

# FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

FICHE D'HOMOLOGATION CONFORME A L'ANNEXE J DU CODE SPORTIF INTERNATIONAL  
POUR LES VOITURES DES GROUPES 1 A 5

BOOK OF RECOGNITION IN ACCORDANCE WITH APPENDIX J TO THE INTERNATIONAL  
SPORTING CODE FOR CARS OF GROUPS 1 TO 5



Constructeur/Manufacturer PEUGEOT Modèle / Model 104 ZS-2

Cylindrée / Cylinder capacity 1361 cc

Constructeur du châssis / Chassis Manufacturer PEUGEOT

Constructeur du moteur / Engine Manufacturer PEUGEOT

Homologation valable à partir du / Recognition valid as from -1. AVR. 1979

Modèle homologué en groupe 2 Numéro d'homologation  
Model recognized in group Recognition number 1696

Photo A : voiture vue de 3/4 AV  
Photo A : 3/4 view of car from front

Photo B : voiture vue de 3/4 AR  
Photo B : 3/4 view of car from rear



## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES / GENERAL CHARACTERISTICS :

- 1) Mode de construction : ~~construction séparée~~ / monocoque.  
Type of car construction : ~~separate~~ / unitary construction.
- 2) Matériau du châssis \_\_\_\_\_ Matériau de la carrosserie Tôle d'acier  
Material of chassis Material of coachwork
- 3) Empattement droit 2230 mm Gauche 2230 mm  
Wheelbase right Left
- 4) Largeur de la carrosserie mesurée aux axes AV 1532 mm  
Width of bodywork measured at front axle
- 5) Largeur de la carrosserie mesurée aux axes AR 1537 mm  
Width of bodywork measured at rear axle
- 6) Longueur hors-tout avec pare-chocs 3315 mm Sans pare-chocs 3255 mm  
Overall length with bumpers Without bumpers
- 7) Type de suspension : AV Mac-Pherson AR Bras tirés  
Type of suspension : Front Rear

(Photo D)

(Photo E)

Signature et cachet de  
l'autorité sportive nationale,

Signature et cachet  
de la F.I.A.



NOTA : Les pages 1 à 7 comportent toutes les indications nécessaires à la vérification technique pour les Groupes 2 et 4.  
 Pages 1 to 8 include all necessary information for the scrutineering of cars for Groups 2 and 4.

Marque / Make PEUGEOT Modèle / Model 104 ZS-2 N° 169631

**MOTEUR :**

- 8) Cycle 4 temps
- 9) Nombre et disposition des cylindres 4 en ligne  
Number and disposition of cylinders
- 10) Système de refroidissement à eau, avec pompe et thermostat  
Cooling system
- 11) Emplacement et position du moteur à l'avant transversal - incliné à 72° vers l'AR  
Location and position of engine
- 12) Matériau du bloc moteur alliage d'aluminium  
Material of engine block
- 13) Roues motrices : AV - AR roues AV motrices  
Drive wheels : Front - Rear
- 14) Emplacement de la boîte de vitesses sous le moteur  
Location of gear-box

**CARROSSERIE ET ÉQUIPEMENT INTÉRIEUR / COACHWORK AND INTERIOR**

- 20) Nombre de portes 2 portes + volet AR  
Number of doors
- 21) Matériau des portes : AV tôle d'acier AR /  
Material of doors : Front Rear
- 22) Matériau du capot moteur tôle d'acier  
Material of bonnet
- 23) Matériau du capot coffre (volet AR) tôle d'acier  
Material of boot lid
- 24) Matériau de la lunette AR verre de sécurité d'un type agréé  
Material of rear window
- 25) Matériau du pare-brise verre feuilleté d'un type agréé  
Material of windscreen
- 26) Matériau des glaces des portières AV verre de sécurité d'un type agréé  
Material of front door windows
- 27) Matériau des glaces des portières AR /  
Material of rear door windows
- 28) Système d'ouverture des vitres portières AV mécanisme à manivelle AR /  
Sliding system of door windows Front Rear
- 29) Matériau des glaces de custode verre de sécurité d'un type agréé  
Material of rear quarter lights
- 30) Poids siège (s) AV (enlevés de la voiture avec dossiers, glissières et supports) 10,650 kg  
Weight of front seat(s) (complete with supports and rails, out of the car)
- 31) Matériau du pare-choc AV alliage d'aluminium Poids 1,750 kg  
Front bumper material Weight
- 32) Matériau du pare-choc AR alliage d'aluminium Poids 2,250 kg  
Rear bumper material Weight
- 33) Ventilation : oui non / yes no



**DIRECTION / STEERING**

- 40) Type à crémaillère avec colonne à cardan  
 41) Servo-assistance non

**SUSPENSION**

- 45) Suspension AV (photo D) Type des ressorts hélicoïdaux  
 Front suspension (photo D) Type of springs  
 46) Nombre d'amortisseurs 2  
 Number of shock absorbers  
 47) Suspension AR (Photo E) Type des ressorts hélicoïdaux  
 Rear suspension (Photo E) Type of spring  
 48) Nombre d'amortisseurs 2  
 Number of shock absorbers  
 49) Système de fixation des roues par 3 écrous  
 Method of fixation of wheels

**FREINS - BRAKES**

- 50) Système à disque à l'AV - Tambour à l'AR - Commande hydraulique à double circuit avec compensateur  
 Method of operation  
 51) Servo frein (si prévu) Type : à dépression  
 Servo assistance (if fitted) Type :  
 52) Nombre de maîtres-cylindres 1 tandem  
 Number of master-cylinders

	AVANT / FRONT	ARRIERE / REAR
53) Nombre de cylindres par roue Number of cylinders per wheel	1	1
54) Alésage Bore	48 mm	22 mm
<b>Freins à tambour / Drum brakes</b>		
55) Diamètre intérieur Inside diameter		180 mm
56) Nombre de mâchoires par frein Number of shoes per brake		2
57) Surface de freinage par frein Total area per brake		22050 mm <sup>2</sup>
<b>Freins à disques / Disc brakes</b>		
58) Largeur des sabots Width of brake linings	46,6 mm	
59) Nombre de sabots par frein Number of pads per brake	2	
60) Surface de freinage par frein Total area per brake	56800 mm <sup>2</sup>	



Marque / Make PEUGEOT Modèle / Model 104 ZS - 2 N° 16967

**MOTEUR / ENGINE**

65) Alésage Bore 75 mm

67) Course Stroke 77 mm

68) Cylindrée totale Total cylinder-capacity 1361 cm<sup>3</sup>

69) Cylindrée maximum autorisée Maximum cylinder-capacity allowed 1383 cm<sup>3</sup>

70) Culasse : matériau Head : material alliage d'aluminium

71) Nombre Number 1

72) Type de vilebrequin Type of crankshaft à contrepoids incorporés coulé / estampé estampé

73) Nombre de paliers de vilebrequin Number of crankshaft main bearings 5

74) Diamètre maximal des manetons de vilebrequin Maximum diameter of the big end journal 45 mm

75) Tête de bielle : type Connecting rod big end type à coussinet mince diamètre 45 mm

76) Matériau des chapeaux des paliers de vilebrequin Material of bearing cap alliage d'aluminium

77) Matériau du volant moteur Material of flywheel fonte

78) Matériau du vilebrequin Crankshaft material acier

79) Matériau de la bielle Connecting rod material acier

80) Système de graissage : carter sec - carter humide Lubrication system : dry-sump - oil in sump carter humide

81) Nombre de pompes à huile Number of oil pumps 1

**Moteur 4 temps / 4 stroke engines**

82) Nombre d'arbres à cames Number of camshafts 1 Emplacement Location en-tête

83) Système de commande Type of camshaft drive par chaîne

84) Système de commande des soupapes Type of valve operation par culbuteurs

85) Nombre de soupapes d'admission par cylindre Number of inlet valves per cylinder 1

86) Nombre de soupapes d'échappement par cylindre Number of exhaust valves per cylinder 1

87) Nombre de distributeurs Number of distributors 1

88) Nombre de bougies par cylindre Number of spark plug per cylinder 1



**TRANSMISSION AUX ROUES / DRIVE TRAIN**

**Embrayage / Clutch**

- 90) Nombre de disques 1  
 Number of plates \_\_\_\_\_
- 91) Système de commande par câble  
 Method of operating clutch \_\_\_\_\_

**Boîte de vitesses / Gear-box**

- 92) Contrôle manuel, marque Peugeot  
 Manual type, make \_\_\_\_\_
- 93) Nombre de rapports AV 4  
 Number of gear-box ratios forward \_\_\_\_\_
- 94) Boîte automatique, marque /  
 Automatic, make \_\_\_\_\_
- 95) Nombre de rapports AV /  
 Number of gear-ratios forward \_\_\_\_\_

96	Manuelle / Manual		Automatique		Supp. manuel / Automatique			
	Rapport Ratio	N. dents Nr teeth	Rapport Ratio	N. dents Nr teeth	Rapport Ratio	N. dents Nr teeth	Rapport Ratio	N. dents Nr teeth
1	0,2576	$\frac{27 \times 12}{34 \times 37}$			0,2576	$\frac{27 \times 12}{34 \times 37}$		
2	0,4355	$\frac{27 \times 17}{34 \times 31}$			0,3823	$\frac{27 \times 13}{34 \times 27}$		
3	0,6660	$\frac{27 \times 26}{34 \times 31}$			0,5524	$\frac{27 \times 16}{34 \times 23}$		
4	0,9596	$\frac{27 \times 29}{34 \times 24}$			0,7544	$\frac{27 \times 19}{34 \times 20}$		
5	-	-			-	-		
6	-	-			-	-		
M. AR / Rev.	0,2803	$\frac{27 \times 12 \times 21}{34 \times 21 \times 34}$			0,2647	$\frac{27 \times 12 \times 22}{34 \times 22 \times 36}$		

- 97) Surmultiplication type /  
 Overdrive type \_\_\_\_\_
- 98) Nombre de dents /  
 Number of teeth \_\_\_\_\_
- 99) Rapport Ratio /  
 \_\_\_\_\_
- 100) Vitesses en marche AV avec surmultiplication /  
 Forward gears on which overdrive can be selected \_\_\_\_\_



**Pont/moteur / Final drive**

- 101) Type du pont moteur couple droit  
 Type of final drive \_\_\_\_\_
- 102) Type de différentiel classique  
 Type of differential \_\_\_\_\_
- 103) Nombre de dents  $\begin{cases} 16 \times 57 \\ 15 \times 58 \\ 14 \times 61 \end{cases}$   
 Number of teeth \_\_\_\_\_
- 104) Rapports Ratio  $\begin{cases} 0,2807 \\ 0,2586 \\ 0,2295 \end{cases}$   
 \_\_\_\_\_

Photo C



Photo D

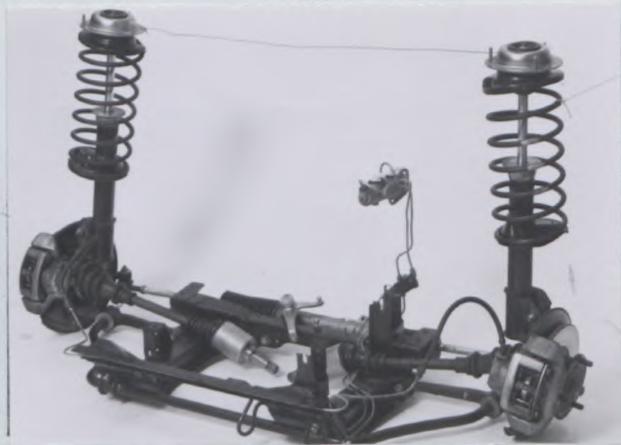


Photo E



Photo F



Photo G



Photo H

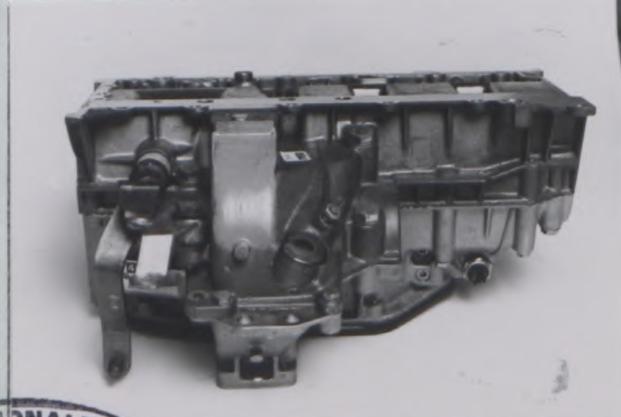


Photo I

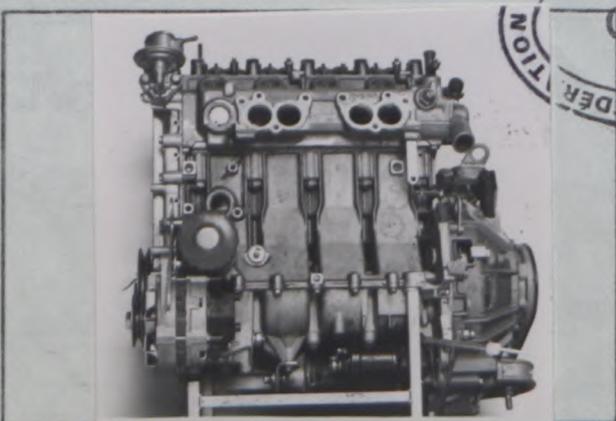
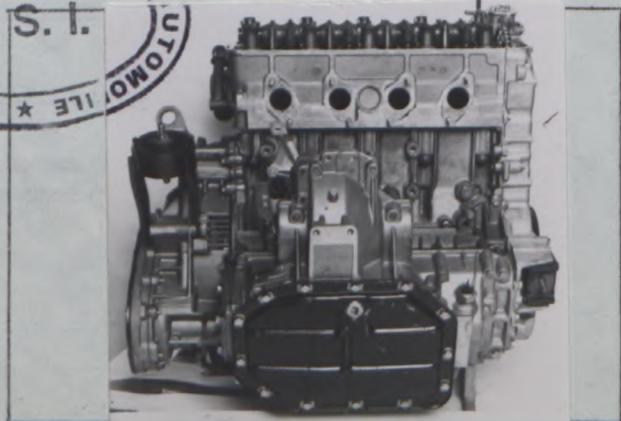
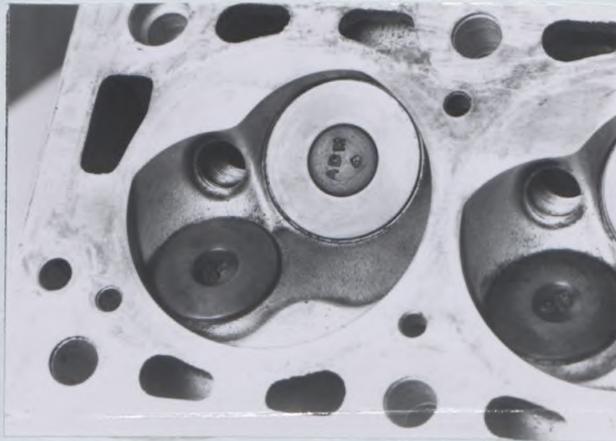


Photo J



INTERNATIONALE FEDERATION  
C. S. I.  
AUTOMOBILE

Photo K



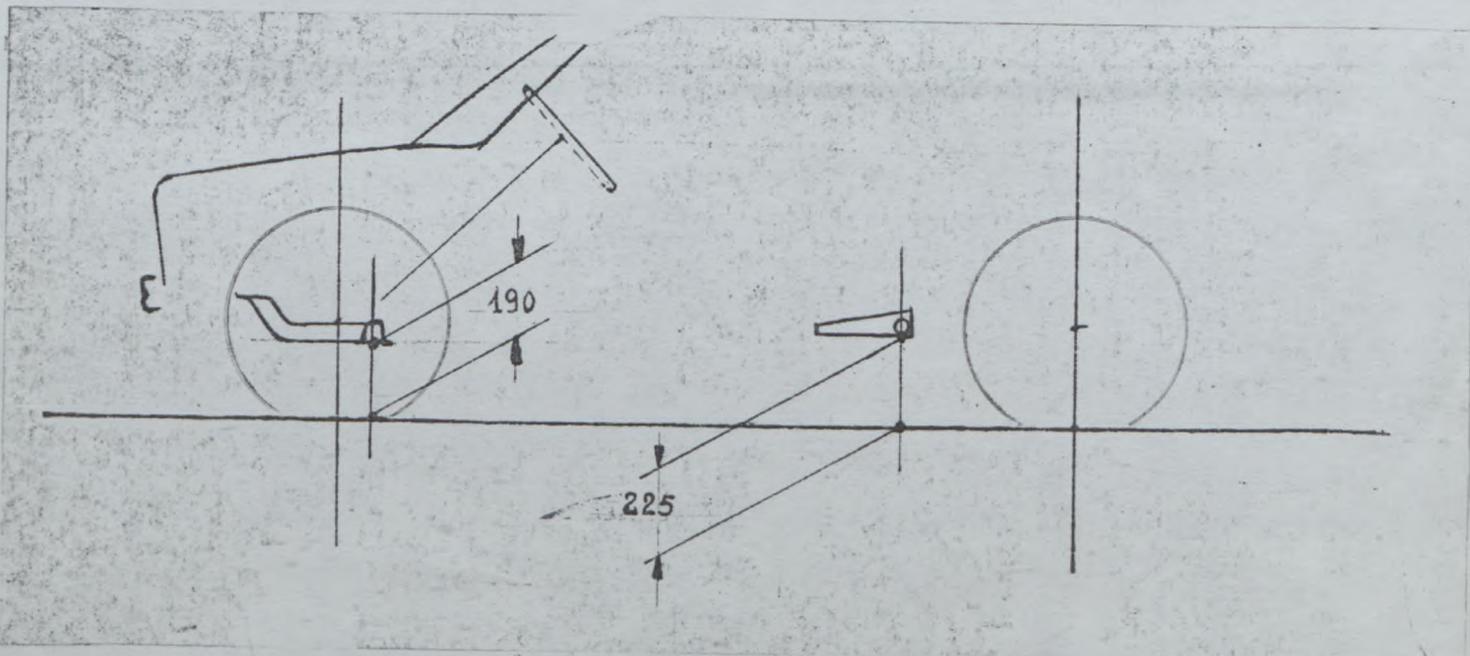
**Informations supplémentaires**

**Additional informations.**

- 3a) Porte-à-faux AV : 570 mm
- 3b) Porte-à-faux AR : 515 mm

- 61) Epaisseur des disques de frein AV : 10 mm

Garde au sol (voiture à vide, en ordre de marche)



# FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

FICHE D'EXTENSION D'HOMOLOGATION  
CONFORME A L'ANNEXE J DU CODE SPORTIF INTERNATIONAL

Marque ... **PEUGEOT** ... Modèle ... **104.ZS. = 2** ...  
Numéros de série inaugurant les modifications décrites : Châssis/Carrosserie ...  
Moteur ...  
Date de sortie des premiers véhicules construits avec les modifications : ... **19...**  
Dénomination commerciale après application des modifications : **inchangée**  
Cette extension d'homologation doit être considérée comme : variante - ~~évolution~~ ~~modification~~ ~~de~~ ~~ceux~~ ~~types~~

L'homologation est valable du ... **-1 AVR 1979** ... 19..... Liste .....

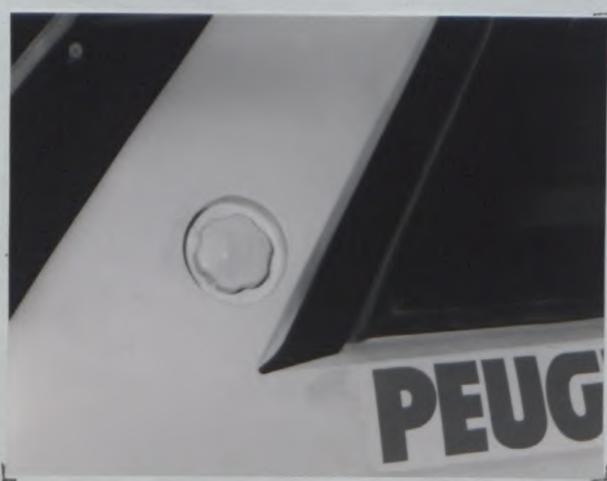
Descriptions des modifications :

### EQUIPEMENT

Réservoir d'essence de sécurité  
Marque : SUPERFLEXIT  
Référence : 16 397  
Spécification : FT3  
Capacité : 75 l



Dispositif de remplissage du réservoir de sécurité



Signature et cachet  
de l'Autorité Sportive Nationale :

Signature et cachet de la F.I.A. :



# FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

FICHE D'EXTENSION D'HOMOLOGATION  
CONFORME A L'ANNEXE J DU CODE SPORTIF INTERNATIONAL

Marque ..... PEUGEOT ..... Modèle .. 104 ZS - 2 .....

Numéros de série inaugurant les modifications décrites : Châssis/Carrosserie .. ✓ .....

Moteur .. ✓ .....

Date de sortie des premiers véhicules construits avec les modifications : ..... 19.....

Dénomination commerciale après application des modifications : inchangée .....

Cette extension d'homologation doit être considérée comme : variante - ~~XXXXX XXXXXX XXXXXX~~

L'homologation est valable du ... -1. AVR. 1979 ... 19..... Liste .....

Descriptions des modifications :

### CARROSSERIE

Tableau de bord étudié spécialement pour l'utilisation du véhicule en rallye, et permettant l'implantation d'un appareillage supplémentaire adapté à cette utilisation.



### ARCEAU DE SECURITE

Entièrement constitué par du tube d'acier au carbone, étiré à froid sans soudure

- diamètre extérieur : 38 mm
- épaisseur : 2,6 mm
- poids : 14,5 kg

Un renfort diagonal peut éventuellement être intégré entre les points M et S.



Conforme aux spécifications



Signature et cachet de l'Autorité Sportive Nationale :

Signature et cachet de la F.I.A. :



FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE 3/3V

FICHE D'EXTENSION D'HOMOLOGATION  
CONFORME A L'ANNEXE J DU CODE SPORTIF INTERNATIONAL

Marque PEUGEOT Modèle 104 ZS-2

Numéros de série inaugurant les modifications décrites : Chassis/Carrosserie

Moteur

Date de sortie des premiers véhicules construits avec les modifications : 19.....

Dénomination commerciale après application des modifications : inchangée

Cette extension d'homologation doit être considérée comme : variante - ~~extension normale du type~~

L'homologation est valable du .. -1. Av. 1979 .. 19..... Liste ..

Descriptions des modifications :

EQUIPEMENT

Siège de sport

Marque : RECARO

Référence : 1328.32.

Poids avec appui-tête, fixations et glissières de réglage : 11 kg



Signature et cachet de l'Autorité Sportive Nationale :

Signature et cachet de la F.I.A. :



Handwritten signature in blue ink.

# AUTOMOBILES PEUGEOT

SOCIÉTÉ ANONYME RÉGIE PAR LES ARTICLES 118 A 150 DE LA LOI  
SUR LES SOCIÉTÉS COMMERCIALES AU CAPITAL DE 692.076.000 F

1696

26 FEV. 1979

## DIRECTION APRÈS-VENTE

Monsieur F. MURAC  
F.F.S.A.  
136 rue de Longchamp

75116 PARIS

v/référence :  
n/référence :  
n/poste tél. :  
objet :

DAV/157/CC/FM

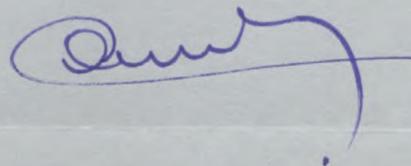
PARIS, le 23 Février 1979

Monsieur,

Ainsi que nous en étions convenus, nous vous adressons ci-joint en double exemplaire, le certificat de production concernant notre modèle 104 ZS-2 dont nous demandons l'homologation par la C.S.I., lors de la prochaine réunion de cette Commission.

Nous vous souhaitons bonne réception de ce document, et vous prions d'agréer, Monsieur, l'expression de nos sentiments distingués.

**AUTOMOBILES PEUGEOT**  
DIRECTION APRES-VENTE



CERTIFICAT DE PRODUCTION

1697

Constructeur : PEUGEOT  
 Modèle et type de voiture : 104 ZS-2  
 Période de production : Décembre 1978 à Février 1979

Production mensuelle

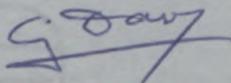
Mois : Années	Nombre
Décembre 1978	6
Janvier 1979	33
Février 1979	961
	<hr/> 1000
<u>Observation :</u>	
La série minimale de 1000 exemplaires a été achevée le 22 Février 1979.	

Je soussigné, certifie que la production mentionnée ci-contre s'entend pour des voitures entièrement terminées et conformes aux spécifications de la fiche d'homologation présente pour ce modèle et type.

Fait à PARIS, le 23 Février 1979

**AUTOMOBILES PEUGEOT**

Direction Après-Vente  
 Méthodes - Documentation



**G. DAGET**

Adjoint au Directeur Après-Vente

CERTIFICAT DE PRODUCTION

Constructeur : PEUGEOT  
 Modèle et type de voiture : 104 ZS-2  
 Période de production : Décembre 1978 à Février 1979

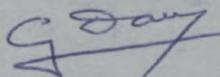
Production mensuelle

Je soussigné, certifie que la production mentionnée ci-contre s'entend pour des voitures entièrement terminées et conformes aux spécifications de la fiche d'homologation présente pour ce modèle et type.

Mois : Années	Nombre
Décembre 1978	6
Janvier 1979	33
Février 1979	961
	<hr/> 1000
<u>Observation :</u>	
La série minimale de 1000 exemplaires a été achevée le 22 Février 1979.	

Fait à PARIS, le 23 Février 1979

**AUTOMOBILES PEUGEOT**  
 Direction Après-Vente  
 Méthodes - Documentation



**G. DAGET**

Adjoint au Directeur Après-Vente