

Testblatt

FIA/CSI Homologation Nr. 1559

Gruppe A: Tourenwagen

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Testblatt gemäß den Bestimmungen des Internationalen Automobil-Sportgesetz
Anhang „J“

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft

Baumuster / Typ 300 SEL 6.3 (W 109 E 63) Hubraum 6289 ccm

Baujahr / Modelljahr 1968 Beginn der Serien-Fertigung Januar 1968

Serien-Nummern
Fahrgestell 109.018-..... Motor 100.981-.....

Art des Karosserie-Aufbaues a) Limousine

Art des Karosserie-Aufbaues b)

Art des Karosserie-Aufbaues c)

Grand-Tourisme Herstellung des 500. Fahrzeuges erfolgte am 19

Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am 20. Dezember 19 68

Serien-Tourenwagen Herstellung des 5000. Fahrzeuges erfolgte am 19

ONS / FIA Eintragungen

Datum der Antragstellung
10. Feb. 19 69

Antrag geprüft
[Signature]



Fahrzeug von vorne rechts

Nachtrag Nr. 12 vom

Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

Nachtrag Nr. vom

FIA-Anerkennung



NACHTRAGSSEITEN:

Einstufung gültig ab 1/4/1969

Liste 69/2

Fotos 60 x 80 mm

Foto B



Foto C



Foto D

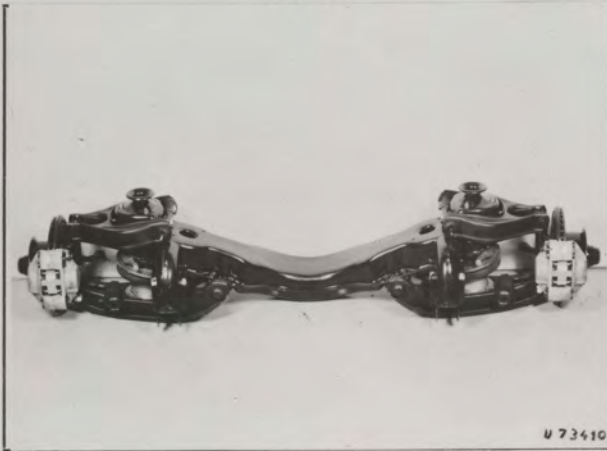


Foto E

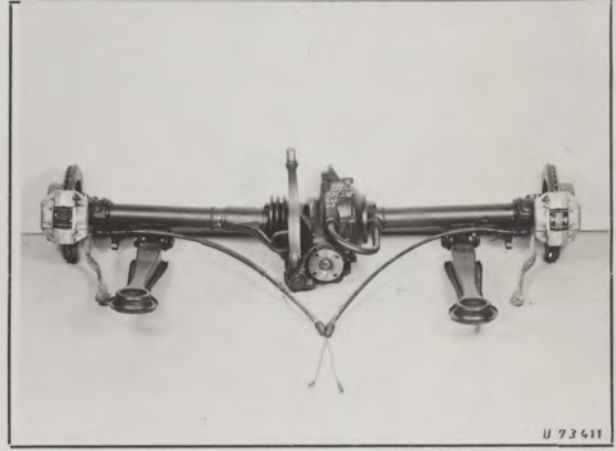


Foto F

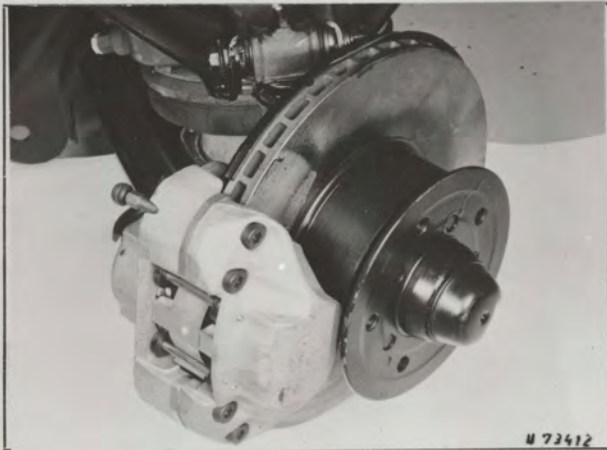


Foto G

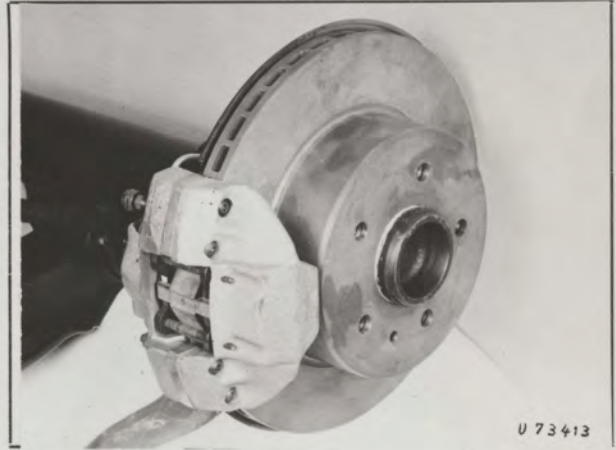


Foto H

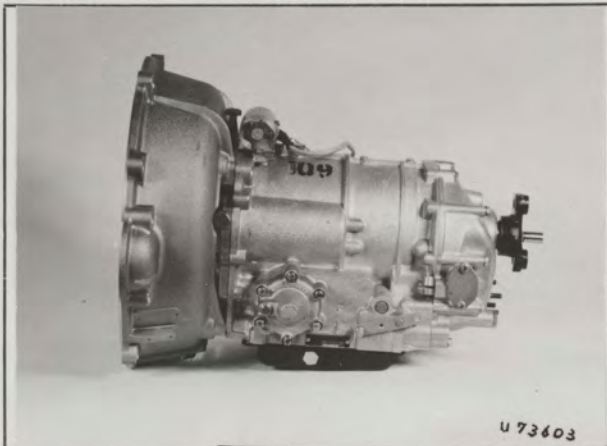
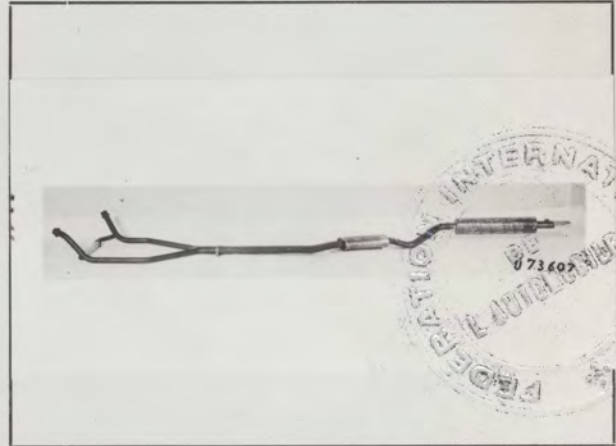


Foto I



Fotos 60 x 80 mm

Foto J

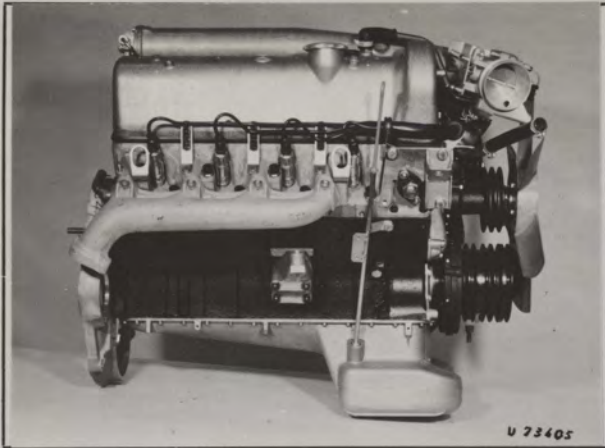


Foto K

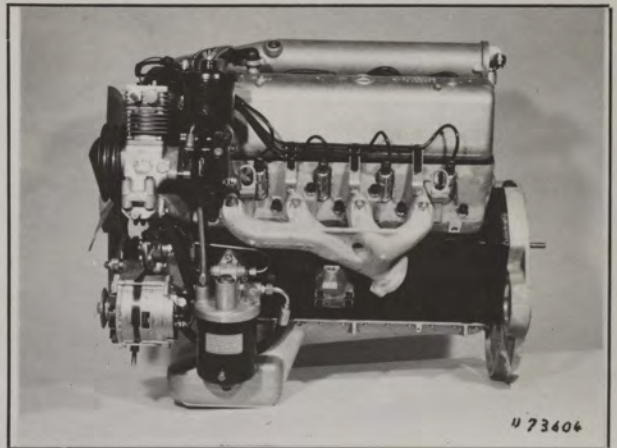


Foto L

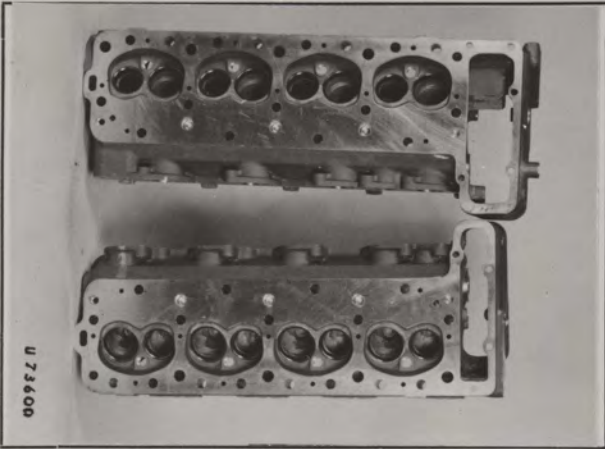


Foto M



Foto N

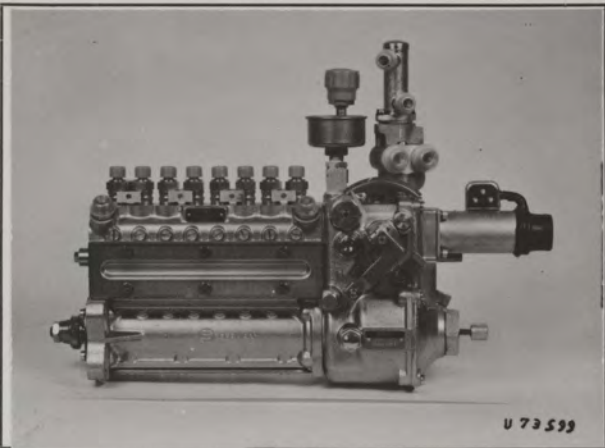


Foto O

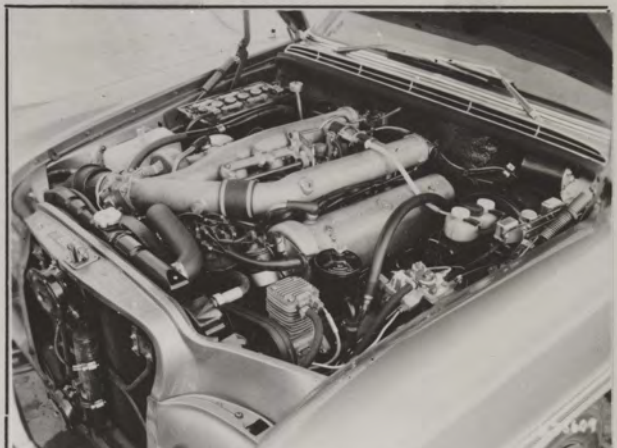


Foto P

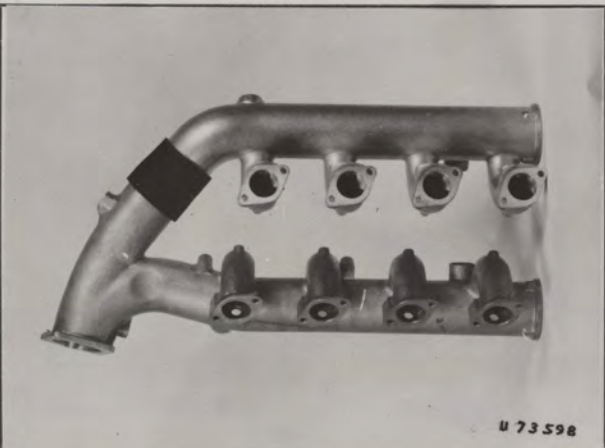
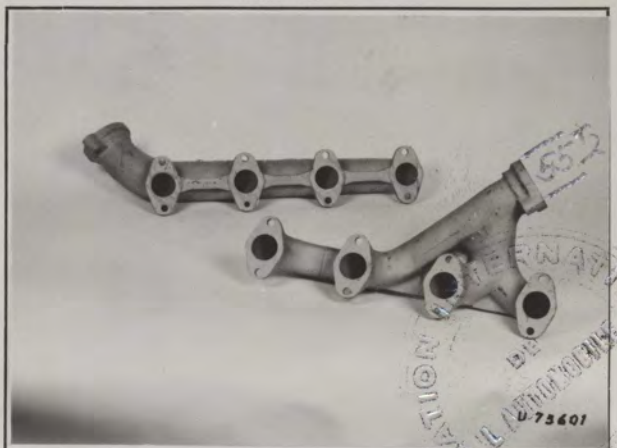
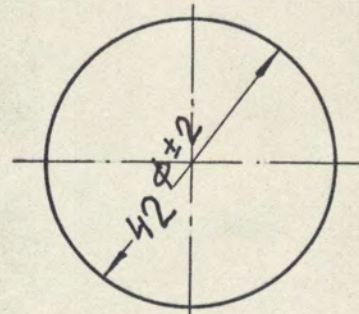


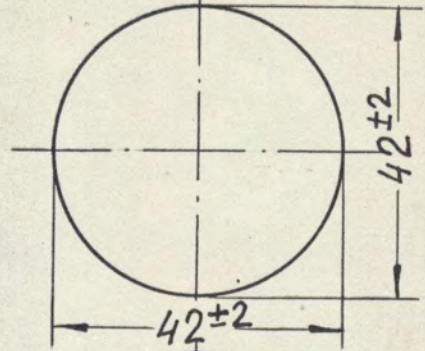
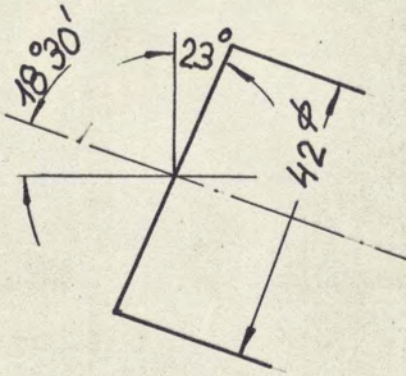
Foto Q



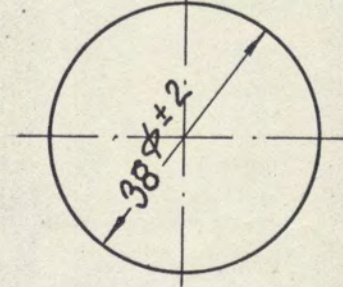
Zeichnung des Ansaugrohres, Seitenansicht gegen Zylinderkopf, mit Ansaugöffnung, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



Zeichnung der Einlaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



Zeichnung des Auspuff-Krümmers, Auslaßöffnungen, Seitenansicht gegen Zylinderköpfe, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen

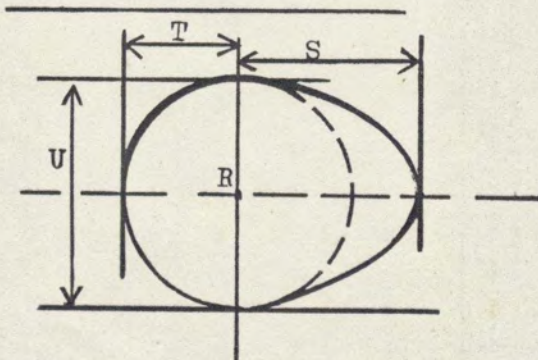


Zeichnung der Auslaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



Nockenwelle

R = Nockenwelle-Mitte



Einlaß-Nocke

S =	23,78 mm	0,94 inches
T =	16 mm	0,63 inches
U =	32 mm	1,26 inches

Auslaß-Nocke

S =	23,5 mm	0,927 inches
T =	16 mm	0,63 inches
U =	32 mm	1,26 inches

Wichtig Die halbfett gedruckten Angaben müssen in jedem Fall in 2 Maß-Einheiten angegeben werden von denen eine das metrische System sein muß. Siehe untenstehende Vergleichstabelle.

Abmessungen und Fassungsvermögen

1. Radstand 2865 mm 112,8 inches
 2. Spurweite, vorne 1490 mm 58,66 inches *
 3. Spurweite, hinten 1485 mm 58,46 inches *

*) Veränderungen der Spurweite bei Ausstattung mit anderen Felgen oder Rädern sind im Testblatt anzuführen. Genaue Angabe der Art der Spurweiten-Vermessung in Verbindung mit der hierbei bestehenden Bodenfreiheit erforderlich.

Diese Bodenfreiheit-Angabe gilt ausschließlich für die Vermessung der Spur und darf keinesfalls als Grundlage für die Zulassung des Fahrzeuges herangezogen werden.

4. Länge über alles 500 cm 196,9 inches
 5. Breite über alles 181 cm 71,3 inches
 6. Höhe über alles 142 + ca. 5 cm 55,9 + 2 inches
 durch Niveaueverstellung

7. Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters (einschl. Reserve)

105 oder 160 Ltr. 27,7 oder 42,3 Gallon US 23,1 oder 35,2 Gallon Imp.

8. Anzahl der Sitzplätze 5

9. **Gewicht, Gesamt-Gewicht des Fahrzeuges** mit Serien-Ausstattung im fahrbereiten Zustand mit Wasser, Öl und bereiften Reserverad jedoch ohne Kraftstoff und ohne Werkzeuge.

1635 kg 3600 lbs cwt

Leergewicht nach DIN 70020 kg 1725 lbs 3820

Achslast, vorne kg 920

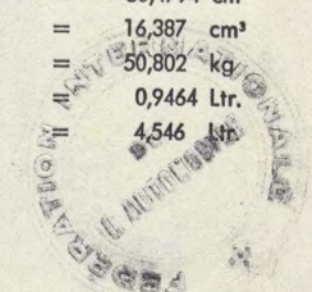
Achslast, hinten kg 805

Standgeräusch ~~DIN 70020~~ 70⁺¹⁰ dB(A)

Fahrgeräusch ~~DIN 70020~~ 77⁺⁵ dB(A)

Vergleichstabelle

1 inch / Zoll	=	2,54 cm	1 foot / Fuß	=	30,474 cm
1 square inch / Quadrat-Zoll	=	6,452 cm ²	1 Cubik-inch / Kubik-Zoll	=	16,387 cm ³
1 pound / Pfund	=	453,593 gr	1 hundred Weight (cwt)	=	50,802 kg
1 pint (pt)	=	0,568 Ltr.	1 quart US	=	0,9464 Ltr.
1 gallon US	=	3,785 Ltr.	1 gallon Imp.	=	4,546 Ltr.



Fahrgestell und Karosserie (Fotos A, B und C)

20. Art des Aufbaues: unabhängig / selbsttragend
21. selbsttragend Bauart, Werkstoff Stahlblech
unabhängig Bauart
22. Werkstoff des Fahrgestelles Stahlblech
23. Werkstoff der Karosserie Stahlblech
24. Anzahl der Türen 4 Werkstoff Stahlblech
25. Werkstoff der Motorhaube Stahlblech
26. Werkstoff der Kofferhaube Stahlblech
27. Werkstoff des Rückfensters vorgespanntes Sicherheitsglas
28. Werkstoff der Windschutzscheibe Sicherheits-Verbundglas
29. Werkstoff der Fenster der vorderen Türen vorgespanntes Sicherheitsglas
30. Werkstoff der Fenster der hinteren Türen vorgespanntes Sicherheitsglas
31. Art der Scheiben, Betätigung der Türfenster elektrisch
32. Werkstoff der hinteren Seitenscheiben
- 33.

Zubehör und Ausstattung

38. Heizungsanlage: ja - ~~XXX~~
39. Klimaanlage: ja - ~~XXX~~ auf Wunsch
40. Lüftungsanlage: ja - ~~XXX~~
41. Vordersitz, Art der Ausstattung Einzelstühle
42. Gewicht, vordere Sitze bzw. Sitzbank 43,7 kg 86,3 lbs
mit Rahmen, Rücklehne und Gleitschienen, ausgebaut
43. Hintere Sitze, Art der Ausstattung Sitzbank
44. Werkstoff der Stoßstange, vorne } Stahlblech Gewicht 16,0 kg 35,3 lbs
45. Werkstoff der Stoßstange, hinten } verchromt Gewicht 15,1 kg 33,3 lbs
46. } m.Gummileiste kg lbs

Räder

50. Art der Räder bzw. Felgen Stahlblech-Scheibenrad mit Belüftung oder Alu mit Belüftung
51. Gewicht (pro Rad, ohne Bereifung) 9,65 od. 5,5 kg lbs
52. Art der Befestigung Schrauben
53. Felgendimension 6 1/2 J x 14 HB mm inches
- 53a. Felgendurchmesser 6 J x 14 HB für Winter mm inches
54. Felgenbreite mm inches
55. Reifendimensionen 195 VR 14 mm inches
mit Schlauch
185 x 14 M & SE
mit Schlauch

Lenkung

60. Bauart Kugelumlauf lenkung) mit automat. Nachstellung
61. Servo-Lenkung: ja - ~~XXX~~) und Lenkungsstoßdämpfer
62. Zahl der Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag ca. 2,67
63. Bei Servo-Lenkung ca. 2,67
- 64.

Federung

70. Vorderrad-Aufhängung (Foto D), Bauart Doppel-Querlenker
 71. Ausführung der Federung 2 Rollbalg-Luftfedern
 72. Stabilisator (falls vorhanden) Drehstabstabilisator
 73. Anzahl der Stoßdämpfer 2
 74. Wirkungsweise Teleskop-Stoßdämpfer, hydraulisch doppelt wirkend
 78. Hinterrad-Aufhängung (Foto E), Bauart MB-Eingelenk-Pendelachse m. tiefgel. Drehpunkt
 79. Ausführung der Federung 2 Rollbalg-Luftfedern u. gummigelag. Schubstrebe
 80. Stabilisator (falls vorhanden) Drehstabstabilisator
 81. Anzahl der Stoßdämpfer 2
 82. Wirkungsweise Teleskop-Stoßdämpfer, hydraulisch doppelt wirkend
 83.

Bremsen (Fotos F und G)

90. Bauart der Bremsanlage hydraul. 2-Kreisbremse mit Unterdruckverstärker und Bremskraftregler
 91. Servo-Bremse (falls vorhanden), Wirkungsweise
 92. Anzahl der Hauptbrems-Zylinder 1

Trommelbremsen

	VORN	HINTEN
93. Anzahl der Bremszylinder pro Rad		
94. Bremszylinder-Bohrungmmin.mmin.
95. Bremstrommel-Durchmesser (innen)mmin.mmin.
96. Länge der Bremsbelägemmin.mmin.
97. Breite der Bremsbelägemmin.mmin.
98. Anzahl der Bremsbacken je Bremstrommel		
99. Wirksame Bremsfläche je Radbremsemm ²sq.in.mm ²sq.in.

Scheibenbremsen

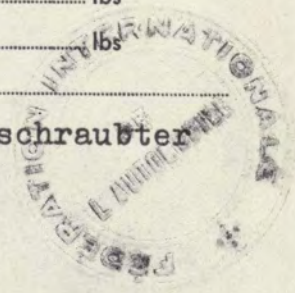
100. Bremsscheiben-Durchmesser außen	<u>273 mm 10,8 in.</u>	<u>279 mm 11 in.</u>
101. Stärke der Bremsscheibe	<u>19 mm 0,65 in.</u>	<u>19 mm 0,65 in.</u>
102. Länge der Bremssegmente	<u>77 mm 3,03 in.</u>	<u>62 mm 2,44 in.</u>
103. Breite der Bremssegmente	<u>54 mm 2,12 in.</u>	<u>43 mm 1,69 in.</u>
104. Anzahl der Bremsbacken je Radbremse	<u>2</u>	<u>2</u>
105. Wirksame Bremsfläche je Radbremse Achse	<u>15200mm² 23,6sq.in.</u>	<u>10500mm² 16,3sq.in.</u>
106. <u>belüftete Bremsscheiben</u>		
107.		



Motor

130. Arbeitsverfahren Viertakt-Benzineinspritzung
131. Anzahl der Zylinder 8
132. Zylinder-Anordnung V-Form mit 90°
133. Zylinder-Bohrung 103 mm 4,06 in.
134. Kolbenhub 95 mm 3,74 in.
135. Hubraum pro Zylinder 791,5 cm³ 48,3 cu. in.
136. Gesamthubraum 6332 cm³ 386,3 cu. in.
137. Werkstoff des Zylinderblockes Grauguß
138. Werkstoff der Zylinder-Laufbuchsen -
139. Werkstoff des Zylinderkopfes Leichtmetall Anzahl
140. Anzahl der Einlaßöffnungen 8
141. Anzahl der Auslaßöffnungen 8
142. Verdichtungsverhältnis 9,0
143. Inhalt eines Verdichtungsraumes * 87,7 ± 1 cm³ cu. in.
144. Werkstoff des Kolbens Leichtmetall gegossen
145. Anzahl der Kolbenringe 4 Verdichtungsringe einschl. Ölabbstreifring
146. Entfernung Kolbenbolzenmitte / Kolbenkrone 47,0 mm inches
147. Kurbelwelle: ~~geschmiedet~~ / geschmiedet
148. Bauart der Kurbelwelle Reihenkrurbelwelle
149. Anzahl der Kurbelwellen-Hauptlager 5 Mehrstoffgleitlager m. Stahlstützschalen
150. Werkstoff der Kurbelwellen-Lagerdeckel Temperguß
151. Motorschmierung: ~~Wasserpumpe~~ / Ölwanne
152. Schmiermittel-Umlaufmenge der Ölbehälter bzw. Ölwanne 6 Ltr. pts qu. US
153. Ölkühler: ja - ~~nein~~
154. Art der Kühlung Kühlwasserförderung durch Pumpe
155. Fassungsvermögen Kühlwasserumlauf 18 Ltr. pts qu. US
156. Ventilator (falls vorhanden), Durchmesser 46 cm inches
157. Anzahl der Lüfterflügel 6
- Pleuel-Lager**
158. Werkstoff-Pleuellager Durchmesser 55 mm in.
159. Pleueldeckel, Art Durchmesser 58,6 mm in.
- Gewichte**
160. Schwungscheibe 5,7 kg lbs
161. Schwungscheibe mit Kupplung - kg lbs
162. Kurbelwelle 34,5 kg lbs
163. Pleuel 1,2 kg lbs
164. Kolben mit Kolben-Bolzen und Ringen 0,95 kg lbs
165.

* im Zylinderkopf, gemessen mit Ventilen und eingeschraubter Zündkerze; Gesamtverdichtungsraum 99 cm³ ± 3



Motor (Viertaktverfahren)

170. Anzahl der Nockenwellen 2
171. Anordnung der Nockenwelle obenliegend
172. Art des Nockenwellenantriebes Kette
173. Art der Ventilbetätigung Schwinghebel
174.

EINLASS (siehe Seite 4)

180. Werkstoff des Ansaugrohres / Krümmers Leichtmetall-Kokillenguß
181. Durchmesser (außen) des Einlaß-Ventiles 49 mm 1,93 inches
182. Ventilhub-maximal 11,3 mm 0,445 inches
183. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 1 / 2
184. Art der Ventildfedern Schraubenfeder
185. Anzahl der Einlaß-Ventile je Zylinder 1
186. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,10 mm 0,004 inches
187. Einlaß-Ventil öffnet vor o. T. 6° | 22°
 Ventilspiel ~~wie angegeben bei kaltem Motor~~ *)
188. Einlaß-Ventil schließt nach u. T. 50° | 63°
 Ventilspiel ~~wie angegeben bei kaltem Motor~~ *)
189. Luftfilter, Art Trockenluftfilter mit Papierpatrone
190.

AUSLASS (siehe Seite 4)

195. Werkstoff des Auspuffkrümmers Grauguß
196. Durchmesser (außen) des Auslaß-Ventiles 42 mm 1,655 inches
197. Ventilhub-maximal 11,3 mm 0,445 inches
198. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 1 / 2
199. Art der Ventildfedern Schraubenfeder
200. Anzahl der Auslaß-Ventile je Zylinder 1
201. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,25 mm 0,098 inches
202. Auslaß-Ventil öffnet u. T. 40° | 60°
 Ventilspiel ~~wie angegeben bei kaltem Motor~~ *)
203. Auslaß-Ventil schließt nach o. T. 16° | 24°
 Ventilspiel ~~wie angegeben bei kaltem Motor~~ *)
204.

*) bei 0,4 mm (0,0157") Prüfspiegel



Vergaser (Foto N)

210. Anzahl der Vergaser
211. Bauart
212. Fabrikat
213. Typ / Modell
214. Anzahl der Gemisch-Auslaßöffnungen
215. Durchmesser des Ansaugrohres (oder der Saugrohre) Vergaser-Seite mm
216. Nenn-Durchmesser des Lufttrichters

Einspritzung (falls vorhanden)

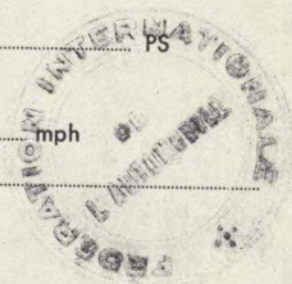
220. Fabrikat der Einspritzpumpe Bosch
221. Anzahl der Kolben 8
222. Typ der Einspritzpumpe PES8KL75/120L172
223. Gesamtzahl der Einspritzdüsen 8
224. Anordnung der Einspritzdüsen im Saugrohr
225. Durchmesser des Ansaugrohres 38 mm inches
226.

Motor-Zubehör

230. Kraftstoffpumpe: Antrieb ~~mechanisch~~ elektrisch
231. Anzahl 1
232. Art der Zündung Batteriezündung
233. Anzahl der Zündverteiler 1
234. Anzahl der Zündspulen 1
235. Anzahl der Zündkerzen je Zylinder 1
236. Art der Lichtmaschine Drehstrom
237. Art des Lichtmaschinen-Antriebes Keilriemen
238. Spannung 14 Volt
239. Anzahl der Batterien 1
240. Anordnung der Batterie Motorraum
241. Spannung 12 Volt
242.

Motorleistungen und Fahrzeug-Geschwindigkeit (laut Hersteller-Katalogangaben)

250. Leistung des Motors 250 PS / DIN / SAE ~~XXX~~ 4000 U/min
251. Drehzahl maximal 5250 U/min Leistung PS
252. Größtes Dehmoment 51 mkg bei 2800 U/min
253. Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeuges ca. 220 km/h ca. 137 mph
254.



Kraftübertragung

Kupplung

260. Bauart der Kupplung hydraulische Kupplung
261. Anzahl der Kupplungs-Scheiben -
262. Durchmesser der Kupplungs-Scheibe 150 mm inches
263. Durchmesser der Kupplungsbeläge, innen 150 mm inches
 Durchmesser der Kupplungsbeläge, außen 228 mm inches
264. Art der Kupplungs-Betätigung automatisch
265.

Wechselgetriebe (Foto H)

270. Art der Schaltung
 Fabrikat des Getriebes M.B. Modell / Typ
271. Anzahl der Gänge (vorwärts)
272. Anzahl der synchronisierten V-Gänge
273. Anordnung des Schalthebels
274. Automatisches Getriebe, Fabrikat M.B. Typ
275. Anzahl der Gänge (vorwärts) 4
276. Anordnung des Schalthebels Mittelschaltung

277	Schaltgetriebe		Automatischer Getriebe		Zusätzliche Getriebe-Übersetzung/Automatisch			
	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne
1			3,98					
2			2,46					
3			1,58					
4			1					
5								
6								
RÜCK- WÄRTS			4,15					

278. Schongang-Getriebe Typ
279. Anzahl der Vorwärtsgänge mit Schongang-Getriebe
280. Übersetzungs-Verhältnis des Schongang-Getriebes
281.

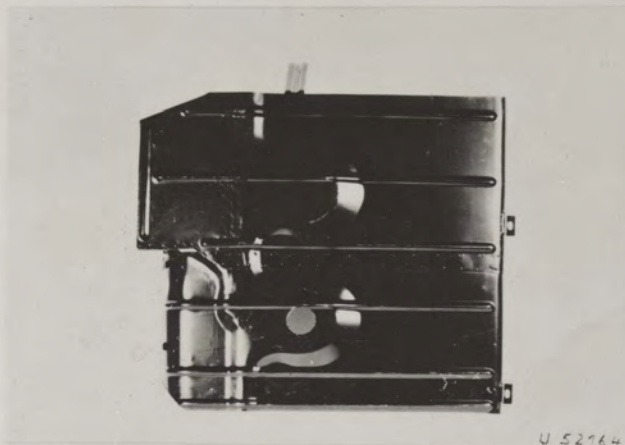
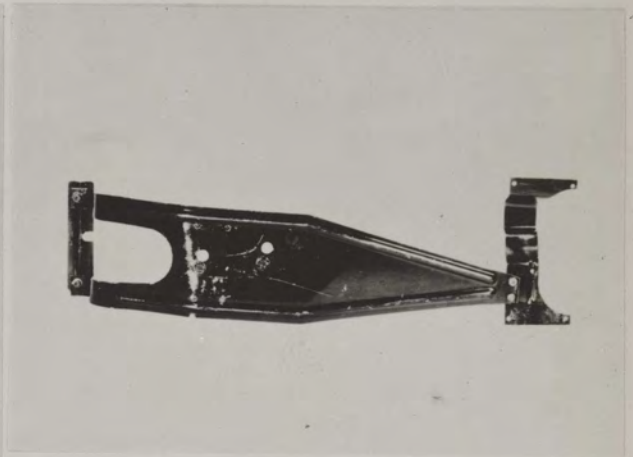
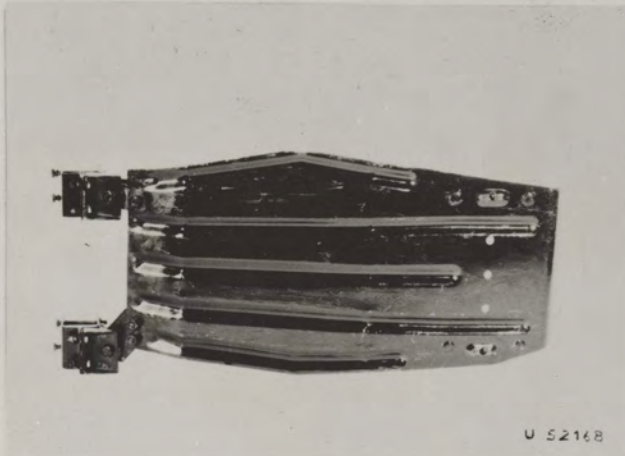
Antriebsachse

290. Bauart der Antriebsachse Eingelenk-Pendelachse Hypoidverzahnung
291. Art des Ausgleichsgetriebes Kegelradgetriebe
292. Art der Ausgleichssperre (falls vorhanden) Ausgleichsgetriebe mit begrenztem Schlupf
293. Übersetzungs-Verhältnis des Ausgleichsgetriebes 2,82 Anzahl der Zähne 17/48
294. Übersetzung wahlweise serienmäßige lieferbar 3,69 13/48
 Übersetzung-Verhältnis

Vom Hersteller lieferbare Sonderausrüstungen gegenüber der im vorliegenden Testblatt festgelegten Ausführungen:

Unterschutz

für Ölwanne	Gewicht	8,1 kg	Maße	665 x 360 mm
Hinterachse	"	6,1 kg	"	1030 x 250 mm
Kraftstoffbehälter	"	8,4 kg	"	830 x 830 mm
Nehmerzylinder	"	0,3 kg	"	210 x 110 mm



Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienfertigung-(Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller **Daimler-Benz Aktiengesellschaft**
Für Baumuster/Typ **300 SEL 6,3 (W 109 E 63)**
Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. **109.018-.....**
Motor-Nr. **100.981-.....**
Beginn der Serienfertigung **Januar 1968**
Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ **300 SEL 6,3**
Datum der Antragstellung

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

zu 50 : FELGEN

**Stahlblech-Scheibenrad mit Belüftung (Gewicht : 9,5 Kg) siehe Foto
7.00 x 15 Felge ohne Spurverbreiterung**

**Alu-Scheibenrad mit Belüftung (Gewicht : 7,0 Kg) siehe Foto
5 1/2 x 15 Felge ohne Spurverbreiterung**

50 : JANTES

**Roue en acier avec trous (Poids : 9,5 Kg) voir photo
7.00 x 15 sans augmentation de la voie**

**Roue en alu avec trous (Poids : 7, / Kg) voir photo
5 1/2 x 15 sans augmentation de la voie**

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes **DB - VA/TW** **19.2.1969** *[Signature]*

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie
gültig ab **1/4/1969** Liste **69/2**

NACHTRAGSSEITEN: 1 FIA-Stempel

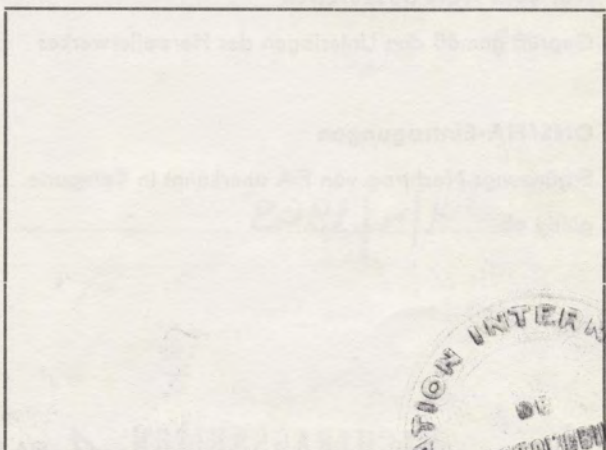
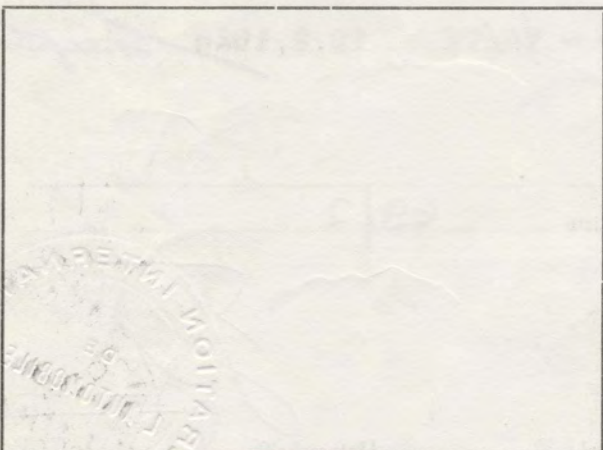
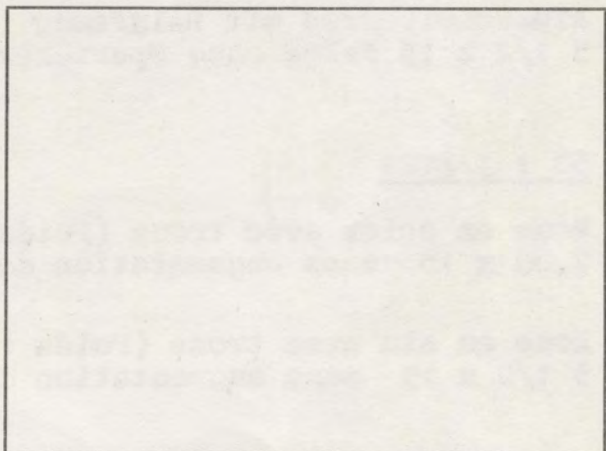
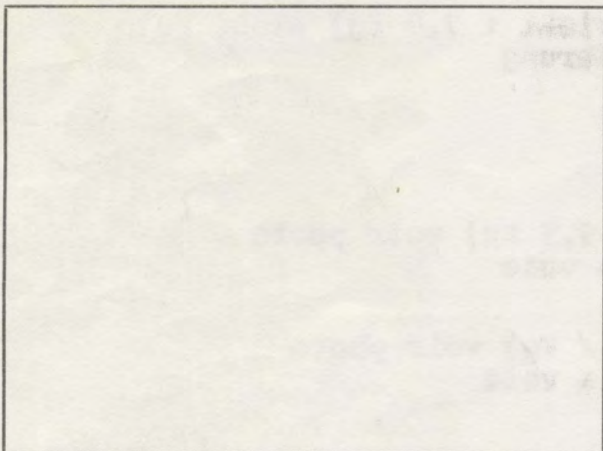
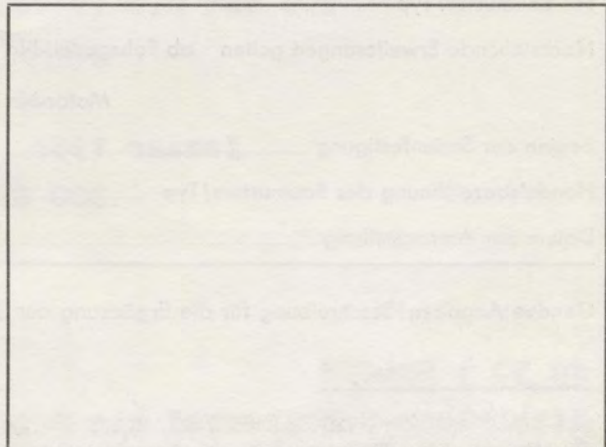
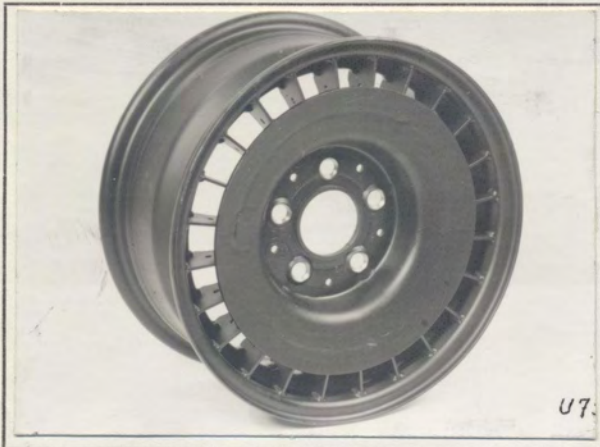
Unterschrift



Fédération Internationale de l'Automobile

Fotos 60 X 80 mm

der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Varianten)



NACHTRAGSSEITEN: 2



FIA/CSI-Homologation Nr. 1559

Nachtrag Nr. 2/2V

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienfertigung-(Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft

Für Baumuster/Typ 300 SEL 6,3/W 109 E 63

Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 10908-12-002321

Motor-Nr. 100 981-12-002401

Beginn der Serienfertigung 1968

Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ 300 SEL 6.3

Datum der Antragstellung Juli 1969

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

Zu 277 5 Gang Getriebe S 5242
5 gear box S 5242

1. Gang	2,75	16/44
2. "	1,79	28/50
3. "	1,23	35/43
4. "	1	---
5. "	0,833	42/35
R "	2,73	15/25/41

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes DB - VA/TW 7. August 1969

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie

gültig ab 1/10/69 Liste 69/7

NACHTRAGSSEITEN: 3



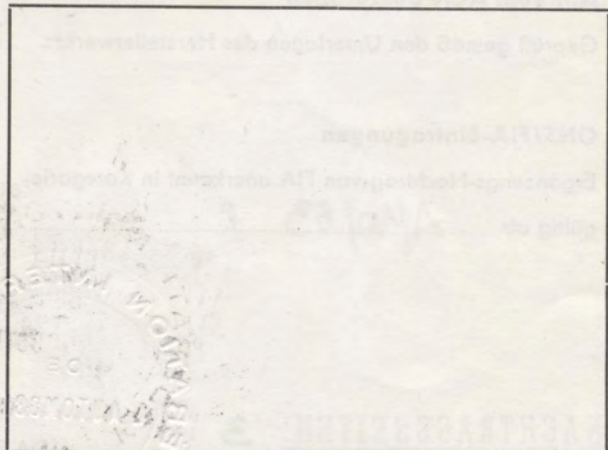
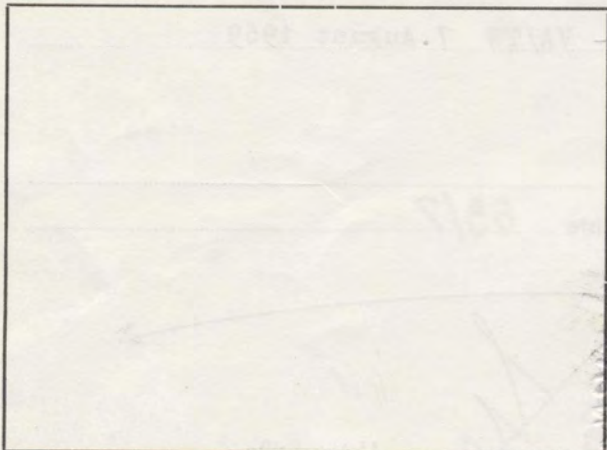
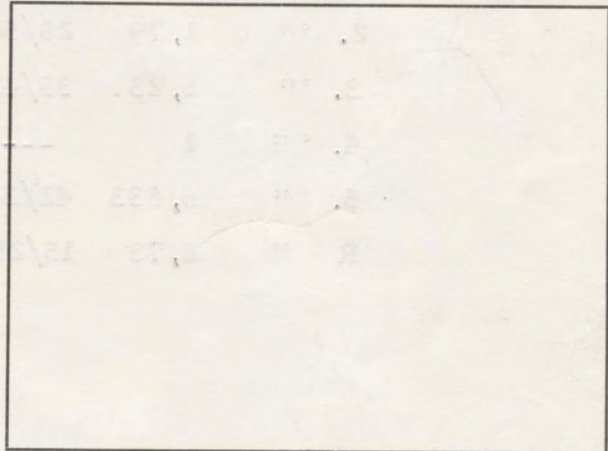
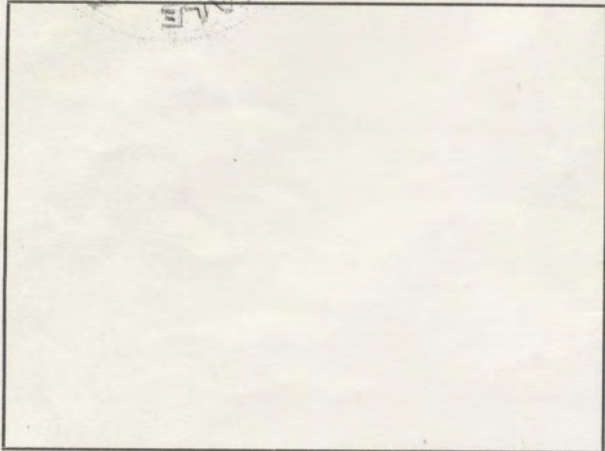
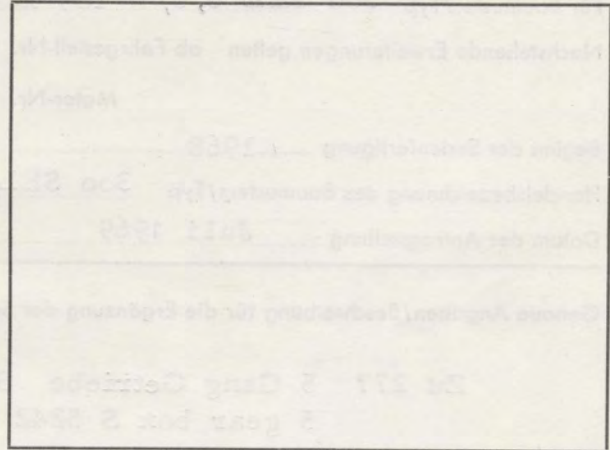
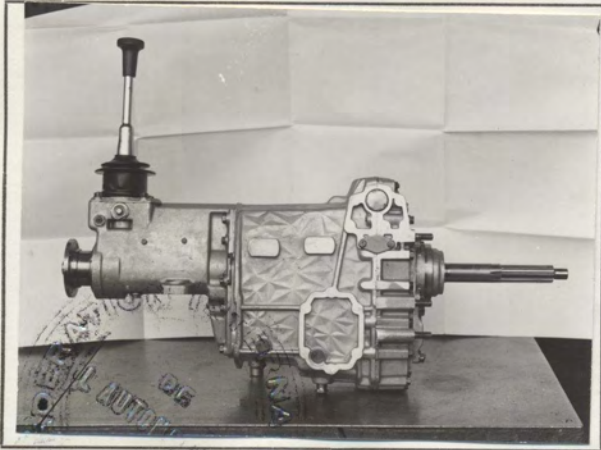
Unterschrift

Fédération Internationale de l'Automobile

Handlung zum Testplan-Ergänzung der Zulassung (Variante)
gemäß den Bestimmungen der FIA/CSI Homologations-Nachtrag

Fotos 60 X 80 mm

der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Varianten)



NACHTRAGSSEITEN: 4



Fédération Internationale de l'Automobile

**Nachtrag zum Testblatt – Ergänzung der Serien-Ausführung – (Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz**

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft

Baumuster/Typ 300 SEL 6.3/W 109 E 63

Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 10908-12-002321

Motor-Nr. 100 981-12-002401

Nachstehende Ergänzungen werden in der Serien-Herstellung ausgeführt seit: 1968

Datum der Antragstellung 26.6.1969

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

zu: 277) Autom. Getriebe Übersetzung
Boite de Vitesses. Suppl. Manuel/Automatique

- 1. Gang 3,68
- 2. Gang 2,36
- 3. Gang 1,46
- 4. Gang 1
- R- Gang 3,82

zu: 225) Durchmesser des Ansaugrohres
Diametre de la pipe d'admission au point de passage le plus étroit

72 ± 2 mm

Die Angabe im Homologationsblatt 38 mm war irrtümlicherweise falsch. (Rectification d'erreur)

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft aufgrund der Unterlagen des Herstellerwerkes

DB - VA/TW 15.8.1969

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie

gültig ab

1/10/69

Liste

69/7



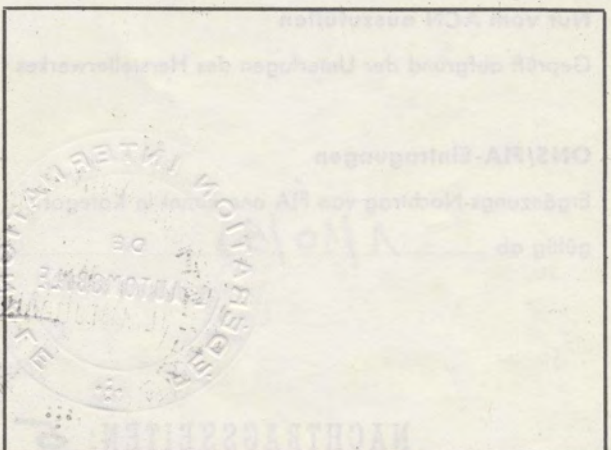
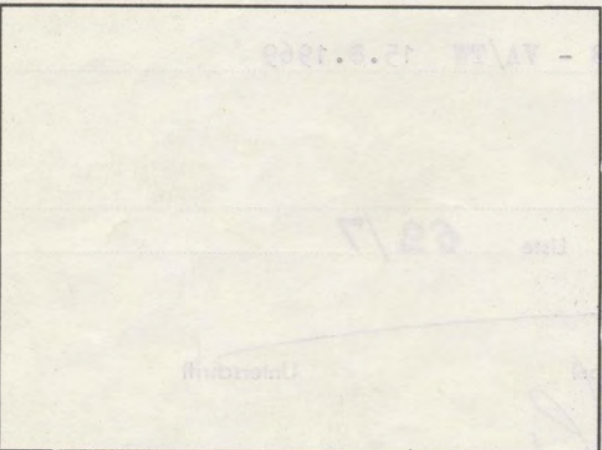
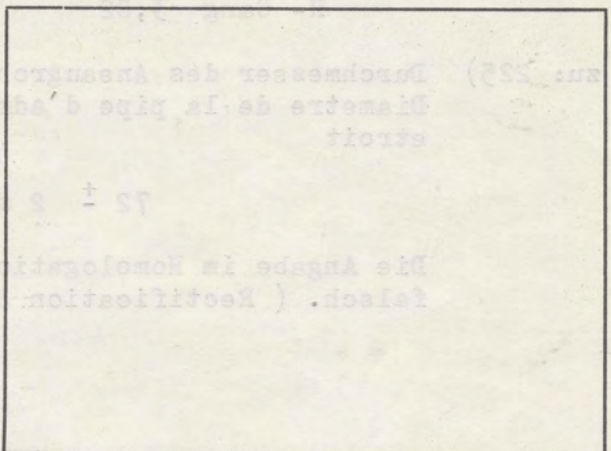
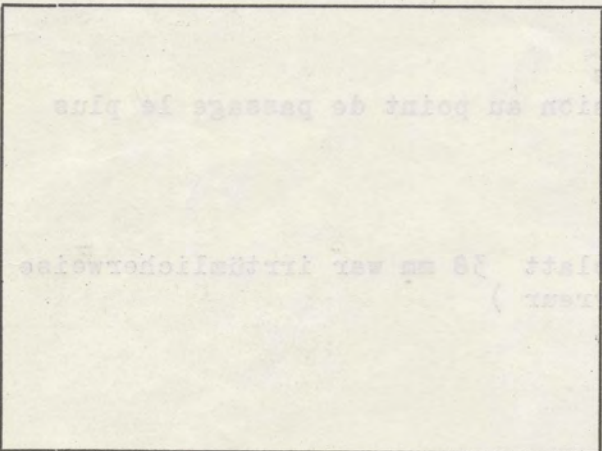
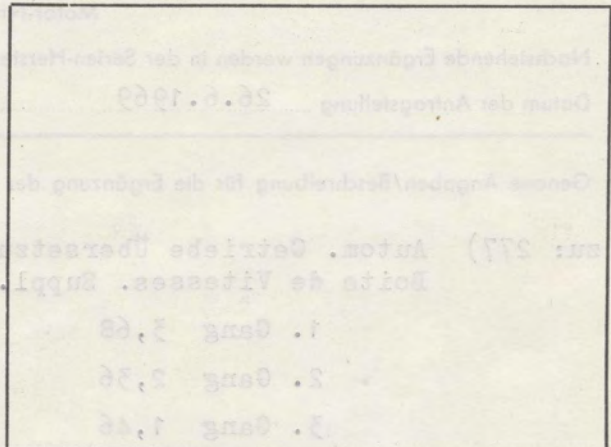
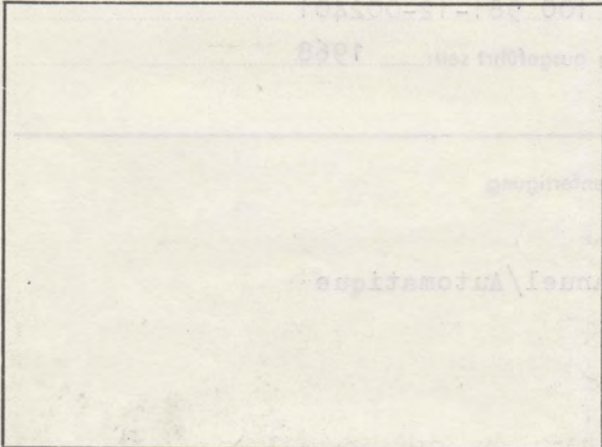
FIA-Stempel

Unterschrift

NACHTRAGSSEITEN: 5

Fédération Internationale de l'Automobile

Fotos 60 x 80 mm
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)



Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt – Ergänzung der Serien-Ausführung – (Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft

Baumuster/Typ 300 SEL 6,3 (W 109 E 63)

Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 109.018-000.001, da Tauschteile

Motor-Nr. 100.981-.....

Nachstehende Ergänzungen werden in der Serien-Herstellung ausgeführt seit: Januar 1969

Datum der Antragstellung 14.11.1969

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

zu: 50/53 Felgen der Größen 9 K - 15 / 10 K - 15 / 12 K - 15
Stahl oder Leichtmetall, Gewicht 16 Kg oder 7 Kg.
Jantes des dimensions 9 K - 15 / 10 K - 15 / 12 K - 15
acier ou alliage leger, poids 16 Kg ou 7 Kg

Kotflügelverbreiterung auf Karosserieaußenkante 1910 mm \pm 10 mm
Serie ist 1810 mm \pm 10mm

Elargissement des ailes jusqu'au bord extérieur de la
carrosserie 1910 mm \pm 10 mm
cote de serie 1810 mm \pm 10 mm

zu: 101 Bremsscheibenstärke 19 und 23 mm
Epaisseur des disques de frein 19 et 23 mm

zu: 157 Lüfter 6 und 8 Flügel
Ventilateur a 6 et 8 pales

zu: 181/182
196/197 Ventildurchmesser und Ventilhub vergrößert E - 51 mm 2,009 inch
A - 44 mm 1,733 inch
Diametre et levee de soupapes augmentes V - H - 12,8 mm 0,504 inc.

zu: 231 2 Kraftstoffförderpumpen parallelgeschaltet
2 pompes d'alimentation branchees en parallele

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft aufgrund der Unterlagen des Herstellerwerkes

DB - VA/SP-TW 27.11.1969

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie

gültig ab

1/1/70

Liste

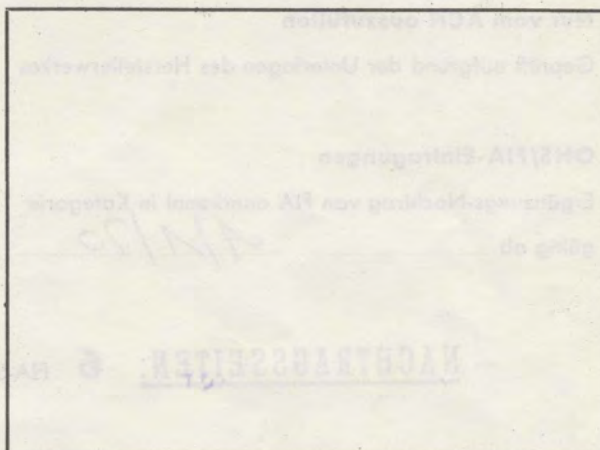
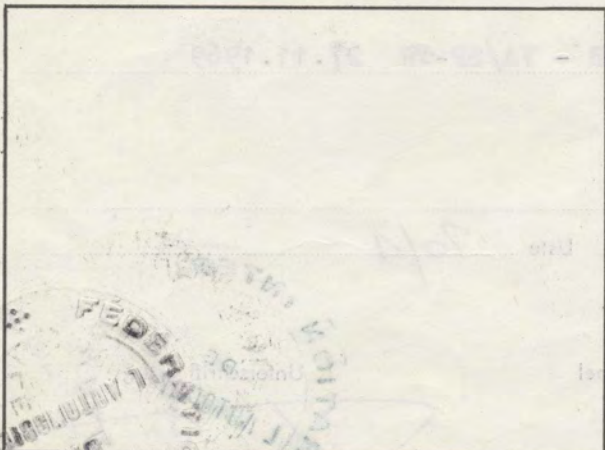
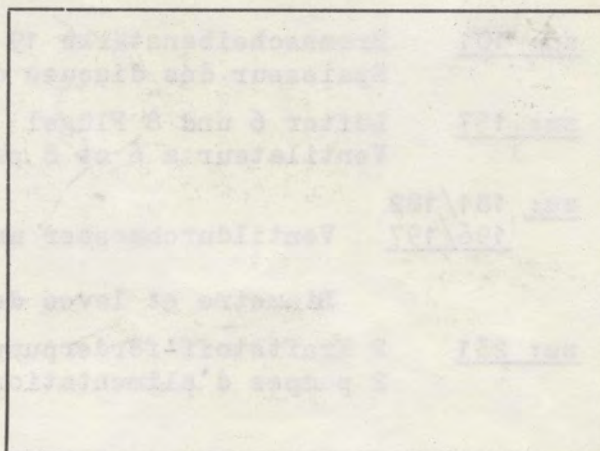
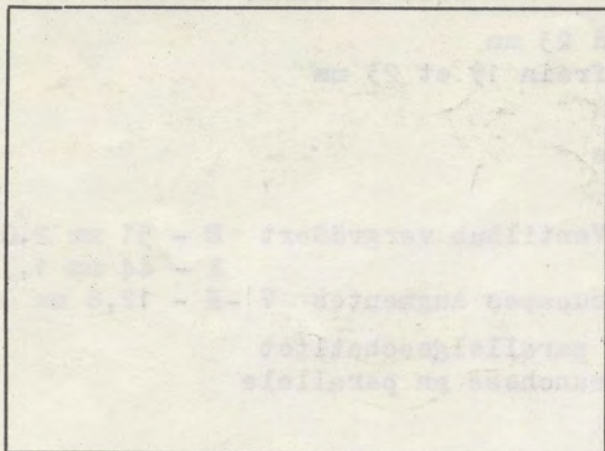
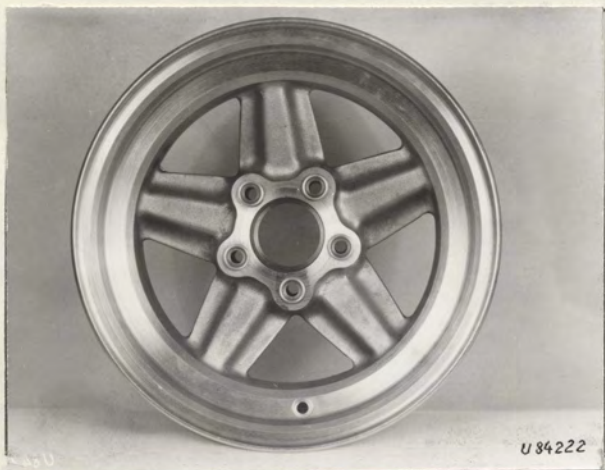
20/11

NACHTRAGSSEITEN: 6 FIA-Stempel

Unterschrift

Fédération Internationale de l'Automobile

Fotos 60 x 80 mm
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)



Fédération Internationale de l'Automobile
FIA
NACHTRAGSSEITEN

FIA/CSI-Homologation Nr. 1559

Nachtrag Nr. 5/4V

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt-Ergänzung der Serienfertigung - (Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Daimler-Benz Aktiengesellschaft
Für Baumuster/Typ 300 SEL 6,3 (W 109 E 63)
Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 109.018-000.001, da Taischteile
Motor-Nr. 100.981-.....
Beginn der Serienfertigung Januar 1968
Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ
Datum der Antragstellung 14.11.1969

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

zu: 27/29/30

~~Plexiglasscheiben an Türen und Heckscheibe~~
~~Glaces en plexiglas aux portes et pour la lunette arrière~~

zu: 31

mech. Fensterbestätigung vereinfacht
(aus Sicherheitsgründen wegen Stromkreisunterbrecher)
Actionnement mécanique simplifié des glaces
(pour des raisons de sécurité en raison de l'interruption
du circuit électrique)

zu: 41/42

Fahrer- und Beifahrersitze Schalensitze 13 Kg ± 0,5 Kg
Sièges-baquets à l'avant, poids total
avec glissières 13 Kg ± 0,5 Kg

Nur vom ACN auszufüllen


Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes DB - VA/SP-TW 27.11.1969

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie

gültig ab 1/1/70 Liste 70/1

NACHTRAGSSEITEN:

 FIA-Stempel

 Unterschrift



Fabrikat Typ FIA/CSI Homologations-Nachtrag Nr.

Fédération Internationale de l'Automobile

Fotos 60 X 80 mm

der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Varianten)

