



FEDERATION INTERNATIONALE
DE L'AUTOMOBILE

Homologation No

C2- 28

FICHE D'HOMOLOGATION POUR MOTEUR DE VOITURE DE SUPERTOURISME
HOMOLOGATION FORM FOR SUPERTOURING CAR ENGINE

Constructeur PEUGEOT Modèle et type 405 MI 16
Manufacturer Model and type

Homologation valable à partir du 01 AVR. 1995
Homologation valid as from

MOTEUR (version standard)
ENGINE (standard version)

303. Cycle 4 TEMPS
Cycle

305. Nombre et disposition des cylindres 4 EN LIGNE
Number and layout of cylinders

306. Mode de refroidissement LIQUIDE
Type of cooling

307. Cylindrée a) Unitaire 476 cm³ b) Totale 1904,5 cm³
Cylinder capacity Unitary Total

312. Matériau du bloc-cylindre ALLIAGE D'ALUMINIUM
Cylinder block material

318. Bielle :
Connecting rod :
a) Matériau ACIER
Material

319. Vilebrequin
Crankshaft
b) Matériau Fonte
Material

e) Type de paliers LISSE
Type of bearings

321. Culasse : a) Nombre 1
Cylinderhead : Number

e) Angle entre soupape d'admission et la verticale 25°30'
Angle between intake valve and vertical

f) Angle entre soupape d'échappement et la verticale 24°
Angle between exhaust valve and vertical

FEDERATION INTERNATIONALE
DE L'AUTOMOBILE
8, Place de la Concorde, 8
75008 PARIS

Q FA - FC - 1992 - 030.04 FB.11.94

Marque PEUGEOT
 Make

Modèle 405 SIGNATURE DT
 Model

C2- 28

325. Arbre à cames : a) Nombre 2 b) Emplacement DANS LA CULASSE
 Camshaft : Number Location ;
- d) Système de commande des soupapes POUSSOIRS
 Type of valve operation
327. Admission : c) Nombre de soupapes par cylindre 2
 Intake : Number of valves per cylinder
328. Echappement : d) Nombre de soupapes par cylindre 2
 Exhaust : Number of valves per cylinder

**FEDERATION INTERNATIONALE
 DE L'AUTOMOBILE
 8, Place de la Concorde, 8
 75008 PARIS**

PHOTOS

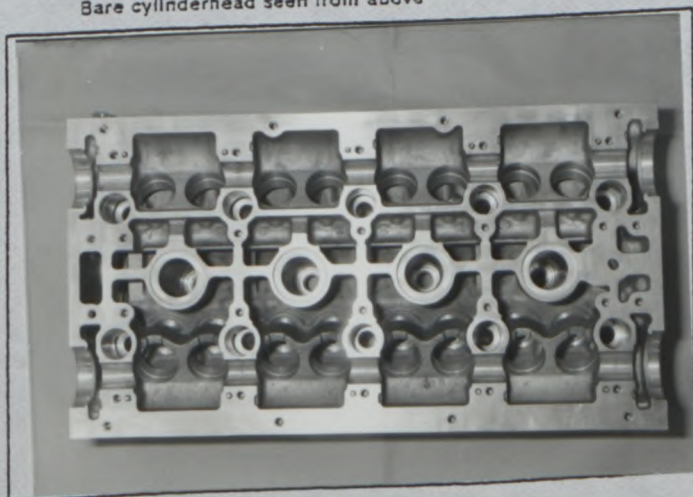
c) Profil droit du moteur déposé
 Right hand view of dismantled engine



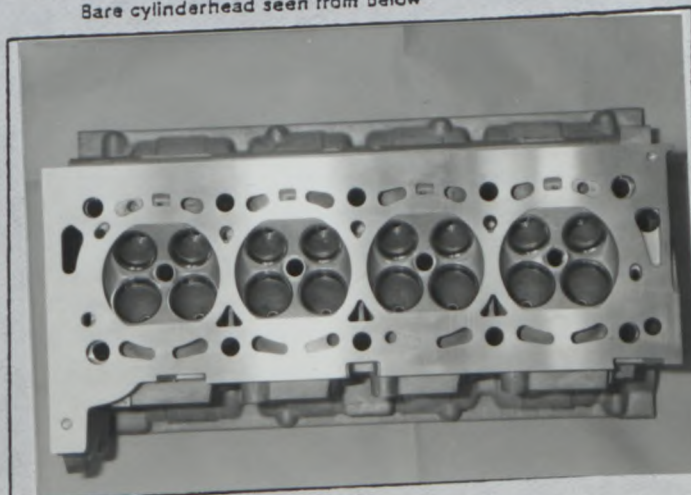
D) Profil gauche du moteur déposé
 Left hand view of dismantled engine



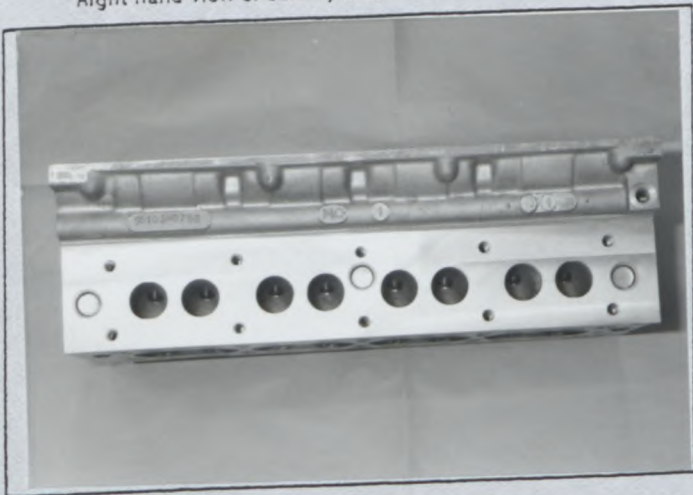
F1) Culasse nue vue de dessus
 Bare cylinderhead seen from above



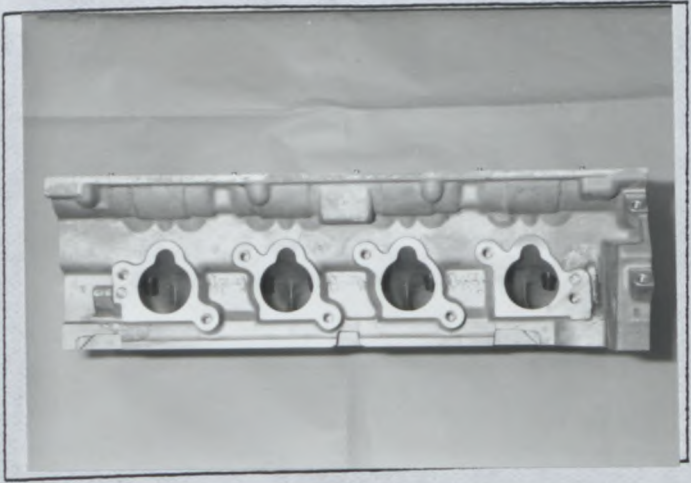
F2) Culasse nue vue de dessous
 Bare cylinderhead seen from below



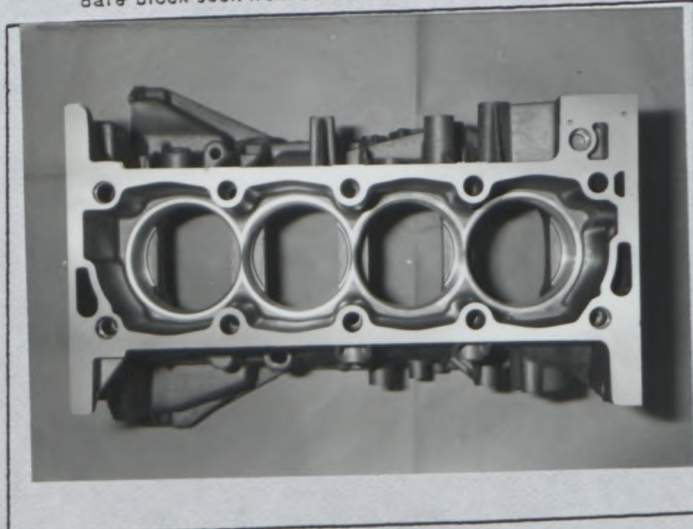
F1) Profil droit de culasse nue
Right hand view of bare cylinderhead



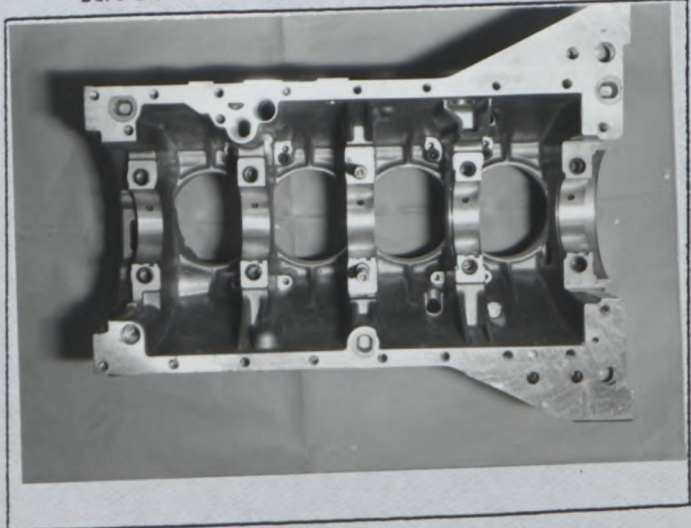
F2) Profil gauche de culasse nue
Left hand view of bare cylinderhead



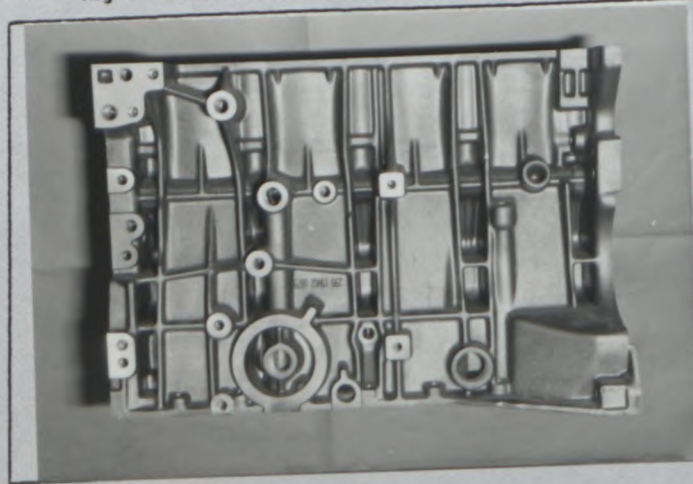
C1) Bloc nu vu de dessus
Bare block seen from above



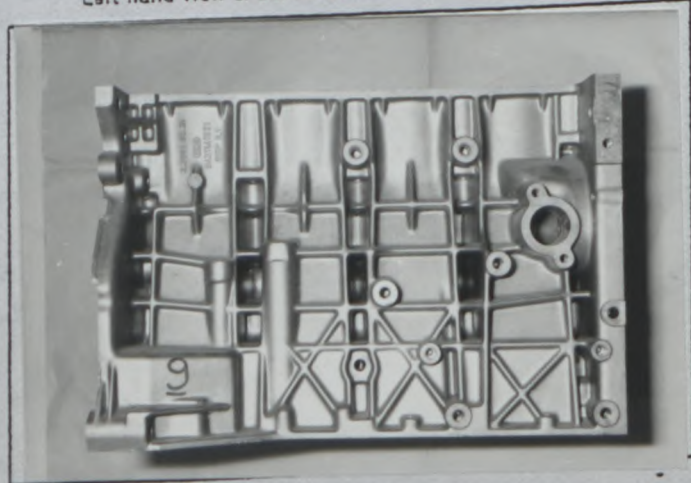
C2) Bloc nu vu de dessous
Bare block seen from below



C3) Profil droit du bloc nu
Right hand view of bare block



C4) Profil gauche du bloc nu
Left hand view of bare block



P. PA. FC. 1002. 000.04 FB.11.94