

Testblatt

FIA/CSI Homologation Nr. 5076
Gruppe A: I S-TW

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Testblatt gemäß den Bestimmungen des Internationalen Automobil-Sportgesetz
Anhang „J“

Volkswagenwerk AG

Hersteller

Baumuster / Typ VW 1600 Karmann Ghia / Typ 34 Hubraum 1584 ccm

Baujahr Modelljahr 1966 Beginn der Serien-Fertigung 2. 8. 1965

Serien-Nummern

Fahrgestell 346.000.001 Motor -

Art des Karosserie-Aufbaues a) Coupé -

Art des Karosserie-Aufbaues b) - -

Art des Karosserie-Aufbaues c) - -

Grand-Tourisme Herstellung des 500. Fahrzeuges erfolgte am - 19 -

Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am - 19 -

Serien-Tourenwagen Herstellung des 5000. Fahrzeuges erfolgte am April 19 66

ONS / FIA Eintragungen

Datum der Antragstellung

März 19 66

Antrag geprüft am

März 19 66

Kugler



Nachtrag Nr. vom FIA-Anerkennung

Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

Einstufung gültig ab 1. 5. 66

Fotos 60 x 80 mm

Foto B

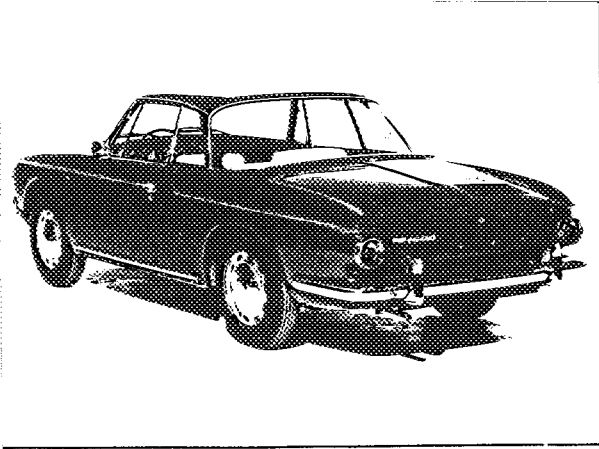


Foto C

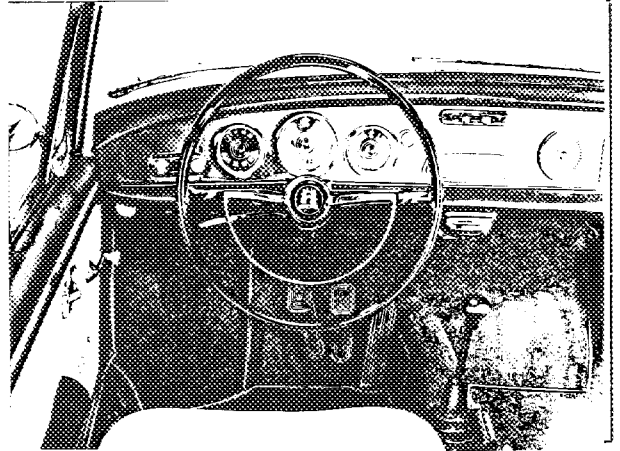


Foto D

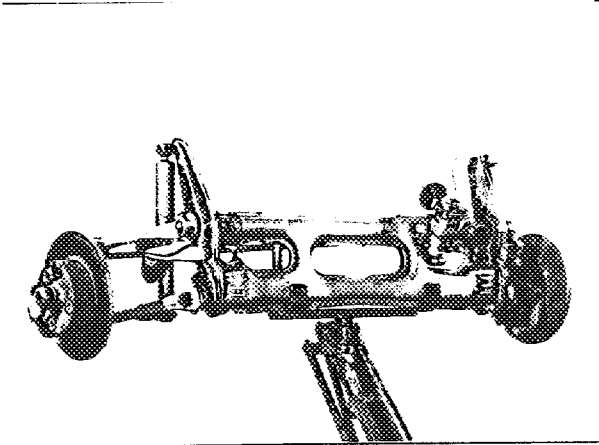


Foto E

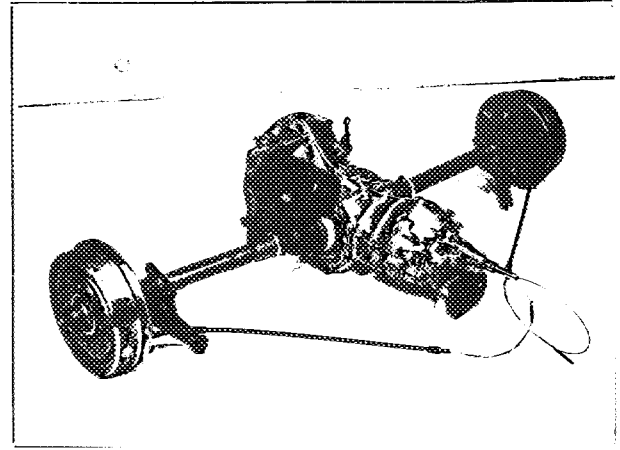


Foto F

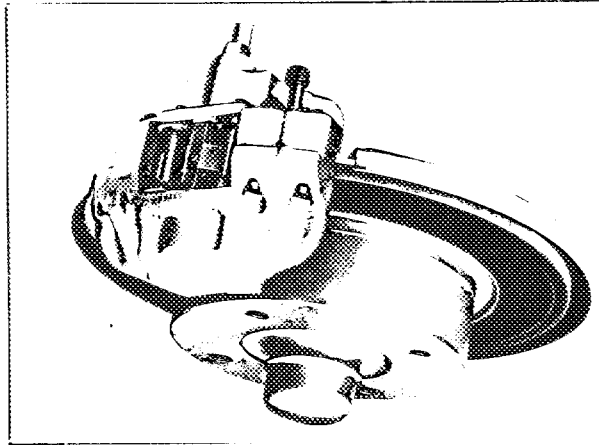


Foto G

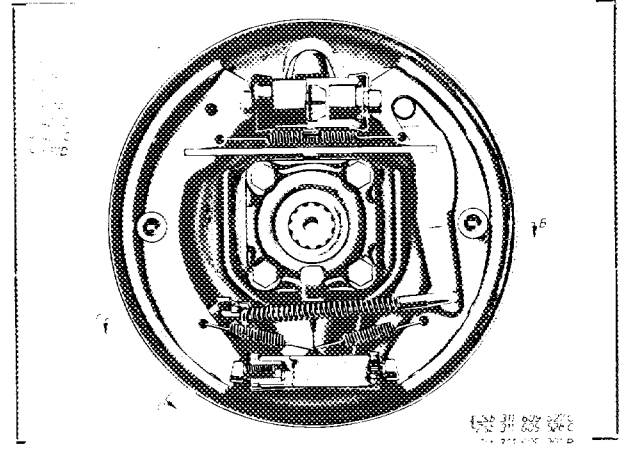


Foto H

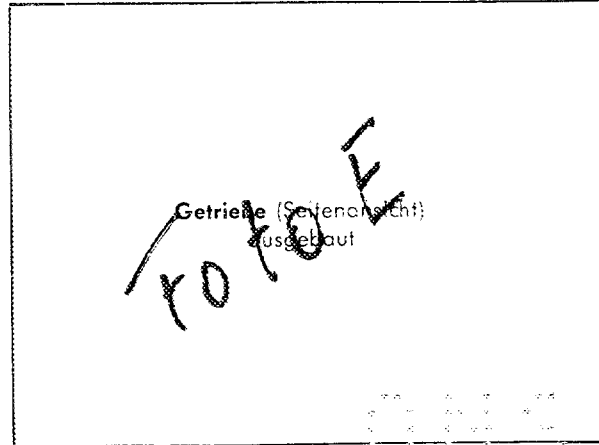
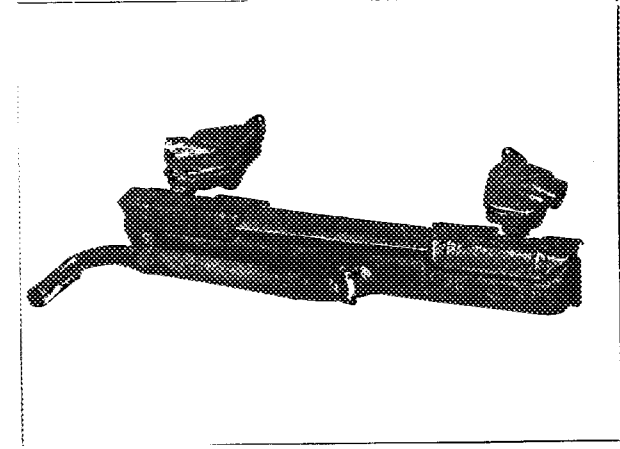


Foto I



Fotos 60 x 80 mm

Foto J

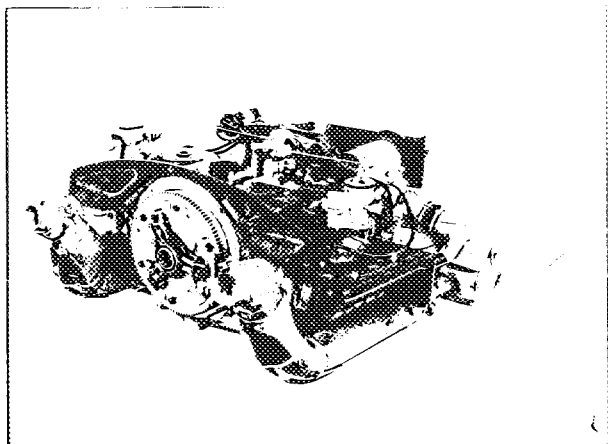


Foto K

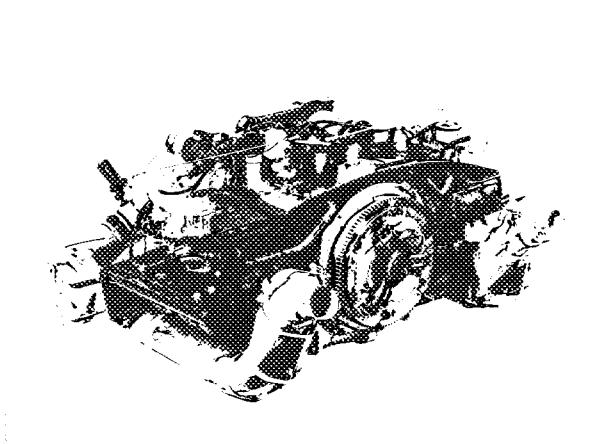


Foto L

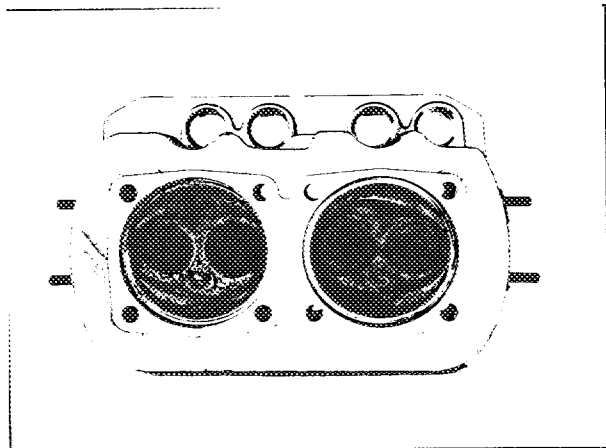


Foto M

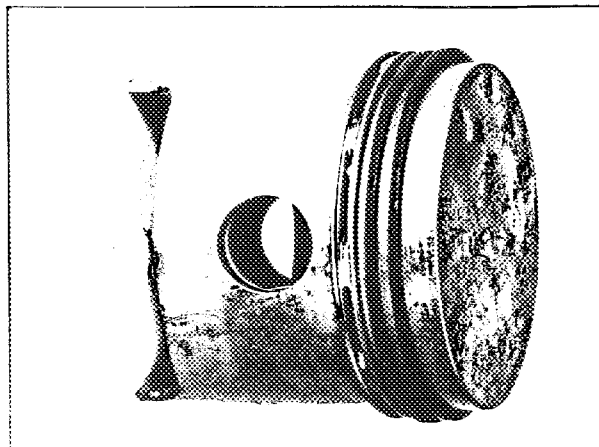


Foto N

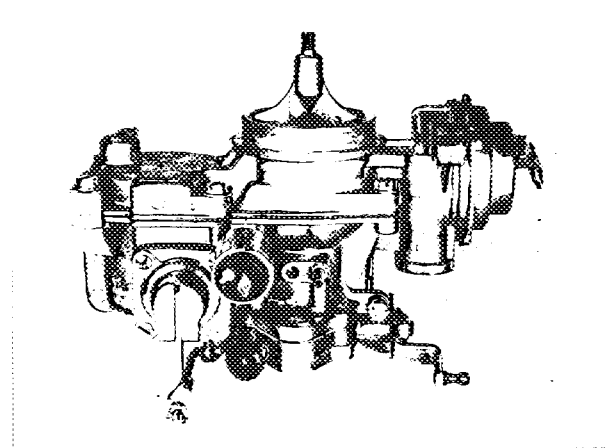


Foto O

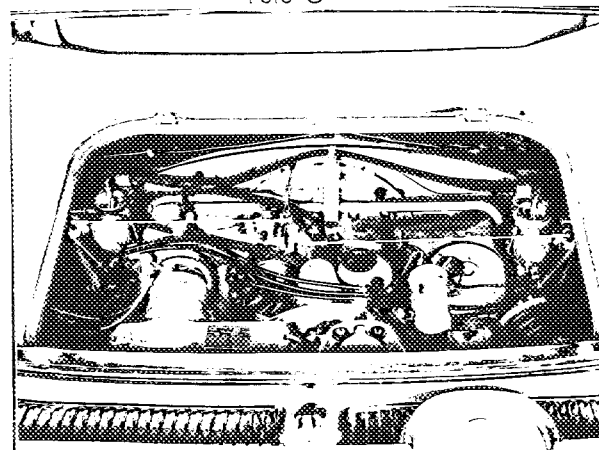


Foto P

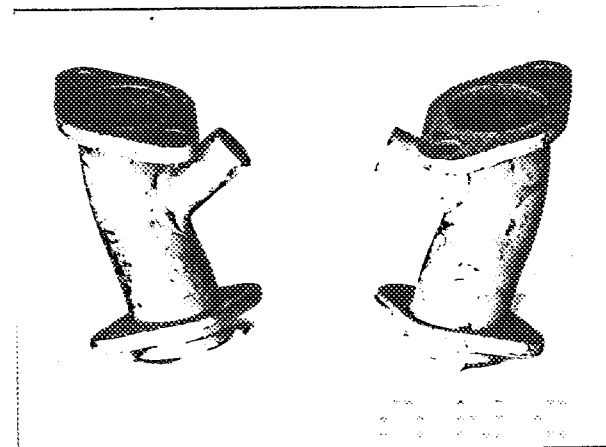
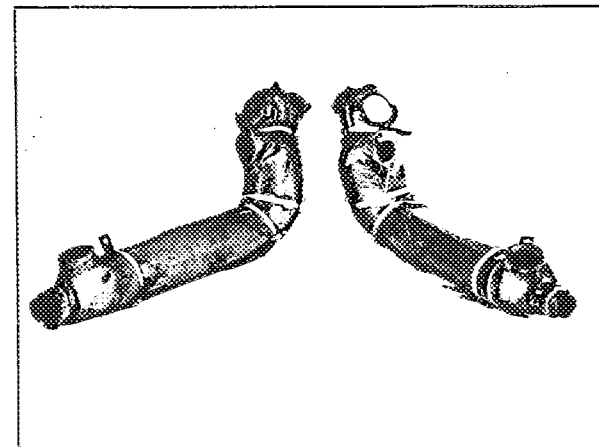
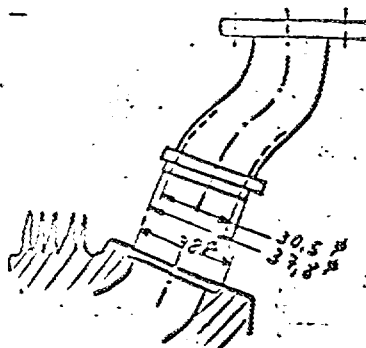


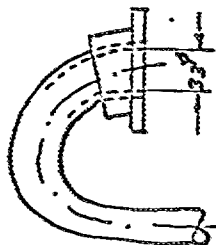
Foto Q



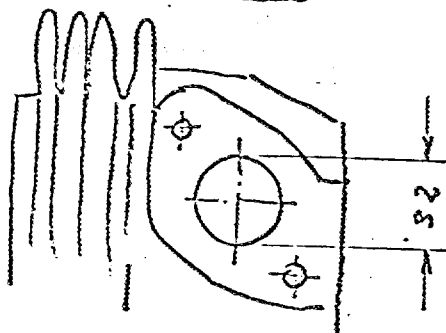
Zeichnung des Ansaugrohres, Seitenansicht gegen Zylinderkopf, mit Ansaugöffnung, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



Zeichnung der Einlaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



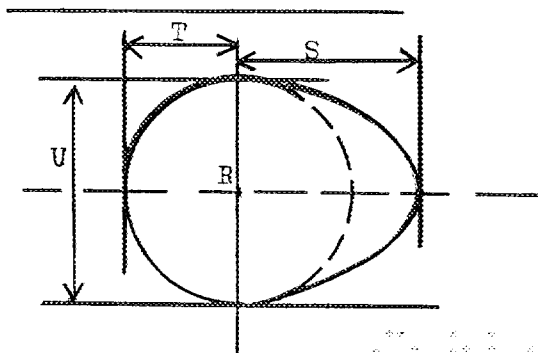
Zeichnung des Auspuff-Krümmers, Auslaßöffnungen, Seitenansicht gegen Zylinderköpfe, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



Zeichnung der Auslaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen

Nockenwelle

R = Nockenwelle-Mitte



Einlaß-Nocke

S =	23,3	mm	0,917	inches
T =	15,5	mm	0,61	inches
U =	31	mm	1,22	inches

Auslaß-Nocke

S =	22,9	mm	0,901	inches
T =	15,5	mm	0,61	inches
U =	31	mm	1,22	inches

Wichtig Die halbfett gedruckten Angaben müssen in jedem Fall in 2 Maß-Einheiten angegeben werden von denen eine das metrische System sein muß. Siehe untenstehende Vergleichstabelle.

Abmessungen und Fassungsvermögen

1. **Radstand** 2400 mm 94,5 inches
2. **Spurweite, vorne** 1310 mm 51,6 inches *
3. **Spurweite, hinten** 1346 mm 53,0 inches *
- *) Veränderungen der Spurweite bei Ausstattung mit anderen Felgen oder Rädern sind im Testblatt anzuführen. Genaue Angabe der Art der Spurweiten-Vermessung in Verbindung mit der hierbei bestehenden Bodenfreiheit erforderlich.
Diese Bodenfreiheit-Angabe gilt ausschließlich für die Vermessung der Spur und darf keinesfalls als Grundlage für die Zulassung des Fahrzeuges herangezogen werden.
4. Länge über alles 4280 cm 168.5 inches
5. Breite über alles 1620 cm 63.8 inches
6. Höhe über alles 1335 cm 52.6 inches
7. **Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters** (einschl. Reserve)
mind. 40 bis 42 Ltr. 10.6 Gallon US 8.8 Gallon Imp.
8. Anzahl der Sitzplätze 2/2
9. **Gewicht, Gesamt-Gewicht des Fahrzeuges** mit Serien-Ausstattung im fahrbereiten Zustand mit Wasser, Öl und bereiften Reserverad jedoch ohne Kraftstoff und ohne Werkzeuge.
..... 880 kg 1940 lbs cwt

Vergleichstabelle

1 inch / Zoll	=	2,54 cm	1 foot / Fuß	=	30,4794 cm
1 square inch / Quadrat-Zoll	=	6,452 cm ²	1 Cubik-inch / Kubik-Zoll	=	16,387 cm ³
1 pound / Pfund	=	453,593 gr	1 hundred Weight (cwt)	=	50,802 kg
1 pint (pt)	=	0,568 Ltr.	1 quart US	=	0,9464 Ltr.
1 gallon US	=	3,785 Ltr.	1 gallon Imp.	=	4,546 Ltr.

Fahrgestell und Karosserie (Fotos A, B und C)

20. Art des Aufbaues: unabhängig / ~~selbsttragend~~
 21. selbsttragend Bauart, Werkstoff
 unabhängig Bauart Stahlblech
 22. Werkstoff des Fahrgestelles verschiedene
 23. Werkstoff der Karosserie Stahlblech
 24. Anzahl der Türen 2 Werkstoff Stahlblech
 25. Werkstoff der Motorhaube Stahlblech
 26. Werkstoff der Kofferhaube Stahlblech
 27. Werkstoff des Rückfensters Sicherheitsglas
 28. Werkstoff der Windschutzscheibe Sicherheitsglas
 29. Werkstoff der Fenster der vorderen Türen Sicherheitsglas
 30. Werkstoff der Fenster der hinteren Türen -
 31. Art der Scheiben, Betätigung der Türfenster Kurbelfenster, davor Drehfenster
 32. Werkstoff der hinteren Seitenscheiben Sicherheitsglas
 33.

Zubehör und Ausstattung

38. Heizungsanlage: ja - ~~nein~~
 39. Klimaanlage: ~~ja~~ - nein
 40. Lüftungsanlage: ja - ~~nein~~
 41. Vordere Sitze, Art der Ausstattung Einzelitze, verstellbar mit verstellb. Rückenlehne
 42. Gewicht, vordere Sitze bzw. Sitzbank je Sitz 16.8 kg 37.0 lbs
 mit Rahmen, Rücklehne und Gleitschienen, ausgebaut
 43. Hintere Sitze, Art der Ausstattung Sitzbank
 44. Werkstoff der Stoßstange, vorne } Stahlblech Gewicht 4,2 kg 9.26 lbs
 45. Werkstoff der Stoßstange, hinten } Stahlblech Gewicht 5,0 kg 11.0 lbs
 46. kg lbs

Räder

50. Art der Räder bzw. Felgen Lochscheibenräder aus Stahl mit Tiefbettfelge
 51. Gewicht (pro Rad, ohne Bereifung) 7,2 kg 15,87 lbs
 52. Art der Befestigung 5 Radschrauben
 53. Felgendurchmesser 378,8 mm } 4 1/2 J x 15 inches
 54. Felgenbreite 114,3 mm } 4 1/2 J x 15 inches
 55.

Lenkung

60. Bauart Schneckenrollenlenkung
 61. Servo-Lenkung: ~~ja~~ - nein 2,8
 62. Zahl der Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag
 63. Bei Servo-Lenkung
 64.

Federung

70. Vorderrad-Aufhängung (Foto D), Bauart Einzelradaufhängung
 71. Ausführung der Federung zwei vorgesetzte, gekreuzte Rundstäbe
 72. Stabilisator (falls vorhanden) ja
 73. Anzahl der Stoßdämpfer pro Rad ein Stoßdämpfer
 74. Wirkungsweise hydraulisch, doppelwirkend
 78. Hinterrad-Aufhängung (Foto E), Bauart Einzelradaufhängung mit Pendelachse
 79. Ausführung der Federung zwei vorgesetzte Rundstäbe (Drehfederstäbe)
 80. Stabilisator (falls vorhanden) nein
 81. Anzahl der Stoßdämpfer pro Rad ein Stoßdämpfer
 82. Wirkungsweise hydraulisch, doppelwirkend
 83.

Bremsen (Fotos F und G)

90. Bauart der Bremsanlage hydraulisch, vorn Scheiben-, hinten Trommelbremse
 91. Servo-Bremse (falls vorhanden), Wirkungsweise -
 92. Anzahl der Hauptbrems-Zylinder 1

Trommelbremsen

	VORN		HINTEN	
93. Anzahl der Bremszylinder pro Rad	1		22.2	0,87
94. Bremszylinder-Bohrung	mm	in.	mm	in.
95. Bremstrommel-Durchmesser	mm	in.	248	9,76
96. Länge der Bremsbeläge	mm	in.	264	10,39
97. Breite der Bremsbeläge	mm	in.	45	1,77
98. Anzahl der Bremsbacken je Bremstrommel			2	
99. Wirksame Bremsfläche je Rad ^{Rad} Bremse	mm ²	sq. in.	225	34,85

Scheibenbremsen

100. Bremsscheiben-Durchmesser außen	277	mm	10,90	in.	mm	in.
101. Stärke der Bremsscheibe	9,5	mm	0,37	in.	mm	in.
102. Länge der Bremsbacke	mm	in.	mm	in.	mm	in.
103. Breite der Bremsbacke ^{Rad-}	mm	in.	mm	in.	mm	in.
104. Anzahl der Bremsbacken je Rad ^{Rad} Bremse			-			
105. Wirksame Bremsfläche je Rad ^{Rad} Bremse	40	mm ²	6,19	sq. in.	mm ²	sq. in.
106.						
107.						



Motor

130. Arbeitsverfahren	<u>4-Takt</u>			
131. Anzahl der Zylinder	<u>4</u>			
132. Zylinder-Anordnung	<u>(Boxer (gegenüberliegend))</u>			
133. Zylinder-Bohrung	<u>85.5</u> mm	<u>3,77</u> in.		
134. Kolbenhub	<u>69</u> mm	<u>2,71</u> in.		
135. Hubraum pro Zylinder	<u>396</u> cm ³	<u>24,16</u> cu. in.		
136. Gesamthubraum jedes Zylinders	<u>1584</u> cm ³	<u>96,65</u> cu. in.		
137. Werkstoff der Zylinderblöcke	<u>Grauguß</u>			
138. Werkstoff der Zylinder-Laufbuchsen	<u>-</u>			
139. Werkstoff des Zylinderkopfes	<u>Leichtmetall (Alu-Leg.)</u>			Anzahl <u>2</u>
140. Anzahl der Einlaßöffnungen	<u>1 je Kopf</u>			
141. Anzahl der Auslaßöffnungen	<u>2 je Kopf</u>			
142. Verdichtungsverhältnis	<u>7,7</u>			
143. Inhalt eines Verdichtungsraumes	<u>49</u> cm ³	<u>2,99</u> cu. in.		
144. Werkstoff des Kolbens	<u>Leichtmetall</u>			
145. Anzahl der Kolbenringe	<u>3</u>			
146. Entfernung Kolbenbolzenmitte / Kolbenkrone	<u>39,4</u> mm	<u>1,55</u> inches		
147. Kurbelwelle: geschmiedet / geschmiedet				
148. Bauart der Kurbelwelle	<u>einteilig, gekröpft, 4-fach gelagert</u>			
149. Anzahl der Kurbelwellen-Hauptlager	<u>4</u>			
150. Werkstoff der Kurbelwellen-Lagerdeckel	<u>Leichtmetall</u>			
151. Motorschmierung: Ölwanne / Ölwanne	<u>und Druckumlaufschmierung</u>			
152. Schmiermittel-Umlaufmenge der Ölbehälter bzw. Ölwanne	<u>2,5</u> Ltr.	<u>5.3</u> pts	qu. US	
153. Ölkühler: ja - nein				
154. Art der Kühlung	<u>Luft</u>			
155. Fassungsvermögen Kühlwasserumlauf	<u>-</u> Ltr.	<u>-</u> pts	qu. US	
156. Ventilator (falls vorhanden), Durchmesser	<u>-</u> cm	<u>-</u> inches		
157. Anzahl der Lüfterflügel	<u>-</u>			
Pleuel-Lager			<u>55</u> mm	<u>2.165</u> in.
158. Werkstoff-Pleuellager	Durchmesser			Dreistofflager Halbschalen
159. Pleueldeckel, Art	Durchmesser			
Gewichte				
160. Schwungscheibe	<u>7,6</u> kg	<u>16,75</u> lbs		
161. Schwungscheibe mit Kupplung	<u>11,93</u> kg	<u>26,30</u> lbs		
162. Kurbelwelle	<u>8,6</u> kg	<u>18,96</u> lbs		
163. Pleuel	<u>0,61</u> kg	<u>1,34</u> lbs		
164. Kolben mit Kolben-Bolzen und Ringen	<u>0,65</u> kg	<u>1,43</u> lbs		
165.				

Motor (Viertaktverfahren)

170. Anzahl der Nockenwellen 1
171. Anordnung der Nockenwelle unter der Kurbelwelle
172. Art des Nockenwellenantriebes Zahnrad
173. Art der Ventilbetätigung über Stößel, Stoßstangen und Kipphebel
174.

EINLASS (siehe Seite 4)

180. Werkstoff des Ansaugrohres / Krümmers St 35 GtF
181. Durchmesser (außen) des Einlaß-Ventiles Schaft 8 mm, Teller 35,5 mm 0,31/1,39 inches
182. Ventilhub-maximal 8,8 mm 0,346 inches
183. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 1
184. Art der Ventildfedern Progressiv gewickelte Spiralfeder
185. Anzahl der Einlaß-Ventile je Zylinder 1
186. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,10 mm 0,0039 inches
187. Einlaß-Ventil öffnet vor o. T. 7° 30'
Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
188. Einlaß-Ventil schließt nach u. T. 37°
Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
189. Luftfilter, Art Ölbadluftfilter
190.

AUSLASS (siehe Seite 4)

195. Werkstoff des Auspuffkrümmers St. 35 GZf (Rohr DIN 2391)
196. Durchmesser (außen) des Auslaß-Ventiles Schaft 8, Teller 32 mm 0,31/1,26 inches
197. Ventilhub-maximal 8,5 mm 0,334 inches
198. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 1
199. Art der Ventildfedern Progressiv gewickelte Spiralfeder
200. Anzahl der Auslaß-Ventile je Zylinder 1
201. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,10 mm 0,0039 inches
202. Auslaß-Ventil öffnet u. T. 44° 30'
Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
203. Auslaß-Ventil schließt nach o. T. 4°
Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
204.



Vergaser (Foto N)

210. Anzahl der Vergaser 2
 211. Bauart Fallstrom
Solex
 212. Fabrikat 32 PDSIT
 213. Typ / Modell
 214. Anzahl der Gemisch-Auslaßöffnungen je Vergaser eine
 215. Durchmesser des Ansaugrohres (oder der Saugrohre) Vergaser-Seite 33 mm
23 mmØ
 216. Nenn-Durchmesser des Lufttrichters

Einspritzung (falls vorhanden)

220. Fabrikat der Einspritzpumpe
 221. Anzahl der Kolben
 222. Typ der Einspritzpumpe
 223. Gesamtzahl der Einspritzdüsen
 224. Anordnung der Einspritzdüsen
 225. Durchmesser des Ansaugrohres mm inches
 226.

Motor-Zubehör

230. Kraftstoffpumpe; Antrieb mechanisch / ~~elektrisch~~
 231. Anzahl
 232. Art der Zündung Batterie
1
 233. Anzahl der Zündverteiler
 234. Anzahl der Zündspulen 1
 235. Anzahl der Zündkerzen je Zylinder 1
 236. Art der Lichtmaschine Drehstrom
 237. Art des Lichtmaschinen-Antriebes Keilriemen
 238. Spannung 6 Volt
 239. Anzahl der Batterien 1
 240. Anordnung der Batterie Unter dem Rücksitz rechts
 241. Spannung 6 Volt
 242.

Motorleistungen und Fahrzeug-Geschwindigkeit (laut Hersteller-Katalogangaben)

250. Leistung des Motors 54/65 PS / DIN / SAE 4000/4600 U/min
 251. Drehzahl maximal 4000 U/min Leistung 54 PS
 252. Größtes Drehmoment 11,2 mkg bei 2200 U/min
 253. Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeuges 145 km/h 90 mph
 254.



Kraftübertragung

Kupplung

Trockenkupplung

260. Bauart der Kupplung
 261. Anzahl der Kupplungs-Scheiben 1
 262. Durchmesser der Kupplungs-Scheibe 2000 mm 7.87 inches
 263. Durchmesser der Kupplungsbeläge, innen 130 mm 5.12 inches
 Durchmesser der Kupplungsbeläge, außen 200 mm inches
 264. Art der Kupplungs-Betätigung Kupplungsfernbetätigung durch Seil
 265. und Bowdenzug

Wechselgetriebe (Foto H)

Knüppelschaltung

270. Art der Schaltung
 Fabrikat des Getriebes VW Modell / Typ
 271. Anzahl der Gänge (vorwärts) 4
 272. Anzahl der synchronisierten V-Gänge 4
 273. Anordnung des Schalthebels Auf dem Rahmentunnel vor den Vordersitzen
 274. Automatisches Getriebe, Fabrikat - Typ
 275. Anzahl der Gänge (vorwärts) -
 276. Anordnung des Schalthebels -

277	Schaltgetriebe		Automatischer Getriebe		Zusätzliche Getriebe-Übersetzung/Automatisch			
	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne
1	3.8	10/38						
2	2.06	17/35						
3	1.32	22/29						
4	0,89	27/44						
5								
6								
RÜCK- WÄRTS	3.88	14/44 21/17						

278. Schongang-Getriebe - Typ -
 279. Anzahl der Vorwärtsgänge mit Schongang-Getriebe -
 280. Übersetzungs-Verhältnis des Schongang-Getriebes -
 281.

Antriebsachse

290. Bauart der Antriebsachse VW Pendelachse
 291. Art des Ausgleichsgetriebes Zweiplaneten-Kegelradausgleich-Getriebe
 293. Art der Ausgleichssperre (falls vorhanden) Sperrdifferential (M-Ausstattung 220)
 293. Übersetzungs-Verhältnis des ~~Ausgleichs~~Getriebes 4.125 Anzahl der Zähne 8/33
 294.

Fabrikat: . . Volkswagen Typ: . . 34 5076

Vom Hersteller lieferbare Sonderausrüstungen gegenüber der im vorliegenden Testblatt festgelegten Ausführungen:

1. Auf Wunsch lieferbar mit 12-Volt-Anlage
2. Wahlweise mit: Rechtslenkung
3. Wahlweise mit: elektrisch betätigtem Stahlschiebedach
4. Wahlweise mit: Sealed-beam-Scheinwerfer und -Lampen

FIA/CSI-Homologation Nr.

5076

ET

Nachtrag Nr.

A

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt - Ergänzung der Serienfertigung - (Variante) *Entwicklung*
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Volkswagenwerk AG

Für Baumuster/Typ VW 1600 Karmann Ghia/Typ 34

Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 347.000.001

Motor-Nr. -

Beginn der Serienfertigung August 1966

Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ VW 1600 L Karmann Ghia Coupe

Datum der Antragstellung 3. August 1966

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

1. Änderung der Typenbezeichnung in: VW 1600 L Karmann Ghia Coupé
2. Das Modell wird mit einer Ausgleichsfeder an der Hinterachse ausgestattet (Siehe Foto A)
3. Das Übersetzungsverhältnis des 3. Ganges wurde von 1 : 1,32 in 1 : 1,26 geändert
4. Neugestaltete Armaturentafel und Innenausstattung (Siehe Foto B)
5. Die elektrische Anlage wurde von 6 auf 12 Volt umgestellt

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes VW-16/3-TW 31.8.66 *Long*

ONS / FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie SERIEN-TOURNEWAGEN

gültig ab 1. 11. 1966 Liste 1511

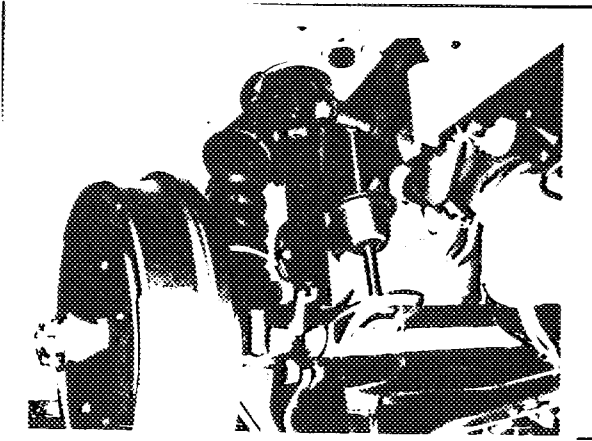
FIA-Stempel

Unterschrift

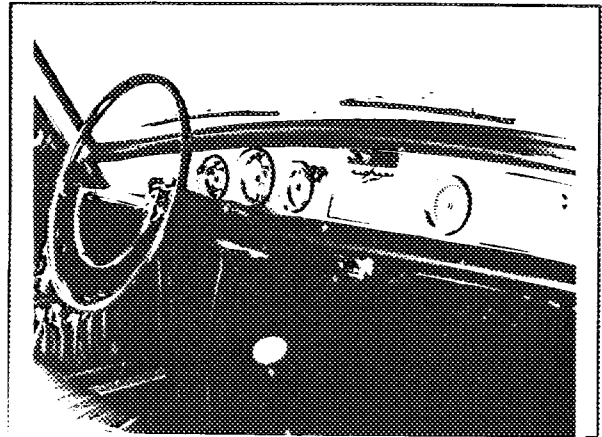


Fotos 60 x 80 mm

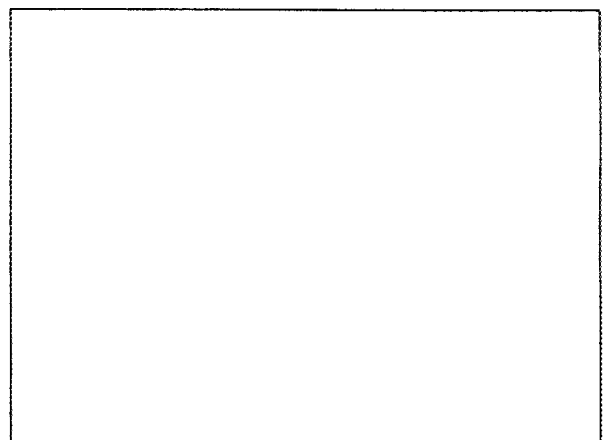
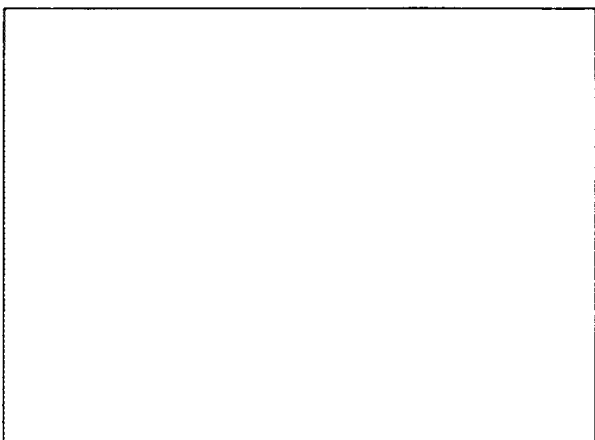
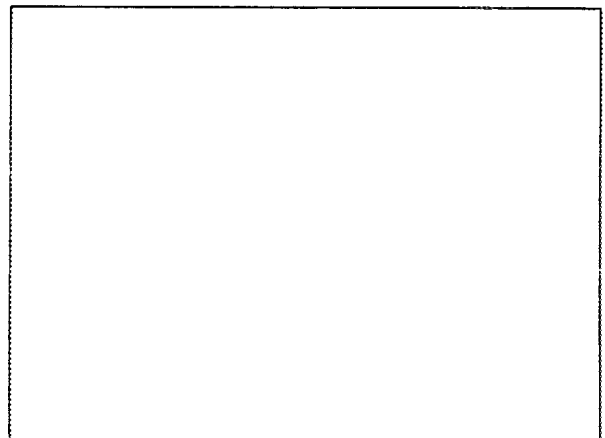
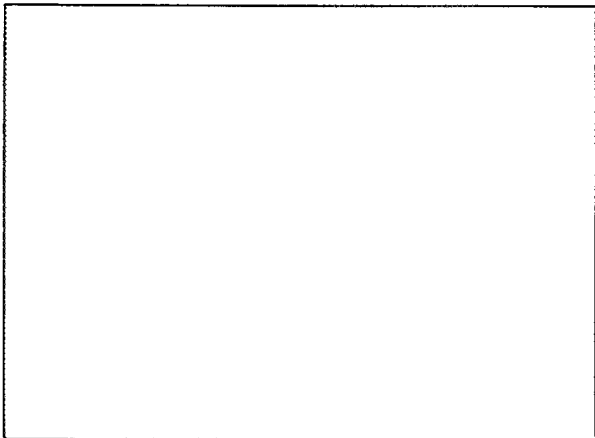
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Varianten)



A



B



Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt - Ergänzung der Serienfertigung - (Variante) *Entwicklung*
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Volkswagenwerk AG
Für Baumuster/Typ VW 1600 Karmann Ghia / Typ 34
Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 346.000.001
Motor-Nr. T 0.244.544
Beginn der Serienfertigung August 1966
Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ VW 1600 L Karmann Ghia Coupe
Datum der Antragstellung 3. August 1966

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

Alle Typ-3 1,6 Ltr.-Motore erhalten geänderte Zylinderköpfe mit getrennten Ansaugkanälen ab Motor-Nummer T 0.244.544. Dadurch ändern sich die Ansaugstutzen und Innen-Abmessungen.
Foto,rafie der Ansaugstutzen und Zeichnung der Innen-Abmessungen siehe Rückseite.

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes 31.8.1966 *[Signature]*

ONS/FIA-Eintragungen

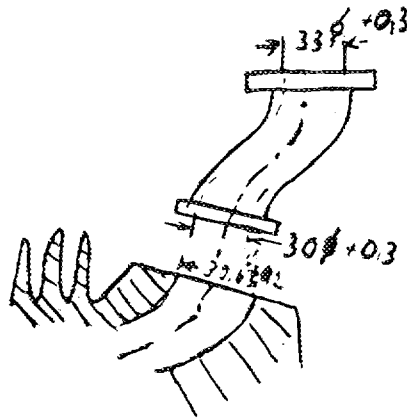
Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie S E R I E S - T O U R N A M E N T
gültig ab 1.11.1966 Liste 15/1

FIA-Stempel

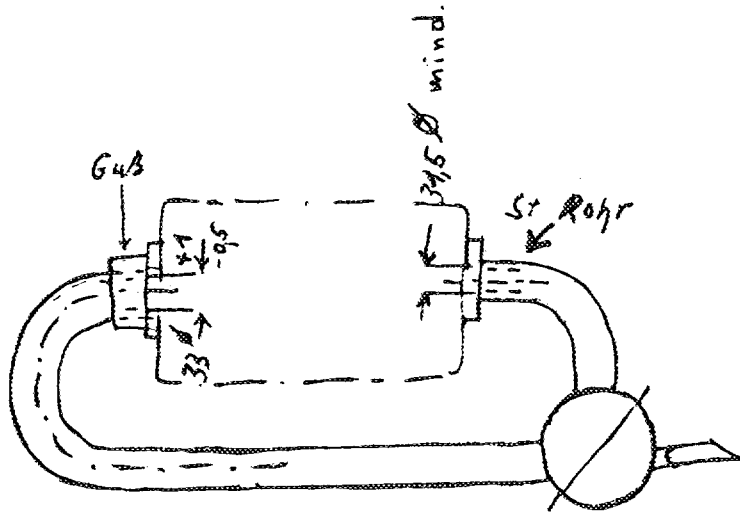
Unterschrift



Zeichnung des Ansaugrohres, Seitenansicht gegen Zylinderkopf, mit Ansaugöffnung, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen

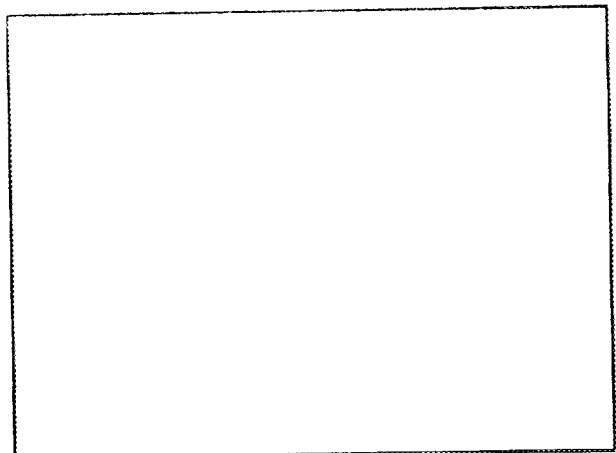
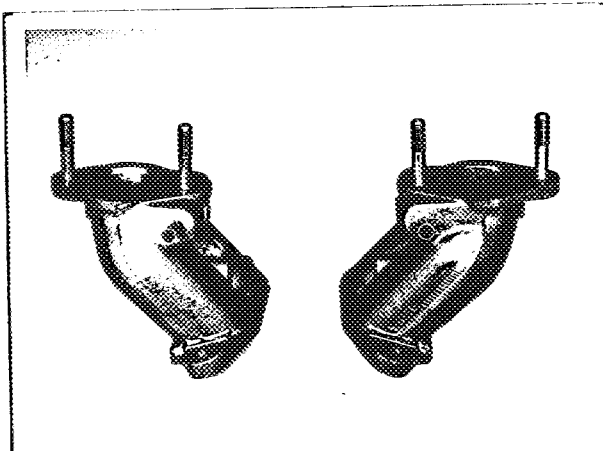
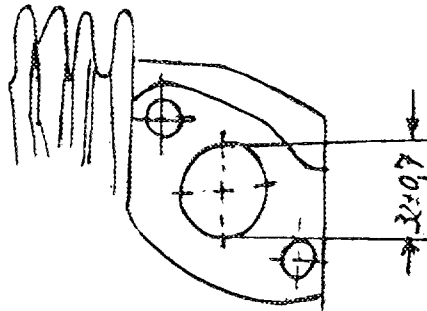


Zeichnung der Einlaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



Zeichnung des Auspuff-Krümmers, Auslaßöffnungen, Seitenansicht gegen Zylinderköpfe, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen

Zeichnung der Auslaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



.....
.....
.....
.....
.....

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienfertigung-(Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Volkswagenwerk AG
Für Baumuster/Typ VW 1600 Karmann Ghia / Typ 34
Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 346.000.001
Motor-Nr. T 0.244.544
Beginn der Serienfertigung August 1966
Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ VW 1600 L Karmann Ghia Coupe
Datum der Antragstellung 10. November 1966

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

Wahlweise lieferbar:

zu 292.) selbsthemmendes Sperrdifferential (Limited-Slip M 220)

zu 293.) Übersetzungs-Verhältnis des Ausgleichgetriebes:
4.375 Anzahl der Zähne: 8/35

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes VW - VA/S-TW 10.11.1966

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie SERIEN-TOURENWAGEN

gültig ab 1/1/1967 Liste 15/2

FIA-Stempel

Unterschrift



Herbert Schwan

