

Testblatt

FIA/CSI Homologation Nr. 5127
Gruppe A: 1 - Tourisme de Série

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Testblatt gemäß den Bestimmungen des Internationalen Automobil-Sportgesetz
Anhang „J“



Hersteller NSU MOTORENWERKE AKTIENGESELLSCHAFT, Neckarsulm

Baumuster / Typ TYP 110/S-S0 Hubraum 1177 ccm

Baujahr 1966 Beginn der Serien-Fertigung 29.8.1966

Serien-Nummern
Fahrgestell 13001001 Motor 82 001 025

Art des Karosserie-Aufbaues a) Limousine

Art des Karosserie-Aufbaues b) _____

Art des Karosserie-Aufbaues c) _____

Grand-Tourisme Herstellung des 500. Fahrzeuges erfolgte am _____ 19 _____

Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am _____ 19 _____

Serien-Tourenwagen Herstellung des 5000. Fahrzeuges erfolgte am 4. November 19 66

ONS / FIA Eintragungen

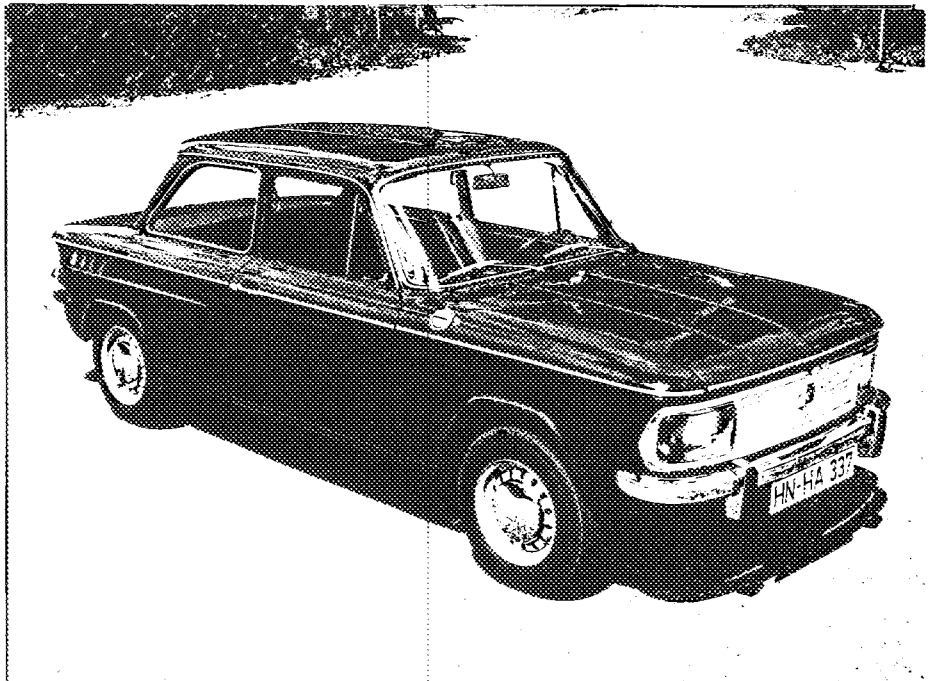
Datum der Antragstellung

November 1966

Antrag geprüft am

November 1966

[Signature]



Nachtrag Nr. 11 vom _____

Nachtrag Nr. _____ vom _____

Nachtrag Nr. _____ vom _____

Nachtrag Nr. _____ vom _____

Nachtrag Nr. _____ vom _____

NACHTRAGSSEITEN:



FIA-Anerkennung



Einstufung gültig ab 1/1/1967

Liste 15/2

Foto B



Foto C

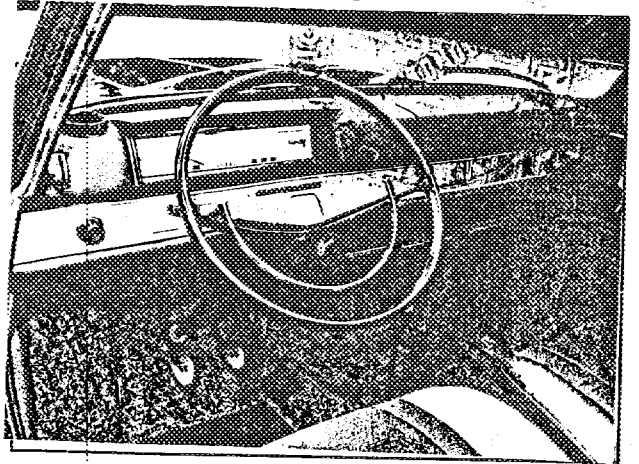


Foto D

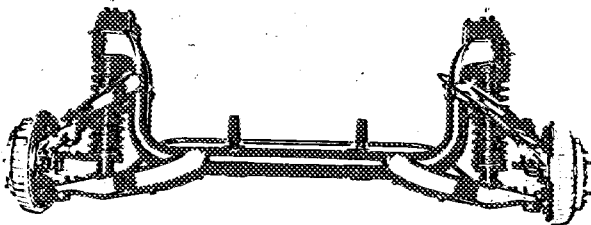


Foto E

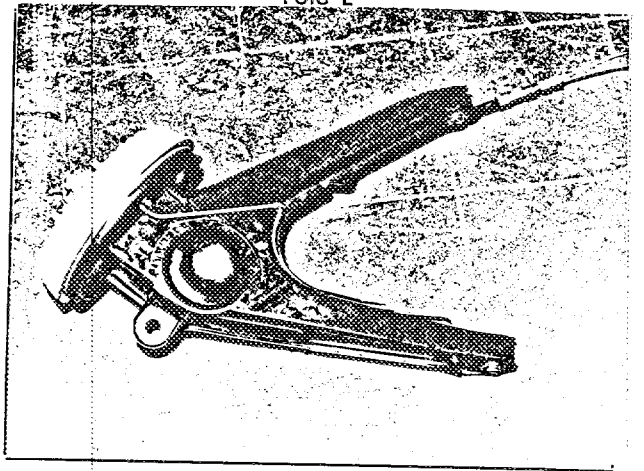


Foto F

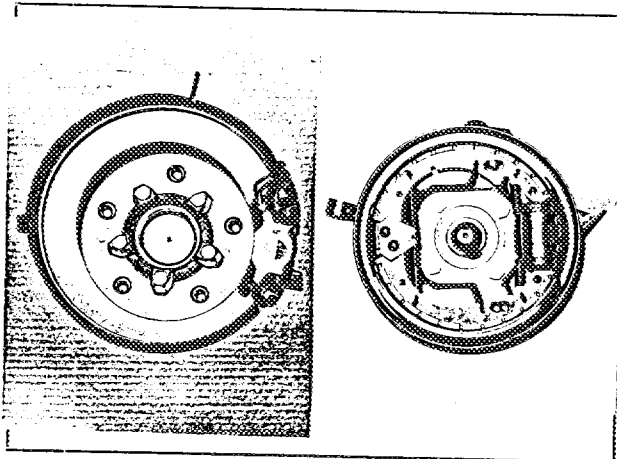


Foto G

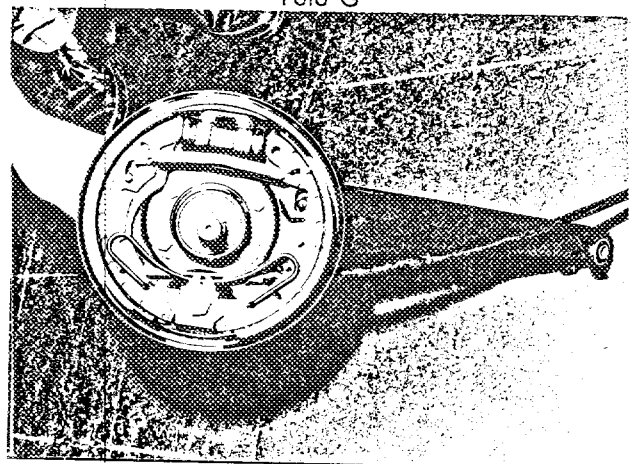


Foto H

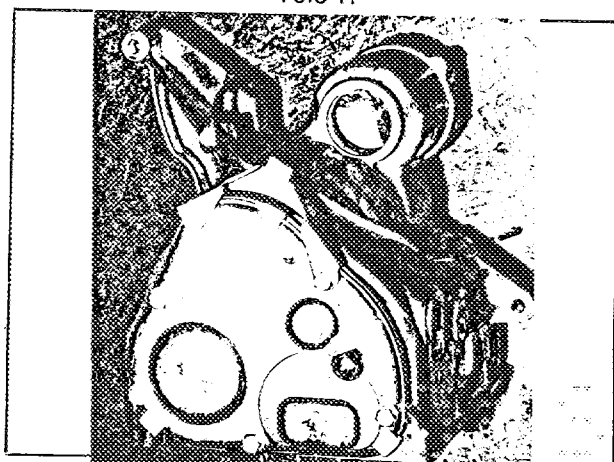


Foto I

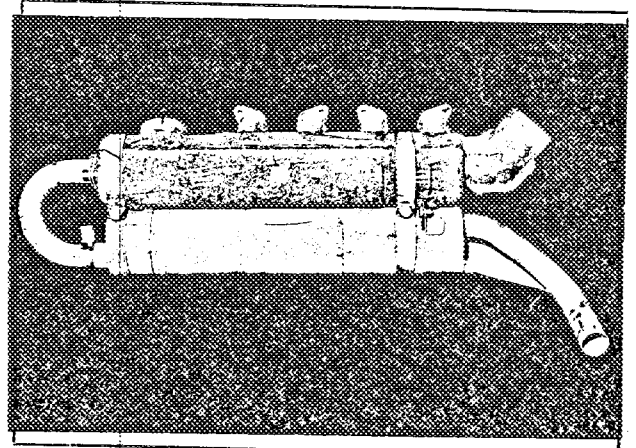


Foto J

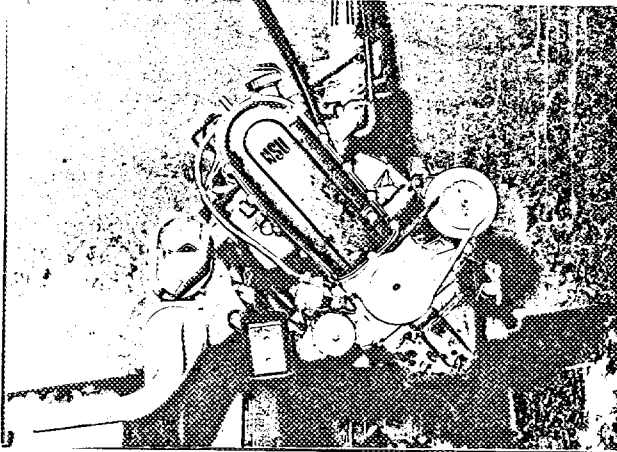


Foto K

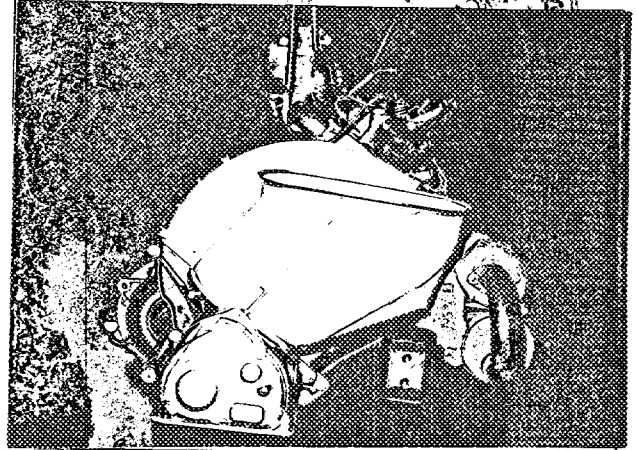


Foto L

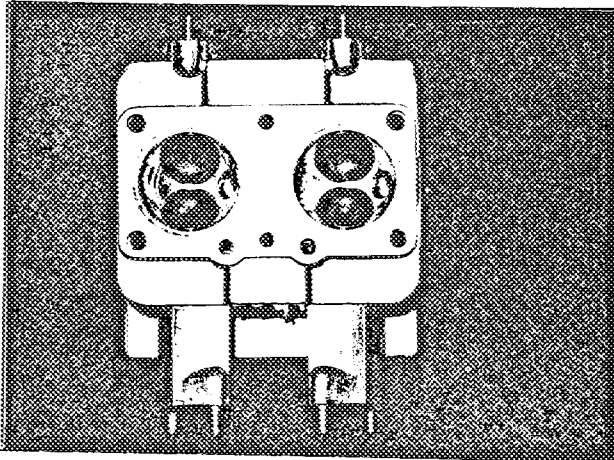


Foto M

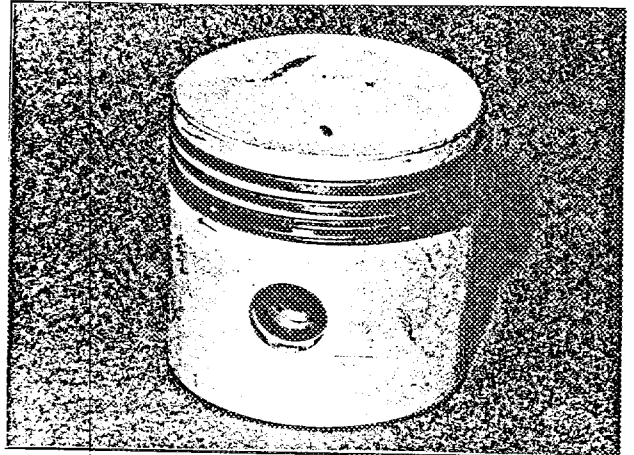


Foto N

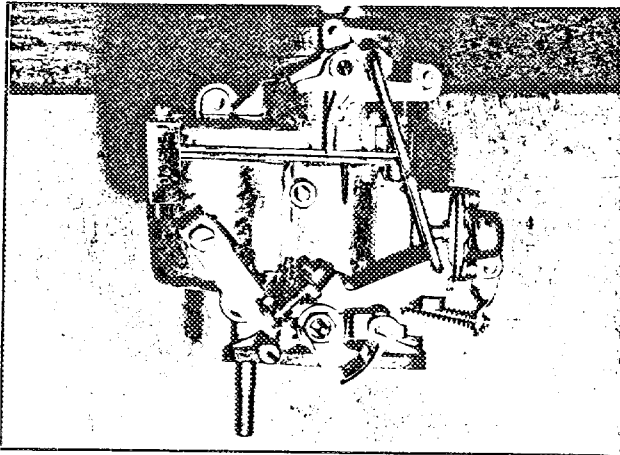


Foto O

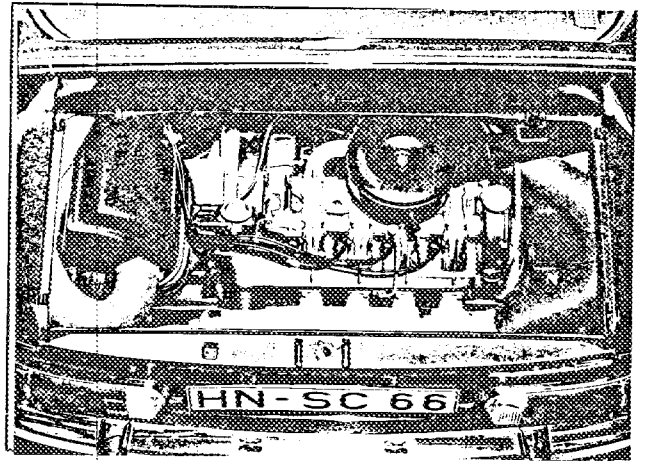
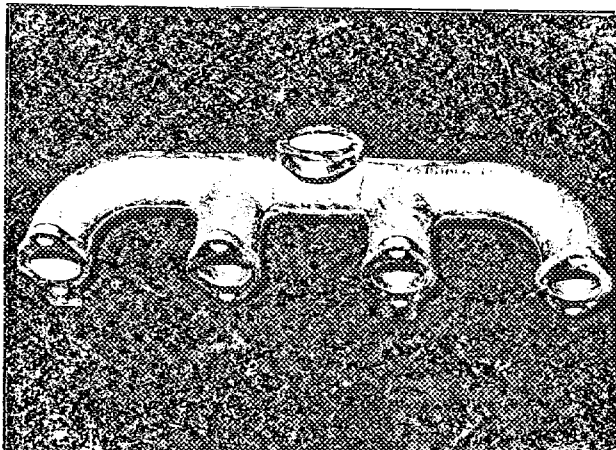


Foto P

Foto Q



Auspuff-Krümmer

Siehe Foto 1

Foto J

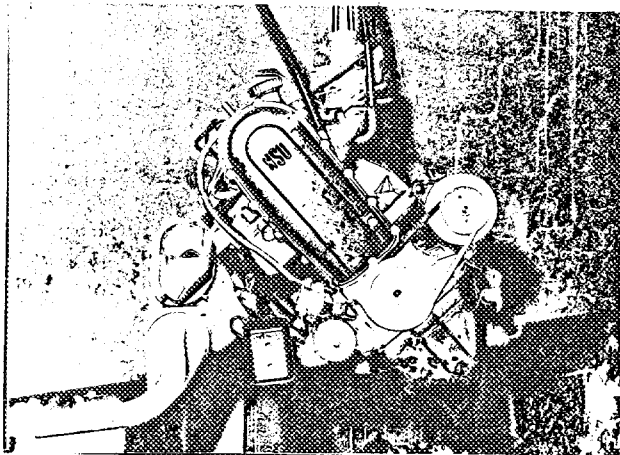


Foto K

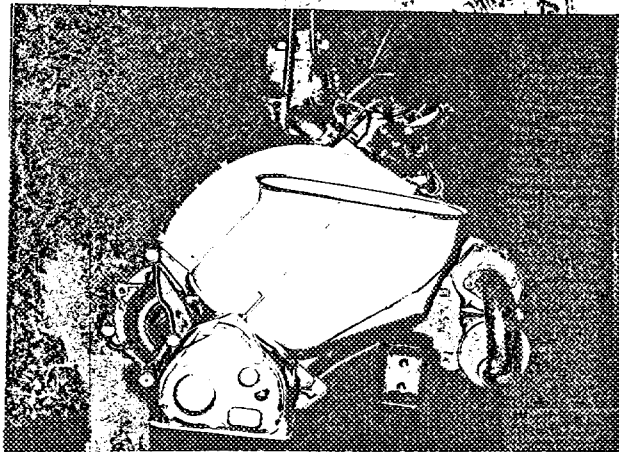


Foto L

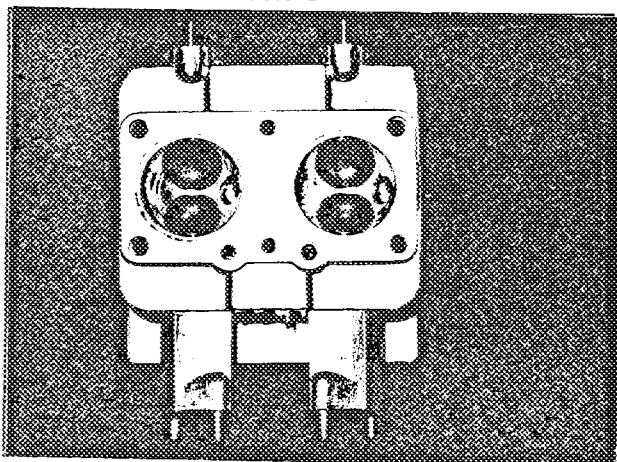


Foto M

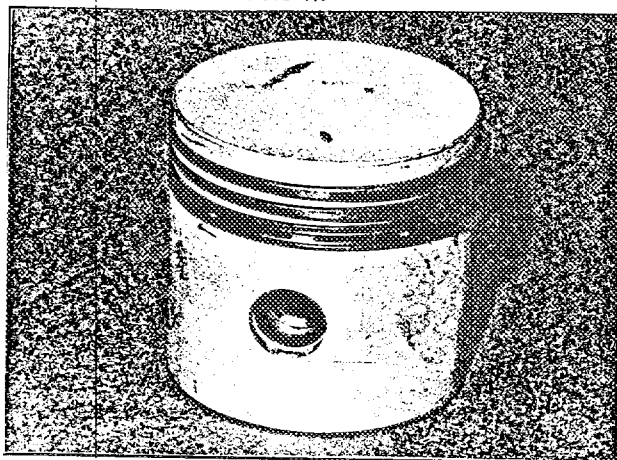


Foto N

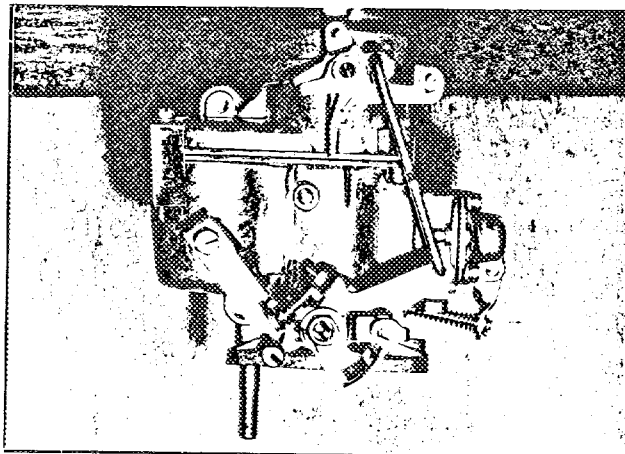


Foto O

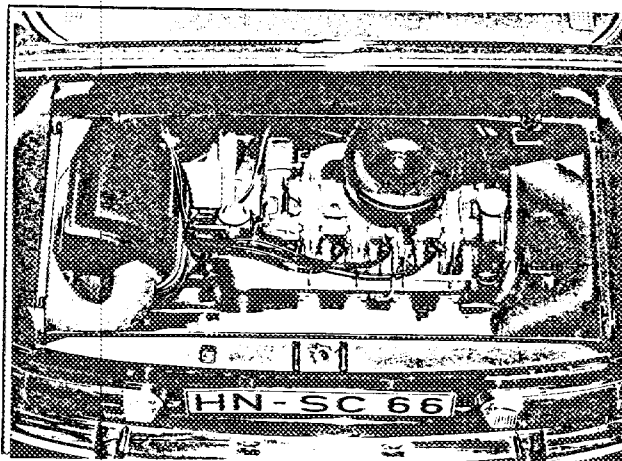
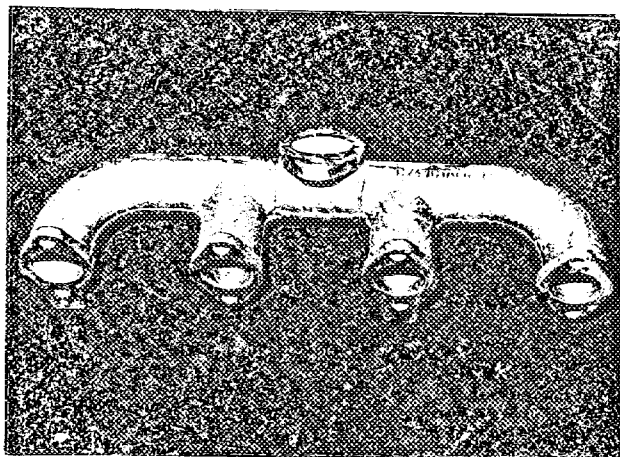


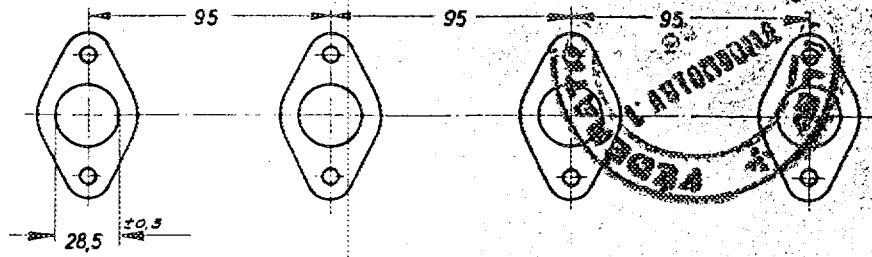
Foto P

Foto Q

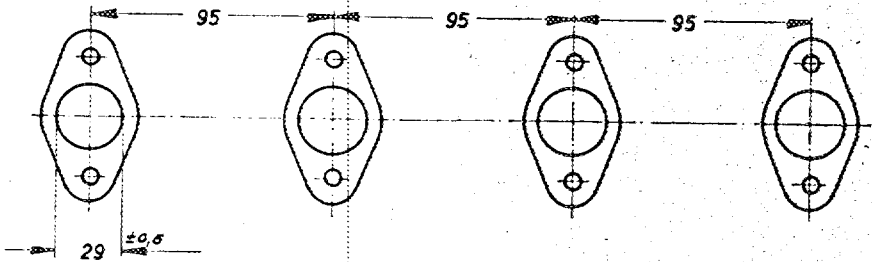


Auspuff-Krümmer
Siehe Foto I

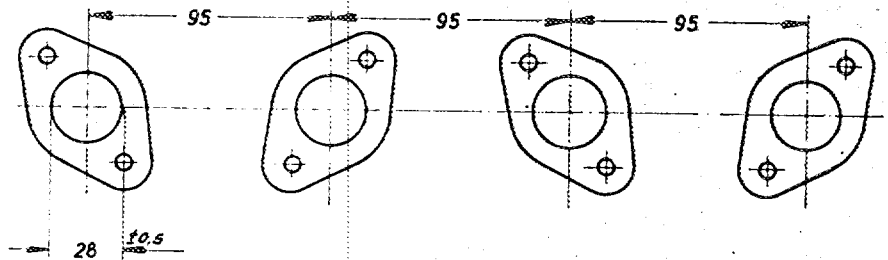
Zeichnung des Ansaugrohres, Seitenansicht gegen Zylinderkopf, mit Ansaugöffnung, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



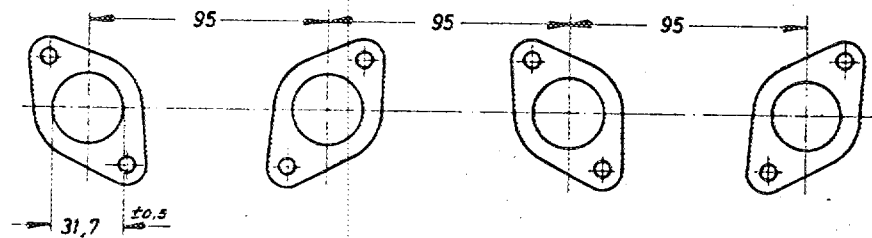
Zeichnung der Einlaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



Zeichnung des Auspuff-Krümmers, Auslaßöffnungen, Seitenansicht gegen Zylinderköpfe, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen

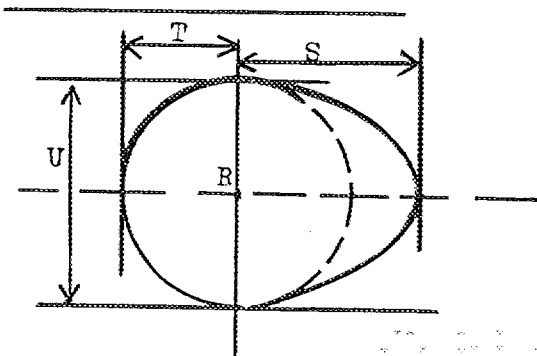


Zeichnung der Auslaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



Nockenwelle

R = Nockenwelle-Mitte



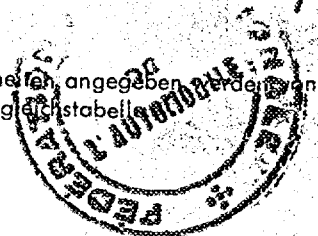
Einlaß-Nocke

S =	18,41	mm	0,725	inches
T =	12,0	mm	0,472	inches
U =	24,0	mm	0,945	inches

Auslaß-Nocke

S =	18,41	mm	0,725	inches
T =	12,0	mm	0,472	inches
U =	24,0	mm	0,945	inches

+ 0,1 mm
- 0,1 mm



Wichtig Die halbfett gedruckten Angaben müssen in jedem Fall in 2 Maß-Einheiten angegeben werden, von denen eine das metrische System sein muß. Siehe untenstehende Vergleichstabelle.

Abmessungen und Fassungsvermögen

- 1. **Radstand** 2440 mm 96,063 inches
- 2. **Spurweite, vorne** 1280 mm 50,393 inches *
- 3. **Spurweite, hinten** 1248 mm 49,134 inches *

*) Veränderungen der Spurweite bei Ausstattung mit anderen Felgen oder Rädern sind im Testblatt anzuführen. Genaue Angabe der Art der Spurweiten-Vermessung in Verbindung mit der hierbei bestehenden Bodenfreiheit erforderlich.

Diese Bodenfreiheit-Angabe gilt ausschließlich für die Vermessung der Spur und darf keinesfalls als Grundlage für die Zulassung des Fahrzeuges herangezogen werden.

- 4. **Länge über alles** 400 cm inches
- 5. **Breite über alles** 150 cm inches
- 6. **Höhe über alles** 139 cm inches

7. **Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters** (einschl. Reserve)
 44 Ltr. 11,62 Gallon US 9,68 Gallon Imp.

8. **Anzahl der Sitzplätze** 5

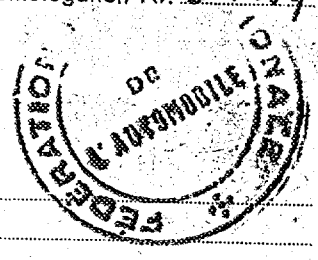
9. **Gewicht, Gesamt-Gewicht des Fahrzeuges** mit Serien-Ausstattung im fahrbereiten Zustand mit Wasser, Öl und bereiften Reserverad jedoch ohne Kraftstoff und ohne Werkzeuge.

..... ca. 685 kg **1510,4** lbs cwt

Vergleichstabelle

1 inch / Zoll	=	2,54 cm	1 foot / Fuß	=	30,4794 cm
1 square inch / Quadrat-Zoll	=	6,452 cm ²	1 Cubik-inch / Kubik-Zoll	=	16,387 cm ³
1 pound / Pfund	=	453,593 gr	1 hundred Weight (cwt)	=	50,802 kg
1 pint (pt)	=	0,568 Ltr.	1 quart US	=	0,9464 Ltr.
1 gallon US	=	3,785 Ltr.	1 gallon Imp.	=	4,546 Ltr.





Fahrgestell und Karosserie (Fotos A, B und C)

- 20. Art des Aufbaues: unabhängig / selbsttragend
- 21. selbsttragend Bauart, Werkstoff Stahlblech
unabhängig Bauart -
- 22. Werkstoff des Fahrgestelles -
- 23. Werkstoff der Karosserie -
- 24. Anzahl der Türen 2 Werkstoff Stahlblech
- 25. Werkstoff der Motorhaube Stahlblech
- 26. Werkstoff der Kofferhaube "
- 27. Werkstoff des Rückfensters Hartglas oder Mehrschichtenglas
- 28. Werkstoff der Windschutzscheibe " " "
- 29. Werkstoff der Fenster der vorderen Türen Glas
- 30. Werkstoff der Fenster der hinteren Türen -
- 31. Art der Scheiben, Betätigung der Türfenster Hubfenster mit Kurbelfensterheber
- 32. Werkstoff der hinteren Seitenscheiben Glas
- 33. -

Zubehör und Ausstattung

- 38. Heizungsanlage: ja - nein
- 39. Klimaanlage: ja - nein
- 40. Lüftungsanlage: ja - nein
- 41. Vordere Sitze, Art der Ausstattung Federkern mit Schaumstoffauflage u. Bezügen
- 42. Gewicht, vordere Sitze bzw. Sitzbank 12,1 kg - lbs
mit Rahmen, Rücklehne und Gleitschienen, ausgebaut
- 43. Hintere Sitze, Art der Ausstattung Federkern mit Gummihaaraufgabe u. Bezügen
- 44. Werkstoff der Stoßstange, vorne Stahlblech geprest Gewicht 4,21 kg - lbs
- 45. Werkstoff der Stoßstange, hinten " " Gewicht 4,28 kg - lbs
- 46. US-Ausführung mit Sealed-beam-Scheinwerfern kg - lbs

Räder

- 50. Art der Räder bzw. Felgen Stahlscheibenräder, gelocht
- 51. Gewicht (pro Rad, ohne Bereifung) ca. 5,3 kg - lbs
- 52. Art der Befestigung 5 Bolzen
- 53. Felgendurchmesser 330 mm 13" inches
- 54. Felgenbreite 114,3 mm 4,5 inches
- 55. -

Lenkung

- 60. Bauart Zahnstangen-Lenkung
- 61. Servo-Lenkung: ja - nein
- 62. Zahl der Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag 3 1/4
- 63. Bei Servo-Lenkung -
- 64. -

Federung

70. Vorderrad-Aufhängung (Foto D), Bauart einzel, oben Trapezdreieck-Lenker, unten des-
 71. Ausführung der Federung Schraubenfedern [gleichen m. Längszugstrebe
 72. Stabilisator (falls vorhanden) Torsionsstab
 73. Anzahl der Stoßdämpfer 2
 74. Wirkungsweise hydraulisch, Teleskop
 78. Hinterrad-Aufhängung (Foto E), Bauart einzel, Schräglenker, Pendelachsen
 79. Ausführung der Federung Schraubenfedern
 80. Stabilisator (falls vorhanden) -
 81. Anzahl der Stoßdämpfer 2
 82. Wirkungsweise hydraulisch, Teleskop
 83. _____

Bremsen (Fotos F und G)

90. Bauart der Bremsanlage Leetriebsbremse = hydr. Fußbremse wahlweise:
 vorn & hint. Trommelbr.
 91. Servo-Bremse (falls vorhanden), Wirkungsweise - od. vorn Scheiben- und
 hint. Trommelbremsen
 92. Anzahl der Hauptbrems-Zylinder 1

Trommelbremsen

	VORN		HINTEN	
93. Anzahl der Bremszylinder pro Rad 1 bei Trommel-, 2 bei Scheibenbr.				
94. Bremszylinder-Bohrung	20,64 mm	in.	15,87 mm	in.
95. Bremstrommel-Durchmesser	200 mm	in.	200 mm	in.
96. Länge der Bremsbeläge	194 mm	in.	194 mm	in.
97. Breite der Bremsbeläge	40 mm	in.	40 mm	in.
98. Anzahl der Bremsbacken je Bremstrommel	2		2	
99. Wirksame Bremsfläche je Bremse	14600 mm ²	sq.in.	14600 mm ²	sq.in.

Scheibenbremsen

100. Brems Scheiben-Durchmesser außen	251 mm	in.	- mm	in.
101. Stärke der Brems Scheibe	9 mm	in.	- mm	in.
102. Länge der Bremsbacke	ca. 55,75 mm	in.	- mm	in.
103. Breite der Bremsbacke	ca. 38 mm	in.	- mm	in.
104. Anzahl der Bremsbacken je Bremse	2			
105. Wirksame Bremsfläche je Bremse	4140 mm ²	sq.in.	- mm ²	sq.in.
106. _____				
107. _____				





Motor

- 130. Arbeitsverfahren 4-Takt-Otto-Motor
- 131. Anzahl der Zylinder 4
- 132. Zylinder-Anordnung in Reihe querstehend
- 133. Zylinder-Bohrung 75 mm 2,95 in.
- 134. Kolbenhub 66,6 mm 2,62 in.
- 135. Hubraum pro Zylinder 294,4 cm³ 17,95 cu. in.
- 136. Gesamthubraum 1177 cm³ 71,97 cu. in.
- 137. Werkstoff des Zylinderblockes Gußeisen
- 138. Werkstoff der Zylinder-Laufbuchsen -
- 139. Werkstoff des Zylinderkopfes Alu-Legierung Anzahl 2 in Reihe
- 140. Anzahl der Einlaßöffnungen 4
- 141. Anzahl der Auslaßöffnungen 4
- 142. Verdichtungsverhältnis 8,2 ± 0,5
0,4
- 143. Inhalt eines Verdichtungsraumes 41 cm³ cu. in.
- 144. Werkstoff des Kolbens Alu-Legierung
- 145. Anzahl der Kolbenringe 3
- 146. Entfernung Kolbenbolzenmitte / Kolbenkrone 43,7 + 0,3 mm inches
- 147. Kurbelwelle: gegossen / ~~geschmiedet~~ geschmiedet
- 148. Bauart der Kurbelwelle 1 Stück - einteilig
- 149. Anzahl der Kurbelwellen-Hauptlager 5
- 150. Werkstoff der Kurbelwellen-Lagerdeckel Alu-Legierung
- 151. Motorschmierung: ~~Fraktionssumpf~~ / Ölwanne Druck-Umlaufschmierung
- 152. Schmiermittel-Umlaufmenge der Ölbehälter bzw. Ölwanne 3,5 Ltr. pts qu. US
- 153. Ölkühler: ~~ja~~ - nein
- 154. Art der Kühlung Gebläse-Luftkühlung
- 155. Fassungsvermögen Kühlwasserumlauf Ltr. pts qu. US
- 156. Ventilator (falls vorhanden), Durchmesser cm inches
- 157. Anzahl der Lüfterflügel

Kurbelwellenlager

- 158. Pleuellager Durchmesser 52 mm 2,04 in. Dreistoffgleitlager
 - 159. Pleuellager Durchmesser 45 mm 1,77 in. " " "
- Gewichte**
- 160. Schwungscheibe 2,810 kg 6,196 lbs
 - 161. Schwungscheibe mit Kupplung 9,950 kg 21,93 lbs
 - 162. Kurbelwelle 11,000 kg 24,25 lbs
 - 163. Pleuel, ohne Lagerschalen 0,440 kg 0,970 lbs
 - 164. Kolben mit Kolben-Bolzen und Ringen 0,420 kg 0,926 lbs
 - 165.

Motor (Viertaktverfahren)

170. Anzahl der Nockenwellen 1
 171. Anordnung der Nockenwelle auf dem Zylinderkopf
 172. Art des Nockenwellenantriebes durch Kette
 173. Art der Ventilbetätigung über Kipphebel
 174.

EINLASS (siehe Seite 4)

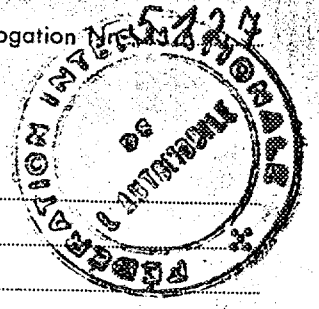
180. Werkstoff des Ansaugrohres / Krümmers Alu-Legierung
 181. Durchmesser (außen) des Einlaß-Ventiles 35 ± 0,2 mm 1,367 ± 0,008 inches
 182. Ventilhub-maximal 7,5 mm 0,295 inches
 183. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
 184. Art der Ventildfedern Schrauberfedern
 185. Anzahl der Einlaß-Ventile je Zylinder 1
 186. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,2 mm 0,0072 inches
 187. Einlaß-Ventil öffnet vor o. T. 25° ± 10°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 188. Einlaß-Ventil schließt nach u. T. 55° ± 10°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 189. Luftfilter, Art Ölbad-Dämpferfilter
 190.

AUSLASS (siehe Seite 4)

195. Werkstoff des Auspuffkrümmers ohne (Flanschen direkt am Topf bzw. Wärmetausch.)
 196. Durchmesser (außen) des Auslaß-Ventiles 32,2 ± 0,2 mm 1,268 ± 0,008 inches
 197. Ventilhub-maximal 7,5 mm 0,295 inches
 198. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
 199. Art der Ventildfedern Schraubenfedern
 200. Anzahl der Auslaß-Ventile je Zylinder 1
 201. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,2 mm inches
 202. Auslaß-Ventil öffnet u. T. 55° ± 10°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 203. Auslaß-Ventil schließt nach o. T. 25° ± 10°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 204.



Fabrikat NSU Typ TYP 110/S-SC FIA / CSI Homologation Nr. 5224



Vergaser (Foto N)

210. Anzahl der Vergaser 1
211. Bauart Fallstrom
212. Fabrikat Solex
213. Typ / Modell 34 PCI
214. Anzahl der Gemisch-Auslaßöffnungen 1
215. Durchmesser des Ansaugrohres (oder der Saugrohre) Vergaser-Seite 34 mm
216. Nenn-Durchmesser des Lufttrichters 27

Einspritzung (falls vorhanden)

220. Fabrikat der Einspritzpumpe
221. Anzahl der Kolben
222. Typ der Einspritzpumpe
223. Gesamtzahl der Einspritzdüsen
224. Anordnung der Einspritzdüsen
225. Durchmesser des Ansaugrohres mm inches
226.

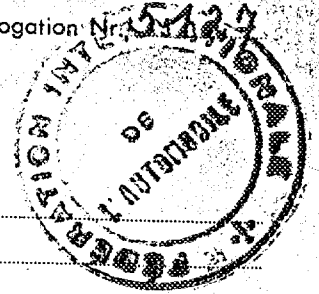
Motor-Zubehör

230. Kraftstoffpumpe: Antrieb mechanisch / elektrisch
231. Anzahl 1
232. Art der Zündung Batterie-Zündung
233. Anzahl der Zündverteiler 1
234. Anzahl der Zündspulen 1
235. Anzahl der Zündkerzen je Zylinder 1
236. Art der Lichtmaschine Gleichstrom
237. Art des Lichtmaschinen-Antriebes Keilriemen
238. Spannung 12 Volt
239. Anzahl der Batterien 1
240. Anordnung der Batterie in abgeschlossenem Kasten im Motorraum
241. Spannung 12 Volt
242.

Motorleistungen und Fahrzeug-Geschwindigkeit (laut Hersteller-Katalogangaben)

250. Leistung des Motors 60 PS / DIN / ~~SAC~~ 5600 U/min
251. Drehzahl maximal ca. 6000 U/min Leistung 59 PS
252. Größtes Drehmoment 8,4 mkg bei 3500 U/min
253. Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeuges 150 km/h mph
254.

Fabrikat NSU Typ TYP 110/S-SC FIA / CSI Homologation Nr. 15427



**Kraftübertragung
Kupplung**

260. Bauart der Kupplung NSU-Einscheiben-Trockenkupplung
 261. Anzahl der Kupplungs-Scheiben 1
 262. Durchmesser der Kupplungs-Scheibe 182 mm inches
 263. Durchmesser der Kupplungsbeläge, innen 124 mm inches
 Durchmesser der Kupplungsbeläge, außen 180 mm inches
 264. Art der Kupplungs-Betätigung Fußpedal, hydraulisch
 265. _____

Wechselgetriebe (Foto H)

270. Art der Schaltung Handschaltung
 Fabrikat des Getriebes NSU Modell/Typ Zahnrad-Stufengetriebe
 271. Anzahl der Gänge (vorwärts) 4
 272. Anzahl der synchronisierten V-Gänge 4
 273. Anordnung des Schalthebels in Wagenmitte
 274. Automatisches Getriebe, Fabrikat _____ Typ _____
 275. Anzahl der Gänge (vorwärts) _____
 276. Anordnung des Schalthebels _____

277	Schaltgetriebe		Automatischer Getriebe		Zusätzliche Getriebe-Übersetzung/Automatisch			
	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne
1	4,36	34:16	x $\frac{41}{20}$					
2	2,4	34:29						
3	1,54	27:36						
4	1,1	22:41						
5								
6								
RÜCK- WÄRTS	4,87							

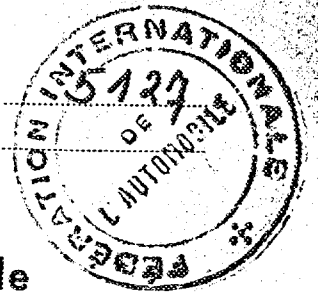
278. Schongang-Getriebe _____ Typ _____
 279. Anzahl der Vorwärtsgänge mit Schongang-Getriebe _____
 280. Übersetzungs-Verhältnis des Schongang-Getriebes _____
 281. _____

Antriebsachse

290. Bauart der Antriebsachse 2 schwingende Halbachsen
 291. Art des Ausgleichsgetriebes Kegelrad-Differential
 293. Art der Ausgleichssperre (falls vorhanden) _____
 293. Übersetzungs-Verhältnis des Ausgleichsgetriebes 3,78 Anzahl der Zähne 53:14
 294. _____ (3,53) _____ (53:15)

FIA/CSI-Homologation Nr.

Nachtrag Nr.



Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)

Hersteller..... NSU MOTORENWERKE AKTIENGESELLSCHAFT, Neckarsulm
 Für Baumuster/Typ Typ. 110/S-SC
 Fahrgestell-Nr. 13001001
 Motor-Nr. 82 001 025
 Datum der Antragstellung 21. November 1966

Genauere Angaben für die Berichtigung-Ergänzung des Testblattes

Für den Export wird der NSU Typ 110/S-SC in US-Ausführung geliefert. Der Wagen ist dann anstelle der Rechteckscheinwerfer mit Sealed-beam-Scheinwerfern und am Heck anstelle der breit gezogenen Heckleuchten mit 3 Einzelleuchten auf jeder Seite ausgerüstet.

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes NSU - BE/S-TW 21.11.1966 *[Signature]*

ONS/FIA-Eintragungen

Berichtigung-Ergänzung von FIA anerkannt S E R I E N - T O U R E N W A G E N
gültig ab Liste

FIA-Stempel

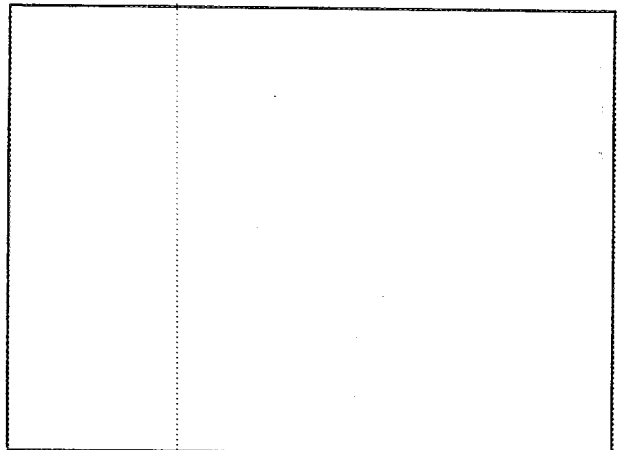
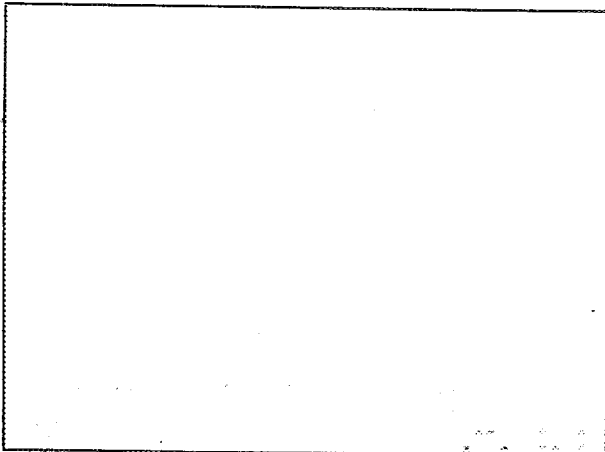
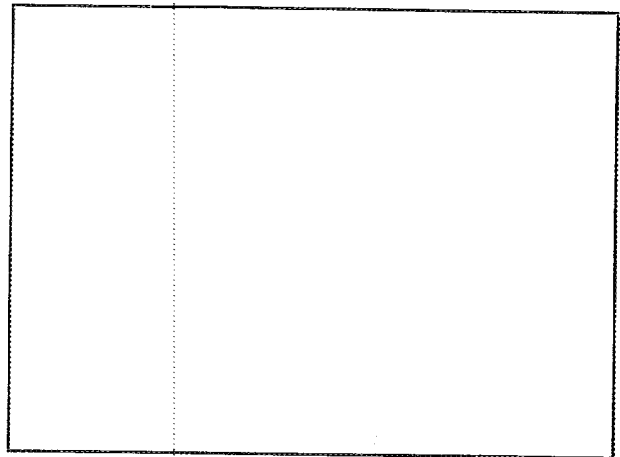
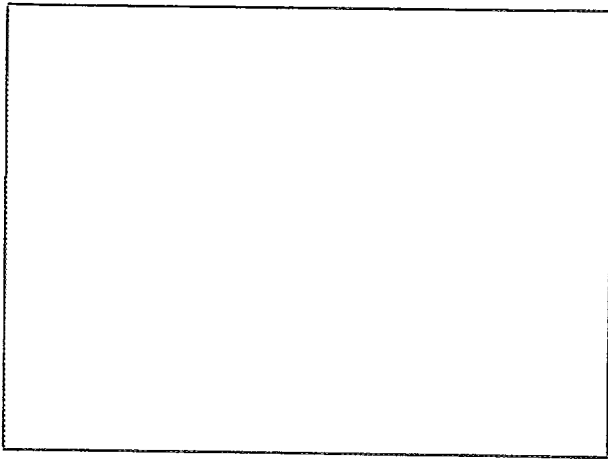
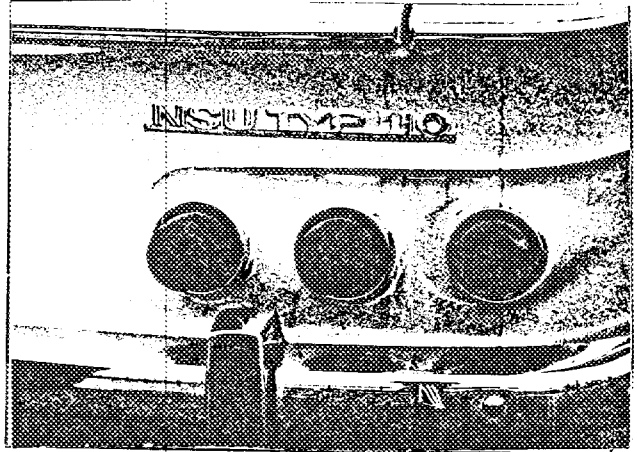
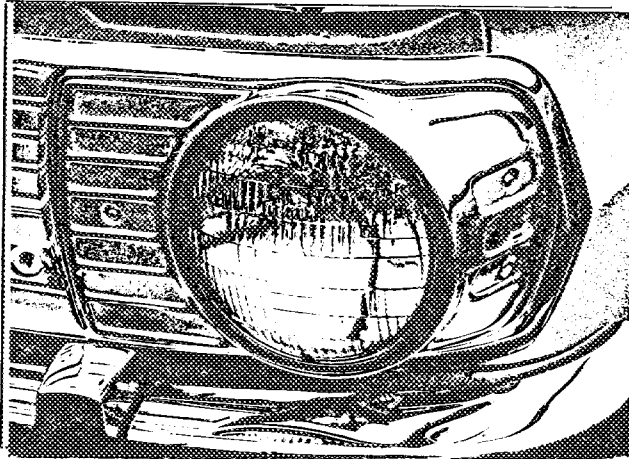
Unterschrift



Fabrikat NSU

Typ 140 S/SC FIA/CSI Homologations-Nachtrag Nr. 5127

Fotos 60x80 mm
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)



Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung zur Gruppe 2
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller NSU MOTORENWERKE AKTIENGESELLSCHAFT, Neckarsulm

Für Baumuster/Typ NSU TYP 110 SC

Vom Hersteller lieferbare Ausrüstungen, welche nur für Tourenwagen (1000) Gruppe 2 zulässig sind.

Der 1200 ccm-Motor des TYP 110 SC wird, um in eine günstigere Versicherungs-
klasse zu kommen, ab sofort auch mit 55 PS geliefert. Die PS-Reduzierung
basiert auf einer Verdichtungsreduzierung auf 7,8:1 durch Korrekturen
der Zusammenbautoleranzen.

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes *NU - S-TW* 15.2.1967

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt

gültig ab *1/4/1967* Liste *16/1*



Unterschrift

Buback

FIA/CSI-Homologation Nr. 5127

/1/ET

Nachtrag Nr.

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)

Hersteller NSU MOTORENWERKE AKTIENGESELLSCHAFT, Neckarsulm

Für Baumuster/Typ NSU TYP 110/S/C/SC

Fahrgestell-Nr. 13 001 001

Motor-Nr. 82 001 025

Datum der Antragstellung ...14. Juli 1967.....

Genauere Angaben für die Berichtigung-Ergänzung des Testblattes:

Auf Seite 10 der Grundhomologation unter Ziffer 240 'Anordnung der Batterie' ist ein Schreibfehler.

Es muß heißen: in Kasten hinter Rücksitzlehne

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes NU - BE/S-TW 25.7.1967

ONS/FIA-Eintragungen

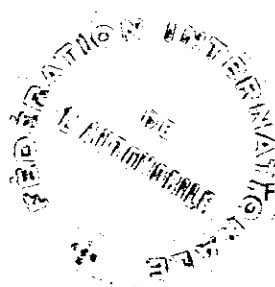
Berichtigung-Ergänzung von FIA anerkannt

gültig ab

1/11/1967

Liste

10/6



FIA-Stempel

Unterschrift

Hubert Schneider

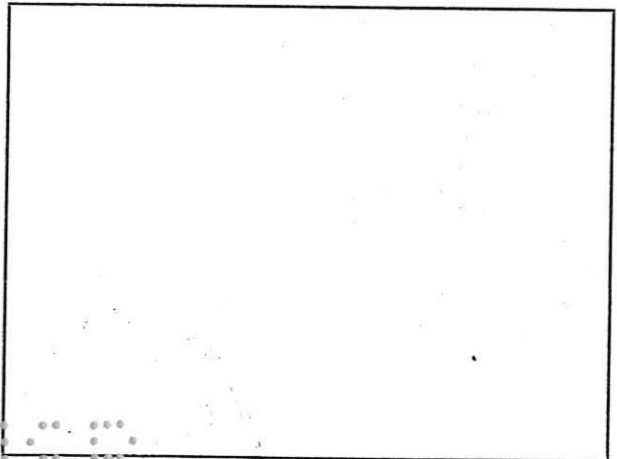
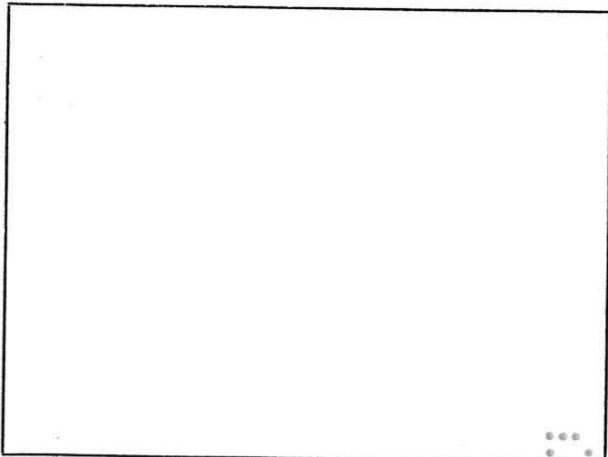
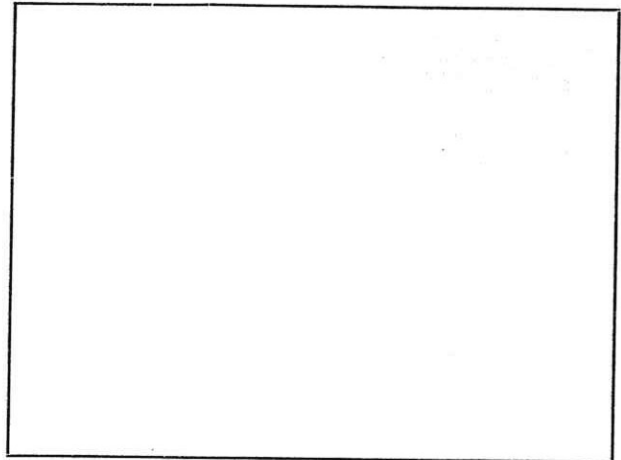
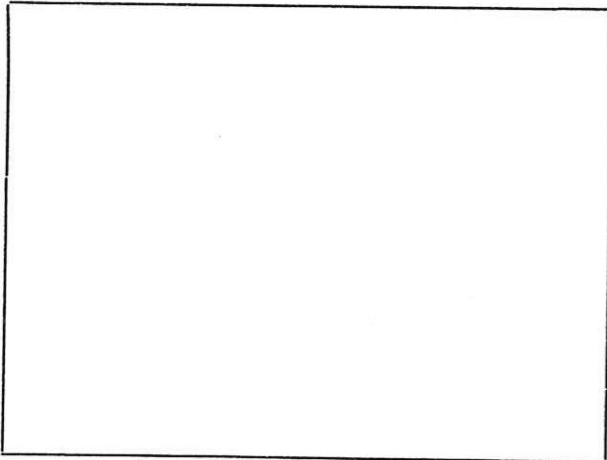
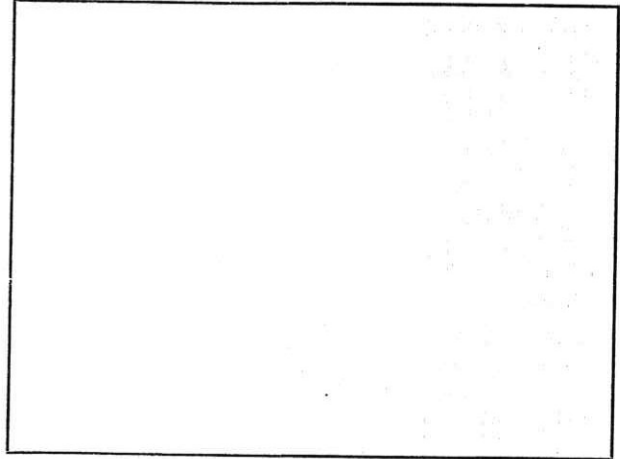
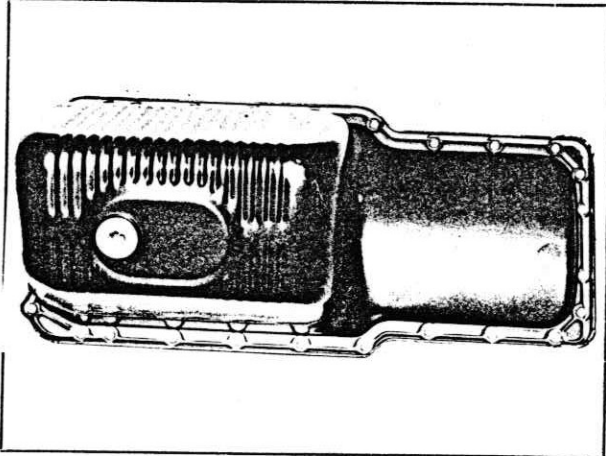
Fabrikat NSU

Typ TYP 110
S-SC

FIA/CSI Homologations-Nachtrag Nr. 5127

2/ET

Fotos 60x80 mm
der umstehend beschriebenen Erweiterung zum Testblatt (Weiterentwicklung)



FIA/CSI-Homologation Nr. 5127

Nachtrag Nr. 4/3E

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)

Hersteller NSU MOTORWERKE AGTIEGESSELLSCHAFT, Neckarsulm
Für Baumuster/Typ NSU TYP 110 S-SC
Fahrgestell-Nr. 13 001 001
Motor-Nr. 82 001 025
Datum der Antragstellung 15. November 1967

Genauere Angaben für die Berichtigung-Ergänzung des Testblattes:

Im Zuge einer innerbetrieblichen Umstellung werden die Motor- und Fahrgestellnummern aller NSU-Wagen ab Januar 1968 geändert.

für den NSU TYP 110 S gilt dann die Fahrgestellnummer 377 03 00001 und die Motornummer 782 01 00001,
für den NSU TYP 110 SC gilt die Fahrgestellnummer 377 05 00001 und die Motornummer 783 01 00001,
für den NSU 1200 gilt die Fahrgestellnummer 777 06 00001 und die Motornummer 782 02 00001 und
für den NSU 1200 C gilt die Fahrgestellnummer 377 04 00001 und Motornummer 872 02 00001.

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes NU - BE/S-TW 14.11.1967

ONS/FIA-Eintragungen

Berichtigung-Ergänzung von FIA anerkannt

gültig ab

1/1/68

Liste

1968/1

FIA-Stempel

Unterschrift

FIA/CSI-Homologation Nr. 5127

Nachtrag Nr. 5/4E

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)

Hersteller NSU MOTORENWERKE AKTIENGESELLSCHAFT, Neckarsulm
Für Baumuster/Typ NSU TYP 110 S-SC
Fahrgestell-Nr. 13 001 001
Motor-Nr. 82 001 025
Datum der Antragstellung 30. Juli 1968

Genauere Angaben für die Berichtigung-Ergänzung des Testblattes:

Der Durchmesser der hinteren Bremstrommeln wurde auf 180 mm reduziert.
Die Bremsbelaglänge beträgt jetzt 170 mm, die Bremsbelagbreite 30 mm,
die wirksame Bremsfläche 9420 mm².

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes NU - BE/S-TW 12.8.1968

ONS/FIA-Eintragungen

Berichtigung-Ergänzung von FIA anerkannt

gültig ab 1/31/1968 Liste 1968/10



FIA-Stempel

Unterschrift



