Testblatt

FIA/CSI Homologation Nr. 5117

Gruppe A:SERIEN-TOURENWAGEN(5000Stck)
Gruppe 1

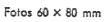
FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Testblatt gemäß den Bestimmungen des Internationalen Automobil-Sportgesetz Anhang "J"

Hersteller Bayerisc Baumuster/Typ BMW 1					1573		
Baujahr / Modelljahr 1	700		Begin	n der Serie	en-Fertigung	FULTY	<u> 1700</u>
Serien-Nummern	1500 001		hArter		1500 001		
Art des Karosserie-Aufbaues							
Art des Karosserie-Aufbaues I							
Art des Karosserie-Aufbaues							
Grand-Tourisme	Herstellung des						
Tourenwagen	Herstellung des						
Serien-Tourenwagen	Herstellung des	5000,	Fahrzeuges	erfolgte a	m 12.	9.	19 66
ONS / FIA Eintragungen							A
Datum der Antragstellung				j	:		
September 19 66		k.		; ;			
Antrag geprüft				9 p		. 4	es. Li
fell jelecore.	*.	7					
√							
		79					
				<u> </u>			.
	•						
						•	
Nachtrag Nr.	Vom	ta:ta:ta:t	. #1	A-Anerk	cennung 👬	70.	
Nachtrag Nr.						1	
Nachtrag Nr.				1		, s	
			B		MATERIA.		7
Nachtrag Nr.					1		"
Nachtrag Nr.	. vom					=	1 //
			# 1	nstufunç	gültig ab	1/11,	/1966
					0		<i>ic)</i>
					(~t	ste	7/

Fabrikat

Foto B





Foto_D

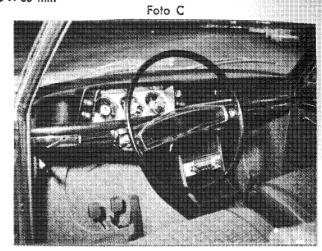
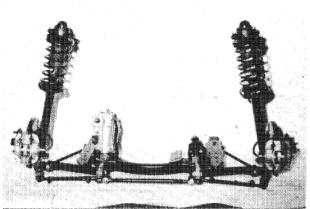
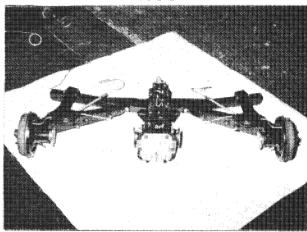


Foto E





Polo G

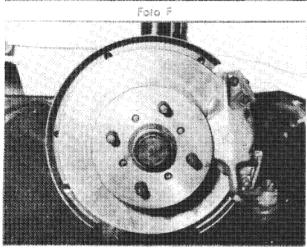
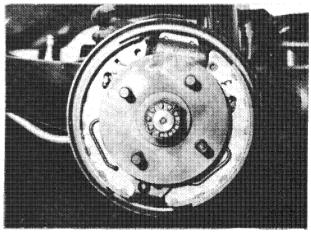
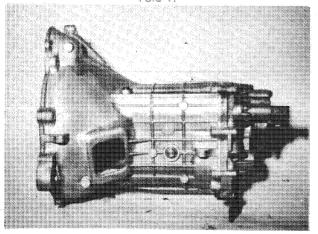


Foto H

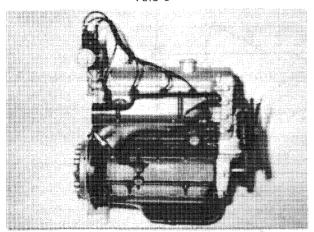


Fold |

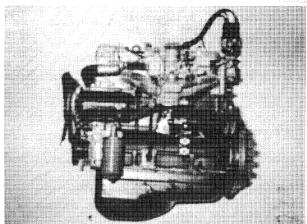


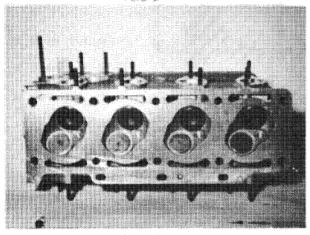
Fotos 60 × 80 mm

Foto K

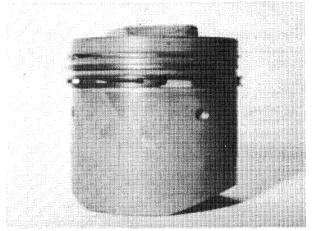


Poto L

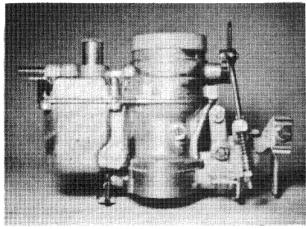




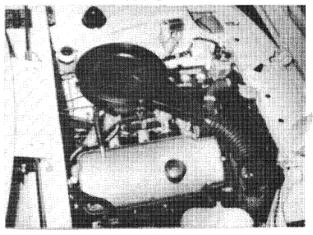
Pote N



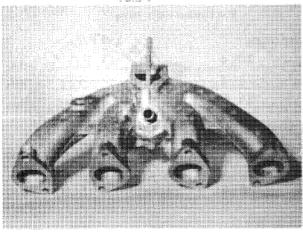
Fata 🗘



Fata P

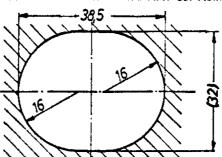


fon C

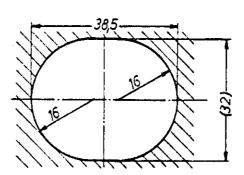


Тур

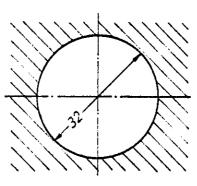
Zeichnung des Ansaugrohres, Seitenansicht gegen Zylinderkopf, mit Ansaugöffnung, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



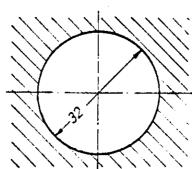
Zeichnung der Einlaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



Zeichnung des Auspuff-Krümmers, Auslaßöffnungen, Seitenansicht gegen Zylinderköpfe, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



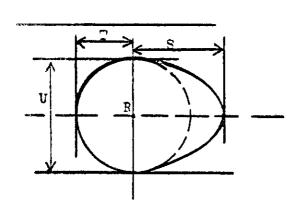
Zeichnung der Auslaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



Nockenwelle

EiniaB-Nocke

R = Nockenwelle Mitte



 Wichtig

Die halbfett gedruckten Angaben müssen in jedem Fall in 2 Maß-Einheiten angegeben werden von denen eine das metrische System sein muß. Siehe untenstehende Vergleichstabelle.

Abmessungen und Fassungsvermögen

1.	Radstand	2500	mm	98,50	inches
2.	Spurweite, vorne	1320	mm	5201	inches "
	Spurweite, hinten		កាកា	52,01	inches *

*) Veränderungen der Spurweite bei Ausstattung mit anderen Feigen oder Rädern sind im Testblatt anzuführen. Genaue Angabe der Art der Spurweiten-Vermessung in Verbindung mit der hierbei bestehenden Bodenfreiheit erforderlich.

Diese Bodenfreiheit-Angabe gilt ausschließlich für die Vermessung der Spur und darf keinesfalls als Grundlage für die Zulassung des Fahrzeuges herangezogen werden.

4. Länge über alles 423 cm 166,66 inch 5. Breite über alles 159 cm 62,65 inch	
E parte that allog '// cm U do U Uinch	_
6. Höhe über alles 141 cm 55,55 inch	6.

7. Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters (einschl. Reserve)

46	Ltr.		 Gallon	US	 Gallon	lmp.
		_				

8. Anzahl der Sitzplätze

9. Gewicht, Gesamt-Gewicht des Fahrzeuges mit Serien-Ausstattung im fahrbereiten Zustand mit Wasser, Di und bereiften Reserverad jedoch ohne Kraftstoff und ohne Werkzeuge.

890	kg	1962 lbs	cwl
Leergewicht nach D	iN 70020	930 kg	lbs 2031
Achslast, vorne kg.	650	***************************************	
Achslast, hinten kg.	700		
Standgeräusch DIN-	Phon 81	ing a gladina and a second	
Fahrgeräusch DIN-	Phon 81		

Vergleichstabelle

1 inch/Zoll	=	2,54 cm	1 foot/FuB 1 Cubik-inch/Kubik-	AUTOMOBILLO	cm
1 square inch/Quadrat-Zoll	==	6,452 cm ²	1 Cubik-inch / Kubik-2001		· m
1 pound/Pfund	=	453,593 gr	1 hundred Weight (cw)		~*
1 pint (pt)	=	0,568 Ltr.	I quart US	4 19464	Ltr.
1 gallon US	=	3,785 Ltr.) gallon Imp.	= 4,546	Lir.

63. Bei Servo-Lenkung

107.

7	0. Vorderrad-Aufhängung (Foto D), Bauart -	Federbeine	
7	1. Ausführung der Federung	Schraubenfedern	
	2. Stabilisator (falls vorhanden)	and the state of t	
	3. Anzahl der Stoßdämpfer	2	Alle Carrie Carrier (1985) and the Carrier Carrier Carrier Carrier Carrier Carrier Carrier Carrier Carrier Car
	4. Wirkungsweise	hydraulisch doppelt	
7	8. Hinterrad-Aufhängung (Foto E), Bauart	Längsschwingen	·
	7. Ausführung der Federung	Schraubenfeder	······································
	D. stabilisator (falls vorhanden)		
	. Anzahl der Stoßdämpfer	2	***************************************
	. Wirkungsweise	hydraulisch doppelt	

91	Bauart der Bremsanlage VOTN Scheit Servo-Bremse (falls vorhanden), Wirkungswe Anzahl der Hauptbrems-Zylinder		
	Trommelbremsen		
93.	. Anzahl der Bremszylinder pro Rad	2 VORN	1 HINTEN
94.	Bremszylinder-Bohrung	48in.	17.46 mmin.
95.	Sremstrommel-Durchmesser (innen)	in.	200 mmin.
96.	Länge der Bremsbeläge	in.	188,5 mmin.
	Breite der Bremsbeläge	in,	40in,
	Anzahl der Bremsbacken je Bremstrommel		2
99.	Wirksame Bremsfläche je Radbremse Scheibenbremsen	sq.in.	14700 mm² sq.in.
100.	Bremsscheiben-Durchmesser außen	240 mmio.	
	Stärke der Bremsscheibe	10in.	in,
	Länge der Bremssegmente	62 mmin.	mmin.
	Breite der Bremssegmente	40 mmin.	in,
	Anzahl der Bremsbacken je Radbremse	2	in.
	Wirksame Bremsfläche je Radbremse	5250 mm² sq.in,	mm³sq.in.
106.			



Fabrikat

Мо	tor					
130	Arbeitsverfahren	kt				
	Anzahl der Zylinder 4				***************************************	
132.	Zylinder-Anordnung in Rei	20		\$. 10 10 10 10 10 10 10 	MATCHIGGS OF THE CATALOG STATES	Mitjanley konnerflijstessaveve-rechmo/>e>
	Zylinder-Bohrung 84		3.31	in.		
	Kolbenhub 71					
	Hubraum pro Zylinder 393,47				u. in.	
	Gesamthubraum 1573,86					
	Werkstoff des Zylinderblockes					
	Werkstoff der Zylinder-Laufbuchsen					
139.	Werkstoff des Zylinderkopfes	Alumin	ium	Anzahi	1	
140.	Anzahl der Einlaßöffnungen	4	18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 1		ng pana namahara sa sa dhilibhina ilinin a ra da anta	
	Anzahl der Auslaßöffnungen					
142.	Verdichtungsverhältnis	1:8,	6	***************	ggy s s ynni hlyga s a malling man a s hl lys ha b Po f i	
	Inhalt eines Verdichtungsraumes	= 7 "	cm³ .			
144.	Werkstoff des Kolbens	Alumin	ium	********************************		papa ngapatan a aku aku aku aku aku aku aku aku aku a
145.	Anzahl der Kolbenringe		****		10	
146.	Entfernung Kolbenbolzenmitte / Kolben	krone	52,3	mm		Inches
	Kurbelwelle: gegossen/geschmiedet					
	Bauart der Kurbelweile					
149.	Anzahl der Kurbelweilen-Hauptlager	5	igan bi a a a a a a a a a a a a a a a a a a		ngggggggganskin di dag oved da over 1999.	
150.	Werkstoff der Kurbelwellen-Lagerdeck	el <u>Eisen</u>	MAN SERVER FOR BANKS AND STREET STREET	.,.,.,,,,	4.00348848888888888888888888888888888888	
151.	Motorschmierung: Irockensumpf/O	wanne				
1 52.	Schmiermittel-Umlaufmenge der Ölbel	älter bzw. (Olwanne	4,0 Ltr.	pts .	qu. US
	Ölkühler: je- nein					
154.	Art der Kühlung	Wasser	kühlung			
	Fassungsvermögen Kühlwasserumlauf			Ltr.	pts	qu. US
156.	Ventilator (falls vorhanden), Durchmes	ser	30 cm	***************************************	inches	`
157.	Anzahl der Lüfterflügel		4		ad vo valent de 1801 ken de projektet en hen 1800	arrangipaling the SEE tops (\$4.00 and \$4.00 a
158.	Pleuel-Lager Werkstoff-Pleuellager Durchmesse	r	48 mm	gayyani, mga ga g	in,	Dreistofflag
159.	Pleueldeckel, Art Durchmesse	r	mm		in.	
160.	Gewichte Schwungscheibe		7,15	kg		lbs
161.	Schwungscheibe mit Kupplung w.Mit		13,0	kg		lbs
	Kurbelwelle schoi		13,0	kg	Mariana - Susana - Su	lbs
163.	Pieual		0,68	(g-1)	E. Comment	lbs
164.	Kolben mit Kolben-Bolzen und Ringen	0,6	58 - 0,658	(Skg		ibs
165.				OC DE	Marie 1	

Fab	rikat BMW	Тур	1600 - 2	, FIA/CSI Homologai	ion Nr. 5117
Ma	otor (Viertaktverfahren)				
	•	4			
	Anzahl der Nockenwellen			944-lija (2.20) (d. p. 1.	
171.	Anordnung der Nockenwelle	IM Z	<u> </u>		
172.	Art des Nockenwellenantriebes	AU U. 	y C Martini residenta a sur	ed standardablyddidd i aridgardan Warandiaddi i Yanca	a i i a i di i lina di ina canimina di unima di all'anglari a i i a ina angla
	Art der Ventilbetätigung	2611	ungnebel		
174.	and the second of the second of the second s				
	EINLASS (siehe Seite 4)				
180.	Werkstoff des Ansaugrahres/Krüm	mers	Aluminium	nt for recoverations of the bounding and out man care excessed again.	~~~~
181.	Durchmesser (außen) des Einlaß-Ve	ntiles	42	mm	inches
182.	Ventilhub-maximal		9,	1 mm	inches
183.	Anzahl der Ventilfedern je Ventil	********************			
184.	Art der Ventilfedern				
185.	Anzahl der Einlaß-Ventile je Zylina	der	1		
186.	Ventilspiel bei kaltem Motor		0,2	20 mm	inches
187.	Einlaß-Ventil öffnet vor o.T. Ventilspiel wie angegeben bei kalte	m Mator	340		
188.	Einlaß-Ventil schließt nach u.T Ventilspiel wie angegeben bei kalte	~····			
189.	Luftfilter, Art				
	Mar. 4				
	AUSLASS (siehe Seite 4)				
195.	Werkstoff des Auspuffkrümmers	·	Gußeisen		***************************************
196.	Durchmesser (außen) des Auslaß-Ver	ntiles +		mm	
197.	Ventilhub-maximal		9,1	mm	inches
198.	Anzahl der Ventilfedern je Ventil				
199.	Art der Ventilfedern		Schraubenfede	rn	
200.	Anzahl der Auslaß-Ventile je Zylind	er	1	***************************************	
201.	Ventilspiel bei kaltem Motor		0,2	O mm	inches
	Auslaß-Ventil öffnet u. T.		0		
	Ventilspiel wie angegeben bei kalte		34°	·	
203.	Auslaß-Ventil schließt nach o. T Ventilspiel wie angegeben bei kalte		24		***************************************
204					



Kuppl 260. Bau 261. Anz 262. Dur 263. Dur 264. Art 265	bertragung ung art der Kupplung ahl der Kupplungs-Scheib chmesser der Kupplungs-S chmesser der Kupplungsb chmesser der Kupplungsb der Kupplungs-Betätigung	en 1 cheibe eläge, innen eläge, außen	***************************************	200			
Kuppl 260. Bau 261. Anz 262. Dur 263. Dur 264. Art 265	ung art der Kupplungahl der Kupplungs-Scheib chmesser der Kupplungs-S chmesser der Kupplungsb chmesser der Kupplungsb der Kupplungs-Betätigung	en 1 cheibe eläge, innen eläge, außen	***************************************	200			
260. Bau 261. Anz 262. Dur 263. Dur Dur 264. Art 265	art der Kupplungahl der Kupplungs-Scheib chmesser der Kupplungs-S chmesser der Kupplungsb chmesser der Kupplungsb der Kupplungs-Betätigung	en 1 cheibe eläge, innen eläge, außen	***************************************	200			
261. Anz 262. Duri 263. Duri 264. Art 265 Wechs 270. Art	ahl der Kupplungs-Scheib chmesser der Kupplungs-S chmesser der Kupplungsb chmesser der Kupplungsbo der Kupplungs-Betätigung	en 1 cheibe eläge, innen eläge, außen	***************************************	200		. 6	
262. Duri 263. Dur Duri 264. Art 265	chmesser der Kupplungs-S chmesser der Kupplungsb chmesser der Kupplungsbo der Kupplungs-Betätigung	icheibe eläge, innen eläge, außen	*************************************	200			
263. Dur Dur 264. Art 265 Wechs 270. Art	chmesser der Kupplungsb chmesser der Kupplungsbo der Kupplungs-Betätigung	eläge, innen eläge, außen	4-21357			14400ks vok ivanyan sa 1660-1600-1600-1	
Dura 264. Art 265 Wechs 270. Art	chmesser der Kupplungsbo der Kupplungs-Betätigung	eläge, außen		130	mm		inch
264. Art 265 Wechs 270. Art	der Kupplungs-Betätigung						
265 Wechs 270. Art		11,7 4.1					
270. Art							
270. Art	1 . 1 1						
	elgetriebe (Foto H) der Schaltung	Knüp	pelscha	ltung			
E_L	rikat des Getriebes BMN						
	ahl der Gänge (vorwärts						
2/ I. Anz	ahl der Gänge (vorwärts ahl der synchronisierten 1	/ C= 4					
2/2. Anz	ahl der synchronisierten ' irdnung des Schalthebels	v-Gange Mitt	elschal	tun <i>z</i>			
	omatisches Getriebe, Fab						Married States
	ahl der Gänge (vorwärts					خازد خوارچون د ده دست سوی	
276. Ano	rdnung des Schalthebels						
277	Schaltgetriebe	Automatischer	Getriebe	Zusätzliche	Getriebe-U	ibersetzung/Au	tomatisch
277	Obersetzungs- Anzahl der verhältnis Zähne	Obersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Obersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Obersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne
						 	
1	$3,825 \frac{21}{14} \frac{.33}{34}$						
2	2,053 <u>21</u> . <u>22</u>						
3							
	1,345 21 .26						
4	1,00						
5	- :						
6	-		ļ	;]	
RUCK- WIRIS	4,18		Ì				
HAXIS							
	ongang-Getriebe		Tvn				
	ahl der Vorwärtsgänge m					<u></u>	
	ersetzungs-Verhältnis des						-
	rdanwelle zweite						000
							, , ,
	bsachse					25	
290. Bau	art der Antriebsachse	Нуро	idantri	eb 🔆		6	
291. Art	des Ausgleichsgetriebes	Kege	lrad-Di	fferenti	Nighani	43	
	der Ausgleichssperre (falls			1911	Valaria	151	
293. Ube	rsetzungs-Verhältnis des	Ausgleichsgetriel	Des	4.11	And	hi Zahne	37/9
	rsetzung wahlweise serieni			7-	المال		41/10
	rsetzung-Verhältnis						

Vom Hersteller gelieferte Sonderausrüstungen gegenüber der im vorliegenden Testblatt eingetragenen Angaben

zu Seite 1) Baumuster/Typ: BMW 1602 (34/10 E) zu Foto A) Exportausführung/version exportation (29/21 V)



zu Foto A) neues Foto/photographie nouvelle ($35/11~\rm E$)



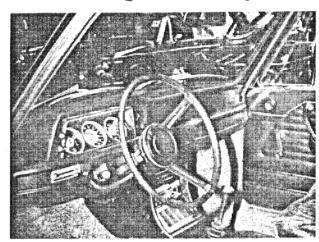
zu Foto B) Exportausführung/version exportation (29/21 V)



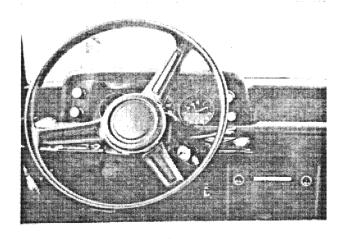
zu Foto B) neues Foto/photographie nouvelle (35/11 E)



zu Foto C) Exportausführung/version exportation (29/21 V)



zu Foto C) neues Foto/photographie nouvelle (35/11 E)



zu Foto I) entfällt - dafür siehe Foto (13/3 E)

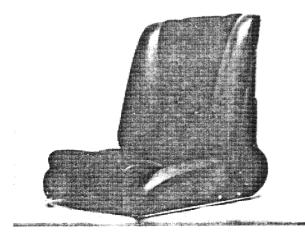
zu Seite 4) Bei der Zeichnung der Einlaß- und Auslaßöffnungen gilt für alle Maße die Toleranz von + 1 mm / quant aux trouées d'admission et d'échappement dessinées la tolérance pour toutes les messures est de + 1 mm (28/8 E)

Für nachstehende Maße gelten folgende Toleranzen / les tolérances suivantes sont valable pour les messures mentionées ci - aprés :

S = 20,4 mm + 0,04 0,80 inch. T = 13,4 mm + 0,04 0,52 inch. U = 26,9 mm + 0,065 1,06 inch.

Durch Guiversatz bedingt, erhöhen sich die Toleranzen von Zylinderkopf Ein- und Auslaßöffnung sowie von Ansaug- und Auslaßkrümmer bis auf 3 mm. Der Zylinderkopf ist serienmäßig nachgearbeitet à cause d'un déport de fonte la tolérance des ouvertures d'admission et d'échappement de la culasse ainsi que des collecteurs d'admission et d'échappement augmente à 3 mm. La culasse est retouchée en série (rattrapage des cotes d'origine snas polissage) (29/21 V)

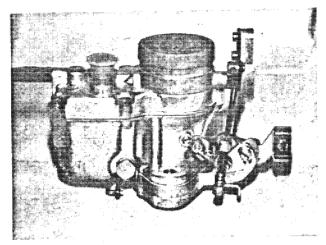
- 5) Breite über alles, vermessen nach DIN 720, Art. 14/largueur hors tout, messurée selon DIN 720, Art. 14 de 159 cm sur 160 cm. (27/7 E)
 - zu 6) Höhe über alles/hauteur hors tout : 141 cm \pm 1 (27/7 E)
 - 9) Leergewicht nach DIN 70020, d.h. mit vollem Tank, komplettem Werkzeug und Wagenheber usw. 920 kg.
 Homologationsgewicht dieses Fahrzeuges ohne Benzin, Werkzeug und Wagenheber 870 kg. (10/2 E)
 - zu 27) Werkstoff des Rückfensters : Sicherheitsglas/Schichtverbundglas/ Wärmeschutzglas (eingefärbt) / auf Wunsch heizbar. (21/17 V)
 - zu 28) Werkstoff der Windschutzscheibe: Sicherheitsglas/Schichtverbundglas/Wärmeschutzglas (eingefärbt). (21/17 V)
 - zu 29) Werkstoff der Fenster der vorderen Türen: Sicherheitsglas/Wärmeschutzglas (eingefärbt) (21/17 V)
 - Zu 32) Werkstoff der hinteren Seitenfenster: Sicherheitsglas/Wärmeschutzglas (eingefärbt) (21/17 V)
 - 41) Serienmäßige Ausstattung wahlweise mit zwei Sportsitzen mit Rückenlehnen-Verriegelung/équipement en série facul tativement avec deux siéges de sport avec dossiers- verrouillage.
 No. cat. 52 101 807 983 (LH) 52 101 907 984 (RH)
 Gewicht/poids: 13,5 kg. (30/22 V)



```
1600-2 FIA/CSI Homologations Nr.
Fabrikat
            BMW
                  Typ.
            normale und tiefergesetzte Vordersitze ( B/U )
   ZU
            Gewicht vordere Sitze/poids siéges AV : 14 kg. ( 26/6 E )
       42)
   ZU
            Gewicht der Stoßstange hinten/ poids par-choes AR: 5 kg ( 26/6 E )
       45)
   zu
       46)
           Drehzahlmesser, Außenspiegel rechts ( B/U )
  211
           Gewicht pro Rad/ poids par roue: 5,5 ± 0,3 kg
       51)
  ZU
                                                             (27/7E)
           Die im Nachtrag Nr. 23/5 vom 1.10.68 genannte Felgenbezeichnung
      53)
  211
           5 JK x 13 wird ergänzt durch die Bezeichnung 5 J x 13/ l'indi-
           cation de la jante de 5 JK x 13, qualifiées au supplément Nr.
           23/5 E de 1.10.68 est completée par l'indication 5 J x 13
           (40/13E)
           Reifen/pneus: 165 - 175 - 185/70 - 13 ( 37/12 E )
      55)
  211
      62)
           Lenkradübersetzung 10,2 ( B/U )
  zu
      64)
           Holz oder Kunststofflenkrad
  T.U
                                          (21/17 V)
      72)
  211
           Drehstab - Stabilisator vorn
                                           (B/U)
           unterschiedliche Längsschwingen links und rechts ( B/U )
      78)
  ZU
  7.11
      80)
           Drehstab - Stabilisator hinten (B/U)
      91)
  ZU
           Bremsverstärker
                             ( B/U )
      93)
              vorn
                       4
                                (14/4 E)
      94)
  ZU
                               (14/4 E)
           Bremstrommeldurchmesser hinten innen/ freins tambour diametre
      95)
  zu
           interieur AR 230 mm
                                   ( 23/5 E·)
      9<sub>6</sub>)
           Länge der Bremsbeläge hinten/longueur des garnitures AR:
 211
           238 mm
                      (23/5E)
                                   vorn
 zu 100)
           256 mm
                      (14/4 E)
                                   vorn
 zu 102)
           89 mm
                      (14/4 E)
                                   vorn
 zu 103).
           58 mm
                      (14/4 E)
                                   vorn
 zu 105)
           9500 mm
                      (14/4 E)
                                   vorn
                                            16400 mm hinten
 zu 106)
          Zweikreisbremse
          Zylinderbohrung/alésage de cylindre: 84 ± 0,05 mm
 zu 133)
          Inhalt des Verdichtungsraumes/contenu de la chambre de com-
 zu 143)
          pression: 52 + 1 cm
                                    (27/7 E)
 zu 146)
          Entfernung Kolbenbolzenmitte - Kolbenkrone/ ecartement centre Axe
          de piston - tête de piston : 52 \pm 1 mm
                                                     (27/7 E)
 zu 161)
                  (14/4 E)
 zu 162)
          Bei der bearbeiteten Kurbelwelle kann sich das Gewicht durch Aus-
          wuchtarbeiten um 0,165 kg vermindern /lorsque le vilebrequin tra-
          vaille, le poids peut être diminué de 0,165 kg par les travaux
          d'équilibrage.
                             (34/10 E)
 zu 163)
          Pleuel/bielle:
                           0,68 + 0,0 2 \text{ kg}
                                                (27/7E)
          Durchmesser Hosenrohrende/ diametre de fin du tuyau double : 45 mm
 zu 204)
          (27/7 E)
```

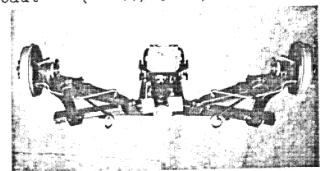
BMW

Vergaser serienmäßig abgeändert/carburateur modifié en 210) $(37/\overline{12} E)$ serie



(B/U) Heckscheibe heizbar 227) zu Drehstromlichtmaschine Bosch oder SEV 5117 S. 12 236) zu(34/10 E)238) 12 V zu (34/10 E)241) 12 V zu Sealed beams headlights Scheinwerfereinsätze (B/U) 242) zu Membranfederkupplung KL 215 (14/4 E)260) zu 14/4 E) 215 mm 262) ŻU 144 mm innen/ 215 mm außen 263) zu Der BMW 1600-2 wurde bis Anfang 1968 mit mechanischer 264) Kupplung ausgerüstet. Ab 1. März 1968 wird - wie ursprünglivorgesehen - nur noch die hydraulische Kupplung eingebaut zu (13/3 E)15/11 V)

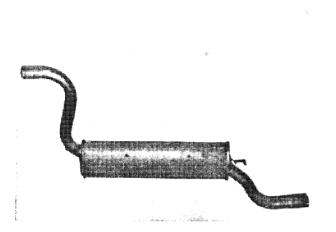
Modell Typ 235 - 3. Gang - 1,579 277) zuIm Zuge der Konstruktionsänderung wird beim Typ 1600/2 29o) ab sofort das Kurzhals - Hinterachsgetriebe vom Typ 122 zu 17/13 V) eingebaut

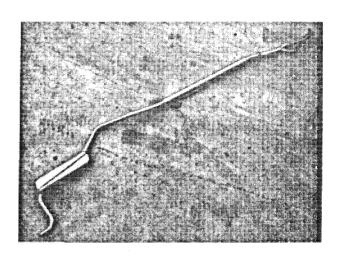


Lamellen - Sperrdifferential/engrenage différential à 292) (Lim. slip) cliquet

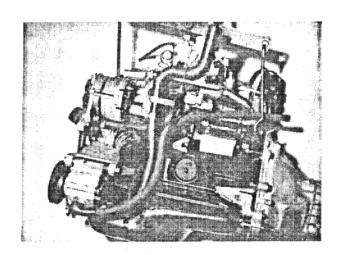
Tellerradsatz 4,10 wird ersetzt durch Tellersatz 4,37 294) (35/8)/ jeu de courroie d'angle 4,10 est remplacé par zuun jeu de courroie d'angle de 4,37 (35/8)

Im Zuge der Weiterentwicklung kommt nachstehend abgebildeter Schalldämpfer serienmäßig zum Einbau/ au cours du développment le silencieux illustré ci - après sera monté en série. (28/8 E) zu Foto I)





Abgasanlage US - Ausführung (16/12 V)



FIA/CSI-Homologation	Nr. 5117
Nachtrag	Nr.

	Fédération	Internationale	de l'Automob	ile
		trag zum Testblett — Ergänzu gen des Anhang "J" zum Inte		gesetz
Hersteller	राज्य र	otoren Werke A 1600 - 2		
		en (1000) Grup	pə 2 gültig	
	or touring cars group 2 valable pour voitures de touri	isme groupe 2		
Vom Herstel	ller ab sofort lieferbare Sono	der-Ausrüstungen		
				6. 5.
)		\(\sigma_{\infty}\)
2)	(24/19 V)			PECT
***************************************				aaaman+ da la wai
			92	
¥	(24/19 V)		<u> </u>	
zu 7)	oben im Koffe serienmäßig d	erraum zugänglio	ch, ist der Ein ssungsvermögen	t Einfüllstutzen füllstutzen angepaßt. Durch - 15/11 V)
``` <b>`</b>	neitstank mit deckels zugär erhöhten Fas- réservoir de remplissage e	t Füllstutzen ol nglich. Großer 1	oen, ohne Offne Einfüllstutzen, Bo ltr. réservo x parts au choi ole sans ouvrir	e le cahot du
zu 27)	Rückfenster h ( 19/15 V )	neizbar/lunette	arrière peut ê	tre chauffée.
Ner vom AC	IN auszufüllen	,		C. S. ?
Geprüft <b>auf</b> ç	grund der Unterlagen des He	erstellerwerkes		(0,000)
ONS/FIA-EI	ntragungen			VIECU
Ergänzungsr	nachtrag von FIA anerkannt			
		List		

FIA-Stempel

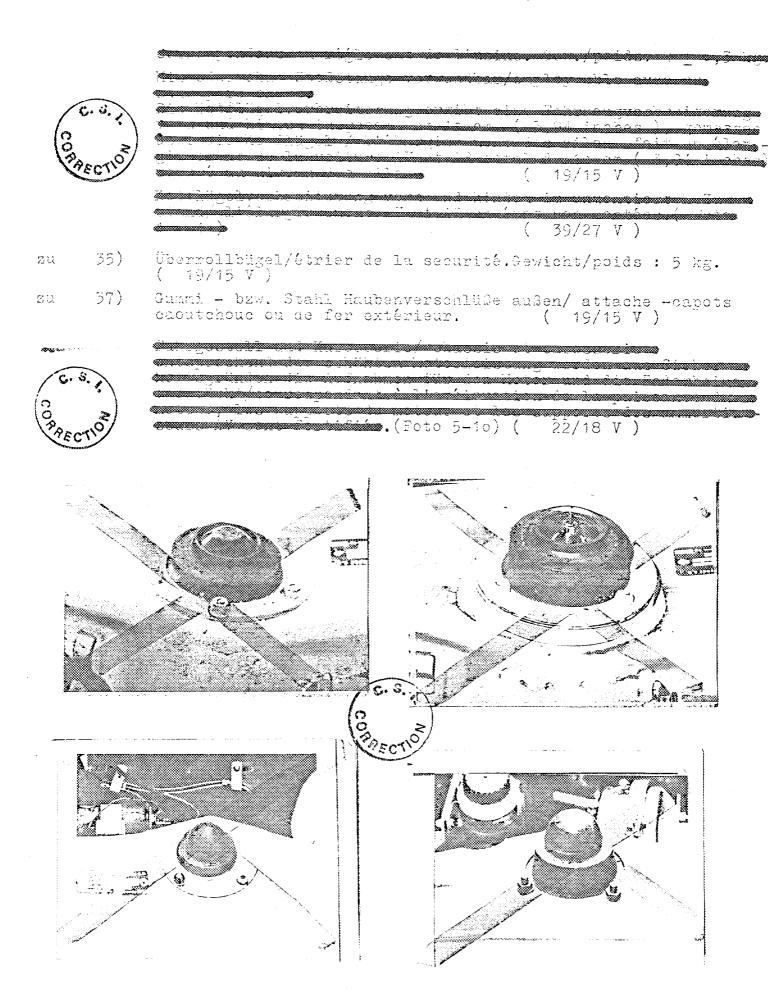
Unterschrift

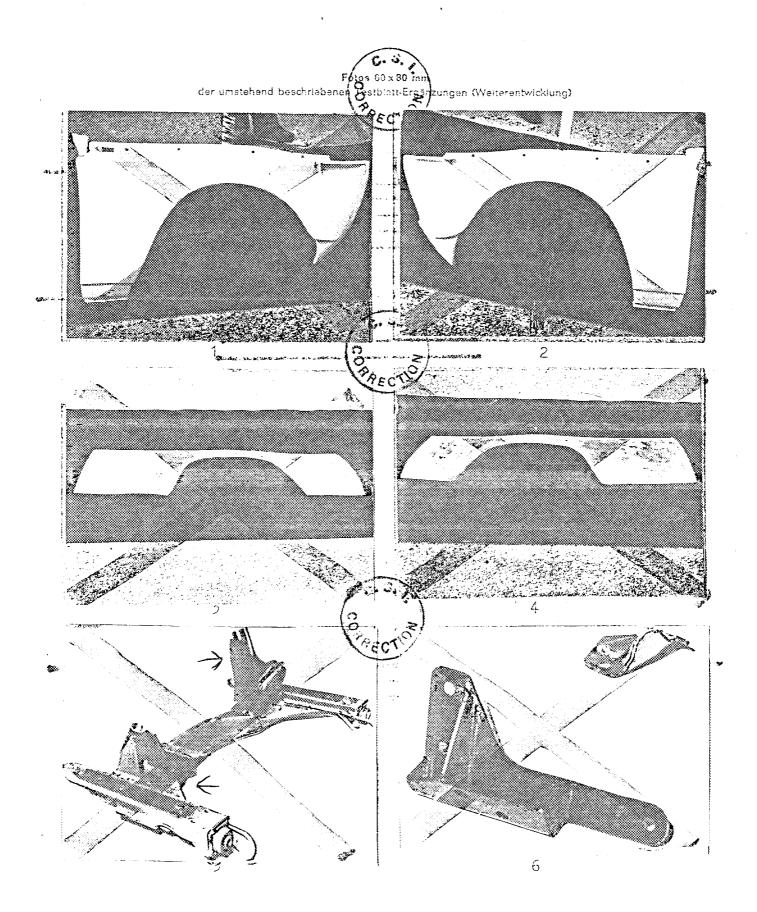
FIA/CSI-Homologation	Nr. 5117		
Nachtrag	Nr.		

Nachtrag zum Testblatt — Ergänzung zur Gruppe 2 gemäß den Bestimmungen des Anhang "J" zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

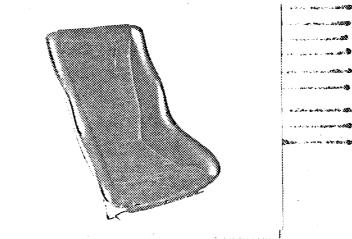
	tellernuster/Typ	gemäß den Bestimmungen des Anhang "J" zum Internationalen Automobil-Sportgesetz  Bayerische Motoren Werke A.G. München  BMW 1600 - 2
Only Seule	valid for t ement vala	Tourenwagen (1000) Gruppe 2 gültig  touring care group 2 ble pour voltures de tourisme groupe 2 ab sofort lleferbare Sonder-Ausrüstungen
zu	2)	Spurverbreiterung vorn bei Felgen/ élargissement de la voie AV: 5,5 x 13 = + 30 mm 6 x 13 = + 40 mm 7,5 x 13 = + 82 mm 8 x 13 = + 95 mm 9 x 13 = + 120 mm ( 24/19 V )
zu	3)	Spurverbreiterung hinten bei Felgen/élargissement de la voie AR:  5,5 x 13 = + 30 mm  6 x 13 = + 40 mm  7,5 x 13 = + 82 mm  8 x 13 = + 95 mm  9 x 13 = + 120 mm  ( 24/19 V )
zu	7)	Beim Einbau eines größeren Benzintankes mit Einfüllstutzen oben im Kofferraum zugänglich, ist der Einfüllstutzen serienmäßig dem erhöhten Fassungsvermögen angepaßt. Durch - messer ca. 120 - 130 mm (15/11 V)
		90 Ltr. Kraftstoffbehälter, wahlweise als 2 teiliger Sicher heitstank mit Füllstutzen oben, ohne Öffnen des Kofferraum - deckels zugänglich. Großer Einfüllstutzen, entsprechend dem erhöhten Fassungsvermögen/ 90 ltr. réservoir à carburant, réservoir de securité à deux parts au choix. Tubulure de remplissage en haut accéssible sans ouvrire le cabot du coffre. Grand tubulure de remplissage conforme le contenu plus grand. (24/19 V)
zu	27)	Rückfenster heizbar/lunette arrière peut être chauffée. ( 19/15 V )
zu	34)	Kotflügelverbreiterung aus GFK mit entsprechender Anpassung des Originalkotflügels lt. Werksvorschrift/elargissement des ailes de GFK, l'adaptation conforme à l'aile original,
Gepr		auszufüllen nd der Unterlagen des Herstellerwerkes
		htrag von FIA anerkannt Liste
gultiq	g ao	Liste

FIA-Stempel

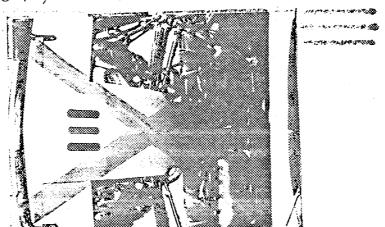




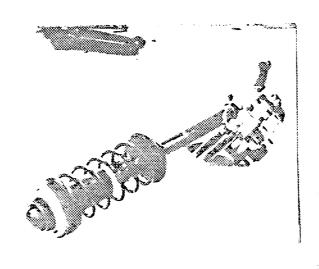
zu 41) Schalensitz mit tiafargelegten Sitzkasten/Gewicht: 7 kg slèges baquet/ poids: 7 kg. Cat kr. 52109898620 (Foto 11 )



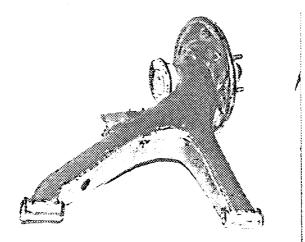
- 24/18 V-)

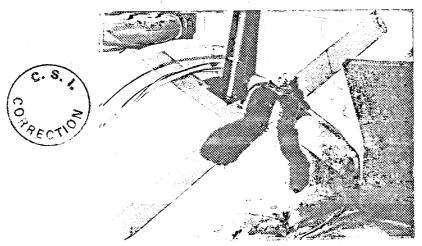


70) Vordere Federbeine Exportausführung verstärkt/les extension des ammortisseurs AV sont fortifiées pour l'exportation.
-Cat. Nr. 31319898670 ( Foto 13 ) ( 29/19 V ) 24

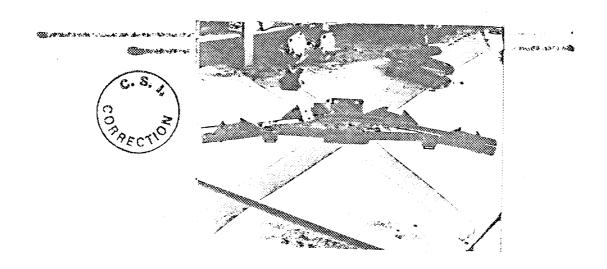


mu 78) Lüngschwinge im Kastenprofil/bras des suspension AR en profile de caisson. (Foso 14 )
Cat. Nr. 35021102785/ 33321102780 ( 24/19 V )

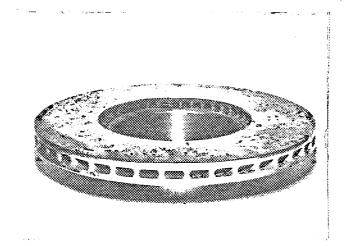




zu 84) (Foto 16) (19/15 V)

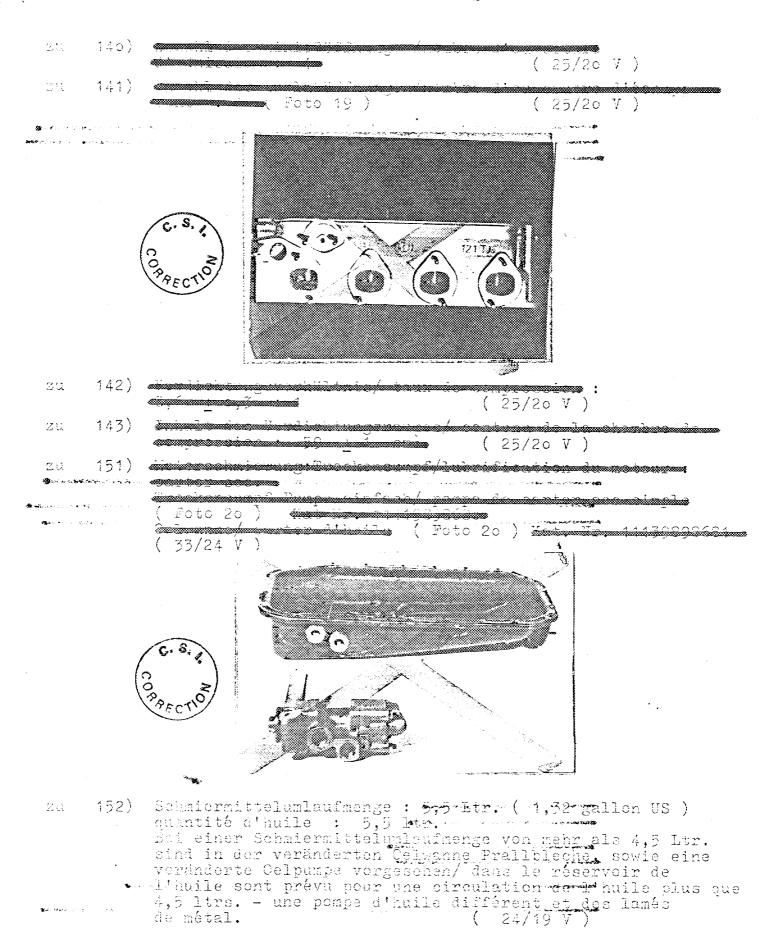


90) vorne Scheibenbrems innebelüftet/disqur de frein AV ayec 250vensilation intérieur ( Poto 17 )  $(24/19 \ Y)$ 



- w.20 -- 94) Hinten/AR : -19 mm -- 0,70 inches -- -Bei Verwendung des Bremskraftreglers-und des Bockierver hinderers für die Hinterachse 22-mm/-alésage des cylindres de roue: 22 mm (24/19 V)100) Bramsscheiben - Durchmesser außen/ diamêtre du disque ex -2は térieure : 260 mm - 1,03 inches  $(24/19 V^{1})$ Bremsscheibenstärke mit Innenbelüftung/épaisseur du disque 237 101) avec ventilation intérieure : 20 mm - 0,79 inches. (24/19 V)ZZ102) Länge der Bremssegmente/longueur du segment de frein/ vorn/AV: 77 mm - 3,03 inches 24/19 VBroite der Bremssegmente/ largeur du segment de frein vorn/AV: 51 mm - 2, o inches ( 24/19 V ) 103) ZU24/19 VWirksame Bremsfläche je Radbremse/ surface de friction vorn/AV 7850 mm - 30,96 inches ( 24/19 V )  $Z \subseteq$ 105) Scheibenbromse hinton/ disque de frein AR Cat Nr. 3411989867 106) ZUBrenssattel/ carter des cylindres de frein Cat:Mr. 3411989887 ·(- 24/49 · V.) - · · · · · 107) Bremssattel aus Aluminium vorne, aus Gußeisen hinten/ carter zudes cylindres de frein AV en aluminium, AR en acier. Cat. Nr.34119898600 / 34119898673 ( 24/19 V 139) 22. 3
  - 25/20 V )

( Poto 18 )



ColkUhler, dadurch Erhöhung der Columbiaufmenge um 2 Ltr./

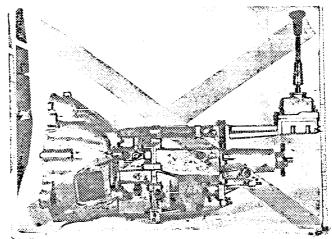
radiateur d'huile, en consequence deux litres de plus quantité (0,53 gallon US) (19/15 V)

153)

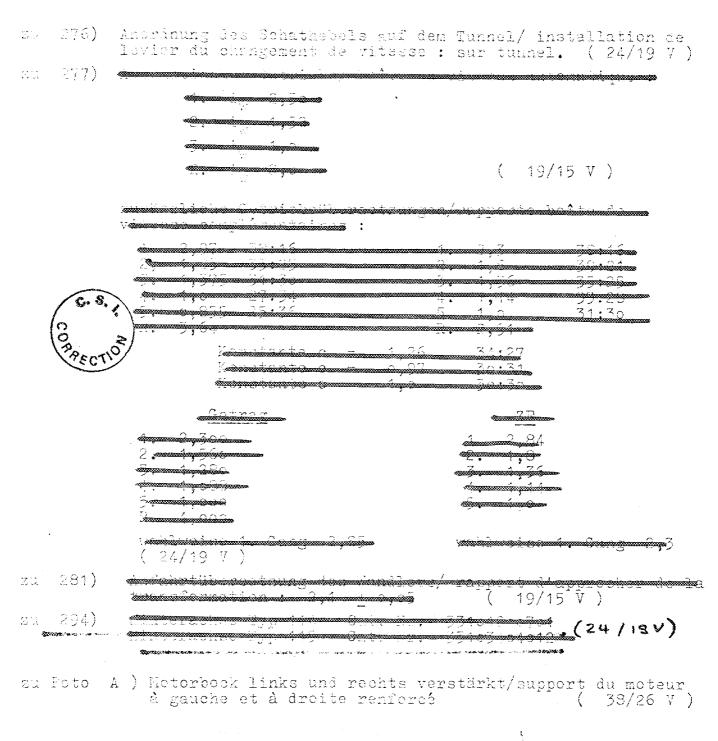
2U

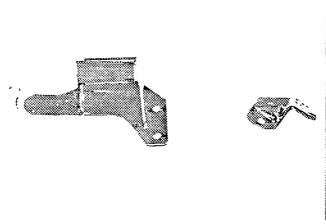
US

C)	. 5. ?	Ant der Kühlung: Tropenkühler, Inhalt 9 ltr. (2,30 gellen feder da Fadistvar redisteur tropidel for tenu 9 ltr. De larch bedingt Zaharienenant rebrüt micht meschine und Wassengunge/ en consequence courrole trapicaliste dentée pour lynage et pompe et eau.
$\Sigma^{(i)}$	161)	
		<u> </u>
\$1.4	331)	Durchhesser des Einlaßventiles/ dimmêtre de soupape d'admission : 44 mm ( 25/20 V )
50	196)	Durchmesser des Ausladvenvilles/ diamètre de soupape d'échappement : 38 mm ( 25/20 V )
25	230)	elektrische Kraftstoffpumps (5117 S. 12)
zu	231)	Annahl der Kvaftstoffpumpen/ nombre des pompes d'essence : 2 ( 19/15 V )
SR	232)	Art der Zündung/ manièred'allumage : Transistor ( 19/15 V )
200	234)	Anzahl demoZündspulen/nombres des bobines d'allumage : 2
zu	240)	Leichtbatterie/accumulatuer legenGewicht/poids 9 kg ( 24/19 V )
· 香酸脂肪 《络麻·竹汤》	e de de la	Anordnung der Batterie/disposition d'accumulateur : im Wagenheck/ Ak de la voiture (19/15 V)
ZU	270)	
Øs.4	hairin in die een die e	
, , gara, i tradatigan e i iai i iai	a aktoriakti or tomosti	-( Poto 21 )
		SAME TO A CONTRACT OF THE PARTY

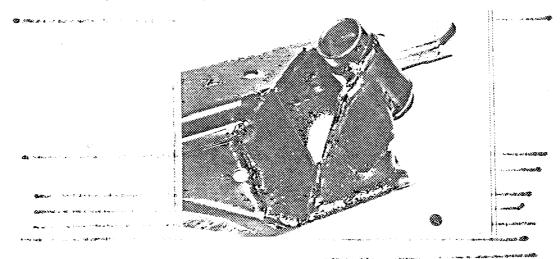


ZU	271)	( 24/19 V ) 53117 s. 12 )
шu	272)	(24/19 V) (5117 S. 12)
811	274)	
177	275)	( 24/19 V )

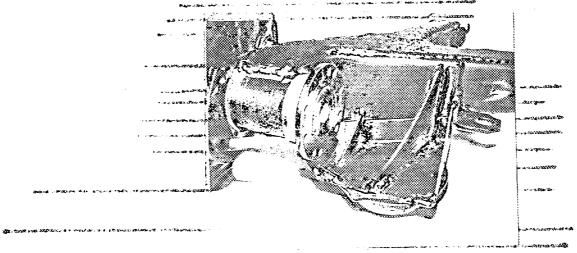


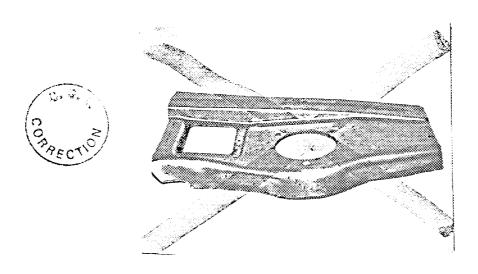


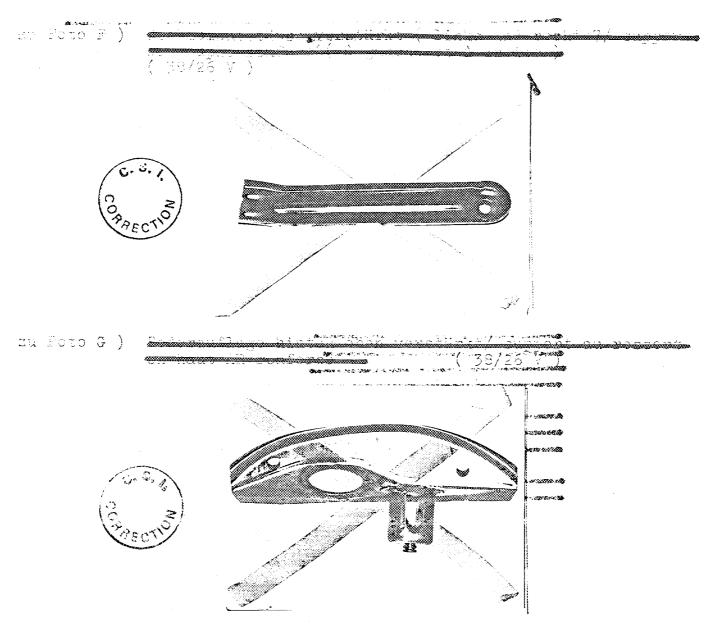
ии Foto B ) – Lonkschemel rechts vorstärkt/bisoir à droite renforcé (  $\pm 6/26~V$  )



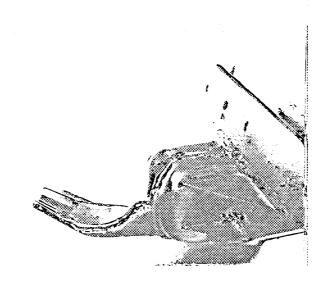
zu Poto C ) Federauflage an Schwinge hinten verstärkt/-support au ressort de la lame AR renforcé ( 38/26 V )

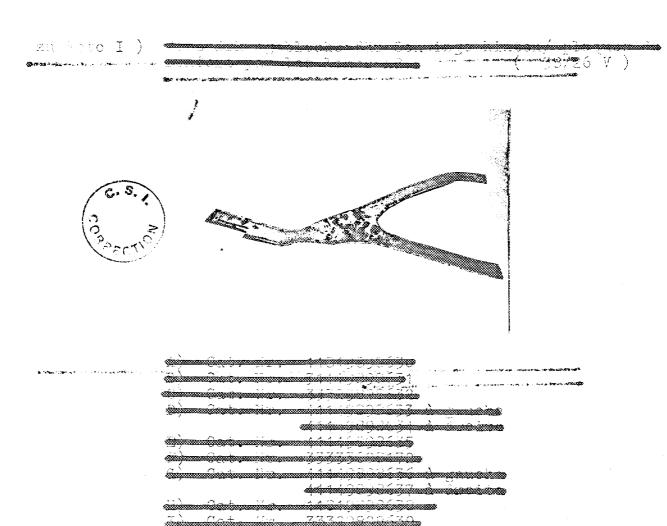






zu Poto H ) Hotoraufhängung links verstärkt/ suspension du moteur à gauche renforcé ( 38/26 V )





FIA/CSI-Homologation	Nr.	5117
Nachtrag	Nr.	•

	gemäß	den Bestin	Nachtrag z nmungen de:	um Testblo s Anhang	att-Ergänzu "J" zum int	ing zur Gr ernational	uppe 2 en Automo	bil-Sporte	gesetz
Hers									
			1600-2						
		<del></del>						<u></u>	
Vom	Hersteller I	ieferbare Au	rsrüstungen, we	elche nur füi	· Tourenwag	en (1000) G	ruppe 2 zulo	ässig sind.	
zu	7•)	Kraftst füllstu	offbehäl itzens	ter 75	bis 80 I	tr. ohn	e Änder	ung des	Ein-
zu	293/ 294•)	1:4,75	(38/8 Zä	hne) in	Auswech	selung	mit 1:4	,10 (41	/10 Zähne)
			÷	,					
					,	-		,	
					ŕ				
			-						
Norv	om ACN c	ıuszofüllen							()
Geprü	ift gemäß d	en Unterlage	en des Herstell	erwerkes	BMW - VA	A/S-TW	28.11.1	966	reciplemen
ONS/	FIA-Eintra	aunaen							
			A janerkannt						
gültig	ab		A anerkannt 1467		Liste	15	/2		
				FIA-	Stempel		Unterschr		TERMY
	NA	CHTRAG	SSEITEN:	2	þ	Lub	fc	A LA	TOUGHTE S

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienfertigung-(Variante)

gemäß den Bestimmungen des Anhang "J" zum Internationalen Automobil-Sports	_
Hersteller Bayerische Motoren Werke AG., München	
Für Baumuster/Typ BMW 1600-2	
Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 1500 001	
Motor-Nr. 1500 001	
Beginn der Serienfertigung	
Handelsbezeichnung des Baumusters/TypBMW 1600-2	
Datum der Antragstellung	
Genaue Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung	
zu 28) Schicht-Verbundglas	
zu 41) normale und tiefergesetzte Vordersitze	
zu 46) Drehzahlmesser Außenspiegel rechts	
zu 62) Lenkübersetzung 10,2	
zu 72) Drehstab-Stabilisator vorn	
zu 78) unterschiedliche Längsschwingen links und rec	:hts
zu 80) Drehstab-Stabilisator hinten	
zu 91) Bremsverstärker	
zu 227) Heckscheibe beheizbar	
zu 242) Sealed beams headlights-Scheinwerfereinsätze	
Nur vom ACN auszufüllen	
Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes BMW VA/S—TW 10.11.19	6.6
DNS/FIA-Eintragungen	
irgönzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie SERIEN — TOUREN	WAGEN
jültig ab 1/1/1967 Liste 15/2	
DATE.	A CARD
n de la companya del companya de la companya del companya de la co	

FIA-Stempel



FIA/CSI-Hemologation	Nr. 5117
Nechtrag	Nr

nami	Nachtrog zum Testblatt-Ergänzung der Serienanfertigung-(Variante) äß den Bestimmungen des Anhang "J" zum Internationalen Automebil-Spertgesetz	
	Bayerische Motoren Werke AG. München	
	BMW 1600-2	
FOr Baumuster	Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 1500 001	
Nachstehande	Motor-Nr. 1500 001	
e distribu	rienfertigung April 1966	
Beginn der Sei	chnung des Baumusters/Typ BMW 1600-2	
	strogstellung Februar 1967	
•		
	iben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung	
zu 2)	Spurweite vorn und zu 3) Spurweite hinten	
	Konstruktionsbedingt tritt eine Spurveränderung vorn und hinten auf 1340 mm ein.	
zu 33)	Bei Verwendung der von der Reifenindustrie neu entwickelt Reifen ist zur Erhöhung der Sicherheit bei Montage bestim ter Fabrikate eine geringfügige Nacharbeit der Kotflügel Radkästen vorgesehen.	ш
<b>su</b> 50)	Art der Räder: Lochscheibenrad Stahl oder Leichtmetall 5 x 13 und 5 1/2 x 13	
zu 51)	Gewicht: $5 \times 13$ Stahl = $5.5 \text{ kg}$ / Leichtmetall = $4.5 \text{ kg}$ $5 \cdot 1/2 \times 13$ Stahl = $6.5 \text{ kg}$ / Leichtmetall = $6.2 \text{ kg}$	
zu 53)	Felgendimensionen:	•
	5 x 13 mit Spurverbreiterung vorn und hinten um 10 m 5 1/2 x 13 mit Spurverbreiterung vorn und hinten um 20 m	ij
Nur vom AC	EN avszufüllen	
Geprofi gemå	86 den Unterlogen des Herstellerwerkes BMW - Va/S-TW 10.2.1967	
ONS/FIA-EI		
Erganzungs-N	Nachtrag von FIA enerkannt in Kategorie	
gGHIg ab	Liste	
- <del>-</del>		

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung zur Gruppe 2	
gemäß den Bestimmungen des Anhang "J" zum Internationalen Automobil-Sports	jesetz

Hersteller	Bayerische Motoren Werke AG. München
Für Baumuster	итур BNW 1600-2
Vom Hersteller	r lieferbare Ausrüstungen, welche nur für Tourenwagen (1000) Gruppe 2 zulässig sind.
zu 50)	Leichtmetall-Felgen 5 J x 13 (Minilite-Alpina)

zu 51) Gewicht: 4,5 kg

Nur vom ACN auszufüllen		
Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes	BMW - VA/S-TW 13.2.	1967
ON\$/FIA-Eintragungen		
Ergänzungs-Nachtrag "von FIA anerkannt		
aultia ab 1/4/19/7	Liste 16/	
Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt gültig ab		***************************************



FIA/CSI-Homologation	Nr. 5117 D/V
Nachtraa	Nr.

	Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)
Hersteller	Bayerische Motoren Werke AG. München
rör Baumuster/Typ.	BMW 1600-2
Fahrgestell-Nr.	1500 001
Motor-Nr.	1500_001
Datum der Antragste	ellung 28. Februar 1967
Genaue Angaben fü	ür die Berichtigung-Ergänzung des Testblattes:
zu 294)	Achs-Übersetzung 4,75 (38/8 Z)
Dagegen wi aufgeführt gestricher	ird die im Homologationsblatt 5117 unter Punkt 294 te wahlweise lieferbare Übersetzung 4,10 (41/10 Z)
Nur vom ACN auszu	
Geprüft gemäß den l	Unterlagen des Herstellerwerkes BMW - Be/S-TW 28.2.1967
ONS/FIA-Eintragung	jen
	ung von FIA anerkannt
gültig ab	1/4/1967 Liste 16/
	A CHARLES TO THE PARTY OF THE P
	Stempel Unterschrift

FIA/CSI-Homologation	Nr. 5117	=/V
Nachtrag	Nr.	/

Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)
nur für Gruppe 2

Hersteller	Bayerische Motoren Werke AG. München
Für Baumuster/Typ	BMW 1600-2
Fahrgestell-Nr	1500 001 1500 001
Datum der Antragstell	ung. 28. Februar 1967
Genoue Angoben für	die Berichtigung-Erganzung des Testblattes: Valable à partor du groupe 2
zu 7)	Kraftstoffbehälter 90 Liter Inhalt Einfüllstutzen oben, ohne Karosserie-Veränderung, im Kofferraum zugänglich
zu 293/294)	Achs-Ubersetzung 4,10 (41/10 Z)

Dadurch entfällt der Nachtrag 5117 A/V

Nur vom ACN auszufüllen		
Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerke	s BMW - Be/S-TW 28.2.1967	
ONS/FIA-Eintragungen		
Berichtigung-Ergänzung von FIA anerkannt		
Berichtigung-Ergänzung von FIA anerkannt	Liste / 5/	
	//	
	SAP.	

FIA-Stempel Unterschrift

Bubulfchron

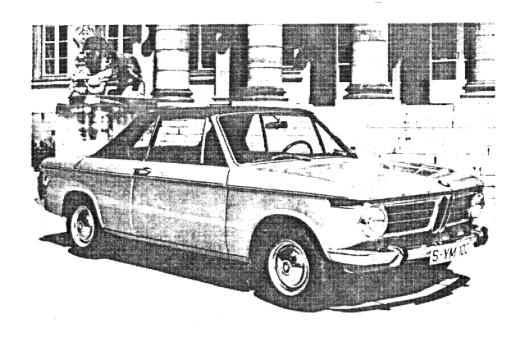
Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serlenanfertigung - (Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang "J" zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

gemäß	den Bestimmungen des Anhang "J" zum Internationalen Automobil-Sportgesetz
Hersteller	Bayerische Motoren Werke AG. München
For Baumuster/T	yp BMW 1600-2
Nachstehende Er	weiterungen gelten - ab Fohrgestell-Nr
	Motor-Nr. 1500 001
_	nferligung 1. September 1967
	ung des Baumusters/Typ BMW 1600 Cabriolet
Datum der Antra	gstellung 20. Oktober 1967
Genave Angaber	n/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung
	pehaltung der allgemeinen Grundkonzeption wird unser Typ 2 auf Wunsch mit Cabriolet-Aufbau ausgerüstet.
Veränderur	ngen gegenüber dem Grund-Typ:
zu 6)	Höhe (leer) 1350 mm
zu 9)	Gewicht: 910 kg, nach DIN 950 kg
zu 236)	Drehstrom-Lichtmaschine
zu 238)	12 Volt
zu 241)	12 Volt
	Kühlergrill BMW 1600 TI.
Nur vom ACN a Gepröfi gemäß de	en Unterlagen des Herstellerwerkes BMW - VA/S-TW 8.11.1967 Fizzeleiste,
ONS/FIA-Eintro	
rgānzungs-Nacht	rag von FIA anerkannt in Kalegorie
jūltig ab	rag von FIA anerkannt in Kategorie Liste 1968 fg



Unterschrift

Hubusphand





FIA/CSI-Homologation	Nr.	5117
		10/2E

Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)

	Werke A.G. München
Für Baumuster/Typ BMW 1600 -	2
Fohrgestell-Nr. 1500 001	
Motor-Nr. 1500 001	
Datum der Antragstellung 10, J.	anuar 1968
Genaue Angaben für die Berichtigung-Ergänzung des 1	Testblattes:
Betriftt Änderung des Serien Gewie	chtes :
Werkzeug, Wagenheber u.s.w.	dah. mit vollem Tank, kompletten 920 kg. Fahrzeuges ohne Benzin, Werkzeug und
Nur vom ACN auszufüllen	
Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes .	BMW - BE/S-TW 22.1.1968
ONS/FIA-Eintragungen	
Berichtigung-Ergänzung von FIA anerkannt gültig ab 1/3/1968	Liste 1968/4
·	State of the state

FIA-Stempel

Unteschrift with

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienfertigung-(Variante) gemäß den Bestimmungen des Anhang "J" zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

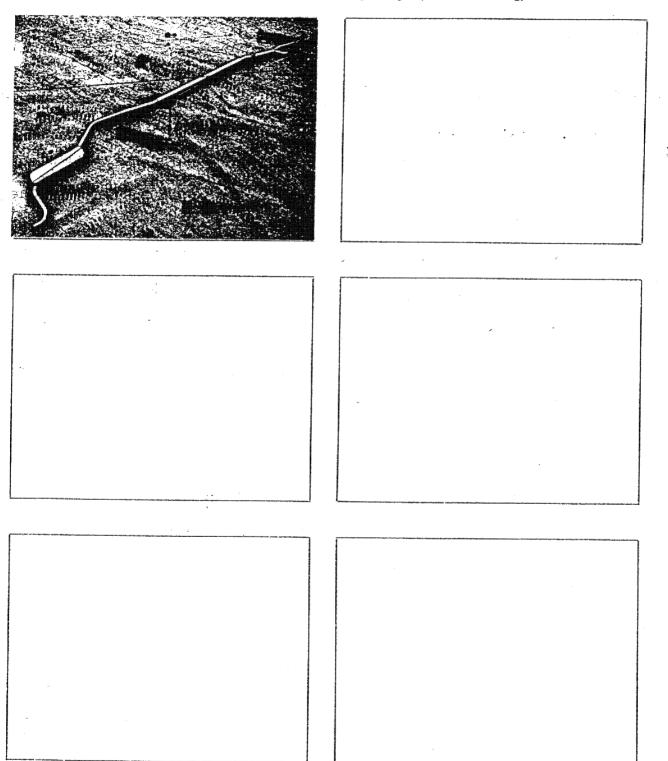
Hersteller Bayerische				
Fûr Baumuster/Typ BMW 16c	0-2			•••••
Nachstehende Erweiterungen gelten o	ıb Fahrgestell-Nr	1500	01	
	Motor-Nr	1500 0	o.1	
Beginn der Serienfertigung	April 196	6		******************************
dandelsbezeichnung des Baumusters/T	ypBMW1	600 - 2		** ************************************
Datum der Antragstellung	10.Januar 1966	6 		
Genaue Angaben/Beschreibung für die	Ergänzung der Serienfe	ertigung		
Nur für Gruppe 2 Tourenw Only for groupe 2 tourin		t pour grou	pe 2 voitures d	e tourisme
zu 294) 3,64 ( 40:11)				
Nur vom ACN auszufüllen				
Geprüft gemäß den Unterlagen des He	rstellerwerkes BMW -	- VA/S-TW	22.1.1968	*************
NS/FIA-Eintragungen				
irgānzungs-Nachtrag von FIA anerkani	nt in Kategorie	/0	) /	*
jültig ab	1960 Lis	10 1968	14	***************************************
/	/ /	, ,	and the low	•
			4,11,11	~
			المه 🐫 🐧	<u> </u>
			A MINING	E
	FIA-Stempel		Unterstirin	(A)
			11 300	1/ 5
		/	Hubit	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~

	Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)
Hersteller	Eayerische Hotoren Werke AG. München
	_{Тур} ВЪГ / 1600-2
Fahrgestell-Nr.	1500001
Motor-Nr.	1500001
Datum der Antr	agstellung 29. Februar 1968
Genaue Angab	en für die Berichtigung-Ergänzung des Testblattes:
Foto I e	atfällt – dafür siehe Foto umseitig.
zu 264)	Der BMW 1600-2 wurde bis Anfang 1968 mit mechanischer Kupplung ausgerüstet. Ab 1. März 1968 wird - wie ursprünglich vorgesehen - nur noch die hydraulische Kupplung eingebaut.
•	
,	
	_
Nur vom ACN a	uszufüllen
Geprüft gemäß d	len Unterlagen des Herstellerwerkes BMW – BE/S-TW 20.3.1968
ONS/FIA-Eintrag	ungen
Berichtigung-Ergö	inzung von FIA anerkannt
gūltig ab	1/5/1968 Liste 1968/6

NACHTRAGSSFITEN: 2

FIA-Stempel

Fotos 60  $\times$  80 mm der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)



PLA/CSI-II:	is utlon	Ne.	5117	
	ال سولاديوشون		16/12	V

## lédéretten internationals de l'hatamabile

Nachtrag zem Tostblett - Kindorung der Serienhähligung - Grandleining Vorlag teigemen den Sestillamungen des Anhang gehaben Internation Automobil-Sportgesotz

Hersteller Bayerische Motoren 500 500 Kindohan

Hersteller Bayerische Motoren 500 500 Kindohan

Für Boumuster/Typ BAS 1600 5

Nachstehende Anderungen gelten ab Fahrgestell-Na 1500 500

Moror-Na 1500 500

Beginn der Serienfertigung mit nachstehenden Anderen 500 kindohan 1500 500

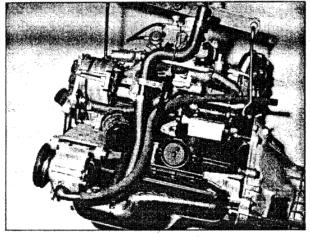
Handelsbezeichnung des Das Johanstyffyp mit diese Anderungen 1960

Datum der Antraguschung 1800 500 kindohan 1800 500 1960

Genaue Angal / Suschreibung der serienmäßigen Zhabrangen 1960

Genaue Angal / Suschreibung der serienmäßigen Zhabrangen 1960

Abgasanlage USA Ausführung



# Pédérot a Internationale de l'Autemabile

neennag zom te gemäß den Bestimmunger	n dos Anhang "Ú" w	car comenantenigongs (1 um infornationalen Auto	ranan) mobil-Sporigesetz
Hersteller Payugisons Ho	ರಸ್ಕ್ ಚಿಕ್ಕಾರ <mark>ರ</mark>	að. [Kilhohan] j	
Für Baumuster/Typ	<u> 1500. – 2</u>		•
Nachstehende Erweiterungen geiten	ab Fahrgestell-Nr		
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Beginn der Serienfatt ag			
. Handelsbezeichnung des Saumusters/Ty		·	
	<u>18.</u> 3%9565		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
Genaue Angaban/Beschreibung für die	Ergänzung der Serie		
<u>Zweikmai hastas</u>	•	<u>vorn</u>	<u> </u>
<b>z</b> u 5 <b>z</b> u 5		4	
zu iod		40 km 2 <b>56</b> km	
zu 10%)		89 mm	
zv 103)	4	_58 mm	
= 2u 1o5) = 2u 1o6) <b>Zweikraisb</b>	3.6. 23 (24) m .t.	9500 mm²	16400 mm ²
zu 106) <b>Zweikraisb</b> zu 161) ( <b>12 kg</b>	Cemse		
zu 260) Membranfed	erkupplung	KL 213	
zu 262) <b>215 mm</b>			•
zu 263) 🔑 mm inn		•	
<b>215 mm</b> aud	en		
	•	•	
	*		
	•	-	
•			
Nur AC Joszoföllen	·		
Gepröft gemäß den Unterlagen des He	RMW .	- VA/S-TW 16.9.6	Ω
Geprom gemen den Unterlagen des He	rstellerwerkes 2001	- 'A/D-111 104940	
ONS/21A-Eintragungen			•
Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkant	/ /0	. /0 /	
gültig ab	1/1968 L	iste 1 <b>968</b> /10	
•	/ /		1
•		$\mathcal{M}$	
	e v	MATERIA AND AND AND AND AND AND AND AND AND AN	$\mathcal{A}$
	AB		<u> </u>
	3		
	FIA-Stem	cel (**)	Unterschrift
	***	5 6	

PLA/CSI-II:	is utlon	Ne.	5117	
	ال سولاديوشون		16/12	V

## lédéretten internationals de l'hatamabile

Nachtrag zem Tostblett - Kindorung der Serienhähligung - Grandleining Vorlag teigemen den Sestillamungen des Anhang gehaben Internation Automobil-Sportgesotz

Hersteller Bayerische Motoren 500 500 Kindohan

Hersteller Bayerische Motoren 500 500 Kindohan

Für Boumuster/Typ BAS 1600 5

Nachstehende Anderungen gelten ab Fahrgestell-Na 1500 500

Moror-Na 1500 500

Beginn der Serienfertigung mit nachstehenden Anderen 500 kindohan 1500 500

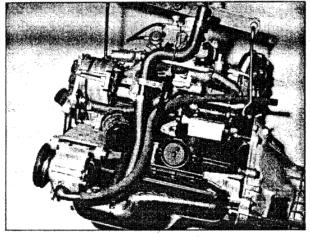
Handelsbezeichnung des Das Johanstyffyp mit diese Anderungen 1960

Datum der Antraguschung 1800 500 kindohan 1800 500 1960

Genaue Angal / Suschreibung der serienmäßigen Zhabrangen 1960

Genaue Angal / Suschreibung der serienmäßigen Zhabrangen 1960

Abgasanlage USA Ausführung



Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienanfertigung-(Variante) gemäß den Bestimmungen des Anhang "J" zum Internationalen Automobil-Sportgesetz
Hersteller Bayerische Motoren Werke AG. München
For Baumuster/Typ* BMW 1600-2
Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 1 500 001  Motor-Nr. 1 500 001
Beginn der Serienfertigung April 1966
Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ BMW 1600-2  Datum der Antragstellung 19.5.69
Datum der Antragstellung 12.52.52.52
Genaue Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung
zu 27) Werkstoff des Rückfensters: Sicherheitaglas / S - verbundglas / heizbar a. Wunsch / Wärmeschutzgl m- gefärbt)
zu 28) Werkstoff der Windschutzscheibe: Sicherheite la hich verbundglas / Wärmeschutzglas (eingefärbt)
zu 29) Werkstoff der Fenster der vorderen Türen: S he las Wärmeschutzglas (eingefärbt)
zu 32) Werkstoff der hinteren Seitenscheiben: Sicherheitsglas / Wärmeschutzglas (eingefärbt)
zu 64) Holz- oder Kunststofflenkrad
Nur vom ACN auszufüllen
Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes BMW - VA/S-TW 19.5.1969
ONS/FIA-Eintragungen
Erganzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie
gültig ab 1/7/1866 Liste 1869/5

EIA-Sterapel

AvD Sport/Technik 500 2, 67 S

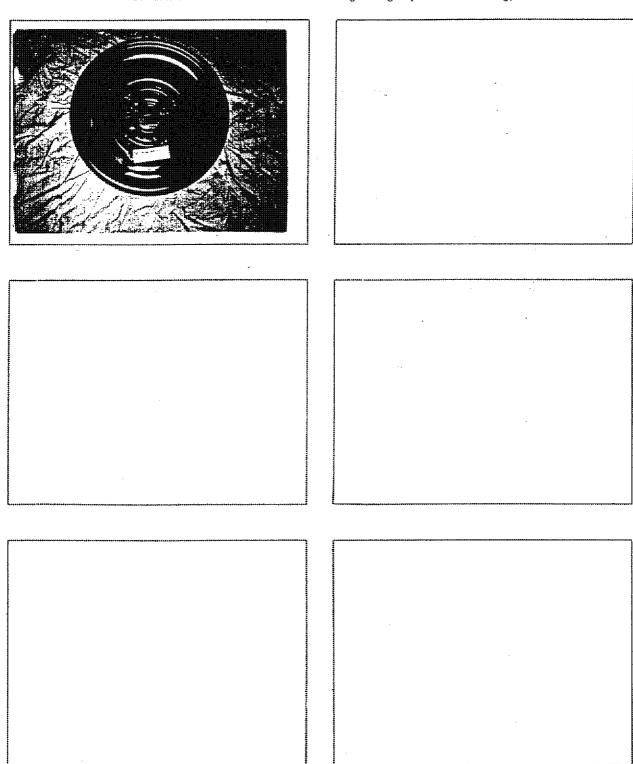
Unterschrift

## Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)

=:			
Herstell	er	]	Bayerische motoren Werke AG. München
			вм w 1600 - 2
Fahrges	stell-N	r	1 500 001
			1 500 001
Datum	der Aı	ntragste	ellung 6.8.1969
Genaue	Ango	aben fü	ir die Berichtigung-Ergänzung des Testblattes:
	Ber:	ichti	igung des Nachtrags zur HomoNr: 5117 / 14/4 E
	$\mathtt{mit}$	Bren	chend dem serienmäßigen Einbau der Zweikreisbremsanlage mssattel und Scheibe, homologiert gemäß HomNr:5117 g 14/4E, gültig ab 1.11.1968
	doul	blec	ondant à la construction "Serie normale" de freinage de circuit avec carters et disques, homologes sous 5117 ext. 14/4E valable de 1.11.1968
-	zu:	53)	Felgendimension 5 JK X 13 Spurverbreiterung 2 mm Dimension de la jante Augmentation de la voie 2 mm
	zu:	95)	Bremstrommeldurchmesser hinten innen 230 mm Freins Tambour diametre interieur AR 230 mm
	zu:	96)	Länge der Bremsbeläge hinten 238 mm Longueur des garnitures AR 238 mm
Nur vor			
Geprüft	gemā	iß den (	Unterlagen des Herstellerwerkes BMW - BE/S-TW 12.August 1969
ONS/FI	A-Eint	ragung	en
			ing von FIA anerkannt
gültig a	Ь		1/10/69 Liste 69/7

Fotos 60 × 80 mm der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)



MACHTRAGSSEITEN: 25

FIA/CSI-Homologation	Nr.	5117
Nachtrag	Nr.	26/6€

Nachtrag zum Testblatt – Änderung der Serienfertigung – Entwicklung gemäß den Bestimmungen des Anhang "I" zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hers	teller		ayerische Moto			
			MW 1600-2		•	
			ten ab Fahrgestelf-N	_{lr.} 1 500	001	
		3		r. 1 500	001	
Begir	nn der S	erienfertigung mit n	achstehenden Änderunge			
			usters/Typ mit diesen And			
					ai 1970	
		aben/Beschreibung tblattes erfordern	g der serienmäßigen Änd	derungen (Entwick	lung des Typs), die	eine Ergänzung/Ände-
Zu	42		ordere Sitze: ges AV: 14 kg	14 kg		
Zu	45	Gewicht d Poids par	er Stoßstange e-chocs AR: 5	hinten: 5	kg	
			•			
		-	-			
						,
		42				
					-	
		CN auszufüllen				
Gepri	ŭff gem	äß den Unterlagen	des Herstellerwerkes	****		
ONS	/FIA-Ei	ntragungen				
Baum	uster/Ty	p mit o. a. Änder <b>u</b> r	ngen von FIA anerkannt i	in Kategorie		
gültig	ab		10/7/70	Liste 7	%/7 A	
					به سسست	
					1 -	
						•
					161	
		<u>NACHTR</u>	AGSSEITEN: 36	FIA-Sten	ipel	Unterschrift

### Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)

Hersteller	Bayerische Motoren Werke AG, München
Für Baumuster	_{(Тур} <u>ВМW 1600-2</u>
Fahrgestell-Nr.	1 500 001
Motor-Nr	1 500 001
	ragstellung 12. Mai 1970
Genaue Angal	pen für die Berichtigung-Ergänzung des Testblattes:
Zu 5	Breite über alles, vermessen nach DIN 720, Art. 14 von Largeur hors tout, mesurée selon DIN 720, article 14 de 159 cm sur 160 cm
Zu 6	Höhe über alles, $141 \text{ cm} \pm 1$ Hauteur hors tout: $141 \text{ cm} \pm 1$
Zu 51	Gewicht pro Rad $5.5 \pm 0.3 \text{ kg}$ Poids par roue: $5.5 \pm 0.3 \text{ kg}$
Zu 133	Zylinderbohrung: 84 ± 0,05 mm Alésage de cylindre: 84 ± 0,05 mm
Zu 143	Inhalt des Verdichtungsraumes: $52 \pm 1 \text{ cm}^2$ Contenu de la chambre de compression: $52 \pm 1 \text{ cm}^3$
Zu 146	Entfernung Kolbenbolzen Mitte/Kolbenkrone: 52 $\pm$ 1 mm Ecartement centre axe de piston/tête de piston: 52 $\pm$ 1 mm
Zu 161	Schwungscheibe mit Kupplung: 13,0 $\pm$ 0,2 kg Disque volant avec embrayage: 13,0 $\pm$ 0,2 kg
Zu 163	Pleuel: $0.68 \pm 0.02 \text{ kg}$ Bielle: $0.68 \pm 0.02 \text{ kg}$
Zu 204	Durchmesser Hosenrohr Ende: 45 mm
Nur vom ACN	Diamètre de fin du tuyau double: 45 mm auszufüllen
Geprüft gemäß	den Unterlagen des Herstellerwerkes
ONS/FIA-Eintra	gungen
Berichtigung-Erg	gänzung von FIA anerkannt
gūltig ab	(0/7/70 Liste 70/7 A
	R
	MACUTDACCCRITEN: 2 6 FIA-Stempel \   Interschrift

FIA/CSI-Homologation Nr. 5117 Nachtrag Nr. 28/8E

### Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienanfertigung-(Variante) gemäß den Bestimmungen des Anhang "J" zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller	Bayerische Motoren Werk	e AG, München
Für Baumuster/Typ	BMW 1600-2	
		1 500 001
		1 500 001
Beginn der Serienfe	rtiauna	April 1966
5	des Baumusters/Typ	BMW 1600-2
Datum der Antragst	elfung	12. Mai 1970

### Genaue Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

Zu Foto i Im Zuge der Weiterentwicklung kommt nachstehend abgebildeter Schalldämpfer serienmäßig zum Einbau

Au cours du développement le silencieux illustré ci-après sera monté en série (Voir foto)

Zu Seite 4 Bei der Zeichnung der Einlaß- und Auslaßöffnungen gilt für alle Maße die Foleranz von ± 1 mm

Quant aux trouées d'admission et d'échappement dessinées la tolérance pour toutes les mesures est de + 1 mm



#### Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes

#### ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie

gültig ab

10/7/70

Liste

NACHTRAGSSEITEN: 37 FIA-Stampel

Unterschrift

Nachtrag zum Testblatt - Ergänzung der Serien-Ausführung - (Variante) gemäß den Bestimmungen des Anhang "J" zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller	Bayerische Motore	n Werke AG.,	München
Baum <del>uster/</del> Typ	BMW 1600-2		·······
Nachstehende Erweite	erungen gelten – ab Fahrgestell-Nr	1 500 001	
	Motor-Nr	4 00 004	
	ungen werden in der Serien-Herstellung lung 10.8.197		April 1966
Genaue Angaben/Bes	schreibung für die Ergänzung der Serie	nfertigung	
Zu Foto A)	Exportausführung Version exportation		
Zu Foto B)	Exportausführung Version exportation	-	
Zu Foto C)	Exportaus führung Version exportation		
Zu Seite 4)	Durch Gußversatz bedi von Zylinderkopf- Eir Ansaug- und Auslaßkri kopf ist serienmäßig	n- und Ausla immer bis au	ßöffnung sowie von f 3 mm. Der Zylinder-
	A cause d'un déport de tures d'admission et si que des collecteur augmente à 3 mm. La contrapage des contrapage des contrapage des contrapage des contrapages de con	d'échappeme: s d'admissi sulasse est	nt de la culasse ain- on et d'échappement retouchée en série.

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft aufgrund der Unterlagen des Herstellerwerkes

3,1. - MA/QER.-D# 17.9.1970

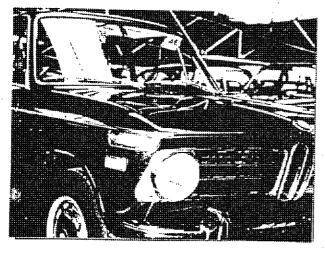
ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie

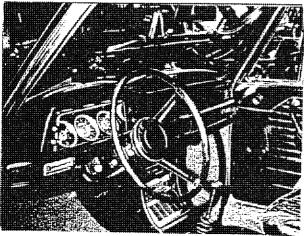
gülfig ab 1/12/70 Liste 70/12

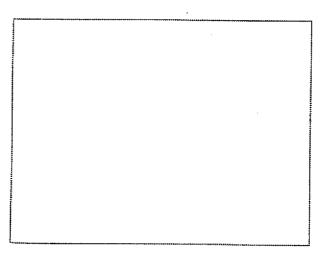
AvD Sport/Technik 500 6, 69 S

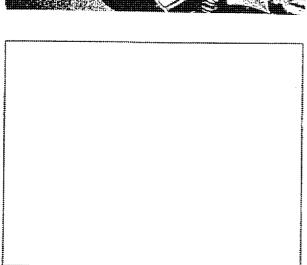
Fotos  $60 \times 80 \; \mathrm{mm}$ der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterenfwicklung)









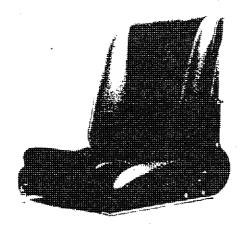


Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienanfertigung-(Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang "J" zum Internationalen Automobil-Sportgeset:

Hersteller	Bayerische Motoren Werke	AG. München
För Baumust	er/Typ BMW 1600 - 2	
	de Erweiterungen gelten – ab Fahrgestell-Nr.	1 500 001
	Motor-Nr.	1 500 001
Beginn der S	Serienferfigung April 1	9,66
Handelsbeze	eichnung des Baumusters/Typ	BMW 1600 - 2
Datum der A	Antrogstellung 10.8.70	

Genaue Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

zu 41) Serienmäßige Aussstattung wahlweise mit zwei Sportsitzen mit Rückenlehnen - Verriegelung / équipement en serie facultativement avec deux sièges de sport avec dossiers verrouillage



N° Cat. 52 101 80 79 83 (L.H.) 52 101 80 79 84 (R.H.)

Poids: 13.5 kg

Nur vom ACN auszufüllen

ONS/FIA-Eintragungen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie

gülsig ab // (1/40 )

Liste

70/12

TIA-Stempal

MACHIRACOSENTE TINO

Unterschrift

FIA/CSI-Homologation	Nr.	5117
Nachtraa		34/10E

Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)

Hersteller Bayerische Mo	toren Werke	AG.		
Für Baumuster/Typ BMW 1600	-2 alt/	a vieux	BMW 1602	_neu/nouveau
Fahrgestell-Nr.	1 500 0	01		e energia de la companya del companya del companya de la companya
Motor-Nr.	1 500 0	01		
Hahrgestell-Nr.  Motor-Nr.  Datum der Antragstellung	4. Februar	1971		•
Genave Angaben für die Berichtigung	-Ergänzung des Testb	lattes:		
alt/ a vieux		;	neu/ nouve	au
Typ: BMW 1600 -	2	Typ:	BMW 1602	
zu Seite 4) S = 20,4 mm 0, T = 13,4 mm 0, U = 26,9 mm 1,	80 inches 52 " 06 "	gende Tol- suivantes mesures m	chstehende eranzen/le sont vala entionées	Maße gelten fores tolerances ble pour les ci - après:
zu 162) Gewicht/ poids 13 ouche en série, en us:ne, sans p		kann sich darbeiten un lorsque le	ias Gewich n o,165 kg vilebrequ étre dimin	aue de o, tob Ka
zu 238)+244) Spannung/tension	6 Volt	zu 238)+24 Spannung,	t) tension	12 Volt
Nur vom ACN auszufüllen Geprüft gemäß den Unterlagen des Hei	rstellerwerkes.	- BE/SER	TW 17.2.19	71 Can
ONS/FIA-Eintragungen			,	
Berichtigung-Ergänzung von FIA anerk	onnt			
gűllig ab		iste71/4		
			Hy_	
	4 Q	FIA-Stempel		Unterschrift

gemab c		en des Anhang "			tomobil-Spor	fgesetz
Hersteller	Bayerisc	he Motoren				·1
Für Baumuster/Typ		BMW 1602				······································
Nachstehende Änd	lerungen gelten	ab Fahrgestell-N	r,	1 500 00	l 	·· ·- ·- · · · · · · · · · · · · · · ·
		Motor-N	r,	1 500 00	<u> </u>	
Beginn der Serienfe	ertigung mit nachst	ehenden Änderunge	n n	1. April	L 1971	
Hondelsbezeichnur	ng des Baumusters	/Typ mit diesen Änd	египдеп	BMW	1602	
Datum der Antrag	stellung	15. Mai 19	71		·····	
Geggge Angaben/ rung des Testblatte		serienmäßigen And	lerungen (En	twicklung des Typ	os), die eine E	rganzung/And
zu Foto A)	neues		Z Files			. * • £
î il	TO COA DITO :		Antal Marca Trace	y refer to the first to the fir		
	graphie nouvelle					- 3. - 4.
zu Foto B)		<b>y</b> Z11113233	-/: J	///	/ \/ \	:: Karaza ( <u></u> .
	Foto/phot graphie					: \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
	nouvelle		37-7		######################################	
u Foto C)	neues Foto/phot graphie nouvelle	0				
	2				1 1.50	`,_=.
in the second		300 374 44 383 1	The state of the s	, [=17=2:11==]	٠	-1-2
.≠.						
				Foto A		
Nur vom ACN at	ıszufüllen					
Seprüft gemäß de	n Unterlagen des	Herstellerwerkes	BMW - E	V/SERTW	24.5.19	71
DAICEELA COMANNO	LLAN DV D. out					
DNS/FIA-Eintrag	a a Kadaruaran	com Eld gandania	a Katamanin			
radindərci (TYM 1811) Məta əh	ប. ជ. ភភពជនសេចជូន៤	von FIA anerkannt i	i naregorie .	7177		
iviiig छा।			_T L151@ .			
			E Contraction of the Contraction	- April	<del>- }</del>	
				$\sqrt{n}$		

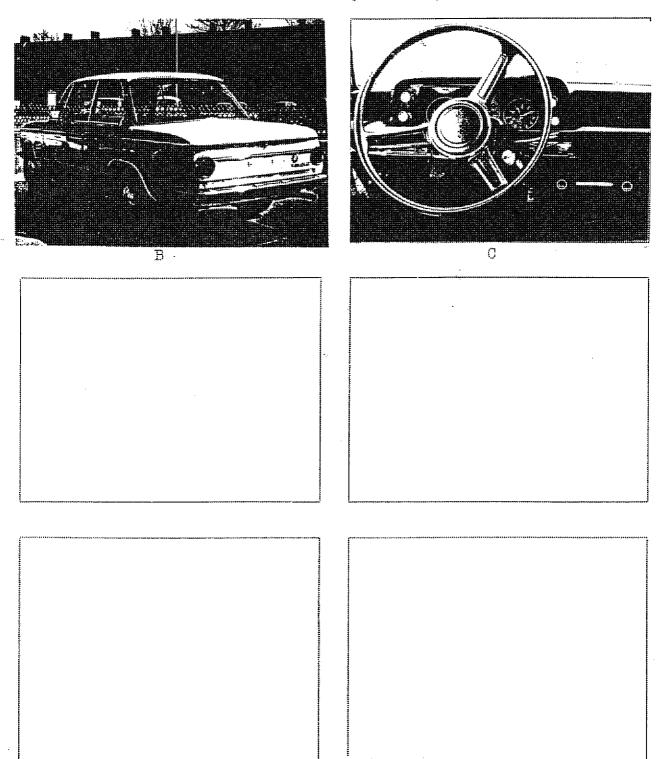
NACHTEAGSSETTE NE 52

FIA-Stempel

Unterschzift

Fotos 60×80 mm

der umstehend beschriebenen Erweiterung zum Testblatt (Weiterentwicklung)



zu 277) Neue Getriebeabstufung Getrag 4 Gang/ nouveau graduation de 4 boîte de vitesse Getrag

- 34 : 14 26 : 20 23 : 27 20 : 31 37 : 14

FIA/CSI-Homologation	Nr.	511	7
	Nr. h		

Nachtrag zum Testblatt - Änderung der Serienfertigung - Entwicklung

gemäß den Bestim	mungen des Anhang "J" zum Internationalen Automobil-Sportgesetz
Hersteller Bayerisc	he Motoren Werke AG. München
Für Baumuster/Typ	BMW 1602
Nachstehende Anderungen gelten	ab Fahrgestell-Nr. 1 500 001
	Motor-Nr. 1 500 001
Beginn der Serienfertigung mit nach	stehenden Anderungen August 1972
	s/Typ mit diesen Anderungen BMW 1602
Datum der Antragstellung	3. November 1972
Genaue Angaben/Beschreibung de des Testblattes erfordern	r serienmäßigen Anderungen (Entwicklung des Typs), die eine Ergänzung/Anderung
zu 158) Werkstoff tête de k	der Pleuellager/matériel du coussinet de ielle : Vierstoff
zu 292) von 4,11 de 4,11 (	(37/9) serienmäßig geändert in 4,10 ( 41/10) 37/9) modifiéen série en 4,10 ( 41/10)
ONS/FIA-Eintragungen Baumuster/Typ mit o.a. Anderunger	von FIA anerkannt in Kategorie
	7.3 Liste
Nur vom ACN auszufüllen	
	Herstellerwerkes
	1 /

FIA-Stempel

#### Nachtrag zum Testbiatt (Berichtigung-Ergänzung)

BAYERISCHE	MOTOREN W	ERKE AG		
тур ВМW 1600	-2			
1 500 00	1			
agstellung 8,5	.73			
en für die Berichtigung	-Ergänzung des Te	stblattes:		
erne/front Inten/rear	1580 mm 1580 mm	62,20 inch 62,20 inch	Ar jo	
	Typ BMW 1600 1 500 00 1 500 00 agstellung 8.5 en für die Berichtigung	Typ BMW 1600-2  1 500 001  1 500 001  agstellung 8.5.73  en für die Berichtigung-Ergänzung des Te	тур BMW 1600-2 1 500 001	Typ BMW 1600-2  1 500 001  1 500 001  agstellung 8.5.73  In für die Berichtigung-Ergänzung des Testblattes:

Nur	vom	ACN	auszufülle	'n

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes BMW - BE/SER.-TW 8.5.1973

#### ONS/FIA-Eintragungen

Berichtigung-Ergänzung von FIA anerkannt gültig ab 1 7 73 Liste

FIA-Stempel

Unterschrift

## COMMISSION SPORTIVE Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt - Ergänzung zur Gruppe 2 gemäß den Bestimmungen des Anhang "J" zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Bayerische Motoren Werke AG BMW 1602 Baumuster/Typ

## Nur für Tourenwagen (1000) Gruppe 2 gültig

Only valid for touring cars group 2 Seulement valable pour voitures de tourisme groupe 2

Vom Hersteller ab sofort lieferbare Sonder-Ausrüstungen

Foto Nr. Teile Nr. Picture No. Part No.

1 ... 3

Feuersichere Innenausstattung, bestehend aus:

fire resistant interior trim, including:

Türverkleidung links/rechts

2 200 682 2 200 683

dor panel left/right Seitenverkleidung hinten

2 200 684

links/rechts

2 200 685

side panel rear left/right

Hutablage/lining for rear shelf

2 200 686

"valable on Groupe 2 uniquement"

Nur	vom	ACN	auszufüllen

Geprüft aufgrund der Unterlagen des Herstellerwerkes BMW - VA/SER.-TW 8.11.1973

ONS/FIA-Eintragungen

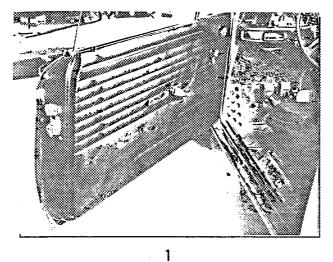
Ergänzungsnachtrag von FIA anerkannt

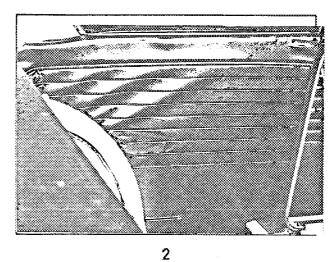
gültig ab Liste

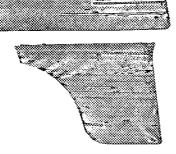
FIA-Stempel

Fotos 60 x 80 mm

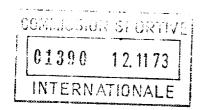
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)







"valable en Groupe 2 uniquement' "valid for Group 2 only"



FIA/CSI-Homologation Nr. 5117

Nachtrag Nr. 48/17

# Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testbiatt - Änderung der Serienfertigung - Entwicklung gemäß den Bestimmungen des Anhang "J" zum Internationalen Automobii-Sportgesetz

Hers	teller				Bayerische Motoren Werke AG		
					BMW 1602		
					gen gelten ab Fahrgestell-Nr. 3 930 001		
Motor-Nr. 3 930 001  Beginn der Serienfertigung mit nachstehenden Anderungen 20.8.1973  Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ mit diesen Anderungen BMW 1602  Datum der Antragstellung 1.11.1973							
	aue An Testbla	•			hreibung der serienmäßigen Änderungen (Entwicklung des Typs), die eine Ergänzung/Änderung n		
zu	Fot	0	A	)	Neues Frontgitter / new frontgrill		
zu	Fot	0	В	)	Heckleuchte in Rechteckform / rectangular rear lamp		
zu	Fot	0	С	)	Neues Lenkrad / new steering wheel geänderte Armaturen / modified dash bord instruments		
zu	50	)			Foto / picture 1		
zu	51	)			6,75 kg		
zu	53	)			5 J x 13		
zu	54	)			127 mm		

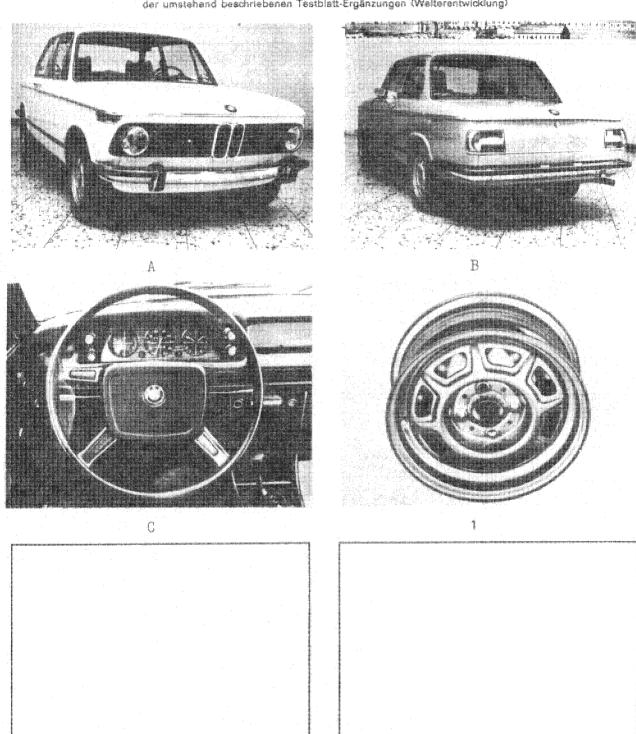
ONS/FIA-Eintragungen Baumuster/Typ mit o. a. Anderungen von FIA anerkannt in Kategorie gültig ab Liste		
Nur vom ACN auszufüllen Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes	 	 •••••

FIA-Stempel

Uniterschrift

Fabrikat

Fotos 60 x 80 mm der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)





Nachtrag zum Testblatt – Ergänzung der Serien-Ausführung – (Variante) gemäß den Bestimmungen des Anhang "J" zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Herstell	ler		Bayer	cisc	he	Motoren Wer	ke AG		
Baumus	ster/Typ				BM	W 1602			
		Erweit <b>e</b> i	rungen g	elten	ab	Fahrgestell-Nr.	1 1	500	001
						Motor-Nr.		500	001
						Serien-Herstellung o ar 1974	uusgeführt se	eit :	Dezember 1967
Genou	e Angab	en/Besc	chreibun	g für d	ie Erg	gänzung der Serienfe	erfigung		
zu	270	*	5 <b>-</b> 5 <b>-</b>	Gan,	g <del>-</del> ed	Getriebe - gear box	Getra Getra	g T g T	yp 235 / yp 235
zu	271	:	5						
zu	272	•	5						
zu	277	:	1.	1	:	3,368	30	:	32
			2.	1	:	2,16	30	:	26
			3.	1	;	1,579	30	:	23
			4.	1	:	1,241	30	;	22
			5.	1	:	1,0	30	:	22
			R.			4,0	30	:	38

A		A CRE	auszufüllen
NIII	VOR	$\Delta U N$	auszurunen

Geprüft aufgrund der Unterlagen des Herstellerwerkes

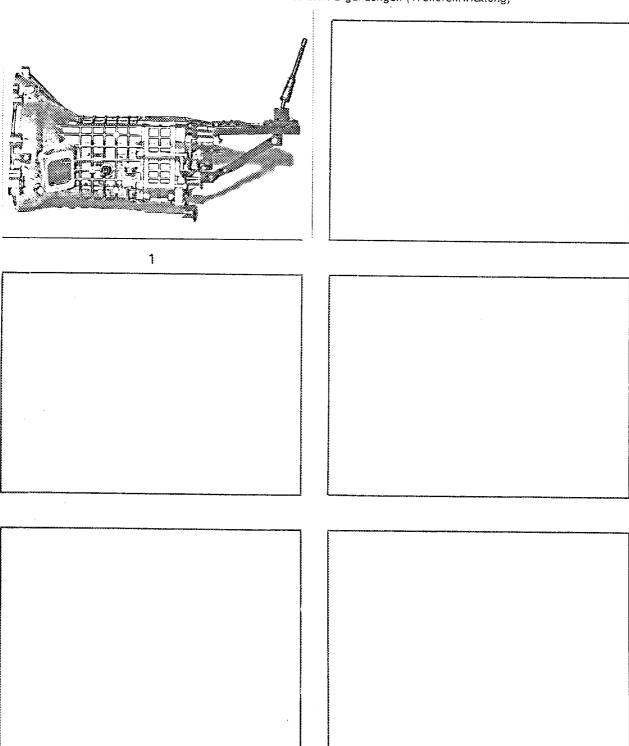
ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie
gültig ab 1.4.74 Liste

FIA-Stempel

Unterschrift

Fotos. 60  $\times$  80 mm der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)



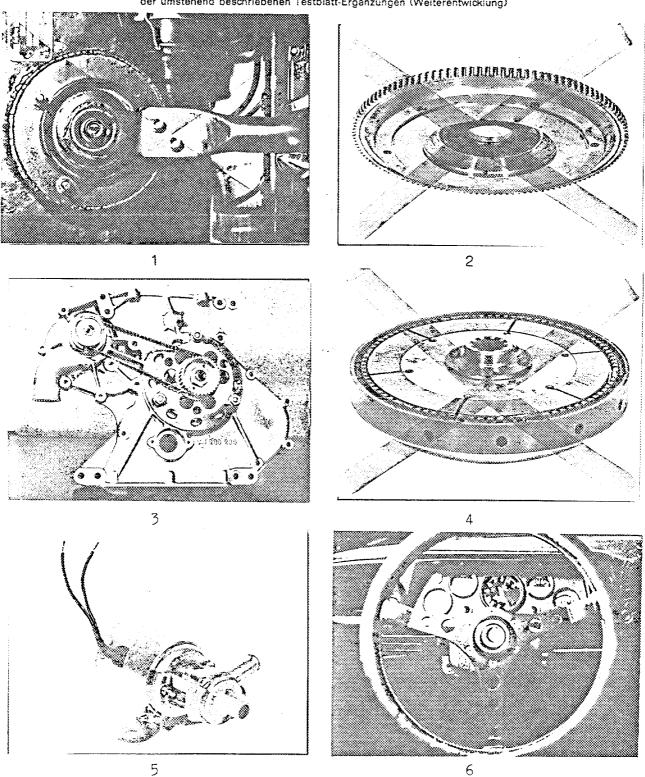
Nachtrag zum Testblatt—Ergänzung zur Gruppe 2
gemäß den Bestimmungen des Anhang "J" zum Internationalen Automobil-Sportgesetz
Baverische Motoren Werke AG

	teller nuster/Typ		BMW 1602	reike Ad				
Only Seul	valid for to ement valab	ourin ole p	Ourenwagen (1000) Gru g cars group 2 our voitures de tourisme groupe 2 ofort lieferbare Sonder-Ausrüstungen	ppe 2 gültig		- N1	C .	200.000
				Picture No.	Part	No.	•	
zu	33	)		<b>3</b>	<u> </u>	(si 3	, · · · · ·	25030
zu	160	)		•	11.0	<b>*****</b>		7.
zu	165	)	Räderkastendeckel (MagLeg.) gear housing cover (magalloy)	3	11 1	1 1	280	235
zu	260	)		,	<u></u>	1	-200	1.45
zu	296	)	Kühlung für Hinterachs- getriebe (Pumpe) cooling-system for rear axle (pump)	5	33 1	1 2	200	168
zu	Foto C	; )	Wettbewerbs-Armaturen- brett / competition dash panel	6				
			"valable en Cooppe : "valid for Group					
	vom ACN a		rfüllen er Unterlagen des Herstellerwerkes					
ONS	S/FIA-Eintra	gun	gen					
Ergä	inzungsnach	itrag	von FIA anerkannt					
gülti	g ab	1	von FiA anerkannt L	iste				*********
			FIA-Stempe		Untersch	/		

"valid for broup 2 uniquement"

"valid for broup 2 only"

Fotos 60 x 80 mm der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)





FIA/CSI-Homologation Nr. 5117 Nachtrag Nr. 52 /18 E

## Fédération Internationale de l'Automobile

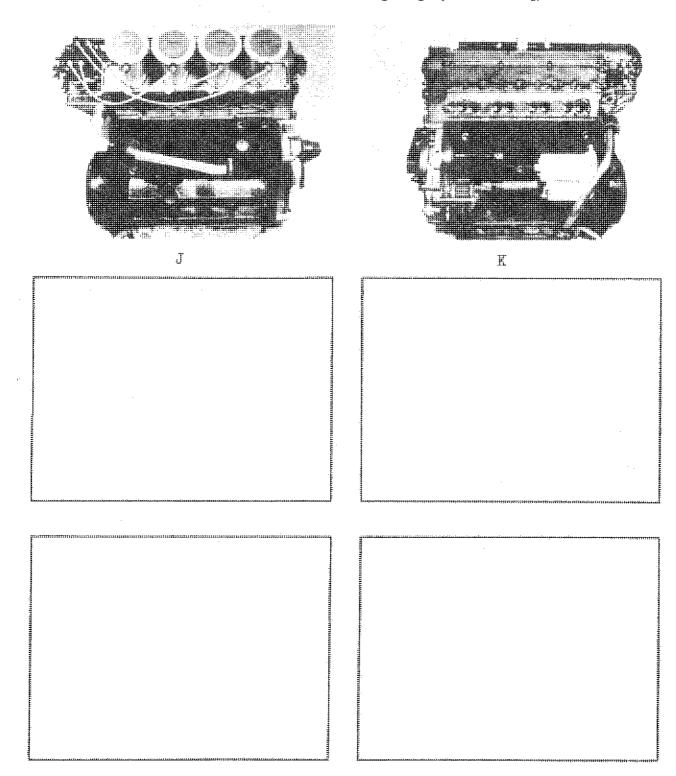
Naching zum Testbiet (Berichligung-Engänzung)

Für Baumuster/Ty Fahrgestell-Mr. Motor-Nr.	Bayerische Moto BMW 160 1 500 0 1 500 0 1 500 0	2 01 01	
Genace Angaben	tijr die Berichtigung-Erganzung des	Testbiattes:	
Detrifft:	Nachtrag Nr. 5117	- 44 <i>f</i> 28 V	
	Poto J und Poto K dafür neue Potos.	entfuller,	
•			
Nur vom ACH mas Gepräft gemäß der	arakka Autorlagen den Hossenloswerkos	BMW - BE/SERTW	
OHB/FIA-EININGGUN	<del>在在</del> 4		
Derichtigung-Ergan gürlig ab	rung von FIA amerkannt		
			The state of the s

FIA-Sarrapai

AurD Eport 800 3.71

#### Felon 40 x 40 mm der umstehend trechnetenen Teathlatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)





FEA/CSI-Homologation Nr. 5117Nachtrag Nr. 55/9E

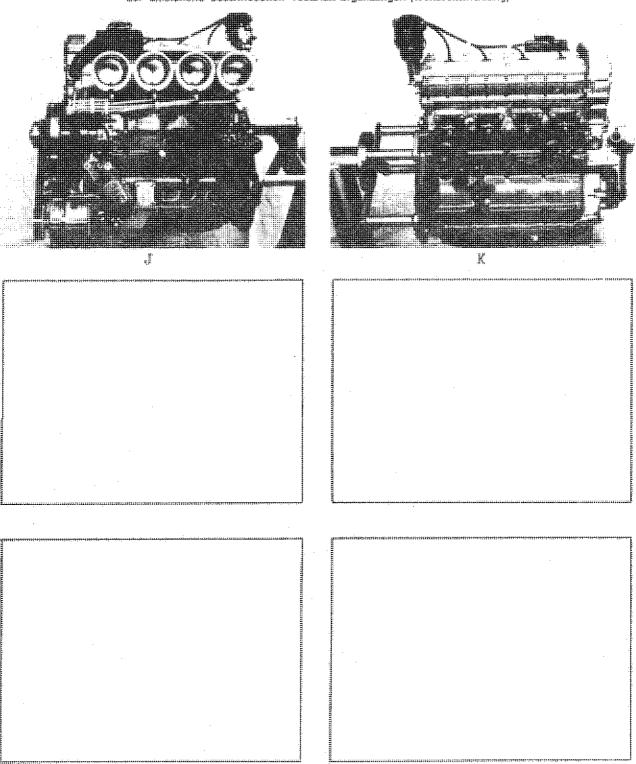
## Fédération Internationale de l'Automobile

Nachirag zum Testbiett (Berichtigung-Ergänzung)

<u> երգրսակում (</u> դրա	Bayerische Motoren Werke AG
	BW 1602
Fahrquateli-Nr Notor-Nr	1 500 001 1 500 001 _{lung} 8.11.1973
Фenase Angaken für	ain Darichtiques-Erginaves dan Tembiatian:
Betrifft:	Nachtrag Nr. 5117 - 45/29 V
	Foto J und Foto K entfallen, dafur neue Potos.
Hur vom ACN maanili	接种
Geprüft gemäð den U	toringen des Hassatlaswareas BMWBE/SERTW
ONS/FIA-EIntrogunger	
	g von PiA amerkannt
មួយដៅមួយ២	to the state of th
	FIA-Stempel (Instruction

Patrikat

Potos 60 x 80 mm der umstehend beschriebenen Teetblatt-Ergänzungen (Welterenbelcktung)



FIA/CSI-Homologation	Nr	5117
_		136V

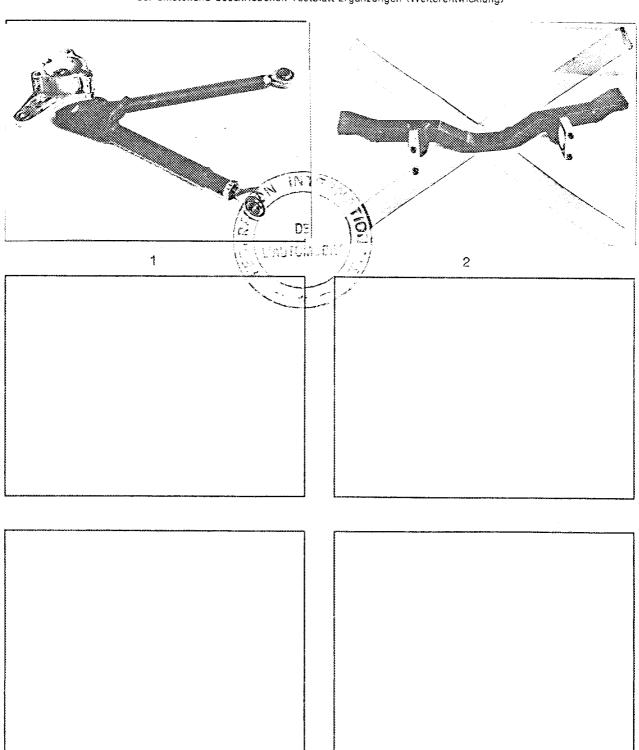
Nachtrag zum Testblatt — Ergänzung zur Gruppe 2 gemäß den Bestimmungen des Anhang "J" zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

N. Addiso	gemäß den Bestimmungen des Anh Bayerische 1			portgesetz
Baumuster/Typ	ד. דאת בד	1600		
Only valid for to Seulement value	Tourenwagen (100 touring cars group 2 ble pour voltures de tourisme groupe ab sofort lieferbare Sonder-Ausrüstu	2	Poto Nr. Picture No.	Teile Nr.
zu 70 )	Querlenker, wahlweise vorne rechts/links track control arm, al	ternative	ficture No.	Part No. 9999 31 11 010
				C. S. J.
				O PAECTIO
				·
		"valable e "valid	n Groupe 2 u for Group 2	niquement'' only''
Nur vom ACN Geprüft aufgre	i <b>auszufüllen</b> und der Unterlagen des Herstellerwerk	<es< td=""><td></td><td></td></es<>		
	ragungen chtrag von FIA anerkannt		,	NINTERNAL TO
				'AU MEBITE S

FIA-Stempel

# "valid for Group 2 uniquement" "valid for Group 2 only"

Fotos  $60\,x\,80\,$  mm der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)

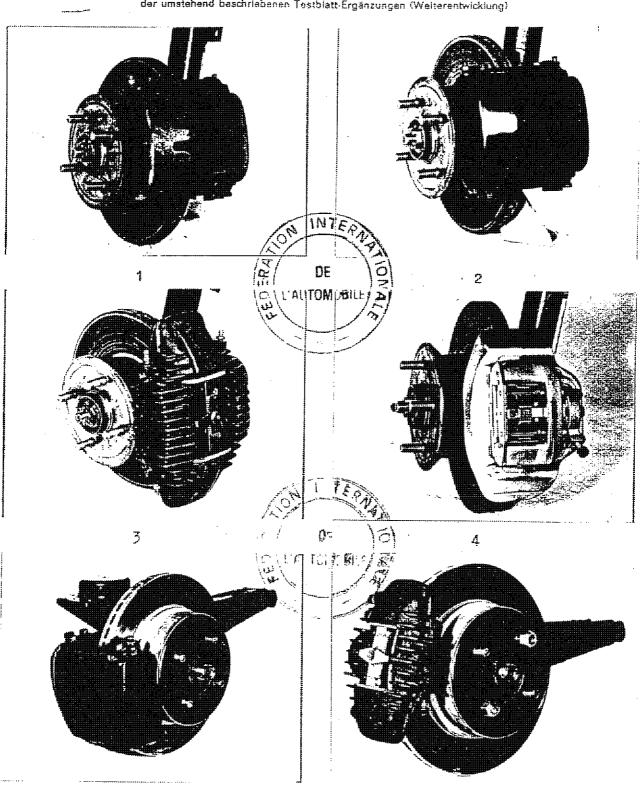


Nachtrag zum Testblatt — Ergänzung zur Gruppe 2 gemäß den Bestimmungen des Anhang "J" zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Her	steller			Ba	ayeri	sche M	oto:	ren Wer	rke 1	AG	********	
Bau	muster/	Тур	•••		************	BMW 1	602			•••••		•••••
Onl	y valid f	IT TOI or touring valable pou	cara	group 2			) G	irupp	e 2	gültig		Teile Nr.
Von	n Herste	ller ab sof	ort lie	ferbare Sc	onder-Au	srüstunge	ก			Picture	9 140.	Part No.
zu	90)	Wahlw brems alter	e	e liefe ive dis				1-		1 - '	7	
zu	100)	304 302,5 254 302 272	mm mm mm	me: 11,97 11,90 10,0 11,89 10,70	in. in. in.	264 292 304	mm mm mm	11,90 10,4 11,50 11,97 10,70	in. in. in.			
zu	101)	28 20,8 20,8 28 20		0,82	in. in. in.	20,8 11,2 22 20,8	mm mm	0,44	in. in. in.			
zu	102)	131,3 115 100 76	mm mm mm mm	4,53	in.	115 75 70 76 62	mm	2,95	in. in.			
zu	103)	54,1 42,7 55 46		2,13 1,68 2,17 1,81	in.	42,7 52 50 54 44	mm mm mm mm	2,05 1,97 2,13	in. in. in.			
zu	104)	2				2						
zu	105)	9806 10200	mm,	515,2 515,81 10,07	sq.i: sq.i:	n. 732 n. 700 n. 805 520	O mi	215,2 n211,36 n210,85 n212,5 n28,06	pa c pa c pa c pa c	.in.		
										quement'	•	
Nur	vom AC	CN auszufi	üllen		,	'valid	for	Group	2 0	only''		
Ger	prüft auf	grund der	Unter	iagen des	Herstelle	erwerkes		************		JON	INTE	
ON	S/FIA-E	intragunge	en							ERAY	DE	(5)
_		_	-							CO L'AI	JTOMCB!	5/2
gül	tig ab	امر	<b>.</b> &	75		···		Liste .		Jan 1	*	J.m.
						E	14. Sta	mnol				<b>4</b>

Februkat BMW Typ 1602 FIA/CSI Homologations-Nachtrag Nr. 5/17

Fotos 60 x 80 mm der umstehend baschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)

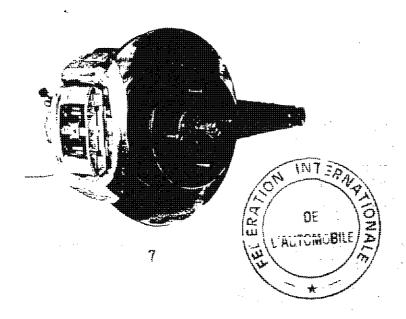


Đ٤

Nur für Tourenwagen ( 1000 ) Gruppe 2 gültig / only valid for touring cars group 2

touring	cars group 2	Foto Nr. Picture No.		lle t N			
zu 106)	Festsattel vorn links caliper front left	1	34	11	2	201	666
	Festsattel vorm rechts caliper front right	1	34	11	2	201	667
	Festsattel vorn links caliper front left	2	34	11	2	201	668
	Festsattel vorn rechts caliper front right	2	34	11	2	201	669
	Festsattel vorn links caliper front left	3	34	11	2	200	148
	Festsattel vorn rechts caliper front right	3,	34	11	2	200	149
	Schwimmsattel vorn link caliper front left	•	34	11	2	201	680
	Schwimmsattel vorn rech caliper front right	ts 4	34	11	2	201	681
	Festsattel hinten links caliper rear left	5	34	21	2	201	668
	Festsattel hinten recht caliper rear right	s 5	34	21	2	201	669
	Festsattel hinten links caliper rear left		34	21	2	201	682
	Festsattel hinten recht caliper rear right	S	34	21	2	201	683
	Festsattel hinten links caliper rear left	6	34	21	2	200	150
	Festsattel hinten recht caliper rear right	s 6	34	21	2	200	151
	Festsattel hinten links caliper rear left		34	21	2	201	670
	Festsattel hinten recht caliper rear right	s	34	21	2	201	671
	Schwimmsattel hinten li caliper rear left	nks 🔭	34	21	2	201	684
	Schwimmsattel hinten re caliper rear right	chts 7	34	21	2	201	685
	Bremsscheibe vorm links disc front left	1	34	12	2	201	685
	Bremsscheibe vorn recht disc front right	s	34	11	2	201	673

56/380



"valid for Group 2 uniquement"

"valid for Group 2 only"

Fabrikat: BMW Typ 1602 FIA/CSI Homologations-Nachtrags Nr. 517
58/38V

Nur für Tourenwagen ( 1000 ) Gruppe 2 gültig / only valid for touring cars group 2

	Foto Nr. Picture		le No		
zu 10	6) Bremsscheibe vorn links disc front left	34	11 2	201	676
	Bremsscheibe vorm rechts disc front right	34	11 2	201	677
	Bremsscheibe vorn disc front	34	11 2	201	686
	Bremsscheibe vorm links disc front left	34	11 2	200	154
	Bremsscheibe vorn rechts disc front right	34 1	11 2	200	155
	Bremsscheibe vorn 4.	34 1	11 1	101	713
	Bremsscheibe hinten links 5	34 2	21 2	201	676
	Bremsscheibe hinten links 5	34 2	1 2	201	677
	Bremsscheibe hinten disc rear	34 2	1 2	201	687
	Bremsscheibe hinten 6	34 2	1 2	200	158
	Bremsscheibe hinten links disc rear left	34 2	1 2	201	678
	Bremsscheibe hinten rechts disc rear right	34 2	1 2	201	679
	Bremsscheibe hinten disc rear	34 2	1 1	100	577



Nachtrag zum Testblatt — Ergänzung zur Gruppe 2 gemäß den Bestimmungen des Anhang "J" zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller	Bayerische Motoren	Werke AG	
Baumuster/Typ	BMW 1602	•••••••	

#### Nur für Tourenwagen (1000) Gruppe 2 gültig

Only valid for touring cars group 2 Seulement valable pour voltures de tourisme groupe 2

Vom Hersteller ab sofort lieferbare Sonder-Ausrüstungen

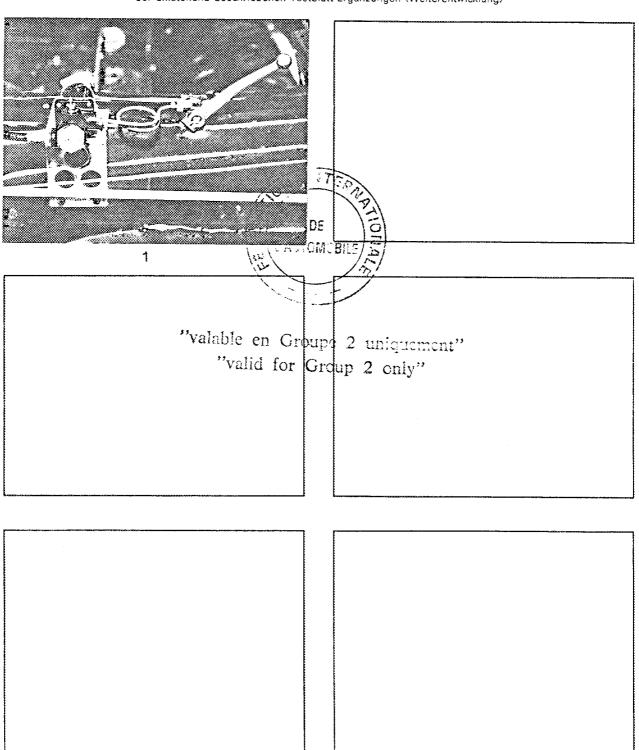
Foto Nr. Picture No.

Teile Nr. Part No.

zu 106 ) Betätigung der Handbremse: hydraulisch / hydraulic parking brake 32 41 2 200 448

Nur vom ACN auszufüllen		
Geprüft aufgrund der Unterlagen des Herstelierwerke	98	······································
ONS/FIA-Eintragungen		JON INTERNA
Ergänzungsnachtrag von FIA anerkannt		2/ hr /3/
gültig ab 10-75	Liste	<u>                                      </u>
		CAUTOMOBILE S
	FIA-Stempel	Unterschill

Fotos 60 x 80 mm der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)



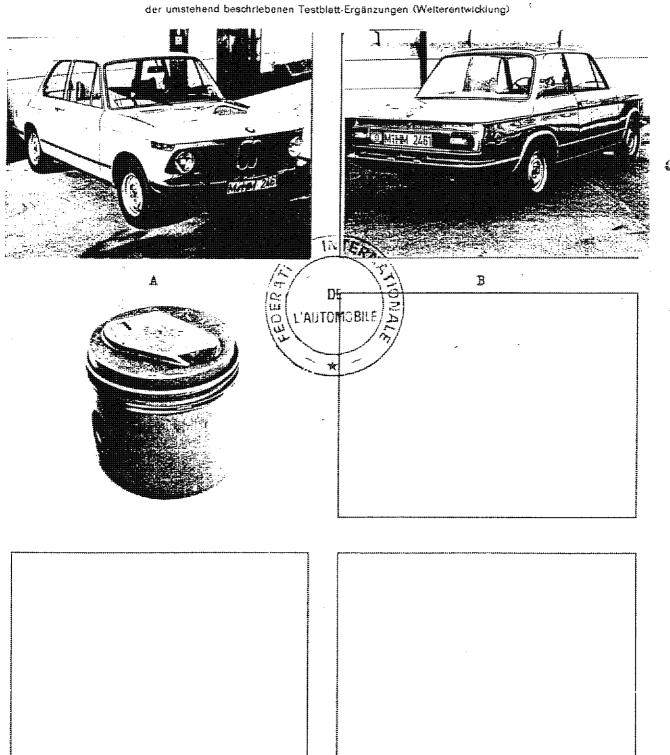
Nachtrag zum Testblatt - Änderung der Serienfertigung - Entwicklung gemäß den Bestimmungen des Anhang "J" zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

		ke AG
		4 150 001
y and to the control of the control		4 150 001
Beginn der Serienfertigung n		Januar 1975
		enBMW 1502
Datum der Antragstellung	1. August 1975	
Genaue Angaben / Beschreib des Testblattes erfordern	ung der serienmäßigen Anderung	en (Entwicklung des Typs), die eine Ergänzung/Änderung
Typ: BMW 1502		Foto / Picture
		A + B
	,	
zu 142 ) 1 : 8.	O (Foloc)	
zu 250 ) 75 PS	/ 5800 U/min.	
zu 252 ) 12.0 m	kp / 3700 U/min.	
zu 253 ) 155 km	/h	
ONS/FIA-Eintragungen Baumuster/Typ. mit. o. a. Ande	erungen von EIA anerkannt in Kater	gorie
		Liste
Nur vom ACN auszufüllen		10170
Geprüft gemäß den Unterlag	en des Herstellerwerkes	ON DE O
		S DE DE DE

FIA-Stempel

Fabrikat BMW Typ 1602 FIA/CSI Homologations-Nachtrag Nr. 51112 58/20E

Fotos 60 x 80 mm



5117

Nachtrag Nr. Extension No.

59 , 20€

11 12 0 721 002

# FIA-FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

O.N.S. - Oberste Nationale Sportkommission für den Automobilsport in Deutschland GmbH

#### Nachtrag zum Testblatt: Berichtigung

Extension of recognition book: Correction

nach den Bestimmungen des Anhang J zum Internationalen Automobil-Sportgesetz according to the prescriptions of appendix J to the code

Hersteiler Manufacturer

Bayerische Motoren Werke AG Model

Fahrgestell-Nr. 1 500 001
Chassis-No. Motor-Nr. Engine-No. 1 500 001

Genaue Angaben der Berichtigung Detailed descriptions of correction zum Nachtrag Nr. 25/20 V - Gruppe 2

Foto Nr. Teile Nr. Picture No. Part No.

A + B

zu 139: Am Zylinderkopf des BMW 2002
wurde für die Verwendung auf
dem Motorblock des BMW 1600
in der Produktion durch Auftragsschweißen Material hinzugefügt. Der Zylinderkopf
wurde anschließend mechanisch
bearbeitet. /
For the use of the BMW 2002
cylinder-head on the BMW 1600
engine block material has been
added by welding in the produc-

tion. Afterwards the cylinder-

head has been machined.

"valable en Groupe 2 uniquement"

1 JANV 1976

Gültig ab



Unterschrift und Stempel der nationalen Sporthoheit Signature and stamp of national sporting authority

Hom Nr. 5117 1602 BMM Modell Model Marke Make Nachtrag Nr. Ā

5117

Nachtrag Nr. Extension No. 60/40V

# FIA-FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

#### O.N.S. - Oberste Nationale Sportkommission für den Automobilsport in Deutschland GmbH

#### Nachtrag zum Testblatt: Variante

Extension of recognition book: Variant

nach den Bestimmungen des Anhang J zum Internationalen Automobil-Sportgesetz according to the prescriptions of appendix J to the code

Hersteller Be Manufacturer	ayerische Moto	ren Werke AG	Modell Model	1602/1502	
Nachstehende Following variant	Varianten gelten ab Fah s valid from chas	rgestell-Nr.			
		Motor-Nr. Engine No.			
Genaue Besch Detailed descripti	reibung der Variante on of variant				
zu 293:	Übersetzung/	ratio		Zähne/teeth	
	3,45 3,64 3,9 4,22 4,44 4,75 5,00 5,22 5,85			38:11 40:11 43:11 38:9 40:9 38:8 35:7 37:7 41:7	

"valable en Groupe 2 uniquement"
"valid for Group 2 only"

Unterschrift und Stempel der nationalen Sporthoheit Signature and stamp of national sporting authority Gültig ab

1.4.77



Homologations Nr.
-------------------

5117

Nachtrag Nr. .... Extension No. 61,41V

### FIA - FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

O.N.S. - Oberste Nationale Sportkommission für den Automobilsport in Deutschland GmbH

Nachtrag zum Testblatt:	Variante	Gruppe	2
-------------------------	----------	--------	---

Extension of recognition book: Variant

nach den Bestimmungen des Anhang J zum Internationalen Automobil-Sportgesetz according to the prescriptions of appendix 1 to the code

Hersteller Bayerische Motoren Werke AG Modell Model

Nachstehende Varianten gelten ab Fahrgestelf-Nr. chassis No.

Motor-Nr. Engine No.

Genaue Beschreibung der Variante Detailted description of variant

Foto-Nr. Picture-No. Teile-Nr. Part-No.

zu 151 :

Trockensumpfschmierung mit

4

11 41 9 898 680 11 41 9 898 681

Pumpe / dry sump assy with pump



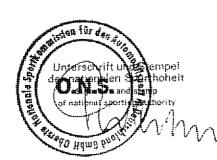
"valable en Groupe 2 uniquement"

"valid for Group 2 only"



Foto 1





TIONA: OF THE STATE OF THE SIGNATURE and SIEMPLE OF THE SIGNATURE and SIEMPLE OF THE SIGNATURE AND S