

Testblatt

FIA/CSI Homologation Nr. 5057
Gruppe A: Tourisme de Série

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Testblatt gemäß den Bestimmungen des Internationalen Automobil-Sportgesetz
Anhang „J“

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft

Baumuster / Typ 200 (W 110 B II) Hubraum 1988 ccm

Baujahr 1965 Beginn der Serien-Fertigung Juli 1965

Serien-Nummern
Fahrgestell 110 010-10-000 001 Motor 121 940-10-000 001

Art des Karosserie-Aufbaues a) Limousine

Art des Karosserie-Aufbaues b)

Art des Karosserie-Aufbaues c)

Grand-Tourisme Herstellung des 500. Fahrzeuges erfolgte am 19

Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am 19

Serien-Tourenwagen Herstellung des 5000. Fahrzeuges erfolgte am 1. November 19 65

ONS / FIA Eintragungen

Datum der Antragstellung
Dezember 19 65

Antrag geprüft am
Dezember 19 65

Seefeldner



Fahrzeug von vorne rechts

Nachtrag Nr. 11 vom

Nachtrag Nr. vom

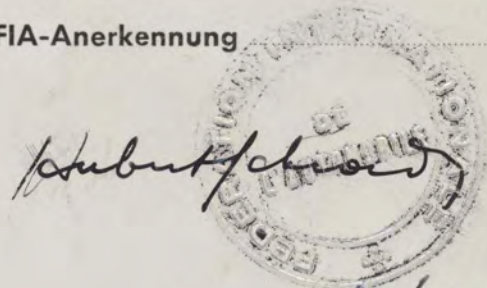
Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

NACHTRAGSSEITEN:

FIA-Anerkennung



Einstufung gültig ab 1/2/1966

Liste 14/2

U35480

Fotos 60 x 80 mm

Foto B



Foto C



Foto D

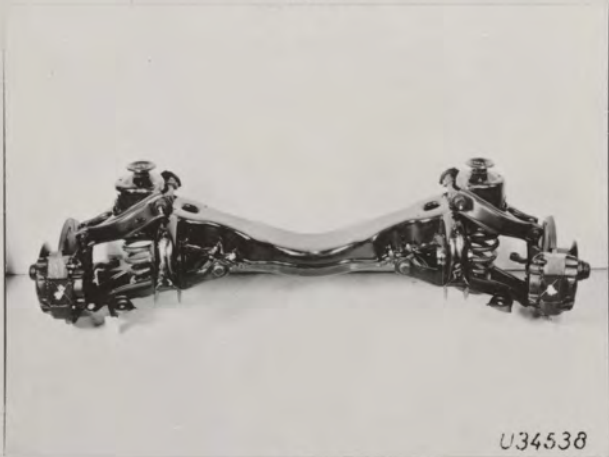


Foto E

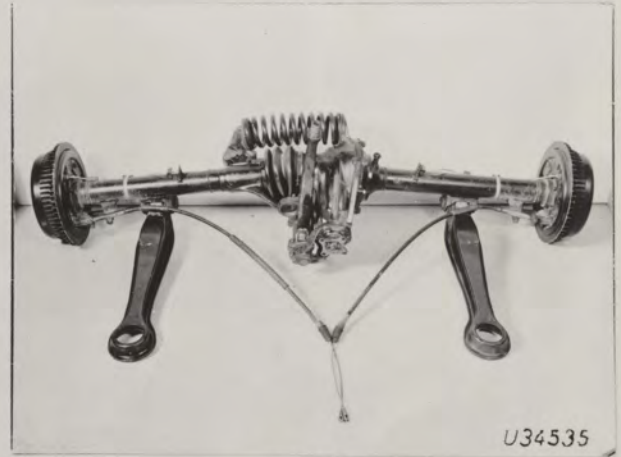


Foto F

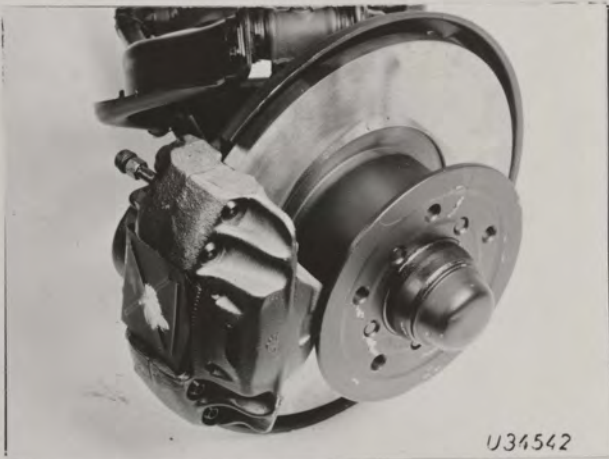


Foto G

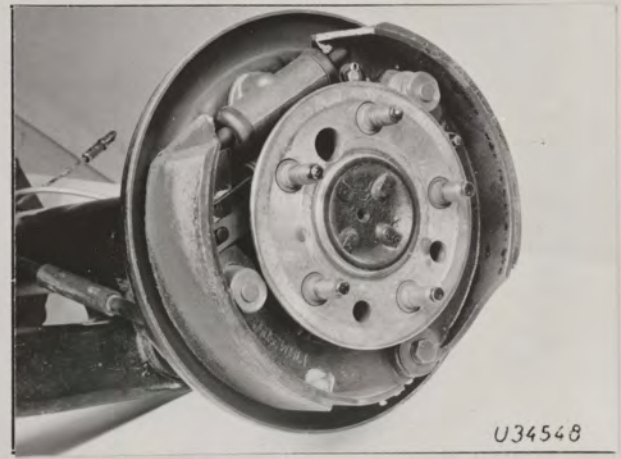


Foto H

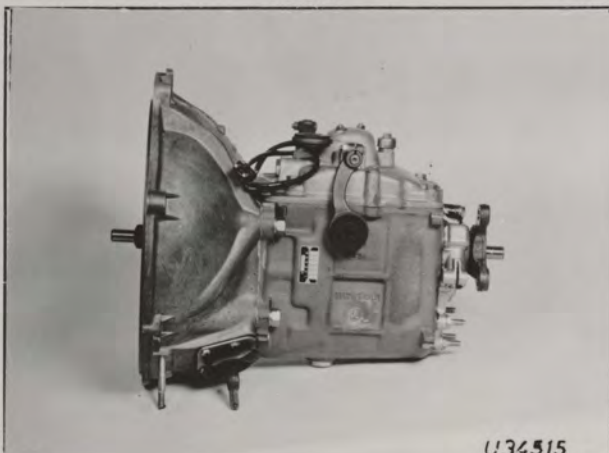
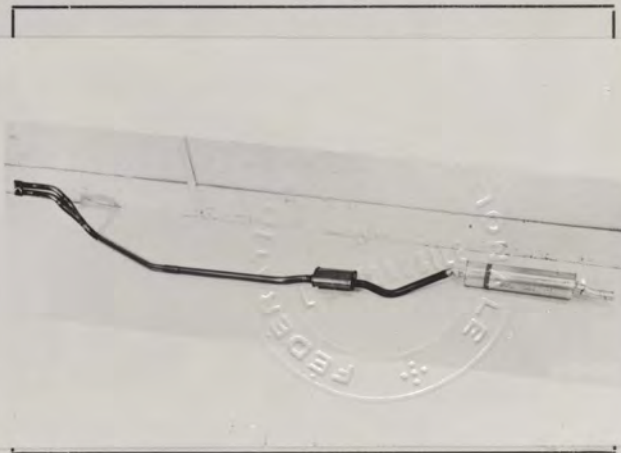


Foto I



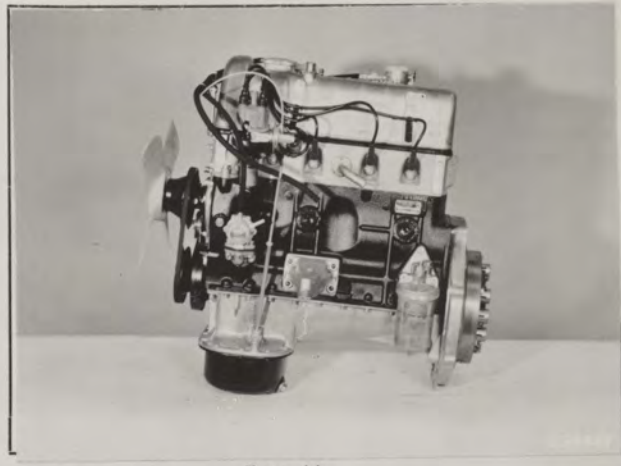
Fotos 60 x 80 mm

Foto J



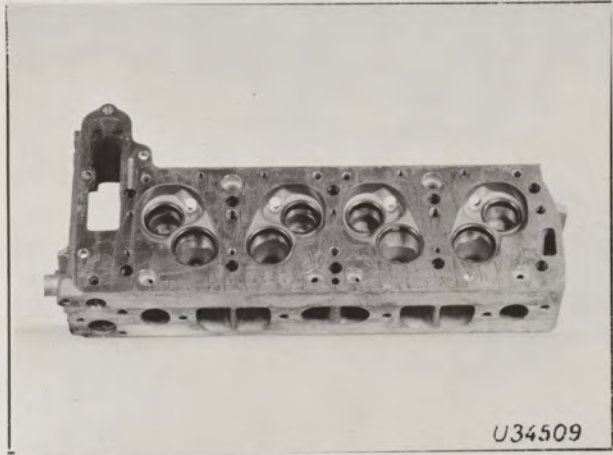
U34497

Foto K



U34497

Foto L



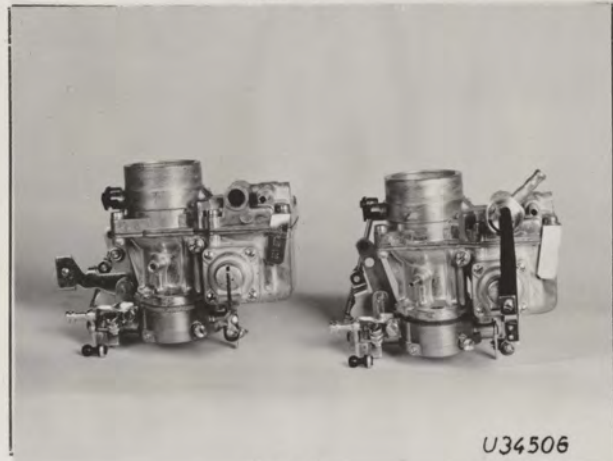
U34509

Foto M



U34520

Foto N



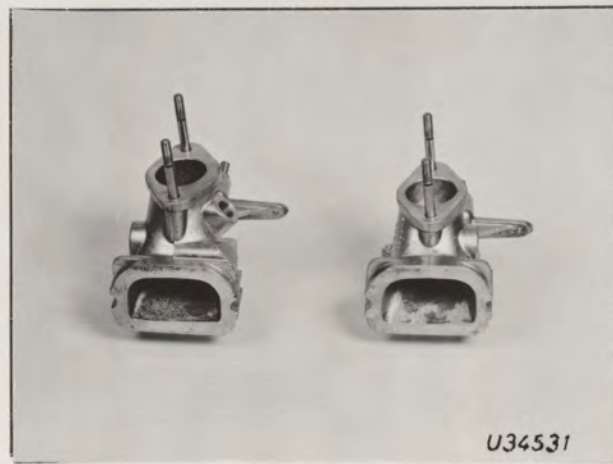
U34506

Foto O



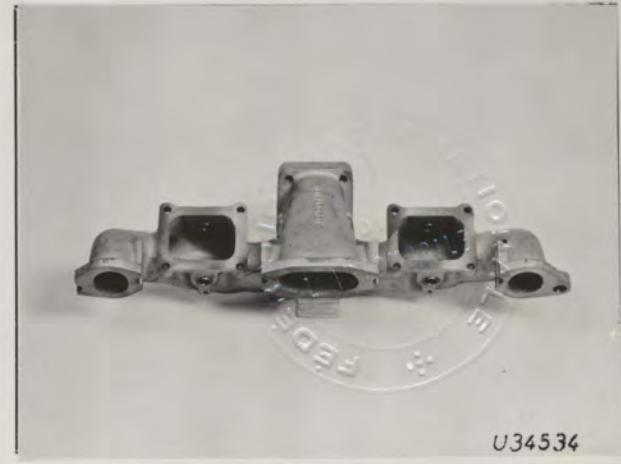
U34554

Foto P



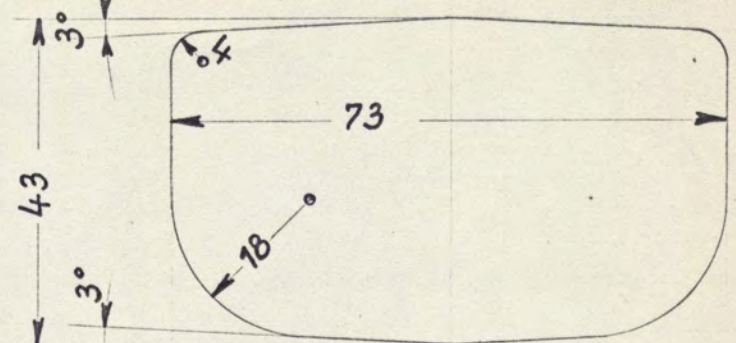
U34531

Foto Q

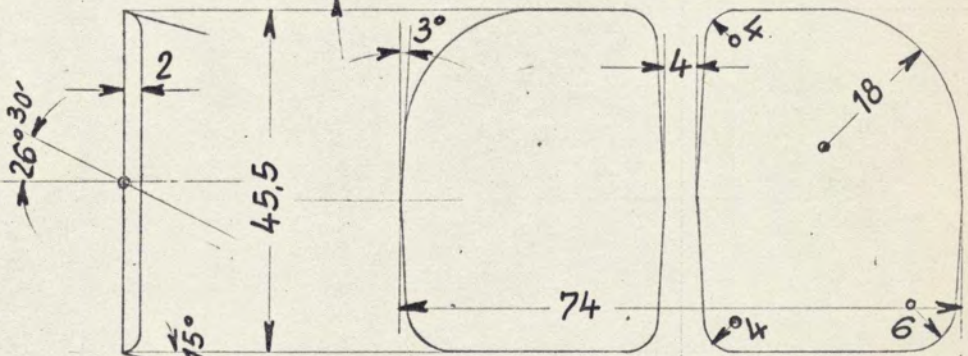


U34534

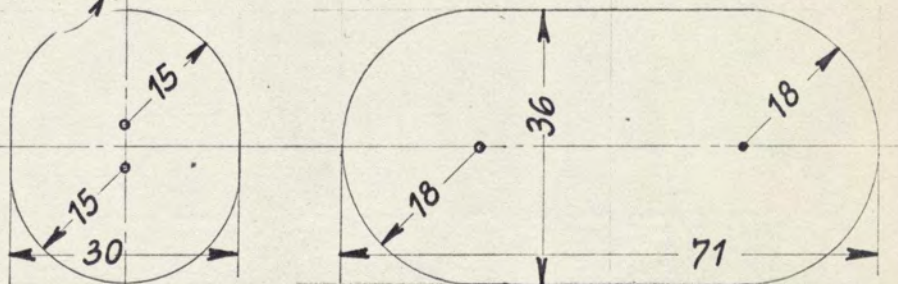
Zeichnung des Ansaugrohres, Seitenansicht gegen Zylinderkopf, mit Ansaugöffnung, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen nach DIN 1688 für Leichtmetallguß



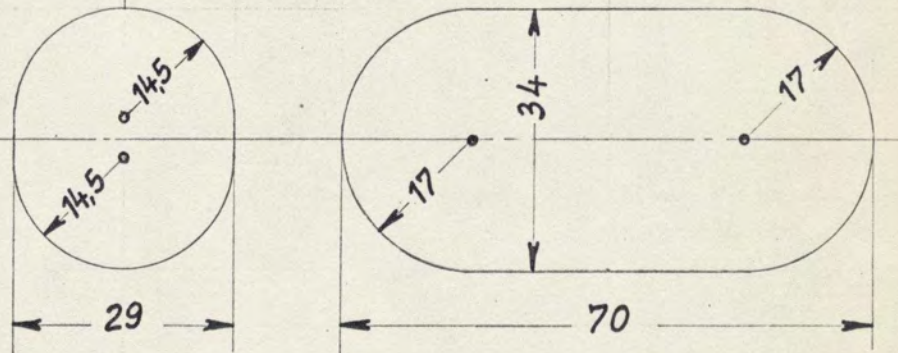
Zeichnung der Einlaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen nach DIN 1688 für Leichtmetallguß



Zeichnung des Auspuff-Krümmers, Auslaßöffnungen, Seitenansicht gegen Zylinderköpfe, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen nach DIN 1686 für Grauguß

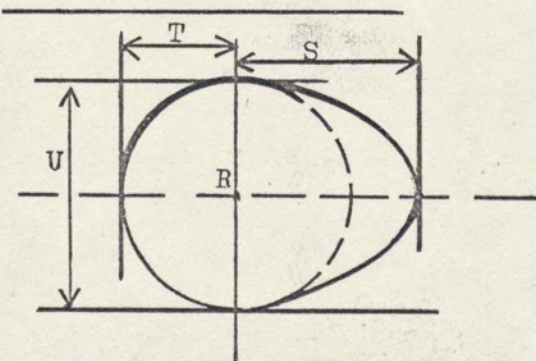


Zeichnung der Auslaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen nach DIN 1688 für Leichtmetallguß



Nockenwelle

R = Nockenwelle-Mitte



Einlaß-Nocke

S = 23,585 mm inches
 T = 17 mm inches
 U = 34 mm inches

Auslaß-Nocke

S = 23,385 mm inches
 T = 17 mm inches
 U = 34 mm inches



Wichtig Die halbfett gedruckten Angaben müssen in jedem Fall in 2 Maß-Einheiten angegeben werden von denen eine das metrische System sein muß. Siehe untenstehende Vergleichstabelle.

Abmessungen und Fassungsvermögen

1. Radstand 2700 mm 106,299 inches
 2. Spurweite, vorne 1482 mm 58,346 inches *
 3. Spurweite, hinten 1485 mm 58,465 inches *

*) Veränderungen der Spurweite bei Ausstattung mit anderen Felgen oder Rädern sind im Testblatt anzuführen. Genaue Angabe der Art der Spurweiten-Vermessung in Verbindung mit der hierbei bestehenden Bodenfreiheit erforderlich.

Diese Bodenfreiheit-Angabe gilt ausschließlich für die Vermessung der Spur und darf keinesfalls als Grundlage für die Zulassung des Fahrzeuges herangezogen werden.

4. Länge über alles 473,0 cm inches
 5. Breite über alles 179,5 cm inches
 6. Höhe über alles 149,5 cm inches

7. Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters (einschl. Reserve)

65 oder 82 Ltr. 17,173 od. 21,66⁴ Gallon US 14,298 od. 18,07⁸ Gallon Imp.

8. Anzahl der Sitzplätze 5 - 6

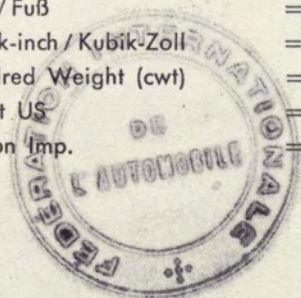
9. Gewicht, Gesamt-Gewicht des Fahrzeuges mit Serien-Ausstattung im fahrbereiten Zustand mit Wasser, Öl und bereiften Reserverad jedoch ohne Kraftstoff und ohne Werkzeuge.

1223 kg 2407,4 lbs 24,074 cwt

*) Wegen Pendelachse und Lenkerachse Sturz und Spur je nach Belastung variabel.

Vergleichstabelle

1 inch / Zoll	=	2,54 cm	1 foot / Fuß	=	30,4794 cm
1 square inch / Quadrat-Zoll	=	6,452 cm ²	1 Cubik-inch / Kubik-Zoll	=	16,387 cm ³
1 pound / Pfund	=	453,593 gr	1 hundred Weight (cwt)	=	50,802 kg
1 pint (pt)	=	0,568 Ltr.	1 quart US	=	0,9464 Ltr.
1 gallon US	=	3,785 Ltr.	1 gallon Imp.	=	4,546 Ltr.



Fahrgestell und Karosserie (Fotos A, B und C)

20. Art des Aufbaues: ~~unabhängig~~ / selbsttragend
21. selbsttragend Bauart, Werkstoff Tiefziehblech
unabhängig Bauart
22. Werkstoff des Fahrgestelles Tiefziehblech
Tiefziehblech
23. Werkstoff der Karosserie Tiefziehblech
24. Anzahl der Türen 4 Werkstoff Tiefziehblech
Tiefziehblech
25. Werkstoff der Motorhaube Tiefziehblech
26. Werkstoff der Kofferhaube Tiefziehblech
27. Werkstoff des Rückfensters Sekurit
28. Werkstoff der Windschutzscheibe Sekurit-Verbundglas
29. Werkstoff der Fenster der vorderen Türen Sekurit
30. Werkstoff der Fenster der hinteren Türen Sekurit
Kurbel
31. Art der Scheiben, Betätigung der Türfenster
32. Werkstoff der hinteren Seitenscheiben
33.

Zubehör und Ausstattung

38. Heizungsanlage: ja ~~nein~~
39. Klimaanlage: - nein
40. Lüftungsanlage: ja ~~nein~~
41. Vordere Sitze, Art der Ausstattung Einzelstühle oder Sitzbank
42. Gewicht, vordere Sitze bzw. Sitzbank 31,8 kg lbs
mit Rahmen, Rücklehne und Gleitschienen, ausgebaut
43. Hintere Sitze, Art der Ausstattung Sitzbank
44. Werkstoff der Stoßstange, vorne Stahlblech Gewicht 11,6 kg lbs
45. Werkstoff der Stoßstange, hinten Stahlblech Gewicht 9,9 kg lbs
46. Tropenausrüstung kg lbs
Unterschutz unter Motor, Getriebe, Hinterachse, Tank

Räder

50. Art der Räder bzw. Felgen Scheibenrad 5 JK-13, 6 J-14, 5 1/2 K-15
51. Gewicht (pro Rad, ohne Bereifung) 7,0 9,1 7,7 kg lbs
52. Art der Befestigung 5 Schrauben
53. Felgendurchmesser 329,4/354,8/380,2 mm 12,969 13,969 inches 14,969
54. Felgenbreite 127 152,5 139,7 mm 5,0 6,0 5,5 inches
55.

Lenkung

60. Bauart DB-Kugelumlauf bzw. Servo
61. Servo-Lenkung: ja ~~nein~~
62. Zahl der Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag 4 1/8
63. Bei Servo-Lenkung 3
64.



Federung

70. Vorderrad-Aufhängung (Foto D), Bauart Querlenker
 71. Ausführung der Federung Schraubenfeder
 72. Stabilisator (falls vorhanden) ja
 73. Anzahl der Stoßdämpfer 2
 74. Wirkungsweise Gasvorspannungsdämpfer
 78. Hinterrad-Aufhängung (Foto E), Bauart Eingelenkpendelachse
 79. Ausführung der Federung Schraubenfeder, auf Wunsch hydropneumatische
 80. Stabilisator (falls vorhanden) nein Ausgleichsfeder mit Niveau-
 81. Anzahl der Stoßdämpfer 2 regulierung
 82. Wirkungsweise Gasvorspannungsdämpfer
 83.

Bremsen (Fotos F und G)

90. Bauart der Bremsanlage Zweikreisbremsanlage
 91. Servo-Bremse (falls vorhanden), Wirkungsweise hydraulisch
 92. Anzahl der Hauptbrems-Zylinder 1

Trommelbremsen

- | | VORN | | HINTEN | |
|--|--|--|------------------------------------|--|
| 93. Anzahl der Bremszylinder pro Rad | 2 bzw. 3 | | 1 | |
| 94. Bremszylinder-Bohrung | Teves
Girling } 1 x 57 mm in. | | 19,5 mm in. | |
| | 2 x 57,15 mm in. | | 230 mm in. | |
| 95. Bremstrommel-Durchmesser | 40,48 mm in. | | 200 mm in. | |
| 96. Länge der Bremsbeläge | mm in. | | 65 mm in. | |
| 97. Breite der Bremsbeläge | mm in. | | mm in. | |
| 98. Anzahl der Bremsbacken je Bremstrommel | | | 2 | |
| 99. Wirksame Bremsfläche je Bremse | mm ² sq.in. | | 53200 mm ² sq.in. | |

Scheibenbremsen

- | | | | | |
|---------------------------------------|-------------------|------------------------------------|------------------------------------|--|
| 100. Bremsscheiben-Durchmesser außen | 253 mm in. | | mm in. | |
| 101. Stärke der Bremsscheibe | 12,7 mm in. | | mm in. | |
| 102. Länge der Bremsbacke | 86 | 77 mm in. | mm in. | |
| 103. Breite der Bremsbacke | 52 | 53 mm in. | mm in. | |
| 104. Anzahl der Bremsbacken je Bremse | 2 | | | |
| 105. Wirksame Bremsfläche je Bremse | 2 x 3960 | mm ² sq.in. | mm ² sq.in. | |
| 106. | bzw. 2 x 4650 | | | |
| 107. | | | | |



Motor

130. Arbeitsverfahren Viertakt Otto
131. Anzahl der Zylinder 4
132. Zylinder-Anordnung Reihe
133. Zylinder-Bohrung 87 mm 3,425 in.
134. Kolbenhub 83,6 mm 3,291 in.
135. Hubraum pro Zylinder 497 cm³ 30,329 cu. in.
136. Gesamthubraum 1988 cm³ 121,327 cu. in.
137. Werkstoff des Zylinderblockes GG 26 Cr
138. Werkstoff der Zylinder-Laufbuchsen -
139. Werkstoff des Zylinderkopfes G-AlSi10MgWd Anzahl 1
140. Anzahl der Einlaßöffnungen 4
141. Anzahl der Auslaßöffnungen 4
142. Verdichtungsverhältnis 9:1
143. Inhalt eines Verdichtungsraumes 50 cm³ cu. in.
144. Werkstoff des Kolbens Leichtmetall
145. Anzahl der Kolbenringe 2 + 1 Ölabstreifring
146. Entfernung Kolbenbolzenmitte / Kolbenkrone 48 mm inches
147. Kurbelwelle: ~~Yugo~~ geschmiedet
148. Bauart der Kurbelwelle 5-fach gelagert
149. Anzahl der Kurbelwellen-Hauptlager 5
150. Werkstoff der Kurbelwellen-Lagerdeckel Grauguß
151. Motorschmierung: ~~Ölwanne~~ / Ölwanne
152. Schmiermittel-Umlaufmenge der Ölbehälter bzw. Ölwanne 4,0 Ltr. pts qu. US
153. Ölkühler: XII - nein
154. Art der Kühlung Wasser
155. Fassungsvermögen Kühlwasserumlauf 10,1 Ltr. pts qu. US
156. Ventilator (falls vorhanden), Durchmesser 43 cm inches
157. Anzahl der Lüfterflügel 4
- Pleuel-Lager**
158. Werkstoff-Pleuellager 52 mm in.
159. Pleueldeckel, Art 5 Mehrstoffgleitlager m. Stahlstützschalen Durchmesser 55,6 mm in.
- geschmiedeter Stahl
- Gewichte**
160. Schwungscheibe ≈ 10,51 kg lbs
161. Schwungscheibe mit Kupplung 13,78 kg lbs
162. Kurbelwelle ≈ 17 kg lbs
163. Pleuel 0,9 kg lbs
164. Kolben mit Kolben-Bolzen und Ringen 0,68 kg lbs
165.



Motor (Viertaktverfahren)

170. Anzahl der Nockenwellen 1
 171. Anordnung der Nockenwelle oberhalb des Zylinderkopfes
 172. Art des Nockenwellenantriebes Kette
 173. Art der Ventilbetätigung Kipphebel
 174.

EINLASS (siehe Seite 4)

180. Werkstoff des Ansaugrohres / Krümmers Alu-Druckguß
 181. Durchmesser (außen) des Einlaß-Ventiles 44,2 mm 1,740 inches
 182. Ventilhub-maximal 9,67 mm 0,381 inches
 183. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
 184. Art der Ventildfedern Spiral
 185. Anzahl der Einlaß-Ventile je Zylinder 1
 186. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,08 mm 0,00314 inches
 187. Einlaß-Ventil öffnet vor o. T. 11°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 188. Einlaß-Ventil schließt nach u. T. 53°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 189. Luftfilter, Art Dämpferfilter mit Mikrostarteinsatz
 190.

AUSLASS (siehe Seite 4)

195. Werkstoff des Auspuffkrümmers Grauguß
 196. Durchmesser (außen) des Auslaß-Ventiles 37,1 mm 1,461 inches
 197. Ventilhub-maximal 9,37 mm 0,369 inches
 198. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
 199. Art der Ventildfedern Spiral
 200. Anzahl der Auslaß-Ventile je Zylinder 1
 201. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,18 mm inches
 202. Auslaß-Ventil öffnet u. T. 47°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 203. Auslaß-Ventil schließt nach o. T. 21°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 204.



Vergaser (Foto N)

210. Anzahl der Vergaser 2
211. Bauart Fallstromvergaser
212. Fabrikat Solex
213. Typ / Modell 38PDSJ
214. Anzahl der Gemisch-Auslaßöffnungen je 1
215. Durchmesser des Ansaugrohres (oder der Saugrohre) Vergaser-Seite 40 mm
216. Nenn-Durchmesser des Lufttrichters 28 mm

Einspritzung (falls vorhanden)

220. Fabrikat der Einspritzpumpe
221. Anzahl der Kolben
222. Typ der Einspritzpumpe
223. Gesamtzahl der Einspritzdüsen
224. Anordnung der Einspritzdüsen
225. Durchmesser des Ansaugrohres mm inches
226.

Motor-Zubehör

230. Kraftstoffpumpe: Antrieb mechanisch / ~~elektrisch~~ elektrisch
231. Anzahl 1
232. Art der Zündung Batterie
233. Anzahl der Zündverteiler 1
234. Anzahl der Zündspulen 1
235. Anzahl der Zündkerzen je Zylinder 1
236. Art der Lichtmaschine Drehstrom
237. Art des Lichtmaschinen-Antriebes Keilriemen
238. Spannung Volt 12
239. Anzahl der Batterien 1
240. Anordnung der Batterie Motorraum
241. Spannung 12 Volt
242.

Motorleistungen und Fahrzeug-Geschwindigkeit (laut Hersteller-Katalogangaben)

250. Leistung des Motors 95 PS / DIN / ~~SAE~~ 5200 U/min
251. Drehzahl maximal 6000 U/min Leistung 95 PS
252. Größtes Drehmoment 15,7 mkg bei 3600 U/min
253. Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeuges ca. 160 km/h ca. 99 mph
254.



Kraftübertragung

Kupplung

260. Bauart der Kupplung Einscheibentrockenkupplung
261. Anzahl der Kupplungs-Scheiben 1
262. Durchmesser der Kupplungs-Scheibe 200 mm inches
263. Durchmesser der Kupplungsbeläge, innen 130 mm inches
 Durchmesser der Kupplungsbeläge, außen 200 mm inches
264. Art der Kupplungs-Betätigung hydraulisch/automatisch
265.

Wechselgetriebe (Foto H)

270. Art der Schaltung Mittelschaltung oder Lenkradschaltung
 Fabrikat des Getriebes Daimler-Benz Modell / Typ
271. Anzahl der Gänge (vorwärts) 4
272. Anzahl der synchronisierten V-Gänge 4
273. Anordnung des Schalthebels Lenkrad- oder Mittelschaltung
274. Automatisches Getriebe, Fabrikat Daimler-Benz Typ
275. Anzahl der Gänge (vorwärts) 4
276. Anordnung des Schalthebels Lenkrad- oder Mittelschaltung

277	Schaltgetriebe		Automatischer Getriebe		Zusätzliche Getriebe-Übersetzung/Automatisch			
	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne
1	4,09	33/14	3,98					
2	2,25	35/27	2,52					
3	1,42	22/27	1,58					
4	1		1					
5								
6								
RÜCK- WÄRTS	3,62	25/17/12	4,15					

278. Schongang-Getriebe - Typ -
279. Anzahl der Vorwärtsgänge mit Schongang-Getriebe
280. Übersetzungs-Verhältnis des Schongang-Getriebes
281.

Antriebsachse

290. Bauart der Antriebsachse Hypoidverzahnung
291. Art des Ausgleichsgetriebes Kegelräder
293. Art der Ausgleichssperre (falls vorhanden) -
293. Übersetzungs-Verhältnis des Ausgleichsgetriebes 1:3,92 12:47
 1:4,08 12:49
 1:4,56 9:41



Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienfertigung - (Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Daimler Benz AG
Für Baumuster/Typ 200 (W 110 B II)
Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 110010-10-000001
Motor-Nr. 121940-10-000001
Beginn der Serienfertigung Juli 1965
Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ 200 (W 110 B II)
Datum der Antragstellung 28. November 1966

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

BELEUCHTUNG

Mit Sealed-Beam-Anlage, die keine Karosserie-Änderung nötig macht.

RÄDER

Stahlblech-Scheibenrad 5 K - 15
Gewicht 9,8 Kg
Felgendurchmesser 380 mm
Felgenbreite 127 mm

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes DB - VA/S-TW 28.11.1966 *Seydewitz*

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie SERIEN-TOURENWAGEN
gültig ab *1/1/1967* Liste *15/2*

NACHTRAGSSEITEN: 1 FIA-Stempel

Unterschrift



Seydewitz

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienfertigung - (Variante)
 gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft
 Für Baumuster/Typ 200 (W 110 B II)
 Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 110 010-10-000 001
 Motor-Nr. 121 940-10-000 001
 Beginn der Serienfertigung Juli 1965
 Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ Mercedes-Benz Typ 200
 Datum der Antragstellung Juni 1967

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

Unterschutz

Nicht für Gruppe 1

	Gewicht		Maße
für Oelwanne	6,4 kg		650 x 365 mm
Hinterachse	" 6,1 kg	"	1030 x 250 mm
Kraftstoffbehälter	" 5,4 kg	"	850 x 495 mm
Nehmerzylinder	" 0,35 kg	"	225 x 90 mm

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes DB - VA/S-TW 21.7.1967

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie
 gültig ab *1/11/1967* Liste *16/6*

FIA-Stempel

Unterschrift

NACHTRAGSSEITEN: 2



Hubert Scheid

Fédération Internationale de l'Automobile

Requis à l'égard des véhicules de compétition pour la catégorie des voitures de tourisme

Fotos 60 X 80 mm
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Varianten)

