

Testblatt

FIA/CSI Homologation Nr. 5067
Gruppe A: Tourisme de Série

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Testblatt gemäß den Bestimmungen des Internationalen Automobil-Sportgesetz
Anhang „J“

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft
Baumuster / Typ 250 SE (W 108/III) Hubraum 2496 ccm
Baujahr 1965 Beginn der Serien-Fertigung September 1965
Serien-Nummern
Fahrgestell 108 014-10-000001 Motor 129 980-10-000001

Art des Karosserie-Aufbaues a) Limousine

Art des Karosserie-Aufbaues b)

Art des Karosserie-Aufbaues c)

Grand-Tourisme Herstellung des 500. Fahrzeuges erfolgte am 19

Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am 19

Serien-Tourenwagen Herstellung des 5000. Fahrzeuges erfolgte am 15. März 19 66

ONS / FIA Eintragungen

Datum der Antragstellung
März 19 66

Antrag geprüft am
März 19 66

[Handwritten signature]



Nachtrag Nr. 11 vom

Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

FIA-Anerkennung

[Handwritten signature]
[Circular official stamp]

NACHTRAGSSEITEN:

Einstufung gültig ab 1/5/1966

Fotos 60 x 80 mm

Foto B

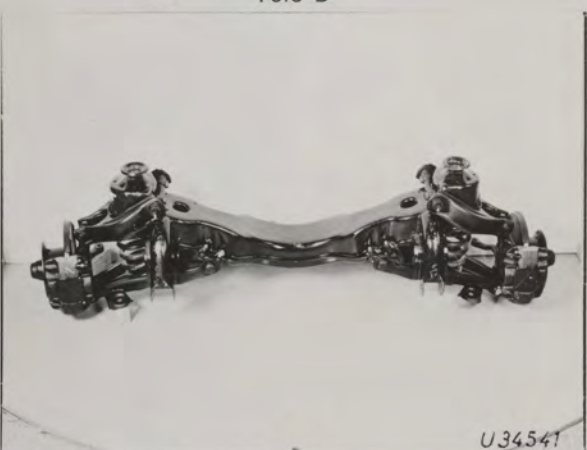


Foto C



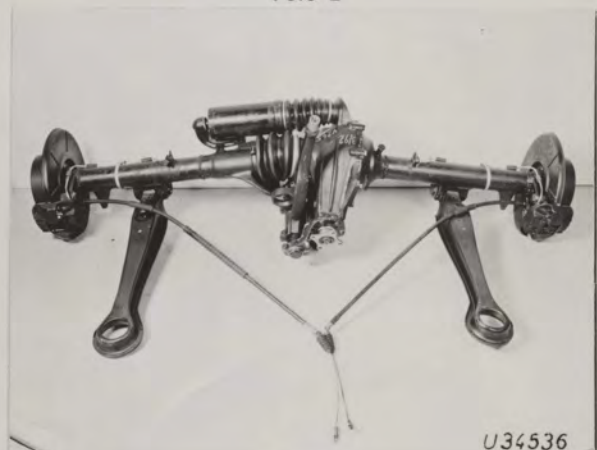
Mercedes-Benz 250 SE Armaturenbrett mit übersichtlichen Bordinstrumenten
Dashboard with clearly arranged instruments

Foto D



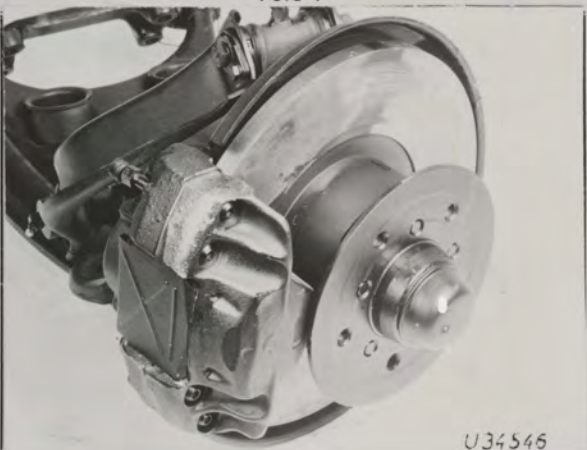
U34541

Foto E



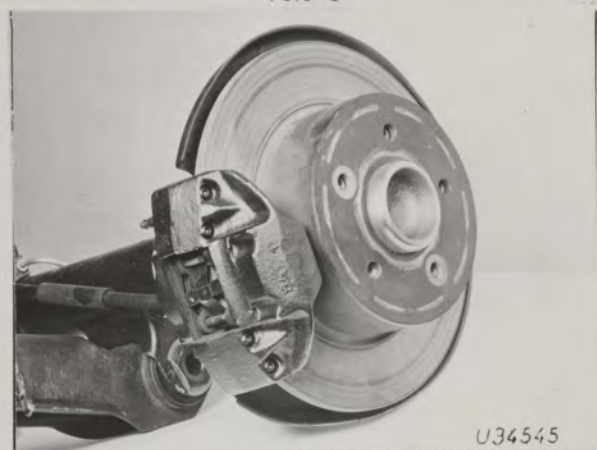
U34536

Foto F



U34546

Foto G



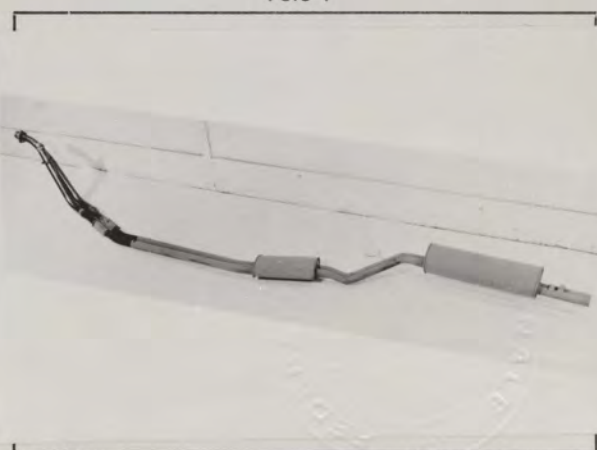
U34545

Foto H



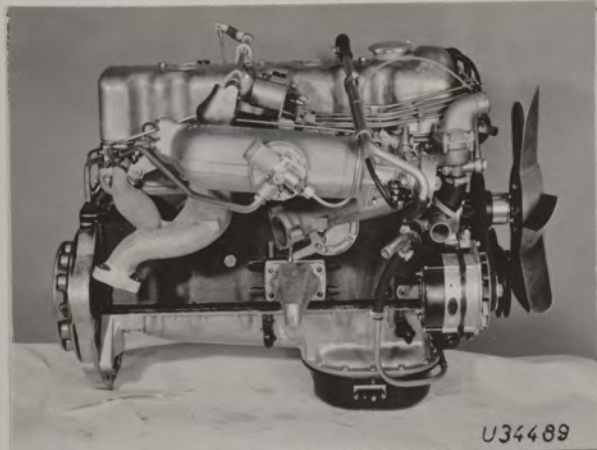
U34513

Foto I



Fotos 60 x 80 mm

Foto J



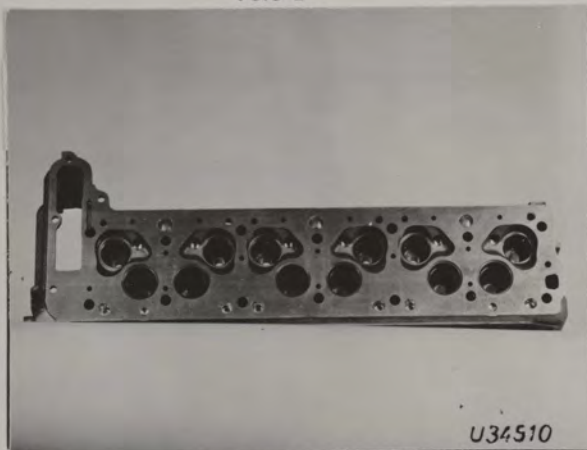
U34489

Foto K



U34490

Foto L



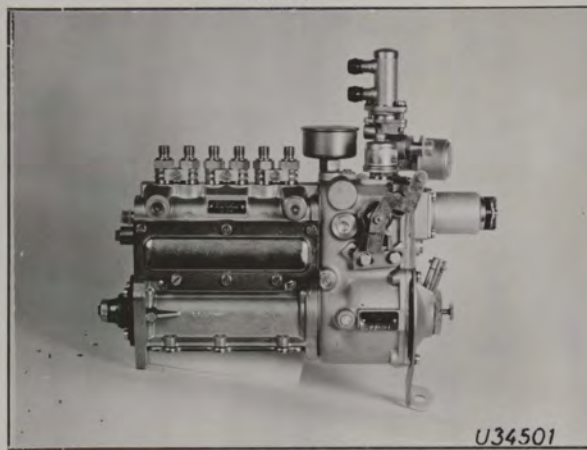
U34510

Foto M



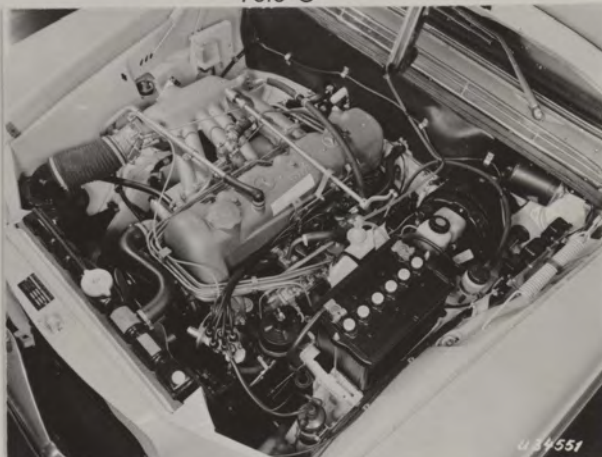
U34522

Foto N



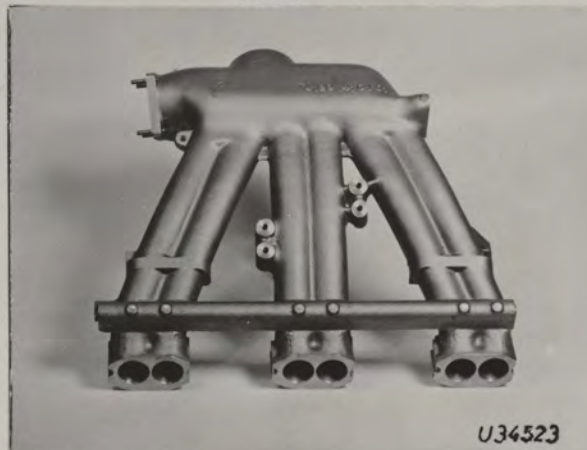
U34501

Foto O



U34551

Foto P



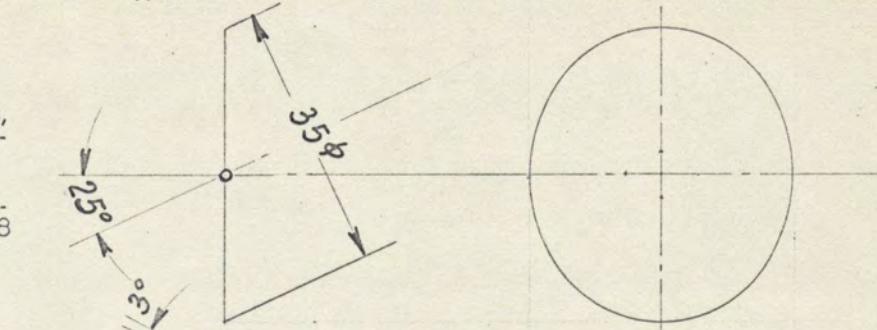
U34523

Foto Q

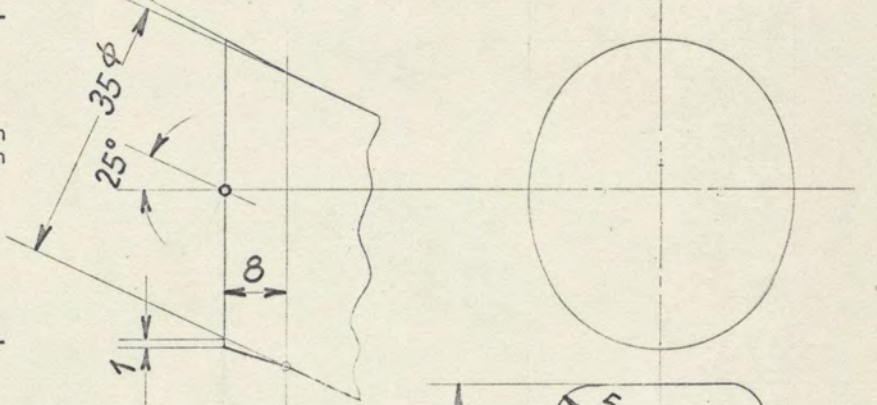


U34524

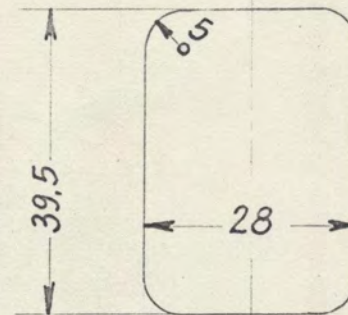
Zeichnung des Ansaugrohres, Seitenansicht gegen Zylinderkopf, mit Ansaugöffnung, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serientoleranzen nach DIN 1688 für Leichtmetallguß



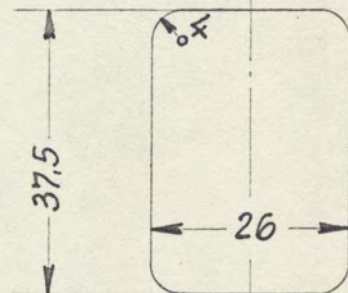
Zeichnung der Einlaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serientoleranzen nach DIN 1688 für Leichtmetallguß



Zeichnung des Auspuffkrümmers, Auslaßöffnungen, Seitenansicht gegen Zylinderköpfe, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serientoleranzen nach DIN 1686 für Grauguß

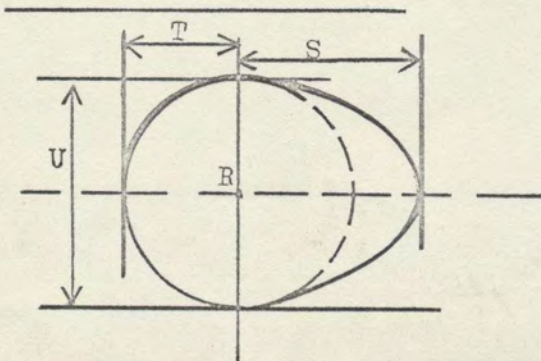


Zeichnung der Auslaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serientoleranzen nach DIN 1688 für Leichtmetallguß



Nockenwelle

R = Nockenwelle-Mitte



Einlaß-Nocke

| | | | | |
|-----|--------|----|------|--------|
| S = | 23,585 | mm | 0.93 | inches |
| T = | 17 | mm | 0.67 | inches |
| U = | 34 | mm | 1.34 | inches |

Auslaß-Nocke

| | | | | |
|-----|--------|----|------|--------|
| S = | 23,385 | mm | 0.92 | inches |
| T = | 17 | mm | 0.67 | inches |
| U = | 34 | mm | 1.34 | inches |



Wichtig Die halbfett gedruckten Angaben müssen in jedem Fall in 2 Maß-Einheiten angegeben werden von denen eine das metrische System sein muß. Siehe untenstehende Vergleichstabelle.

Abmessungen und Fassungsvermögen

1. Radstand 2750 mm 108,3 inches
 2. Spurweite, vorne 1482 mm 58,4 inches *
 3. Spurweite, hinten 1485 mm 58,5 inches *

*) Veränderungen der Spurweite bei Ausstattung mit anderen Felgen oder Rädern sind im Testblatt anzuführen. Genaue Angabe der Art der Spurweiten-Vermessung in Verbindung mit der hierbei bestehenden Bodenfreiheit erforderlich.

Diese Bodenfreiheit-Angabe gilt ausschließlich für die Vermessung der Spur und darf keinesfalls als Grundlage für die Zulassung des Fahrzeuges herangezogen werden.

4. Länge über alles 490 cm inches
 5. Breite über alles 181 cm inches
 6. Höhe über alles 144 cm inches

7. **Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters** (einschl. Reserve)

..... 82 Ltr. ca. 21,7 Gallon US Gallon Imp.

8. Anzahl der Sitzplätze 5-6

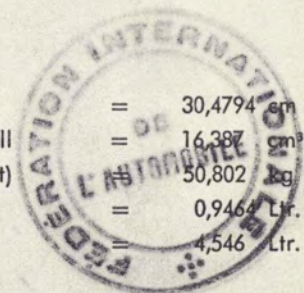
9. **Gewicht, Gesamt-Gewicht des Fahrzeuges** mit Serien-Ausstattung im fahrbereiten Zustand mit Wasser, Öl und bereiften Reserverad jedoch ohne Kraftstoff und ohne Werkzeuge.

..... 1405 kg 3100 lbs cwt

*) Wegen Pendelachse und Lenkerachse Sturz und Spur je nach Belastung variabel.

Vergleichstabelle

| | | | | | |
|------------------------------|---|-----------------------|---------------------------|---|------------------------|
| 1 inch / Zoll | = | 2,54 cm | 1 foot / Fuß | = | 30,4794 cm |
| 1 square inch / Quadrat-Zoll | = | 6,452 cm ² | 1 Cubik-inch / Kubik-Zoll | = | 16,387 cm ³ |
| 1 pound / Pfund | = | 453,593 gr | 1 hundred Weight (cwt) | = | 50,802 kg |
| 1 pint (pt) | = | 0,568 Ltr. | 1 quart US | = | 0,9464 Ltr. |
| 1 gallon US | = | 3,785 Ltr. | 1 gallon Imp. | = | 4,546 Ltr. |



Fahrgestell und Karosserie (Fotos A, B und C)

20. Art des Aufbaues: ~~unabhängig~~ selbsttragend
21. selbsttragend Bauart, Werkstoff Ganzstahlblech
unabhängig Bauart
22. Werkstoff des Fahrgestelles Ganzstahlblech
23. Werkstoff der Karosserie Ganzstahlblech
24. Anzahl der Türen 4 Werkstoff Ganzstahlblech
25. Werkstoff der Motorhaube Ganzstahlblech
26. Werkstoff der Kofferhaube Ganzstahlblech
27. Werkstoff des Rückfensters vorgespanntes Sicherheitsglas
28. Werkstoff der Windschutzscheibe Verbundglas
29. Werkstoff der Fenster der vorderen Türen Sicherheitsglas
30. Werkstoff der Fenster der hinteren Türen Sicherheitsglas
31. Art der Scheiben, Betätigung der Türfenster Kurbel, auf Wunsch elektrisch
32. Werkstoff der hinteren Seitenscheiben
33.

Zubehör und Ausstattung

38. Heizungsanlage: ja - ~~nein~~
39. Klimaanlage: ja - ~~nein~~ auf Wunsch
40. Lüftungsanlage: ja - ~~nein~~
41. Vordere Sitze, Art der Ausstattung Einzelstühle oder Sitzbank
42. Gewicht, vordere Sitze bzw. Sitzbank 44,5 kg lbs
mit Rahmen, Rücklehne und Gleitschienen, ausgebaut
43. Hintere Sitze, Art der Ausstattung Fondbitzbank
44. Werkstoff der Stoßstange, vorne Stahlblech Gewicht 16,5 kg lbs
45. Werkstoff der Stoßstange, hinten Stahlblech Gewicht 16 kg lbs
46. kg lbs

Räder

50. Art der Räder bzw. Felgen Stahlblech-Scheibenrad 6 J-14, [redacted]
51. Gewicht (pro Rad, ohne Bereifung) 9,1 [redacted] kg lbs
52. Art der Befestigung Bundschrauben
53. Felgendurchmesser 354 [redacted] mm 14 [redacted] inches
54. Felgenbreite 152 [redacted] mm 6 [redacted] inches
55.

Lenkung

60. Bauart Kugelumlauf lenkung
61. Servo-Lenkung: ja - ~~nein~~ auf Wunsch
62. Zahl der Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag 4
63. Bei Servo-Lenkung 3
64.



Federung

70. Vorderrad-Aufhängung (Foto D), Bauart Doppel-Querlenker
 71. Ausführung der Federung Schrauben
 72. Stabilisator (falls vorhanden) Drehstab
 73. Anzahl der Stoßdämpfer 2
 74. Wirkungsweise Teleskop hydraulisch
 78. Hinterrad-Aufhängung (Foto E), Bauart DB-Eingelenk-Pendelachse
 79. Ausführung der Federung Schrauben + Federbein querliegend
 80. Stabilisator (falls vorhanden) -
 81. Anzahl der Stoßdämpfer 2
 82. Wirkungsweise Teleskop hydraulisch
 83.

Bremsen (Fotos F und G)

90. Bauart der Bremsanlage Zweikreis-Öldruckbremse
 91. Servo-Bremse (falls vorhanden), Wirkungsweise Unterdruckverstärker u. Bremskraft-
 92. Anzahl der Hauptbrems-Zylinder 1 regler

Trommelbremsen

- | | VORN | HINTEN |
|--|----------------------------------|----------------------------------|
| 93. Anzahl der Bremszylinder pro Rad | | |
| 94. Bremszylinder-Bohrung |mmin. |mmin. |
| 95. Bremstrommel-Durchmesser |mmin. |mmin. |
| 96. Länge der Bremsbeläge |mmin. |mmin. |
| 97. Breite der Bremsbeläge |mmin. |mmin. |
| 98. Anzahl der Bremsbacken je Bremstrommel | | |
| 99. Wirksame Bremsfläche je Bremse |mm ²sq.in. |mm ²sq.in. |

Scheibenbremsen

- | | | |
|---------------------------------------|--|--|
| 100. Bremsscheiben-Durchmesser außen | <u>273</u> mmin. | <u>279</u> mmin. |
| 101. Stärke der Brems Scheibe | <u>12,7</u> mmin. | <u>10</u> mmin. |
| 102. Länge der Bremsbacke | <u>77</u> mmin. | <u>62</u> mmin. |
| 103. Breite der Bremsbacke | <u>54</u> mmin. | <u>43</u> mmin. |
| 104. Anzahl der Bremsbacken je Bremse | <u>2</u> | <u>2</u> |
| 105. Wirksame Bremsfläche je Bremse | <u>160</u> mm ²sq.in. | <u>105</u> mm ²sq.in. |
| 106. | | |
| 107. | | |



Motor

- Viertakt-Benzin-Einspritzung
130. Arbeitsverfahren Viertakt-Benzin-Einspritzung
131. Anzahl der Zylinder 6
132. Zylinder-Anordnung stehend in Reihe
133. Zylinder-Bohrung 82 mm 3,23 in.
134. Kolbenhub 78,8 mm 3,105 in.
135. Hubraum pro Zylinder 416 cm³ 25,4 cu. in.
136. Gesamthubraum 2496 cm³ 152,7 cu. in.
137. Werkstoff des Zylinderblockes Grauguß legiert
138. Werkstoff der Zylinder-Laufbuchsen -
139. Werkstoff des Zylinderkopfes Leichtmetall Anzahl 1
140. Anzahl der Einlaßöffnungen 1 pro Zylinder
141. Anzahl der Auslaßöffnungen 1 pro Zylinder
142. Verdichtungsverhältnis 9,5^{+0,2}_{-0,3} : 1
143. Inhalt eines Verdichtungsraumes 48,96^{+1,7}₋₁ cm³ cu. in.
144. Werkstoff des Kolbens Leichtmetall
145. Anzahl der Kolbenringe 2 Verdichtungs- + 1 Ölabbstreifring
146. Entfernung Kolbenbolzenmitte / Kolbenkrone 49,2^{+0,05} mm inches
147. Kurbelwelle: ~~gegossen~~ / geschmiedet
148. Bauart der Kurbelwelle Reihenkrurbelwelle
149. Anzahl der Kurbelwellen-Hauptlager 7
150. Werkstoff der Kurbelwellen-Lagerdeckel Temperguß
151. Motorschmierung: ~~Tracksumpf~~ / Ölwanne
152. Schmiermittel-Umlaufmenge der Ölbehälter bzw. Ölwanne 5,5 Ltr. pts qu. US
153. Ölkühler: ja - ~~nein~~
154. Art der Kühlung Kühlwasserförderung durch Pumpe
155. Fassungsvermögen Kühlwasserumlauf 11,4 Ltr. pts qu. US
156. Ventilator (falls vorhanden), Durchmesser 46 cm inches
157. Anzahl der Lüfterflügel 6 (Viskositätslüfterkupplung, Lüfter 46 cm)
- Pleuel-Lager**
158. Werkstoff-Pleuellager Durchmesser 4-Stoff 60 mm 2,36 in.
159. Pleueldeckel, Art Durchmesser XXXX Stabil mm in.
- Gewichte**
160. Schwungscheibe 8,40 kg 1,85 lbs
161. Schwungscheibe mit Kupplung 15,5 kg 3,4 lbs
162. Kurbelwelle 0901 20,20 kg 4,45 lbs
163. Pleuel 0,894 kg 0,19 lbs
164. Kolben mit Kolben-Bolzen und Ringen 0,683 kg 0,15 lbs
165.



Motor (Viertaktverfahren)

170. Anzahl der Nockenwellen 1
 171. Anordnung der Nockenwelle obenliegend
 172. Art des Nockenwellenantriebes Kette
 173. Art der Ventilbetätigung Schwinghebel
 174.

EINLASS (siehe Seite 4)

180. Werkstoff des Ansaugrohres / Krümmers Alu
 181. Durchmesser (außen) des Einlaß-Ventiles 42,2 mm 1,663 inches
 182. Ventilhub-maximal 9,667 mm 0,381 inches
 183. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
 184. Art der Ventildfedern Schrauben
 185. Anzahl der Einlaß-Ventile je Zylinder 1
 186. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,08 mm 0,00315 inches
 187. Einlaß-Ventil öffnet vor o. T. 11°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 188. Einlaß-Ventil schließt nach u. T. 53°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 189. Luftfilter, Art Sauggeräusch-Dämpferfilter
 190.

AUSLASS (siehe Seite 4)

195. Werkstoff des Auspuffkrümmers Grauguß
 196. Durchmesser (außen) des Auslaß-Ventiles 37,1 mm 1,46 inches
 197. Ventilhub-maximal 9,373 mm 0,369 inches
 198. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
 199. Art der Ventildfedern Schrauben
 200. Anzahl der Auslaß-Ventile je Zylinder 1
 201. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,18 mm inches
 202. Auslaß-Ventil öffnet u. T. 47°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 203. Auslaß-Ventil schließt nach o. T. 21°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 204. Steuerzeiten bei 0,4 mm Prüfspiel!



Vergaser (Foto N)

210. Anzahl der Vergaser
211. Bauart
212. Fabrikat
213. Typ / Modell
214. Anzahl der Gemisch-Auslaßöffnungen
215. Durchmesser des Ansaugrohres (oder der Saugrohre) Vergaser-Seite mm
216. Nenn-Durchmesser des Lufttrichters

Einspritzung (falls vorhanden)

220. Fabrikat der Einspritzpumpe Bosch
221. Anzahl der Kolben 6
222. Typ der Einspritzpumpe PES6KL70A12OR18
223. Gesamtzahl der Einspritzdüsen 6
224. Anordnung der Einspritzdüsen Zylinderkopf
225. Durchmesser des Ansaugrohres 35⁺² Konische mm inches
Erweiterung
226.

Motor-Zubehör

230. Kraftstoffpumpe: Antrieb ~~mechanisch~~ / elektrisch
231. Anzahl 1
232. Art der Zündung Batteriezündung
233. Anzahl der Zündverteiler 1
234. Anzahl der Zündspulen 1
235. Anzahl der Zündkerzen je Zylinder 1
236. Art der Lichtmaschine Drehstrom
237. Art des Lichtmaschinen-Antriebes Keilriemen
238. Spannung 12 Volt
239. Anzahl der Batterien 1
240. Anordnung der Batterie Motorraum
241. Spannung 12 Volt
242.

Motorleistungen und Fahrzeug-Geschwindigkeit (laut Hersteller-Katalogangaben)

250. Leistung des Motors 150 PS / DIN / SAE 5500 U/min
251. Drehzahl maximal 6300 U/min Leistung 145 PS
252. Größtes Dehmoment 22 mkg bei 4200 U/min
253. Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeuges ca. 190 km/h
254.



Kraftübertragung

Kupplung

260. Bauart der Kupplung Einscheiben-Trockenkupplung

261. Anzahl der Kupplungs-Scheiben 1

262. Durchmesser der Kupplungs-Scheibe 228 mm inches

263. Durchmesser der Kupplungsbeläge, innen 148 mm inches
 Durchmesser der Kupplungsbeläge, außen 228 mm inches

264. Art der Kupplungs-Betätigung Öl - hydraulisch

265.

Wechselgetriebe (Foto H)

270. Art der Schaltung Lenkrad- oder Mittelschaltung
 Fabrikat des Getriebes D.B. oder Z.F. Modell / Typ 4-Gang-Schaltgetriebe
oder 5-Gang-Schaltgetriebe

271. Anzahl der Gänge (vorwärts) 4 bzw. 5 *non valable groupe 1*

272. Anzahl der synchronisierten V-Gänge 4 bzw. 5

273. Anordnung des Schalthebels Lenkrad- oder Mittelschaltung

274. Automatisches Getriebe, Fabrikat D.B. Typ D.B.

275. Anzahl der Gänge (vorwärts) 4

276. Anordnung des Schalthebels Lenkrad- oder Mittelschaltung

| 277 | Schaltgetriebe | | Automatischer Getriebe | | Zusätzliche Getriebe-Übersetzung / Automatisch | | XXXXXXXX | |
|-----|-----------------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|--|---------------------|-----------------------------|---------------------|
| | Übersetzungs- verhältnis | Anzahl der Zähne | Übersetzungs- verhältnis | Anzahl der Zähne | Übersetzungs- verhältnis | Anzahl der Zähne | Übersetzungs- verhältnis | Anzahl der Zähne |
| 1 | 4,05 | 33/14 | 3,98 | alle Räder | 3,92 | 37/12 | | |
| 2 | 2,23 | 35/27 | 2,25 | 50 14 76 | 2,215 | 47/27 | | |
| 3 | 1,40 | 31/38 | 1,579 | 44 17 76 | 1,418 | 39/35 | | |
| 4 | 1 | | 1 | - | 1 | | | |
| 5 | | | | | 0,848 | 30/45 | | |
| 6 | | | | | <i>non valable</i> | | | |
| | Konstante | 25/43 | | | | | | |
| | RÜCK- WÄRTS | 3,58 | 25/12 | 4,15 | alle Räder | 3,49 | 33/12 | |

278. Schongang-Getriebe Typ

279. Anzahl der Vorwärtsgänge mit Schongang-Getriebe

280. Übersetzungs-Verhältnis des Schongang-Getriebes

281.

Antriebsachse

290. Bauart der Antriebsachse Eingelenk-Pendelachse

291. Art des Ausgleichsgetriebes Kegelradgetriebe *non valable*

293. Art der Ausgleichssperre (falls vorhanden) begrenzter Sperrausgleich *groupe 1*

293. Übersetzungs-Verhältnis des Ausgleichsgetriebes 3,92 Anzahl der Zähne 12/47

294.



Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienfertigung - (Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Daimler Benz AG
Für Baumuster/Typ 250 SE (W108/III)
Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 108 014-10-000001
Motor-Nr. 129 980-10-000001
Beginn der Serienfertigung September 1965
Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ 250 SE (W108/III)
Datum der Antragstellung 28. November 1966

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

BELEUCHTUNG

Mit Sealed-Beam-Anlage, die keine Karosserie-Änderung nötig macht.

RÄDER

Stahlblech-Scheibenrad 5 K -15
Gewicht 9,8 Kg
Felgendurchmesser 380 mm
Felgenbreite 127 mm

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes DB - VA/S-TW 28.11.1966 *[Signature]*

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie S E R I E N - T O U R E N W A G E N
gültig ab *1/1/1967* Liste *15/2*

NACHTRAGSSEITEN: *1* FIA-Stempel

Unterschrift



[Signature]

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienfertigung - (Variante)
 gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft
 Für Baumuster/Typ 250 SE (W 108/III)
 Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 108 014-10-000 001
 Motor-Nr. 129 980-10-000 001
 Beginn der Serienfertigung September 1965
 Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ Mercedes-Benz Typ 250 SE
 Datum der Antragstellung Juni 1967

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

Unterschutz

| | | | | |
|--------------------|---------|--------|------|---------------|
| für Oelwanne | Gewicht | 8,1 kg | Maße | 665 x 360 mm |
| Hinterachse | " | 6,1 kg | " | 1030 x 250 mm |
| Kraftstoffbehälter | " | 8,4 kg | " | 830 x 830 mm |
| Nehmerzylinder | " | 0,3 kg | " | 210 x 110 mm |

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes DB - VA/S-TW 21.7.1967

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie
 gültig ab 1/11/1967 Liste 16/6



FIA-Stempel

Unterschrift

Hubert Schmitt

Laboratoire International de l'Automobile

Modèle de Testblatt pour les pièces de la suspension

Fotos 60 X 80 mm
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Varianten)

