

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Procedé

Fiche d'homologation conforme à l'annexe J
 au Code Sportif International

Marque **PANHARD** Modèle **24 CE**
 N° de série **chassis/carrosserie 2.312.001** Constructeur **Citroën**
 N° de série **moteur 34.328** Constructeur **Citroën**
Cylindrée **848 cc3** cu.in.

Le modèle est homologué le **1er JANVIER 1968** Liste N° **14**
 La construction du modèle décrit sur la présente fiche a commencé le _____
 et la série minimale de _____ exemplaires identiques et conformes aux
 présentes spécifications a été achevée le _____

Photo A, la voiture de 3/4 de l'avant.



Le modèle décrit sur cette fiche a fait l'objet des extensions d'homol. suivantes :

Variantes			Evolutions normales du type		
1a	Homol. N°	Liste	1a	Homol. N°	Liste
1b	Homol. N°	Liste	1b	Homol. N°	Liste
1c	Homol. N°	Liste	1c	Homol. N°	Liste
1e	Homol. N°	Liste	1e	Homol. N°	Liste

Signature et cachet de
 l'Autorité Sportive Nationale

Signature et cachet de la F.I.A.

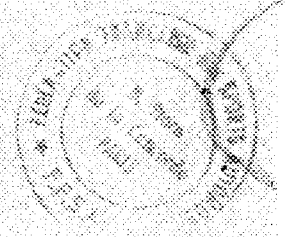


Photo B

Photo C

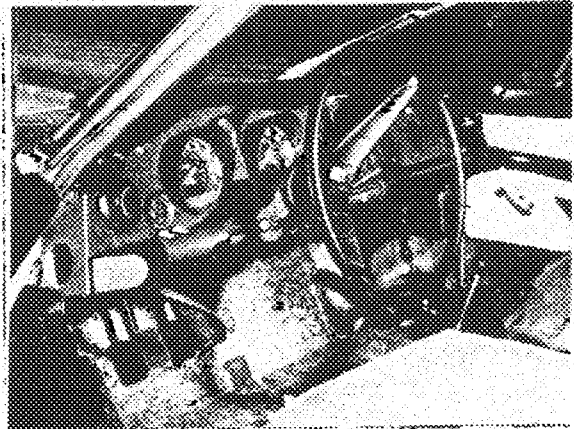


Photo D

Photo E

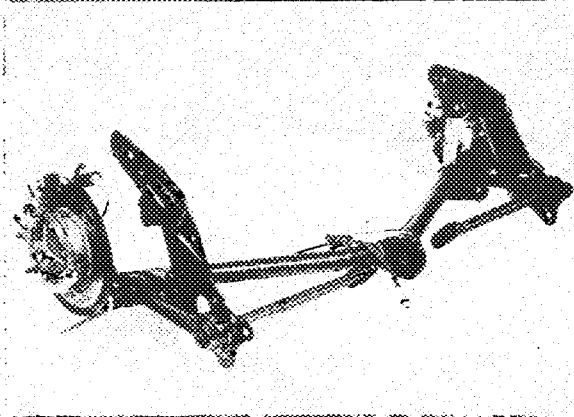
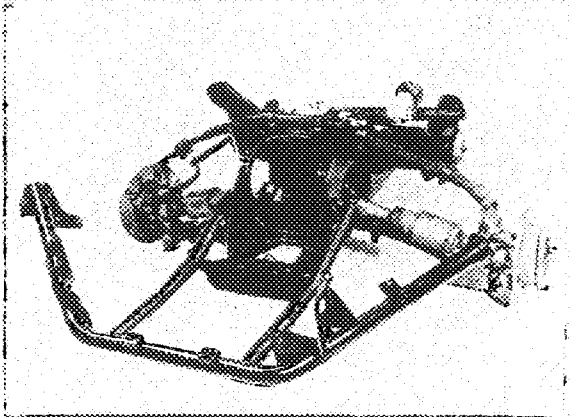


Photo F

Photo G

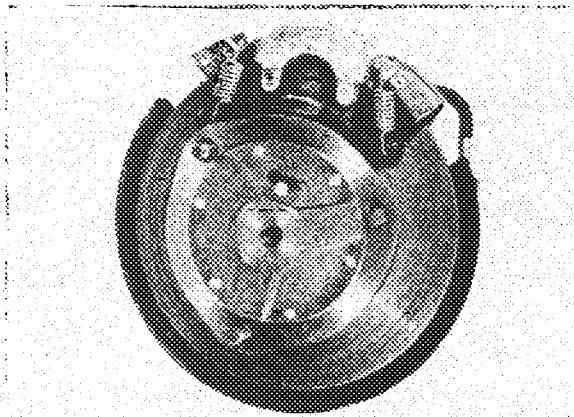
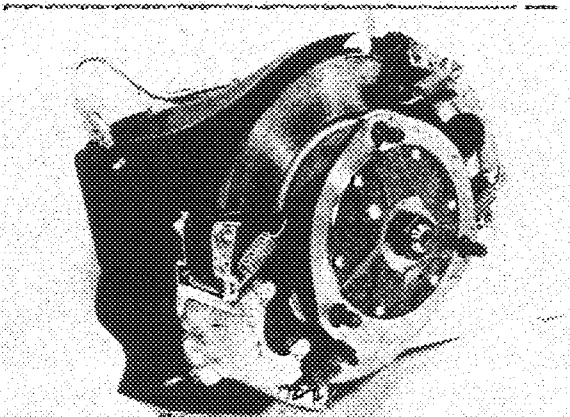
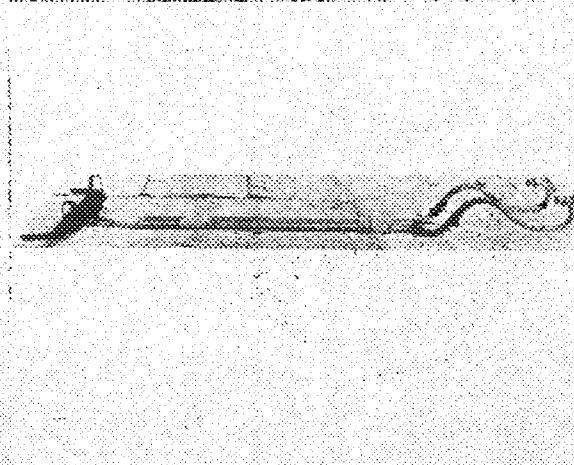
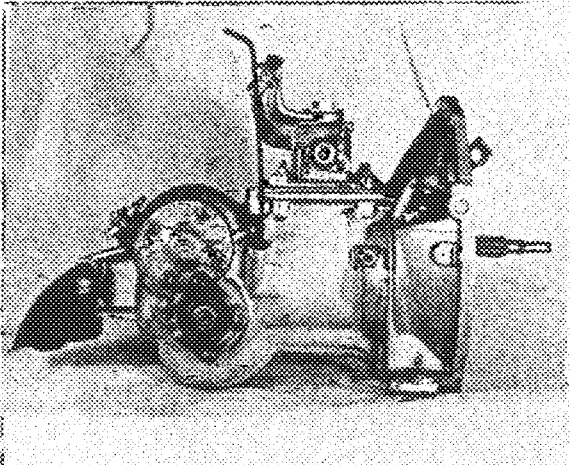


Photo H

Photo I



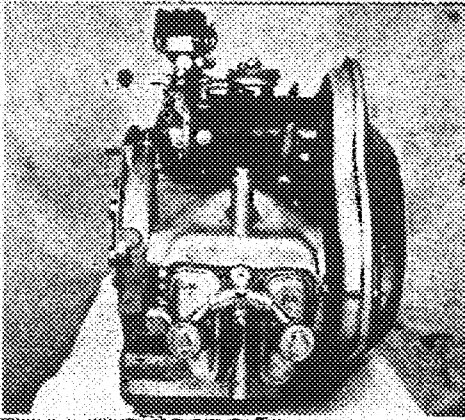


Photo I

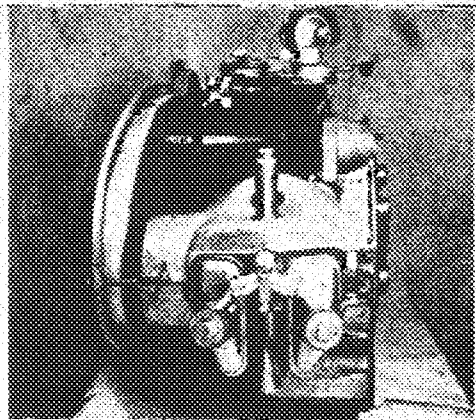


Photo J

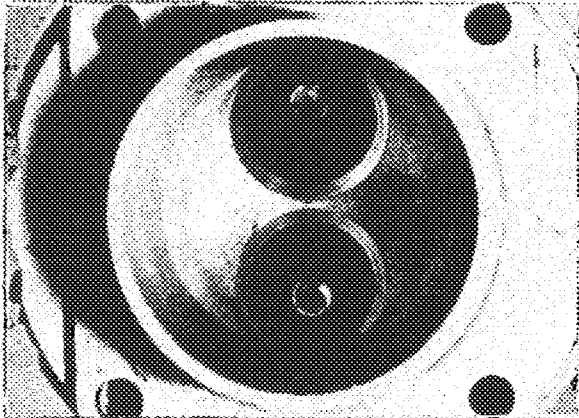


Photo N

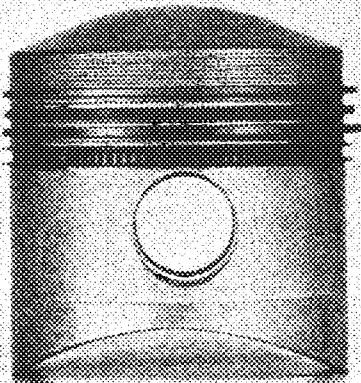


Photo O

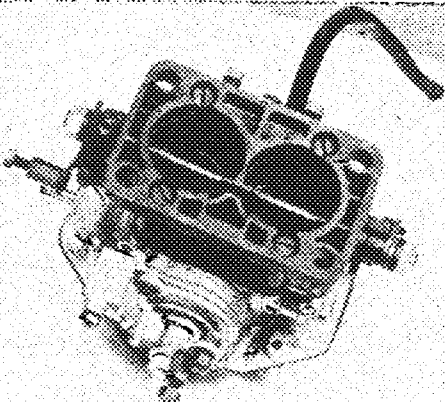


Photo P

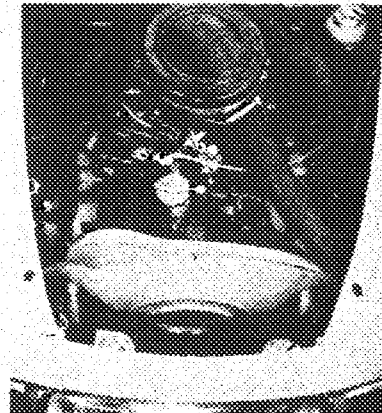
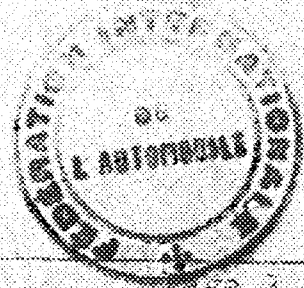
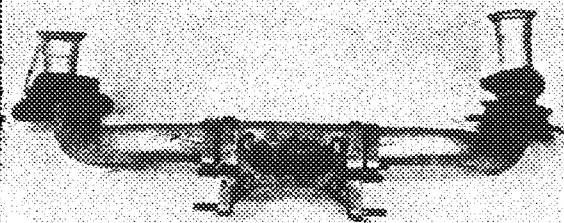
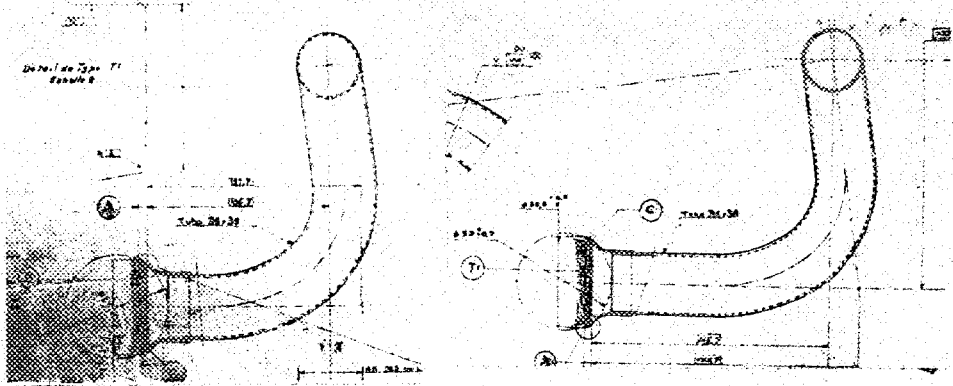


Photo Q

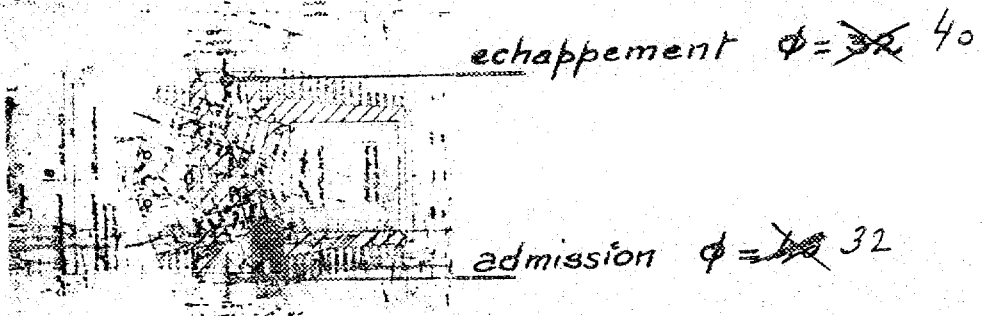
collecteur d'échappement



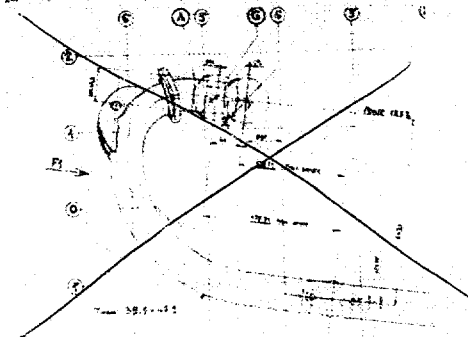
Dessin lumières collecteur admission, côté culasse. Indiquez dimensions ou échelle et tolérance de fabrication



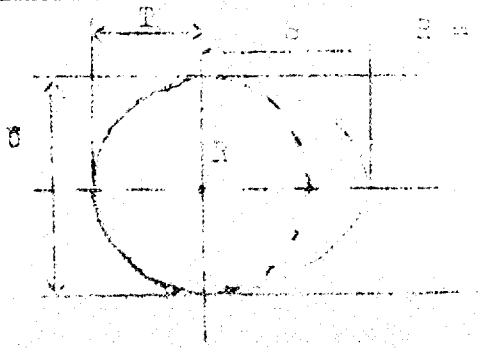
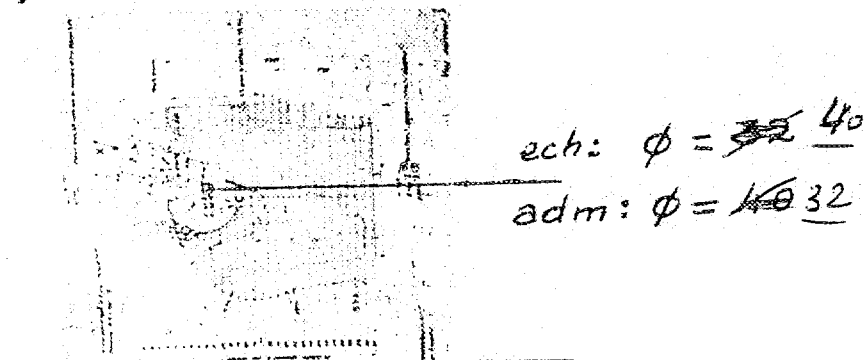
Dessin lumières admission culasse. Indiquez dimensions ou échelle et tolérance de fabrication



Dessin lumières collecteur échappement côté culasse. Indiquez dimensions ou échelle et tolérance de fabrication.

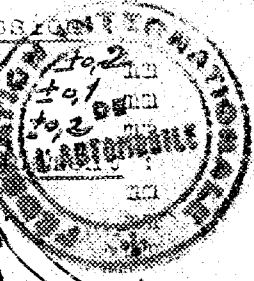


Dessin lumières échappement culasse. Indiquez dimensions ou échelle et tolérance de fabrication



R = centre arbre à came

Cane admission		
S = 23,50	mm	
E = 15,00	mm	
U = 30,26	mm	
Cane échappement		
S = 23,50	mm	
E = 15,00	mm	
U = 30,26	mm	



inches
inches
inches
inches
inches
inches

±0,2
±0,1
±0,2

IMPORTANT - Les points soulignés doivent obligatoirement être mentionnés en deux systèmes de mesure, dont un doit être le système métrique. Voir tableau de conversion ci-dessous.

CAPACITES ET DIMENSIONS

1. Empattement : 2300 mm inches
2. Voie AV 1300 mm inches +
3. Voie AR 1300 mm inches +
4. Longueur hors tout de la voiture 426,0 cm inches
5. Largeur hors tout de la voiture 162,4 cm inches
6. Hauteur hors tout de la voiture 127,0 à vide cm inches
7. Capacité du réservoir d'essence (y compris la réserve) : **40** litres
Gallon US Gallon Imp.
8. Nombre de places 4

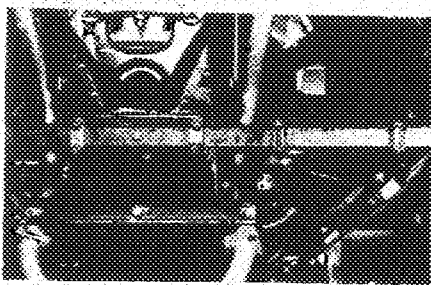
9. Poids, poids total de la voiture en ordre de marche, les pleins faits avec 1 roue de rechange et tout équipement indiqué dans la présente fiche, mais sans carburant ni outillage :

705 ~~805~~ Kg ~~1775~~ Lbs ~~80~~ cwt

+) Indiquez la garde-au-sol AV et AR correspondant aux voies AV et AR de la voiture et précisez sur une figure les deux points où ces cotes de garde-au-sol ont été mesurées. Ces cotes de garde-au-sol ne sont prévues que pour mesurer la voie et n'affectent en aucune façon la qualification de la voiture.

Des dimensions de voie différentes obtenues par l'emploi d'autres jantes d'une largeur supérieure doivent être mentionnées sur la demande d'homologation pour les jantes en question

~~AV = 130 ± 5~~ (sous les brides de ressort) ~~AV = 220 ± 5 mm.~~
~~AR = 130 ± 5~~ (sous les raccords échappement) ~~AR = 247 ± 5 mm.~~



Ces cotes sont prises sous les jantes et AR.

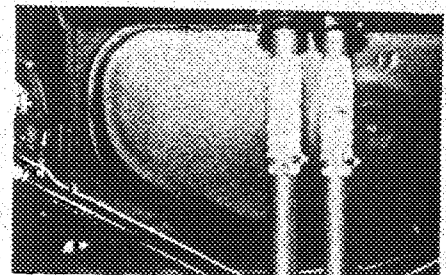


TABLEAU DE CONVERSION

1 inch/pouce	= 2,54 cm	1 quart US	= 0,9464 lts
1 foot/pied	= 30,4794 cm	1 pint (pt)	= 0,568 lts
1 square inch/pouce carré	= 6,452 cm²	1 gallon	= 4,546 lts
1 cubic inch/pouce cube	= 16,387 cm³	1 gallon	= 3,785 lts
1 pound/livre	= 453,593 gr	1 hundred weight (cwt)	= 50,802 kg



CHASSIS LT CARROSSERIE (photos A, B et C)

- 20. Type de construction : ~~XXXXXXXX~~ / monocoque
- 21. Construction monocoque, matériaux acier
Construction indépendante :
- 22. Matériaux constituant le châssis
- 23. Matériaux constituant la carrosserie acier
- 24. N° de portières 2 Matériaux acier
- 25. Matériaux du capot moteur acier
- 26. Matériaux du capot du coffre acier
- 27. Matériaux de la lunette AR verre sécurit
- 28. Matériaux du pare-brise verre sécurit
- 29. Matériaux des vitres portières AV verre sécurit
- 30. Matériaux des vitres portières AR
- 31. Système d'ouverture des vitres portières lève-glace mécanique
- 32. Matériaux des glaces de custode verre sécurit

EQUIPEMENT ET GARNITURES

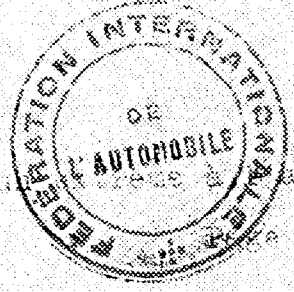
- 38. Chauffage intérieur : oui - ~~XXX~~ 39. Climatisation : ~~XXX~~ - non
- 40. Ventilation : oui - ~~XXX~~
- 41. Sièges AV; type garniture simili-cuir cousu, à ressorts NO-SAG
- 42. Poids siège ou sièges AV (enlevés de la voiture avec dossier, glissières et supports) :
~~41,920~~ 35,5 Kg ± 4 lbs
- 43. Siège AR, type de garniture mousse moulée
- 44. Pare-choc AV, matériaux acier inox Poids ~~5,000~~ Kg 6,2 ± 0,3 Kg
- 45. Pare-choc AR, matériaux acier inox Poids ~~6,000~~ Kg 6,4 ± 0,3 Kg

ROUES

- 50. Type 4 1/2 J 15
- 51. Poids unitaire (roue nue) ~~6,450~~ Kg ~~14,2~~ lbs 6,6 ± 0,3
- 52. Système de fixation 3 tocs
- 53. Diamètre de la jante 380 mm inches
- 54. Largeur de la jante 114,3 mm inches

DIRECTION

- 60. Type ormeillère
- 61. Servo-direction : ~~XXX~~ - non
- 62. Nombre de roues de secours pour chaque direction d'usage d'un autre 2 1/4
- 63. Nombre de roues de secours



Marque PANHARD

Modèle 24 CT

F.I.A. Horiz. N° 10/60

SUSPENSION

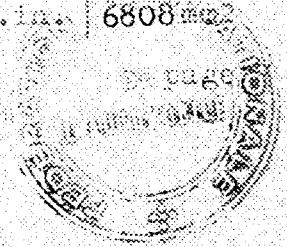
- 70. Suspension AV (photo D), type roues indépendantes
- 71. Type de ressort à lames
- 72. Stabilisateur (si prévu)
- 73. Nombre d'amortisseurs 2 74. Type télescopique
- 76. Suspension AR (photo E), type semi-indépendante
- 79. Type de ressort barres de torsion
- 80. Stabilisateur (si prévu)
- 81. Nombre d'amortisseurs 2 82. Type télescopique

FREINS (photos F et V)

- 90. Système hydraulique
- 91. Servo-frein (si prévu), type
- 92. Nombre de maître-cylindres 1

	AVANT		ARRIERE	
93. Nombre de cylindres par roue	2		1	
94. Alésage	40 mm	in.	38mm	in.
Freins à tambour				
95. Diamètre intérieur	mm	in.	mm	in.
96. Longueur des garnitures	mm	in.	mm	in.
97. Largeur des garnitures	mm	in.	mm	in.
98. Nombre de mâchoires par frein				
99. Surface de freinage par fr.	mm ²	sq.in.	mm ²	sq.in.
Freins à disque				
100. Diamètre extérieur	257 mm	in.	257 mm	in.
101. Epaisseur du disque	12 mm	in.	12 mm	in.
102. Longueur des sabots	94,5 mm	in.	94,5mm	in.
103. Largeur des sabots	40 mm	in.	40 mm	in.
104. Nombre de sabots par frein	4		2	
105. Surface de freinage par fr.	13616 mm ²	sq.in.	6808mm ²	sq.in.

Defini début Avril 66
Chassis 247133 257 40,3



Marque PANHARD Modèle 24 CT P.I.A. Homol. N° 76/6022

- 130. Cycle 4 temps
- 131. Nombre de cylindres 2
- 132. Disposition des cylindres à plat et opposés
- 133. Alésage 84,85 mm in. 134. Course 75 mm in.
- 135. Cylindrée par cylindre 424 cm³ cu.in.
- 136. Cylindrée totale 848 cm³ cu.in.
- 137. Matériau du bloc cylindre alliage aluminium
- 138. Matériau des chemises (si prévues) fonte
- 139. Culasse, matériau monobloc avec le cylindre Nombre 2
- 140. Nombre de lumières d'admission 2 141. Nombre de lumières d'échappement 2
- 142. Taux de compression 7,8 à 8
- 143. Volume de la chambre de combustion 61,4 cm³ environ cu.in.
- 144. Piston, matériau alliage aluminium 145. Nombre de segments 4
- 146. Distance de la médiane de l'axe du piston au sommet du piston
55,2 ± 0,10 mm ~~55,2 ± 0,10 mm~~ *inch*
- 147. Vilebrequin : ~~xxx~~ / estampé 148. Type de vilebrequin en 3 parties non démontables
- 149. Nombre de paliers de vilebrequin 2
- 150. Matériau du chapeau du palier de vilebrequin fonte (palier AR)
- 151. Système de graissage : carter sec / ~~xxxxxx~~
- 152. Capacité du réservoir/carter 2,200 litres pintes quarts
- 153. Radiateur d'huile : ~~xxx~~ / non 154. Système de refroidissement à air
- 155. Capacité du circuit de refroidissement litres pts qu.US
- 156. Ventilateur (si prévu), diam. 21,5 cm inches
- 157. Nombre de pales du ventilateur 10

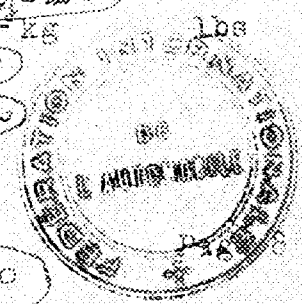
Paliers

- 158. Paliers vilebrequin, type à roulements Diam. 55 mm in.
- 159. Tête de bielle, type à roulements Diam. 40,10 mm in.

Poids

- 160. Volant (nu) ~~7,585 kg~~ *7,8 ± 0,300* lbs
- 161. Volant avec embreyage (partie tournante) ~~14,937 kg~~ *11,6 ± 0,400* lbs
- 162. Vilebrequin ~~6,855 kg~~ *8,170 kg ± 0,050* lbs *8,170 ± 0,2*
- 163. Bielle ~~0,450 kg~~ *0,450 kg ± 0,010* lbs *0,440 ± 0,020*
- 164. Piston avec axe et segments ~~0,650 kg~~ *0,670 kg ± 0,015* lbs

0,660 ± 0,020



MOTEUR CAS DU CYCLE A TEMPS

- 170. Nombre d'arbres à cames 1
- 171. Emplacement central dans carter moteur
- 172. Système de commande pignons
- 173. Système de commande des soupapes culbuteurs commandés par tiges et poussoirs

ADMISSION (voir page 4) +

- 180. Matériau du collecteur d'admission alliage aluminium
- 181. Diamètre extérieur des soupapes 43,5 ^{to 1} mm inches
- 182. Levée max. des soupapes 11,40 mm inches
- 183. Nombre de ressorts de soupape 1
- 184. Type de ressort barre de torsion
- 185. Nombre de soupapes par cylindre 1
- 186. Jeu à froid des soupapes 0,20 (jeu de réglage) mm ^{0,15 à 0,20} inches _{42 à 46°}
- 187. Avance d'ouverture (avec jeu à froid indiqué) 44° avec jeu théorique de 0,68
- 188. Retard de fermeture (avec jeu à froid indiqué) 54° _{52 à 56°}
- 189. Filtre à air, type sec

ECHAPPEMENT (voir page 4)

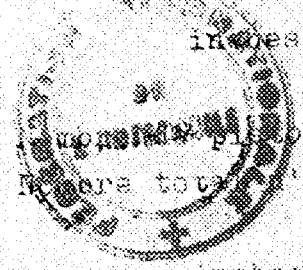
- 195. Matériau du collecteur d'échappement acier
- 196. Diamètre extérieur des soupapes 41,5 ^{to 1} mm inches
- 197. Levée maximum des soupapes 11,40 mm inches
- 198. Nombre de ressorts de soupape 1
- 199. Type de ressort barre de torsion
- 200. Nombre de soupapes par cylindre 1
- 201. Jeu à froid des soupapes 0,20 (Jeu de réglage) mm ^{0,15 à 0,20} inches _{52 à 56°}
- 202. Avance d'ouverture (avec jeu à froid indiqué) 54° avec jeu théorique de 0,68
- 203. Retard de fermeture (avec jeu à froid indiqué) 44° _{42 à 46°}

CARBURATION (photo N)

- 210. Nombre de carburateurs 1
- 211. Type double corps inversé
- 212. Marque ZENITH
- 213. Modèle 38 N D I X
- 214. Nombre de passages gaz par carburateur 2
- 215. Diamètre de la tubulure ou des tubulures gaz à la sortie du carburateur 39 ^{to 1} x 10,4 ^{to 1} ~~40 x 80~~ mm inches
- 216. Diamètre minimum du diffuseur/diam. min. du passage gaz avec piston au point : le plus élevé : 28 - 28 mm inches

INJECTION (si prévue)

- 220. Marque de la pompe
- 221. Marque des pignons
- 222. Modèle ou type de la pompe
- 223. Nombre total d'injecteurs
- 224. Emplacement des injecteurs
- 225. Diamètre minimum de la pipe d'admission mm inches



*) Voir page 13 pour information supplémentaire pour moteurs deux temps et moteurs suralimentés

Marque PANHARD

Modèle 24 CT

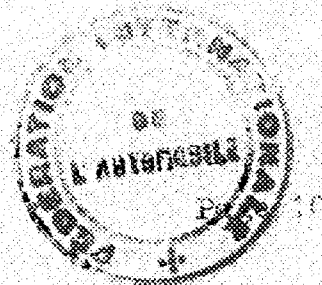
F.I.A. Homol. N° 10/5023

EQUIPEMENT DU MOTEUR

230. Pompe à essence : mécanique et/ou ~~XXXXXXXXXX~~ 231. Nombre 1
232. Type du système d'allumage bobine et 233. N° de distributeurs 1
rupteur
234. Nombre de bobines 1 235. Nombre de bougies par cylindre 1
236. Génératrice, nombre 1 237. Système d'entraînement courroie
238. Tension 12 volts 239. Batterie, nombre 1
240. Emplacement sous capot moteur à l'avant droit
241. Tension 12 volts

PERFORMANCES DU MOTEUR ET DU VEHICULE (comme déclarées par le constructeur dans son catalogue)

250. Puissance du moteur 60 (type de cv : SAE) à 5800 tours/min.
251. Régime maximum 6100 t/m puissance à ce régime ~~SAE~~ SAE cv
252. Couple maximum 7,75 mkg à 3600 t/m
253. Vitesse maximum de la voiture 160 Km.h.



Marque PANHARD

Modèle 24 CT

F.I.A. Homol. N° 76/6033

TRANSMISSION AUX ROUES

EMBRAYAGE

- 260. Type de l'embrayage sec
- 261. Nombre de disques 1
- 262. Diamètre ~~200~~ 180 mm ^{1/2} en ^{1/2} inches
- 263. Diamètre des garnitures, intérieur 124 ^{1/2} mm ^{1/2} inches
extérieur ~~182~~ 180 mm ^{1/2} inches
- 264. Système de commande à câble par pédale

BOITE DE VITESSES (photo H)

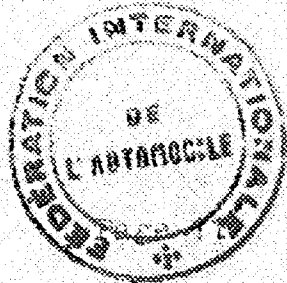
- 270. Contrôle manuel, marque PANHARD
- 271. Nombre de rapports AV 4
- 272. Nombre de rapports AV synchronisés 4
- 273. Emplacement de la commande au plancher
- 274. Boîte automatique, marque type
- 275. Nombre de rapports AV
- 276. Emplacement de la commande

277.	Manuel		Automatique		Suppl. Manuel/Automatique	
	Rapports	N° dents	Rapport	N. dents	Rapport	N. dents
1	1/2,99	10 x 26	20 / 23	20 / 26		
2	1/1,508	16 x 21	20 / 23	16 / 21		
3	1/1	20 x 23	pour direct			
4	1/0,708	26 x 16	20 / 23	26 / 16		
5						
Marche AR	1/2,919	33 x 13 x 20	20 / 23	13 / 33		

- 278. Surmultiplication, type
- 279. Vitesses en marche AV avec surmultiplication
- 280. Rapport de surmultiplication

PONT MOTEUR

- 290. Type du pont moteur couple cône (renvoi d'angle) avec démultiplicateur
- 291. Type de différentiel satellites et planétaires
- 292. Type du pont auto-bloquant (si prévu)
- 293. Rapport au couple cône 0,4583 0,4166
Nombre de dents 11/24 10/24



Marque PANHARD

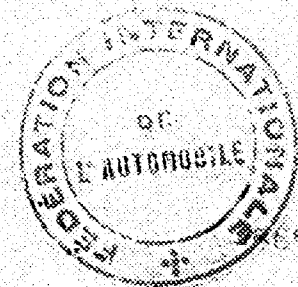
Modèle 24 CT

F.I.A. Homol N° 76/602

IMPORTANT - la conformité de la voiture avec les points et photos suivants de la présente fiche d'homologation n'a pas à être vérifiée lorsque le véhicule a été engagé en groupe 2 (Tourisme) ou 3 (Grand Tourisme) : 41, 72, 80, 91, 142, 143, 144, 145, 146, 148, 153, 156, 157, 160, 161, 162, 163, 164, 182, 184, 186, 187, 188, 189, 199, 201, 202, 203, 212, 213, 215, 216, 222, 225, 230, 250, 251, 252, 253, et photos I, M, et N.

Lorsqu'il s'agit d'une voiture engagée en groupe 4 (voitures de Sport) seuls les points et photos suivants sont à contrôler pendant la vérification technique du véhicule : 1, 2, 3, 9, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 70, 71, 78, 79, 90, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 147, 148, 149, 150, 158, 159, 170, 171, 172, 173, 185, 200, 270, 271, 274, 275, 290, 291, 292, et les photos A, B, I, E; F, G, H, J, K et C.

EQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES supplémentaires montés en série et livrables sur demande. Doivent être mentionnés les numéros dont se réfèrent les modifications.



FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

FICHE D'EXTENSION D'HOMOLOGATION
CONFORME A L'ANNEXE J DU CODE SPORTIF INTERNATIONAL

Marque **PANHARD**..... Modèle **24 CT**.....
 Numéros de série inaugurant les modifications décrites : Châssis/Carrosserie ... **Voir ci-dessous** ..
 Moteur
 Date de sortie des premiers véhicules construits avec les modifications : **voir ci-dessous** .. 19.....
 Dénomination commerciale après application des modifications : ... **24 CT** ..
 Cette extension d'homologation doit être considérée comme : ~~variante~~ - évolution normale du type.

L'homologation est valable du 19..... Liste

Descriptions des modifications :

9 - Garde au sol AV : 150 mm \pm 10 (sous les brides de ressort)
 Garde au sol AR : 185 mm \pm 10 (sous les raccords d'échappement)
 Depuis SEPTEMBRE 1966 N° Chassis 2.322.000.

100 - Diamètre extérieur des disques AV et AR : 257 mm \pm 0,25
 Depuis AVRIL 1966 : N° Chassis 2.317.133.

Signature et cachet
de l'Autorité Sportive Nationale :

Signature et cachet de la F.I.A. :

Deforce FIA le 29-9-66

Compléments

RECTIFICATIONS A APPORTER A LA FICHE D'HOMOLOGATION DE LA PANHARD 24 CT

(76/5029 du 1/1/66 - Liste 14)

- Dessin lumières admission culasse : \emptyset admission = 32 mm
- Dessin lumières collecteur échappement côté culasse : tube 39,5 X 42,5
- Dessin lumières échappement culasse : \emptyset échappement = 40 mm
- 42 - Poids siège AV : 35,5 Kg \pm 1
- 44 - Pare-chocs AV : Poids 6,2 Kg \pm 0,3
- 45 - Pare-chocs AR : Poids 6,4 Kg \pm 0,3
- 51 - Poids roue nue : 6,6 Kg \pm 0,3
- 62 - Nombre de tours volant : 2 1/4
- 160 - Poids volant : 7,8 Kg \pm 0,3
- 161 Poids volant avec embrayage : 11,6 Kg \pm 0,4
- 162 - Poids vilebrequin avec bielles : 8,150 Kg \pm 0,2
- 163 - Poids d'une bielle : 0,440 Kg \pm 0,020
- 164 - Poids d'un piston avec axe et segments : 0,660^{kg.} \pm 0,030
- 181 - Diamètre extérieur des soupapes : 43,5 mm \pm 0,1
- 187 - avance ouverture : 42 à 46°
- 188 - Retard fermeture : 52 à 56°
- 196 - Diamètre extérieur des soupapes : 41,5^{mm} \pm 0,1
- 202 - Avance ouverture : 52 à 56°
- 203 - Retard fermeture : 42 à 46°
- 215 - Diamètre tubulures : 39 mm \pm 1,2 X 80,4 mm \pm 1
- 251 - Régime maximum : 6100 t/mn - Puissance à ce régime : 58 CV
- 262 - Diamètre : 180 mm + 2
- 0
- 263 - Diamètre des garnitures - Intérieur : 124 mm \pm 1
Extérieur : 180 mm + 2
- 0

.../...

RECTIFICATIONS A APPORTER A LA FICHE D'HOMOLOGATION DE LA PANHARD 24 CT (suit

277 -	Rapport	Nombre de dents
1ère	1/2,99	$\frac{20}{23} \times \frac{10}{26}$
2ème	1/1,509	$\frac{20}{23} \times \frac{16}{21}$
3ème	1/1	Prise directe
4ème	1/0,708	$\frac{20}{23} \times \frac{26}{16}$
M.AR	1/2,919	$\frac{20}{23} \times \frac{13}{33}$

290 - Pont moteur : couple conique avec démultiplicateur : 11/31.