

Testblatt

FIA/CSI Homologation Nr. 5053
Gruppe A: Tourisme de Série

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Testblatt gemäß den Bestimmungen des Internationalen Automobil-Sportgesetz
Anhang „J“

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft

Baumuster / Typ 230 (W 110 B III) Hubraum 2306 ccm

Baujahr 1965 Beginn der Serien-Fertigung Juli 1965

Serien-Nummern
Fahrgestell 110 011-10-000001 Motor 180 945-10-000001

Art des Karosserie-Aufbaues a) Limousine

Art des Karosserie-Aufbaues b)

Art des Karosserie-Aufbaues c)

Grand-Tourisme Herstellung des 500. Fahrzeuges erfolgte am 19

Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am 19

Serien-Tourenwagen Herstellung des 5000. Fahrzeuges erfolgte am 1. November 19 65

ONS / FIA Eintragungen

Datum der Antragstellung

Dezember 19 65

Antrag geprüft am

Dezember 19 65

Kupfermann



Fahrzeug von vorne rechts

Nachtrag Nr. 11 vom

Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

NACHTRAGSSEITEN:

FIA-Anerkennung

Hubert Schmidt

Einstufung gültig ab

1/2/1966

liste 14/2

U35483

Fotos 60 x 80 mm

Foto B



Foto C



Foto D

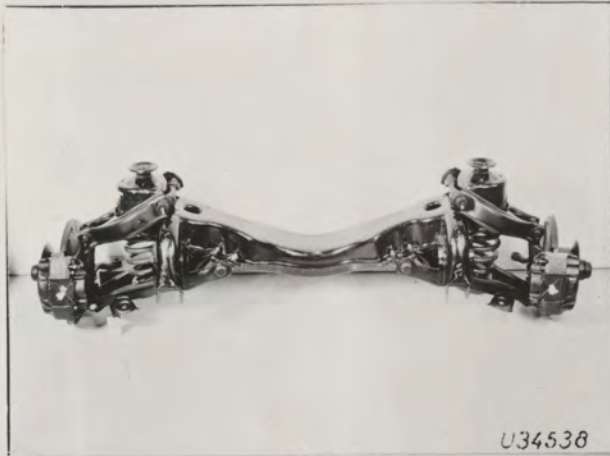


Foto E

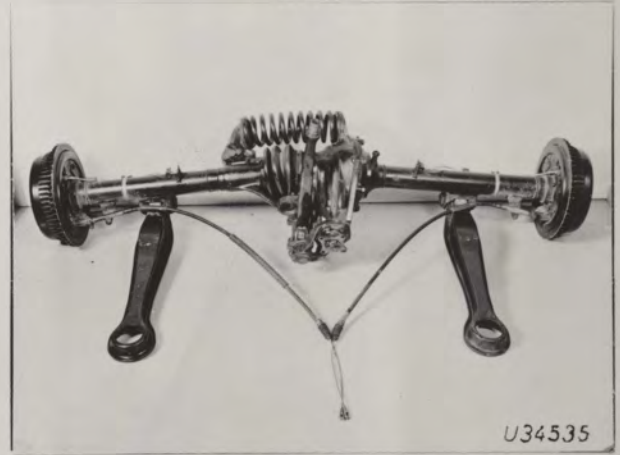


Foto F

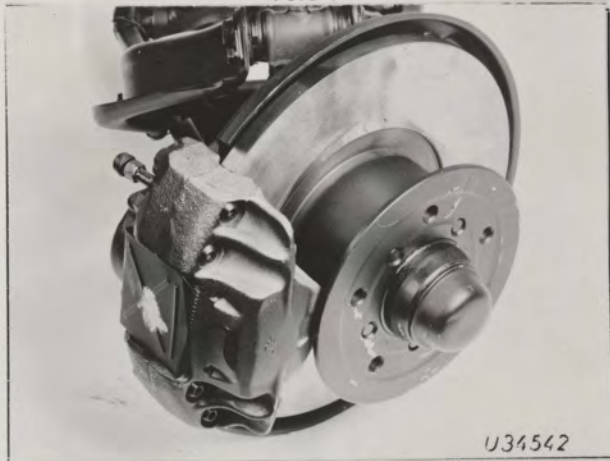


Foto G

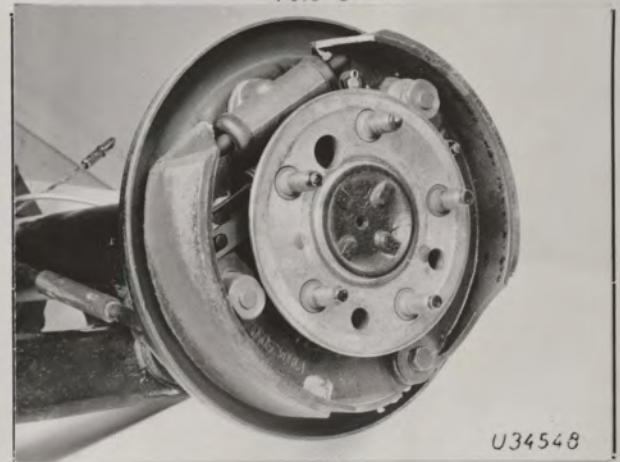


Foto H

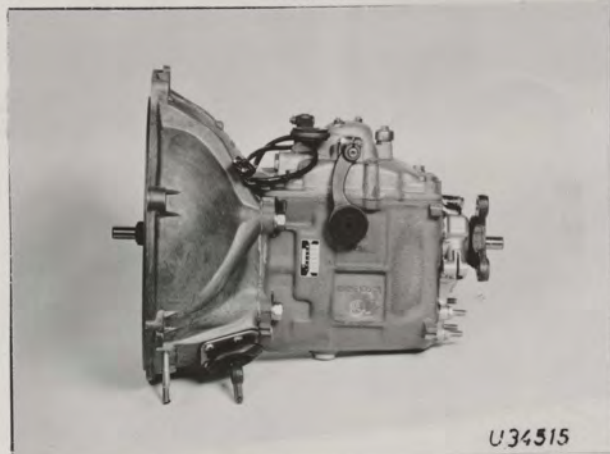
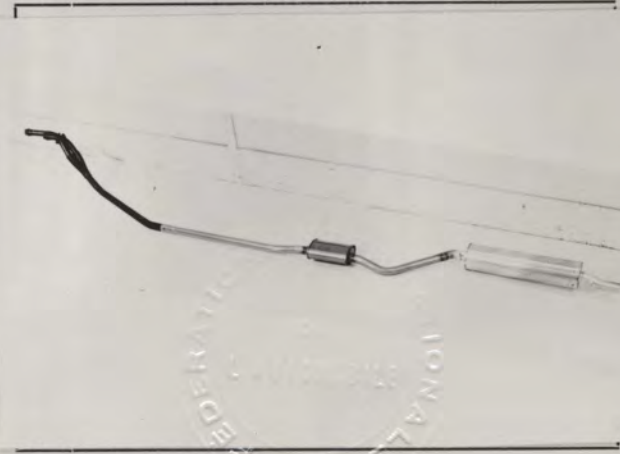
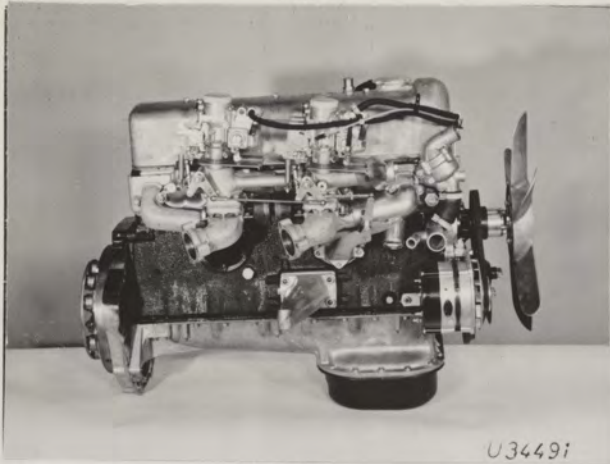


Foto I



Fotos 60 x 80 mm

Foto J



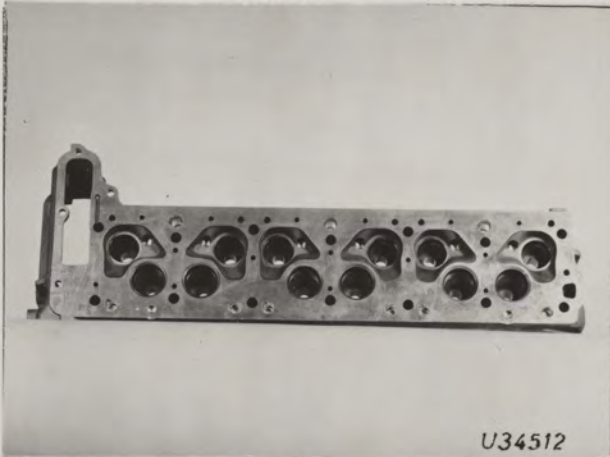
U34491

Foto K



U34492

Foto L



U34512

Foto M



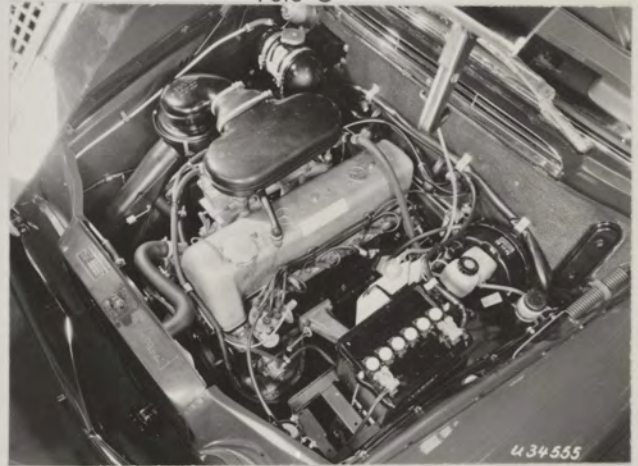
U34521

Foto N



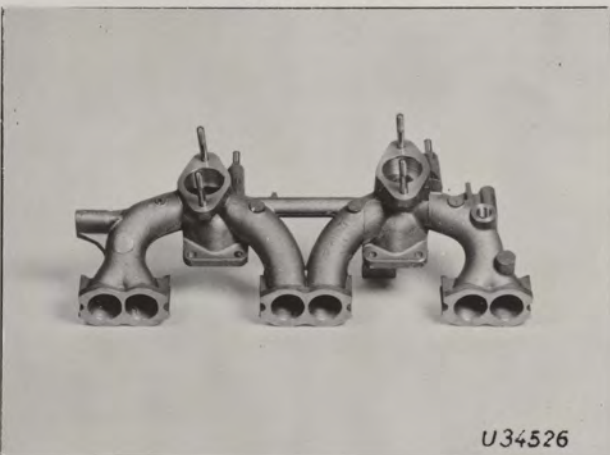
U34507

Foto O



U34555

Foto P



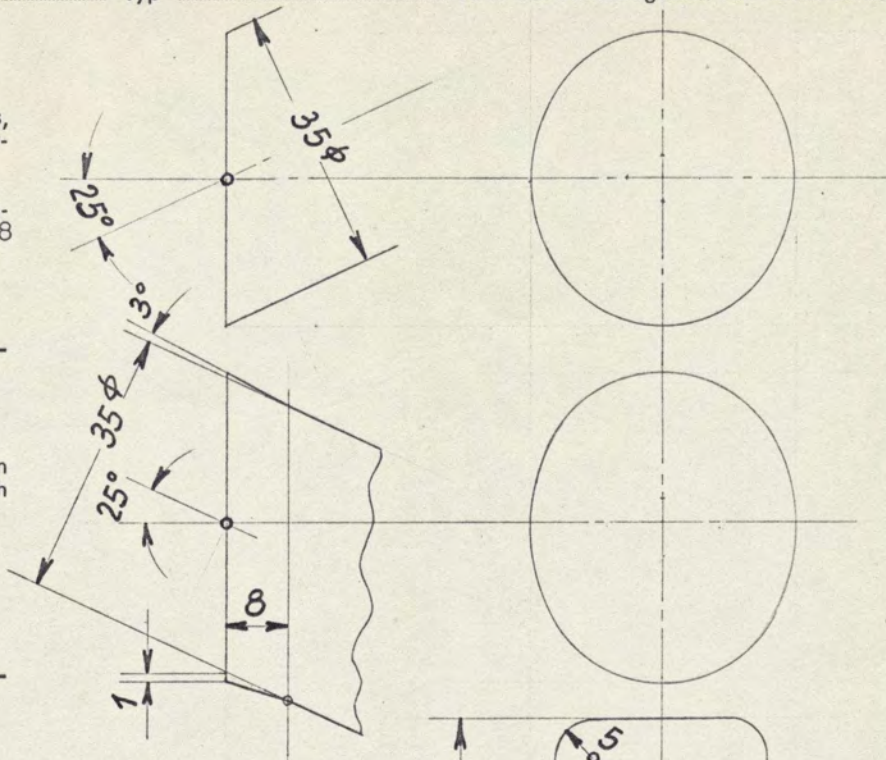
U34526

Foto Q



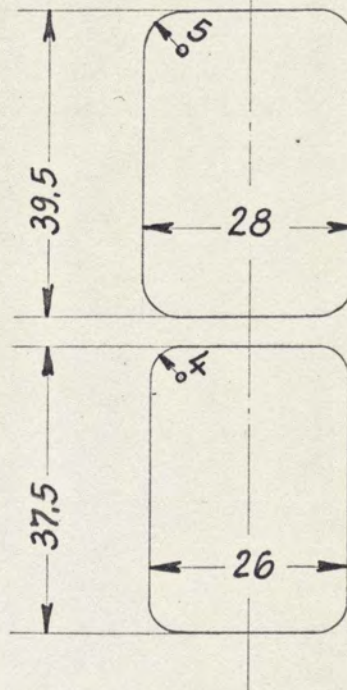
U34529

Zeichnung des Ansaugrohres, Seitenansicht gegen Zylinderkopf, mit Ansaugöffnung, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen nach DIN 1688 für Leichtmetallguß



Zeichnung der Einlaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen nach DIN 1688 für Leichtmetallguß

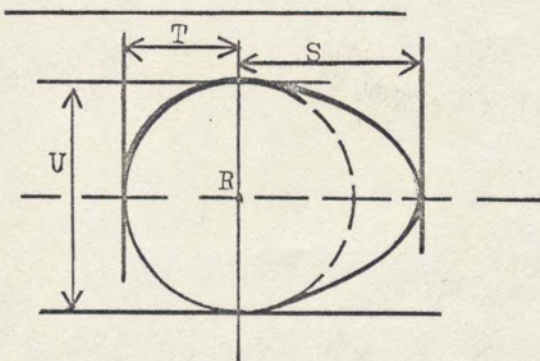
Zeichnung des Auspuffkrümmers, Auslaßöffnungen, Seitenansicht gegen Zylinderköpfe, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen nach DIN 1686 für Grauguß



Zeichnung der Auslaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen nach DIN 1688 für Leichtmetallguß

Nockenwelle

R = Nockenwelle-Mitte



Einlaß-Nocke

S = 23,585 mm inches
 T = 17 mm inches
 U = 34 mm inches

Auslaß-Nocke

S = 23,385 mm inches
 T = 17 mm inches
 U = 34 mm inches



Wichtig Die halbfett gedruckten Angaben müssen in jedem Fall in 2 Maß-Einheiten angegeben werden von denen eine das metrische System sein muß. Siehe untenstehende Vergleichstabelle.

Abmessungen und Fassungsvermögen

1. Radstand 2700 mm 106,299 inches
 2. Spurweite, vorne 1482 mm 58,346 inches *
 3. Spurweite, hinten 1485 mm 58,465 inches *

*) Veränderungen der Spurweite bei Ausstattung mit anderen Felgen oder Rädern sind im Testblatt anzuführen. Genaue Angabe der Art der Spurweiten-Vermessung in Verbindung mit der hierbei bestehenden Bodenfreiheit erforderlich.

Diese Bodenfreiheit-Angabe gilt ausschließlich für die Vermessung der Spur und darf keinesfalls als Grundlage für die Zulassung des Fahrzeuges herangezogen werden.

4. Länge über alles 473,0 cm inches
 5. Breite über alles 179,5 cm inches
 6. Höhe über alles 149,5 cm inches

7. Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters (einschl. Reserve)

65 oder 82 Ltr. 17,173 od. 21,664 Gallon US 14,298 od. 18,078 Gallon Imp.

8. Anzahl der Sitzplätze 5-6

9. Gewicht, Gesamt-Gewicht des Fahrzeuges mit Serien-Ausstattung im fahrbereiten Zustand mit Wasser, Öl und bereiften Reserverad jedoch ohne Kraftstoff und ohne Werkzeuge.

1253 kg 2466,4 lbs 24,664 cwt

*) Wegen Pendelachse und Lenkerachse Sturz und Spur je nach Belastung variabel.

Vergleichstabelle

1 inch / Zoll	=	2,54 cm	1 foot / Fuß	=	30,4794 cm
1 square inch / Quadrat-Zoll	=	6,452 cm ²	1 Cubik-inch / Kubik-Zoll	=	16,387 cm ³
1 pound / Pfund	=	453,593 gr	1 hundred Weight (cwt)	=	50,802 kg
1 pint (pt)	=	0,568 Ltr.	1 quart US	=	0,9464 Ltr.
1 gallon US	=	3,785 Ltr.	1 gallon Imp.	=	4,546 Ltr.



Fahrgestell und Karosserie (Fotos A, B und C)

20. Art des Aufbaues: ~~unabhängig~~ / selbsttragend
21. selbsttragend Bauart, Werkstoff Tiefziehblech
unabhängig Bauart
22. Werkstoff des Fahrgestelles Tiefziehblech
23. Werkstoff der Karosserie Tiefziehblech
24. Anzahl der Türen 4 Werkstoff Tiefziehblech
25. Werkstoff der Motorhaube Tiefziehblech
26. Werkstoff der Kofferhaube Tiefziehblech
27. Werkstoff des Rückfensters Sekurit
28. Werkstoff der Windschutzscheibe Sekurit-Verbundglas
29. Werkstoff der Fenster der vorderen Türen Sekurit
30. Werkstoff der Fenster der hinteren Türen Sekurit
31. Art der Scheiben, Betätigung der Türfenster Kurbel
32. Werkstoff der hinteren Seitenscheiben
33.

Zubehör und Ausstattung

38. Heizungsanlage: ja - ~~nein~~
39. Klimaanlage: ja - ~~nein~~ auf Wunsch
40. Lüftungsanlage: ja - ~~nein~~
41. Vordere Sitze, Art der Ausstattung Einzelsitze oder Sitzbank
42. Gewicht, vordere Sitze bzw. Sitzbank 31,8 kg lbs
mit Rahmen, Rücklehne und Gleitschienen, ausgebaut
43. Hintere Sitze, Art der Ausstattung Sitzbank
44. Werkstoff der Stoßstange, vorne Stahlblech Gewicht 11,6 kg lbs
45. Werkstoff der Stoßstange, hinten Stahlblech Gewicht 9,9 kg lbs
46. Tropenausrüstung kg lbs
Unterschutz unter Motor, Getriebe, Hinterachse, Tank

Räder

50. Art der Räder bzw. Felgen Scheibenrad 5 JK-13, 6J-14, 5 1/2 K-15
51. Gewicht (pro Rad, ohne Bereifung) 7,0 9,1 7,7 kg lbs
52. Art der Befestigung 5 Schrauben
53. Felgendurchmesser 329,4 354,8 380,2 mm 12,969 13,969 inches 14,969
54. Felgenbreite 127 152,5 139,7 mm 5,0 6,0 5,5 inches
55.

Lenkung

60. Bauart DB-Kugelumlauf bzw. Servo
61. Servo-Lenkung: ja - ~~nein~~
62. Zahl der Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag 4 1/8
63. Bei Servo-Lenkung 3
64.



Federung

70. Vorderrad-Aufhängung (Foto D), Bauart Querlenker
 71. Ausführung der Federung Schraubenfeder
 72. Stabilisator (falls vorhanden) ja
 73. Anzahl der Stoßdämpfer 2
 74. Wirkungsweise Gasvorspannungsdämpfer
 78. Hinterrad-Aufhängung (Foto E), Bauart Eingelenkpendelachse
 79. Ausführung der Federung Schraubenfeder, auf Wunsch hydropneumatische Ausgleichsfeder mit Niveau-
 80. Stabilisator (falls vorhanden) nein regulierung
 81. Anzahl der Stoßdämpfer 2
 82. Wirkungsweise Gasvorspannungsdämpfer
 83.

Bremsen (Fotos F und G)

90. Bauart der Bremsanlage Zweikreisbremsanlage
 91. Servo-Bremse (falls vorhanden), Wirkungsweise hydraulisch
 92. Anzahl der Hauptbrems-Zylinder 1

Trommelbremsen

- | | | |
|--|--|---|
| 93. Anzahl der Bremszylinder pro Rad | <u>2</u> VORN bzw. <u>3</u> | <u>1</u> HINTEN |
| 94. Bremszylinder-Bohrung | <u>Teves 57</u> mm in. | <u>19,5</u> mm in. |
| | <u>Girling) 1 x 57,15</u> mm in. | <u>230</u> mm in. |
| 95. Bremstrommel-Durchmesser | <u>2 x 40,48</u> mm in. | <u>200</u> mm in. |
| 96. Länge der Bremsbeläge | mm in. | mm in. |
| 97. Breite der Bremsbeläge | mm in. | <u>65</u> mm in. |
| 98. Anzahl der Bremsbacken je Bremstrommel | | <u>2</u> |
| 99. Wirksame Bremsfläche je Bremse | mm ² sq.in. | <u>53200</u> mm ² sq.in. |

Scheibenbremsen

- | | | |
|---------------------------------------|--|------------------------------------|
| 100. Bremsscheiben-Durchmesser außen | <u>253</u> mm in. | mm in. |
| 101. Stärke der Bremsscheibe | <u>12,7</u> mm in. | mm in. |
| 102. Länge der Bremsbacke | <u>86 u. 77</u> mm in. | mm in. |
| 103. Breite der Bremsbacke | <u>52 u. 53</u> mm in. | mm in. |
| 104. Anzahl der Bremsbacken je Bremse | <u>2</u> | |
| 105. Wirksame Bremsfläche je Bremse | <u>2 x 3960</u> mm ² sq.in. | mm ² sq.in. |
| 106. | <u>bzw. 2 x 4650</u> | |
| 107. | | |



Motor

130. Arbeitsverfahren Viertakt-Otto
131. Anzahl der Zylinder 6
132. Zylinder-Anordnung Reihe
133. Zylinder-Bohrung 82 mm 3,228 in.
134. Kolbenhub 72,8 mm 2,866 in.
135. Hubraum pro Zylinder 384,3 cm³ 23,452 cu. in.
136. Gesamthubraum 2306 cm³ 146,823 cu. in.
137. Werkstoff des Zylinderblockes GG-26Cr
138. Werkstoff der Zylinder-Laufbuchsen -
139. Werkstoff des Zylinderkopfes G-AlSi10Mgwd Anzahl 1
140. Anzahl der Einlaßöffnungen 6
141. Anzahl der Auslaßöffnungen 6
142. Verdichtungsverhältnis 9,0:1
143. Inhalt eines Verdichtungsraumes 38,1 cm³ 2,325 cu. in.
144. Werkstoff des Kolbens Leichtmetall
145. Anzahl der Kolbenringe 2 + 1 Ölabbstreifring
146. Entfernung Kolbenbolzenmitte / Kolbenkrone 52,2 mm 2,055 inches
147. Kurbelwelle: ~~gegossen~~ / geschmiedet
148. Bauart der Kurbelwelle 4-fach gelagert
149. Anzahl der Kurbelwellen-Hauptlager 4
150. Werkstoff der Kurbelwellen-Lagerdeckel Grauguß
151. Motorschmierung: ~~Trockenschm.~~ Ölwanne
152. Schmiermittel-Umlaufmenge der Ölbehälter bzw. Ölwanne 5,5 Ltr. pts qu. US
153. Ölkühler: ~~ja~~ - nein
154. Art der Kühlung Wasser
155. Fassungsvermögen Kühlwasserumlauf 14 Ltr. pts qu. US
156. Ventilator (falls vorhanden), Durchmesser 43 cm inches
157. Anzahl der Lüfterflügel 4
- Pleuel-Lager**
158. Werkstoff-Pleuellager Durchmesser 48 mm in.
159. Pleuellager Art 4 Mehrstoffgleitlager m. Stahlstützschalen
159. Pleuellager Art Durchmesser 51,6 mm in.
- Gewichte**
160. Schwungscheibe ≈ 9,5 kg lbs
161. Schwungscheibe mit Kupplung 15,78 kg lbs
162. Kurbelwelle ≈ 17,9 kg lbs
163. Pleuel 0,894 kg lbs
164. Kolben mit Kolben-Bolzen und Ringen 0,68 kg lbs
165.



Motor (Viertaktverfahren)

170. Anzahl der Nockenwellen 1
 171. Anordnung der Nockenwelle oberhalb des Zylinderkopfes
 172. Art des Nockenwellenantriebes Kette
 173. Art der Ventilbetätigung Kipphebel
 174.

EINLASS (siehe Seite 4)

180. Werkstoff des Ansaugrohres / Krümmers Alu-Druckguß
 181. Durchmesser (außen) des Einlaß-Ventiles 41,2 mm 1,622 inches
 182. Ventilhub-maximal 9,67 mm 0,381 inches
 183. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
 184. Art der Ventildfedern Spiral
 185. Anzahl der Einlaß-Ventile je Zylinder 1
 186. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,08 mm 0,00314 inches
 187. Einlaß-Ventil öffnet vor o. T. 11°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 188. Einlaß-Ventil schließt nach u. T. 53°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 189. Luftfilter, Art Papierfilter
 190.

AUSLASS (siehe Seite 4)

195. Werkstoff des Auspuffkrümmers Grauguß
 196. Durchmesser (außen) des Auslaß-Ventiles 37,1 mm 1,461 inches
 197. Ventilhub-maximal 9,37 mm 0,369 inches
 198. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 2
 199. Art der Ventildfedern Spiral
 200. Anzahl der Auslaß-Ventile je Zylinder 1
 201. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,18 mm 0,00708 inches
 202. Auslaß-Ventil öffnet u. T. 47°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 203. Auslaß-Ventil schließt nach o. T. 21°
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
 204.



Vergaser (Foto N)

210. Anzahl der Vergaser 2
 211. Bauart Fallstrom
 212. Fabrikat Solex
 213. Typ / Modell 38 PDSJ
 214. Anzahl der Gemisch-Auslaßöffnungen je 1
 215. Durchmesser des Ansaugrohres (oder der Saugrohre) Vergaser-Seite 40 mm
 216. Nenn-Durchmesser des Lufttrichters 26 mm

Einspritzung (falls vorhanden)

220. Fabrikat der Einspritzpumpe
 221. Anzahl der Kolben
 222. Typ der Einspritzpumpe
 223. Gesamtzahl der Einspritzdüsen
 224. Anordnung der Einspritzdüsen
 225. Durchmesser des Ansaugrohres mm inches
 226.

Motor-Zubehör

230. Kraftstoffpumpe: Antrieb mechanisch / elektrisch
 231. Anzahl 1
 232. Art der Zündung Batterie
 233. Anzahl der Zündverteiler 1
 234. Anzahl der Zündspulen 1
 235. Anzahl der Zündkerzen je Zylinder 1
 236. Art der Lichtmaschine Drehstrom
 237. Art des Lichtmaschinen-Antriebes Keilriemen
 238. Spannung 12 Volt
 239. Anzahl der Batterien 1
 240. Anordnung der Batterie Motorraum
 241. Spannung 12 Volt
 242.

Motorleistungen und Fahrzeug-Geschwindigkeit (laut Hersteller-Katalogangaben)

250. Leistung des Motors 105 PS / DIN / SAE 5200 U/min
 251. Drehzahl maximal 6000 U/min Leistung 98 PS
 252. Größtes Drehmoment 17,7 mkg bei 3600 U/min
 253. Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeuges ca. 170 km/h ca. 106 mph
 254.



Kraftübertragung

Kupplung

260. Bauart der Kupplung Einscheibentrockenkupplung
 261. Anzahl der Kupplungs-Scheiben 1
 262. Durchmesser der Kupplungs-Scheibe 225 mm inches
 263. Durchmesser der Kupplungsbeläge, innen 148 mm inches
 Durchmesser der Kupplungsbeläge, außen 225 mm inches
 264. Art der Kupplungs-Betätigung hydraulisch oder automatisch
 265.

Wechselgetriebe (Foto H)

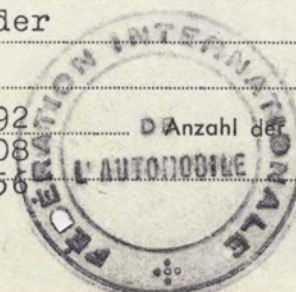
270. Art der Schaltung Lenkrad- oder Mittelschaltung
 Fabrikat des Getriebes Daimler-Benz Modell / Typ DB-Viergangschaltgetriebe
 271. Anzahl der Gänge (vorwärts) 4
 272. Anzahl der synchronisierten V-Gänge 4
 273. Anordnung des Schalthebels Lenkrad- oder Mittelschaltung
 274. Automatisches Getriebe, Fabrikat Daimler-Benz Typ
 275. Anzahl der Gänge (vorwärts) 4
 276. Anordnung des Schalthebels Lenkrad- oder Mittelschaltung

277	Schaltgetriebe		Automatischer Getriebe		Zusätzliche Getriebe-Übersetzung/Automatisch			
	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne
1	4,09	33/14	3,98					
2	2,25	35/27	2,52					
3	1,42	22/27	1,58					
4	1		1					
5								
6								
RÜCK- WÄRTS	3,62	25/17/12	4,15					

278. Schongang-Getriebe - Typ -
 279. Anzahl der Vorwärtsgänge mit Schongang-Getriebe -
 280. Übersetzungs-Verhältnis des Schongang-Getriebes -
 281.

Antriebsachse

290. Bauart der Antriebsachse Hypoidverzahnung
 291. Art des Ausgleichsgetriebes Kegelräder
 293. Art der Ausgleichssperre (falls vorhanden) -
 293. Übersetzungs-Verhältnis des Ausgleichsgetriebes 1:3,92 Anzahl der Zähne 12:47
 1:4,08 12:49
 294. 1:4,56 9:41



5053 ~~1111~~
FIA/CSI-Homologation Nr. ~~5053~~

Nachtrag Nr. 1/ET et A/V

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienfertigung - (Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller DAIMLER-BENZ AG.
Für Baumuster/Typ 230 (W 110 B III)
Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 110 011-10-000001
Motor-Nr. 180 945-10-000001
Beginn der Serienfertigung Juli 1965
Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ 230 (W 110 B III)
Datum der Antragstellung 28.11.1966

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

Entwicklung

VERGASER

Anzahl: 2
Bauart: Fallstrom
Fabrikat: Solex/Zenith
Typ/Modell: Registervergaser 35 - 40 INAT

Variante

BELEUCHTUNG :

Auf Wunsch mit Sealed-Beam-Anlage, die keine Karosserieänderung nötig macht.

RÄDER :

Stahlblech-Scheibenrad 5 K - 15
Gewicht 9,8 kg
Felgendurchmesser 380 mm
Felgenbreite 127 mm

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes DB-VA/S-TW 28.11.1966 *Hubert*

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie S E R I E N - T O U R E N W A G E N
gültig ab 1/1/1967 Liste 15/2

NACHTRAGSSEITEN: 1 FIA-Stempel

Unterschrift

Hubert

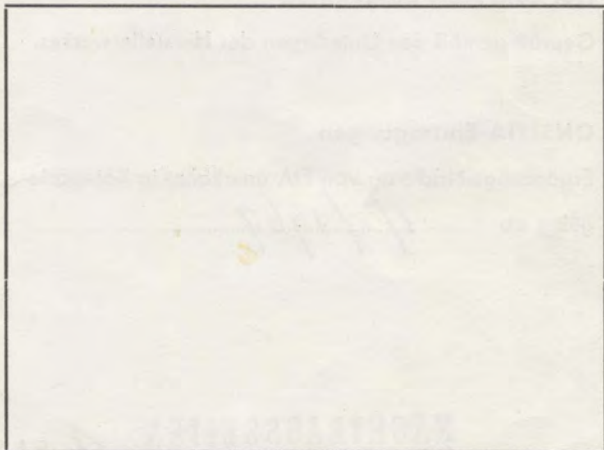
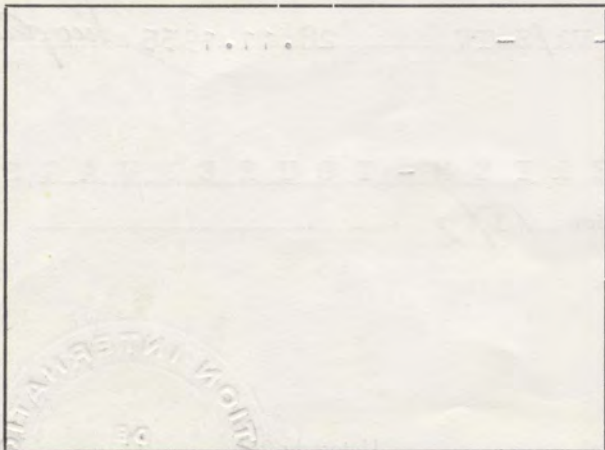
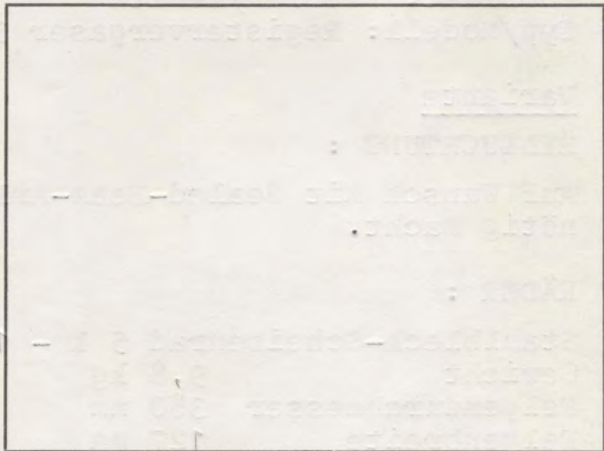
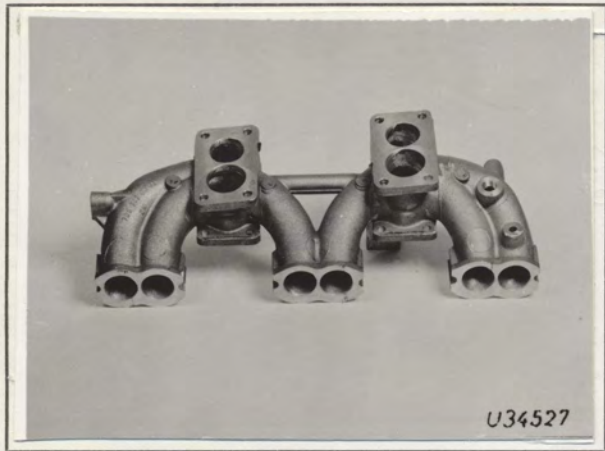
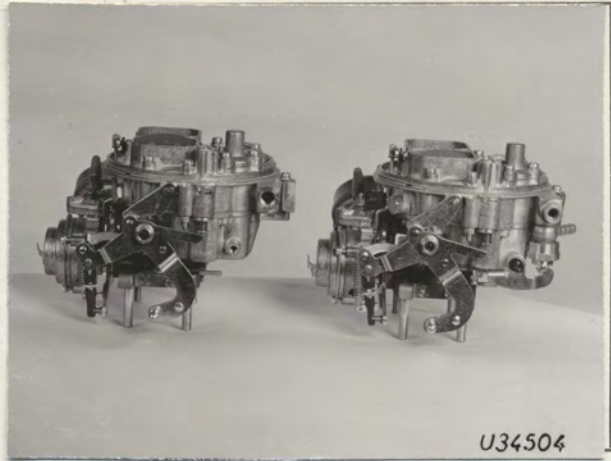
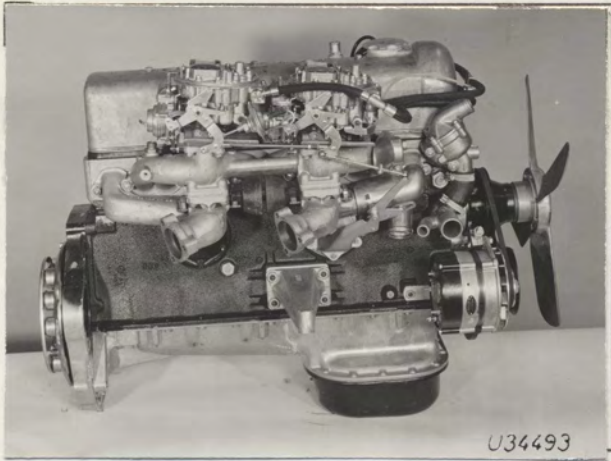


Fédération Internationale de l'Automobile

Neuherausgegeben durch die FIA/CSI Homologations-Abteilung

Fotos 60 X 80 mm

der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Varianten)



Fédération Internationale de l'Automobile

**Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienfertigung - (Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz**

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft
 Für Baumuster/Typ 230 (W 110 B III)
 Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 110 011-10-000 001
 Motor-Nr. 180 945-10-000 001
 Beginn der Serienfertigung Juli 1965
 Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ Mercedes-Benz Typ 230
 Datum der Antragstellung Juni 1967

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

Unterschutz

Nicht für Gruppe 1

für	Oelwanne	Gewicht	7,3 kg	Maße	575 x 365 mm
	Hinterachse	"	6,1 kg	"	1030 x 250 mm
	Kraftstoffbehälter	"	5,4 kg	"	850 x 495 mm
	Nehmerzylinder	"	0,4 kg	"	220 x 85 mm

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes DB - VA/S-TW 21.7.1967

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie
 gültig ab 1/11/1967 Liste 16/6



FIA-Stempel

Unterschrift

NACHTRAGSSEITEN: 3

[Handwritten signature]

Fédération Internationale de l'Automobile

Centre de l'Automobile et des Motocyclettes

Fotos 60 X 80 mm
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Varianten)

