



# FEDERATION INTERNATIONALE DU SPORT AUTOMOBILE

Homologation N°

**A - 5231**

Groupe **A/B**  
Group

FICHE D'HOMOLOGATION CONFORME A L'ANNEXE J DU CODE SPORTIF INTERNATIONAL  
HOMOLOGATION FORM IN ACCORDANCE WITH APPENDIX J OF THE INTERNATIONAL SPORTING CODE

Homologation valable à partir du  
Homologation valid as from

**- 1 JUL. 1984**

en groupe  
in group

**A**

Photo A



Photo B



## 1. DEFINITIONS / DEFINITIONS

101. Constructeur  
Manufacturer

**ZAVODI CRVENA ZASTAVA**

102. Dénomination(s) commerciale(s) — Modèle et type  
Commercial name(s) — Type and model

**GT 65**

103. Cylindrée totale  
Cylinder capacity

**1297**

cm<sup>3</sup>

104. Mode de construction  
Type of car construction

séparée, matériau du châssis  
separate, material of chassis

monocoque  
unitary construction

**- tole d'acier**

105. Nombre de volumes  
Number of volumes

**2**

106. Nombre de places  
Number of places

**5**





Marque ZASTAVA Modèle GT 65 N° Homol. A-5231  
 Make \_\_\_\_\_ Model \_\_\_\_\_

2. DIMENSIONS, POIDS / DIMENSIONS, WEIGHT

202. Longueur hors-tout  
 Overall length 3887 mm ± 1%

203. Largeur hors-tout  
 Overall width 1580 mm ± 1% Endroit de la mesure  
 Where measured a la hauteur de l'axe AR

204. Largeur de la carrosserie:  
 Width of bodywork:  
 a) A la hauteur de l'axe AV 1580 mm ± 1%  
 At front axle  
 b) A la hauteur de l'axe AR 1530 mm ± 1%  
 At rear axle

206. Empattement: a) Droit 2449 mm ± 1%  
 Wheelbase: Right  
 b) Gauche: 2449 mm ± 1%  
 Left:

209. Porte-à-faux: a) AV: 611 mm ± 1%  
 Overhang: Front  
 b) AR: 827 mm ± 1%  
 Rear:

210. Distance «G» (volant — paroi de séparation AR) 1581 mm ± 1%  
 Distance «G» (steering wheel — rear bulkhead)

3. MOTEUR / ENGINE: (En cas de moteur rotatif, voir Article 335 sur fiche complémentaire).  
 (In case of rotative engine, see Article 335 on complementary form).

301. Emplacement et position du moteur:  
 Location and position of the engine: Avant, trans., 21° en avant de la verticale

303. Cycle Otto - 4  
 Cycle

304. Suralimentation ~~XXX~~ non; type -  
 Supercharging ~~XX~~ s/no; type  
 (En cas de suralimentation, voir également l'Article 334 sur fiche complémentaire)  
 (In case of supercharging, see also Article 334 on complementary form)

305. Nombre et disposition des cylindres 4, verticaux en ligne  
 Number and layout of the cylinders

306. Mode de refroidissement liquide  
 Cooling system

307. Cylindrée: a) Unitaire 324,22 cm<sup>3</sup> b) Totale 1297 cm<sup>3</sup>  
 Cylinder capacity: a) Unitary b) Total  
 c) Totale maximum autorisée\*: - cm<sup>3</sup> \*(Cette indication n'est pas à considérer en Gr. N)  
 c) Maximum total allowed\*: - cm<sup>3</sup> \*(This indication is not to be considered in Gr. N)





Marque ZASTAVA Modéle GT 65 N° Homol. A-5231  
Make \_\_\_\_\_ Model \_\_\_\_\_

312. Matériau du bloc-cylindres Fonte  
Cylinder block material \_\_\_\_\_

313. Chemises: a) oui/~~non~~ c) Type: Seche  
Sleeves: yes/~~no~~ Type: \_\_\_\_\_

314. Alésage 86.4 mm  
Bore \_\_\_\_\_

315. Alésage maximum autorisé - mm (Cette indication n'est pas à considérer en Gr N)  
Maximum bore allowed \_\_\_\_\_ (This indication is not to be considered in Gr N)

316. Course 55,3 mm  
Stroke \_\_\_\_\_

318. Bielle: a) Matériau Fonte b) Type de la tête de bielle en deux piece  
Connecting rod: Material \_\_\_\_\_ Big end type \_\_\_\_\_

c) Diamètre intérieur de la tête de bielle (sans coussinets): 45,5 mm  $\pm 0,1\%$   
Interior diameter of the big end (without bearings): \_\_\_\_\_

d) Longueur entre axes: 120 mm ( $\pm 0,1$  mm) e) Poids minimum: 660 g  
Length between the axes: \_\_\_\_\_ Minimum weight: \_\_\_\_\_

319. vilebrequin: a) Type de construction Integrale  
Crankshaft: Type of manufacture \_\_\_\_\_

b) Matériau Fonte  
Material \_\_\_\_\_

c)  coulé  estampé d) Nombre de paliers 5  
 moulded  stamped Number of bearings \_\_\_\_\_

e) Type de paliers A coque mince  
Type of bearings \_\_\_\_\_

f) Diamètre des paliers 50,8 mm  $\pm 0,2\%$   
Diameter of bearings \_\_\_\_\_

g) Matériau des chapeaux des paliers Fonte  
Bearing caps material \_\_\_\_\_

h) Poids minimum du vilebrequin nu 9700 g  
Minimum weight of the bare crankshaft \_\_\_\_\_

320. Volant moteur: a) Matériau Fonte  
Flywheel: Material \_\_\_\_\_

b) Poids minimum avec couronne de démarreur 6168 g  
Minimum weight of the flywheel with starter ring \_\_\_\_\_

321. Culasse: a) Nombre de culasses 1 b) Matériau Alliage Al  
Cylinderhead: Number of cylinderheads \_\_\_\_\_ Material \_\_\_\_\_

323. Alimentation par carburateur(s): a) Nombre de carburateurs 1  
Fuel feed by carburettor(s): Number of carburators \_\_\_\_\_

b) Type Monocorps inverse c) Marque et modèle IPM 32 MG V 22  
Type \_\_\_\_\_ Make and model \_\_\_\_\_





Marque ZASTAVA Modèle GT 65 N° Homol. A-5231  
 Make \_\_\_\_\_ Model \_\_\_\_\_

- d) Nombre de passages de gaz par carburateur 1  
 Number of mixture passages per carburettor \_\_\_\_\_
- e) Diamètre maximum de la tubulure de gaz à la sortie du carburateur 32 mm  
 Maximum diameter of the flange hole of the carburettor exit port \_\_\_\_\_
- f) Diamètre du diffuseur au point d'étranglement maximum 24 mm  
 Diameter of the venturi at the narrowest point \_\_\_\_\_

324. Alimentation par injection:

- Fuel feed by injection: a) Marque: \_\_\_\_\_  
 Manufacturer: \_\_\_\_\_
- b) Modèle du système d'injection: \_\_\_\_\_  
 Model of injection system: \_\_\_\_\_
- c) Mode de dosage du carburant:  mécanique  électronique  hydraulique  
 Kind of fuel measurement:  mechanical  electronical  hydraulic
- c1) Plongeur oui/non c2) Mesure du volume d'air oui/non  
 Piston pump yes/no Measurement of air volume yes/no
- c3) Mesure de la masse d'air oui/non c4) Mesure de la vitesse de l'air oui/non  
 Measurement of air mass yes/no Measurement of air speed yes/no
- c5) Mesure de la pression d'air oui/non Quelle est la pression de réglage?  
 Measurement of air pressure yes/no Which pressure is taken for measurement? \_\_\_\_\_ bars
- d) Dimensions effectives du point de mesure au(x) papillon(s) ou au(x) tiroir(s) d'étranglement \_\_\_\_\_ mm  
 Effective dimensions of measure position in the throttle area \_\_\_\_\_
- e) Nombre des sorties effectives de carburant \_\_\_\_\_  
 Number of effective fuel outlets \_\_\_\_\_
- f) Position des soupapes d'injection:  Canal d'admission  Culasse  
 Position of injection valves:  Inlet manifold  Cylinderhead
- g) Parties du système d'injection servant au dosage du carburant \_\_\_\_\_  
 Statement of fuel measuring parts of injection system \_\_\_\_\_

325. Arbre à cames: a) Nombre 1 b) Emplacement En tete du moteur  
 Camshaft: Number \_\_\_\_\_ Location \_\_\_\_\_
- c) Système d'entraînement Par courrioie dentee d) Nombre de paliers par arbre 5  
 Driving system \_\_\_\_\_ Number of bearings for each shaft \_\_\_\_\_
- f) Système de commande des soupapes Par l'arbre a cames  
 Type of valve operation \_\_\_\_\_

326. Distribution: e) Levée maximum des soupapes Admission Echappement  
 Timing: Maximum valve lift Inlet 9,2 mm Exhaust 9,2 mm
- avec jeu de with clearance 0,4 mm 0,5 mm

327. Admission: a) Matériau du collecteur Alliage Al  
 Inlet: Material of the manifold \_\_\_\_\_
- b) Nombre d'éléments du collecteur 1 c) Nombre de soupapes par cylindre 1  
 Number of manifold elements \_\_\_\_\_ Number of valves per cylinder \_\_\_\_\_
- d) Diamètre maximum des soupapes 36±0,15 mm e) Diamètre de la tige de soupape 7,9 mm  
 Maximum diameter of the valves \_\_\_\_\_ Diameter of the valve stem \_\_\_\_\_
- f) Longueur de la soupape 107 mm g) Type des ressorts de soupape Helicoidal  
 Length of the valve \_\_\_\_\_ Type of valve springs \_\_\_\_\_





Marque ZASTAVA Modèle GT 65 N° Homol. A-5231  
Make \_\_\_\_\_ Model \_\_\_\_\_

328. Echappement: a) Matériau du collecteur Fonte grise  
Exhaust: Material of the manifold \_\_\_\_\_  
b) Nombre d'éléments du collecteur 1 d) Nombre de soupapes par cylindre 1  
Number of manifold elements \_\_\_\_\_ Number of valves per cylinder \_\_\_\_\_  
e) Diamètre maximum des soupapes 31,45 mm f) Diamètre de la tige de soupape 7,9 mm  
Maximum diameter of the valves \_\_\_\_\_ Diameter of the valve stem \_\_\_\_\_  
g) Longueur de la soupape 107 mm h) Type des ressorts de soupape Helicoidal  
Length of the valve \_\_\_\_\_ Type of valve springs \_\_\_\_\_

330. Système d'allumage: a) Type A batterie et distributeur  
Ignition system: Type \_\_\_\_\_  
b) Nombre de bougies par cylindre 1 c) Nombre de distributeurs 1  
Number of plugs per cylinder \_\_\_\_\_ Number of distributors \_\_\_\_\_

333. Système de lubrification: a) Type Avec l'huile de carter  
Lubrication system: Type \_\_\_\_\_  
b) Nombre de pompes à huile 1  
Number of oil pumps \_\_\_\_\_

#### 4. CIRCUIT DE CARBURANT / FUEL CIRCUIT

401. Réservoir: a) Nombre 1 b) Emplacement Audessous du plancher dans la zone du coffre à bag.  
Fuel tank: Number \_\_\_\_\_ Location \_\_\_\_\_  
c) Matériau Tole d'acier d) Capacité maximum 38 L  
Material \_\_\_\_\_ Maximum capacity \_\_\_\_\_

#### 5. EQUIPEMENT ELECTRIQUE / ELECTRICAL EQUIPEMENT

501. Batterie(s): a) Nombre 1  
Battery(ies): Number \_\_\_\_\_

#### 6. TRANSMISSION / DRIVE

601. Roues motrices:  avant  arrière  
Driving wheels:  front  rear

602. Embrayage: b) Système de commande Mecanique a pedale  
Clutch: Drive system \_\_\_\_\_  
c) Nombre de disques 1  
Number of plates \_\_\_\_\_





Marque Make ZASTAVA Modèle Model GT 65 N° Homol. A-5231

603. Boîte de vitesses: a) Emplacement Location avant, transversalement a gauche  
 Gear-box: Location

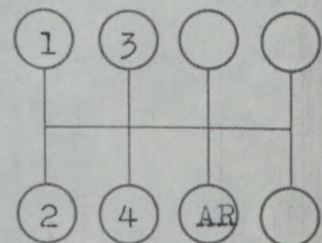
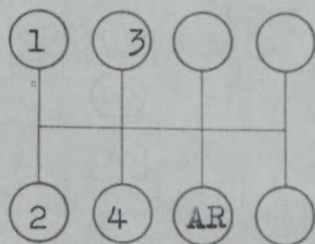
b) Marque «manuelle» «Manual» make ZCZ c) Marque «automatique» «Automatic» make \_\_\_\_\_

d) Emplacement de la commande Location of the gear lever sur plancher entre les sieges AV

e) Rapports Ratios

	Manuelle / Manual			Automatique / Automatic			B.V. suppl. / Additional G.B.		
	rapports ratio	nombre de dents / number of teeth	synchro	rapports ratio	nombre de dents / number of teeth	synchro.	rapports ratio	nombre de dents / number of teeth	synchro.
1	3,583	43/12	Oui				3,583	43/12	Oui
2	2,235	38/17	Oui				2,235	38/17	Oui
3	1,461	57/39	Oui				1,750	35/20	Oui
4	1,033	61/59	Oui				1,454	32/22	Oui
5	-	-	-				-	-	-
AR/R	3,714	52/14	No				3,714	52/14	No
Constante									
Constant.									

f) Grille de vitesse Gear change gate



604. Surmultiplication: a) Type Overdrive: Type -

b) Rapport Ratio - c) Nombre de dents Number of teeth -

d) Utilisable avec les vitesses suivantes Usable with the following gears \_\_\_\_\_





Marque  
Make

ZASTAVA

Modèle  
Model

GT 65

N° Homol.

A-5231

605. Couple final:

Final drive:

- a) Type du couple final  
Type of final drive
- b) Rapport  
Ratio
- c) Nombre de dents  
Teeth number
- d) Type de limitation de  
différentiel (si prévu)  
Type of differential  
limitation (if provided)

	AV / Front	AR / Rear
a)	semi-arbres independ- ants	-
b)	3,765	-
c)	64/17	-
d)	-	-

- e) Rapport de la boîte de transfert  
Ratio of the transfer box

-

606. Type de l'arbre de transmission  
Type of the transmission shaft

transmission par deux arbres de roue

7. SUSPENSION / SUSPENSION

701. Type de suspension:  
Type of suspension:

- a) AV / Front a roues independantes
- b) AR / rear a roues independantes

702. Ressorts hélicoïdaux:  
Helicoïdal springs:

- AV: oui ~~XXX~~
- AR: ~~XXX~~ i/non
- Front: yes ~~XXX~~
- Rear: ~~XXX~~ /no

703. Ressorts à lames:  
Leaf springs:

- AV: ~~XXX~~ /non
- AR: oui ~~XXX~~
- Front: ~~XXX~~ /no
- Rear: yes ~~XXX~~

704. Barre de torsion:  
Torsion bar:

- AV: ~~XXX~~ non
- AR: ~~XXX~~ i/non
- Front: ~~XXX~~ no
- Rear: ~~XXX~~ /no

705. Autre type de suspension: Voir photo/dessin en page 15  
Other type of suspension: See photo or drawing on page 15





Marque ZASTAVA Modèle GT 65 N° Homol. A-5231  
 Make \_\_\_\_\_ Model \_\_\_\_\_

707. Amortisseurs:

Shock Absorbers:

- a) Nombre par roue  
Number per wheel  
b) Type  
Type  
c) Principe de fonctionnement  
Working principle

Avant / Front	Arrière / Rear
1	1
Telescopiques	Telescopiques
Hidrauliques	Hidrauliques

8. TRAIN ROULANT / RUNNING GEAR:

801. Roues: a) Diamètre AV 13" / 330 mm AR 13" / 330 mm  
 Wheels: Diameter Front \_\_\_\_\_ mm Rear \_\_\_\_\_ mm

803. Freins: a) Système de freinage

Brakes: Braking system Hidraulique - à deux circuits  
 b) Nombre de maître-cylindres 1 b1) Alésage 19,1 x 2 mm  
 Number of master cylinders \_\_\_\_\_ Bore \_\_\_\_\_ mm  
 c) Servo-frein oui ~~xxx~~ c1) Marque et type benditalia  
 Power assisted brakes yes ~~xxx~~ Make and type \_\_\_\_\_  
 d) Régulateur de freinage oui ~~xxx~~ d1) Emplacement sur asse arriere  
 Braking adjuster yes ~~xxx~~ Location \_\_\_\_\_

e) Nombre de cylindres par roue:  
Number of cylinders per wheel:

e1) Alésage

Bore

f) Freins à tambours:

Drum brakes:

f1) Diamètre intérieur

Interior diameter

f2) Nombre de mâchoires par roue.

Number of shoes per wheel

f3) Surface de freinage

Braking surface

f4) Largeur des garnitures

Width of the shoes

g) Freins à disques:

Disc brakes:

g1) Nombres de sabots par roue

Number of pads per wheel

g2) Nombre d'étriers par roue

Number of calipers per wheel

Avant / Front	Arrière / Rear
1	1
48 mm	19,1 mm
-	185 mm (± 1.5 mm)
-	2
-	104,4 cm <sup>2</sup>
-	29 mm
2	-
1	-





Marque  
Make

ZASTAVA

Modèle  
Model

GT 65

N° Homol.

A-5231

- g3) Matériau des étriers  
Caliper material
- g4) Epaisseur maximale du disque  
Maximum disc thickness
- g5) Diamètre extérieur du disque  
Exterior diameter of the disc
- g6) Diamètre extérieur de frottement des sabots  
Exterior diameter of the shoe's rubbing surface
- g7) Diamètre intérieur de frottement des sabots  
Interior diameter of the shoe's rubbing surface
- g8) Longueur hors-tout des sabots  
Overall length of the shoes
- g9) Disques ventilés  
Ventilated disc
- g10) Surface de freinage par roue  
Braking surface per wheel

AV / Front	AR / Rear
Alliage AL	-
10,8 mm	- mm
227 mm (± 1 mm)	- mm (± 1 mm)
226 mm	- mm
152 mm	- mm
180 mm	- mm
<del>oui</del> /non yes/ <del>no</del>	oui/non yes/no
439,4 cm <sup>2</sup>	- cm <sup>2</sup>

h) Frein de stationnement:  
Parking brake:

h2) Emplacement de la commande  
Location of the lever levier central  
au plancher

h1) Système de commande  
Command system

mecanique aux roues arr.

h3) Effet sûr roues ~~xxx~~ AR  
On which wheels ~~xxx~~ Rear

804. Direction: a) Type  
Steering: Type

a cremailere

b) Rapport  
Ratio

18,3

c) Servo-assistance ~~xxx~~/non  
Power assisted ~~xxx~~/no

### 9. CARROSSERIE / BODYWORK

901. Intérieur: a) Ventilation oui ~~xxx~~  
Interior: Ventilation yes ~~xx~~

f) Toit ouvrant optionnel ~~xxx~~ on  
Sun roof optional ~~xxx~~ no

f2) Système de commande  
Command system

b) Chauffage oui ~~xx~~  
Heating yes ~~xx~~

f1) Type -  
Type

g) Système d'ouverture des vitres latérales:  
Opening system for the side windows:

AV/Front: manuel  
AR/Rear: manuel

902. Extérieur: a) Nombre de portes  
Exterior: Number of doors

5

c) Matériau des portières:  
Door material:

b) Hayon AR oui ~~xxx~~  
Rear tailgate yes ~~xxx~~

AV/Front: tole d'acier  
AR/Rear: tole d'acier





Marque ZASTAVA Modèle GT 65 N° Homol. A-5231  
 Make \_\_\_\_\_ Model \_\_\_\_\_

- d) Matériau du capot AV  
Front bonnet material tole d'acier
- e) Matériau du capot/hayon AR  
Rear bonnet / tailgate material tole d'acier et verre de securite
- f) Matériau de la carrosserie  
Bodywork material tole d'acier
- g) Matériau du pare-brise  
Windscreen material verre de securite stratifie
- h) Matériau de la lunette AR  
Rear window material verre de securite trempe
- i) Matériau des glaces de custode  
Rear quarter lights material verre se securite trempe
- k) Matériau des vitres latérales  
Side window material  
AV / Front verre de securite trempe  
AR / Rear verre de securite trempe
- l) Matériau du pare-choc avant  
Material of the front bumper tole d'acier
- m) Matériau du pare-choc arrière  
Material of the rear bumper tole d'acier

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

COMPLEMENTARY INFORMATION

323. CARBURATEURS: WEBER 32 ICEV 22/250  
 SOLEX C 32 DISA 2

321e: 0°

605b: 4,416 4,077

605c: 53/12 53/13





Marque  
Make

ZASTAVA

Modèle  
Model

GT 65

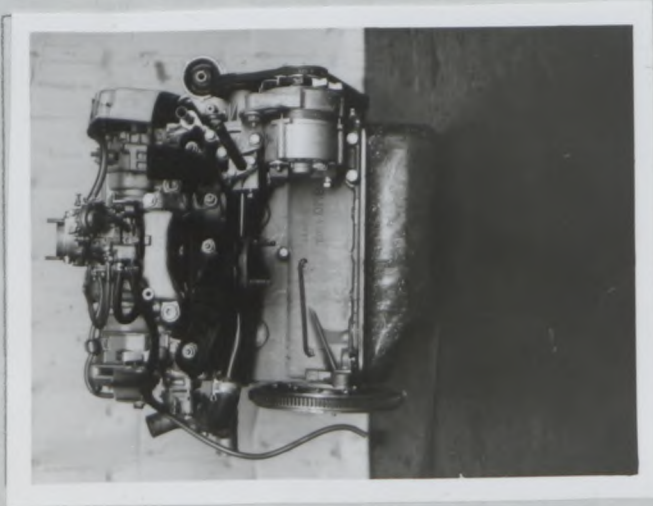
N° Homol.

A-5231

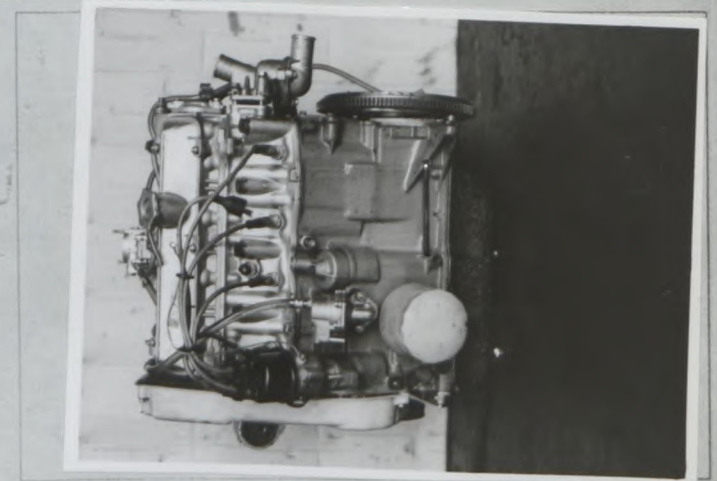
PHOTOS / PHOTOS

Moteur / Engine

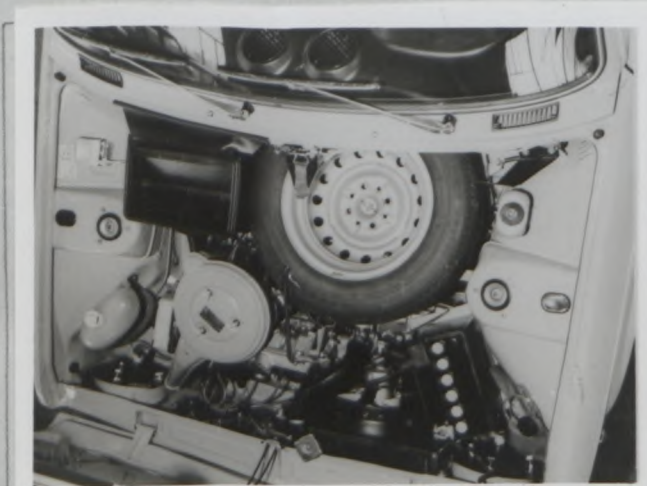
C) Profil droit du moteur déposé  
Right hand view of dismounted engine



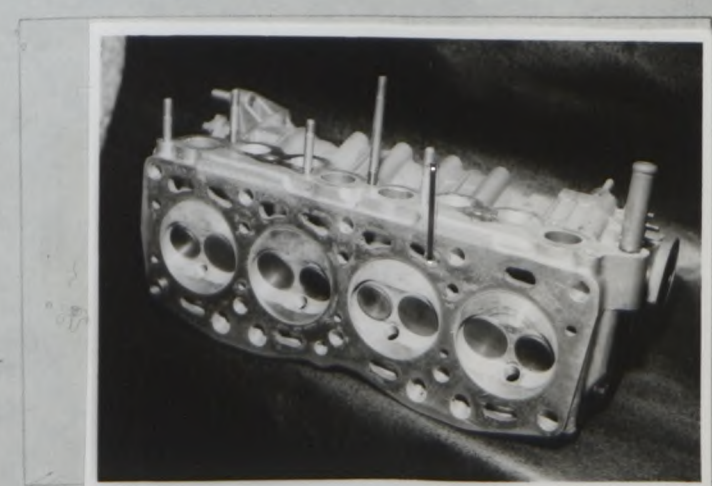
D) Profil gauche du moteur déposé  
Left hand view of dismounted engine



E) Moteur dans son compartiment  
Engine in its compartment



F) Culasse nue  
Bare cylinderhead





Marque  
Make

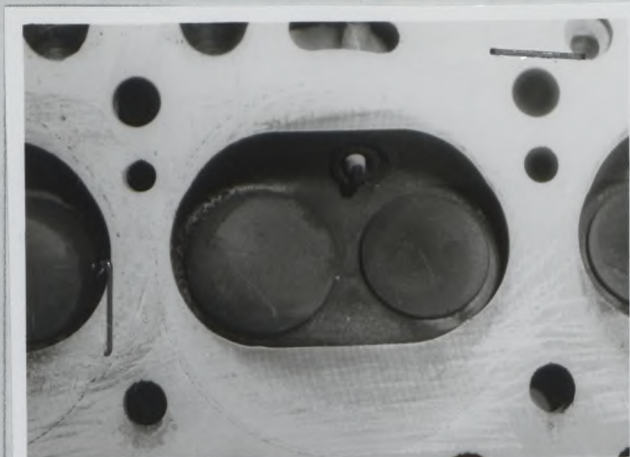
ZASTAVA

Modèle  
Model

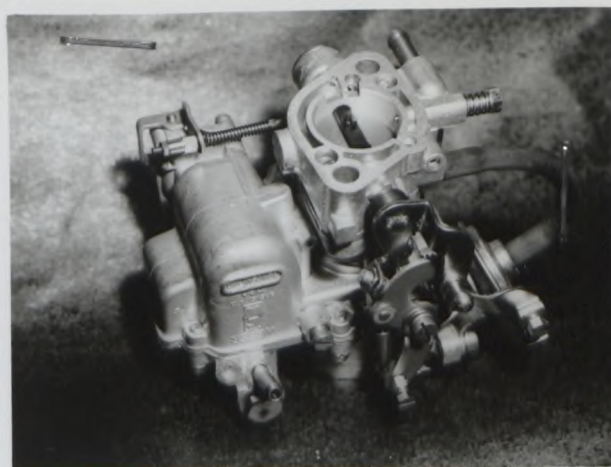
GT 65

N° Homol. **A-5231**

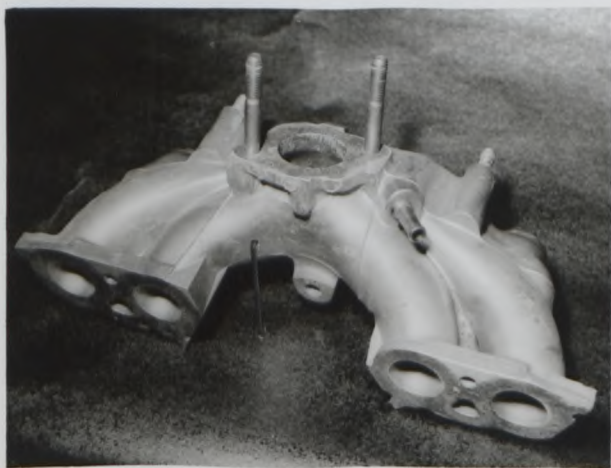
G) Chambre de combustion  
Combustion chamber



H) Carburateur(s) ou système d'injection  
Carburetor(s) or injection system



I) Collecteur d'admission  
Inlet manifold

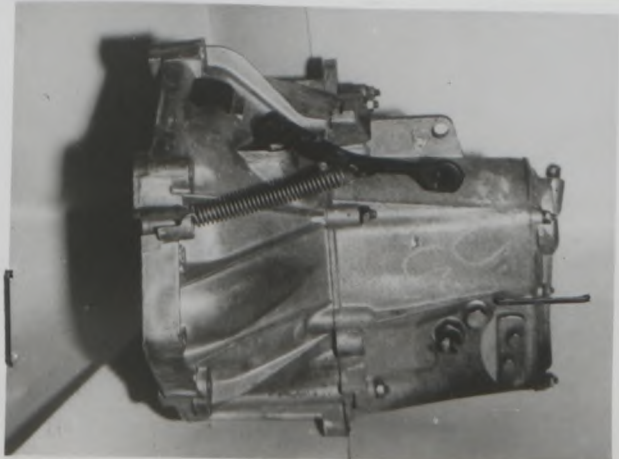


J) Collecteur d'échappement  
Exhaust manifold



Transmission / Transmission

S) Carter de boîte de vitesse et cloche d'embrayage  
Gearbox casing and clutch bellhousing





Marque  
Make

ZASTAVA

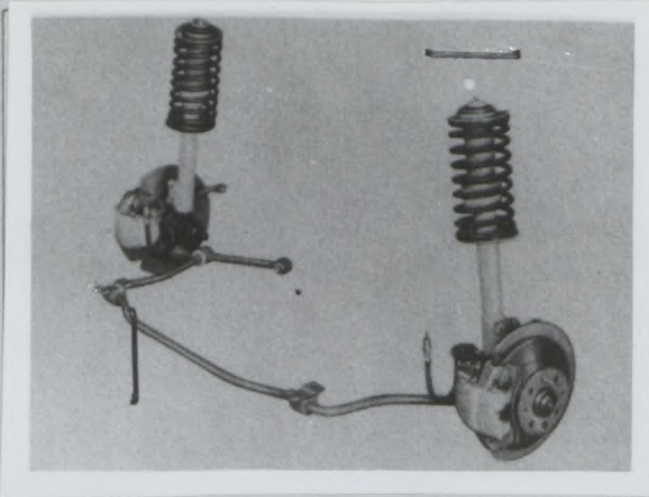
Modèle  
Model

GT 65

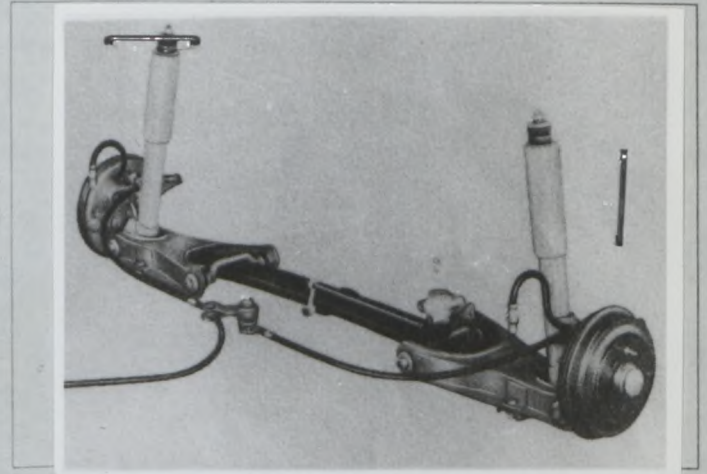
N° Homol. **A-5231**

Suspension / Suspension

T) Train avant complet déposé  
Complete dismantled front running gear

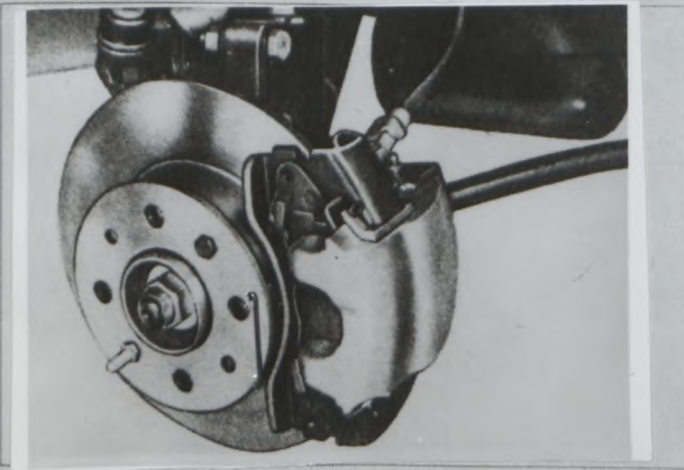


U) Train arrière complet déposé  
Complete dismantled rear running gear

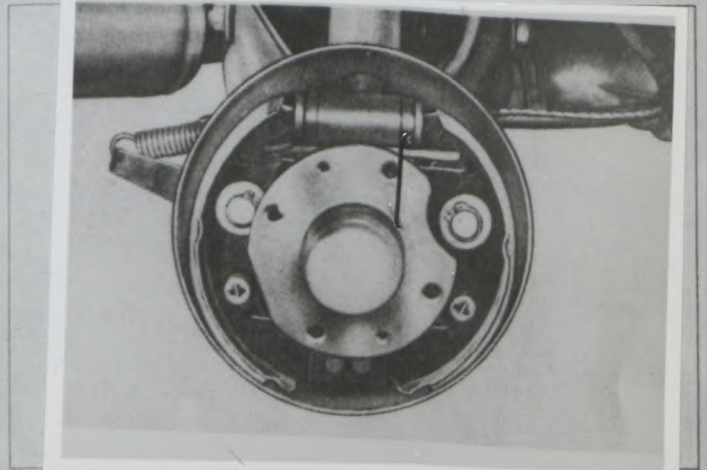


Train roulant / Running gear

V) Freins avant  
Front brakes



W) Freins arrière  
Rear brakes



Carrosserie / Bodywork

X) Tableau de bord  
Dashboard



Y) Toit ouvrant  
Sunroof



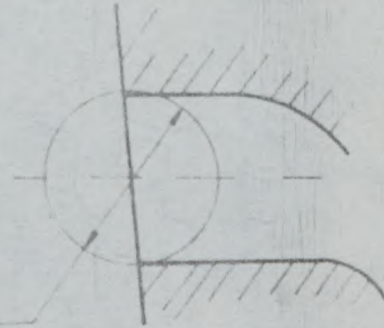


DESSINS / DRAWINGS

Moteur / Engine

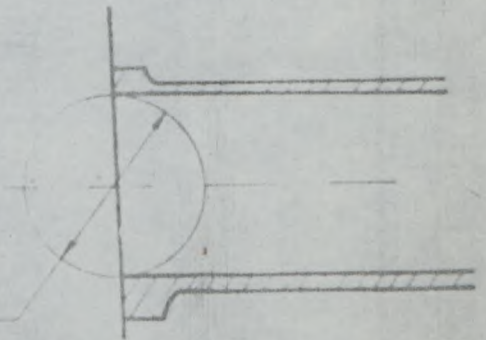
- I Orifices d'admission de la culasse, face collecteur (tolérances sur dimensions -2%, +4%)  
Cylinderhead inlet ports, manifold side (tolerances on dimensions: -2%, +4%)

28±0,5



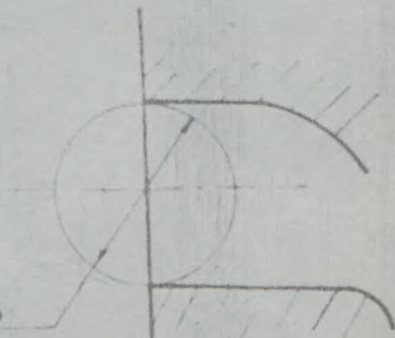
- II Orifices du collecteur d'admission, côté culasse (tolérances sur dimensions -2%, +4%)  
Inlet manifold ports, cylinderhead side (tolerances on dimensions: -2%, +4%)

26±0,5



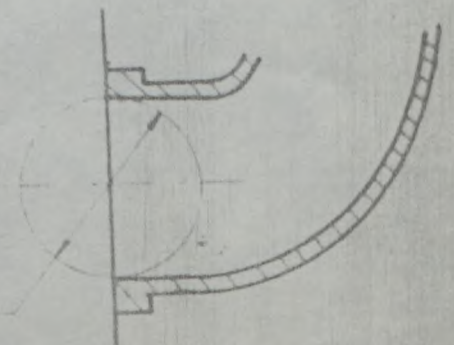
- III Orifices d'échappement de la culasse, face collecteur (tolérances sur dimensions -2%, +4%)  
Cylinderhead exhaust ports, manifold side (tolerances on dimensions: -2%, +4%)

27,5



- IV Orifices du collecteur d'échappement, côté culasse (tolérances sur dimensions -2%, +4%)  
Exhaust manifold ports, cylinderhead side (tolerances on dimensions: -2%, +4%)

29,5±0,5







# FEDERATION INTERNATIONALE DU SPORT AUTOMOBILE

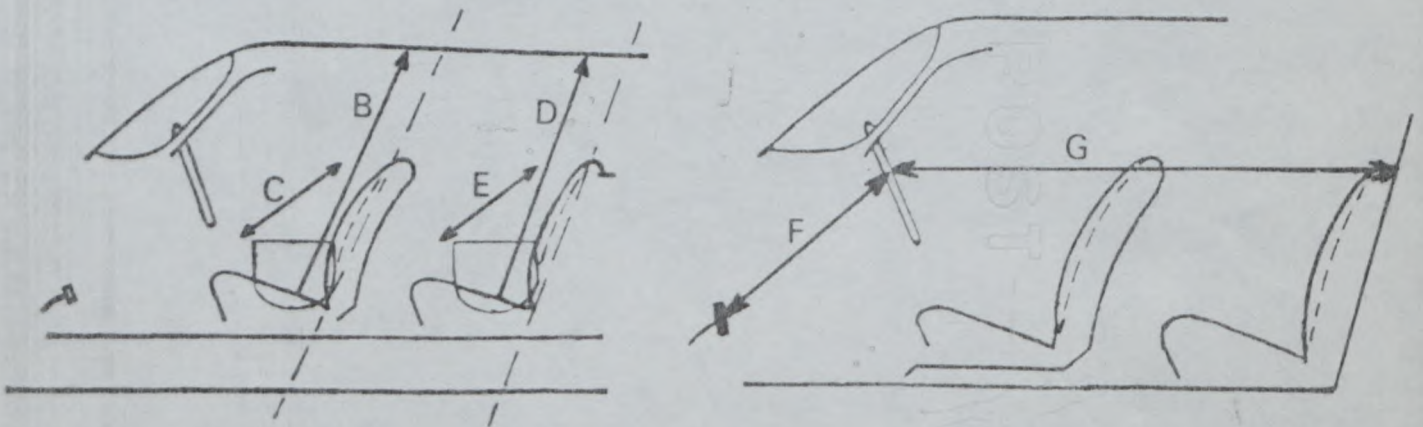
Homologation N°

**A-5231**

Groupe **A/B**  
Group

Marque ZASTAVA      Modèle GT 65  
Make \_\_\_\_\_ Model \_\_\_\_\_

Dimensions intérieures comme définies par le Règlement d'Homologation  
Interior dimensions as defined by the Homologation Regulations



B (Hauteur sur sièges avant) (Height above front seats)	<u>950</u>	mm
C (Largeur aux sièges avant) (Width at front seats)	<u>900</u>	mm
D (Hauteur sur sièges arrière) (Height above rear seats)	<u>1330</u>	mm
E (Largeur aux sièges arrière) (Width at rear seats)	<u>1300</u>	mm
F (Volant – Pédale de frein) (Steering wheel – brake pedal)	<u>827</u>	mm
G (Volant – paroi de séparation arrière) (Steering wheel – rear bulkhead)	<u>1581</u>	mm
H = F+G =	<u>2408</u>	mm







# FEDERATION INTERNATIONALE DU SPORT AUTOMOBILE

Homologation N°

**A - 5231**

Extension N°

**01/01 ER**

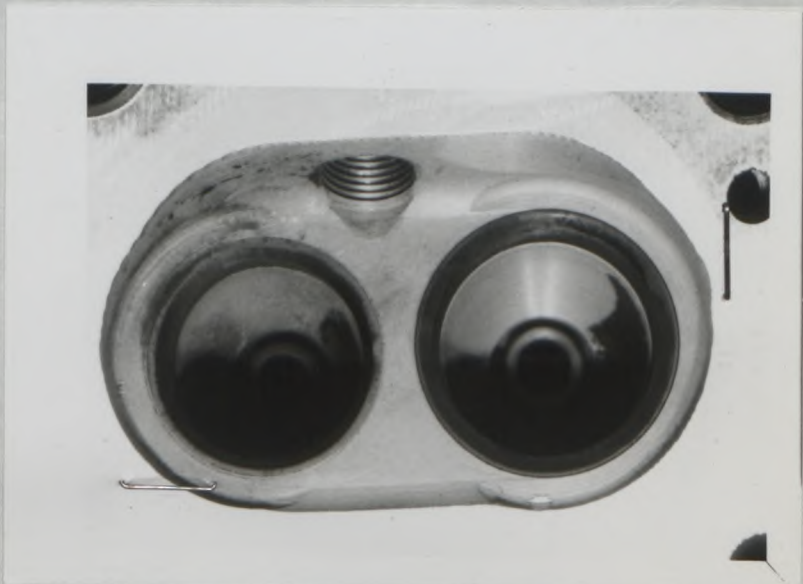
FICHE D'EXTENSION A L'HOMOLOGATION OFFICIELLE FISA  
FORM OF EXTENSION TO THE OFFICIAL FISA HOMOLOGATION

- ET** Evolution normale du type: dès le numéro de châssis  
Normal evolution of the type: as from chassis number \_\_\_\_\_
- VF** Variante de fourniture / Supply variant
- VO** Variante option / Option variant
- ER** Errata / Erratum

Homologation valable dès le \_\_\_\_\_ **- 1 NOV. 1984** \_\_\_\_\_ en groupe **A**  
Homologation valid as from \_\_\_\_\_ in group \_\_\_\_\_

Constructeur **ZAVODI "CRVENA ZASTAVA"** Modèle et type **GT 65**  
Manufacturer \_\_\_\_\_ Model and type \_\_\_\_\_

Page ou ext. Page or ext.	Art. Art.	Description Description
12		G) Chambre de combustion Combustion chamber



*[Handwritten signature]*





# FEDERATION INTERNATIONALE DU SPORT AUTOMOBILE

Homologation N°

A- 5231 010HR

Extension N°

02 - 02 ER

FICHE D'EXTENSION A L'HOMOLOGATION OFFICIELLE FISA  
FORM OF EXTENSION TO THE OFFICIAL FISA HOMOLOGATION

- ET Evolution normale du type dès le numéro de châssis  
Normal evolution of the type as from chassis number
- VF Variante de fourniture Supply variant
- VO Variante option Option variant
- ER Errata Erratum

Homologation valable dès le  
Homologation valid as from

- 1 JUL. 1986

en groupe  
in group A

Constructeur  
Manufacturer

ZASTAVA

Modèle et type  
Model and type

GT 65

Page ou ext Page or ext	Art Art	Description Description
2	202	3886
	203	1590
	204	a) 1590
	206	a) 2448 b) 2448
3	318	c) 48.6
	319	c) fondue
4	326	e) d'admission: 8.8 mm, e'chappement: 8.75mm
	327	e) 8 mm
		f) 108.5 mm
5	328	e) 8 mm
		f) 109 mm
7	605	a) cylindriques aux dents obliques
	702	arriere non
	704	arrièr: non
8	803	f3) 108 cm2
		g9) non
14	I	26.5 mm
	II	28 mm



*[Handwritten signature]*









RADNA ORGANIZACIJA ZA PROIZVODNJU AUTOMOBILA

„FABRIKA AUTOMOBILA — ZASTAVA“

n. sol. o. KRAGUJEVAC, Ul. španskih boraca br. 4

A - 5231

OOUR-RZ

ZASTAVA RAZVOJ

SLUŽBA ZA STANDARDE I HOMOLOGACIJU

Naš znak: ZC/VP 10.49.40

Vaš znak:

Telefon: 41-84

Telex:

Telegram:

Žiro račun:

Datum: 10.2.1984

PREDMET: CERTIFICAT DE PRODUCTION  
PRODUCTION CERTIFICATE

FEDERATION INTERNATIONALE DE  
 L'AUTOMOBILE  
 8, PLACE DE LA CONCORDE  
 F 75008 PARIS, FRANCE

Constructeur: Zavodi "Crvena Zastava"  
 Manufacturet

Date: 10.02.1984

Modèle de voiture: GT 65  
 Car model

Type ou designation comm-  
 erciale:  
 Type or commercial desig-  
 nation: GT 65

Période de production de/from: aout  
 Production periode a/to: decembre

Production mensuelle:  
 Monthly production:

Je soussigné certifie que la product-  
 ion mentionnée cidessus s'entend pour  
 des voitures entièrement terminées,  
 identiques et conformes à la fiche  
 d'homologation presentee pour ce  
 modele.

I hereby certify that the production  
 mentioned hereabove concerns cars  
 which are entirely completed, ident-  
 ical and in conformity with the homol-  
 ogation form submitted for the said  
 model.

Mois/Annee	Nombre
Month/Year	Number
8/1983	1443
9/1983	1223
10/1983	54
11/1983	1366
12/1983	1370
<b>Total</b>	<b>5456</b>

Signature: (Dipl. ing. Milorad Marković)

Fonction: Chef du Service de standardisation et homologation

Position: Chief of standards and Homologation Dep't