

Testblatt

FIA/CSI Homologation Nr. 5144
Gruppe A: Gruppe 1 Serientouren-
wagen (5000 St.)

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Testblatt gemäß den Bestimmungen des Internationalen Automobil-Sportgesetz
Anhang „J“

Hersteller Bayerische Motoren Werke AG. München
Baumuster / Typ BMW 2000 CS Hubraum 1990 ccm
Baujahr / Modelljahr 1966 Beginn der Serien-Fertigung 2. Jan. 1966
Serien-Nummern
Fahrgestell 1.100.001 Motor 1.100.001
Art des Karosserie-Aufbaues a) Innenlenker
Art des Karosserie-Aufbaues b) _____
Art des Karosserie-Aufbaues c) _____
Grand-Tourisme Herstellung des 500. Fahrzeuges erfolgte am 7. April 19 66
Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am 17. Mai 19 66
Serien-Tourenwagen Herstellung des 5000. Fahrzeuges erfolgte am 2. Dezember 19 66

ONS / FIA Eintragungen

Datum der Antragstellung
Februar 19 67

Antrag geprüft



Nachtrag Nr. 12/ vom _____

Nachtrag Nr. _____ vom _____

Nachtrag Nr. _____ vom _____

Nachtrag Nr. _____ vom _____

Nachtrag Nr. _____ vom _____

NACHTRAGSSEITEN:

FIA-Anerkennung _____



Einstufung gültig ab 1/4/1967

Liste 16/1

Fotos 60 x 80 mm

Foto B



Foto C

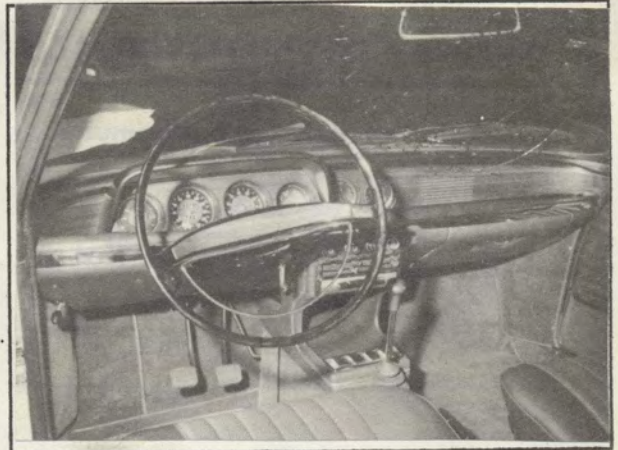


Foto D

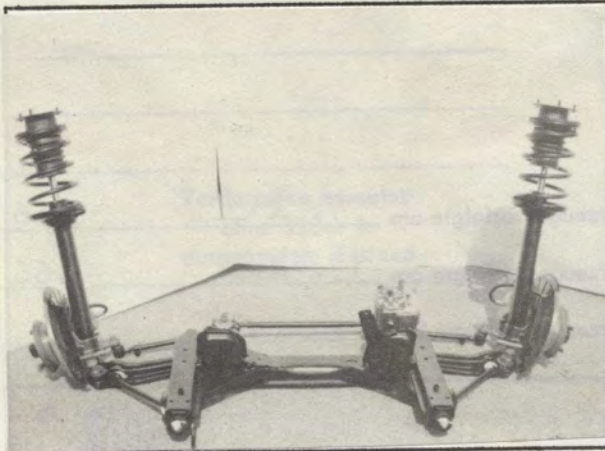


Foto E

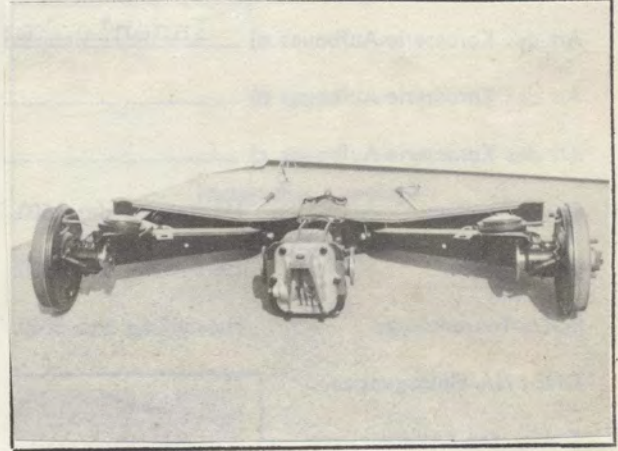


Foto F

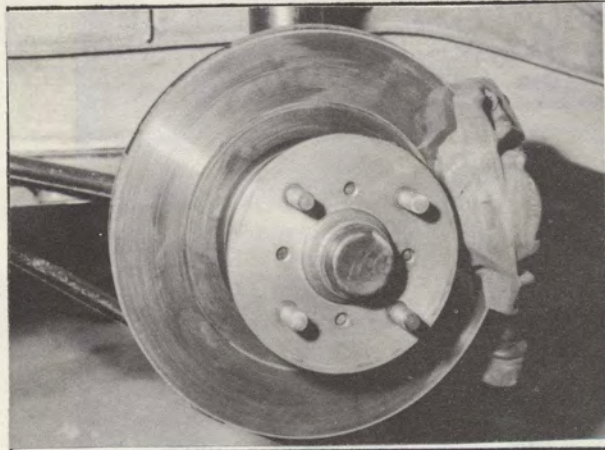


Foto G

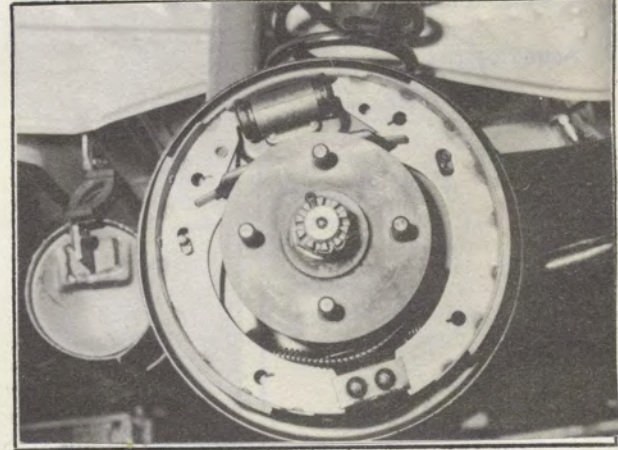


Foto H

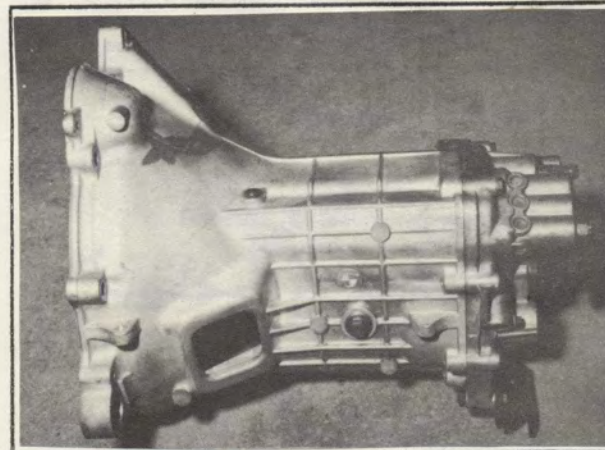
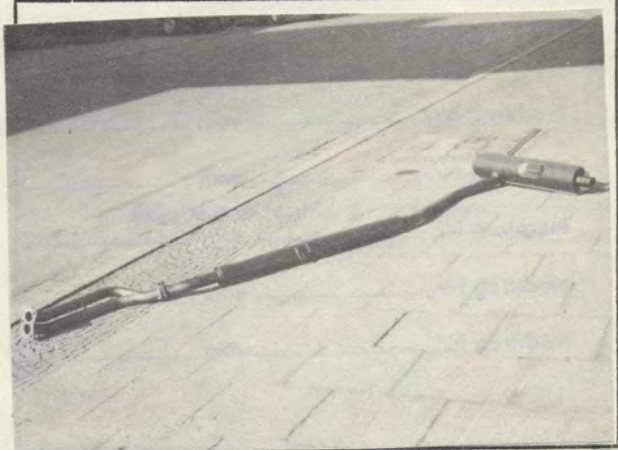


Foto I



Fotos 60 x 80 mm

Foto J

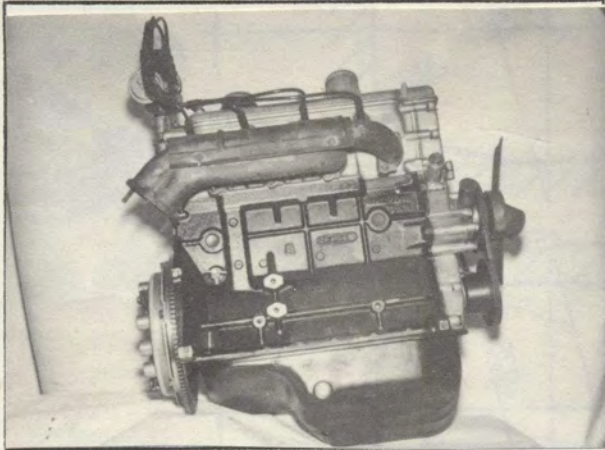


Foto K

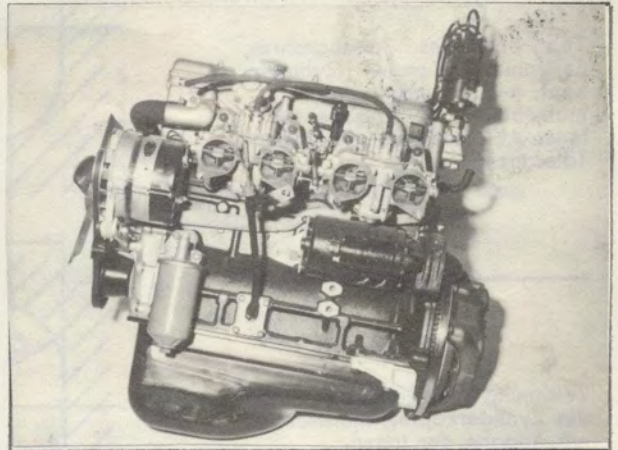


Foto L

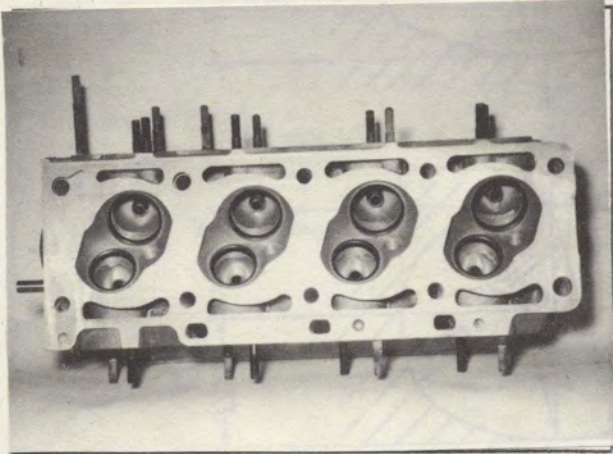


Foto M

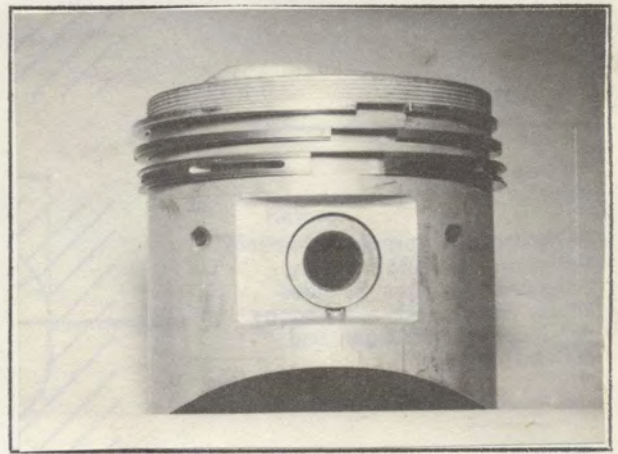


Foto N

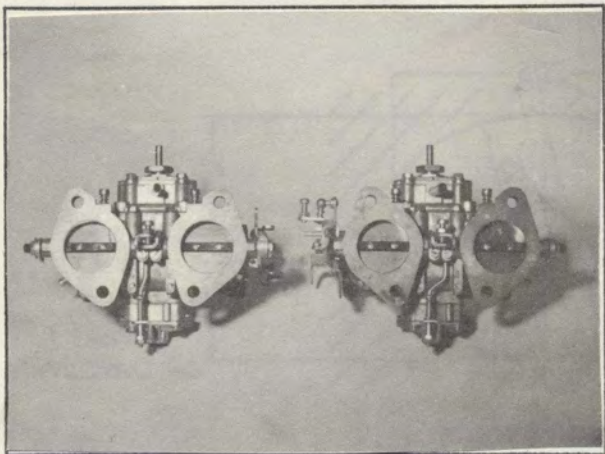


Foto O

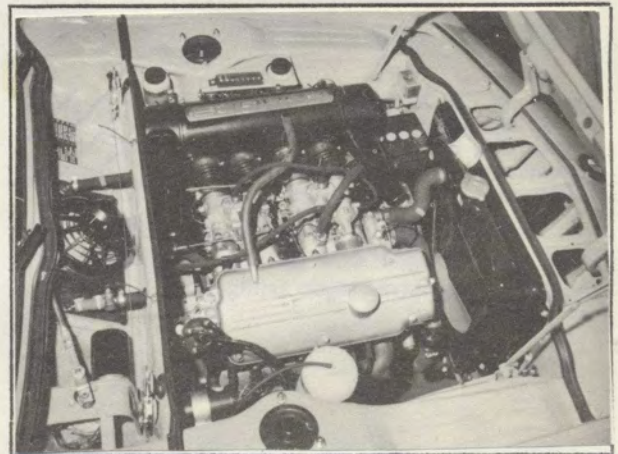


Foto P

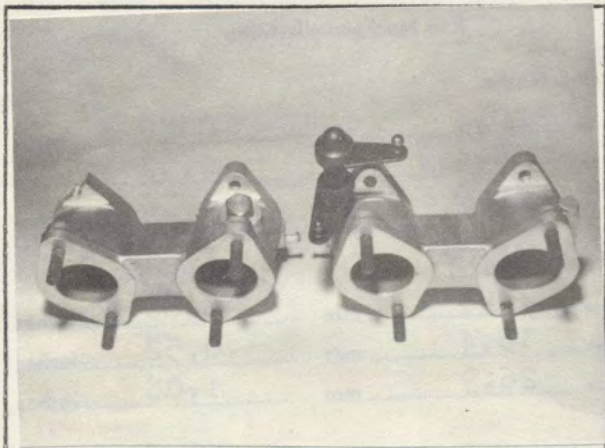
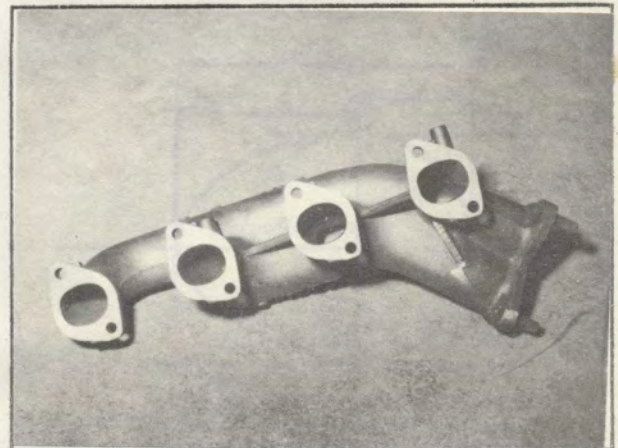


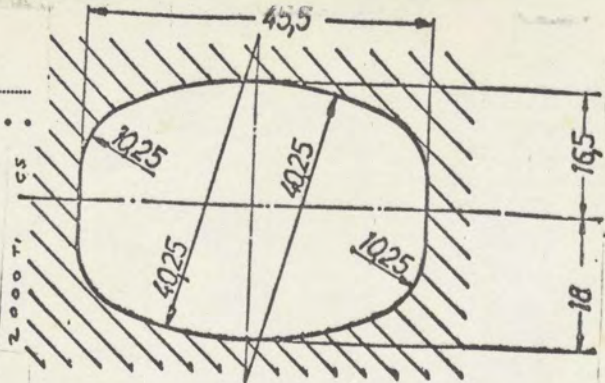
Foto Q



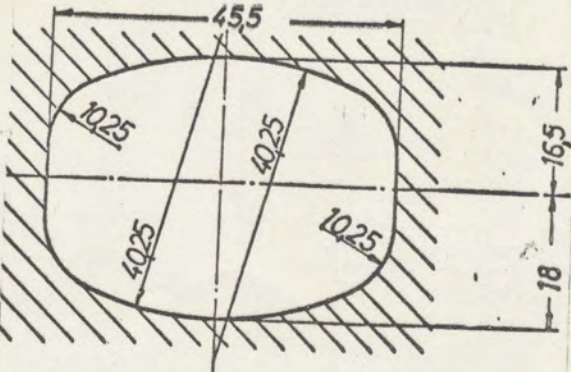
Fabrikat BMW 2000 CS
 FIA/CSI Hom.Nr.

5144

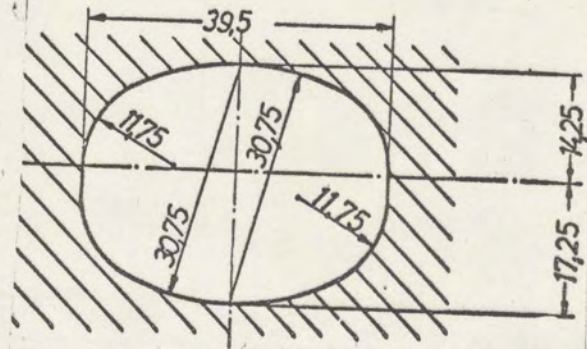
Zeichnung des Ansaugrohres,
 Seitenansicht gegen Zylinderkopf,
 mit Ansaugöffnung,
 maßstäblich mit Angabe der
 Innen-Abmessungen und Serien-
 Toleranzen



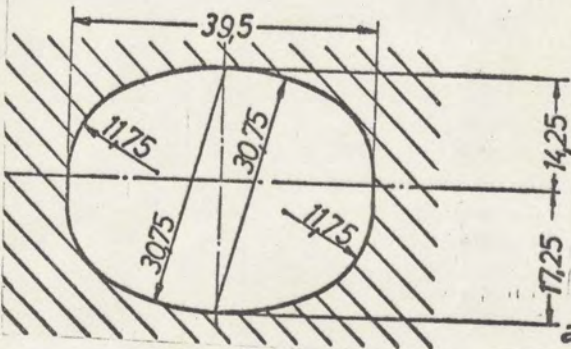
Zeichnung der Einlaßöffnungen
 des Zylinderkopfes, maßstäblich
 mit Angabe der Innen-
 Abmessungen und Serien-
 Toleranzen



Zeichnung des Auspuff-
 Krümmers, Auslaßöffnungen,
 Seitenansicht gegen Zylinder-
 köpfe, maßstäblich mit Angabe
 der Innen-Abmessungen und
 Serien-Toleranzen



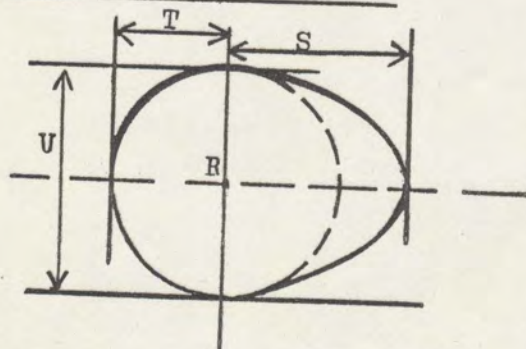
Zeichnung der Auslaßöffnungen
 des Zylinderkopfes, maßstäblich
 mit Angabe der Innen-
 Abmessungen und Serien-
 Toleranzen



Toleranz für
 alle Querschnitte ±1mm

Nockenwelle

R = Nockenwelle-Mitte



Einlaß-Nocke			
S =	20,4	mm	0,80 inches
T =	13,4	mm	0,52 inches
U =	26,9	mm	1,06 inches
Auslaß-Nocke			
S =	20,4	mm	0,80 inches
T =	13,4	mm	0,52 inches
U =	26,9	mm	1,06 inches

Wichtig Die halbfett gedruckten Angaben müssen in jedem Fall in 2 Maß-Einheiten angegeben werden von denen eine das metrische System sein muß. Siehe untenstehende Vergleichstabelle.

Abmessungen und Fassungsvermögen

1. Radstand 2550 mm 100,47 inches
 2. Spurweite, vorne 1330 mm 52,40 inches*
 3. Spurweite, hinten 1376 mm 54,21 inches*

*) Veränderungen der Spurweite bei Ausstattung mit anderen Felgen oder Rädern sind im Testblatt anzuführen. Genaue Angabe der Art der Spurweiten-Vermessung in Verbindung mit der hierbei bestehenden Bodenfreiheit erforderlich.

Diese Bodenfreiheit-Angabe gilt ausschließlich für die Vermessung der Spur und darf keinesfalls als Grundlage für die Zulassung des Fahrzeuges herangezogen werden.

4. Länge über alles 453 cm
 5. Breite über alles 167,5 inches
 6. Höhe über alles 136 inches

7. Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters (einschl. Reserve)

57 Ltr. 5 Gallon US 5 Gallon Imp.

8. Anzahl der Sitzplätze 5

9. **Gewicht, Gesamt-Gewicht des Fahrzeuges** mit Serien-Ausstattung im fahrbereiten Zustand mit Wasser, Öl und bereiften Reserverad jedoch ohne Kraftstoff und ohne Werkzeuge.

1130 kg 1130 lbs 1130 cwt

Leergewicht nach DIN 70020 kg 1130 lbs 1130

Achslast, vorne kg 800

Achslast, hinten kg 830

Standgeräusch DIN-Phon 76

Fahrgeräusch DIN-Phon 80

Vergleichstabelle

1 inch / Zoll	=	2,54 cm	1 foot / Fuß	=	30,4794 cm
1 square inch / Quadrat-Zoll	=	6,452 cm ²	1 Cubik-inch / Kubik-Zoll	=	16,387 cm ³
1 pound / Pfund	=	453,593 gr	1 hundred Weight (cwt)	=	50,802 kg
1 pint (pt)	=	0,568 Ltr.	1 quart US	=	0,9464 Ltr.
1 gallon US	=	3,785 Ltr.	1 gallon Imp.	=	4,546 Ltr.

Fahrgestell und Karosserie (Fotos A, B und C)

20. Art des Aufbaues: unabhängig / selbsttragend
 21. selbsttragend Bauart, Werkstoff Stahl
unabhängig Bauart
 22. Werkstoff des Fahrgestelles Stahl
 23. Werkstoff der Karosserie Stahl
 24. Anzahl der Türen 2 Werkstoff Stahl
 25. Werkstoff der Motorhaube Stahl
 26. Werkstoff der Kofferhaube Stahl
 27. Werkstoff des Rückfensters Sicherheitsglas
 28. Werkstoff der Windschutzscheibe Sicherheitsglas
 29. Werkstoff der Fenster der vorderen Türen Sicherheitsglas
 30. Werkstoff der Fenster der hinteren Türen Sicherheitsglas
 31. Art der Scheiben, Betätigung der Türfenster vorn mechanisch / hinten elektrisch
 32. Werkstoff der hinteren Seitenscheiben Sicherheitsglas
 33. auf Wunsch vorn elektrische Betätigung der Türfenster

Zubehör und Ausstattung

38. Heizungsanlage: ja - ~~nein~~
 39. Klimaanlage: ~~ja~~ - nein
 40. Lüftungsanlage: ja - ~~nein~~
 41. Vordersitz, Art der Ausstattung 2 Einzelsitze, wahlweise Schalensitz, Teile Nr.:
 42. Gewicht, vordere Sitze bzw. Sitzbank 21 kg bzw. 12,8 kg 9558260-261 lbs
 mit Rahmen, Rücklehne und Gleitschienen, ausgebaut
 43. Hintere Sitze, Art der Ausstattung Sitzbank
 44. Werkstoff der Stoßstange, vorne Stahl Gewicht 8 kg lbs
 45. Werkstoff der Stoßstange, hinten Stahl Gewicht 6,7 kg lbs
 46. Frontklappenverschluß der Motorhaube mit kg lbs
zusätzlicher Verriegelung

Räder

50. Art der Räder bzw. Felgen Scheibenrad Speichenrad
 51. Gewicht (pro Rad, ohne Bereifung) 7,6 7,9 kg 16,76 - 17,46 lbs
 52. Art der Befestigung 4 Bolzen Zentralverschluß (Foto)
 53. Felgendimension 5 1/2 JK x 14 mm inches
 53a. Felgendurchmesser 355,6 mm inches
 54. Felgenbreite 139,7 mm inches
 55. Reifendimensionen 175 - 14 mm inches

Lenkung

60. Bauart ZF-Gemmer-Lenkung (Schnecke + Rolle)
 61. Servo-Lenkung: ~~ja~~ - nein
 62. Zahl der Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag 3,5 2,9
 63. Bei Servo-Lenkung
 64. wahlweise Holzlenkrad, wahlweise Rechtslenker

Federung

70. Vorderrad-Aufhängung (Foto D), Bauart Federbein mit oder ohne Verstärkungs-
 flansch
71. Ausführung der Federung Schraubenfeder
72. Stabilisator (falls vorhanden) Drehstab
73. Anzahl der Stoßdämpfer 2
74. Wirkungsweise hydraulisch doppelt
78. Hinterrad-Aufhängung (Foto E), Bauart Längsschwingen in 2 Ausführungen (Foto)
79. Ausführung der Federung Schraubenfeder
80. Stabilisator (falls vorhanden) Drehstab in 2 Ausführungen (entspr. Punkt 78)
81. Anzahl der Stoßdämpfer 2
82. Wirkungsweise hydraulisch doppelt
83.

Bremsen (Fotos F und G)

90. Bauart der Bremsanlage vorn Scheibenbremse / hinten Trommelbremse
91. Servo-Bremse (falls vorhanden), Wirkungsweise ATE Mastervac, Verstärkung durch
Unterdruck im Saugrohr,
92. Anzahl der Hauptbrems-Zylinder Bremskraftbegrenzer Teile Nr.4750014

Trommelbremsen

	VORN	HINTEN
93. Anzahl der Bremszylinder pro Rad		
94. Bremszylinder-Bohrungmmin.	17,46 mmin.
95. Bremstrommel-Durchmesser (Innen)mmin.	250 mmin.
96. Länge der Bremsbelägemmin.	218 mmin.
97. Breite der Bremsbelägemmin.	40 mmin.
98. Anzahl der Bremsbacken je Bremstrommel		2
99. Wirksame Bremsfläche je Radbremsemm ²sq.in.	16400 mm ²sq.in.

Scheibenbremsen

100. Bremsscheiben-Durchmesser außen	272 mmin.mmin.
101. Stärke der Bremsscheibe	12,7 od. 20 mmin.mmin.
102. Länge der Bremssegmente	77 mmin.mmin.
103. Breite der Bremssegmente	51 mmin.mmin.
104. Anzahl der Bremsbacken je Radbremse	2	
105. Wirksame Bremsfläche je Radbremse	7850 mm ²sq.in.mm ²sq.in.
106. <u>verstärkter Bremssattel vorn</u>		
107.		

Motor

130. Arbeitsverfahren Viertakt
131. Anzahl der Zylinder 4
132. Zylinder-Anordnung in Reihe
133. Zylinder-Bohrung 89 mm 3,51 in.
134. Kolbenhub 80 mm 3,15 in.
135. Hubraum pro Zylinder 497,5 cm³ 30,33 cu. in.
136. Gesamthubraum 1990 cm³ 121,34 cu. in.
137. Werkstoff des Zylinderblockes Eisen
138. Werkstoff der Zylinder-Laufbuchsen
139. Werkstoff des Zylinderkopfes Aluminium Al Anzahl, 1
140. Anzahl der Einlaßöffnungen 4
141. Anzahl der Auslaßöffnungen 4
142. Verdichtungsverhältnis 9,3:1
143. Inhalt eines Verdichtungsraumes 60 cm³ cu. in.
144. Werkstoff des Kolbens Aluminium
145. Anzahl der Kolbenringe 3
146. Entfernung Kolbenbolzenmitte / Kolbenkrone 47,3 mm inches
147. Kurbelwelle: gegossen / geschmiedet
148. Bauart der Kurbelwelle
149. Anzahl der Kurbelwellen-Hauptlager 5
150. Werkstoff der Kurbelwellen-Lagerdeckel Eisen
151. Motorschmierung: Trockensumpf / Ölwanne
152. Schmiermittel-Umlaufmenge der Ölbehälter bzw. Ölwanne 4,0 Ltr. pts qu. US
153. Ölkühler: XIX - nein
154. Art der Kühlung Wasserkühlung
155. Fassungsvermögen Kühlwasserumlauf 7 Ltr. pts qu. US
156. Ventilator (falls vorhanden), Durchmesser 38 cm inches
157. Anzahl der Lüfterflügel 4
- Pleuel-Lager**
158. Werkstoff-Pleuellager Durchmesser 48 mm Dreistofflager
159. Pleueldeckel, Art Durchmesser mm in.
- Gewichte**
160. Schwungscheibe 7,5 kg lbs
161. Schwungscheibe mit Kupplung mit Mit- 14,15 kg lbs
nehmerscheibe
162. Kurbelwelle 16 kg lbs
163. Pleuel 0,68 kg lbs
164. Kolben mit Kolben-Bolzen und Ringen 0,685- kg lbs
0,705
165.

Motor (Viertaktverfahren)

170. Anzahl der Nockenwellen 1
 171. Anordnung der Nockenwelle im Zylinderkopf
 172. Art des Nockenwellenantriebes Kette
 173. Art der Ventilbetätigung Schwinghebel
 174.

EINLASS (siehe Seite 4)

180. Werkstoff des Ansaugrohres / Krümmers Aluminium
 181. Durchmesser (außen) des Einlaß-Ventiles 44 mm 1,73 inches
 182. Ventilhub-maximal 9,1 mm 0,36 inches
 183. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 1
 184. Art der Ventildfedern Schraubenfeder
 185. Anzahl der Einlaß-Ventile je Zylinder 1
 186. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,20 mm 0,008 inches
 187. Einlaß-Ventil öffnet vor o. T. 34°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 188. Einlaß-Ventil schließt nach u. T. 82°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 189. Luftfilter, Art Micronic
 190.

AUSLASS (siehe Seite 4)

195. Werkstoff des Auspuffkrümmers Gusseisen, alte und neue Ausführung (Foto)
 196. Durchmesser (außen) des Auslaß-Ventiles 38 mm 1,50 inches
 197. Ventilhub-maximal 9,1 mm 0,36 inches
 198. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 1
 199. Art der Ventildfedern Schraubenfeder
 200. Anzahl der Auslaß-Ventile je Zylinder 1
 201. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,20 mm 0,008 inches
 202. Auslaß-Ventil öffnet u. T. 82°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 203. Auslaß-Ventil schließt nach o. T. 34°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 204.

Fabrikat BMW Typ 2000 GS FIA / CSI Homologation Nr. 5144

Vergaser (Foto N)

210. Anzahl der Vergaser 2
211. Bauart Flachstromvergaser (mit oder ohne Isolierflansch)
212. Fabrikat Solex
213. Typ / Modell 40 P H H
214. Anzahl der Gemisch-Auslaßöffnungen 2 für einen Vergaser
215. Durchmesser des Ansaugrohres (oder der Saugrohre) Vergaser-Seite 40 mm
216. Nenn-Durchmesser des Lufttrichters 34

Einspritzung (falls vorhanden)

220. Fabrikat der Einspritzpumpe
221. Anzahl der Kolben
222. Typ der Einspritzpumpe
223. Gesamtzahl der Einspritzdüsen
224. Anordnung der Einspritzdüsen
225. Durchmesser des Ansaugrohres mm inches
226.

Motor-Zubehör

230. Kraftstoffpumpe: Antrieb mechanisch / elektrisch mechanisch
231. Anzahl 1
232. Art der Zündung Batteriezündung
233. Anzahl der Zündverteiler 1 Bosch JFR 4
234. Anzahl der Zündspulen 1 Bosch TK 12 A 16/1
235. Anzahl der Zündkerzen je Zylinder 1
236. Art der Lichtmaschine Drehstromlichtmaschine K 1 / 14 V 35 A 20
237. Art des Lichtmaschinen-Antriebes Riemen
238. Spannung 12 Volt
239. Anzahl der Batterien 1
240. Anordnung der Batterie im Motorraum
241. Spannung 12 Volt
242. In Exportausführung mit Doppel-Scheinwerfern (Sealed-Beams-Anlage ohne Karosserie-Veränderung)

Motorleistungen und Fahrzeug-Geschwindigkeit (laut Hersteller-Katalogangaben)

250. Leistung des Motors 120 PS / DIN / SAE 5500 U/min
251. Drehzahl maximal 6200 U/min 115 Leistung PS
252. Größtes Drehmoment 17 mkg bei 3600 U/min
253. Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeuges 185 km/h mph
254.

Kraftübertragung

Kupplung

260. Bauart der Kupplung Fichtel & Sachs
261. Anzahl der Kupplungs-Scheiben 1
262. Durchmesser der Kupplungs-Scheibe 228 mm inches
263. Durchmesser der Kupplungsbeläge, innen 130 mm inches
263. Durchmesser der Kupplungsbeläge, außen 228 mm inches
264. Art der Kupplungs-Betätigung hydraulisch
265.

Wechselgetriebe (Foto H)

270. Art der Schaltung Mittelschaltung
- Fabrikat des Getriebes Getrag Modell / Typ 232/2
271. Anzahl der Gänge (vorwärts) 4
272. Anzahl der synchronisierten V-Gänge 4
273. Anordnung des Schalthebels am Getriebe befestigt, Mittelschaltung
274. Automatisches Getriebe, Fabrikat Typ
275. Anzahl der Gänge (vorwärts)
276. Anordnung des Schalthebels

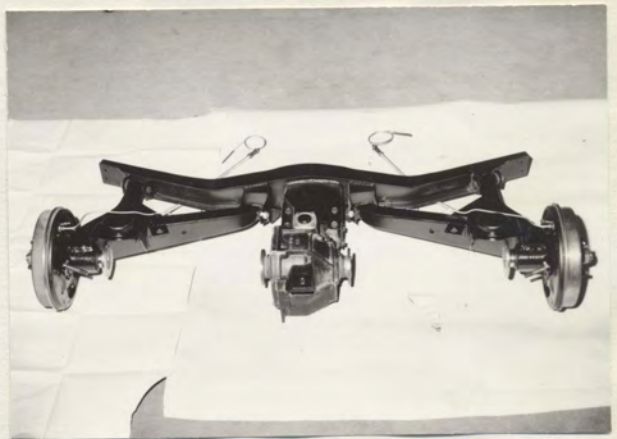
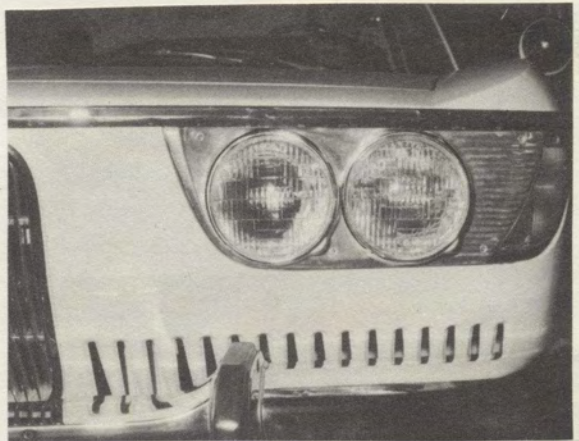
277	Schaltgetriebe		Automatischer Getriebe		Zusätzliche Getriebe-Übersetzung/Automatisch			
	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne
1	3,834	30.34 19.14						
2	2,052	30.26 19.20						
3	1,345	30.23 19.27						
4	1							
5								
6								
RUCK- WÄRTS	4,172	30.17.37 19.14.17						

278. Schongang-Getriebe Typ
279. Anzahl der Vorwärtsgänge mit Schongang-Getriebe
280. Übersetzungs-Verhältnis des Schongang-Getriebes
281.

Antriebsachse

Kurz- oder Langhalsausführung mit entsprechen-
den Abtriebswellen, Einzelradaufhängung an

290. Bauart der Antriebsachse schrägstehenden Längslenkern
291. Art des Ausgleichsgetriebes Kegelradausgleichgetriebe
292. Art der Ausgleichssperre (falls vorhanden)
293. Übersetzungs-Verhältnis des Ausgleichsgetriebes 1:3,9 Anzahl der Zähne 39
10
294. Übersetzung wahlweise serienmäßige lieferbar 1:4,11 " " " 37
9
- Übersetzung-Verhältnis



2/2/1

FIA/CSI-Homologation Nr. 5144

Nachtrag Nr. 2/2V

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienfertigung -(Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Bayerische Motoren Werke AG. München

Für Baumuster/Typ BMW 2000 CS

Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 1.100.001

Motor-Nr. 1.100.001

Beginn der Serienfertigung Januar 1966

Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ BMW 2000 CS

Datum der Antragstellung 29. Februar 1968

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung (nur Gruppe 2).

zu 294)	3,89 (35:9)	4,22 (38:9)	4,37 (35:8)
	4,75 (38:8)	5,32 (37:7)	5,86 (41:7)
	3,54 (39:11)	4,1 (41:10)	4,44 (40:9)

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes BMW - VA/S-TW 20.3.1968

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie

gültig ab 1/5/1968 Liste 1968/6

NACHTRAGSSEITEN: 1 FIA-Stempel

Unterschrift

Rubens



Vom Hersteller lieferbare Ausrüstungen, welche nur für Tourenwagen (1000) Gruppe 2 zulässig sind.

Ergänzung der BMW- Teile- und Katalog-Nummern für die zu Pkt 294
als Varianten angemeldeten Achsübersetzungen :

4,44	(40:9)	BMW-Teilenummer	33123710015
4,73	(43:9)	"	33123710016
4,37	(35:8)	"	33123610005
4,22	(38:9)	"	33123610009
3,89	(35:9)	"	33123610011
4,75	(38:8)	"	33123610013
5,86	(41:7)	"	33123610015
4,1	(41:10)	"	33123710010
3,64	(40:11)	"	33121100795
3,91	(43:11)	"	33121200266
3,98	(43:11)	"	33121200266
5,32	(37:7)	"	33123610016
4,11	(37:9)	"	33121200142
3,94	(39:10)	"	33123710000

NACHTRAGSSEITEN: 2



FIA/CSI-Homologation Nr. 5144

Nachtrag Nr. 3/1 E

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienanfertigung -(Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Bayerische Motoren Werke AG. München
 Für Baumuster/Typ BMW 2000 CS
 Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 1 100 001
 Motor-Nr. 1 100 001
 Beginn der Serienfertigung Januar 1966
 Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ BMW 2000 CS
 Datum der Antragstellung 18. September 1968

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

<u>Zweikreisbremse</u>	<u>vorn</u>	<u>hinten</u>
zu 93)	4	
zu 94)	40 mm	
zu 100)	256 mm	
zu 102)	89 mm	
zu 103)	58 mm	
zu 105)	9500 mm ²	16400 mm ²
zu 107)	Zweikreisbremse	
zu 155)	Für den Export werden vorzugsweise Kühler mit einer Füllmenge von 9 Ltr. eingebaut.	
zu 161)	12 kg	
zu 260)	Membranfederkupplung KL 215	
zu 262)	215 mm	
zu 262)	144 mm innen	
zu 262)	215 mm außen	
zu 277)	5-Gang-Getriebe Modell 235	
	1. 3,368	30.32
		19.15
	2. 2,16	30.26
		19.19

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes BMW - VA/S-TW 16.9.68

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie
 gültig ab 1/11/1968 Liste 1968/10

NACHTRAGSSEITEN: 3



[Handwritten Signature]
 Unterschrift

FIA/CSI-Homologation Nr. 5144

Nachtrag Nr. 4/3 V

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienanfertigung - (Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Bayerische Motoren Werke AG. München

Für Baumuster/Typ BMW 2000 CS

Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 1 100 001

Motor-Nr. 1 100 001

Beginn der Serienfertigung 2. Jan. 1966

Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ BMW 2000 CS

Datum der Antragstellung 19.5.1969

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

- zu 27) Werkstoff des Rückfensters: Sicherheitsglas / Schichtverbundglas / heizbar a. Wunsch / Wärmeschutzglas (eingefärbt)
- zu 28) Werkstoff der Windschutzscheibe: Sicherheitsglas / Schichtverbundglas / Wärmeschutzglas (eingefärbt)
- zu 29) Werkstoff der Fenster der vorderen Türen: Sicherheitsglas / Wärmeschutzglas (eingefärbt)
- zu 32) Werkstoff der hinteren Seitenscheiben: Sicherheitsglas / Wärmeschutzglas (eingefärbt)
- zu 64) Leder oder Kunststofflenkrad

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes BMW - VA/S-TW 20.5.1969

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie

gültig ab

1/7/1969

Liste

1969/5

NACHTRAGSSEITEN: 4 FIA-Stempel

Unterschrift