

# Testblatt

FIA/CSI Homologation Nr. 5001

Gruppe A: Serientourenwagen

## FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Testblatt gemäß den Bestimmungen des Internationalen Automobil-Sportgesetz  
Anhang „J“

Hersteller Bayerische Motoren Werke AG., München

Baumuster / Typ BMW 1800 TI Hubraum 1773 ccm

Baujahr 1963 - 1966 Beginn der Serien-Fertigung Oktober 1963

Serien-Nummern  
Fahrgestell 980 000 Motor 980 000

Art des Karosserie-Aufbaues a) 4-türige Limousine (Innenlenker)

Art des Karosserie-Aufbaues b)

Art des Karosserie-Aufbaues c)

Grand-Tourisme Herstellung des 500. Fahrzeuges erfolgte am 19

Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am 19

Serien-Tourenwagen Herstellung des 5000. Fahrzeuges erfolgte am 19

ONS / FIA Eintragungen

Datum der Antragstellung

Dezember 19 65

Antrag geprüft am

Dezember 19 65

*S. Schneider*



Fahrzeug von vorne rechts

Nachtrag Nr. 12 vom

Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

NACHTRAGSSEITEN:

FIA-Anerkennung



Einstufung gültig ab 1.1.1966



Foto B



Foto C



Foto D

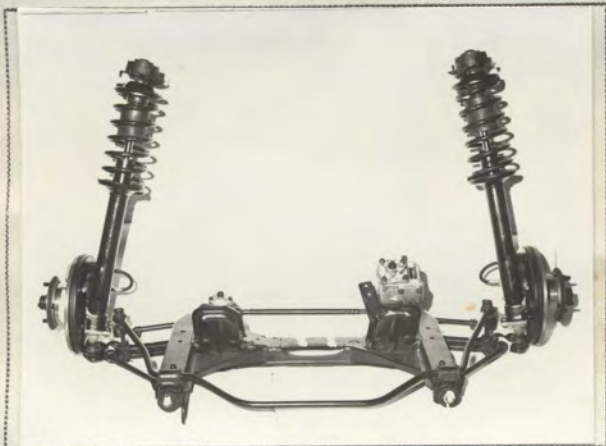


Foto E



Foto F



Foto G

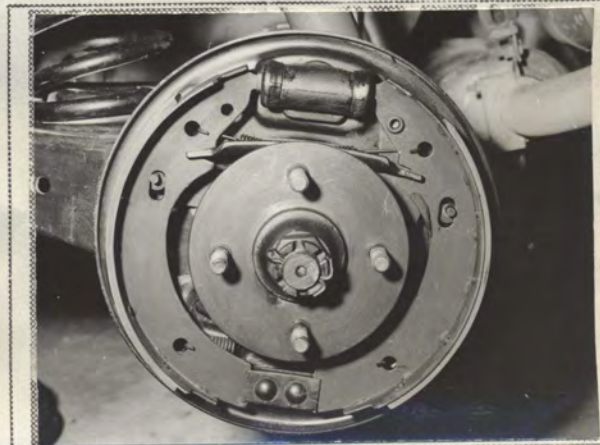


Foto H

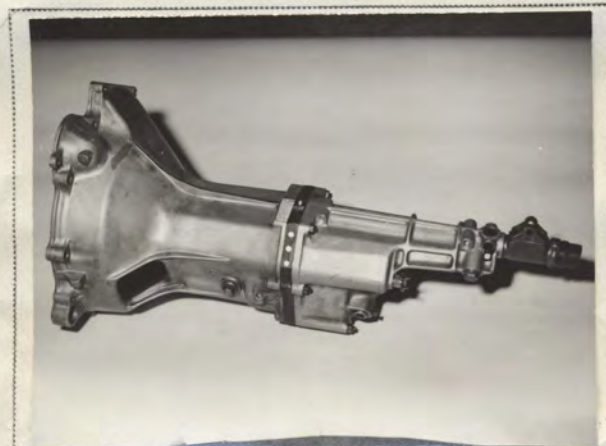


Foto I





Fotos 60 x 80 mm

Foto J



Foto K

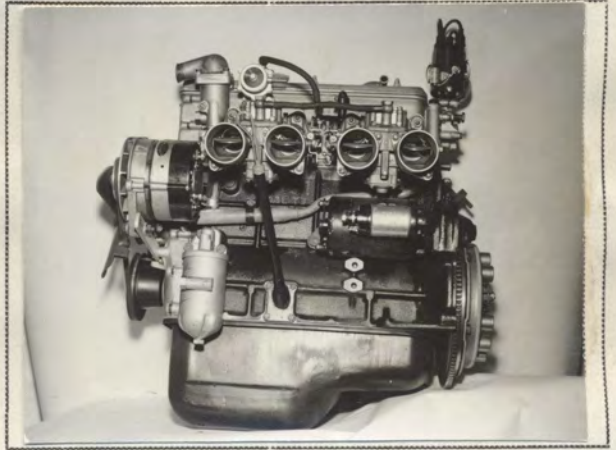


Foto L

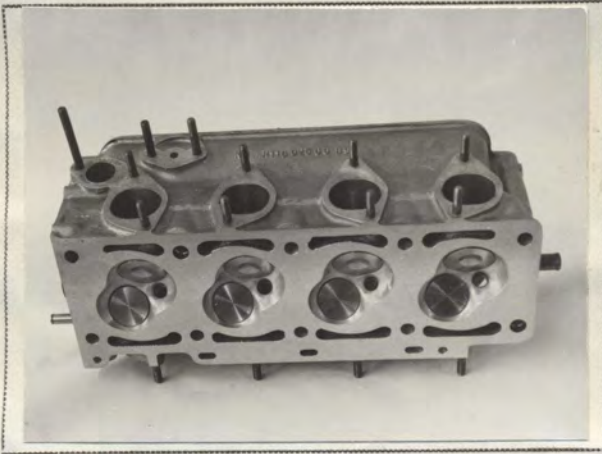


Foto M



Foto N

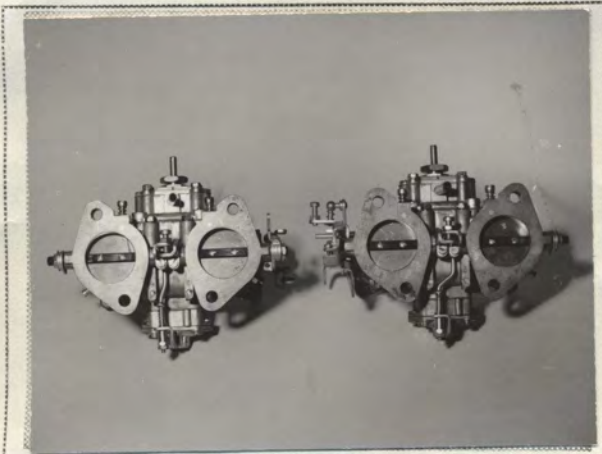


Foto O

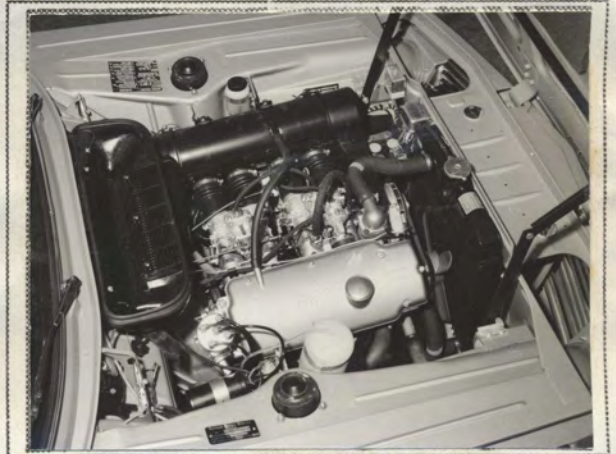


Foto P

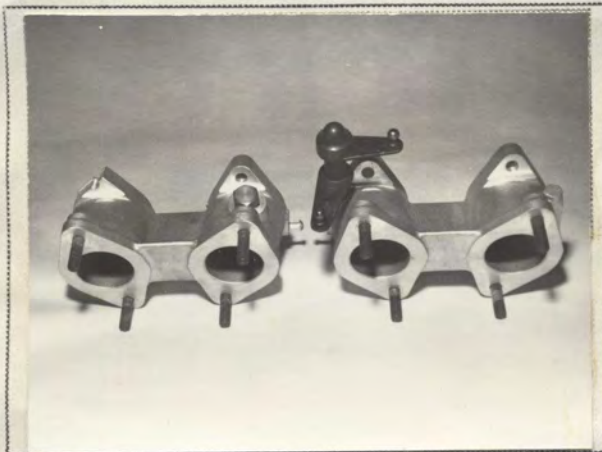
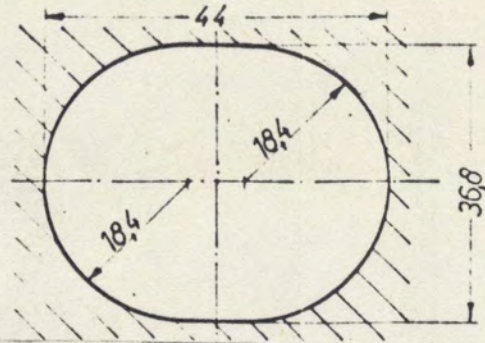


Foto Q

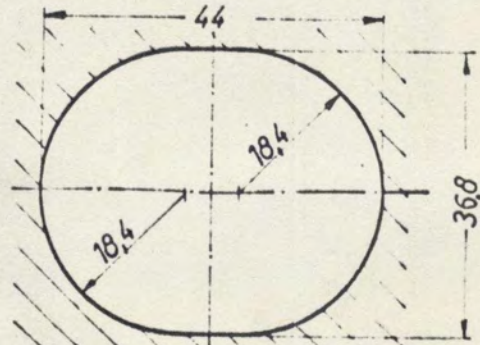




Zeichnung des Ansaugrohres, Seitenansicht gegen Zylinderkopf, mit Ansaugöffnung, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



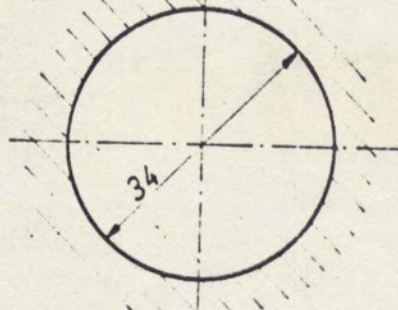
Zeichnung der Einlaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



Zeichnung des Auspuff-Krümmers, Auslaßöffnungen, Seitenansicht gegen Zylinderköpfe, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen

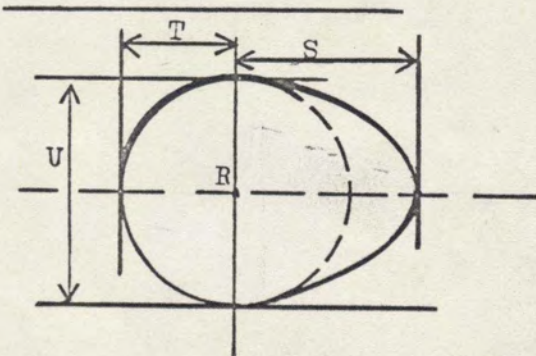


Zeichnung der Auslaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



### Nockenwelle

R = Nockenwelle-Mitte



**Einlaß-NOCKE**

S =	21,8	mm	0,86	inches
T =	13,2	mm	0,52	inches
U =	26,9	mm	1,06	inches

**Auslaß-NOCKE**

S =	21,8	mm	0,86	inches
T =	13,2	mm	0,52	inches
U =	26,9	mm	1,06	inches





**Wichtig** Die halbfett gedruckten Angaben müssen in jedem Fall in 2 Maß-Einheiten angegeben werden von denen eine das metrische System sein muß. Siehe untenstehende Vergleichstabelle.

**Abmessungen und Fassungsvermögen**

1. Radstand	<u>2550</u>	mm	<u>100,47</u>	inches
2. Spurweite, vorne	<u>1330</u>	mm	<u>52,40</u>	inches *
3. Spurweite, hinten	<u>1376</u>	mm	<u>54,21</u>	inches *

\*) Veränderungen der Spurweite bei Ausstattung mit anderen Felgen oder Rädern sind im Testblatt anzuführen. Genaue Angabe der Art der Spurweiten-Vermessung in Verbindung mit der hierbei bestehenden Bodenfreiheit erforderlich.

Diese Bodenfreiheit-Angabe gilt ausschließlich für die Vermessung der Spur und darf keinesfalls als Grundlage für die Zulassung des Fahrzeuges herangezogen werden.

4. Länge über alles	<u>4500</u>	cm	<u>177,30</u>	inches
5. Breite über alles	<u>1713</u>	cm	<u>67,49</u>	inches
6. Höhe über alles	<u>1453</u>	cm	<u>57,24</u>	inches

7. Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters (einschl. Reserve)

<u>53</u>	Ltr.	<u>14</u>	Gallon US	<u></u>	Gallon Imp.
-----------	------	-----------	-----------	---------	-------------

8. Anzahl der Sitzplätze 5

9. Gewicht, Gesamt-Gewicht des Fahrzeuges mit Serien-Ausstattung im fahrbereiten Zustand mit Wasser, Öl und bereiften Reserverad jedoch ohne Kraftstoff und ohne Werkzeuge.

<u>1000</u>	kg	<u>2205</u>	lbs	<u>19,68</u>	cwt
-------------	----	-------------	-----	--------------	-----

**Vergleichstabelle**

1 inch / Zoll	=	2,54 cm	1 foot / Fuß	=	30,4794 cm
1 square inch / Quadrat-Zoll	=	6,452 cm <sup>2</sup>	1 Cubik-inch / Kubik-Zoll	=	16,387 cm <sup>3</sup>
1 pound / Pfund	=	453,593 gr	1 hundred Weight (cwt)	=	50,802 kg
1 pint (pt)	=	0,568 Ltr.	1 quart US	=	0,9464 Ltr.
1 gallon US	=	3,785 Ltr.	1 gallon Imp.	=	4,546 Ltr.





### Fahrgestell und Karosserie (Fotos A, B und C)

20. Art des Aufbaues: unabhängig / selbsttragend
21. selbsttragend Bauart, Werkstoff Stahl  
 unabhängig Bauart .....
22. Werkstoff des Fahrgestelles Stahl
23. Werkstoff der Karosserie Stahl
24. Anzahl der Türen 4 Werkstoff Stahl
25. Werkstoff der Motorhaube Stahl
26. Werkstoff der Kofferhaube Stahl
27. Werkstoff des Rückfensters Sicherheitsglas
28. Werkstoff der Windschutzscheibe Sicherheitsglas
29. Werkstoff der Fenster der vorderen Türen Sicherheitsglas
30. Werkstoff der Fenster der hinteren Türen Sicherheitsglas
31. Art der Scheiben, Betätigung der Türfenster Handkurbel
32. Werkstoff der hinteren Seitenscheiben Sicherheitsglas
33. ....

### Zubehör und Ausstattung

38. Heizungsanlage: ja - nein
39. Klimaanlage: ja - nein
40. Lüftungsanlage: ja - nein
41. Vordere Sitze, Art der Ausstattung 2 Einzelsitze
42. Gewicht, vordere Sitze bzw. Sitzbank 16,3 kg ..... lbs  
 mit Rahmen, Rücklehne und Gleitschienen, ausgebaut
43. Hintere Sitze, Art der Ausstattung .....
44. Werkstoff der Stoßstange, vorne Stahl Gewicht 5,9 kg ..... 13,01 lbs
45. Werkstoff der Stoßstange, hinten Stahl Gewicht 7,3 kg ..... 16,10 lbs
46. .... kg ..... lbs

### Räder

50. Art der Räder bzw. Felgen Scheibenrad
51. Gewicht (pro Rad, ohne Bereifung) 7,4 kg ..... 16,32 lbs
52. Art der Befestigung 4 Bolzen
53. Felgendurchmesser 355,6 mm ..... 14 inches  
127,0 mm ..... 5,0 inches
54. Felgenbreite .....
55. Bereifung, vorn 6.00-14 ..... hinten 6.00-14  
 oder 175-14 ..... oder 175-14  
 Felgen-Bezeichnung: 5 JK-14

### Lenkung

50. Bauart ZF
61. Servo-Lenkung: ja - nein
62. Zahl der Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag 2,9
63. Bei Servo-Lenkung .....
64. ....





**Federung**

- 70. Vorderrad-Aufhängung (Foto D), Bauart Federbeine
- 71. Ausführung der Federung Schraubenfeder
- 72. Stabilisator (falls vorhanden) Drehstab
- 73. Anzahl der Stoßdämpfer 2
- 74. Wirkungsweise Teleskop im Federbein
- 78. Hinterrad-Aufhängung (Foto E), Bauart Längsschwingen
- 79. Ausführung der Federung Schraubenfeder
- 80. Stabilisator (falls vorhanden) Stabilisator Sonderwunsch
- 81. Anzahl der Stoßdämpfer 2
- 82. Wirkungsweise Teleskop
- 83. ....

**Bremsen (Fotos F und G)**

- 90. Bauart der Bremsanlage vorn Scheibenbremsen, hinten Trommelbremsen
- 91. Servo-Bremse (falls vorhanden), Wirkungsweise ATE Mastervac
- 92. Anzahl der Hauptbrems-Zylinder 1

**Trommelbremsen**

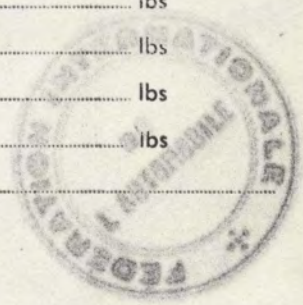
	VORN 2		HINTEN 2	
93. Anzahl der Bremszylinder pro Rad				
94. Bremszylinder-Bohrung	48	mm in.	15,87	mm in.
95. Bremstrommel-Durchmesser		mm in.	250	mm in.
96. Länge der Bremsbeläge		mm in.	209	mm in.
97. Breite der Bremsbeläge		mm in.	40	mm in.
98. Anzahl der Bremsbacken je Bremstrommel				
99. Wirksame Bremsfläche je Bremse		mm <sup>2</sup> sq.in.	16400	mm <sup>2</sup> sq.in.
<b>Scheibenbremsen</b>				
100. Bremsscheiben-Durchmesser außen	268	mm in.		mm in.
101. Stärke der Brems Scheibe	13	mm in.		mm in.
102. Länge der Bremsbacke	77	mm in.		mm in.
103. Breite der Bremsbacke	51	mm in.		mm in.
104. Anzahl der Bremsbacken je Bremse	2			
105. Wirksame Bremsfläche je Bremse	7800	mm <sup>2</sup> sq.in.		mm <sup>2</sup> sq.in.
106. ....				
107. ....				





**Motor**

- 130. Arbeitsverfahren ..... 4 .....
- 131. Anzahl der Zylinder ..... 4 .....
- 132. Zylinder-Anordnung ..... in Reihe .....
- 133. Zylinder-Bohrung ..... 84 mm ..... 3,31 in.
- 134. Kolbenhub ..... 80 mm ..... 3,15 in.
- 135. Hubraum pro Zylinder ..... 443 cm<sup>3</sup> ..... 27,03 cu. in.
- 136. Gesamthubraum ..... 1773 cm<sup>3</sup> ..... 108,19 cu. in.
- 137. Werkstoff des Zylinderblockes ..... Eisen .....
- 138. Werkstoff der Zylinder-Laufbuchsen .....
- 139. Werkstoff des Zylinderkopfes ..... Aluminium ..... Anzahl 1 .....
- 140. Anzahl der Einlaßöffnungen ..... 4 .....
- 141. Anzahl der Auslaßöffnungen ..... 4 .....
- 142. Verdichtungsverhältnis ..... 10,5 (für Export 9,5) .....
- 143. Inhalt eines Verdichtungsraumes ..... 46,7 (52) cm<sup>3</sup> ..... cu. in.
- 144. Werkstoff des Kolbens ..... Aluminium .....
- 145. Anzahl der Kolbenringe ..... 3 .....
- 146. Entfernung Kolbenbolzenmitte / Kolbenkrone ..... 51,4 (47,6) mm ..... inches
- 147. Kurbelwelle: gegossen / geschmiedet .....
- 148. Bauart der Kurbelwelle .....
- 149. Anzahl der Kurbelwellen-Hauptlager ..... 5 .....
- 150. Werkstoff der Kurbelwellen-Lagerdeckel .....
- 151. Motorschmierung: Trockensumpf / Ölwanne .....
- 152. Schmiermittel-Umlaufmenge der Ölbehälter bzw. Ölwanne ..... 4 Ltr. ..... pts ..... qu. US
- 153. Ölkühler: ja - nein .....
- 154. Art der Kühlung ..... Wasser .....
- 155. Fassungsvermögen Kühlwasserumlauf ..... 7 Ltr. ..... pts ..... qu. US
- 156. Ventilator (falls vorhanden), Durchmesser ..... 30 cm ..... inches
- 157. Anzahl der Lüfterflügel ..... 4 .....
- Pleuel-Lager**
- 158. Werkstoff-Pleuellager Durchmesser ..... 55 mm ..... in. Gleitlager
- 159. Pleueldeckel, Art Durchmesser ..... 48 mm ..... in. Gleitlager
- Gewichte**
- 160. Schwungscheibe ..... 7,0 kg ..... lbs
- 161. Schwungscheibe mit Kupplung ..... 12,9 kg ..... lbs
- 162. Kurbelwelle ..... 16,0 kg ..... lbs
- 163. Pleuel ..... 0,68 kg ..... lbs
- 164. Kolben mit Kolben-Bolzen und Ringen ..... 0,63 kg ..... lbs
- 165. ....





**Motor** (Viertaktverfahren)

170. Anzahl der Nockenwellen ..... 1  
 171. Anordnung der Nockenwelle ..... im Zylinderkopf  
 172. Art des Nockenwellenantriebes ..... Kette  
 173. Art der Ventilbetätigung ..... Schwinghebel  
 174. ....

**EINLASS** (siehe Seite 4)

180. Werkstoff des Ansaugrohres / Krümmers ..... Aluminium  
 181. Durchmesser (außen) des Einlaß-Ventiles ..... 44 mm ..... 1,73 inches  
 182. Ventilhub-maximal ..... 10 mm ..... 0,39 inches  
 183. Anzahl der Ventildfedern je Ventil ..... 1  
 184. Art der Ventildfedern ..... Schraubenfedern  
 185. Anzahl der Einlaß-Ventile je Zylinder ..... 1  
 186. Ventilspiel bei kaltem Motor ..... 0,20 mm ..... 0,008 inches  
 187. Einlaß-Ventil öffnet vor o. T. .... 34° oder 56°  
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor  
 188. Einlaß-Ventil schließt nach u. T. .... 82° oder 96°  
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor  
 189. Luftfilter, Art ..... Micronic  
 190. ....

**AUSLASS** (siehe Seite 4)

195. Werkstoff des Auspuffkrümmers ..... Gußeisen  
 196. Durchmesser (außen) des Auslaß-Ventiles ..... 38 mm ..... 1,50 inches  
 197. Ventilhub-maximal ..... 11 mm ..... 0,43 inches  
 198. Anzahl der Ventildfedern je Ventil ..... 1  
 199. Art der Ventildfedern ..... Schraubenfeder  
 200. Anzahl der Auslaß-Ventile je Zylinder ..... 1  
 201. Ventilspiel bei kaltem Motor ..... 0,20 mm ..... 0,008 inches  
 202. Auslaß-Ventil öffnet u. T. .... 82° oder 96°  
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor  
 203. Auslaß-Ventil schließt nach o. T. .... 34° oder 56°  
 Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor  
 204. ....





**Vergaser (Foto N)**

210. Anzahl der Vergaser 2  
 211. Bauart Flachstrom  
 212. Fabrikat Solex  
 213. Typ / Modell 40 PHH  
 214. Anzahl der Gemisch-Auslaßöffnungen 2  
 215. Durchmesser des Ansaugrohres (oder der Saugrohre) Vergaser-Seite 40 mm  
 216. Nenn-Durchmesser des Lufttrichters 32 mm

**Einspritzung (falls vorhanden)**

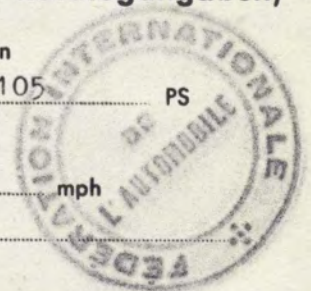
220. Fabrikat der Einspritzpumpe .....  
 221. Anzahl der Kolben .....  
 222. Typ der Einspritzpumpe .....  
 223. Gesamtzahl der Einspritzdüsen .....  
 224. Anordnung der Einspritzdüsen .....  
 225. Durchmesser des Ansaugrohres ..... mm ..... inches  
 226. ....

**Motor-Zubehör**

230. Kraftstoffpumpe: Antrieb mechanisch / elektrisch  
 231. Anzahl 1  
 232. Art der Zündung Bosch VJUR  
 233. Anzahl der Zündverteiler 1  
 234. Anzahl der Zündspulen 1  
 235. Anzahl der Zündkerzen je Zylinder 1  
 236. Art der Lichtmaschine Drehstrom  
 237. Art des Lichtmaschinen-Antriebes Riemen  
 238. Spannung 6 Volt  
 239. Anzahl der Batterien 1  
 240. Anordnung der Batterie im Motorraum  
 241. Spannung 6 Volt  
 242. ....

**Motorleistungen und Fahrzeug-Geschwindigkeit (laut Hersteller-Katalogangaben)**

250. Leistung des Motors 110 PS / DIN / SAE 6000 U/min  
 251. Drehzahl maximal 6500 U/min Leistung 105 PS  
 252. Größtes Dehmoment 14,5 mkg bei 4500 U/min  
 253. Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeuges 170 km/h mph  
 254. ....





### Kraftübertragung

#### Kupplung

260. Bauart der Kupplung Fichtel & Sachs
261. Anzahl der Kupplungs-Scheiben 1
262. Durchmesser der Kupplungs-Scheibe 200 mm inches
263. Durchmesser der Kupplungsbeläge, innen 130 mm inches  
 Durchmesser der Kupplungsbeläge, außen 200 mm inches
264. Art der Kupplungs-Betätigung Hydraulisch
265. \_\_\_\_\_

#### Wechselgetriebe (Foto H)

270. Art der Schaltung Mittelschaltung  
 Fabrikat des Getriebes GETRAG Modell / Typ ohne
271. Anzahl der Gänge (vorwärts) 4
272. Anzahl der synchronisierten V-Gänge 4
273. Anordnung des Schalthebels Mittelschaltung
274. Automatisches Getriebe, Fabrikat \_\_\_\_\_ Typ \_\_\_\_\_
275. Anzahl der Gänge (vorwärts) \_\_\_\_\_
276. Anordnung des Schalthebels \_\_\_\_\_

277	Schaltgetriebe		Automatischer Getriebe		Zusätzliche Getriebe-Übersetzung/Automatisch			
	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne
1	3,81	$\frac{21}{33} \cdot \frac{14}{34}$			3,33	$\frac{21}{28} \cdot \frac{12}{30}$		
2	2,07	$\frac{21}{33} \cdot \frac{22}{29}$			2,15	$\frac{21}{28} \cdot \frac{18}{29}$		
3	1,33	$\frac{21}{33} \cdot \frac{26}{22}$			1,56	$\frac{21}{28} \cdot \frac{23}{27}$		
4	1,00	-			1,23	$\frac{21}{28} \cdot \frac{26}{24}$		
5					1,00	-		
6								
RUCK- WÄRTS								

278. Schongang-Getriebe \_\_\_\_\_ Typ \_\_\_\_\_
279. Anzahl der Vorwärtsgänge mit Schongang-Getriebe \_\_\_\_\_
280. Übersetzungs-Verhältnis des Schongang-Getriebes \_\_\_\_\_
281. \_\_\_\_\_

#### Antriebsachse

290. Bauart der Antriebsachse Kegelräder / Doppelgelenkachse
291. Art des Ausgleichsgetriebes Kegelräder
293. Art der Ausgleichsperre (falls vorhanden) ZF
293. Übersetzungs-Verhältnis des Ausgleichsgetriebes 4,11 oder 4,75 Anzahl der Zähne 9/37 oder 8/38
294. \_\_\_\_\_



Vom Hersteller lieferbare Sonderausrüstungen gegenüber den im vorliegenden Testblatt festgelegten Ausführungen:

- 1) Stabilisator
- 2) Brennstofftank 100 Liter - nur Gruppe 2
- 3) Unterschutz
- 4) Tropenwindflügel
- 5) Schalensitz vorne
- 6) Rechtslenker
- 7) Stahlfelge 6K x 14 - nur Gruppe 2

Dabei vergrößert sich die Spurbreite (bedingt durch Einpreßtiefe) vorn von 1330 auf 1370 mm, hinten von 1376 auf 1416 mm.





## Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt – Ergänzung der Serienfertigung – (Variante)  
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Bayerische Motoren Werke AG München  
Für Baumuster/Typ B M W 1800 TI  
Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 980 000  
Motor-Nr. 980 000  
Beginn der Serienfertigung Oktober 1963  
Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ B M W 1800 TI  
Datum der Antragstellung 22. August 1966

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

Im Rahmen der Typen-Bereinigung wurden die 1800 und 1800 TI Typen mit gleichen Zylinderköpfen ausgerüstet. (Teile-Nr. 0621/-010-020)  
In Abweichung zu den Angaben Nr. 181 und 196 der Grundhomologation werden in der Serienfertigung Ventile mit reduziertem Durchmesser eingebaut.

181.	EINLASS-VENTILE	Durchmesser ( außen )	42 mm	1,65 inches
196.	AUSLASS-VENTILE	Durchmesser ( außen )	35 mm	1,38 inches

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes B M W - Va/S-Tw. 22.8.1966

ONS / FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie S E R I E N - T O U R E N W A G E N

gültig ab 1/11/1966 Liste 15/1

FIA-Stempel

Unterschrift

NACHTRAGSSEITEN: 1



FIA/CSI-Homologation Nr. 5001 *A/V*

Nachtrag Nr. ....

Serientourenwagen (5000 Stück)  
Gruppe 1

## Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt – Ergänzung der Serienfertigung – (Variante)  
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Bayerische Motoren Werke AG., München

Für Baumuster/Typ BMW 1800 TI

Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 980 000

Motor-Nr. 980 000

Beginn der Serienfertigung Oktober 1963

Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ BMW 1800 TI

Datum der Antragstellung 5.11.1966

### Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

- zu 27) Rückfenster beheizbar
- zu 28) Schicht-Verbundglas
- zu 54) Felgenbreite 139,7 mm (5,5 inches)
- zu 55) Felgenbezeichnung 5 1/2 JK-14  
Bereifung 165-14 vorn und hinten  
Bereifung 175-14 vorn und hinten
- zu 91) Bremskraftbegrenzer

### Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes BMW VA/S-TW 10.11.1966 *[Signature]*

### ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie SERIEN-TOURENWAGEN

gültig ab 1/1/1966 Liste 15/2

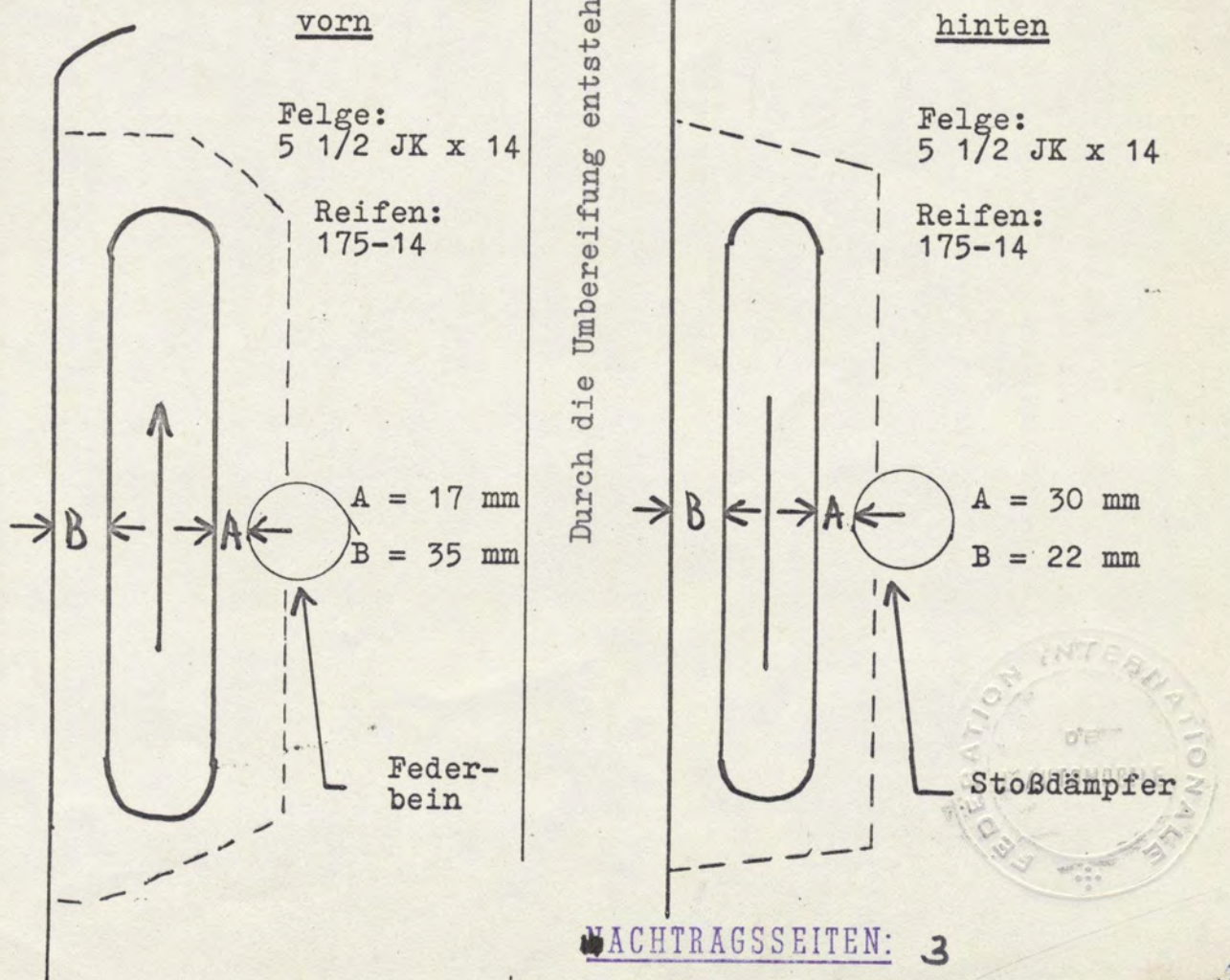
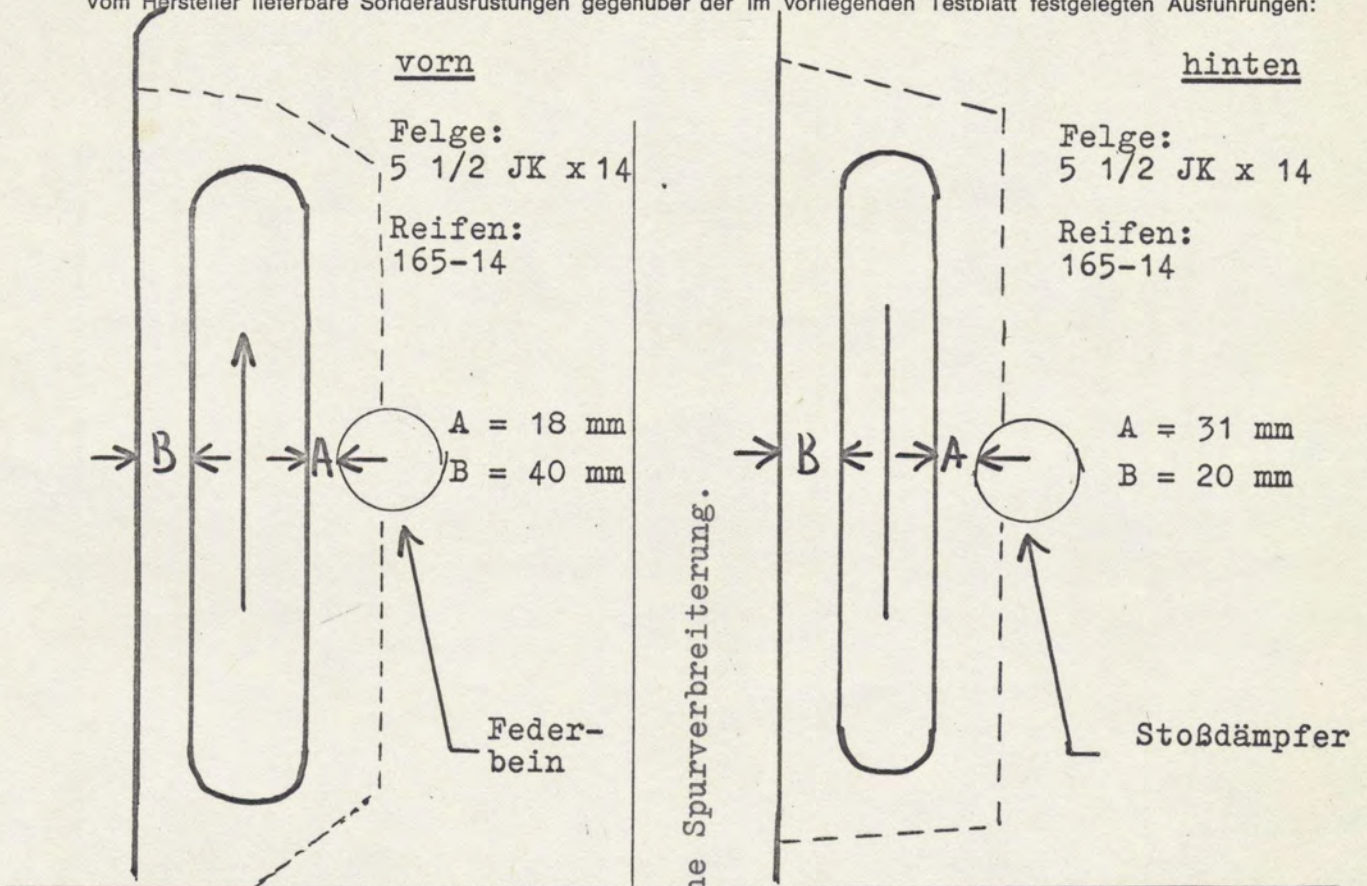
FIA-Stempel

Unterschrift





Vom Hersteller lieferbare Sonderausrüstungen gegenüber der im vorliegenden Testblatt festgelegten Ausführungen:





2/ET

FIA/CSI-Homologation Nr. 5001

~~2/ET~~

Nachtrag Nr. ....

# Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt - Änderung der Serienfertigung - Entwicklung gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller ..... Bayerische Motoren Werke AG. München

Für Baumuster/Typ ..... BMW 1800 TI

Nachstehende Änderungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 980 000

Motor-Nr. 980 000

Beginn der Serienfertigung mit nachstehenden Änderungen Oktober 1963

Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ mit diesen Änderungen BMW 1800 TI

Datum der Antragstellung 1. Februar 1967

Genauere Angaben/Beschreibung der serienmäßigen Änderungen (Entwicklung des Typs), die eine Ergänzung/Änderung des Testblattes erfordern

- zu 70) Verstärkungsflansch für vorderes Federbein
- zu 78) Verstärkte hintere Dreieckslenker sowie verstärkte hintere Querträger
- zu 101) Verstärkte Bremsscheiben, Stärke 20 mm
- zu 106) Verstärkter Bremssattel vorn

**Nur vom ACN auszufüllen**

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes BMW - EV/S-TW 13.2.1967 *Herzmann*

**ONS/FIA-Eintragungen**

Baumuster/Typ mit o. a. Änderungen von FIA anerkannt in Kategorie .....  
gültig ab 1.4.1967 Liste 16/3



NACHTRAGSSEITEN: 4

FIA-Stempel

Unterschrift

*Hubert Schwardt*



FIA/CSI-Homologation Nr. 5001

B/V

Nachtrag Nr. ....

Serientourenwagen Gruppe 1

# Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt - Ergänzung der Serienfertigung - (Variante)  
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Bayerische Motoren Werke AG. München

Für Baumuster/Typ BMW 1800 TI

Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 980 000

Motor-Nr. 980 000

Beginn der Serienfertigung Oktober 1963

Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ BMW 1800 TI

Datum der Antragstellung 1. Februar 1967

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung *Valable à partir de*

zu 70) Verstärkungsflansch für vorderes Federbein

*groupe 2*

zu 78) Verstärkte hintere Dreieckslenker sowie verstärkte hintere Querträger

zu 101) Verstärkte Bremsscheiben, Stärke 20 mm

zu 106) Verstärkter Bremsattel vorn

~~zu 107) Verstärkter Auspuffhals~~

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes BMW - VA/S-TW 13.2.1967

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie .....

gültig ab ..... Liste .....

NACHTRAGSSEITEN:

5



Unterschrift

*Hubert / chent*



FIA/CSI-Homologation Nr. 5001  
Nachtrag Nr. 5/3E

## Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienanfertigung-(Variante)  
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Bayerische Motoren Werke AG. München  
Für Baumuster/Typ BMW 1800 TI  
Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 980 000  
Motor-Nr. 980 000  
Beginn der Serienfertigung Oktober 1963  
Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ BMW 1800 TI  
Datum der Antragstellung 18. September 1968

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

<u>Zweikreisbremse</u>		<u>vorn</u>	<u>hinten</u>
zu 93)		4	
zu 94)		40 mm	
zu 100)		256 mm	
zu 102)		89 mm	
zu 103)		58 mm	
zu 105)		9500 mm <sup>2</sup>	16400 mm <sup>2</sup>
zu 107)	Zweikreisbremse		
zu 161)	12 kg		
zu 260)	Membranfederkupplung	KL 215	
zu 262)	215 mm		
zu 263)	144 mm innen		
	215 mm außen		

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes BMW - VA/S-TW 16.9.68

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie

gültig ab 1/11/1968 Liste 1968/10

NACHTRAGSSEITEN: 6



*[Handwritten Signature]*  
Unterschrift



