

Paris, le 16 novembre 1965.

F.I.A. Homologation N° 223

Groupe 4 - SPORT

F.F.S.A. 92

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Fiche d'homologation conforme à l'annexe J  
au Code Sportif International

Marque PANHARD

Modèle 24 BA

N° de série châssis/carrosserie 2.605.001  
moteur 250442

Constructeur CITROEN

Constructeur CITROEN

Cylindrée

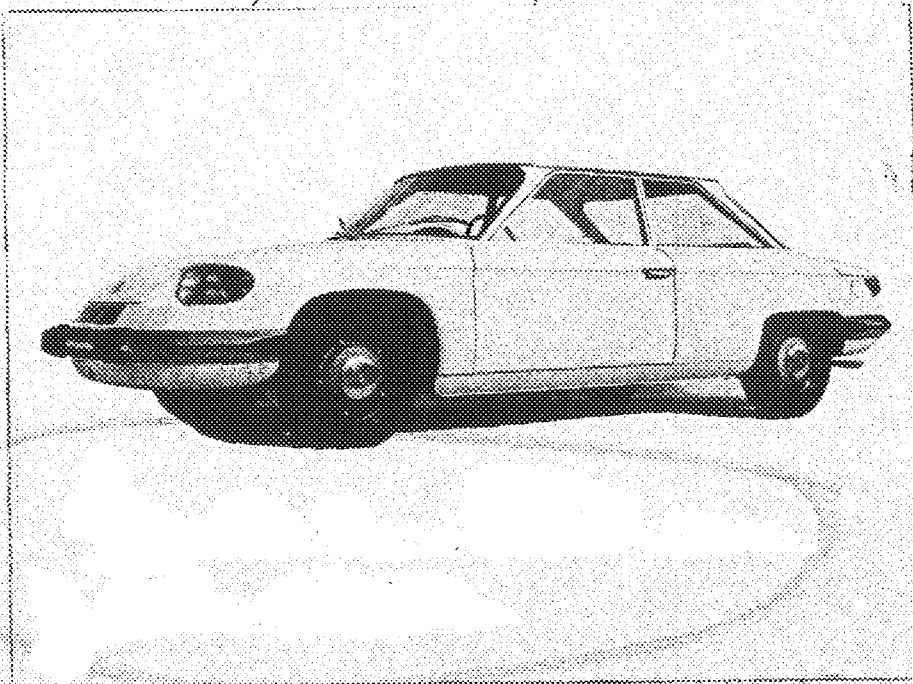
848 cm3

cu.in.

Le modèle est homologué le 1er FÉVRIER 1966 Liste add. N° 2/14

La construction du modèle décrit sur la présente fiche a commencé le 1.1.65  
et la série minimale de 30 exemplaires identiques et conformes aux présentes  
spécifications a été achevée le 1er DÉCEMBRE 1965

Photo A, la voiture de 3/4 de l'avant.



Le modèle décrit sur cette fiche a fait l'objet des extensions d'homol. suivantes :

Variations

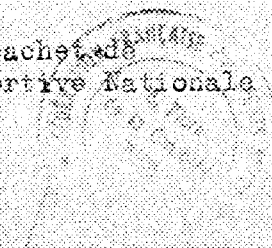
	Homol. N°	Liste
1e	Homol. N°	Liste
1e	Homol. N°	Liste
1e	Homol. N°	Liste
1e	Homol. N°	Liste

Evolutions normales du type

	Homol. N°	Liste
1e	Homol. N°	Liste
1e	Homol. N°	Liste
1e	Homol. N°	Liste
1e	Homol. N°	Liste

Signature et cachet de  
l'Autorité Sportive Nationale

Signature et cachet de la F.I.A.



92/223

Photo B

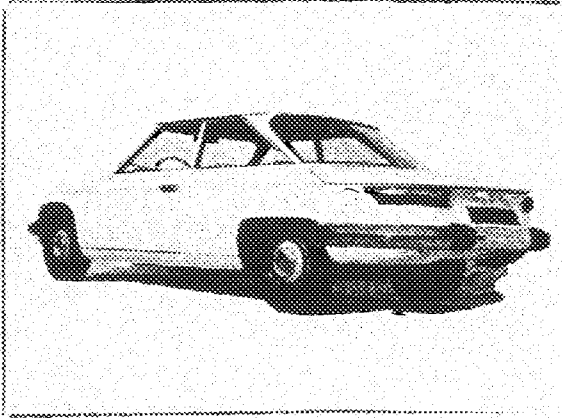


Photo C

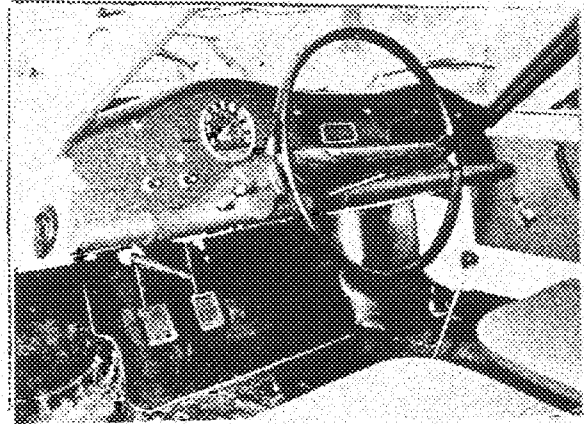


Photo D

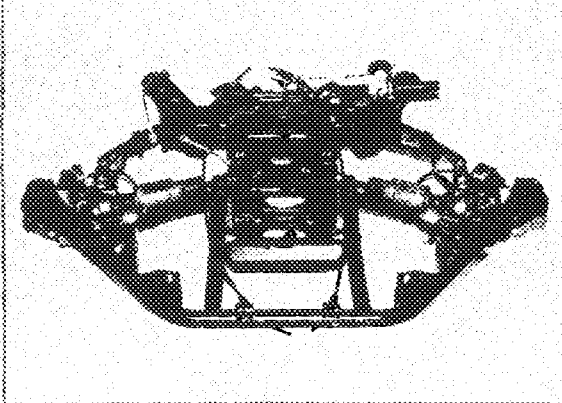


Photo E

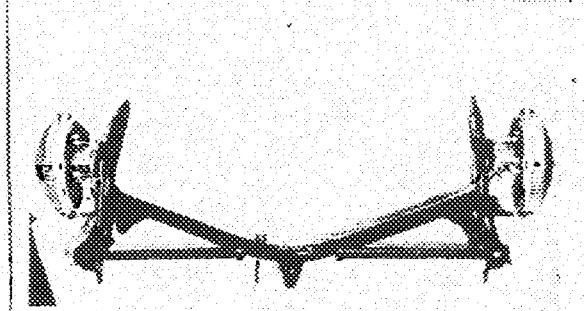


Photo F

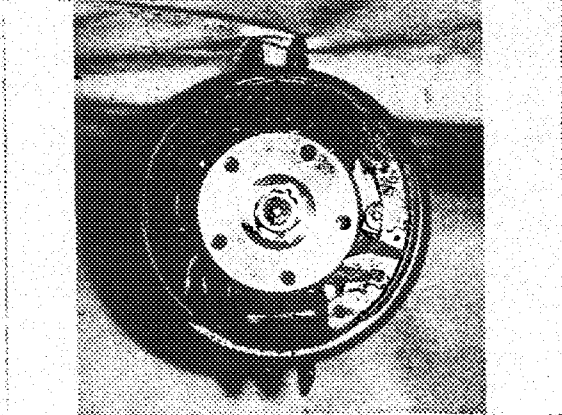


Photo G

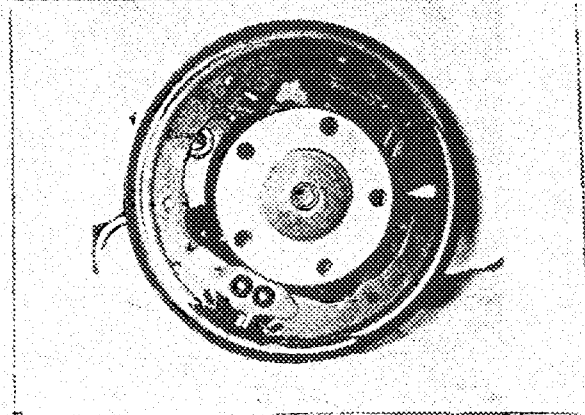


Photo H

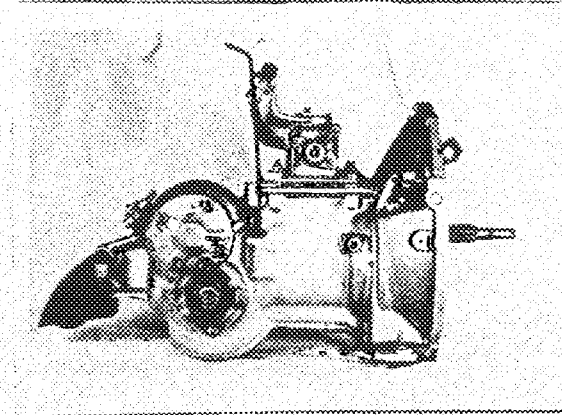
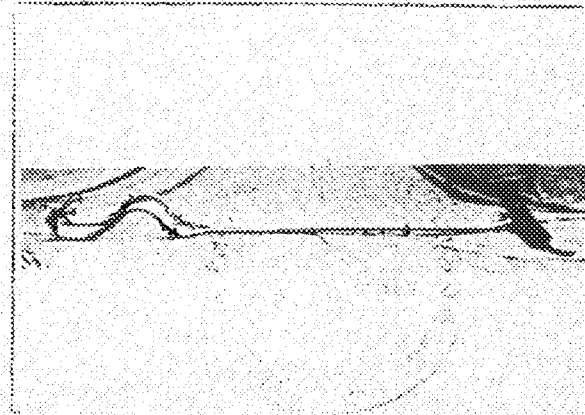


Photo I



92/223

Photo J

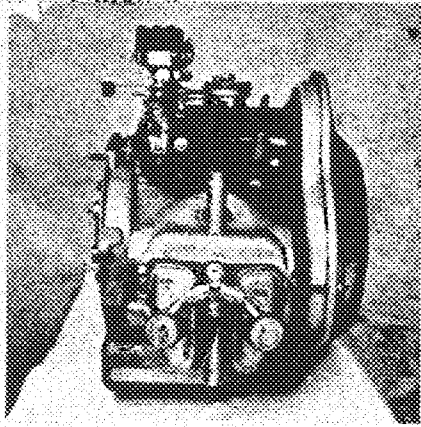


Photo K

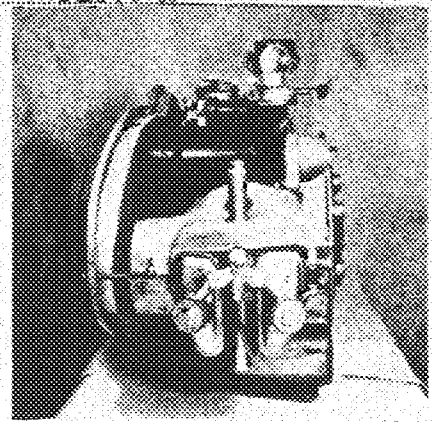


Photo L

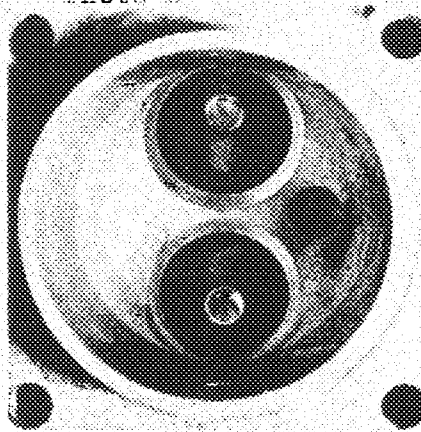


Photo H

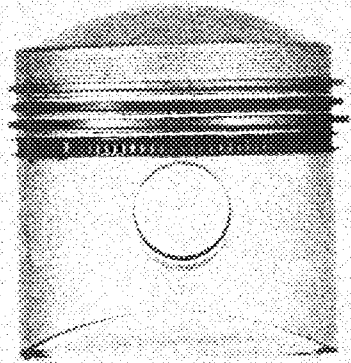


Photo M

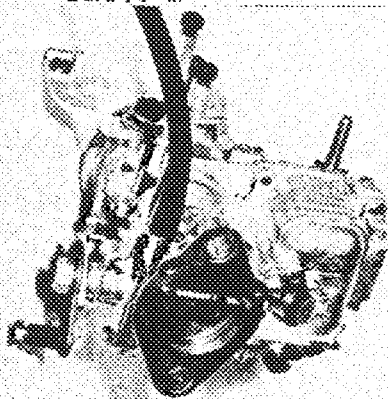


Photo O

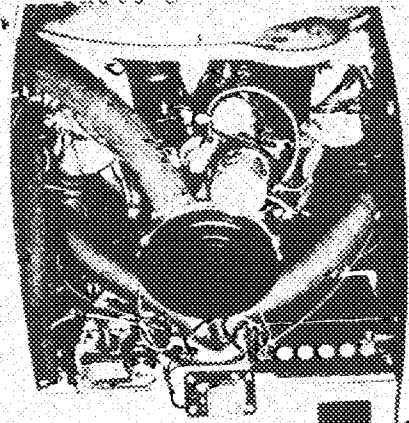


Photo P

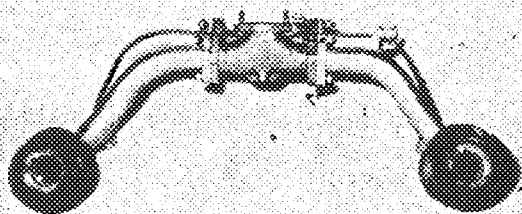
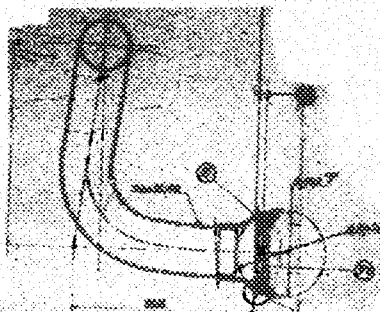
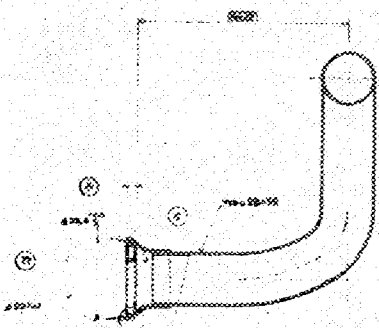


Photo Q

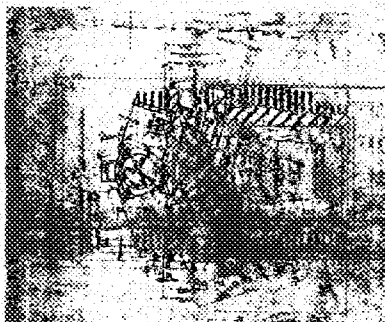
collecteur d'échappement



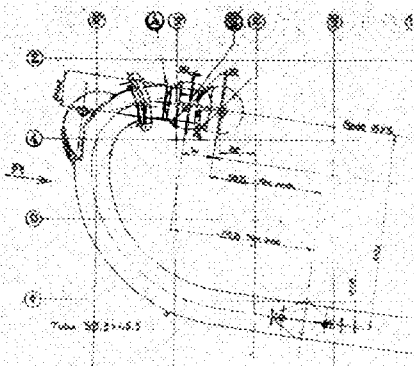
Dessin orifices collecteur admission, face côté culasse. Indiquez dimensions ou échelle et tolérance de fabrication.



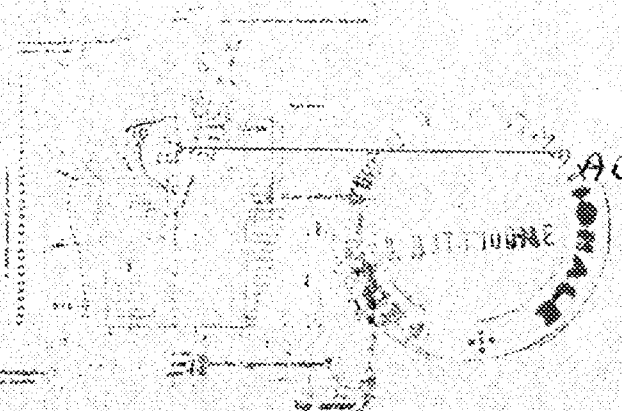
Dessin orifices admission culasse, face collecteur. Indiquez dimensions ou échelle et tolérance de fabrication.



Dessin orifices collecteur échappement, face côté culasse. Indiquez dimensions ou échelle et tolérance de fabrication.



Dessin orifices échappement culasse face collecteur. Indiquez dimensions ou échelle et tolérance de fabrication.



**IMPORTANT** - les points soulignés doivent obligatoirement être mentionnés en deux systèmes de mesure, dont un doit être le système métrique. Voir tableau de conversion ci-dessous.

**CAPACITES ET DIMENSIONS**

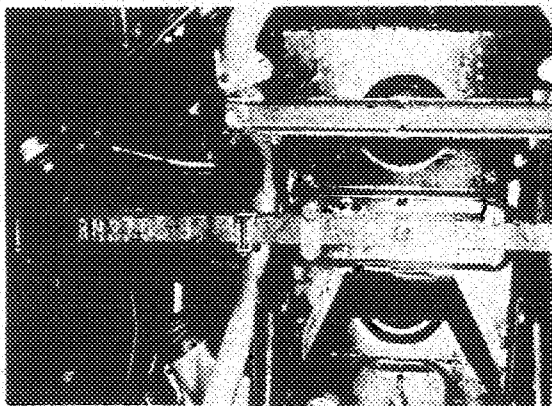
1. Empattement 2550 mm inches
2. Voie AV 1300 mm inches \*
3. Voie AR 1300 mm inches \*
4. Longueur hors tout de la voiture 449,0 mm inches
5. Largeur hors tout de la voiture 163,0 mm inches
6. Hauteur hors tout de la voiture 125,0 mm inches
7. Capacité du réservoir d'essence (y compris la réserve) : 40 litres  
Gallons US Gallons Imp.
8. Nombre de places de la voiture 4
9. Poids, poids total de la voiture en ordre de marche, les pleins faits avec 1 roue de rechange et tout équipement indiqué dans la présente fiche, mais sans carburant ni outillage :

~~810~~ **771 kg** 710 - 15 = 155 cwt

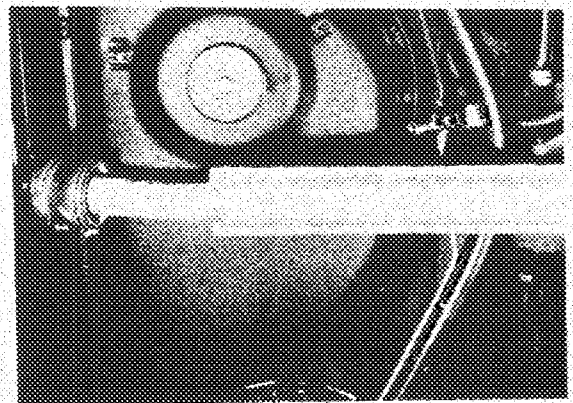
\*) Indiquez la garde-au-sol AV et AR correspondant aux voies AV et AR de la voiture et précisez sur une figure deux points non-modifiables de la structure du véhicule où lesdites cotes ont été mesurées. Ces cotes de garde-au-sol ne sont prévues que pour mesurer la voie et n'affectent en aucune façon la qualification de la voiture.

Des dimensions de voie différentes obtenues par l'emploi d'autres jantes d'une largeur supérieure doivent être mentionnées sur la demande d'homologation pour les jantes en question.

*voir fiche 24 BT* ~~AV = 130 ± 5~~ (sous les brides de ressorts) ~~AV = 220 ± 5 mm~~  
*selons identiques* ~~AR = 130 ± 5~~ (sous le ressort correspondant) ~~AR = 240 ± 5 mm~~



*Big Gate  
tout  
ouverts  
sans les  
traversees  
AV et AR*



**TABLAU DE CONVERSION**

1 inch/pouce	= 2,54 cm	1 quart US	= 0,2464 litres
1 foot/pied	= 30,4794 cm	1 pint (pt)	= 0,568 litres
1 square inch/pouce carré	= 6,452 cm <sup>2</sup>	1 gallon Imp.	= 4,546 litres
1 cubic inch/pouce cube	= 16,307 cm <sup>3</sup>	1 gallon US	= 3,785 litres
1 pound/livre	= 453,593 gr.	1 hundred weight	= 50,802 kg

Marque **DAEWOO** Modèle **1.4 16V**

F.I.A. Homcl. N° **92/223**

**CHASSIS ET CARROSSERIE** (photos A, B et C)

- 20. Type de construction : ~~indépendant~~ / **monocoque**
- 21. Construction monocoque, matériaux **acier**
- 22. Construction indépendante, matériaux du châssis
- 23. Matériaux constituant la carrosserie **acier**
- 24. Nombre de portières **2** Matériaux **acier**
- 25. Matériaux du capot moteur **acier**
- 26. Matériaux du capot de coffre **acier**
- 27. Matériaux de la lunette arrière **verre sécurité**
- 28. Matériaux du pare-brise **verre sécurité**
- 29. Matériaux des vitres portières AV **verre sécurité**
- 30. Matériaux des vitres portières AR
- 31. Système d'ouverture des vitres portières **lève-glace mécanique**
- 32. Matériaux des glaces de custode **verre sécurité**

**EQUIPEMENT ET GARNITURES**

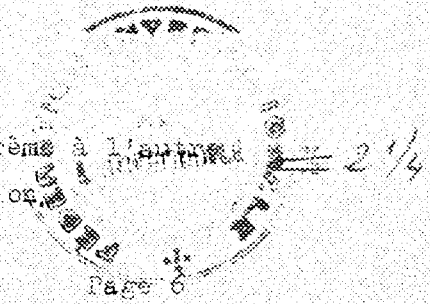
- 38. Chauffage intérieur : oui / ~~non~~ **XXXX** 39. Climatisation : oui / non
- 40. Ventilation : oui / non **XXXX**
- 41. Sièges AV, type de siège et garniture **tissu sur toile métallique tendue**
- 42. Poids siège ou sièges AV (enlevés de la voiture avec dossiers, glissières et supports) : ~~19,10~~ **18,2 kg ± 1 kg** lbs
- 43. Siège AR, type de siège et garniture **tissu sur toile métallique tendue**
- 44. Pare-choc AV, matériaux **acier Inox** Poids **6,2 kg ± 0,3** lbs
- 45. Pare-choc AR, matériaux **acier Inox** Poids **6,6 kg ± 0,3** lbs

**ROUES**

- 50. Type : ~~rayon~~ / flasque plein / ~~flasque alourdi~~ **4 J 19**
- 51. Poids unitaire (roue nue) ~~5,600~~ **5,200 ± 0,200** lbs
- 52. Système de fixation **5 tecs**
- 53. Diamètre de la jante **200** mm inches
- 54. Largeur de la jante **114,3** mm inches

**DIRECTION**

- 60. Type **orémallère**
- 61. Servo-direction : oui / non **XXXX**
- 62. Nombre de tours du volant pour braquage d'un extrême à l'autre **2 1/4**
- 63. Nombre de tours du volant en cas de servo-direction



9/1/213

Marque \_\_\_\_\_ Modèle 4 F.A. \_\_\_\_\_ F.I.A. Homol. N° \_\_\_\_\_

SUSPENSION

- 70. Suspension AV (photo D), type indépendante
- 71. Type de ressort lames
- 72. Stabilisateur (si prévu)
- 73. Nombre d'amortisseurs 2 74. Type telescopique
- 76. Suspension AR (photo E), type semi-indépendante
- 79. Type de ressort barre de torsion
- 80. Stabilisateur (si prévu)
- 81. Nombre d'amortisseurs 2 82. Type telescopique

FREINS (photos F et G)

- 90. Système hydraulique
- 91. Servo-frein (si prévu), type
- 92. Nombre de maître-cylindres 1

	AVANT		ARRIERE	
93. Nombre de cylindres par roue	1		1	
94. Alésage	22,57	mm in.	17	mm in.
Freins à tambour				
95. Diamètre intérieur	228,6 <sup>1-3</sup>	mm in.	228,6 <sup>1-3</sup>	mm in.
96. Longueur des garnitures	43	mm in.	43	mm in.
97. Largeur des garnitures	42	mm in.	42	mm in.
98. Nombre de mâchoires par frein	2		2	
99. Surface de freinage par fr.	670	mm <sup>2</sup> sq.in.	650	mm <sup>2</sup> sq.in.
Freins à disque				
100. Diamètre extérieur		mm in.		mm in.
101. Epaisseur du disque		mm in.		mm in.
102. Longueur des sabots		mm in.		mm in.
103. Largeur des sabots		mm in.		mm in.
104. Nombre de sabots par frein		mm		mm
105. Surface de freinage par fr.		mm <sup>2</sup> sq.in.		mm <sup>2</sup> sq.in.



94/223

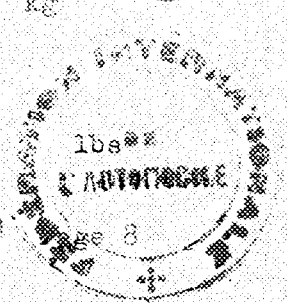
- 130. Cycle **4 temps**
- 131. Nombre de cylindres **2**
- 132. Disposition des cylindres **plat et apposés**
- 133. Alésage **84,85** mm in. 134. Course **79** mm in.
- 135. Cylindrée par cylindre **424** cm<sup>3</sup> cu.in.
- 136. Cylindrée totale **848** cm<sup>3</sup> cu.in.
- 137. Matériau du bloc cylindre **alliage d'aluminium**
- 138. Matériau des chemises (si prévues) **fonte**
- 139. Classe, matériau fait corps avec le cylindre **Nombre 2**
- 140. Nombre d'orifices d'admission **2** 141. Nombre d'orifices d'échappement
- 142. Taux de compression **7,8 à 8**
- 143. Volume de la chambre de combustion **61,4** cm<sup>3</sup> environ cu.in.
- 144. Piston, matériau **alliage aluminium** 145. Nombre de segments **4**
- 146. Distance de la médiane de l'axe du piston au sommet du piston  
~~55,2 ± 0,10~~ **55,2 ± 0,1** mm inches
- 147. vilebrequin : ~~ovale~~ estampé 148. Type de vilebrequin en 3 parties **même démontables**
- 149. Nombre de paliers de vilebrequin **2**
- 150. Matériau des chapeaux de palier de vilebrequin **fonte (palier AR)**
- 151. Système de graissage : **carter sec / ~~carter humide~~**
- 152. Capacité du réservoir/carter **2,2** litres pints quarts l
- 153. Radiateur d'huile : ~~oui~~ / non 154. Système de refroidissement du moteur **air**
- 155. Capacité du circuit de refroidissement litres pts qu. US
- 156. Ventilateur (si prévu), diam. **21,5** cm inches
- 157. Nombre de pales du ventilateur **10**

**Paliers**

- 158. Paliers vilebrequin, type à roulements Diam. **55** mm in.
- 159. Tête de bielle, type à roulements Diam. **40,10** mm in.

**Poids**

- 160. Volant (nu) ~~7,685~~ **7,4** kg ~~16,7~~ **16,3** lbs 7,8 ± 0,100
- 161. Volant avec embrayage (partie tournante) ~~11,935~~ **11,5** kg ~~26,2~~ **25,5** lbs 11,6 ± 0,100
- 162. vilebrequin ~~6,855~~ **6,17** kg ~~15,1~~ **13,6** lbs 6,17 ± 0,020
- 163. Bielle ~~0,450~~ **0,450** kg ~~1,000~~ **1,000** lbs 0,440 ± 0,020
- 164. Piston avec axe et segments ~~0,659~~ **0,670** kg ~~1,455~~ **1,475** lbs 0,660 ± 0,020





- 170. Nombre d'arbres à cames : 171. Emplacement Central dans le carter moteur
- 172. Système de commande pignons
- 173. Système de commande des soupapes culbuteurs commandés par tiges et poussoirs

ADMISSION (voir page 4 et photo P) \*

- 180. Matériau du collecteur d'admission : alliage aluminium
- 181. Diamètre extérieur des soupapes : 43,50 ± 0,1 mm inches
- 182. Levée max. des soupapes : 10,40 mm inches
- 183. Nombre de ressorts par soupape : 184. Type de ressort : barre de torsion
- 185. Nombre de soupapes par cylindre
- 186. Jeu à froid des soupapes : 0,15 à 0,2 mm inches
- 187. Avance d'ouverture (avec jeu à froid indiqué) : 31° à 35° } pour jeu
- 188. Retard de fermeture (avec jeu à froid indiqué) : 46 à 52° } théorique de 0,68
- 189. Filtre à air : rouleaux / sec - cartouche : oui / ~~non~~

ECHAPPEMENT (voir page 4 et photo Q)

- 195. Matériau du collecteur d'échappement : acier
- 196. Diamètre extérieur des soupapes : 41,50 ± 0,1 mm inches
- 197. Levée max. des soupapes : 10,40 mm inches
- 198. Nombre de ressorts par soupape : 199. Type de ressort : barre de torsion
- 200. Nombre de soupapes par cylindre
- 201. Jeu à froid des soupapes : 0,15 à 0,2 mm inches
- 202. Avance d'ouverture (avec jeu à froid indiqué) : 42 à 52° } pour jeu
- 203. Retard de fermeture (avec jeu à froid indiqué) : 31 à 35° } théorique de 0,68

ALIMENTATION PAR CARBURATEUR (photo R)

- 210. Nombre de carburateurs : 1 211. Type : inversé simple corps
- 212. Marque : ZENITH 213. Modèle : 30 I W
- 214. Nombre de passages gaz par carburateur : 1
- 215. Diamètre de la tubulure ou des tubulures gaz à la sortie du carburateur : 30 ± 0,1 mm inches
- 216. Suivant type de carburateur, diamètre du ou des diffuseur(s) au point d'étranglement maximum / dimensions du passage des gaz au point d'étranglement maximum avec piston au point le plus élevé (exemple : SU) : 23 mm inches

INJECTION (si prévue)

- 220. Marque de la pompe : 221. Nombre de pistons : 3
- 222. Modèle ou type de la pompe : 223. Nombre total d'injecteurs : 3
- 224. Emplacement des injecteurs
- 225. Diamètre de la pipe d'admission au point de passage le plus étroit : 10 mm inches

\* Voir page intercalaire pour information supplémentaire pour moteurs deux temps et suralimentés.

Marque **PAHARD**

Modèle **44 24**

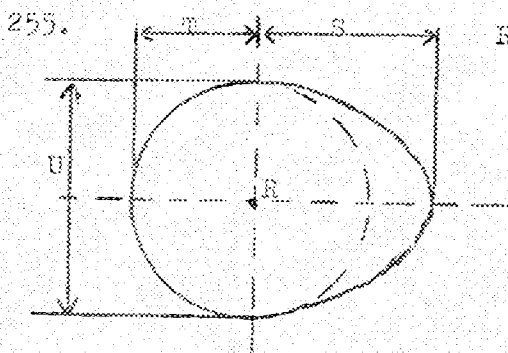
F.I.A. Homol. N° **92/223**

**EQUIPEMENT DU MOTEUR**

230. Pompe à essence : mécanique et/ ~~ou électrique~~ 231. Nombre :  
232. Type du système d'allumage **bobine** 233. Nombre de distributeurs :  
234. Nombre de bobines : 235. Nombre de bougies par cylindre :  
236. Génératrice, type : dynamo / ~~alternateur~~ - nombre :  
237. Système d'entraînement **courroies**  
238. Tension de la génératrice **12** volts 239. Batterie, nombre prévu  
240. Emplacement **sous le capot av. D**  
241. Tension **12** volts

**PERFORMANCES DU MOTEUR ET DU VEHICULE (comme déclarés par le constructeur dans son catalogue)**

250. Puissance du moteur **50** (type de cv : **3 A A**) à **5250** tours/min.  
251. Régime maximum **5800** t/m puissance à ce régime **40**  
252. Couple maximum ~~6,8~~ **7,7** à ~~3400~~ **2500** tours/min.  
253. Vitesse maximum de la voiture **134** km/heure environ milles/heure



R = centre  
arbre à cames

Camé admission

S =	27,55	mm	$\pm$ 0,2	inches
T =	15,00	mm	$\pm$ 0,1	inches
U =	31,6570	mm	$\pm$ 0,2	inches

Camé échappement

S =	27,55	mm	$\pm$ 0,2	inches
T =	15,00	mm	$\pm$ 0,1	inches
U =	31,6570	mm	$\pm$ 0,2	inches

Page 10





Marque

PANHARD

Modèle

24 BA

F.I.A. Homol. N°

92/223

IMPORTANT - la conformité de la voiture avec les points et photos suivants de la présente fiche d'homologation n'a pas à être vérifiée lorsque le véhicule a été engagé en groupe 2 (Tourisme) ou 3 (Grand Tourisme) : 41, 72, 80, 91, 142, 143, 144, 145, 146, 153, 156, 157, 160, 161, 162, 163, 164, 182, 185, 187, 188, 189, 201, 202, 203, 212, 213, 215, 216, 222, 225, 230, 250, 251, 252, 253, 255, les photos I, H et N et toute la page 4. 236,

Lorsqu'il s'agit d'une voiture engagée en groupe 4 (voitures de Sport) seuls les points et photos suivants sont à contrôler pendant la vérification technique du véhicule : 1, 2, 3, 9, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 70, 71, 78, 79, 90, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 147, 148, 149, 150, 158, 159, 170, 171, 172, 173, 185, 200, 270, 271, 274, 275, 290, 291, 292, et les photos A, B, D, E, F, G, H, J, K et O.

---

EQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES supplémentaires montés en série et livrables sur demande. Doivent être mentionnés les numéros dont se réfèrent les modifications.