



FEDERATION INTERNATIONALE DU SPORT AUTOMOBILE

F I S A Homologation No

A-5022



JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

社団法人 日本自動車連盟

Group
グループ A/B

J A F 公認番号 A-001

J A F 公認グループ A

J A F 発効年月日 1981年10月31日

FICHE D'HOMOLOGATION CONFORME A L'ANNEXE J DU CODE SPORTIF INTERNATIONAL
HOMOLOGATION FORM IN ACCORDANCE WITH APPENDIX J OF THE INTERNATIONAL SPORTING CODE
国際スポーツ法典付則J項およびJ A F 国内競技車両規則に従った公認書

F I S A 発行年月日

Homologation valid as from

-1.AVR.1982

F I A 公認グループ

in group

A

Photo A



80-Jun-1-1AB

Photo B



80-Jun-1-2AB

1. DEFINITIONS / 定義

101) Manufacturer

製造会社名

Toyota Motor Co., Ltd.

102) Commercial name(s) - Type and model

通称名 - 形式とモデル

Toyota Starlet 1300 (KP61)

103) Cylinder capacity

総排気量

1290.0

104) Type of car construction

車両構造の形式



separate, material of chassis

セパレート、シャシーの材質

XXXX



unitary construction

モノコック

Steel

105) Number of volumes

コンパートメントの数

2

106. Number of places

定員

4



Y. Katayama

YUTAKA KATAYAMA



Make 会社名 TOYOTA Model 型式 KP61 No Homol. A-5022

JAF公認番号 A-001

2. DIMENSIONS, WEIGHT / 寸法、重量

- 202) Overall length 車両の全長 3710 mm $\pm 1\%$
- 203) Overall width 車両の全巾 1525 mm $\pm 1\%$ Where measured 1150 mm rearward of the front axle center 測定箇所
- 204) Width of bodywork: 車体の巾
- a) At front axle 前車軸上の車体の巾 1513 mm $\pm 1\%$
- b) At rear axle 後車軸上の車体の巾 1520 mm $\pm 1\%$
- 206) Wheelbase: a) Right ホイールベース 右 2300 mm $\pm 1\%$
- b) Left: 左 2300 mm $\pm 1\%$
- 209) Overhang: a) Front: オーバーハング 前 625 mm $\pm 1\%$
- b) Rear: 後 785 mm $\pm 1\%$
- 210) Distance (G) (steering wheel - rear bulkhead) 寸法(G) (ステアリングホイール - リヤバルグヘッド) 1505 mm $\pm 1\%$

3. ENGINE / エンジン (In case of rotative engine, see Article 335 on complementary form) (ロータリーエンジンの場合、補助書式第335条参照)

- 301) Location and position of the engine: エンジンの位置と向き Front, Longitudinal, Left:20 degrees
- 303) Cycle サイクル 4 Stroke
- 304) Supercharging Yes/no; type 過給 型式 XXXX
(In case of supercharging, see also Article 334 on complementary form)
(過給の場合、補助書式第334条参照)
- 305) Number and layout of the cylinders シリンダーの配列と数 4, In-line
- 306) Cooling system 冷却装置 Liquid
- 307) Cylinder capacity: a) Unitary 気筒容積 a) 1気筒 322.0 cm³
- b) Total 合計 1290.0 cm³
- c) Maximum total allowed*: 許される最大排気量 1296.0 cm³
- * (This indication is not to be considered in Gr. N)
(この表示はグループNには考慮されない)



Make 会社名 TOYOTA Model 型式 KP 61 No H A-5022
No Homol. _____

JAF公認番号 A-001

312) Cylinder block material
シリンダーブロックの材質 Cast-iron

313) Sleeves: a) Yes/no XXXX
スリーブ c) Type: 形式 _____

314) Bore
ボア 75.0 mm

315) Maximum bore allowed
許される最大ボア径 75.2 mm (This indication is not to be considered in Gr N)
(この表示はグループNには考慮されない)

316) Stroke
ストローク 73.0 mm

318) Connecting rod: a) Material Steel b) Big end type Separate
コネクティングロッド 材質 _____ ビッグエンド形式 _____

c) Interior diameter of the big end (without bearings)
ビッグエンドの内径 (ベアリングを除く) 45.0 mm $\pm 0.1\%$

d) Length between the axes: 120.0 mm (± 0.1 mm) e) Minimum weight: 505 g
コンロッドの長さ _____ 最低重量 _____

319) Crankshaft: a) Type of manufacture Integral
クランクシャフト 製造の形式 _____

b) Material Cast-iron
材質 _____

c) ☒ moulded ☐ stamped d) Number of bearings 5
☒ 鋳造 ☐ 鍛造 _____ ベアリングの数 _____

e) Type of bearings Plain
ベアリングの形式 _____

f) Diameter of bearings 54.0 mm $\pm 0.2\%$
ベアリングの外径 _____

g) Bearing caps material Cast-iron
ベアリングキャップの材質 _____

h) Minimum weight of the bare crankshaft 9100.0 g
クランクシャフト単体の最低重量 _____

320) Flywheel: a) Material Cast-iron
フライホイール 材質 _____

b) Minimum weight of the flywheel with starter ring 8790.0 g
リングギヤ付フライホイールの最低重量 _____

321) Cylinderhead: a) Number of cylinderheads 1 b) Material Aluminum alloy
シリンダーヘッド シリンダーヘッドの数 _____ 材質 _____

323) Fuel feed by carburettor(s): a) Number of carburetors 1
キャブレター方式 キャブレターの数 _____

b) Type Down-draft c) Make and model Make: AISAN, Model: 4K
形式 _____ 会社名と型式 _____



Make TOYOTA Model KP 6 1 No Homol. A-5020
会社名 型式

J A F 公認番号 A-001

d) Number of mixture passages per carburettor
1 キャブレター出口のパレルの数 2

e) Maximum diameter of the flange hole of the carburettor exit port
キャブレター出口の最大内径 28.0 & 32.0 mm

f) Diameter of the venturi at the narrowest point
ベンチュリー径 23.0 & 26.0 mm

324) Fuel feed by injection:

噴射方式 a) Manufacturer: XXXX
製造者

b) Model of injection system: XXXX
噴射装置の型式

c) Kind of fuel measurement: ☐ mechanical ☐ electronic ☐ hydraulic
燃料制御方式 機械式 電気式 油圧式

c1) Piston pump yes/no c2) Measurement of air volume yes/no
ピストンポンプ 空気量制御

c3) Measurement of air mass yes/no c4) Measurement of air speed yes/no
空気密度制御 空気速度制御

c5) Measurement of air pressure yes/no Which pressure is taken for measurement? XXXX bars
空気圧制御

d) Effective dimensions of measure position in the throttle area XXXX mm

e) Number of effective fuel outlets XXXX
ノズルの数

f) Position of injection valves: ☐ Inlet manifold ☐ Cylinderhead
ノズルの位置 吸気マニホールド シリンダーヘッド

g) Statement of fuel measuring parts injection system XXXX
噴射装置の燃料制御部品の記述

325) Camshaft: a) Number 1 b) Location Lateral (OHV)
カムシャフト 数 1 位置

c) Driving system Chain d) Number of bearings for eachshaft 11
駆動方式 各シャフトのベアリングの数

f) Type of valve operation Push-rod
バルブ作動方式

326) Timing: e) Maximum valve lift
タイミング 最大バルブリフト

Inlet 8.4 mm Exhaust 8.8 mm
吸入 排気
with clearance
クリアランス 0.13 mm 0.23 mm

327) Inlet: a) Material of the manifold Aluminum alloy
吸気系 マニホールドの材質

b) Number of manifold elements 1 c) Number of valves per cylinder 1
吸気マニホールドエレメントの数 1 シリンダー当りのバルブの数

d) Maximum diameter of the valves 36.0 mm e) Diameter of the valve stem 8.0 mm
バルブの最大径 バルブステムの径

f) Length of the valve 99.9 mm g) Type of valve springs Coil
バルブの長さ バルブスプリングの形式



Make 会社名 TOYOTA Model 型式 KP 6 1 No Homol. A-5022

JAF公認番号 A-001

- 328) Exhaust: 排気系 a) Material of the manifold 排気マニホールドの材質 Cast-iron
- b) Number of manifold elements 排気マニホールドエレメントの数 1
- c) Maximum diameter of the valves バルブの最大直径 29.0 mm
- d) Length of the valve バルブの長さ 100.1 mm
- e) Number of valves per cylinder 1 シリンダー当りのバルブの数 1
- f) Diameter of the valve stem バルブステムの径 8.0 mm
- g) Type of valve springs バルブスプリングの形式 Coil
- 330) Ignition system: 点火装置 a) Type 形式 Battery
- b) Number of plugs per cylinder 1 シリンダー当りのプラグの数 1
- c) Number of distributors ディストリビューターの数 1
- 333) Lubrification system: 潤滑装置 a) Type 形式 Wet sump
- b) Number of oil pumps オイルポンプの数 1

4. FUEL CIRCUIT / 燃料系統

- 401) Fuel tank: 燃料タンク a) Number 数 1
- b) Location 位置 Under the rear floor behind the rear seat
- c) Material 材質 Steel plate
- d) Maximum capacity 最大容量 40 L

5. ELECTRICAL EQUIPEMENT / 電装部品

- 501) Battery(ies): バッテリー a) Number 数 1

6. DRIVE / 駆動系

- 601) Driving wheels: 駆動輪 ☐ front 前 ☒ rear 後

- 602) Clutch: クラッチ b) Drive system 作動方式 Mechanical
- c) Number of plates ディスクの数 1



Make 会社名 TOYOTA Model 型式 KP 6 1 No Homol. A-5022

JAF 公認番号 A-001

603) Gear-box: a) Location
ギヤボックス 位置 Attached to engine in engine compartment

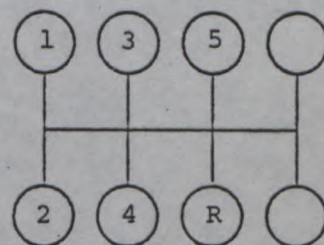
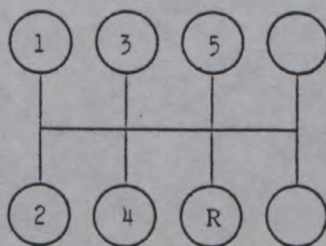
b) (Manual)make (手動)会社名 TOYOTA c) (Automatic)make (自動)会社名 XXXX

d) Location of the gearlever シフトレバーの位置 Floor

e) Ratios
ギヤ比

	Manual / 手動			Automatic / 自動			Additional G.B./追加ギヤボックス		
	ratio 比	number of teeth 歯数	synchro	ratio 比	number of teeth 歯数	synchro	ratio 比	number of teeth 歯数	synchro
1	3.789	$\frac{32}{19} \times \frac{36}{16}$	x				2.695	$\frac{32}{19} \times \frac{32}{20}$	x
2	2.220	$\frac{32}{19} \times \frac{29}{22}$	x				1.619	$\frac{32}{19} \times \frac{25}{26}$	x
3	1.435	$\frac{32}{19} \times \frac{23}{27}$	x				1.235	$\frac{32}{19} \times \frac{22}{30}$	x
4	1.000		x				1.000		x
5	0.865	$\frac{32}{19} \times \frac{19}{37}$	x				0.892	$\frac{32}{19} \times \frac{18}{34}$	x
/R リバース	4.316	$\frac{32 \times 30 \times 41}{19 \times 16 \times 30}$					4.316	$\frac{32}{19} \times \frac{41}{16}$	
Cons- tant.									

f) Gear change gate
シフトパターン



604) Overdrive: a) Type
オーバードライブ 形式 XXXX

b) Ratio ギヤ比 XXXX c) Number of teeth 歯数 XXXX

d) Usuable with the following gears
オーバードライブを使用するギヤ XXXX



Make 会社名 TOYOTA Model 型式 KP61 No Homol. A-5022

JAF公認番号 A-001

605) Final drive:

ファイナルドライブ

a) Type of final drive

形式

b) Ratio

ギヤ比

c) Teeth number

歯数

d) Type of differential

limitation (if provided)

デフロックの形式(装備されていれば)

Front / 前	Rear / 後
XXXX	Hypoid gear
XXXX	3.583
XXXX	$\frac{43}{12}$
XXXX	XXXX

e) Ratio of the transfer box

トランスファー増減速比

XXXX

606) Type of the transmission shaft

の形式

Propeller shaft with universal joint

7. SUSPENSION / サスペンション

701) Type of s

サスペンション形式

a) Front / 前

Independent/Mcpherson

Type of suspension:

b) rear / 後

Rigid axle with coil-spring

702) Helicoidal springs:

コイルスプリング

Front: yes/noX

前

Rear: yes/noX

後

703) Leaf springs:

リーフスプリング

Front: yes/no

前

Rear: yes/no

後

704) Torsion bar:

トーションバースプリング

Front: yes/no

前

Rear: yes/no

後

705) Other type of suspension: See photo or drawing on page 15

他形式のサスペンション: ページ15の図と写真参照

XXXX



JAF公認番号 A-001

707) Shock Absorbers:

ショックアブソーバー

a) Number per wheel

1 ホイール当りの数

b) Type

形式

c) Working principle

作動原理

Front / 前	Rear / 後
1	1
Telescopic	Telescopic
Hydraulic	Hydraulic

8. RUNNING GEAR: / 走行装置

801) Wheels:

a) Diameter

Front

Rear

ホイール

リム径

前 13

330

mm

後 13

330

mm

803) Brakes:

a) Braking system

Double. Hydraulic

ブレーキ

ブレーキ形式

b) Number of master cylinders

b1) Bore

マスターシリンダーの数 TANDEM

ボア

19.0, 19.0

mm

c) Power assisted brakes

yes/no

c1) Make and type

サーボシステム

会社名と形式

Make: AISIN, Type: Vacuum

d) Braking adjuster

yes/no

d1) Location

ブレーキレギュレーター

位置

Dashpanel in engine compartment

e) Number of cylinders per wheel:

1 ホイール当りのシリンダーの数

e1) Bore

ボア

f) Drum brakes:

ドラムブレーキ

f1) Interior diameter

内径

f2) Number of shoes per wheel

1 ホイール当りのシューの数

f3) Braking surface

総摩擦面積

f4) Width of the shoes

シューの巾

g) Disc brakes:

ディスクブレーキ

g1) Number of pads per wheel

1 ホイール当りのパッドの数

g2) Number of calipers per wheel

1 ホイール当りのキャリパーの数

Front / 前	Rear / 後
1	1
48.1 mm	19.0 mm
XXXX mm (±1.5mm)	200 mm (±1.5mm)
XXXX	2
XXXX cm ²	116.00 cm ²
XXXX mm	30 mm
2	XXXX
1	XXXX



JAF公認番号 A-001

g3) Caliper material キャリパーの材質	Cast-iron	××××
g4) Maximum disc thickness 最大ディスク厚さ	10 mm	××××
g5) Exterior diameter of the disc ディスクの外径	226 mm(±1mm)	××××
g6) Exterior diameter of the shoe's rubbing surface パッド摩擦面の外径	220 (Outer) 223 (Inner) mm	××××
g7) Interior diameter of the shoe's rubbing surface パッド摩擦面の内径	146 (Outer) 140 (Inner) mm	××××
g8) Overall length of the shoes パッドの全長	106 (Outer) 84 (Inner) mm	××××
g9) Ventilated disc ベンチレーテッドディスク	yes/no	yes/no
g10) Braking surface per wheel 1ホイール当りのブレーキ摩擦面積	449.90 cm ²	××××

h) Parking brake: パーキングブレーキ	h1) Command system 作動方式	Cable
h2) Location of the lever レバーの位置	h3) On which wheels 作動ホイール	Front 前 Rear 後

804) Steering: ステアリング	a) Type 形式	Rack & Pinion
	d) Ratio 比	330 degrees
	c) Power assisted パワーステアリング	yes/no

9. BODYWORK / 車体

901) Interior: 室内	a) Ventilation 換気	yes/no	b) Heating ヒーター	yes/no
	f) Sun roof optional オプションサンルーフ	yes/no	f1) Type 形式	Movable & Rising
	f2) Command system 作動方式	Crank		
	g) Opening system for the side windows: サイドウィンド開閉方式	Front:/前 Rear:/後	Manual Manual	

902) Exterior: 室外	a) Number of doors ドアの数	2	b) Rear tailgate テールゲート	yes/no
	c) Door material: ドアの材質	Steel	Front:/前 Rear:/後	××××



Make 会社名 TOYOTA Model 型式 KP 6 1 No Homol. A-5022

JAF 公認番号 A-001

d) Front bonnet material
フロントボンネットの材質 Steel

e) Rear bonnet / tailgate material
リヤボンネット/テールゲートの材質 Steel, Safety glass

f) Bodywork material
車体の材質 Steel

g) Windscreen material
フロントラインドの材質 Glass (Laminated)

h) Rear window material
リヤウインドの材質 Safety glass

i) Rear quarter lights material
リヤクォーターウインドの材質 Safety glass

k) Side window material
サイドウインドの材質
Front/前 Safety glass
Rear/後 Safety glass

l) Material of the front bumper
フロントバンパーの材質 Steel

m) Material of the rear bumper
リヤバンパーの材質 Steel

補足項目

COMPLEMENTARY INFORMATION.



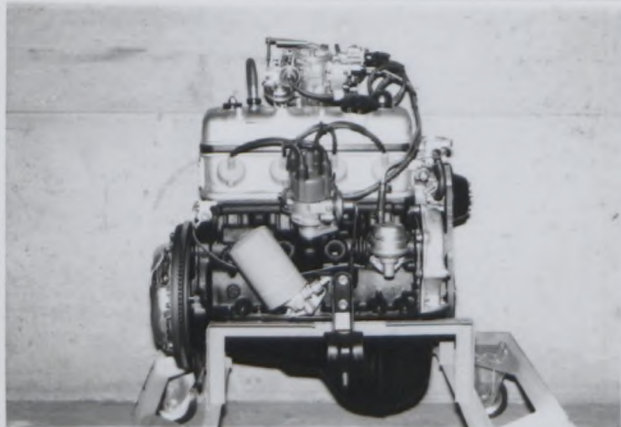
Make 会社名 TOYOTA Model 型式 KP61 No Homol. No Homol. A-5022

JAF公認番号 A-001

PHOTOS / 写真

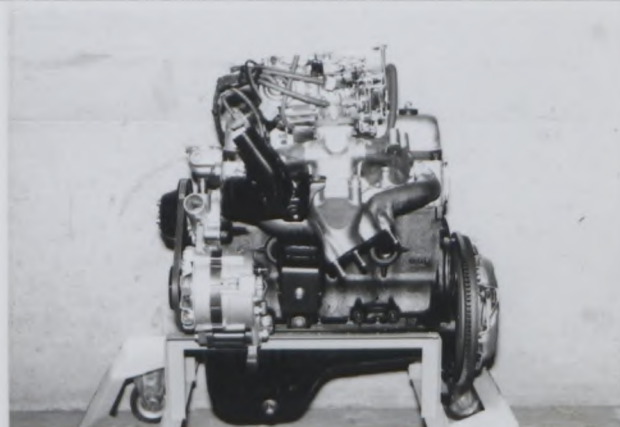
Engine / エンジン

C) Right hand view of dismantled engine
車両から取外したエンジンの右側面



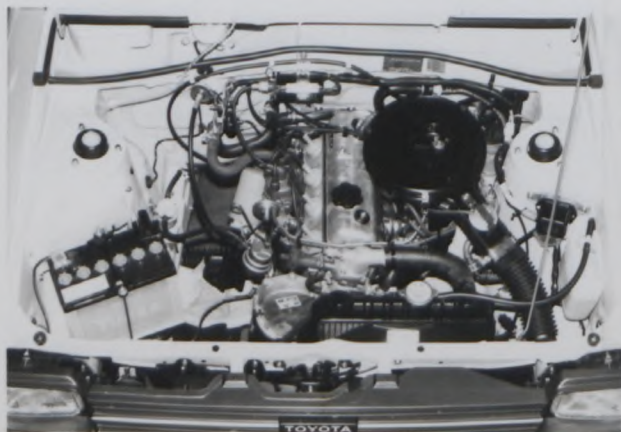
81-Sep-3-17

D) Left hand view of dismantled engine
車両から取外したエンジンの左側面



81-Sep-3-17

E) Engine in its compartment
車両に取付けたエンジン



2571-12

F) Bare cylinderhead
シリンダーヘッド車体



81-Sep-1-9

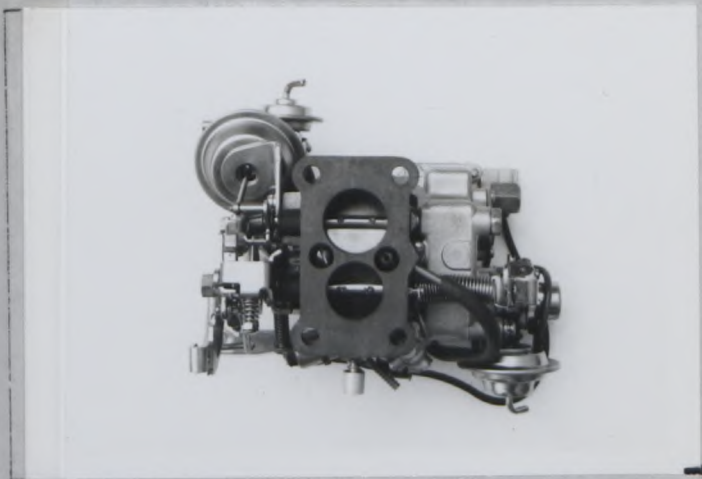


G) Combustion chamber
燃焼室



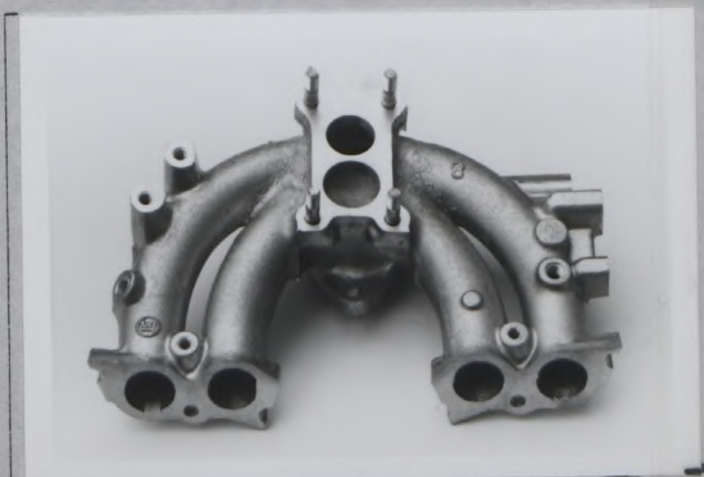
81-Sep-1-10

H) Carburetor(s) or injection system
キャブレターまたは噴射装置



81-Sep-1-11

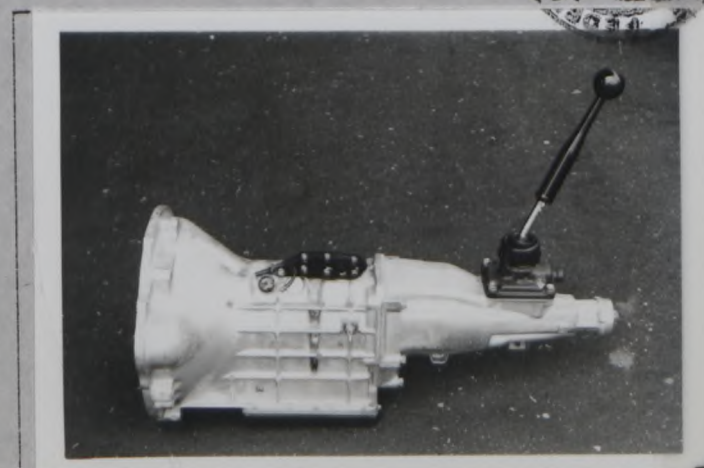
I) Inlet manifold
インテークマニホールド



81-Sep-1-5

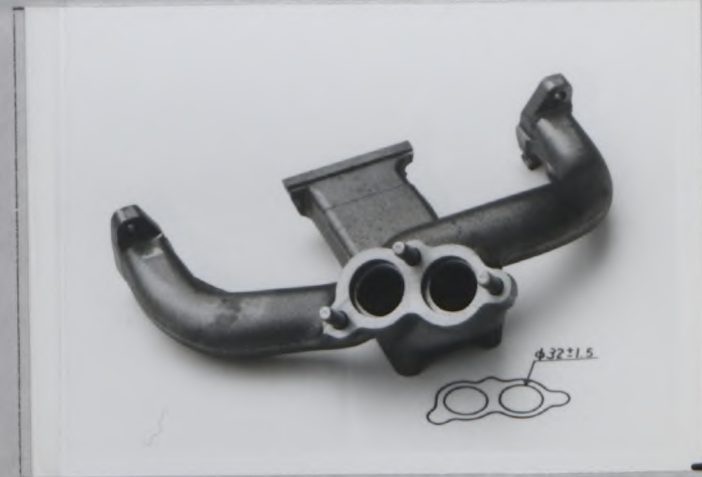
Transmission / トランスミッション

S) Gearbox casing and clutch bellhousing
ギヤボックスケースとクラッチハウジング



81-Sep-4-4

J) Exhaust manifold
エキゾーストマニホールド



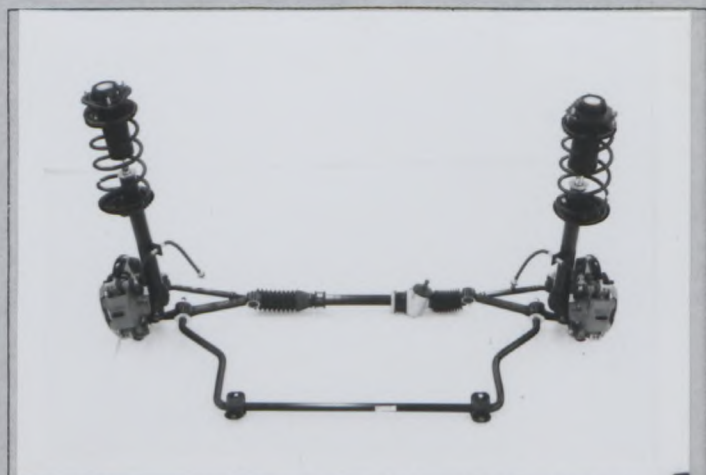
81-Sep-1-7



J A F 公認番号 A-001

Suspension / サスペンション

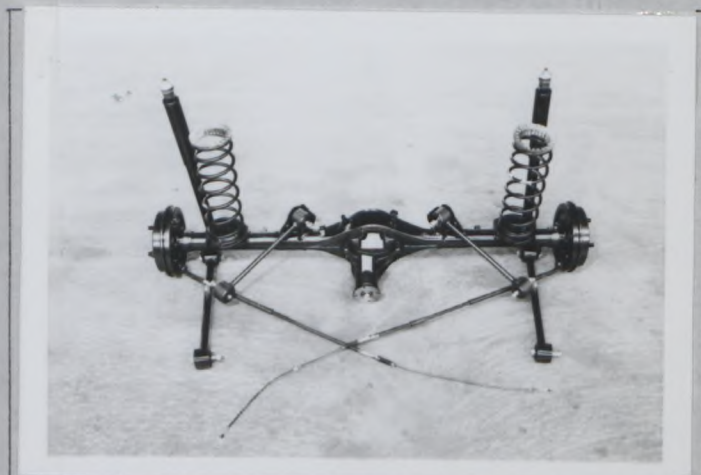
T) Complete dismantled front running gear
 車両から取外したフロント走行装置一式



82-Jan-2-7

Running gear / 走行装置

U) Complete dismantled rear running gear
 車両から取外したリヤ走行装置一式



78-Mar-2-12

V) Front brakes
 フロントブレーキ



82-Jan-1-5

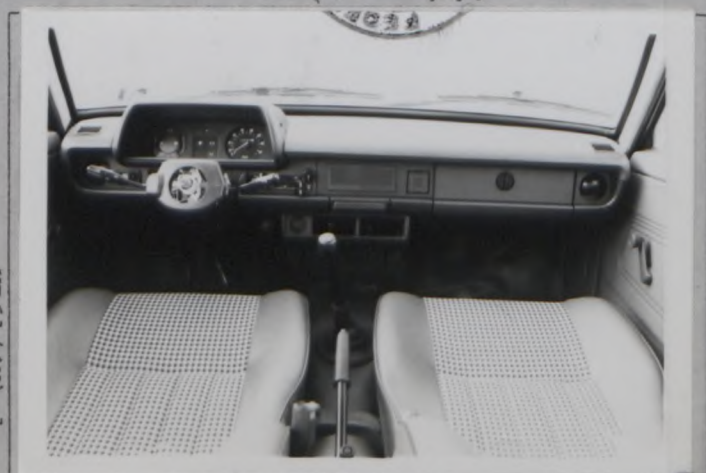
Bodywork / 車体

W) Rear brakes
 リヤブレーキ



80-Jun-1-17AB

X) Dashboard
 ダッシュボード



81-Sep-12-7

Y) Sunroof
 サンルーフ



80-Jun-9-19
 Page 13

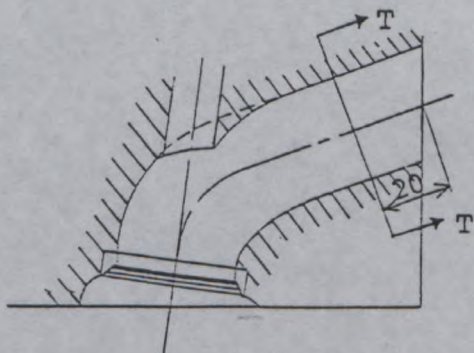
DRAWINGS / 図解

Engine / エンジン

I Cylinderhead inlet ports, manifold side

(tolerances on dimensions: -2% , $+4\%$)

シリンダーインテークポート、マニホールド側

(寸法公差: $-2\% + 4\%$)

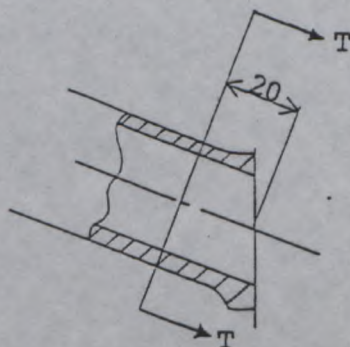
SEC. T-T



II Inlet manifold ports, cylinderhead side

(tolerances on dimensions: -2% , $+4\%$)

インテークマニホールドポート、シリンダーヘッド側

(寸法公差: $-2\% + 4\%$)

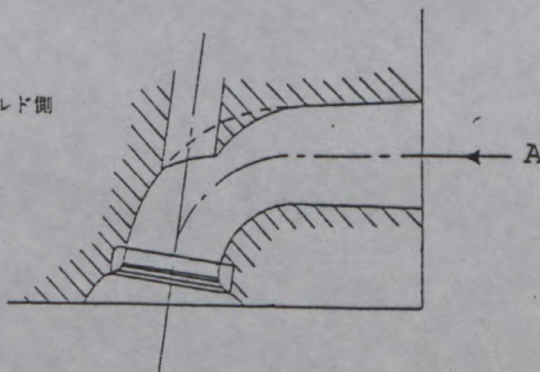
SEC. T-T



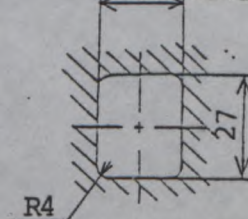
III Cylinderhead exhaust ports, manifold side

(tolerances on dimensions: -2% , $+4\%$)

シリンダーヘッドエキゾーストポート、マニホールド側

(寸法公差: $-2\% + 4\%$)

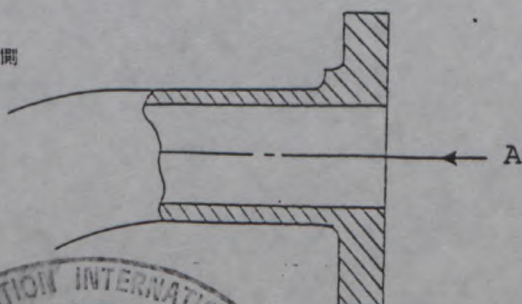
A VIEW



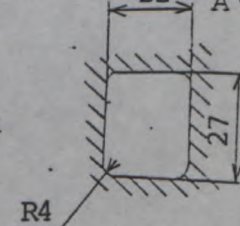
IV Exhaust manifold ports, cylinderhead side

(tolerances on dimensions: -2% , $+4\%$)

エキゾーストマニホールドポート、シリンダーヘッド側

(寸法公差: $-2\% + 4\%$)

A VIEW



Make
会社名 TOYOTA Model
型式 KP61 No Homol. A-5022

Suspension / サスペンション

JAF公認番号 A-001

XV

Suspension system according to article 705 or replacing photos O and P.

写真OとPの代りとしてまた項目705に従ったサスペンション装置

XXXX



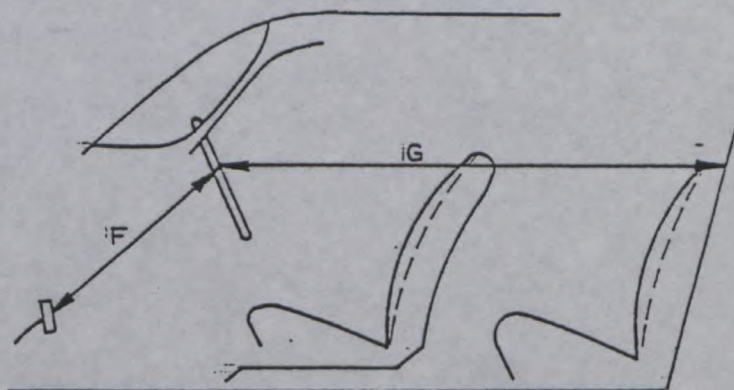
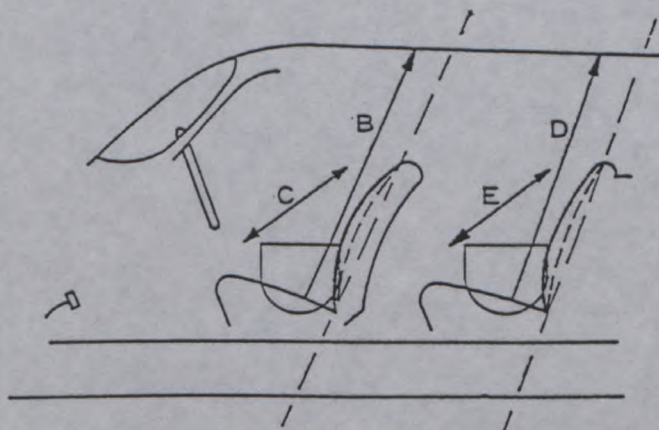


FEDERATION INTERNATIONALE DU SPORT AUTOMOBILE

FISA Homologation No

A-5022**JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION**

社団法人 日本自動車連盟

JAF公認番号 A-001Group
グループ **A/B**Make
会社名 Toyota Motor Co., Ltd.Model
型式 KP61Interior dimensions as defined by the Homologation Regulations.
車両公認規則で定義された室内寸法B (Height above front seats)
(前座席上部の高さ)890 mmC (Width at front seats)
(前座席の巾)1100 mmD (Height above rear seats)
(後座席上部の高さ)880 mmE (Width at rear seats)
(後座席の巾)1100 mmF (Steering wheel — brake pedal)
(ステアリングホイール — ブレーキペダル)618 mmG (Steering wheel — rear bulkhead)
(ステアリングホイール — 後部バルクヘッド)1505 mmH F+G= 2123 mm

KP61(4K)-1



FEDERATION INTERNATIONALE DU SPORT AUTOMOBILE

F I S A Homologation No

A-5022



JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

社団法人 日本自動車連盟

J A F 公認番号 A-00/V-1発効年月日 1981年 10月 31日

Extension No

1/1 VO

FORM OF EXTENSION TO THE OFFICIAL FISA HOMOLOGATION

公式 F I S A 車両公認追加の書式

☐ ET Normal evolution of the type: as from chassis number _____
形式の正常進化 _____

☐ VF Supply variant / 供給変型

☒ VO Option variant / オプション変型

☐ ER Erratum / 誤記訂正

Homologation valid as from

公認発行日

1 Avril 1982

in group

F I S A グループ

A

Manufacturer

製造者

Toyota Motor Co., Ltd.

Model and type

型式と形式

Toyota Starlet 1300 (KP61)

Page or ext. ページまたは補足	Art. 項目	Description 記 述		
1	Photo A ₁	Other type of coachwork and bumper	Other types of coachwork(4 Door model)	
	Photo B ₁			
	Photo A ₂			
	Photo B ₂			
	Photo A ₃			
	Photo B ₃			
2	202	Overall length		3755 mm±1%
	209	Overhang	Front	645 mm±1%
Rear			810 mm±1%	
		(a) Number of doors		4
		(c) Door material		Rear:Steel



YUTAKA KATAYAMA



Page or ext. ページまたは補足	Art. 項目	Description 記述																																																																														
6	603	[Gear-box(4 speed)] Part No. 33030-10070 <table border="1"> <tr> <td>(a) Location</td> <td>Attached to engine in engine compartment</td> </tr> <tr> <td>(b) <Manual>make</td> <td>TOYOTA</td> </tr> <tr> <td>(c) <Automatic>make</td> <td>xxxxxx</td> </tr> <tr> <td>(d) Location of the gearlever</td> <td>Floor</td> </tr> <tr> <td>(e) Ratio</td> <td> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Manual</th> <th rowspan="2">Synchro</th> </tr> <tr> <th></th> <th>ratio</th> <th>number of teeth</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>3.789</td> <td>$\frac{32}{19} \times \frac{36}{16}$</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>2.220</td> <td>$\frac{32}{19} \times \frac{29}{22}$</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>1.435</td> <td>$\frac{32}{19} \times \frac{23}{27}$</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>1.000</td> <td></td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>R</td> <td>4.316</td> <td>$\frac{32}{19} \times \frac{30}{16} \times \frac{41}{30}$</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> </td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>(f) Gear change gate</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>606</td> <td> [Final drive] <table border="1"> <tr> <td>(a) Type of final drive</td> <td>Hypoid gear</td> </tr> <tr> <td>(b) Ratio</td> <td>3.417</td> </tr> <tr> <td>(c) Teeth number</td> <td>41:12</td> </tr> <tr> <td>(d) Type of differential limitation (if provided)</td> <td>xxxxxx</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>803</td> <td> [Disc brake on front] Part No. 43512-KP601 (RH) 43522-KP601 (LH) <table border="1"> <tr> <td>(g1) Number of pads per wheel</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>(g2) Number of callipers per wheel</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>(g3) Calliper material</td> <td>Cast-iron</td> </tr> <tr> <td>(g4) Maximum disc thickness</td> <td>10 mm</td> </tr> <tr> <td>(g5) Exterior diameter of the disc</td> <td>254 mm (±1 mm)</td> </tr> <tr> <td>(g6) Exterior diameter of the shoe's rubbing surface</td> <td>220 (Outer) mm 223 (Inner) mm</td> </tr> <tr> <td>(g7) Interior diameter of the shoe's rubbing surface</td> <td>146 (Outer) mm 140 (Inner) mm</td> </tr> <tr> <td>(g8) Overall length of the shoes</td> <td>106 (Outer) mm 84 (Inner) mm</td> </tr> <tr> <td>(g9) Ventilated disc</td> <td>No</td> </tr> <tr> <td>(g10) Braking surface per wheel</td> <td>449.90 cm²</td> </tr> </table> </td> </tr> </table>	(a) Location	Attached to engine in engine compartment	(b) <Manual>make	TOYOTA	(c) <Automatic>make	xxxxxx	(d) Location of the gearlever	Floor	(e) Ratio	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Manual</th> <th rowspan="2">Synchro</th> </tr> <tr> <th></th> <th>ratio</th> <th>number of teeth</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>3.789</td> <td>$\frac{32}{19} \times \frac{36}{16}$</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>2.220</td> <td>$\frac{32}{19} \times \frac{29}{22}$</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>1.435</td> <td>$\frac{32}{19} \times \frac{23}{27}$</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>1.000</td> <td></td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>R</td> <td>4.316</td> <td>$\frac{32}{19} \times \frac{30}{16} \times \frac{41}{30}$</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Manual			Synchro		ratio	number of teeth	1	3.789	$\frac{32}{19} \times \frac{36}{16}$	x	2	2.220	$\frac{32}{19} \times \frac{29}{22}$	x	3	1.435	$\frac{32}{19} \times \frac{23}{27}$	x	4	1.000		x	5				R	4.316	$\frac{32}{19} \times \frac{30}{16} \times \frac{41}{30}$				(f) Gear change gate	7	606	[Final drive] <table border="1"> <tr> <td>(a) Type of final drive</td> <td>Hypoid gear</td> </tr> <tr> <td>(b) Ratio</td> <td>3.417</td> </tr> <tr> <td>(c) Teeth number</td> <td>41:12</td> </tr> <tr> <td>(d) Type of differential limitation (if provided)</td> <td>xxxxxx</td> </tr> </table>	(a) Type of final drive	Hypoid gear	(b) Ratio	3.417	(c) Teeth number	41:12	(d) Type of differential limitation (if provided)	xxxxxx	9	803	[Disc brake on front] Part No. 43512-KP601 (RH) 43522-KP601 (LH) <table border="1"> <tr> <td>(g1) Number of pads per wheel</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>(g2) Number of callipers per wheel</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>(g3) Calliper material</td> <td>Cast-iron</td> </tr> <tr> <td>(g4) Maximum disc thickness</td> <td>10 mm</td> </tr> <tr> <td>(g5) Exterior diameter of the disc</td> <td>254 mm (±1 mm)</td> </tr> <tr> <td>(g6) Exterior diameter of the shoe's rubbing surface</td> <td>220 (Outer) mm 223 (Inner) mm</td> </tr> <tr> <td>(g7) Interior diameter of the shoe's rubbing surface</td> <td>146 (Outer) mm 140 (Inner) mm</td> </tr> <tr> <td>(g8) Overall length of the shoes</td> <td>106 (Outer) mm 84 (Inner) mm</td> </tr> <tr> <td>(g9) Ventilated disc</td> <td>No</td> </tr> <tr> <td>(g10) Braking surface per wheel</td> <td>449.90 cm²</td> </tr> </table>	(g1) Number of pads per wheel	2	(g2) Number of callipers per wheel	1	(g3) Calliper material	Cast-iron	(g4) Maximum disc thickness	10 mm	(g5) Exterior diameter of the disc	254 mm (±1 mm)	(g6) Exterior diameter of the shoe's rubbing surface	220 (Outer) mm 223 (Inner) mm	(g7) Interior diameter of the shoe's rubbing surface	146 (Outer) mm 140 (Inner) mm	(g8) Overall length of the shoes	106 (Outer) mm 84 (Inner) mm	(g9) Ventilated disc	No	(g10) Braking surface per wheel	449.90 cm ²
(a) Location	Attached to engine in engine compartment																																																																															
(b) <Manual>make	TOYOTA																																																																															
(c) <Automatic>make	xxxxxx																																																																															
(d) Location of the gearlever	Floor																																																																															
(e) Ratio	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Manual</th> <th rowspan="2">Synchro</th> </tr> <tr> <th></th> <th>ratio</th> <th>number of teeth</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>3.789</td> <td>$\frac{32}{19} \times \frac{36}{16}$</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>2.220</td> <td>$\frac{32}{19} \times \frac{29}{22}$</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>1.435</td> <td>$\frac{32}{19} \times \frac{23}{27}$</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>1.000</td> <td></td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>R</td> <td>4.316</td> <td>$\frac{32}{19} \times \frac{30}{16} \times \frac{41}{30}$</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Manual			Synchro		ratio	number of teeth	1	3.789	$\frac{32}{19} \times \frac{36}{16}$	x	2	2.220	$\frac{32}{19} \times \frac{29}{22}$	x	3	1.435	$\frac{32}{19} \times \frac{23}{27}$	x	4	1.000		x	5				R	4.316	$\frac{32}{19} \times \frac{30}{16} \times \frac{41}{30}$																																																	
Manual			Synchro																																																																													
	ratio	number of teeth																																																																														
1	3.789	$\frac{32}{19} \times \frac{36}{16}$	x																																																																													
2	2.220	$\frac{32}{19} \times \frac{29}{22}$	x																																																																													
3	1.435	$\frac{32}{19} \times \frac{23}{27}$	x																																																																													
4	1.000		x																																																																													
5																																																																																
R	4.316	$\frac{32}{19} \times \frac{30}{16} \times \frac{41}{30}$																																																																														
		(f) Gear change gate																																																																														
7	606	[Final drive] <table border="1"> <tr> <td>(a) Type of final drive</td> <td>Hypoid gear</td> </tr> <tr> <td>(b) Ratio</td> <td>3.417</td> </tr> <tr> <td>(c) Teeth number</td> <td>41:12</td> </tr> <tr> <td>(d) Type of differential limitation (if provided)</td> <td>xxxxxx</td> </tr> </table>	(a) Type of final drive	Hypoid gear	(b) Ratio	3.417	(c) Teeth number	41:12	(d) Type of differential limitation (if provided)	xxxxxx																																																																						
(a) Type of final drive	Hypoid gear																																																																															
(b) Ratio	3.417																																																																															
(c) Teeth number	41:12																																																																															
(d) Type of differential limitation (if provided)	xxxxxx																																																																															
9	803	[Disc brake on front] Part No. 43512-KP601 (RH) 43522-KP601 (LH) <table border="1"> <tr> <td>(g1) Number of pads per wheel</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>(g2) Number of callipers per wheel</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>(g3) Calliper material</td> <td>Cast-iron</td> </tr> <tr> <td>(g4) Maximum disc thickness</td> <td>10 mm</td> </tr> <tr> <td>(g5) Exterior diameter of the disc</td> <td>254 mm (±1 mm)</td> </tr> <tr> <td>(g6) Exterior diameter of the shoe's rubbing surface</td> <td>220 (Outer) mm 223 (Inner) mm</td> </tr> <tr> <td>(g7) Interior diameter of the shoe's rubbing surface</td> <td>146 (Outer) mm 140 (Inner) mm</td> </tr> <tr> <td>(g8) Overall length of the shoes</td> <td>106 (Outer) mm 84 (Inner) mm</td> </tr> <tr> <td>(g9) Ventilated disc</td> <td>No</td> </tr> <tr> <td>(g10) Braking surface per wheel</td> <td>449.90 cm²</td> </tr> </table>	(g1) Number of pads per wheel	2	(g2) Number of callipers per wheel	1	(g3) Calliper material	Cast-iron	(g4) Maximum disc thickness	10 mm	(g5) Exterior diameter of the disc	254 mm (±1 mm)	(g6) Exterior diameter of the shoe's rubbing surface	220 (Outer) mm 223 (Inner) mm	(g7) Interior diameter of the shoe's rubbing surface	146 (Outer) mm 140 (Inner) mm	(g8) Overall length of the shoes	106 (Outer) mm 84 (Inner) mm	(g9) Ventilated disc	No	(g10) Braking surface per wheel	449.90 cm ²																																																										
(g1) Number of pads per wheel	2																																																																															
(g2) Number of callipers per wheel	1																																																																															
(g3) Calliper material	Cast-iron																																																																															
(g4) Maximum disc thickness	10 mm																																																																															
(g5) Exterior diameter of the disc	254 mm (±1 mm)																																																																															
(g6) Exterior diameter of the shoe's rubbing surface	220 (Outer) mm 223 (Inner) mm																																																																															
(g7) Interior diameter of the shoe's rubbing surface	146 (Outer) mm 140 (Inner) mm																																																																															
(g8) Overall length of the shoes	106 (Outer) mm 84 (Inner) mm																																																																															
(g9) Ventilated disc	No																																																																															
(g10) Braking surface per wheel	449.90 cm ²																																																																															



Make 会社名 TOYOTA Model 型式 KP61 No Homol. A-5022

JAF公認番号 A-00/V-1 No Ext. 01/01V0

Page or ext. ページまたは補足	Art. 項目	Description 記述		
7	606	[Final drive]	(a) Type of final drive	Hypoid gear.
			(b) Ratio	4.333, 5.125
			(c) Teeth number	39:9, 41:8
			(d) Type of differential limitation (if provided)	xxxxxx
13		[Heavy duty front suspension]		
	Photo T1	Part No. Lower arm : 48068-KP611(RH) 48069-KP611(LH)		
	Photo T2	Strut bar : 48660-KP601 Bracket strut bar : 48073-KP601(RH) 48074-KP601(LH) Stabilizer : 48824-KP601 Bracket stabilizer : 64005-KP601		
	Photo U	[Reinforced rear radius arm] Part No. Upper radius arm : 48710-KP601 Lower radius arm : 48720-KP601		
	Photo V	Disc brake on front		
12	Photo S	Gear-box (4 speed)		
8	803	[Other type of power assisted brake]	(C1) Make and type	Make: JIDOSHAKIKI, Type: Vacuum



Make 会社名 TOYOTA Model 型式 KP 61 No Homol. A-5022

PHOTOS/写真

JAF公認番号 A-00/V-1

No Ext. 01/01V0

Photo A₁



00-JUN-1-0AD

Photo B₁



Photo A₂



00-JUN-1-2AD

Photo B₂



00-JUN-1-4AD

Photo A₃



80-JUN-1-9AB

Photo B₃



80-JUN-1-10AB



Make 会社名 TOYOTA Model 型式 KP61 No Homol. A-5022

PHOTOS/写真

JAF公認番号 A-001V-1

No Ext. 01/01V0

Photo T₁



Photo T₂



Photo U

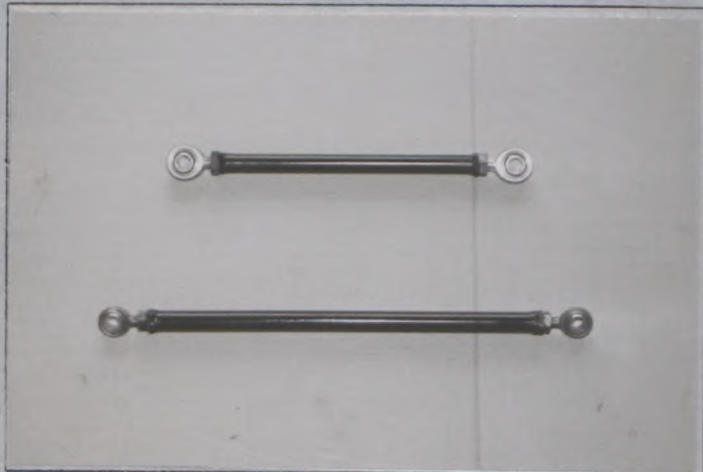
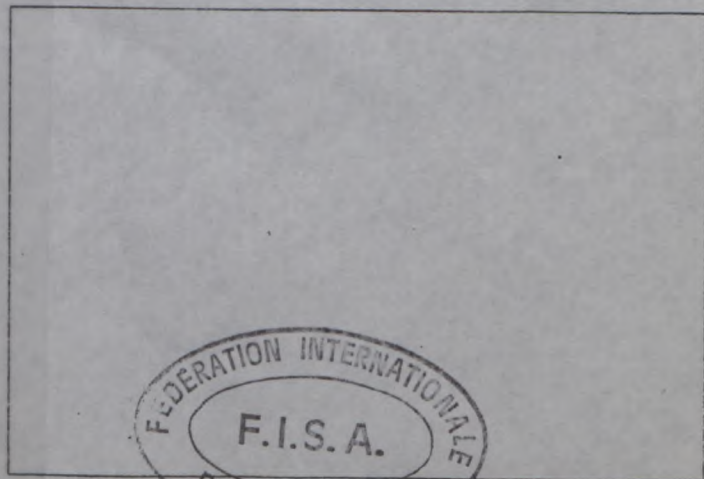
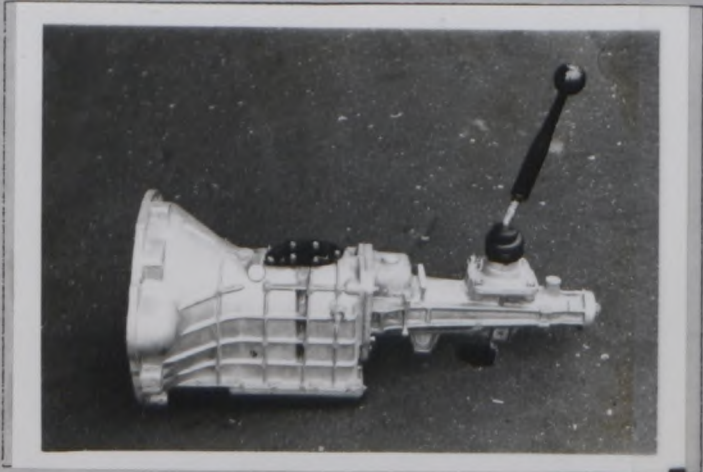


Photo V



Photo S



KP61(4K)-1-A



81-Sep-4-3





FEDERATION INTERNATIONALE DU SPORT AUTOMOBILE

F I S A Homologation No

A-5022

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

社団法人 日本自動車連盟

JAF公認番号 A-001V-2

Extension No

02 / 02 VO発効年月日 1982年1月31日

FORM OF EXTENSION TO THE OFFICIAL FISA HOMOLOGATION

公式FISA車両公認追加の書式

☐ ET Normal evolution of the type: as from chassis number _____
形式の正常進化 _____

☐ VF Supply variant / 供給変型

☒ VO Option variant / オプション変型

☐ ER Erratum / 誤記訂正

Homologation valid as from
公認発行日 _____

-1.AVR.1982

in group

FISAグループ

Manufacturer

製造者 Toyota Motor Co., Ltd.

Model and type

型式と形式 Toyota Starlet 1300 (KP61)

Page or ext. ページまたは補足	Art. 項目	Description 記述
8	803	(e) Number of cylinders per wheel 4
		(e1) Bore 38.1mm
		(g1) Number of pads per wheel 2
		(g2) Number of callipers per wheel 1
		(g3) Calliper material Aluminum alloy
		(g4) Maximum disc thickness 20mm
		(g5) Exterior diameter of the disc 226mm(±1mm)
		(g6) Exterior diameter of the shoe's rubbing surface 226mm
		(g7) Interior diameter of the shoe's rubbing surface 126mm
		(g8) Overall length of the shoes Outer: 100mm Inner: 45mm
9	803	Part No Disc: 43512-KP611(RH) 43522-KP611(LH) Calliper: 47710-KP611(RH) 47720-KP611(LH)
		(g9) Ventilated disc Yes
		(g10) Braking surface per wheel 552.92cm ²
13	Photo V	Disc brake on front

Y. Katayama

YUTAKA KATAYAMA



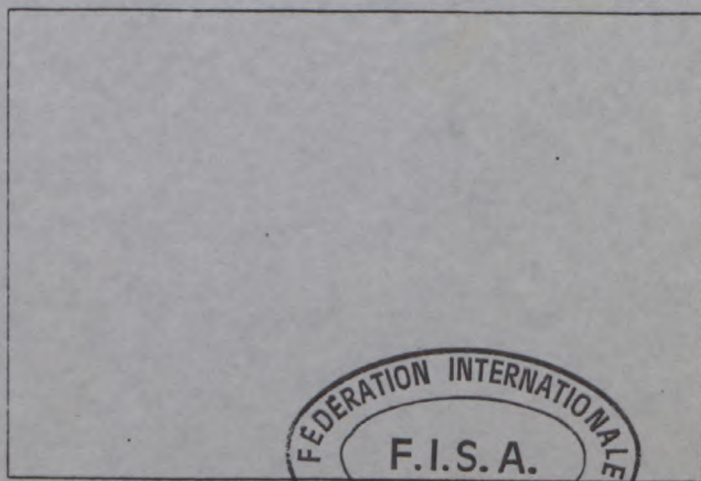
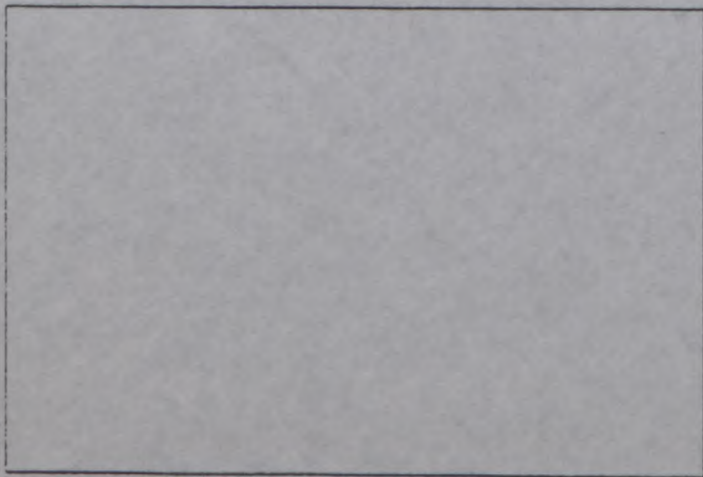
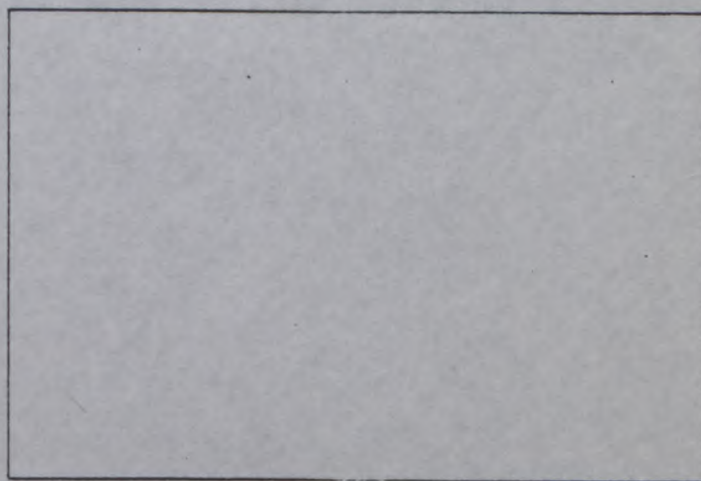
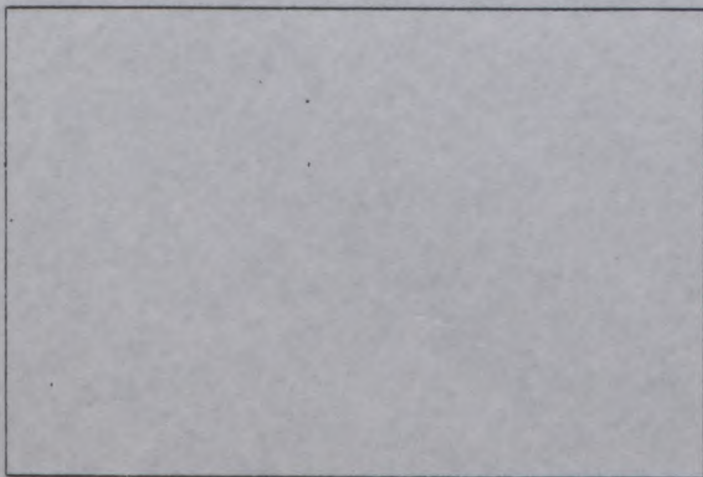
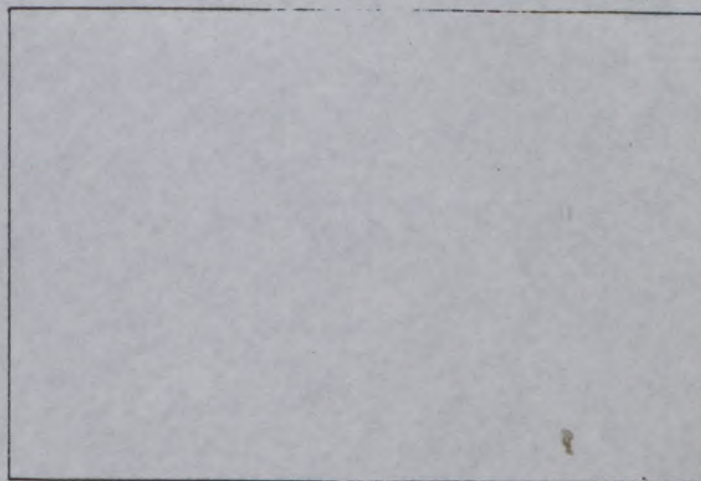
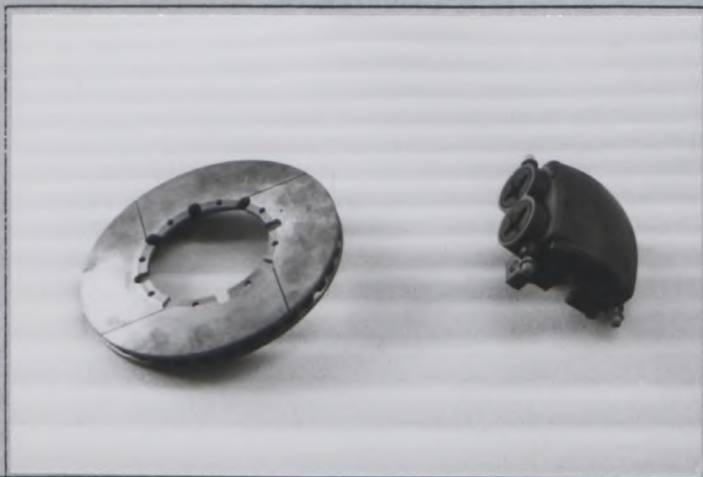
Make 会社名 TOYOTA Model 型式 KP61 No Homol. A-5022

PHOTOS/写真

JAF公認番号 A-001V-2

No Ext. 02/02VU

Photo V



KP61(4K)-1-B





FEDERATION INTERNATIONALE
DU SPORT AUTOMOBILE
JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION
社団法人 日本自動車連盟

FISA Homologation No

A-5022

Extension No

03 / 01 ET

JAF公認番号 A-001 ET-4/1
発効年月日 1982年 10月 31日

FORM OF EXTENSION TO THE OFFICIAL FISA HOMOLOGATION
FISA 公認追加書式

- ☒ ET Normal evolution of the type: as from chassis number JT1H0KP6100620001
形式の正常進化: シャシーナンバー JT1G0KP6100620001
- ☐ VF Supply variant / 供給変型
- ☐ VO Option variant / オプション変型
- ☐ ER Erratum / 誤記訂正

Homologation valid as from
公認発行日

- 1 JAN. 1983

in group
FISAグループ A

Manufacturer 製造者 Toyota Motor Corporation
Model and type 型式と形式 Toyota Starlet 1300 (KP61)

Page or ext. ページまたは補足	Art. 項目	Description 記述
1	Photo A ₁ Photo B ₁	Coachwork (2 door model)
2	202 204 209	[Coachwork] Overall length 3,760mm±1% Width of bodywork (a)At front axle 1,519mm±1% Overhang (a)Front 675mm±1%
10	902	(l)Material of front bumper Polypropylene resin (m)Material of rear bumper Polypropylene resin

KP61(4K)-2

Yutaka Katayama
YUTAKA KATAYAMA



Make
会社名 T O Y O T A

Model
型式 K P 6 1

No Homol. A - 5 0 2 2

No Ext. 03 / 01 E1

JAF公認番号 A - 0 0 1

Page or ext. ページまたは補足	Art. 項目	Description 記 述			
1	Photo A ₂	〔Other type of Coachwork〕	Coachwork (4 door model)		
	Photo B ₂				
2	202		Overall length	3,760mm±1%	
	204		Width of bodywork	(a) At front axle 1,519mm±1%	
	209		Overhang	(a) Front 675mm±1%	
9	902		(a) Number of doors 4		
10			(c) Door material	Rear Steel	
			(l) Material of front bumper Polypropylene resin		
			(m) Material of rear bumper Polypropylene resin		
3	321		〔Engine〕	(e) Angle between the axis of the inlet valve and the outlet valve 0 degree	
4	326	(e) Maximum valve lift		Inlet 8.6mm	
				Outlet 8.9mm	
	327	(d) Maximum diameter of the valves 36.1mm			
5	328	(e) Maximum diameter of the valves 29.1mm			
11	Photo C	Right hand view of dismantled engine			
	Photo D	Left hand view of dismantled engine			
8	803	〔Drum brake on rear〕		(f) Braking surface	188.50cm ²
13	Photo W			Rear brakes	
9	804	〔Steering〕		(d) Ratio	16.5 : 1
11	Photo E	Engine in its compartment			
13	Photo X	Dashboard			
16		Interior dimensions as defined by the Homologation Regulations			
7	605	〔Final drive〕	(b) Ratio	3.583, 4.333, 4.778	
			(c) Teeth number	43/12, 39/9, 43/9	



Make
会社名 TOYOTA

Model
型式 KP61

No Homol. A-5022

PHOTOS/写真

No Ext. 03/01ET

JAF公認番号 A-001

Photo A₁



82-Sep-5-27

Photo B₁



82-Sep-5-28

Photo A₂



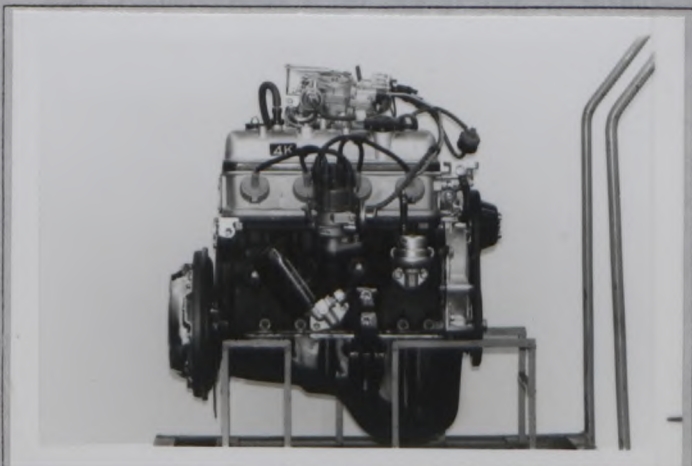
82-Sep-5-22

Photo B₂



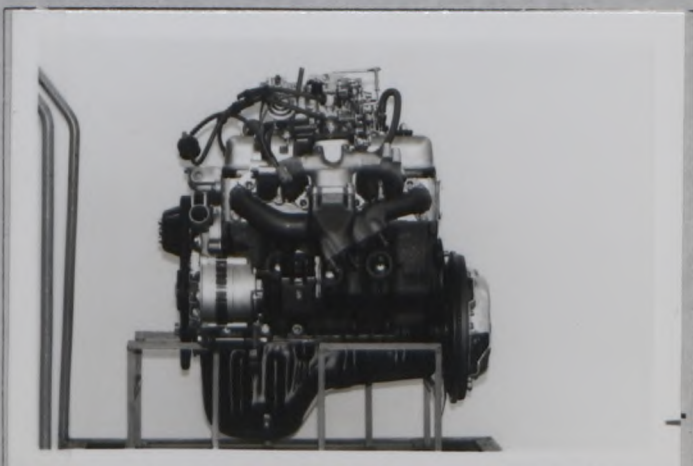
82-Sep-5-25

Photo C



82-Sep-5-16

Photo D



82-Sep-5-21



Make
会社名 TOYOTA

Model
型式 KP61

No Homol. A-5022

PHOTOS / 写真

No Ext. 03 / 01 ET

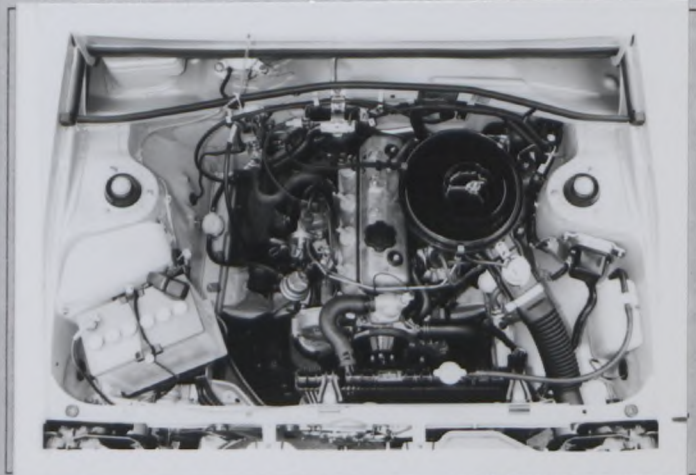
JAF公認番号 A-001

Photo W



80-Jun-1-17AB

Photo E

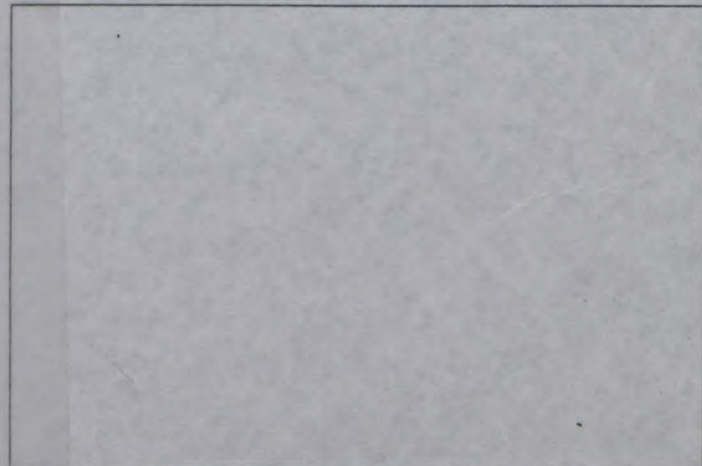


82-Sep-6-9

Photo X



82-Sep-6-3



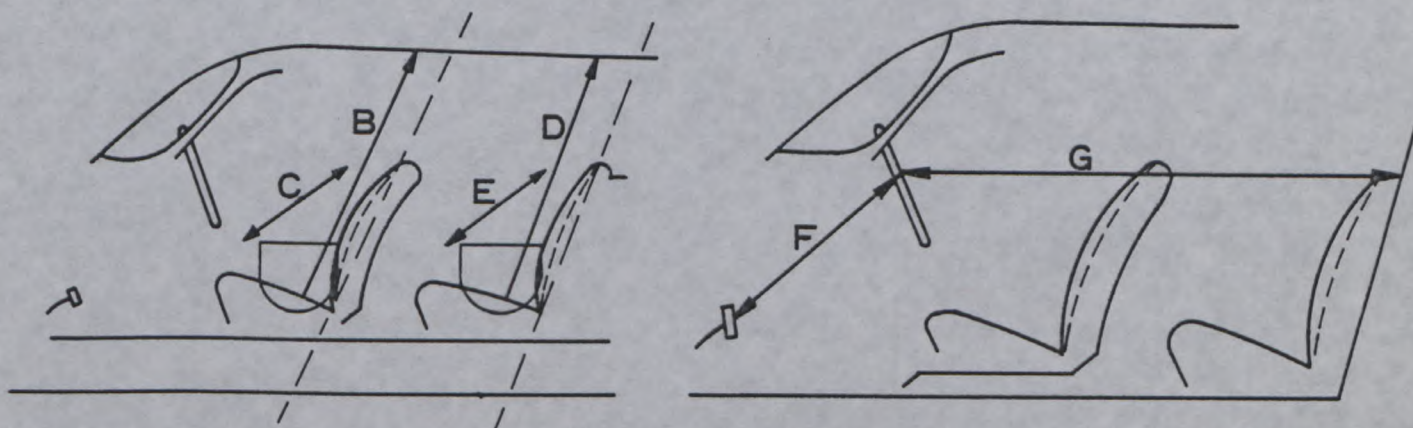
Make
会社名 TOYOTA Model
型式 KP61 No Homol. A-5022

No Ext. 03 / 01 ET

JAF公認番号 A-001

Interior dimensions as defined by the Homologation Regulations.

車両公認規則で定義された室内寸法



B (Height above front seats)
(前座席上部の高さ) 9 6 5 mm

C (Width at front seats)
(前座席の巾) × × × × mm

D (Height above rear seats)
(後座席上部の高さ) 9 1 1 mm

E (Width at rear seats)
(後座席の巾) × × × × mm

F (Steering wheel — brake pedal)
(ステアリングホイール — ブレーキペダル) 6 1 5 mm

G (Steering wheel — rear bulkhead)
(ステアリングホイール — 後部バルクヘッド) × × × × mm

H $F+G=$ 2, 1 2 0 mm





FEDERATION INTERNATIONALE DU SPORT AUTOMOBILE

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

社団法人 日本自動車連盟

FISA Homologation No

A - 5022

Extension No

04/01ER

JAF公認番号 A-001ER-3

発効年月日 1982年9月30日

FORM OF EXTENSION TO THE OFFICIAL FISA HOMOLOGATION

公式FISA車両公認追加の書式

- ☐ ET Normal evolution of the type: as from chassis number _____ x
形式の正常進化 _____
- ☐ VF Supply variant / 供給変型
- ☐ VO Option variant / オプション変型
- ☒ ER Erratum / 誤記訂正

Homologation valid as from

公認発行日

- 1 AVR. 1983

in group

FISAグループ

A

Manufacturer

製造者

TOYOTA MOTOR CORPORATION

Model and type

型式と形式

Toyota Starlet 1300 (KP61)

Page or ext. ページまたは補足	Art. 項目	Description 記述	New	Old
The specifications in the homologation form are read as follows:				
3	318	(e) Minimum weight	490g	505g
	319	(h) Minimum weight of the bare crankshaft	9000g	9100g
	320	(b) Minimum weight of the flywheel with starter ring	7800g	8790g

Y. Katayama

YUTAKA KATAYAMA



[Signature]



FEDERATION INTERNATIONALE
DU SPORT AUTOMOBILE

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION

社団法人 日本自動車連盟

FISA Homologation No

A-5022

Extension No

05 / 03 VO

JAF 公認番号 JA-001 TO 53

発効年月日 1984年 4月 30日

FORM OF EXTENSION TO THE OFFICIAL FISA HOMOLOGATION

FISA 公認追加書式

☐ ET Normal evolution of the type: as from chassis number
形式の正常進化: シャシーナンバー

☐ VF Supply variant / 供給変型

☒ VO Option variant / オプション変型

☐ ER Erratum / 誤記訂正

Homologation valid as from

- 1 JUL. 1984

in group

A

公認発行日

FISA グループ

Manufacturer

製造者 TOYOTA MOTOR CORPORATION

Model and type

型式と形式 Toyota Starlet 1300 (KP61)

Page or ext.
ページまたは補足

Art.
項目

Description
記述

9

804

STEERING

(d) Ratio ; 10:1

Part No. Rack and pinion gear : 45-1300-001



KP61(4K)-2-A

Yutaka Katayama

YUTAKA KATAYAMA



[Signature]

Page 1/1



FEDERATION INTERNATIONALE
DU SPORT AUTOMOBILE
JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION
社団法人 日本自動車連盟

FISA Homologation No

A-5022

Extension No

06/02 ER

JAF公認番号 JA-001 ER 6/2
発効年月日 1985年 3月 31日

FORM OF EXTENSION TO THE OFFICIAL FISA HOMOLOGATION
FISA公認追加書式

- ☐ ES Sporting evolution of the type / スポーツ進化
☐ ET Normal evolution of the type / 形式の正常進化
☐ VF Supply variant / 供給変型
☐ VO Option variant / オプション変型
☒ ER Erratum / 誤記訂正

Homologation valid as from 01 AVR. 1985
公認発行日

in group

FISAグループ A

Manufacturer 製造者 TOYOTA MOTOR CORPORATION

Model and type 型式と形式 TOYOTA STARLET 1300 (KP61)

Page or ext. ページまたは補足	Art. 項目	Description 記述
9	804	<u>STEERING</u> The specification on the basic Homologation Form (No.: A-5022) is read as follows: (d) Ratio ; 16.5: 1 ← 330 degrees

KP61(4K)-1B



Signature



FEDERATION INTERNATIONALE
DU SPORT AUTOMOBILE
JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION
社団法人 日本自動車連盟

FISA Homologation No

A-5022

Extension No

07-04 VO

JAF 公認番号 JA-001 707/4
発効年月日 1985年 4月 30日

FORM OF EXTENSION TO THE OFFICIAL FISA HOMOLOGATION

FISA 公認追加書式

- ☐ ES Sporting evolution of the type / スポーツ進化
☐ ET Normal evolution of the type / 形式の正常進化
☐ VF Supply variant / 供給変型
☒ VO Option variant / オプション変型
☐ ER Erratum / 誤記訂正

Homologation valid as from

- 1 JUL. 1985

in group

公認発行日

FISA グループ

A

Manufacturer

製造者

TOYOTA MOTOR CORPORATION

Model and type

型式と形式

Toyota Starlet 1300 (KP61)

Page or ext. ページまたは補足	Art. 項目	Description 記 述																			
7	605	<table><tr><td>(b) Ratio</td><td>5.125</td><td>3.417</td><td>3.727</td><td>3.909</td><td>4.100</td><td>4.556</td></tr><tr><td>(c) Teeth number</td><td>41/8</td><td>41/12</td><td>41/11</td><td>43/11</td><td>41/10</td><td>41/9</td></tr></table>						(b) Ratio	5.125	3.417	3.727	3.909	4.100	4.556	(c) Teeth number	41/8	41/12	41/11	43/11	41/10	41/9
(b) Ratio	5.125	3.417	3.727	3.909	4.100	4.556															
(c) Teeth number	41/8	41/12	41/11	43/11	41/10	41/9															





Signature



FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE



JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION (JAF)

社団
法人

日本自動車連盟

PRODUCTION CERTIFICATE

生産証明書

03/01ET

Manufacturer

製造者

TOYOTA MOTOR CORPORATION

Date

年月日

12th Oct. 1982

Car Model

型式

KP61

Toyota Starlet 1300

Type or

commercial designation

タイプ又は通称名

Toyota Starlet 1300

Production period

生産時間

from

自

Aug. 1982

to

至

Aug. 1982

Monthly production

月間平均生産台数

2577

I hereby certify that the production mentioned hereabove concerns cars which are entirely completed, identical and in conformity with the recognition form submitted for the said model.

上記車両型式について提出された公認書に完全に一致し、この車両を確かに生産したことをここに証明いたします。

Signature

署名

EIICHI KUMABE

Position

所属役職

General Manager

	Month/year 月/年	Number 生産数
1	Aug. '82	2577
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
TOTAL		2577
Remarks: 注	4 door model	

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION (JAF)

Y. Katayama

YUTAKA KATAYAMA





FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION (JAF)

社団
法人

日本自動車連盟

PRODUCTION CERTIFICATE

生産証明書

03/01ET

Manufacturer

製造者

Toyota Motor Corporation

Date

年月日

12th Oct. 1982

Car Model

型式

KP61

Toyota Starlet 1300

Type or

commercial designation

タイプ又は通称名

Toyota Starlet 1300

Production period

生産時間

from

自

Aug. 1982

to

至

Aug. 1982

Monthly production

月間平均生産台数

2735

I hereby certify that the production mentioned hereabove concerns cars which are entirely completed, identical and in conformity with the recognition form submitted for the said model.

上記車両型式について提出された公認書に完全に一致し、この車両を確かに生産したことをここに証明いたします。

Signature

署名

Position

所属役職

EIICHI KUMABE

General Manager

	Month/year 月/年	Number 生産数
1	Aug. '82	2735
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
TOTAL		2735
Remarks: 注	2 door model	

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION (JAF)

YUTAKA KATAYAMA



3/1 ET

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

CERTIFICAT DE PRODUCTION

PRODUCTION CERTIFICATE

Constructeur TOYOTA MOTOR CORPORATIONDate 30th Nov. 1982

Manufacturer

Modèle de voiture KP61
Car Model Toyota Starlet 1300

Type ou désignation commerciale /

Type or commercial designation

Toyota Starlet 1300N° d'homologation A-5022

homologation n°

ET

Coachwork
Engine
Brake
Steering
Final drive

Période de production de Aug. 1982

Nature de l'extension

Production period from

Nature of the extension

à/to Aug. 1982

Je soussigné certifie que la production mentionnée ci-dessus s'entend pour des voitures entièrement terminées, identiques et conformes à la fiche d'homologation présentée pour ce modèle.

I hereby certify that the production mentioned here-above concerns cars which are entirely completed, identical and in conformity with the recognition form submitted for the said model.

Signature

EIICHI KUMABE

Fonction

General manager

Position

Mois / Année
Month / YearNombre
Number

1 Aug. '82

2577

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

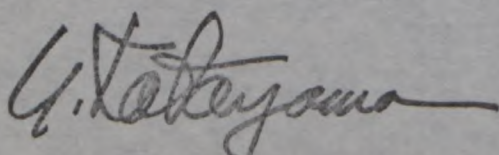
12

TOTAL

2577

Observations
Remarks

4 door model



YUTAKA KATAYAMA

3/1ET

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

CERTIFICAT DE PRODUCTION

PRODUCTION CERTIFICATE

Constructeur TOYOTA MOTOR CORPORATION
Manufacturer

Date 30th Nov. 1982

Modèle de voiture KP61
Car Model Toyota Starlet 1300

Type ou désignation commerciale /

Type or commercial designation
Toyota Starlet 1300

N° d'homologation A-5022
homologation n°

ET
[Coachwork
Engine
Brake
Steering
Final drive]

Période de production de Aug. 1982
Production period from

Nature de l'extension

Nature of the extension

à/to Aug. 1982

Je soussigné certifie que la production mentionnée
ci-dessus s'entend pour des voitures entièrement
terminées, identiques et conformes à la fiche
d'homologation présentée pour ce modèle.

*I hereby certify that the production mentioned
here-above concerns cars which are entirely
completed, identical and in conformity with the
recognition form submitted for the said model.*

Signature 

EIICHI KUMABE

Fonction General manager

Position

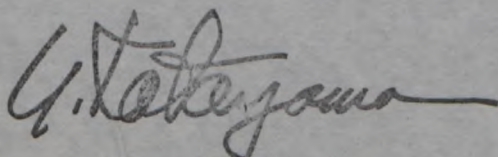
Mois / Année
Month / Year

Nombre
Number

1	Aug. '82	2735
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
TOTAL		2735

Observations
Remarks

2 door model



YUTAKA KATAYAMA



FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION (JAF)

社団法人 日本自動車連盟

PRODUCTION CERTIFICATE

生産証明書

Manufacturer 製造者 Toyota Motor Co., Ltd.

Date 年月日 13th Oct. 1981

Car Model 型式 KP 61
Toyota Starlet 1300

Type or commercial designation タイプ又は通称名 Toyota Starlet 1300

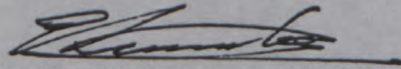
Production period 生産時間 from 自 Aug. 1981
to 至 Sep. 1981

Monthly production 月間平均生産台数 2862

I hereby certify that the production mentioned hereabove concerns cars which are entirely completed, identical and in conformity with the recognition form submitted for the said model.

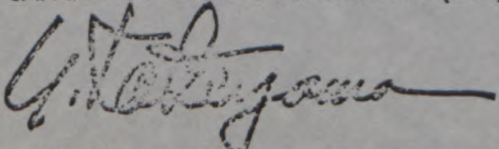
上記車両型式について提出された公認書に完全に一致し、この車両を確かに生産したことをここに証明いたします。

Month/year 月/年	Number 生産数
1 Aug. '81	2456
2 Sep. '81	3267
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
TOTAL	5723
Remarks: 注	2 Door Model

Signature 署名 
Position 所属役職 EIICHI KUMABE
Manager Technical Administration Dept.
Toyota Motor co., Ltd.

KP 61(4K)-1

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION (JAF)



YUTAKA KATAYAMA





FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION (JAF)

社団法人 日本自動車連盟

PRODUCTION CERTIFICATE

生産証明書

Manufacturer

製造者

Toyota Motor Co., Ltd.

Date

年月日

13th Oct. 1981

Car Model

型式

KP 61

Toyota Starlet 1300

Type or

commercial designation

タイプ又は通称名

Toyota Starlet 1300

Production period

生産時間

from

自

Aug. 1981

to

至

Aug. 1981

Monthly production

月間平均生産台数

5434

I hereby certify that the production mentioned hereabove concerns cars which are entirely completed, identical and in conformity with the recognition form submitted for the said model.

上記車両型式について提出された公認書に完全に一致し、この車両を確かに生産したことをここに証明いたします。

Signature

署名

EIICHI KUMABE

Position

所属役職

Manager Technical Administration Dept.
Toyota Motor co., Ltd.

	Month/year 月/年	Number 生産数
1	Aug. '81	5434
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
TOTAL		5434
Remarks: 注	Gear Box (4 speed)	

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION (JAF)

Y. Katayama

YUTAKA KATAYAMA

KP 61(4K)-1-A



FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE



JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION (JAF)

社団
法人

日本自動車連盟

PRODUCTION CERTIFICATE

生産証明書

Manufacturer
製造者

Toyota Motor Co., Ltd.

Date
年月日

13th Oct. 1981

Car Model
型式

KP 61
Toyota Starlet 1300

Type or

commercial designation
タイプ又は通称名

Toyota Starlet 1300

Production period
生産時間

from
自

Aug. 1981

Monthly production
月間平均生産台数

2908

to
至

Sep. 1981

I hereby certify that the production mentioned hereabove concerns cars which are entirely completed, identical and in conformity with the recognition form submitted for the said model.

上記車両型式について提出された公認書に完全に一致し、この車両を確かに生産したことをここに証明いたします。

Signature
署名

Position
所属役職

EIICHI KUMABE
Manager Technical Administration Dept.
Toyota Motor co., Ltd.

	Month/year 月/年	Number 生産数
1	Aug. '81	2562
2	Sep. '81	3254
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
TOTAL		5816
Remarks: 注		Large Size Bumper

KP 61 (4K) - 1 - A

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION (JAF)

YUTAKA KATAYAMA



FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION (JAF)

社団法人 日本自動車連盟

686: 3417?

PRODUCTION CERTIFICATE

生産証明書

Manufacturer
製造者 Toyota Motor Co., Ltd.

Date
年月日 13th Oct. 1981

Car Model
型式 KP 61
Toyota Starlet 1300

Type or
commercial designation Toyota Starlet 1300
タイプ又は通称名

Production period
生産時間 from Aug. 1981

Monthly production
月間平均生産台数 1830

to
至 Sep. 1981

I hereby certify that the production mentioned hereabove concerns cars which are entirely completed, identical and in conformity with the recognition form submitted for the said model.

上記車両型式について提出された公認書に完全に一致し、この車両を確かに生産したことをここに証明いたします。

Signature
署名

Position
所属役職 Manager Technical Administration Dept.
Toyota Motor Co., Ltd.

EIICHI KUMABE

Manager Technical Administration Dept.
Toyota Motor Co., Ltd.

KP 61(4K)-1-A

Month/year 月/年	Number 生産数
1 Aug. '81	1886
2 Sep. '81	1773
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
TOTAL	3659
Remarks: 注	4 Door Model

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION (JAF)

YUTAKA KATAYAMA



FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE



JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION (JAF)

社団
法人

日本自動車連盟

PRODUCTION CERTIFICATE

生産証明書

Manufacturer

製造者

Toyota Motor Co., Ltd.

Date

年月日

11th Mar. 1982

Car Model

型式

KP61

Toyota Starlet 1300

Type or

commercial designation

タイプ又は通称名

Toyota Starlet 1300

Production period

生産時間

from

自

Aug. 1981

to

至

Aug. 1981

Monthly production

月間平均生産台数

5434

I hereby certify that the production mentioned hereabove concerns cars which are entirely completed, identical and in conformity with the recognition form submitted for the said model.

上記車両型式について提出された公認書に完全に一致し、この車両を確かに生産したことをここに証明いたします。

Month/year 月/年	Number 生産数
1 Aug. '81	5434
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
TOTAL	5434
Remarks: Car with 4 speed manual trans- mission and final drive (3.417)	

Signature

署名

EIICHI KUMABE

Position

所属役職

Manager Technical Administration Dept.

Toyota Motor Co., Ltd.

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION (JAF)

YUTAKA KATAYAMA





FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION (JAF)

社団法人 日本自動車連盟

PRODUCTION CERTIFICATE

生産証明書

Manufacturer
製造者

Toyota Motor Co., Ltd.

Date

年月日

13th Oct. 1981

Car Model
型式

KP 61

Toyota Starlet 1300

Type or

commercial designation

Toyota Starlet 1300

タイプ又は通称名

Production period
生産時間

from

Aug. 1981

自

to

Sep. 1981

至

Monthly production

2862

月間平均生産台数

I hereby certify that the production mentioned hereabove concerns cars which are entirely completed, identical and in conformity with the recognition form submitted for the said model.

上記車両型式について提出された公認書に完全に一致し、この車両を確かに生産したことをここに証明いたします。

Signature
署名

Position
所属役職

EIICHI KUMABE
Manager Technical Administration Dept.
Toyota Motor co., Ltd.

	Month/year 月/年	Number 生産数
1	Aug. '81	2456
2	Sep. '81	3267
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
TOTAL		5723
Remarks: 注		2 Door Model

KP 61(4K)-1

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION (JAF)

YUTAKA KATAYAMA

