



FEDERATION INTERNATIONALE DU SPORT AUTOMOBILE

Homologation N°

A-5246

Groupe **A/B**
Group

FICHE D'HOMOLOGATION CONFORME A-L'ANNEXE J DU CODE SPORTIF INTERNATIONAL
HOMOLOGATION FORM IN ACCORDANCE WITH APPENDIX J OF THE INTERNATIONAL SPORTING CODE

Homologation valable à partir du **- 1 NOV. 1984** en groupe **A**
Homologation valid as from _____ in group _____

Photo A

Photo B



1. DEFINITIONS / DEFINITIONS

101. Constructeur **ZAVODI CRVENA ZASTAVA**
Manufacturer _____

102. Dénomination(s) commerciale(s) — Modèle et type **850**
Commercial name(s) — Type and model _____

103. Cylindrée totale **848** cm³
Cylinder capacity _____

104. Mode de construction séparée, matériau du châssis
Type of car construction separate, material of chassis _____
 * monocoque - **tole d'acier**
unitary construction

105. Nombre de volumes **3**
Number of volumes _____

106. Nombre de places **4**
Number of places _____



[Handwritten signature]

Marque ZASTAVA Modèle 850 N° Homol. A-5246
 Make _____ Model _____

2. DIMENSIONS, POIDS / DIMENSIONS, WEIGHT

202. Longueur hors-tout 3238 mm ± 1%
 Overall length _____

203. Largeur hors-tout 1380 mm ± 1% Endroit de la mesure a la hauteur de
 Overall width _____ Where measured l'axe AR

204. Largeur de la carrosserie: a) A la hauteur de l'axe AV 1325 mm ± 1%
 Width of bodywork: At front axle _____
 b) A la hauteur de l'axe AR 1380 mm ± 1%
 At rear axle _____

206. Empattement: a) Droit 2000 mm ± 1% b) Gauche: 2000 mm ± 1%
 Wheelbase: Right _____ Left: _____

209. Porte-à-faux: a) AV: 508 mm ± 1% b) AR: 730 mm ± 1%
 Overhang: Front: _____ Rear: _____

210. Distance «G» (volant — paroi de séparation AR) 1337 mm ± 1%
 Distance «G» (steering wheel — rear bulkhead) _____

3. MOTEUR / ENGINE: (En cas de moteur rotatif, voir Article 335 sur fiche complémentaire).
 (In case of rotative engine, see Article 335 on complementary form).

301. Emplacement et position du moteur: Arr. longit. sans inclination
 Location and position of the engine: _____

303. Cycle Otto - 4
 Cycle _____

304. Suralimentation ~~oui~~/non; type -
 Supercharging ~~oui~~/no; type _____
 (En cas de suralimentation, voir également l'Article 334 sur fiche complémentaire)
 (In case of supercharging, see also Article 334 on complementary form)

305. Nombre et disposition des cylindres 4, verticaux en ligne
 Number and layout of the cylinders _____

306. Mode de refroidissement Liquide
 Cooling system _____

307. Cylindrée: a) Unitaire 212 cm³ b) Totale 848 cm³
 Cylinder capacity: a) Unitary _____ b) Total _____
 c) Totale maximum autorisée*: 865 cm³ *(Cette indication n'est pas à considérer en Gr. N)
 c) Maximum total allowed*: _____ *(This indication is not to be considered in Gr. N)



Marque ZASTAVA Modèle 850 N° Homol. A-5246
Make _____ Model _____

312. Matériau du bloc-cylindres Fonte
Cylinder block material _____

313. Chemises: a) oui/non c) Type: Seche
Sleeves: yes/no Type: _____

314. Alésage 63,0 mm
Bore _____

315. Alésage maximum autorisé 63,6 mm (Cette indication n'est pas à considérer en Gr N)
Maximum bore allowed _____ (This indication is not to be considered in Gr N)

316. Course 68,0 mm
Stroke _____

318. Bielle: a) Matériau Fonte b) Type de la tête de bielle En deux pièce
Connecting rod: Material _____ Big end type _____

c) Diamètre intérieur de la tête de bielle (sans coussinets): 40,0 mm $\pm 0,1\%$
Interior diameter of the big end (without bearings): _____

d) Longueur entre axes: 110 mm ($\pm 0,1$ mm) e) Poids minimum: 409 g
Length between the axes: _____ Minimum weight: _____

319. Vilebrequin: a) Type de construction Integrale
Crankshaft: Type of manufacture _____

b) Matériau Fonte
Material _____

c) coulé estampé d) Nombre de paliers 3
 moulded stamped Number of bearings _____

e) Type de paliers A coque mince
Type of bearings _____

f) Diamètre des paliers 50,8 mm $\pm 0,2\%$
Diameter of bearings _____

g) Matériau des chapeaux des paliers Fonte
Bearing caps material _____

h) Poids minimum du vilebrequin nu 7384 g
Minimum weight of the bare crankshaft _____

320. Volant moteur: a) Matériau Fonte
Flywheel: Material _____

b) Poids minimum avec couronne de démarreur 4825 g
Minimum weight of the flywheel with starter ring _____

321. Culasse: a) Nombre de culasses 1 b) Matériau Alliage Al
Cylinderhead: Number of cylinderheads _____ Material _____

323. Alimentation par carburateur(s): a) Nombre de carburateurs 1
Fuel feed by carburettor(s): Number of carburators _____

b) Type Monocorps inverse c) Marque et modèle IPM 28 MGV 10
Type _____ Make and model _____



Marque ZASTAVA Modèle 850 N° Homol. A-5246
 Make _____ Model _____

d) Nombre de passages de gaz par carburateur 1
 Number of mixture passages per carburettor _____
 e) Diamètre maximum de la tubulure de gaz à la sortie du carburateur 28 mm
 Maximum diameter of the flange hole of the carburettor exit port _____
 f) Diamètre du diffuseur au point d'étranglement maximum 19 mm
 Diameter of the venturi at the narrowest point _____

324. Alimentation par injection:

Fuel feed by injection: a) Marque: _____
 Manufacturer: _____
 b) Modèle du système d'injection: _____
 Model of injection system: _____
 c) Mode de dosage du carburant: mécanique électronique hydraulique
 Kind of fuel measurement: mechanical electronical hydraulic
 c1) Plongeur oui/non c2) Mesure du volume d'air oui/non
 Piston pump yes/no Measurement of air volume yes/no
 c3) Mesure de la masse d'air oui/non c4) Mesure de la vitesse de l'air oui/non
 Measurement of air mass yes/no Measurement of air speed yes/no
 c5) Mesure de la pression d'air oui/non
 Measurement of air pressure yes/no
 Quelle est la pression de réglage? _____ bars
 Which pressure is taken for measurement? _____
 d) Dimensions effectives du point de mesure au(x) papillon(s) ou au(x) tiroir(s) d'étranglement
 Effective dimensions of measure position in the throttle area _____ mm
 e) Nombre des sorties effectives de carburant _____
 Number of effective fuel outlets _____
 f) Position des soupapes d'injection: Canal d'admission Culasse
 Position of injection valves: Inlet manifold Cylinderhead
 g) Parties du système d'injection servant au dosage du carburant
 Statement of fuel measuring parts of injection system _____

325. Arbre à cames: a) Nombre 1 b) Emplacement En bloc du cylindre
 Camshaft: Number _____ Location _____
 c) Système d'entraînement Par courroie dentée d) Nombre de paliers par arbre 5
 Driving system _____ Number of bearings for each shaft _____
 f) Système de commande des soupapes Par poussoir, tige de poussoir et culbuteur
 Type of valve operation _____

326. Distribution: e) Levée maximum des soupapes Admission 7,55 mm Echappement 7,05 mm
 Timing: Maximum valve lift Inlet _____ mm Exhaust _____ mm
 avec jeu de with clearance 0,15 mm 0,15 mm

327. Admission: a) Matériau du collecteur Alliage Al
 Inlet: Material of the manifold _____
 b) Nombre d'éléments du collecteur 1 c) Nombre de soupapes par cylindre 1
 Number of manifold elements _____ Number of valves per cylinder _____
 d) Diamètre maximum des soupapes 25,5 mm e) Diamètre de la tige de soupape 7,0 mm
 Maximum diameter of the valves _____ mm Diameter of the valve stem _____ mm
 f) Longueur de la soupape 90,7 mm g) Type des ressorts de soupape Helicoidal
 Length of the valve _____ mm Type of valve springs _____



Marque ZASTAVA Modèle 850 N° Homol. A-5246
Make _____ Model _____

328. **Echappement:** a) Matériau du collecteur Fonte
Exhaust: Material of the manifold _____
b) Nombre d'éléments du collecteur 1 d) Nombre de soupapes par cylindre 1
Number of manifold elements _____ Number of valves per cylinder _____
e) Diamètre maximum des soupapes 23,5 mm f) Diamètre de la tige de soupape 7,0 mm
Maximum diameter of the valves _____ Diameter of the valve stem _____
g) Longueur de la soupape 90,75 mm h) Type des ressorts de soupape Helicoidal
Length of the valve _____ Type of valve springs _____

330. **Système d'allumage:** a) Type A batterie et distributeur
Ignition system: Type _____
b) Nombre de bougies par cylindre 1 c) Nombre de distributeurs 1
Number of plugs per cylinder _____ Number of distributors _____

333. **Système de lubrification:** a) Type Huile dans le
Lubrification system: Type carter b) Nombre de pompes à huile 1
Number of oil pumps _____

4. CIRCUIT DE CARBURANT / FUEL CIRCUIT

401. **Réservoir:** a) Nombre 1 b) Emplacement Dans le coffre à bagage
Fuel tank: Number _____ Location _____
c) Matériau tole d'acier d) Capacité maximum 30 L
Material _____ Maximum capacity _____

5. EQUIPEMENT ELECTRIQUE / ELECTRICAL EQUIPEMENT

501. **Batterie(s):** a) Nombre 1
Battery(ies): Number _____

6. TRANSMISSION / DRIVE

601. **Roues motrices:** avant arrière
Driving wheels: front rear

602. **Embrayage:** b) Système de commande Mecanique a pedale
Clutch: Drive system _____
c) Nombre de disques 1
Number of plates _____



Marque ZASTAVA Modèle 850 N° Homol. A-5246
 Make _____ Model _____

603. Boîte de vitesses: a) Emplacement Arriere longitudinal
 Gear-box: Location _____

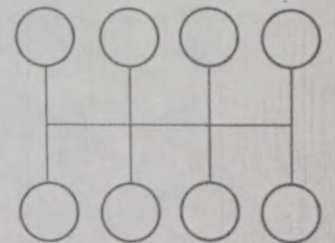
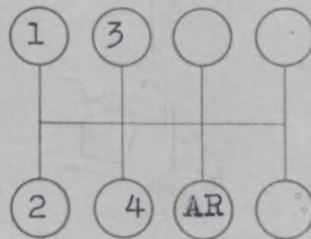
b) Marque «manuelle» ZCZ c) Marque «automatique»
 «Manual» make _____ «Automatic» make _____

d) Emplacement de la commande Sur plancher entre les sieges AV
 Location of the gear lever _____

e) Rapports Ratios

	Manuelle / Manual			Automatique / Automatic			B.V. suppl. / Additional G.B.		
	rappports ratio	nombre de dents / number of teeth	synchro.	rappports ratio	nombre de dents / number of teeth	synchro.	rappports ratio	nombre de dents / number of teeth	synchro.
1	3,385	44/13	No						
2	2,055	37/18	Oui						
3	1,333	32/24	Oui						
4	0,896	26/29	Oui						
5	-	-	-						
AR/R	4,275	$\frac{24}{13} \cdot \frac{44}{19}$	No						
Constante									
Constant.									

f) Grille de vitesse Gear change gate



604. Surmultiplication: a) Type -
 Overdrive: Type _____

b) Rapport - c) Nombre de dents -
 Ratio _____ Number of teeth _____

d) Utilisable avec les vitesses suivantes -
 Usable with the following gears _____



Marque ZASTAVA Modèle 850 N° Homol. A-5246
 Make _____ Model _____

605. Couple final:

Final drive:

- a) Type du couple final
Type of final drive
- b) Rapport
Ratio
- c) Nombre de dents
Teeth number
- d) Type de limitation de différentiel (si prévu)
Type of differential limitation (if provided)

AV / Front	AR / Rear
-	semi arbres independants
-	4,875
-	39/8
-	

- e) Rapport de la boîte de transfert
Ratio of the transfer box

-

606. Type de l'arbre de transmission
Type of the transmission shaft

transmission par deux arbres de roue

7. SUSPENSION / SUSPENSION

701. Type de suspension:
Type of suspension:

- a) AV / Front à roues independantes
- b) AR / rear à roues independantes

702. Ressorts hélicoïdaux:
Helicoïdal springs:

- AV: ~~XX~~/non
- AR: oui/~~XX~~
- Front: ~~XX~~/no
- Rear: yes/~~XX~~

703. Ressorts à lames:
Leaf springs:

- AV: oui/~~XX~~
- AR: ~~XX~~/non
- Front: yes/~~XX~~
- Rear: ~~XX~~/no

704. Barre de torsion:
Torsion bar:

- AV: ~~XX~~/non
- AR: ~~XX~~/non
- Front: ~~XX~~/no
- Rear: ~~XX~~/no

705. Autre type de suspension: Voir photo/dessin en page 15
Other type of suspension: See photo or drawing on page 15



Marque ZASTAVA
 Make _____

Modèle 850
 Model _____

N° Homol. A-5246

707. Amortisseurs:

Shock Absorbers:

- a) Nombre par roue
 Number per wheel
 b) Type
 Type
 c) Principe de fonctionnement
 Working principle

Avant / Front	Arrière / Rear
1	1
Telescopiques	Telescopiques
Hidrauliques	Hidrauliques

8. TRAIN ROULANT / RUNNING GEAR:

801. Roues: a) Diamètre AV 12 " / 350 mm AR 12 " / 350 mm
 Wheels: Diameter Front _____ / _____ mm Rear _____ / _____ mm

803. Freins: a) Système de freinage Hidraulique - à deux circuits
 Brakes: Braking system _____

- b) Nombre de maître-cylindres 1 b1) Alésage 19,1x2 mm
 Number of master cylinders _____ Bore _____ mm
 c) Servo-frein X/non c1) Marque et type -
 Power assisted brakes X/no Make and type _____
 d) Régulateur de freinage X/non d1) Emplacement -
 Braking adjuster X/no Location _____

e) Nombre de cylindres par roue:
 Number of cylinders per wheel:

e1) Alésage 22,22 mm Arrière 19,1 mm
 Bore _____ mm

f) Freins à tambours:

Drum brakes:

f1) Diamètre intérieur 185 mm (± 1,5 mm) Arrière 185 mm (± 1,5 mm)
 Interior diameter _____ mm

f2) Nombre de mâchoires par roue 2 Arrière 2
 Number of shoes per wheel _____

f3) Surface de freinage 108 cm² Arrière 108 cm²
 Braking surface _____ cm²

f4) Largeur des garnitures - mm Arrière - mm
 Width of the shoes _____ mm

g) Freins à disques:

Disc brakes:

g1) Nombres de sabots par roue - Arrière -
 Number of pads per wheel _____

g2) Nombre d'étriers par roue - Arrière -
 Number of calipers per wheel _____

Avant / Front	Arrière / Rear
1	1
22,22 mm	19,1 mm
185 mm (± 1,5 mm)	185 mm (± 1,5 mm)
2	2
108 cm ²	108 cm ²
- mm	- mm
-	-
-	-



Marque
Make

ZASTAVA

Modèle
Model

850

N° Homol. **A-5246**

	AV / Front	AR / Rear
g3) Matériau des étriers Caliper material	-	-
g4) Epaisseur maximale du disque Maximum disc thickness	- mm	- mm
g5) Diamètre extérieur du disque Exterior diameter of the disc	- mm (± 1 mm)	- mm (± 1 mm)
g6) Diamètre extérieur de frottement des sabots Exterior diameter of the shoe's rubbing surface	- mm	- mm
g7) Diamètre intérieur de frottement des sabots Interior diameter of the shoe's rubbing surface	- mm	- mm
g8) Longueur hors-tout des sabots Overall length of the shoes	- mm	- mm
g9) Disques ventilés Ventilated disc	oui/non yes/no	oui/non yes/no
g10) Surface de freinage par roue Braking surface per wheel	- cm ²	- cm ²

h) Frein de stationnement:
Parking brake:

h2) Emplacement de la commande
Location of the lever **Levier central
au plancher**

h1) Système de commande
Command system **Mecanique au roues arr.**

h3) Effet sur roues **XX** AR
On which wheels **XXX** Rear

804. Direction: a) Type **Propulsion par vis sans fin et secteur helicoidal**
Steering: Type

b) Rapport **2 : 26**
Ratio

c) Servo-assistance **XXX**/non
Power assisted **XXX**/no

9. CARROSSERIE / BODYWORK

901. Intérieur: a) Ventilation **XX**/non
Interior: Ventilation **XX**no

f) Toit ouvrant optionnel **XX**non
Sun roof optional **XX**no

f2) Système de commande
Command system

g) Système d'ouverture des vitres latérales
Opening system for the side windows: AV/Front: **Manuel**
AR/Rear: -

902. Extérieur: a) Nombre de portes **2**
Exterior: Number of doors

c) Matériau des portières:
Door material:

b) Hayon AR **XX**/non
Rear tailgate **XXX**no

AV/Front: **Toile d'acier**
AR/Rear:



Marque ZASTAVA Modèle 850 N° Homol. A-5246
Make _____ Model _____

- d) Matériau du capot AV
Front bonnet material tole d'acier
- e) Matériau du capot/hayon AR
Rear bonnet / tailgate material tole d'acier
- f) Matériau de la carrosserie
Bodywork material tole d'acier
- g) Matériau du pare-brise
Windscreen material verre de securite statifie
- h) Matériau de la lunette AR
Rear window material verre de securite trempe
- i) Matériau des glaces de custode
Rear quarter lights material verre de securite trempe
- k) Matériau des vitres latérales
Side window material
AV / Front verre de securite trempe
AR / Rear verre de securite trempe
- l) Matériau du pare-choc avant
Material of the front bumper tole d'acier
- m) Matériau du pare-choc arrière
Material of the rear bumper tole d'acier

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

COMPLEMENTARY INFORMATION

Art. 321e : 0°



Marque
Make

ZASTAVA

Modèle
Model

850

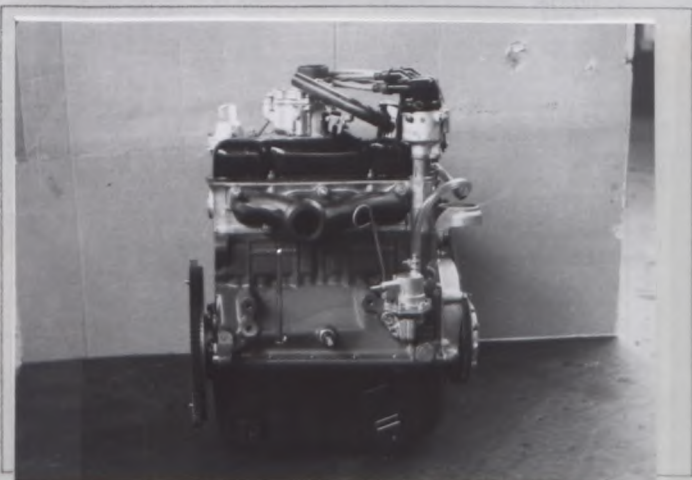
N° Homol.

A-5246

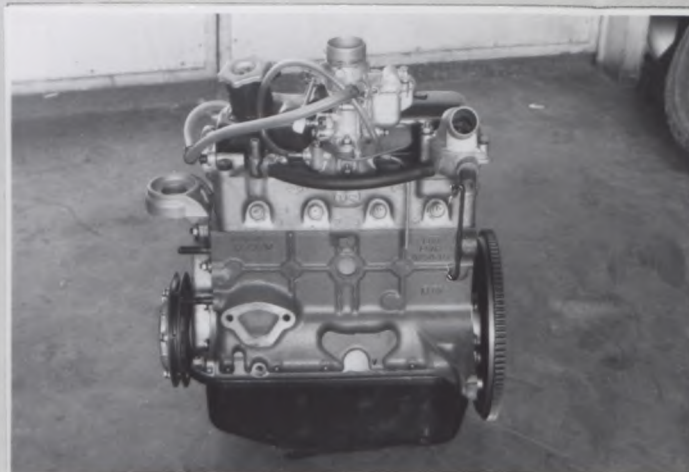
PHOTOS / PHOTOS

Moteur / Engine

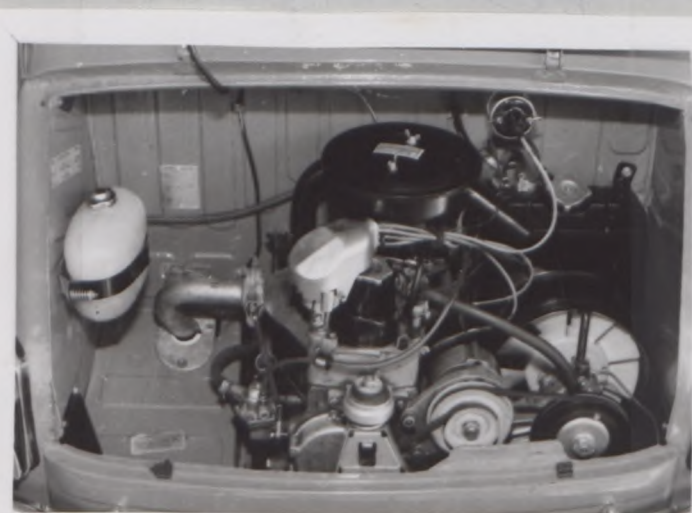
C) Profil droit du moteur déposé
Right hand view of dismantled engine



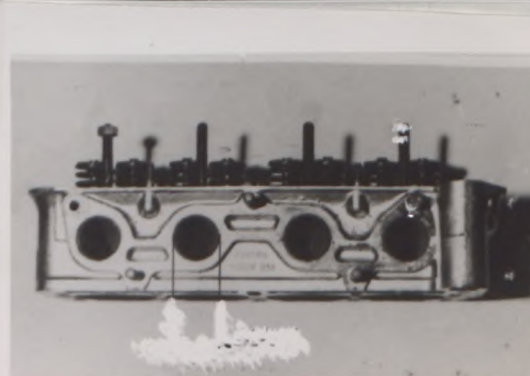
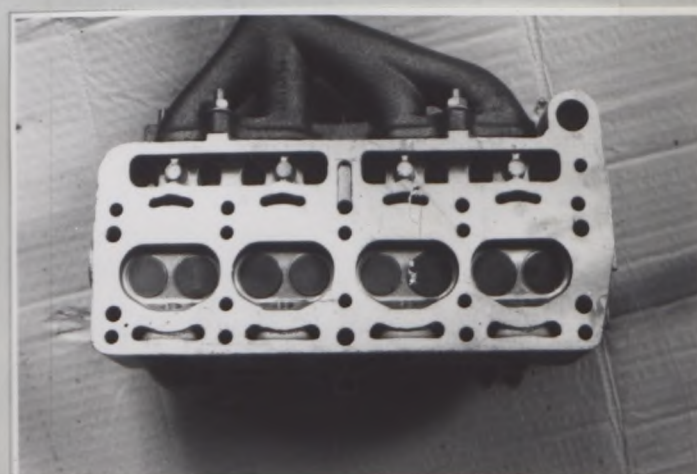
D) Profil gauche du moteur déposé
Left hand view of dismantled engine



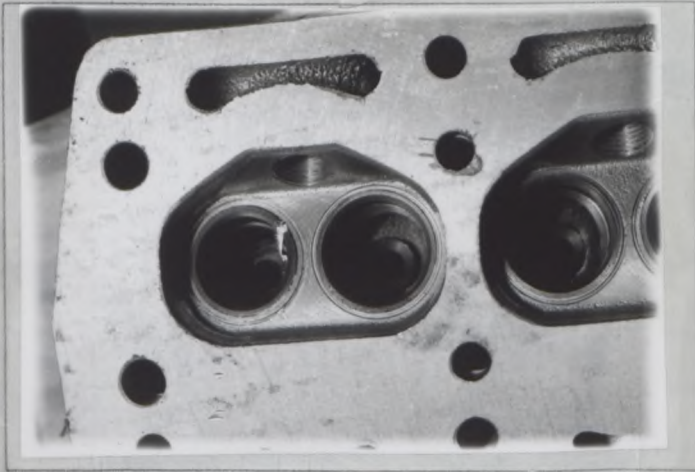
E) Moteur dans son compartiment
Engine in its compartment



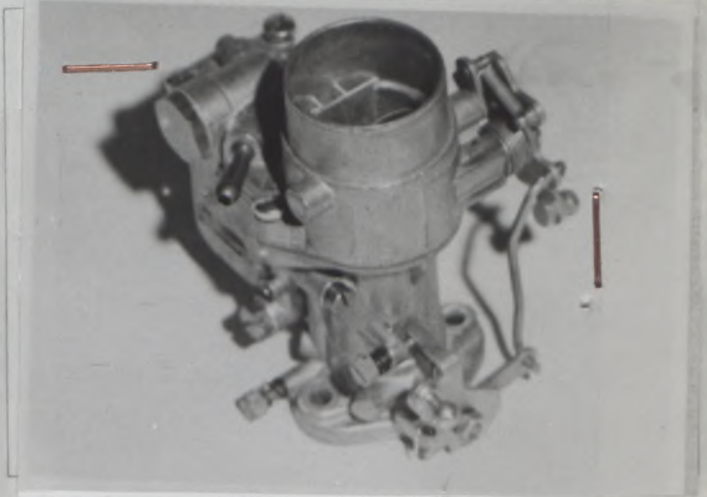
F) Culasse nue
Bare cylinderhead



G) Chambre de combustion
Combustion chamber



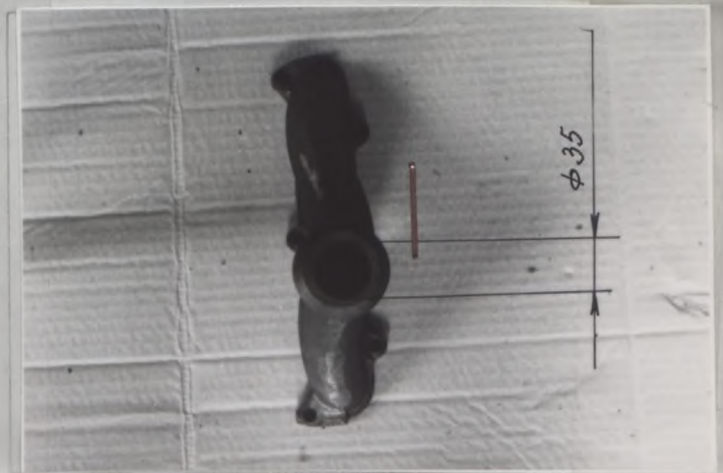
H) Carburateur(s) ou système d'injection
Carburetor(s) or injection system



I) Collecteur d'admission
Inlet manifold

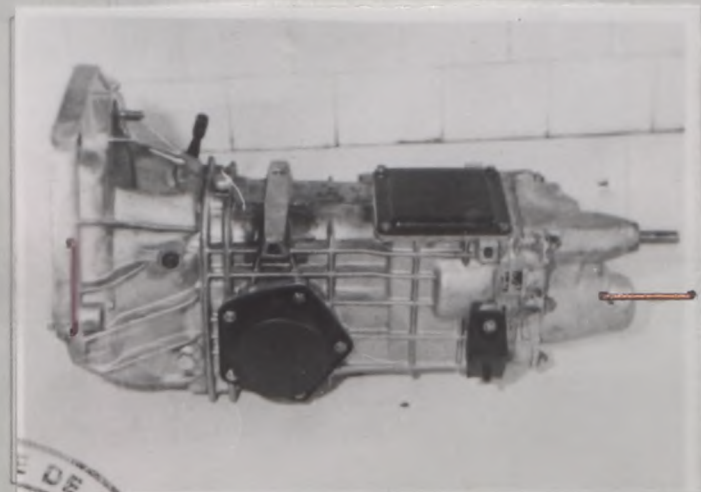


J) Collecteur d'échappement
Exhaust manifold



Transmission / Transmission

S) Carter de boîte de vitesse et cloche d'embrayage
Gearbox casing and clutch bellhousing



Marque
Make

ZASTAVA

Modèle
Model

850

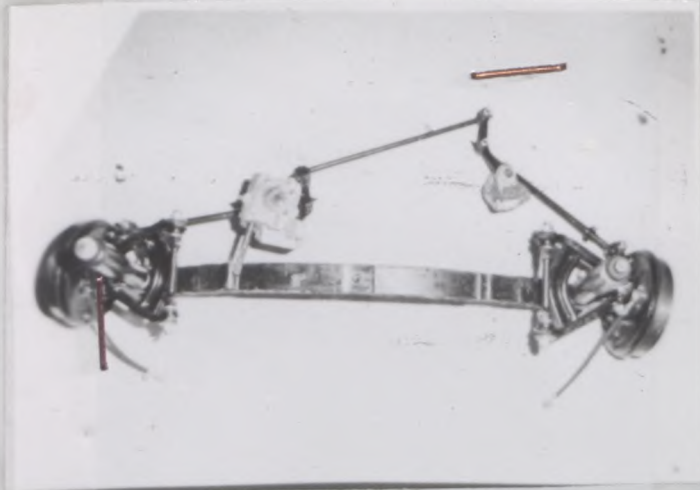
N° Homof.

A-5246

Suspension / Suspension

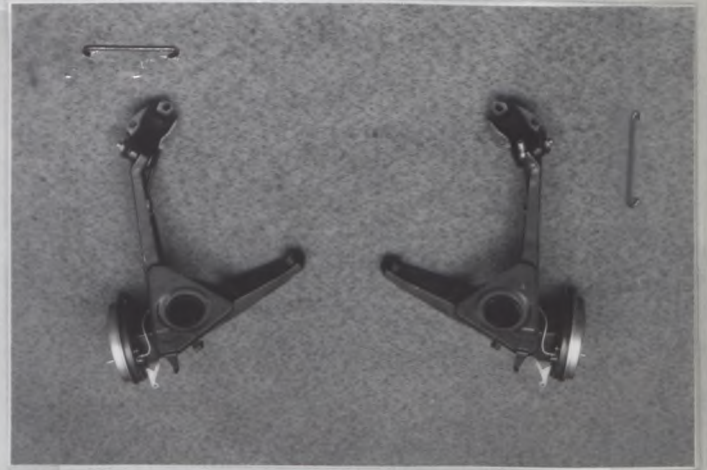
T) Train avant complet déposé

Complete dismantled front running gear



U) Train arrière complet déposé

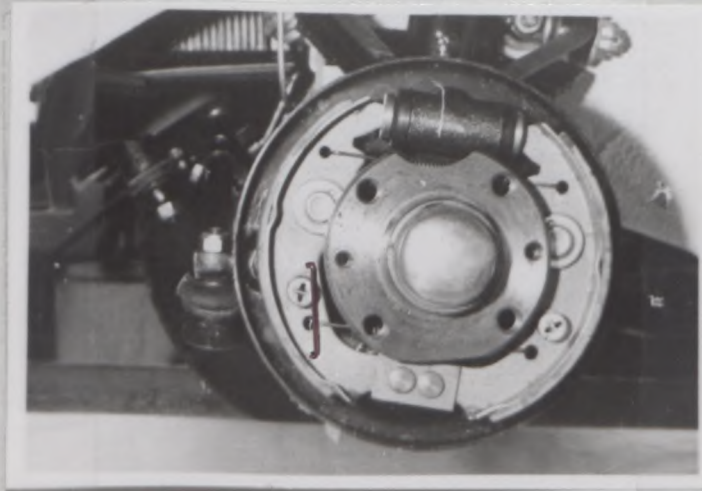
Complete dismantled rear running gear



Train roulant / Running gear

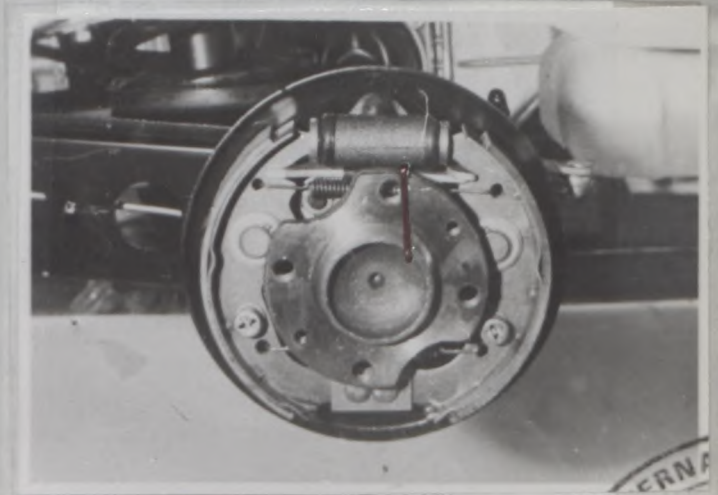
V) Freins avant

Front brakes



W) Freins arrière

Rear brakes



Carrosserie / Bodywork

X) Tableau de bord

Dashboard



Y) Toit ouvrant

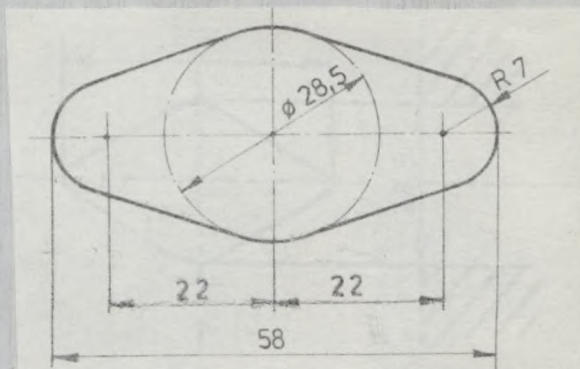
Sunroof



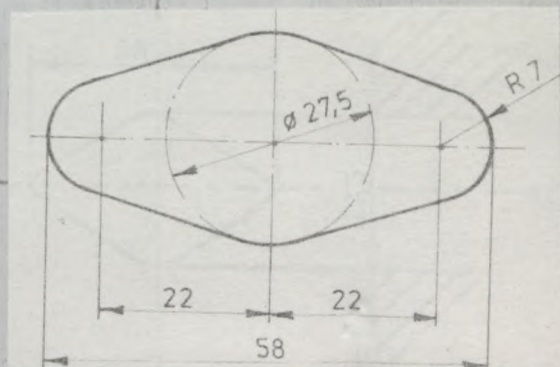
DESSINS / DRAWINGS

Moteur / Engine

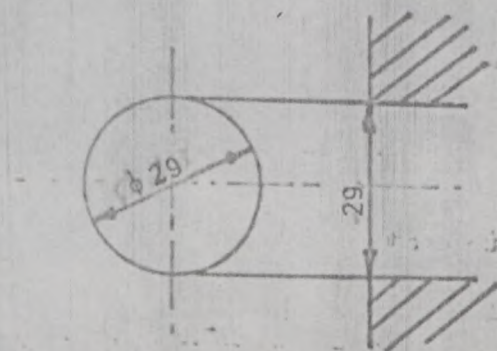
- I Orifices d'admission de la culasse, face collecteur (tolérances sur dimensions: -2%, +4%)
Cylinderhead inlet ports, manifold side (tolerances on dimensions: -2%, +4%)



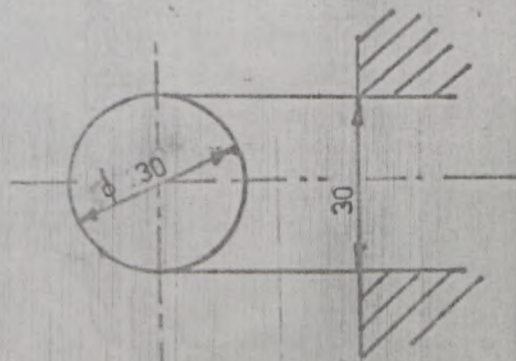
- II Orifices du collecteur d'admission, côté culasse (tolérances sur dimensions: -2%, +4%)
Inlet manifold ports, cylinderhead side (tolerances on dimensions: -2%, +4%)



- III Orifices d'échappement de la culasse, face collecteur (tolérances sur dimensions: -2%, +4%)
Cylinderhead exhaust ports, manifold side (tolerances on dimensions: -2%, +4%)



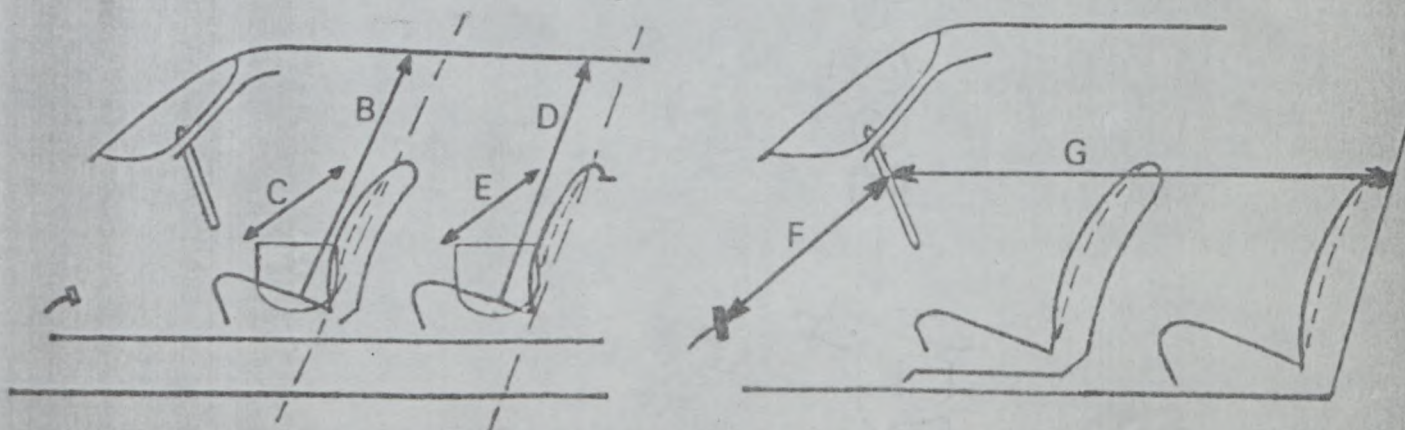
- IV Orifices du collecteur d'échappement, côté culasse (tolérances sur dimensions: -2%, +4%)
Exhaust manifold ports, cylinderhead side (tolerances on dimensions: -2%, +4%)





FEDERATION INTERNATIONALE DU SPORT AUTOMOBILE

Homologation N°

A-5246Groupe **A/B**
GroupMarque ZASTAVA Modèle 850
Make _____ Model _____Dimensions intérieures comme définies par le Règlement d'Homologation
Interior dimensions as defined by the Homologation Regulations.

B (Hauteur sur sièges avant) (Height above front seats)	1010	mm
C (Largeur aux sièges avant) (Width at front seats)	900	mm
D (Hauteur sur sièges arrière) (Height above rear seats)	1130	mm
E (Largeur aux sièges arrière) (Width at rear seats)	1170	mm
F (Volant — Pédale de frein) (Steering wheel — brake pedal)	600	mm
G (Volant — paroi de séparation arrière) (Steering wheel — rear bulkhead)	1337	mm
H = F+G =	1937	mm





FEDERATION INTERNATIONALE DU SPORT AUTOMOBILE

Homologation N°

A- 5246

Extension N°

01-01 ER

FICHE D'EXTENSION A L'HOMOLOGATION OFFICIELLE FISA
FORM OF EXTENSION TO THE OFFICIAL FISA HOMOLOGATION

ET Evolution normale du type dès le numéro de châssis
Normal evolution of the type as from chassis number

VF Variante de fourniture / Supply variant

VO Variante option / Option variant

ER Errata Erratum

Homologation valable dès le
Homologation valid as from

- 1 JUIL. 1986

en groupe
in group A

Constructeur
Manufacturer

ZASTAVA

Modèle et type
Model and type

850

Page ou ext Page or ext	Art Art	Description Description
3	318	a) acier c) 43.6
4	319	b) acier
	325	d) 3
	327	d) 28.5 f) 96 mm
5	328	d) 26 mm f) 96 mm
6	603	e) synchronisation de I rapport (non)
7	605	a) pignon conique à conronne avec engrenages à taille hypoides b) 4.625 c) 37/8
8	801	a) avant: 12"/305, arriere 12"/305
	803	f4) avant: 29 mm arriere: 29 mm
14	I	28 mm
	II	28.5 mm

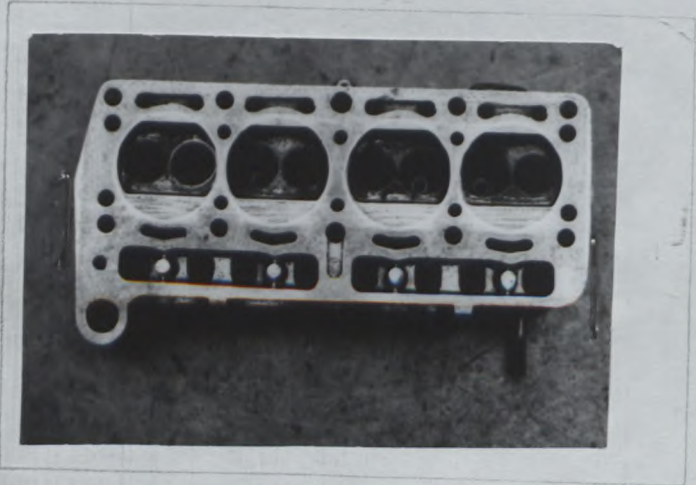


Spencer H. Young

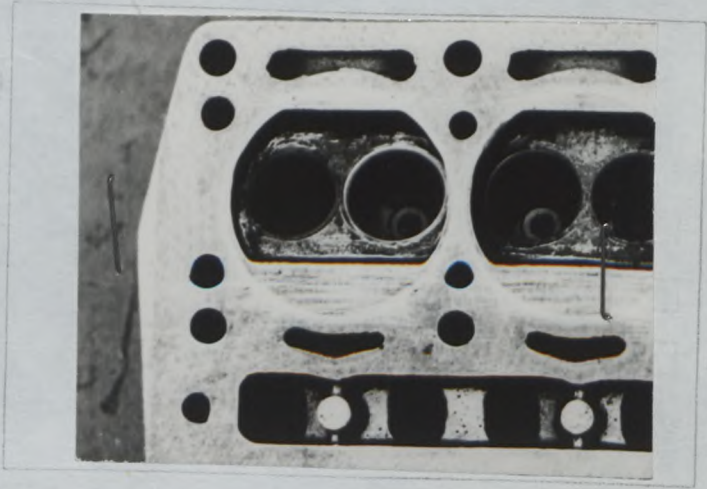
Marque / Make: ZASTAVA Modèle / Model: 850 N° Homol.: A -5246

PHOTOS / PHOTOS

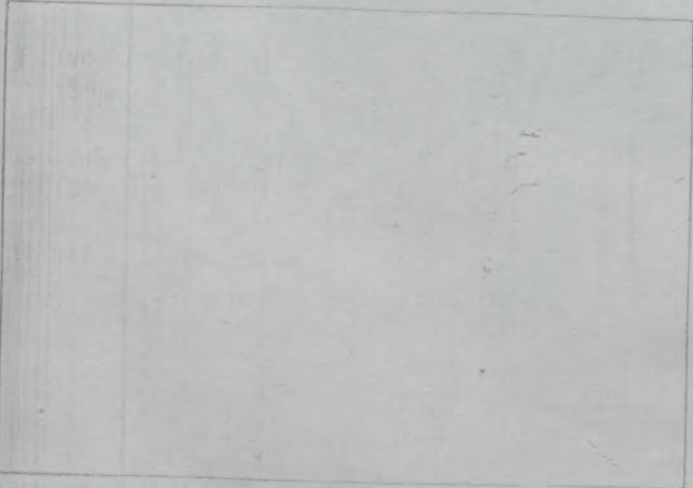
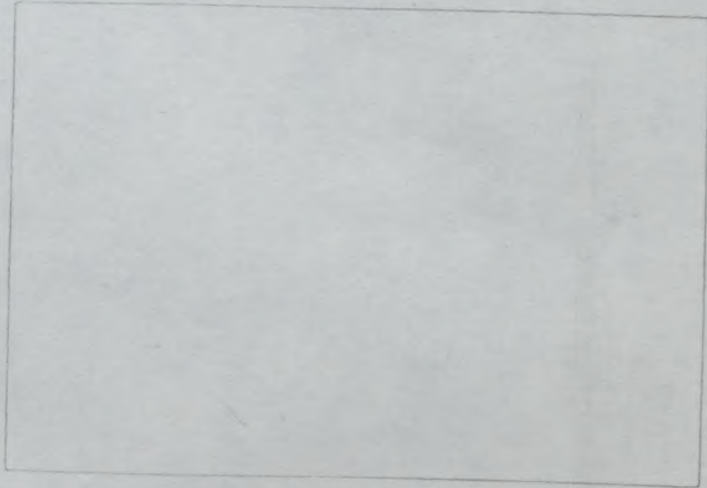
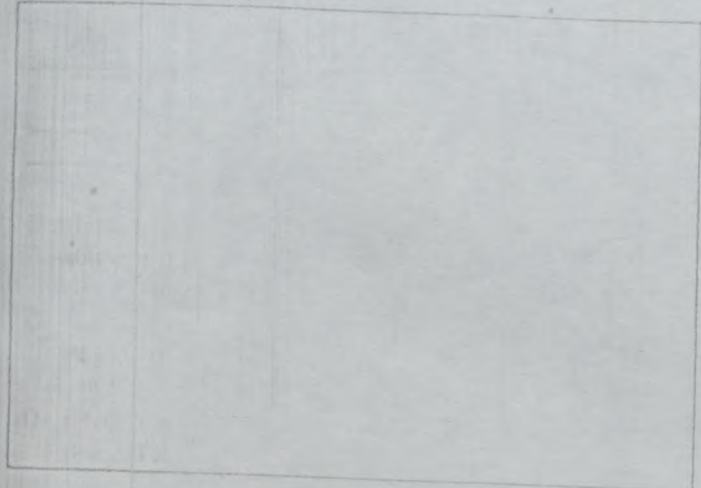
N° Ext.: 01-01ER



F) culasse nue



G) chambre de combustion



FEDERATION INTERNATIONALE
F.I.S.A.
DE L'AUTOMOBILE



Zavodi Crvena Zastava

OSNOVANI 1853. godine

Kragujevac — Jugoslavija

RADNA ORGANIZACIJA ZA PROIZVODNJU AUTOMOBILA

„FABRIKA AUTOMOBILA — ZASTAVA“

n. sol. o. Kragujevac, Ul. španskih boraca br. 4

A-5246

OOUR-RZ

ZASTAVA RAZVOJ

SLUŽBA ZA STANDARDE I HOMOLOGACIJU

Naš znak: ZČ/VP 10.49.90

Vaš znak:

Telefon: 41-84

Telex:

Telegram:

Žiro račun:

Datum: 10.2.1984

FEDERATION INTERNATIONALE DE
L'AUTOMOBILE
8, PLACE DE LA CONCORDE
F 75008 PARIS, FRANCE

PREDMET: CERTIFICAT DE PRODUCTION
PRODUCTION CERTIFICATE

Constructeur: Manufactureur Zavodi "Crvena Zastava"

Date: 10.02.1984

Modèle de voiture: 850
Car model

Type ou désignation commerciale:
Type or commercial designation: 850

Période de production de/from: avril
Production period a/to: decembre

Production mensuelle:
Monthly production:

Je soussigné certifie que la production mentionnée cidessus s'entend pour des voitures entièrement terminées, identiques et conformes à la fiche d'homologation présentée pour ce modèle.

I hereby certify that the production mentioned hereabove concerns cars which are entirely completed, identical and in conformity with the homologation form submitted for the said model.

Mois/Annee	Nombre
Month/Year	Number
4/1983	693
5/1983	61
6/1983	321
7/1983	392
8/1983	577
9/1983	822
10/1983	603
11/1983	1113
12/1983	472
Total	6100

Signature: (Dipl.ing. Milorad Marković)

Fonction: Chef du Service de standardisation et homologation
Position: Chief of standards and Homologation Dep't