

Testblatt

FIA/CSI Homologation Nr. 5225
Gruppe A: 1-Tourisme de série

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Testblatt gemäß den Bestimmungen des Internationalen Automobil-Sportgesetz
Anhang „J“

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft

Baumuster / Typ 280 SE (W 108/3 A) Hubraum 2778 ccm

Baujahr / Modelljahr 1968 Beginn der Serien-Fertigung Dezember 1967

Serien-Nummern
Fahrgestell 108.018-..... Motor 130.980-.....

Art des Karosserie-Aufbaues a) Limousine

Art des Karosserie-Aufbaues b)

Art des Karosserie-Aufbaues c)

Grand-Tourisme Herstellung des 500. Fahrzeuges erfolgte am 19

Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am 19

Serien-Tourenwagen Herstellung des 5000. Fahrzeuges erfolgte am 1. März 19 68

ONS / FIA Eintragungen

Datum der Antragstellung
März 19 68

Antrag geprüft

[Handwritten signature]



Fahrzeug von vorne rechts

11 vom

FIA-Anerkennung

Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

NACHTRAGSSEITEN:

Einstufung gültig ab 1/5/1968

[Handwritten signature]
W 108 SE
1968/6



Fotos 60 x 80 mm

Foto B



Foto C



Foto D

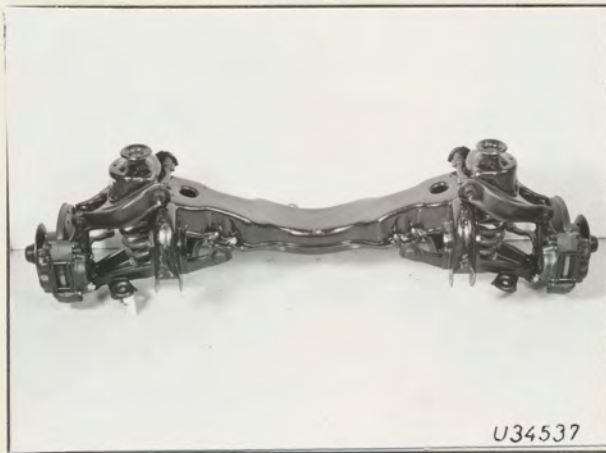


Foto E



Foto F

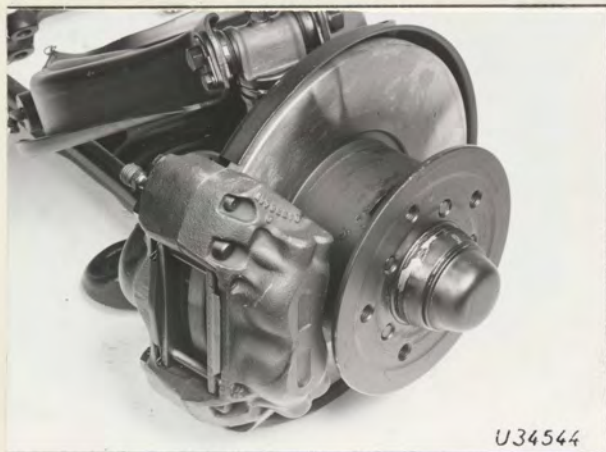


Foto G

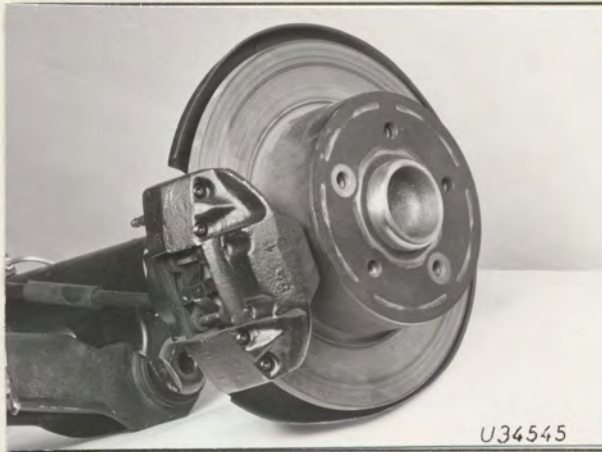


Foto H

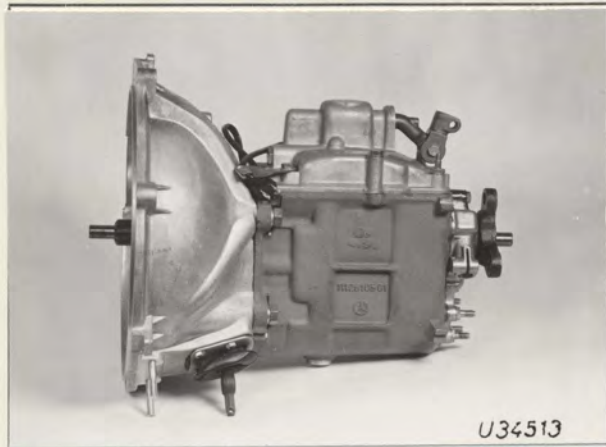
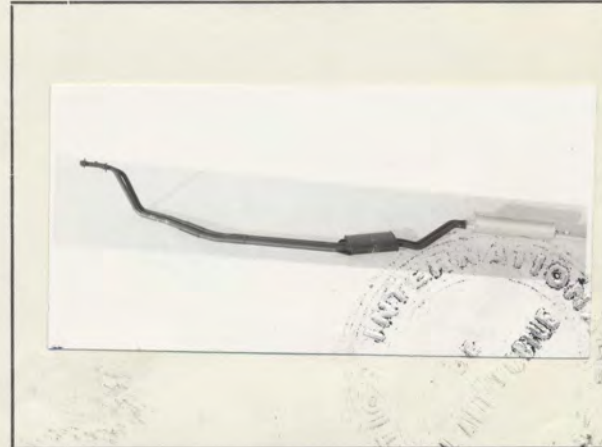


Foto I



Fotos 60 x 80 mm

Foto J

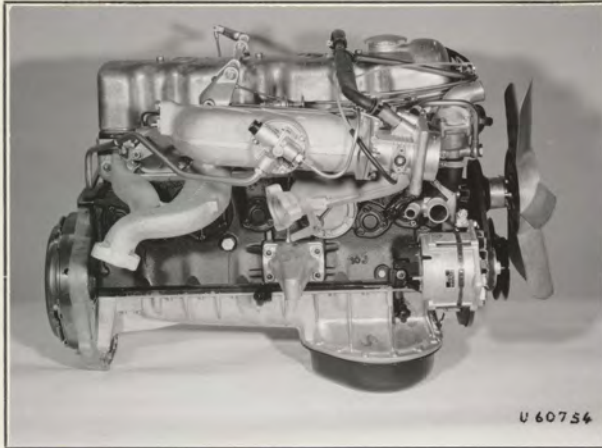


Foto K

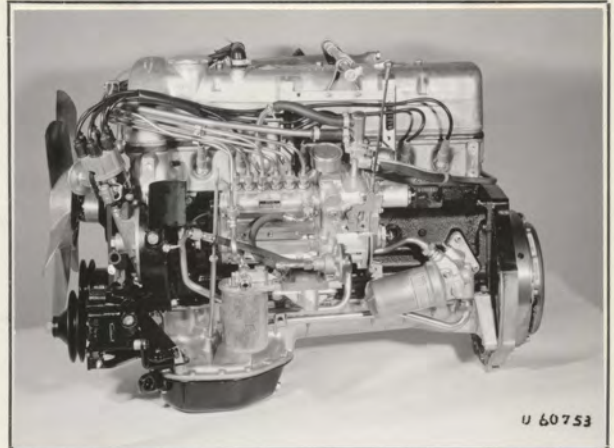


Foto L

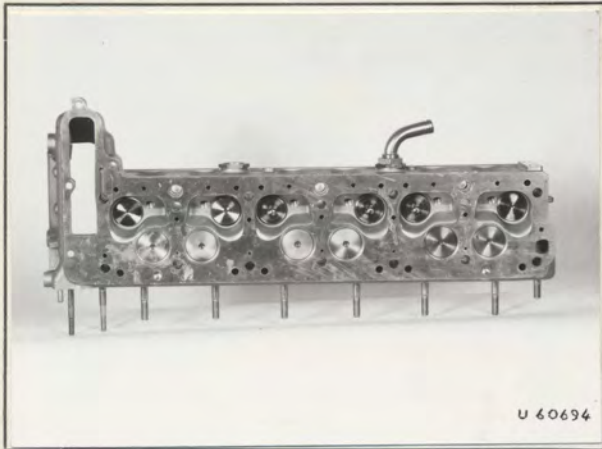


Foto M



Foto N

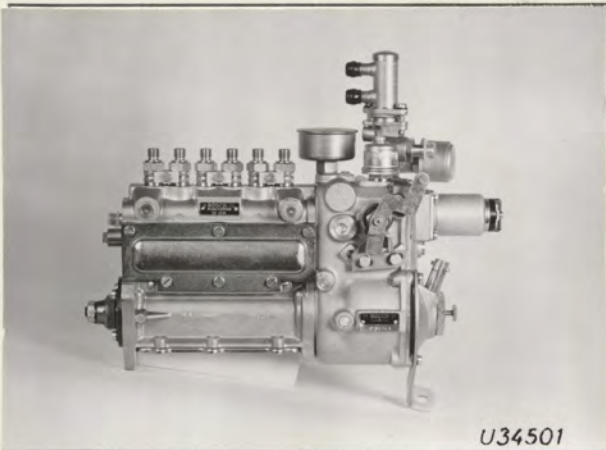


Foto O

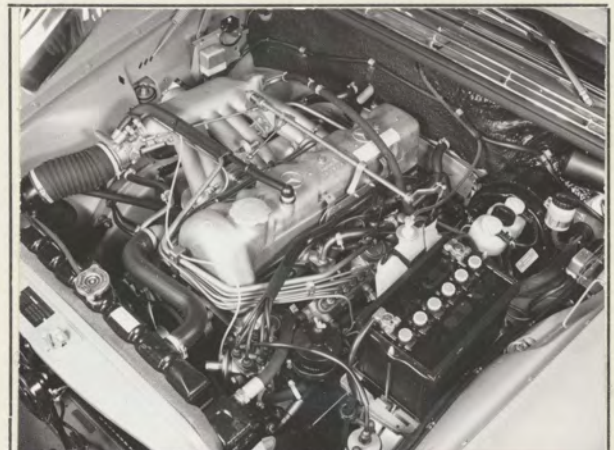


Foto P

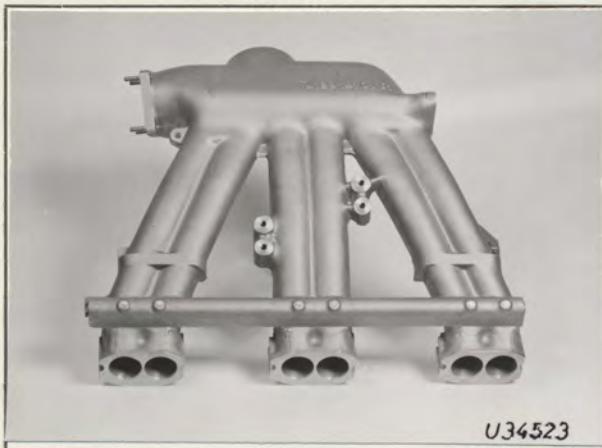


Foto Q

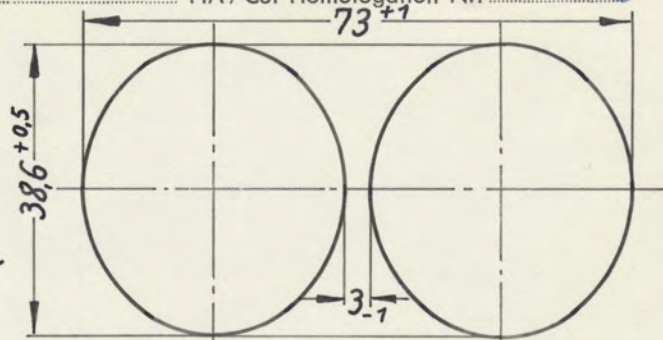
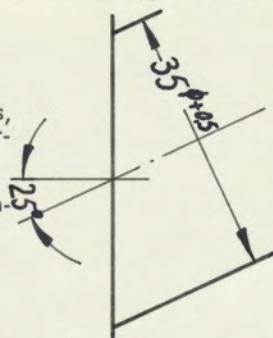


Fabrikat Mercedes-Benz

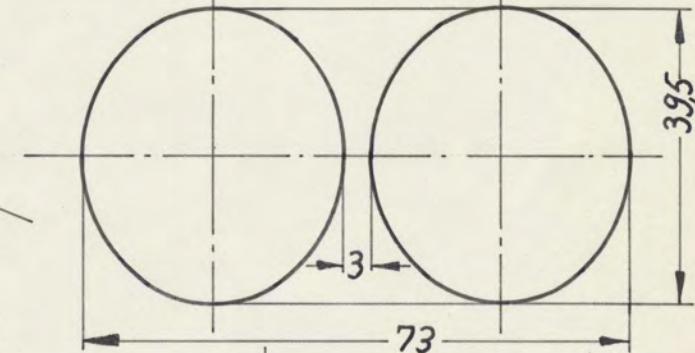
Typ 280 SE

FIA / CSI Homologation Nr. 5225

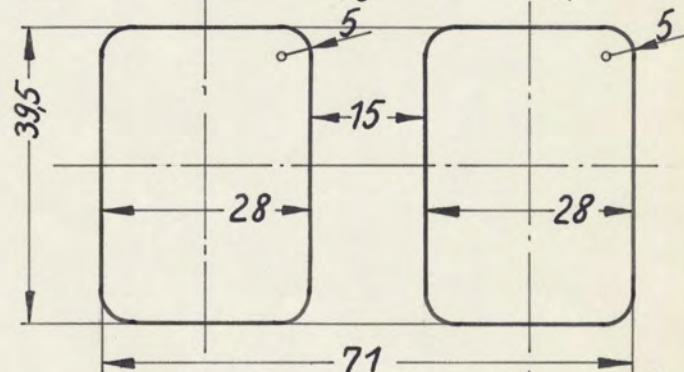
Zeichnung des Ansaugrohres, Seitenansicht gegen Zylinderkopf, mit Ansaugöffnung, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



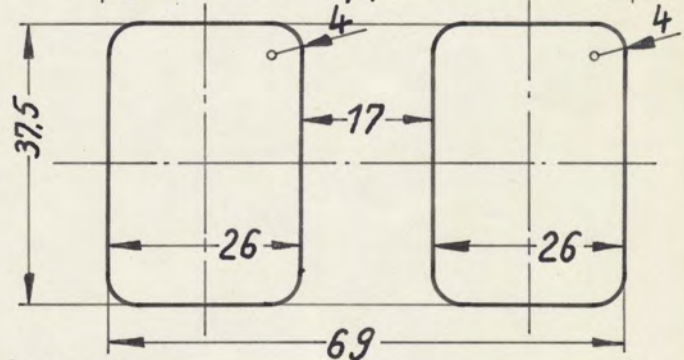
Zeichnung der Einlaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen nach DIN 1688 für Leichtmetallguß



Zeichnung des Auspuff-Krümmers, Auslaßöffnungen, Seitenansicht gegen Zylinderköpfe, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen nach DIN 1686 für Grauguß

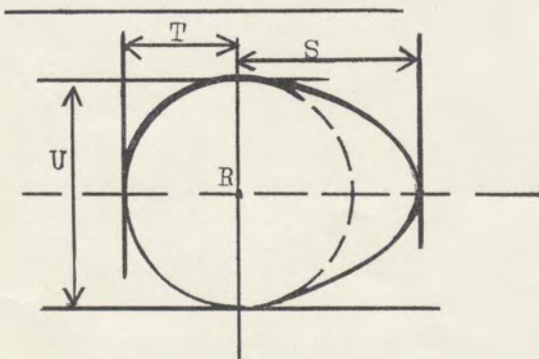


Zeichnung der Auslaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen nach DIN 1688 für Leichtmetallguß



Nockenwelle
(180 051 09 35)

R = Nockenwelle-Mitte



Einlaß-Nocke 170PS-Motor

S =	27,2	mm	1,071	inches
T =	16	mm	0,63	inches
U =	32	mm	1,259	inches

Auslaß-Nocke 170PS-Motor

S =	26,5	mm	1,043	inches
T =	16	mm	0,63	inches
U =	32	mm	1,259	inches



Wichtig Die halbfett gedruckten Angaben müssen in jedem Fall in 2 Maß-Einheiten angegeben werden von denen eine das metrische System sein muß. Siehe untenstehende Vergleichstabelle.

Abmessungen und Fassungsvermögen

1. Radstand 2750 mm 108.3 inches
 2. Spurweite, vorne 1482 mm 58.35 inches *
 3. Spurweite, hinten 1485 mm 58.46 inches *

*) Veränderungen der Spurweite bei Ausstattung mit anderen Felgen oder Rädern sind im Testblatt anzuführen. Genaue Angabe der Art der Spurweiten-Vermessung in Verbindung mit der hierbei bestehenden Bodenfreiheit erforderlich.

Diese Bodenfreiheit-Angabe gilt ausschließlich für die Vermessung der Spur und darf keinesfalls als Grundlage für die Zulassung des Fahrzeuges herangezogen werden.

4. Länge über alles 4900 mm cm 193 inches
 5. Breite über alles 1810 mm cm 71.3 inches
 6. Höhe über alles 1440 mm cm 56.7 inches

7. Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters (einschl. Reserve)

..... 82 Ltr. 21.7 Gallon US 18 Gallon Imp.

8. Anzahl der Sitzplätze 5-6

9. **Gewicht, Gesamt-Gewicht des Fahrzeuges** mit Serien-Ausstattung im fahrbereiten Zustand mit Wasser, Öl und bereiften Reserverad jedoch ohne Kraftstoff und ohne Werkzeuge.

..... 1410 kg 3105 lbs cwt

Leergewicht nach DIN 70020

kg 1485 lbs 3270

Achslast, vorne kg 750 kg

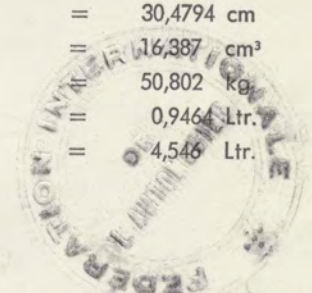
Achslast, hinten kg 735 kg

Standgeräusch ~~DIN-Phon~~ 72 dB(A)

Fahrgeräusch ~~DIN-Phon~~ 84 dB(A)

Vergleichstabelle

1 inch / Zoll	=	2,54 cm	1 foot / Fuß	=	30,4794 cm
1 square inch / Quadrat-Zoll	=	6,452 cm ²	1 Cubik-inch / Kubik-Zoll	=	16,387 cm ³
1 pound / Pfund	=	453,593 gr	1 hundred Weight (cwt)	=	50,802 kg
1 pint (pt)	=	0,568 Ltr.	1 quart US	=	0,946 Ltr.
1 gallon US	=	3,785 Ltr.	1 gallon Imp.	=	4,546 Ltr.



Fahrgestell und Karosserie (Fotos A, B und C)

20. Art des Aufbaues: ~~unabhängig~~ / selbsttragend
21. selbsttragend Bauart, Werkstoff Stahlblech
 unabhängig Bauart
22. Werkstoff des Fahrgestelles Stahlblech
23. Werkstoff der Karosserie Stahlblech
24. Anzahl der Türen 4 Werkstoff Stahlblech
25. Werkstoff der Motorhaube Stahlblech
26. Werkstoff der Kofferhaube Stahlblech
27. Werkstoff des Rückfensters vorgespanntes Sicherheitsglas
28. Werkstoff der Windschutzscheibe Sicherheits-Verbundglas
29. Werkstoff der Fenster der vorderen Türen vorgespanntes Sicherheitsglas
30. Werkstoff der Fenster der hinteren Türen vorgespanntes Sicherheitsglas
31. Art der Scheiben, Betätigung der Türfenster Kurbel, auf Sonderwunsch elektrisch
32. Werkstoff der hinteren Seitenscheiben
33.

Zubehör und Ausstattung

38. Heizungsanlage: ja - ~~nein~~
39. Klimaanlage: ja - ~~nein~~ auf Wunsch
40. Lüftungsanlage: ja - ~~nein~~
41. Vordersitz, Art der Ausstattung Einzelstühle oder Sitzbank
42. Gewicht, vordere Sitze bzw. Sitzbank 43,7 kg 86,3 lbs
 mit Rahmen, Rücklehne und Gleitschienen, ausgebaut
43. Hintere Sitze, Art der Ausstattung Sitzbank
44. Werkstoff der Stoßstange, vorne } Stahlblech Gewicht 16,0 kg 35,3 lbs
45. Werkstoff der Stoßstange, hinten } verchromt Gewicht 15,1 kg 33,3 lbs
46. } m. Gummileiste kg lbs

Räder

50. Art der Räder bzw. Felgen Stahlblech-Scheibenrad
51. Gewicht (pro Rad, ohne Bereifung) 9,8 kg 20,0 lbs
52. Art der Befestigung Schrauben
53. Felgendimension 6 J x 14 HB mm inches
- 53a. Felgendurchmesser mm inches
54. Felgenbreite mm inches
55. Reifendimensionen 7.35 H 14/185 mm inches
H 14/6 PR schlauchlos

Lenkung

60. Bauart Kugelumlauf lenkung
61. Servo-Lenkung: ja - ~~nein~~ auf Wunsch
62. Zahl der Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag ca. 4
63. Bei Servo-Lenkung ca. 3
64.



Federung

70. Vorderrad-Aufhängung (Foto D), Bauart Doppel-Querlenker
 71. Ausführung der Federung 2 Schraubenfedern
 72. Stabilisator (falls vorhanden) Drehstabstabilisator
 73. Anzahl der Stoßdämpfer 2
 74. Wirkungsweise Teleskop - Stoßdämpfer
 78. Hinterrad-Aufhängung (Foto E), Bauart MB-Eingelenk-Pendelachse
 79. Ausführung der Federung 2 Schraubenfedern + 1 Ausgleichsfeder
 80. Stabilisator (falls vorhanden)
 81. Anzahl der Stoßdämpfer 2
 82. Wirkungsweise hydraulisch doppelt wirkend
 83.

Bremsen (Fotos F und G)

90. Bauart der Bremsanlage Hydraul.-2-Kreisbremse m. Unterdruckverstärker
 91. Servo-Bremse (falls vorhanden), Wirkungsweise u. Bremskraftregler
 92. Anzahl der Hauptbrems-Zylinder 1

Trommelbremsen

	VORN	HINTEN
93. Anzahl der Bremszylinder pro Rad		
94. Bremszylinder-Bohrung mm in. mm in.
95. Bremsstrommel-Durchmesser (innen) mm in. mm in.
96. Länge der Bremsbeläge mm in. mm in.
97. Breite der Bremsbeläge mm in. mm in.
98. Anzahl der Bremsbacken je Bremsstrommel		
99. Wirksame Bremsfläche je Radbremse mm ² sq. in. mm ² sq. in.

Scheibenbremsen

100. Bremsscheiben-Durchmesser außen	<u>273</u> mm <u>10.8</u> in.	<u>279</u> mm <u>11</u> in.
101. Stärke der Bremsscheibe	<u>12,7</u> mm <u>0.5</u> in.	<u>10,0</u> mm <u>0.39</u> in.
102. Länge der Bremssegmente	<u>77</u> mm <u>3.03</u> in.	<u>62</u> mm <u>2.44</u> in.
103. Breite der Bremssegmente	<u>54</u> mm <u>2.12</u> in.	<u>43</u> mm <u>1.69</u> in.
104. Anzahl der Bremsbacken je Radbremse	<u>2</u>	<u>2</u>
105. Wirksame Bremsfläche je Radbremse xxxxxx Achse	<u>152</u> mm ² <u>23.6</u> sq. in.	<u>105</u> mm ² <u>16.3</u> sq. in.
106.		
107.		



Motor

130. Arbeitsverfahren Viertakt-Benzin-Einspritzung
131. Anzahl der Zylinder 6
132. Zylinder-Anordnung stehend, in Reihe
133. Zylinder-Bohrung 86,5 mm 3,41 in.
134. Kolbenhub 78,8 mm 3,1 in.
135. Hubraum pro Zylinder 463 cm³ 28,2 cu. in.
136. Gesamthubraum 2778 cm³ 169,5 cu. in.
137. Werkstoff des Zylinderblockes Grauguß, legiert
138. Werkstoff der Zylinder-Laufbuchsen -
139. Werkstoff des Zylinderkopfes Leichtmetall Anzahl 1
140. Anzahl der Einlaßöffnungen 6
141. Anzahl der Auslaßöffnungen 6
142. Verdichtungsverhältnis 9,5
143. Inhalt eines Verdichtungsraumes 54,5 cm³ 3,33 cu. in.
144. Werkstoff des Kolbens Leichtmetall
145. Anzahl der Kolbenringe 3 Verdichtungsringe, 1 Ölabbstreifring
146. Entfernung Kolbenbolzenmitte / Kolbenkrone 49,2 mm 1,94" inches
147. Kurbelwelle: gegossen / geschmiedet
148. Bauart der Kurbelwelle Reihenkrurbelwelle
149. Anzahl der Kurbelwellen-Hauptlager 7
150. Werkstoff der Kurbelwellen-Lagerdeckel Temperguß
151. Motorschmierung: Trockensumpf / Ölwanne
152. Schmiermittel-Umlaufmenge der Ölbehälter bzw. Ölwanne 5,5 Ltr. 9,7 pts qu. US
153. Ölkühler: ja - nein
154. Art der Kühlung Kühlwasserförderung durch Pumpe
155. Fassungsvermögen Kühlwasserumlauf 10,8 Ltr. 19 pts qu. US
156. Ventilator (falls vorhanden), Durchmesser 46 cm 18,1" inches
157. Anzahl der Lüfterflügel 6
- Pleuel-Lager**
158. Werkstoff-Pleuellager Durchmesser 51,6 mm 2,03" in.
159. Pleueldeckel, Art Durchmesser 25,0 mm 0,98" in.
- Gewichte**
160. Schwungscheibe 8 kg 17,6 lbs
161. Schwungscheibe mit Kupplung 15,3 kg 33,7 lbs
162. Kurbelwelle 22,8 kg 50,3 lbs
163. Pleuel 0,8 kg 1,7 lbs
164. Kolben mit Kolben-Bolzen und Ringen 0,74 kg 1,6 lbs
165.



Motor (Viertaktverfahren)

170. Anzahl der Nockenwellen 1
 171. Anordnung der Nockenwelle obenliegend
 172. Art des Nockenwellenantriebes Kette
 173. Art der Ventilbetätigung Schwinghebel
 174.

EINLASS (siehe Seite 4)

180. Werkstoff des Ansaugrohres / Krümmers Leichtmetall-Kokillenguß
 181. Durchmesser (außen) des Einlaß-Ventiles 41.2 mm 1.62 inches
 182. Ventilhub-maximal 10.93 mm 0.43 inches
 183. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
 184. Art der Ventildfedern Schrauben
 185. Anzahl der Einlaß-Ventile je Zylinder 1
 186. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,08 mm 0.00314 inches
 187. Einlaß-Ventil öffnet vor o. T. 12°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 188. Einlaß-Ventil schließt nach u. T. 56°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 189. Luftfilter, Art Trockenluftfilter mit Papierpatrone
 190.

AUSLASS (siehe Seite 4)

195. Werkstoff des Auspuffkrümmers Grauguß
 196. Durchmesser (außen) des Auslaß-Ventiles 37,1 mm 1.46 inches
 197. Ventilhub-maximal 10,23 mm 0.402 inches
 198. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
 199. Art der Ventildfedern Schrauben
 200. Anzahl der Auslaß-Ventile je Zylinder 1
 201. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,18 mm 0.0071 inches
 202. Auslaß-Ventil öffnet u. T. 53°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 203. Auslaß-Ventil schließt nach o. T. 21°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 204.



Vergaser (Foto N)

210. Anzahl der Vergaser
211. Bauart
212. Fabrikat
213. Typ / Modell
214. Anzahl der Gemisch-Auslaßöffnungen
215. Durchmesser des Ansaugrohres (oder der Saugrohre) Vergaser-Seite mm
216. Nenn-Durchmesser des Luftrichters

Einspritzung (falls vorhanden)

220. Fabrikat der Einspritzpumpe Bosch
221. Anzahl der Kolben 6
222. Typ der Einspritzpumpe PES6KI.70A120R20
223. Gesamtzahl der Einspritzdüsen 6
224. Anordnung der Einspritzdüsen im Zylinderkopf
225. Durchmesser des Ansaugrohres 35 mm 1.37" inches
226.

Motor-Zubehör

230. Kraftstoffpumpe: Antrieb ~~mechanisch~~/elektrisch
231. Anzahl 1
232. Art der Zündung Batteriezündung
233. Anzahl der Zündverteiler 1
234. Anzahl der Zündspulen 1
235. Anzahl der Zündkerzen je Zylinder 1
236. Art der Lichtmaschine Drehstrom
237. Art des Lichtmaschinen-Antriebes Schmalkeilriemen
238. Spannung 14 Volt
239. Anzahl der Batterien 1
240. Anordnung der Batterie Motorraum
241. Spannung 12 Volt
242.

Motorleistungen und Fahrzeug-Geschwindigkeit (laut Hersteller-Katalogangaben)

250. Leistung des Motors 160 PS / DIN / ~~SAE~~ 5500 U/min
251. Drehzahl maximal 6500 U/min Leistung
252. Größtes Drehmoment 24,5 mkg bei 4250 U/min
253. Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeuges ca. 190 km/h ca. 118 mph
254.



Kraftübertragung

Kupplung

260. Bauart der Kupplung Einscheiben-Trockenkupplung
261. Anzahl der Kupplungs-Scheiben 1
262. Durchmesser der Kupplungs-Scheibe 228 mm 9" inches
263. Durchmesser der Kupplungsbeläge, innen 150 mm 5,9" inches
 Durchmesser der Kupplungsbeläge, außen 228 mm 9" inches
264. Art der Kupplungs-Betätigung hydraulisch
265.

Wechselgetriebe (Foto H)

270. Art der Schaltung Lenkrad- oder Mittelschaltung
- Fabrikat des Getriebes M.B. od. ZF Modell / Typ 4-Gang-Schaltgetriebe
 oder 5-Gang-Schaltgetriebe
271. Anzahl der Gänge (vorwärts) 4 bzw. 5
272. Anzahl der synchronisierten V-Gänge 4 bzw. 5
273. Anordnung des Schalthebels Lenkrad- oder Mittelschaltung
274. Automatisches Getriebe, Fabrikat M.B. Typ M.B.
275. Anzahl der Gänge (vorwärts) 4
276. Anordnung des Schalthebels Lenkrad- oder Mittelschaltung

277	Schaltgetriebe		Automatischer Getriebe		Zusätzliche Getriebe-Übersetzung / Automatisch			
	Obersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Obersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Obersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Obersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne
1	4,05	33/14	3,98		3,92	37/12		
2	2,23	35/27	2,52		2,215	47/27		
3	1,40	31/38	1,58		1,418	39/35		
4	1	25/43	1		1	35/42		
5					0,842	30/45		
6								
RÜCK- WÄRTS	3,58	25/17/12	4,15		3,49	35/12		

278. Schongang-Getriebe Typ
279. Anzahl der Vorwärtsgänge mit Schongang-Getriebe
280. Übersetzungs-Verhältnis des Schongang-Getriebes
281.

Antriebsachse

290. Bauart der Antriebsachse Eingelenk-
Pendelachse Hypoidverzahnung
291. Art des Ausgleichsgetriebes Kegelradgetriebe
292. Art der Ausgleichsperre (falls vorhanden) ~~Ausgleichsgetriebe mit~~
293. Übersetzungs-Verhältnis des Ausgleichsgetriebes 3,92 Anzahl der Zähne 12/47
294. Übersetzung wahlweise serienmäßige lieferbar 4,08 12/49
- Übersetzung-Verhältnis ~~3,92~~

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt – Ergänzung der Serienfertigung – (Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft
 Für Baumuster/Typ 280 SE (W 108/3 A)
 Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 108.018-10-000.001
 Motor-Nr. 130.980-10-000.001
 Beginn der Serienfertigung Dezember 1967
 Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ 280 SE
 Datum der Antragstellung 29. Januar 1969

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung
zu 293

Hinterachsübersetzung 3,69

Anzahl der Zähne 13/48

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes DB - VA/S-TW 30.1.1969

ONS/ FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie
gültig ab 1/4/1969 Liste 59/2

NACHTRAGSSEITEN: 1



Unterschrift