Sitzbank
44. Werkstoff der Stoßstange, vorne Stahlblech Gewicht 3,5 kg 7,7 lbs
45. Werkstoff der Stoßstange, hinten Stahlblech Gewicht 2,7 kg 6,0 lbs
46. .... kg lbs

### Räder

50. Art der Räder bzw. Felgen Stahl-Scheibenräder
51. Gewicht (pro Rad, ohne Bereifung) 5,5 kg 12,1 lbs
52. Art der Befestigung 4 Bolzen und Muttern
53. Felgendimension mm 5 J x 13 inches
- 53a. Felgendurchmesser mm 13 inches
54. Felgenbreite mm 5 inches
55. Reifendimensionen mm 165 - 13 inches

### Lenkung

60. Bauart Zahnstangenlenkung
61. Servo-Lenkung: ~~ja~~ - nein
62. Zahl der Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag ca. 3,5
63. Bei Servo-Lenkung Kunststoff- oder Lederlenkrad
64. ....

## Federung

70. Vorderrad-Aufhängung (Foto D), Bauart ..... unabhängig an je 2 Querlenkern .....  
 71. Ausführung der Federung ..... Schraubenfeder .....  
 72. Stabilisator (falls vorhanden) ..... Drehstab .....  
 73. Anzahl der Stoßdämpfer ..... 2 .....  
 74. Wirkungsweise ..... hydraulisch .....  
 78. Hinterrad-Aufhängung (Foto E), Bauart ..... starre Deichselachse mit 2 Längslenkern, 1 Pa .....  
 79. Ausführung der Federung ..... Schraubenfeder ..... hardstat  
 80. Stabilisator (falls vorhanden) ..... Drehstab .....  
 81. Anzahl der Stoßdämpfer ..... 2 .....  
 82. Wirkungsweise ..... hydraulisch .....  
 83. ....

## Bremsen (Fotos F und G)

90. Bauart der Bremsanlage ..... hydraulische Zweikreisbremse .....  
 91. Servo-Bremse (falls vorhanden), Wirkungsweise ..... Saugrohr-Unterdruck .....  
 92. Anzahl der Hauptbrems-Zylinder ..... 1 Tandemzylinder .....

### Trommelbremsen

- |  | VORN                               | HINTEN                             |
|--|------------------------------------|------------------------------------|
| 93. Anzahl der Bremszylinder pro Rad       |                                    | 1                                  |
| 94. Bremszylinder-Bohrung                  | ..... mm ..... in.                 | ..... mm 5/8 in.                   |
| 95. Bremstrommel-Durchmesser (innen)       | ..... mm ..... in.                 | 230 mm ..... in.                   |
| 96. Länge der Bremsbeläge                  | ..... mm ..... in.                 | 228 mm ..... in.                   |
| 97. Breite der Bremsbeläge                 | ..... mm ..... in.                 | 50 mm ..... in.                    |
| 98. Anzahl der Bremsbacken je Bremstrommel |                                    |                                    |
| 99. Wirksame Bremsfläche je Radbremse      | ..... mm <sup>2</sup> ..... sq.in. | 20250 mm <sup>2</sup> 31,27 sq.in. |

### Scheibenbremsen

- |  |                                  |                                    |
|--|----------------------------------|------------------------------------|
| 100. Bremsscheiben-Durchmesser außen     | 238 mm ..... in.                 | ..... mm ..... in.                 |
| 101. Stärke der Bremsscheibe             | 11 ± 0,25 mm ..... in.           | ..... mm ..... in.                 |
| 102. Länge der Bremssegmente             | 62 mm ..... in.                  | ..... mm ..... in.                 |
| 103. Breite der Bremssegmente            | 44 mm ..... in.                  | ..... mm ..... in.                 |
| 104. Anzahl der Bremsbacken je Radbremse | 2                                |                                    |
| 105. Wirksame Bremsfläche je Radbremse   | 5250 mm <sup>2</sup> 8,13 sq.in. | ..... mm <sup>2</sup> ..... sq.in. |
| 106. ....                                |                                  |                                    |
| 107. ....                                |                                  |                                    |

**Motor**

130. Arbeitsverfahren ..... Viertakt, Otto .....
131. Anzahl der Zylinder ..... 4 .....
132. Zylinder-Anordnung ..... in Reihe .....
133. Zylinder-Bohrung ..... 85 mm ..... 3,35 in. ....
134. Kolbenhub ..... 69,8 mm ..... 2,75 in. ....
135. Hubraum pro Zylinder ..... 396,0 cm<sup>3</sup> ..... 24,1 cu. in. ....
136. Gesamthubraum ..... 1584 cm<sup>3</sup> ..... 96,5 cu. in. ....
137. Werkstoff des Zylinderblockes ..... Grauguß .....
138. Werkstoff der Zylinder-Laufbuchsen ..... Grauguß .....
139. Werkstoff des Zylinderkopfes ..... Grauguß ..... Anzahl ..... 1 .....
140. Anzahl der Einlaßöffnungen ..... 4 .....
141. Anzahl der Auslaßöffnungen ..... 4 .....
142. Verdichtungsverhältnis ..... 8,2 ± 0,35 .....
143. Inhalt eines Verdichtungsraumes ..... 46,2 ± 2,5 cm<sup>3</sup> ..... 3,2 cu. in. ....
144. Werkstoff des Kolbens ..... Leichtmetall .....
145. Anzahl der Kolbenringe ..... 3 .....
146. Entfernung Kolbenbolzenmitte / Kolbenkrone ..... 45 ± 1 mm ..... inches .....
147. Kurbelwelle: ~~gegossen~~ geschmiedet .....
148. Bauart der Kurbelwelle ..... einteilig .....
149. Anzahl der Kurbelwellen-Hauptlager ..... 5 .....
150. Werkstoff der Kurbelwellen-Lagerdeckel ..... Grauguß .....
151. Motorschmierung: ~~Trockenschmief~~ Ölwanne .....
152. Schmiermittel-Umlaufmenge der Ölbehälter bzw. Ölwanne ..... 3 Ltr. 5,3 pts ..... 3,2 qu. US .....
153. Ölkühler: ~~ja~~ - nein .....
154. Art der Kühlung ..... Flüssigkeitskühlung .....
155. Fassungsvermögen Kühlwasserumlauf ..... 6,5 Ltr. 11,4 pts ..... 6,9 qu. US .....
156. Ventilator (falls vorhanden), Durchmesser ..... 34,0 cm ..... 13,4 inches .....
157. Anzahl der Lüfterflügel ..... 5 .....
- Pleuel-Lager**
158. Werkstoff-Pleuellager Durchmesser ..... 52 mm ..... 2,05 in. Dreistofflager .....
159. Pleueldeckel, Art Durchmesser ..... 62 mm ..... 2,44 in. ....
- Gewichte**
160. Schwungscheibe ..... 10,0 ± 0,5 kg ..... 22,1 lbs .....
161. Schwungscheibe mit Kupplung ..... 15,0 ± 0,5 kg ..... 33,1 lbs .....
162. Kurbelwelle ..... 16,5 ± 0,3 kg ..... 36,3 lbs .....
163. Pleuel ..... 0,6 ± 0,04 kg ..... 1,32 lbs .....
164. Kolben mit Kolben-Bolzen und Ringen ..... 0,75 ± 0,02 kg ..... 1,66 lbs .....
165. ....



**Motor** (Viertaktverfahren)

170. Anzahl der Nockenwellen	1
171. Anordnung der Nockenwelle	im Zylinderkopf
172. Art des Nockenwellenantriebes	durch Doppelrollenkette
173. Art der Ventilbetätigung	durch Stößel, Kipphebel
174.	

**EINLASS** (siehe Seite 4)

180. Werkstoff des Ansaugrohres / Krümmers	Leichtmetall	
181. Durchmesser (außen) des Einlaß-Ventiles	40 mm	1,57 inches
182. Ventilhub-maximal	9,8 ± 0,3 mm	0,39 inches
183. Anzahl der Ventildfedern je Ventil	1	
184. Art der Ventildfedern	Schraubenfeder	
185. Anzahl der Einlaß-Ventile je Zylinder	1	
186. Ventilspiel bei kaltem Motor	0,4 mm	0,016 inches
187. Einlaß-Ventil öffnet vor o. T. Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor	44°	
188. Einlaß-Ventil schließt nach u. T. Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor	86°	
189. Luffilter, Art	Naßluft	
190.		

**AUSLASS** (siehe Seite 4)

195. Werkstoff des Auspuffkrümmers	Gußeisen	
196. Durchmesser (außen) des Auslaß-Ventiles	34 mm	1,33 inches
197. Ventilhub-maximal	9,8 ± 0,3 mm	0,39 inches
198. Anzahl der Ventildfedern je Ventil	1	
199. Art der Ventildfedern	Schraubenfeder auf Rotocaps/Coil spring on rotocaps	
200. Anzahl der Auslaß-Ventile je Zylinder	1	
201. Ventilspiel bei kaltem Motor	0,4 mm	0,016 inches
202. Auslaß-Ventil öffnet u. T. Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor	84°	
203. Auslaß-Ventil schließt nach o. T. Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor	46°	
204.		

zu 186., 201.: Nach Kundendienstvorschrift 0,3 mm bei warmem Motor  
Customers instruction 0,3 mm warm engine

**Vergaser** (Foto N)

- 210. Anzahl der Vergaser ..... 1
- 211. Bauart ..... Fallstromvergaser
- 212. Fabrikat ..... Solex
- 213. Typ / Modell ..... 35 PDSI
- 214. Anzahl der Gemisch-Auslaßöffnungen ..... 1
- 215. Durchmesser des Ansaugrohres (oder der Saugrohre) Vergaser-Seite ..... 35 ..... mm
- 216. Nenn-Durchmesser des Lufttrichters ..... 27 mm

**Einspritzung** (falls vorhanden)

- 220. Fabrikat der Einspritzpumpe .....
- 221. Anzahl der Kolben .....
- 222. Typ der Einspritzpumpe .....
- 223. Gesamtzahl der Einspritzdüsen .....
- 224. Anordnung der Einspritzdüsen .....
- 225. Durchmesser des Ansaugrohres ..... mm ..... inches
- 226. ....

**Motor-Zubehör**

- 230. Kraftstoffpumpe: Antrieb mechanisch / elektrisch ..... durch Exzenter auf Verteilerwelle
- 231. Anzahl ..... 1
- 232. Art der Zündung ..... Batterie
- 233. Anzahl der Zündverteiler ..... 1
- 234. Anzahl der Zündspulen ..... 1
- 235. Anzahl der Zündkerzen je Zylinder ..... 1
- 236. Art der Lichtmaschine ..... Drehstrom
- 237. Art des Lichtmaschinen-Antriebes ..... Keilriemen
- 238. Spannung ..... 12 Volt Nennspannung
- 239. Anzahl der Batterien ..... 1
- 240. Anordnung der Batterie im Motorraum
- 241. Spannung ..... 12 Volt
- 242. ....

**Motorleistungen und Fahrzeug-Geschwindigkeit (laut Hersteller-Katalogangaben)**

- 250. Leistung des Motors ..... 68 ..... PS / DIN / SAE ..... 5200 ..... U/min
- 251. Drehzahl maximal ..... U/min ..... Leistung ..... PS
- 252. Größtes Drehmoment ..... 11 ..... mkg bei ..... 3400 ..... U/min
- 253. Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeuges ..... 154 ..... km/h ..... 96 ..... mph
- 254. ....

### Kraftübertragung

#### Kupplung

260. Bauart der Kupplung Einscheiben-Trockenkupplung
261. Anzahl der Kupplungs-Scheiben 1
262. Durchmesser der Kupplungs-Scheibe 204 mm 8,03 inches
263. Durchmesser der Kupplungsbeläge, innen 131 mm 5,15 inches  
 Durchmesser der Kupplungsbeläge, außen 204 mm 8,03 inches
264. Art der Kupplungs-Betätigung mechanisch durch Bowdenzug
265. ....

#### Wechselgetriebe (Foto H)

270. Art der Schaltung mechanisch  
 Fabrikat des Getriebes Opel ~~Modell~~/Typ sperrsynchr. Getriebe
271. Anzahl der Gänge (vorwärts) 4
272. Anzahl der synchronisierten V-Gänge 4
273. Anordnung des Schalthebels auf dem Getriebetunnel
274. Automatisches Getriebe, Fabrikat GM Strasbourg Typ Opel-Automatik
275. Anzahl der Gänge (vorwärts) 3
276. Anordnung des Schalthebels auf dem Getriebetunnel

277	Schaltgetriebe		Automatischer Getriebe		Zusätzliche Getriebe-Übersetzung/Automatisch			
	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne
1	3,43	31:13	2,40		2,87	32:13		
2	2,16	24:16	1,48		1,75	24:16		
3	1,37	19:20	1,0		1,29	21:19		
4	1,0				1,0			
5	c =	23:16	max. x 2,4		c =	21:18		
6								
RÜCK- WÄRTS	3,32	$\frac{18}{13} \cdot \frac{30}{18}$	1,92		2,69	$\frac{18}{13} \cdot \frac{30}{18}$		

278. Schongang-Getriebe ..... Typ .....
279. Anzahl der Vorwärtsgänge mit Schongang-Getriebe .....
280. Übersetzungs-Verhältnis des Schongang-Getriebes .....
281. ....

#### Antriebsachse

290. Bauart der Antriebsachse Hypoidantrieb
291. Art des Ausgleichsgetriebes Kegelraddifferential
292. Art der Ausgleichssperre (falls vorhanden) .....
293. Übersetzungs-Verhältnis des Ausgleichsgetriebes 3,67 Anzahl der Zähne 9:33
294. Übersetzung wahlweise serienmäßige lieferbar 4,22 9:38  
 Übersetzung-Verhältnis .....

Vom Hersteller lieferbare Sonderausrüstungen gegenüber der im vorliegenden Testblatt festgelegten Ausführungen:

zu 293.: Hinterachsübersetzung/rear axle ratio: 3,89 (9:35)

Breitere Felge ohne Spurverbreiterung/larger rim without increased tread (SA 63-3),  
photo a

zu 53.: 5,5 J x 13

zu 55.: 185/70 - 13

Motor Typ 16S / engine type 16S (photo b, c, d, e, f)

zu 142.:  $9,5 \pm 0,35$

zu 143.:  $40,8 \pm 2,5 \text{ cm}^3$

zu 156.: 320 mm

zu 211.: Fallstrom-Registervergaser/down draft register carburetor

zu 213.: 32 DIDTA-4

zu 214.: 2

zu 215.: 34 x 76 mm

zu 216.: 23/28

zu 250.: 80 PS / 5200 U/min.

zu 252.: 12,0 mkg / 3800 U/min.

zu 253.: 164 km/h, 102 mph

Für Export mit vergrößerter Heizung/for export countries with increased heating  
efficiency

zu 155.: 6,8 ltr., 12 pts, 7,2 qu. US

Rahmenverstärkung/frame stiffening parts (photo g, h):

Bedingt durch die Beschaffenheit der verschiedenen Export-Länder werden von der  
Adam Opel AG. verstärkte Rahmenteile in Serie verbaut./With respect to road  
conditions in several export countries Adam Opel AG is installing frame stiffening  
parts as serial equipment.

Sonderausführung "SR" mit folgender Ausstattung/special equipment "SR" with  
following parts (SA 57-1), photo i

Halogen-Hauptscheinwerfer/jodine high and low beam

Auspuff-Doppelendrohr/dual exhaust tail pipe (photo k)

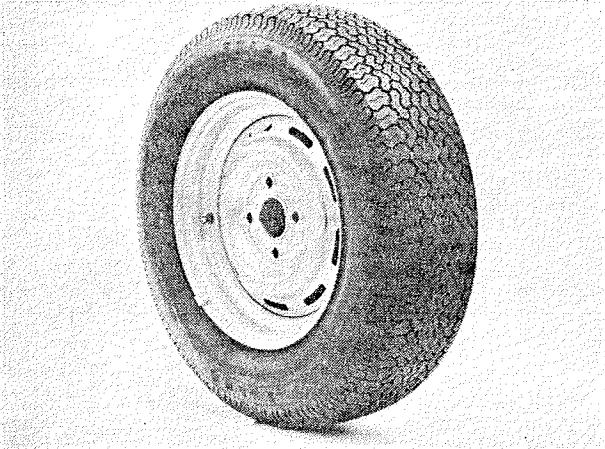
Konsole für Zusatzinstrumente/console for additional ganges (photo l)

Felgen/rims 5,5 J x 13

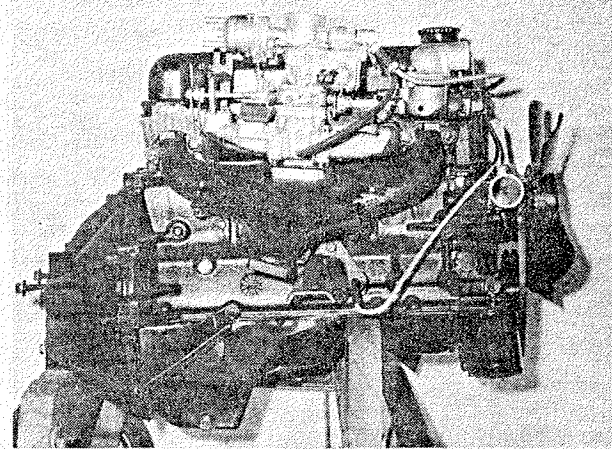
Reifendimension/tire size 185/70 - 13

Motortyp 16S / engine type 16S

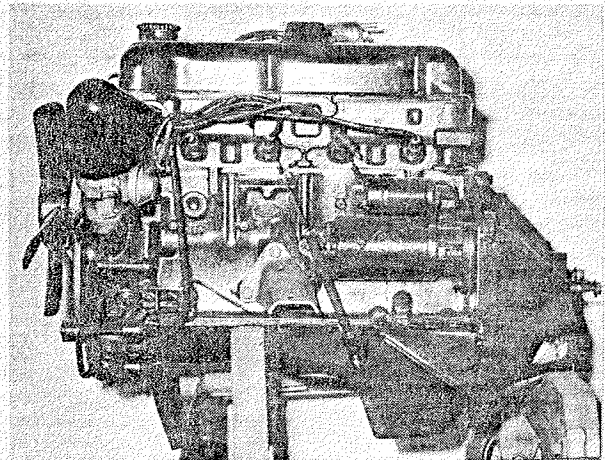
Vom Hersteller lieferbare Sonderausrüstungen gegenüber der im vorliegenden Testblatt festgelegten Ausführungen:



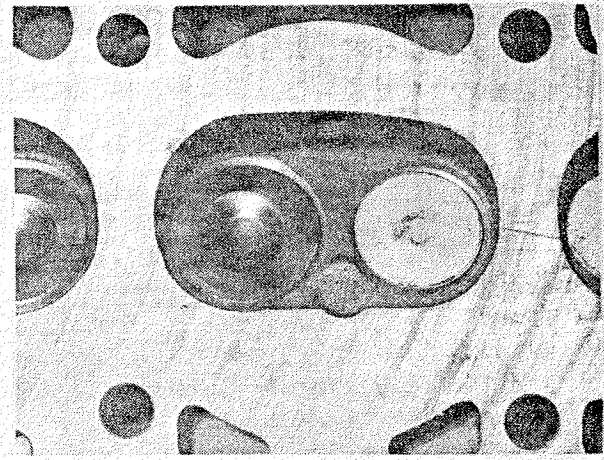
a



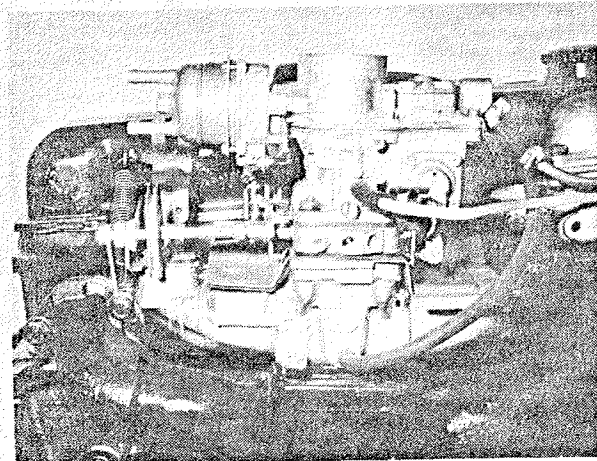
b



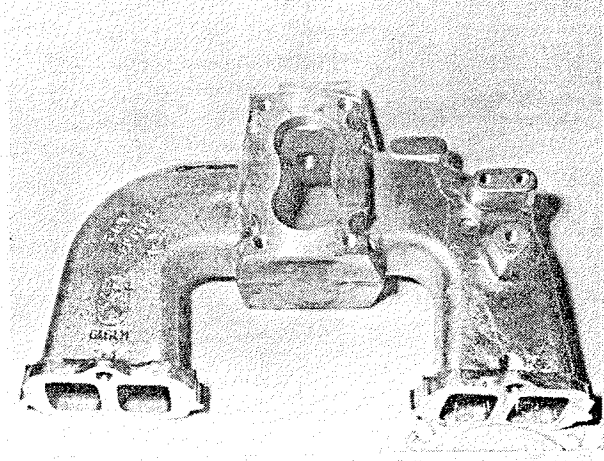
c



d

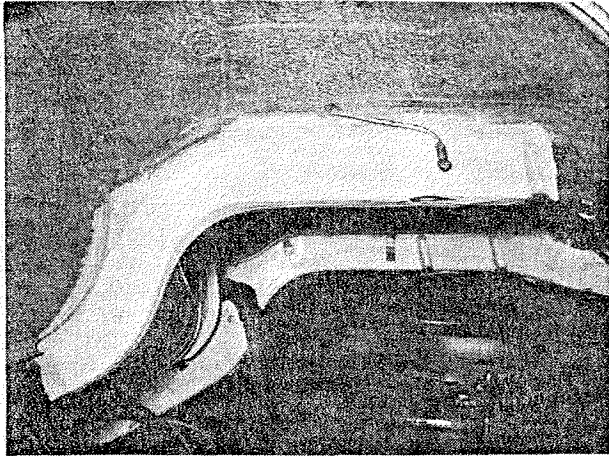


e

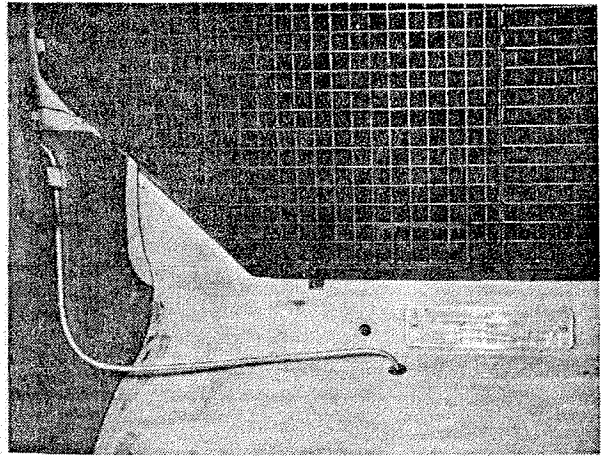


f

Vom Hersteller lieferbare Sonderausrüstungen gegenüber der im vorliegenden Testblatt festgelegten Ausführungen:



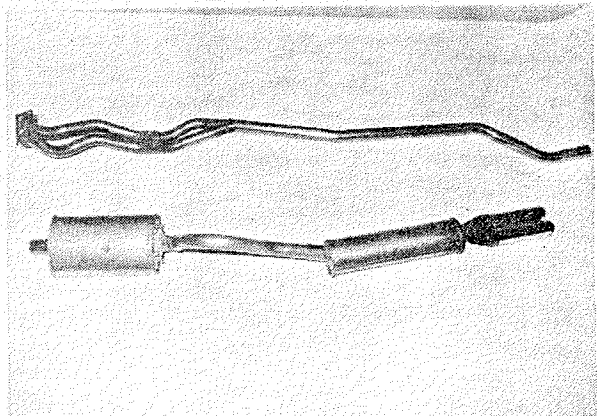
g



h



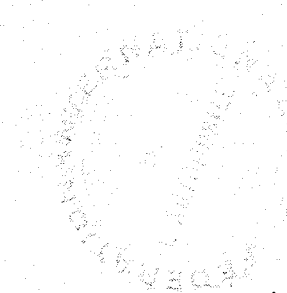
i



k



l





**Fédération Internationale de l'Automobile**

Nachtrag zum Testblatt – Ergänzung zur Gruppe 2  
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller ..... Adam Opel AG., Rüsselsheim  
Baumuster/Typ ..... Manta-A (-L) 1600

**Nur für Tourenwagen (1000) Gruppe 2 gültig**

Only valid for touring cars group 2

Seulement valable pour voitures de tourisme groupe 2

Vom Hersteller ab sofort lieferbare Sonder-Ausrüstungen

Steinschlagschutz für Vorderachse und Motor/protection shield for front axle  
and engine (Abmessungen/dimensions ca. 1600 x 600 mm)

Stahlblech 3mm, 16,5 kg Z 616  
Aluminiumblech 5 mm, 12,5 kg

Steinschlagschutz für Tank/protection shield for fuel tank (Abmessungen/  
dimensions ca. 550 x 730 mm)

Stahlblech 3 mm, 12,5 kg Z 617  
Aluminiumblech 5 mm, 8,0 kg

Kotflügelverbreiterung, GFK/plastic wing extension (photo a, b, c)

Vorderachse und Querlenker verstärkt/reinforced front axle cross-member  
and guides (photo d)

Belüftete Scheibenbremsen, vorn/ventilated disk brake, front (photo e)  
zu 101.: Stärke der Bremsscheibe/width of the disk: 22 mm

Verstärkte und vergrößerte Kupplung/strengthening and enlarged clutch

zu 262.: Durchmesser der Kupplungsscheibe/plate diameter: 216 mm

zu 263.: Durchmesser der Kupplungsbeläge, innen/facing diameter, inner: 144 mm  
Durchmesser der Kupplungsbeläge, außen/facing diameter, outer: 216 mm

Verstärkte und vergrößerte Kupplung/strengthening and enlarged clutch

zu 262.: Durchmesser der Kupplungsscheibe/plate diameter: 230 mm

zu 263.: Durchmesser der Kupplungsbeläge, innen/Facing diameter, inner: 158 mm  
Durchmesser der Kupplungsbeläge, außen/facing diameter, outer: 230 mm

**Nur vom ACN auszufüllen**

Geprüft aufgrund der Unterlagen des Herstellerwerkes .....

**ONS/FIA-Eintragungen**

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt .....

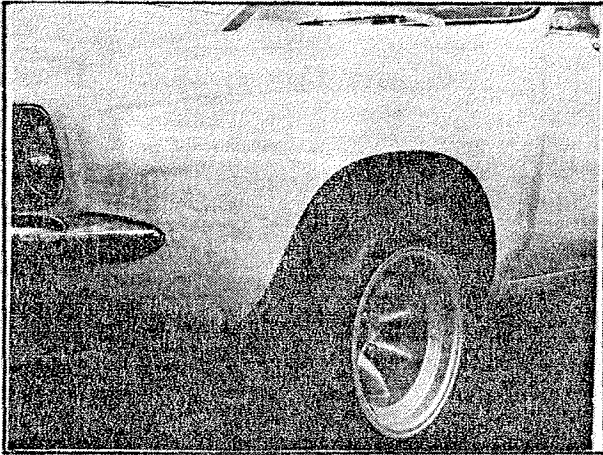
gültig ab ..... Liste .....

FIA-Stempel

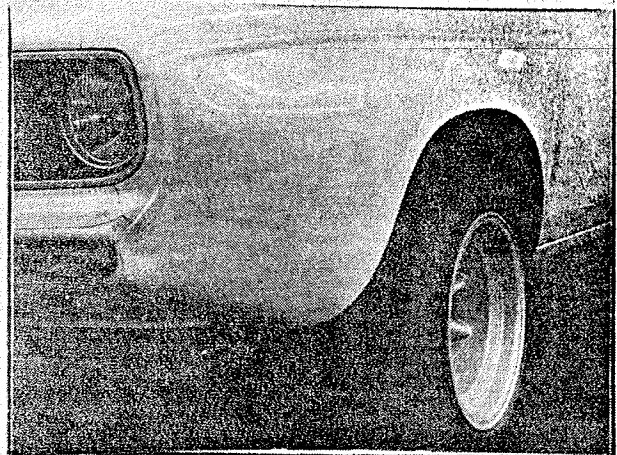
Unterschrift

Fabrikat Opel Manta-A (-L) 1600  
Typ FIA / CSI Homologations-Nachtrag Nr. 5390

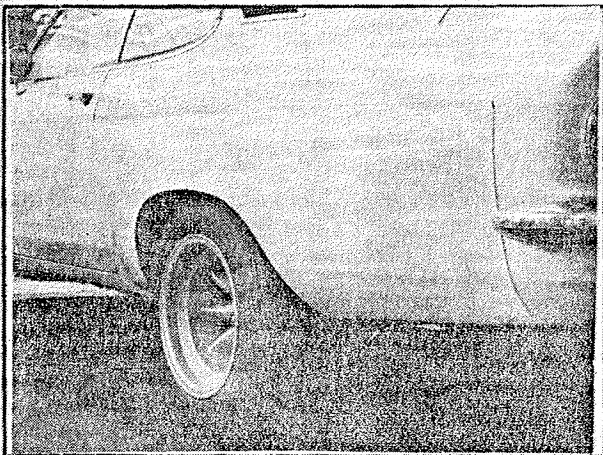
Fotos 60 × 80 mm  
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)



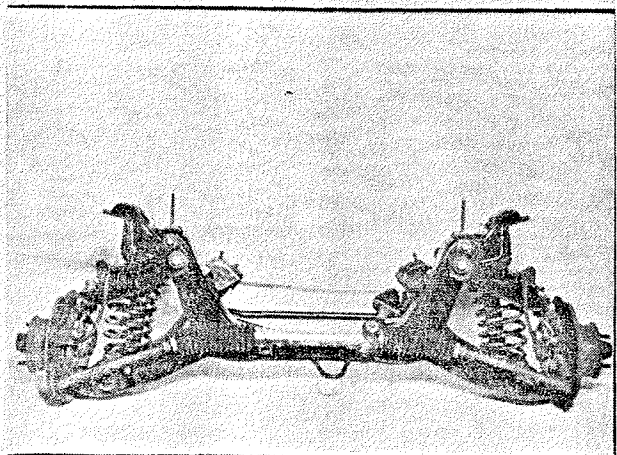
a



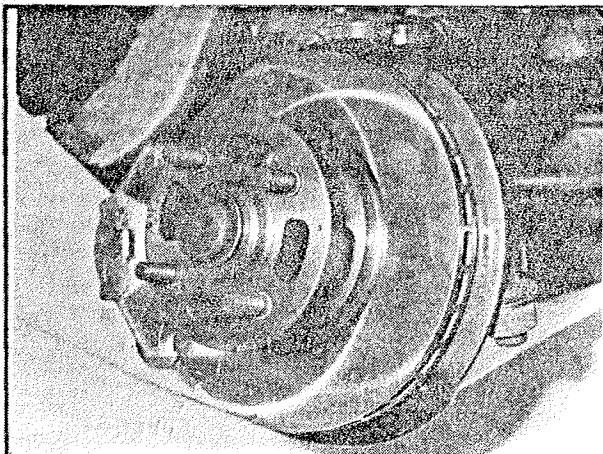
b



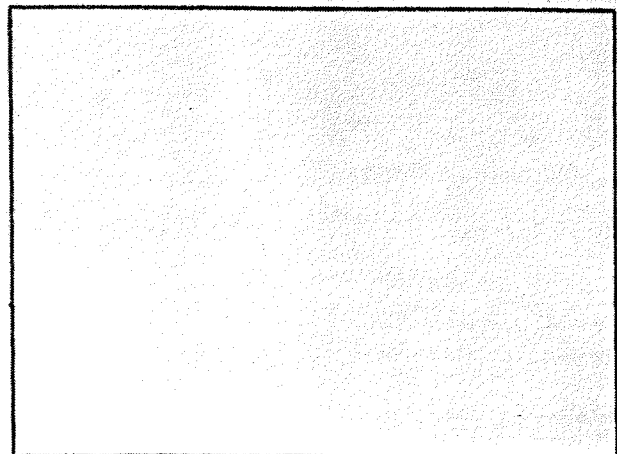
c



d



e



FIA/CSI-Homologation Nr. 5390  
Nachtrag Nr. 1/1 V

## Fédération Internationale de l'Automobile

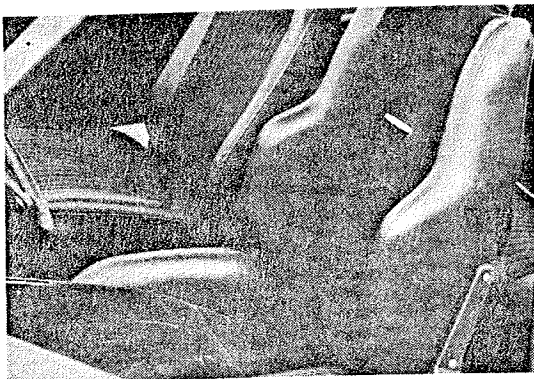
Nachtrag zum Testblatt - Änderung der Serienfertigung - ~~Erstellung~~ VARIANTE  
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller ADAM OPEL AG, Rüsselsheim  
Für Baumuster/Typ Manta - A - 1600  
Nachstehende Änderungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 58....., 59.....  
Motor-Nr. 16....., 16 S.....  
Beginn der Serienfertigung mit nachstehenden Änderungen 1.3.1971  
Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ mit diesen Änderungen  
Datum der Antragstellung 15. Nov. 1971

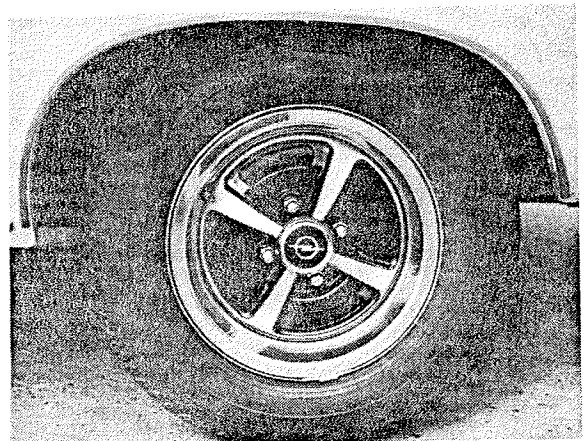
Genauere Angaben/Beschreibung der serienmäßigen Änderungen (Entwicklung des Typs), die eine Ergänzung/Änderung des Testblattes erfordern

zu 41: Recaro-Idealsitz/-s (14.00.32/.. 31.10.00)  
(Foto a) Gewicht: 13,5 Kg Poids: 13,5 Kg

Rad/en/rims: 5.5 J x 13 neue Gestaltung/new styling  
6,5 Kg Poids: 6,5 (Foto b)



Nur vom ACN auszufüllen a



b

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes OP - VA/SER.-TW 15.11.1971

### ONS/FIA-Eintragungen

Baumuster/Typ mit o. a. Änderungen von FIA anerkannt in Kategorie  
gültig ab Liste

FIA-Stempel

Unterschrift

**Fédération Internationale de l'Automobile**

Nachtrag zum Testblatt – Ergänzung der Serien-Ausführung – (Variante)  
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller ..... ADAM OPEL AG .....

Baumuster/Typ ..... Manta-A-1600 .....

Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 58....., 59.....  
Motor-Nr. 16....., 16 S .....

Nachstehende Ergänzungen werden in der Serien-Herstellung ausgeführt seit: Juli 1970

Datum der Antragstellung ..... 10.5.72 .....

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

Zu 292: Ausgleichsgetriebe mit begrenztem Schlupf

Limited Slip differential

SA 61 - 1

**Nur vom ACN auszufüllen**

Geprüft aufgrund der Unterlagen des Herstellerwerkes

OP - VA/SER.-TW 9.5.1972

**ONS/FIA-Eintragungen**

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie .....

gültig ab ..... Liste .....

FIA-Stempel

Unterschrift

FIA/CSI-Homologation Nr. 5390

Nachtrag Nr. 3/IE

## Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt – Änderung der Serienfertigung – Entwicklung  
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller ..... ADAM OPEL AG .....

Für Baumuster/Typ ..... Manta-A-1600 .....

Nachstehende Änderungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 58 ..., 59 ...  
Motor-Nr. 16 ..., 16 S ...

Beginn der Serienfertigung mit nachstehenden Änderungen Juli 1970

Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ mit diesen Änderungen .....

Datum der Antragstellung ..... 10.5.1972 .....

Genauere Angaben/Beschreibung der serienmäßigen Änderungen (Entwicklung des Typs), die eine Ergänzung/Änderung des Testblattes erfordern

### Bremsen / Brakes

Zu 94: Bremszylinder - Bohrung hinten

Bore of rear brake - cylinder 19,05 mm/ 3/4 in.

Bremskraftregler 20 atü für Hinterachse

Brake proportioning valve 285 psi for rear axle

**Nur vom ACN auszufüllen**

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes OP - EV/SER.-TW 9.5.1972

**ONS/FIA-Eintragungen**

Baumuster/Typ mit o. a. Änderungen von FIA anerkannt in Kategorie .....

gültig ab ..... Liste .....

FIA-Stempel

Unterschrift

# Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt — Ergänzung zur Gruppe 2  
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller ..... Adam Opel AG  
Baumuster/Typ ..... Manta-A-1600

## Nur für Tourenwagen (1000) Gruppe 2 gültig

Only valid for touring cars group 2  
Seulement valable pour voitures de tourisme groupe 2  
Vom Hersteller ab sofort lieferbare Sonder-Ausrüstungen

Zu 270: Fabrikat des Getriebes / Product of the gear box  
ZF Friedrichshafen  
Modell/model 55-18/3  
Kat.-Nr./part no 700 135

Zu 271: 5

“valable en Groupe 2 uniquement”

Zu 272: 5

“valid for Group 2 only”

Zu 277: 1. 2,99 (38:16)  
2. 1,76 (35:25)  
3. 1,30 (31:30) c = 27:34  
4. 1,0  
5. 0,87 (27:34)  
R. 3,64

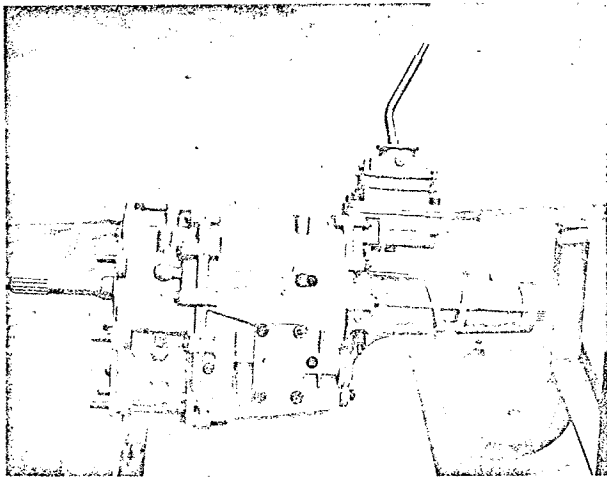


photo a

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft aufgrund der Unterlagen des Herstellerwerkes OP - VA/SER.-TW 12.2.1973

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungsnachtrag von FIA anerkannt

gültig ab 1.6.73

Liste

FIA-Stempel

Unterschrift

