

# Fédération Internationale de l'Automobile

## Testblatt

gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller HANS GLAS GMBH, Dingolfing

Baumuster/Typ 1204 TS Baujahr 1963

Serien-Nummern

Fahrgestell 612- Hersteller HANS GLAS GMBH

Motor 120- Hersteller HANS GLAS GMBH

Art des Karosserie-Aufbaues Limousine Hersteller HANS GLAS GMBH

Art des Karosserie-Aufbaues Lim.m.Schiebedach Hersteller HANS GLAS GMBH

Art des Karosserie-Aufbaues \_\_\_\_\_ Hersteller \_\_\_\_\_

Beginn der Serien-Fertigung 1.10.63

Grand Tourisme Herstellung des 100. Fahrzeuges erfolgte am \_\_\_\_\_ 19\_\_\_\_\_

Serien-Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am \_\_\_\_\_ 19\_\_\_\_\_

Datum der Antragstellung 21.10.63

### ONS / FIA Eintragungen

Die Einstufung ist gültig ab 4. November 63 in Kategorie TOURISME Liste 9/24

FIA-Anerkennung

*Handwritten signature*

*Stamp: FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE*



Fahrzeug von vorne rechts

Das Testblatt enthält 8 Seiten

Nachtrag Nr. \_\_\_\_\_ vom \_\_\_\_\_ Seiten

Nachtrag Nr. \_\_\_\_\_ vom \_\_\_\_\_ Seiten

Nachtrag Nr. \_\_\_\_\_ vom \_\_\_\_\_ Seiten

(wird von ONS / FIA eingetragen)

ONS-Testblatt Nr. GS 4-3 A/TW

geprüft am 25.10.63 durch [Signature]

Fabrikat GLAS Typ 1204 TS FIA/CSI Homologation Nr. ....

## Motor

Baumuster – Bauzeichnung 120  
 Motorleistung Ne 70 PS (DIN) bei 5750 U/min Größtes Drehmoment 9,5 mkg bei 4200 U/min  
 Kühlung Wasserumlauf Schmiersystem Drucköl  
 Zylinder-Anzahl 4 Zylinder-Anordnung in Reihe  
 (Bauform, Lage der Zylinder – V-Motor – Boxer-Motor)  
 Arbeitsverfahren Viertakt Zündfolge 1 - 3 - 4 - 2  
 Zylinderbohrung 72 mm Kolbenhub 73 mm Gesamthubraum 1189 ccm  
 Ausschleifbohrung (max.) 73 mm ergibt Gesamthubraum 1222 mm  
 Werkstoff Zylinderblock GG 2691 Werkstoff Zylinderlaufbuchsen  
 (falls vorhanden)  
 Werkstoff Zylinderkopf GAL Si 10 Mg (Cu) Kanäle allseitig geglättet  
 Entfernung von der Mittellinie der Kurbelwelle bis zur Oberkante des Zylinderblockes  
 (an der Mittellinie der Zylinder gemessen) 204 mm  
 Verdichtungsverhältnis 9,2 ± 0,5 Inhalt eines Verdichtungsraumes 36 ccm  
 Werkstoff der Kolben MAHLE Leg. 138 Anzahl der Verdichtungsringe 2  
 Entfernung von der Mittellinie des Kolbenbolzens bis zum höchsten Punkt der Kolbenkrone 46 ± 0,15 mm  
 Kurbelwellenlager Werkstoff Stahl-980-Hartblei Durchmesser 52 mm  
 Pleuellager Werkstoff Stahl-980-Hartblei Durchmesser 45 mm  
 Gewichte { Schwungrad 6,275 kg Pleuelstange 0,495 kg  
 Kurbelwelle 11,250 kg Kolben mit Ringen 0,237 kg  
 Anzahl der Nockenwellen 1 Anordnung der Nockenwellen obenliegend  
 Art des Nockenwellenantriebes Zahnriemen

	Einlaß	Auslaß
Anordnung der Ventile	<u>V 30°</u>	<u>V 30°</u>
Anzahl der Ventile pro Zylinder	<u>1</u>	<u>1</u>
Durchmesser der Ventilteller	<u>38</u> mm	<u>33</u> mm
Max. Durchmesser der Ventilsitzringe	<u>41</u> mm	<u>41</u> mm
Ventilspiel zum Prüfen der Ventilzeiten	<u>0,15</u> mm	<u>0,15</u> mm
Steuerzeiten Ventile öffnen bei	<u>25° v.o.T.</u>	<u>55° v.u.T.</u>
Ventile schließen bei	<u>59° n.u.T.</u>	<u>29° n.o.T.</u>
Max. Erhebung der Ventile	<u>8</u> mm	<u>8</u> mm
Anzahl der Grade der Kurbelwellenumdrehung von Null bis		
zur höchsten Ventilerhebung	<u>132</u>	<u>132</u>
zu ¾ der Höchsterhebung	<u>85</u>	<u>85</u>
Ventilfedern Art (Spiral, Haarnadel)	<u>Spiral</u>	<u>Spiral</u>
Anzahl pro Ventil	<u>2</u>	<u>2</u>
Drahtstärke	<u>4,0 u. 2,5</u> mm	<u>4,0 u. 2,5</u> mm
Länge eingespannt	<u>36</u> mm	<u>36</u> mm
Länge ungespannt	<u>54,5</u> mm	<u>54,5</u> mm

Fabrikat GLAS Typ 1204 TS FIA/CSI Homologation Nr. 1237

Vergaser Anordnung Schrägstrom Anzahl 2  
(Steig-, Flach-, Fallstrom)

Fabrikat SOLEX Typ 35 RH  
Innen-Durchmesser des Vergaseranschlusses am Befestigungsflansch 35 mm  
Durchmesser der Mischkammer ..... mm Luftklappen-Durchmesser 35 mm

Luftfilter Typ Mann & Hummel Naßluft Anzahl 1

Ansaugrohr  
Innen-Durchmesser Ansaugrohr { Vergaser-Seite 35 mm  
Motor-Seite 27 mm

Auspuffkrümmer  
Innen-Durchmesser Auspuffkrümmer { Motor-Seite 32 mm  
Auspuffrohr-Flansch 35 mm

Auflader bzw. Kompressor, sofern vorhanden

Art der Aufladung .....

Fabrikat ..... Modell/Typ-Nr. ....

Art des Antriebes ..... Antriebsverhältnis .....

Kraftstoffeinspritzung, sofern vorhanden

Fabrikat der Einspritz-Pumpe ..... Modell/Typ-Nr. ....

Fabrikat der Einspritzdüsen ..... Modell/Typ-Nr. ....

Anbringung der Einspritzdüsen .....

## Motor-Zubehör

Fabrikat der Kraftstoff-Förderpumpe SOLEX/BENDIX Anzahl/Modell 2

Art des Antriebes und Arbeitsweise mechanisch-pneumatisch und elektrisch

Bauart und Antrieb der Ölpumpe Zahnradpumpe Ölfilter Hauptstrom  
Schneckentrieb v. KW

Art der Zündung (Batterie- oder Magnetzündung) Batterie

Fabrikat des Zündverteilers BOSCH Modell/Typ-Nr. ZV/ICUR 4 R

Art der Zündverstellung Fliehkraft u. Unterdruck Anzahl der Zündspulen 1

Fabrikat der Lichtmaschine Bosch Modell/Typ-Nr. LJ/GEG 200/b.2400 R (25/6)

Fabrikat des Anlassers Bosch Modell/Typ-Nr. AL/EEF 0,5/6 R 4

Batterie Anzahl 1 Spannung 6 Volt Leistung 78 Amp./Std

### Kraftübertragung

Fabrikat der Kupplung **F & S** Anzahl der Kupplungsscheiben **1**  
 Art der Kupplung **mech. Druckkupplung**  
 Kupplungs-Betätigung **mechanisch und hydraulisch**  
 Kupplungsbelag Durchmesser innen **124** mm außen **180** mm  
 Fabrikat des Getriebes **GLAS u. GETRAG** Modell/Typ **1001-23000-00**  
 Art des Getriebes **Viergang-Vollsynchro** Anzahl der Gänge **4 Vorwärts, 1 Rv.**  
 Art der Schaltung **mech. Knüppelschaltung**  
 Anordnung des Schalthebels **im wagenboden**  
 Zusatzgetriebe (sofern serienmäßig vorgesehen) .....  
 Art der Schaltbetätigung **H-Schaltung**

	Getriebe-Übersetzung		wahlweise lieferbare Übersetzungen							
	Verhältnis	Anzahl der Zähne	Verhältnis	Anzahl der Zähne	Verhältnis	Anzahl der Zähne	Verhältnis	Anzahl der Zähne	Verhältnis	Anzahl der Zähne
1.	3,925	<del>27x28</del> 11x24			2,645	<del>15x24</del> 34x28				
2.	2,06	<del>30x28</del> 17x24			1,815	<del>18x24</del> 28x28				
3.	1,36	<del>28x28</del> 24x24			1,312	<del>24x24</del> 27x28				
4.	1,0	direkt			1,0	direkt				
5.										
RÜCK- WARTS	3,61	<del>34x21x28</del> 21x11x24			2,334	<del>15x21x24</del> 21x30x28				

Art der Antriebsachse **Starrachse mit Panhard-Stab**  
 Art des Ausgleichsgetriebes **Typ 6012-27000-01**  
 Übersetzung der Antriebsachse **1 : 4,125** Anzahl der Zähne **8 : 33**  
 weiterhin serienmäßig **1:5,75; 1:5,286; 1:5,428;**  
 lieferbare Übersetzungen **1:4,857; 1:5,00;** Anzahl der Zähne **7:34; 7:38; 7:37; 7:35**  
 Übersetzung des Schnellganges (sofern serienmäßig vorhanden) **1:4,0; 1:5,142**

### Räder und Bereifung

Art der Räder **Scheibenräder** Gewicht **4,3** kg  
 Befestigungsart **5-Loch mit Radbolzen und Muttern**  
 Felgenreifen **4 J x 13 u. 4 J x 15** Felgenart **Tiefbett**  
 Reifengröße vorne **5.50 x 13** hinten **5.50 x 13** mm/Zoll **oder 5.60x1!**  
 oder vorne **5.40 x 13 -** hinten **5.40 x 13 -** mm/Zoll **oder x 15**  
 oder vorne **6.50 x 13** hinten **6.50 x 13** mm/Zoll

### Bremsen

Fabrikat der Bremsanlage **Teves und Schäfer** Bremskraftübertragung **hydraulisch**  
 Servo-Bremsanlage **Duplex**  
 Typ der Bremshilfe **Duplex**  
 Anzahl der Hauptbremszylinder **1** Bohrung **17,46** mm

Fabrikat GLAS Typ 1204 TS FIA/CSI Homologation Nr. 1237

	Vorne	Hinten
Anzahl der Radbremszylinder	2	2
Bohrung der Radbremszylinder	42 mm	14,29 mm
Innendurchmesser der Bremstrommeln	mm	230 mm
Anzahl der Bremsbacken pro Rad	mm	2 mm
Außendurchmesser der Bremsscheibe	240,5 mm	mm
Anzahl der Belagsegmente	2 mm	mm
Abmessungen der Bremsbeläge pro Backe oder Segment		
Länge	55 mm	242 mm
Breite	40 mm	30 mm
Gesamtbremsfläche pro Rad	41,4 $\frac{cm^2}{mm}$	122,0 $\frac{cm^2}{mm}$

Sind die Backen oder Segmente einer Bremse nicht von denselben Abmessungen, bitte jede einzeln angeben!

### Radaufhängung

Art der Radaufhängung	<u>Länge- und Querlenker</u>	<u>Starrachse</u>
Art der Federung	<u>Spiral-/Gummihohlfeder</u>	<u>Dreiblattfeder/Gummihohlfeder</u>
Stabilisator	<u>auf Wunsch lieferbar</u>	<u>Kanhard-Stab</u>
Anzahl der Stoßdämpfer	2	2
Art der Stoßdämpfer	<u>hydr. Telesk. Dämpfer</u>	<u>hydr. Telesk. Dämpfer</u>

### Lenkung

Bauart	<u>Schneckenlenkung</u>	Spurstange	<u>einmal seitlich geteilt</u>
Lenkübersetzung	<u>12,32 : 1</u>	kleinster Wendekreis ca.	<u>9,16</u> Meter
Anzahl der Lenkrad-Umdrehungen von Anschlag zu Anschlag			<u>2,52</u>

### Abmessungen und Fassungsvermögen

Länge über alles	<u>3835</u> mm	Breite über alles	<u>1500</u> mm
Höhe über alles, unbeladen (Falls vorhanden mit Verdeck)			<u>1370</u> mm
Innenmaße:			
Breite	<u>1250</u> mm	Höhe	<u>880</u> mm
Anzahl der Sitzplätze	<u>4</u>		
Windschutzscheibe:			
Breite max.	<u>1230</u> mm	min.	<u>1100</u> mm
Höhe max.	<u>575</u> mm	Scheibenmitte (senkr.)	<u>240</u> mm
Fassungsvermögen:			
Füllmenge Kraftstofftank			<u>40</u> Liter
Füllmenge Ölwanne			<u>3,5</u> Liter
Füllmenge Kühlwasserumlauf			<u>8,5</u> Liter
Leergewicht des betriebsfertigen Fahrzeuges nach DIN 70020 (einschl. Kraftstofftank-Füllung, Kühlwasserumlauf, Öl und bereiftem Reserverad)			<u>710</u> kg
FIA-Testgewicht s. o., jedoch ohne Kraftstofftank-Füllung			<u>670</u> kg

Fabrikat GLAS Typ 1204 TS FIA/CSI Homologation Nr. ....

Vom Hersteller lieferbare Sonderausrüstungen gegenüber der im vorliegenden Testblatt festgelegten Ausführungen

1. 60 l Kraftstoffbehälter
2. Ölkühler
3. 15" Felgen

**Genau** Beschreibung des Fahrgestelles und der Serien-Karosserie(n)

Der GLAS 1204 TS ist ein Personenkraftwagen mit selbsttragender Karosserie. Der Einstieg erfolgt durch zwei seitliche Türen. Hinter den vorderen Einzelsitzen befindet sich eine Sitzbank, auf der zwei Personen Platz haben. Der Motor liegt vorne. Der Antrieb erfolgt durch eine Gelenkwelle zu den Hinterrädern.

Vorderachse: Einzelradfederung durch oberen Längs- und unteren Querlenker geführt, gefedert durch Schraubenfeder und Gummihohlfeder als Zwischenfeder und Anschlag sowie durch doppelwirkenden hydraulischen Stoßdämpfer.

Hinterachse: Starrachse, gefedert durch zwei längsliegende Dreiblattfedern und durch doppelwirkende hydraulische Stoßdämpfer, durch Panhard-Stab geführt.

Lenkung: Schneckenlenkung in Verbindung mit einmal seitlich geteilten Spurstangen.

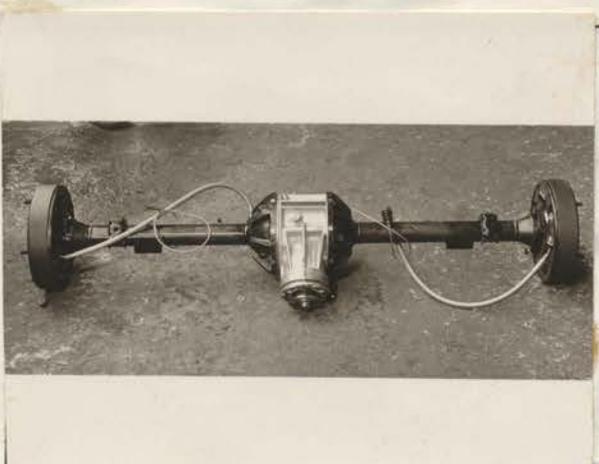
Fotos 60 × 80 mm



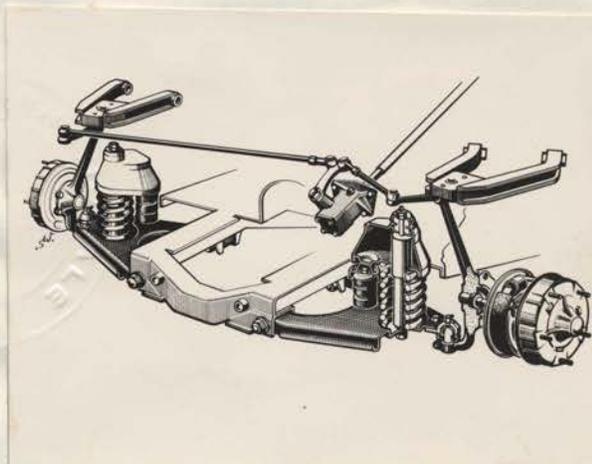
Fahrzeug von vorne



Fahrzeug von hinten links

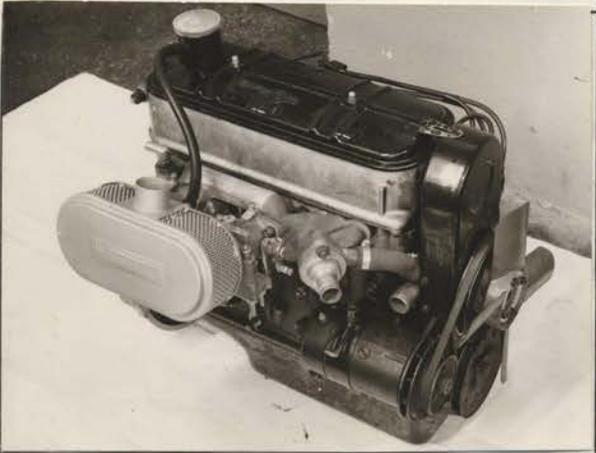


Hinterachse kompl. (ohne Räder)



Vorderachse kompl. (ohne Räder)

Fotos 60 × 80 mm



Motor mit Aggregaten von rechts (ohne Getriebe)



Motor mit Aggregaten von links (ohne Getriebe)



Verbrennungskammer



Kolben (Seitenansicht)



Ansaugrohr



Auspuffkrümmer

## Fédération Internationale de l'Automobile

### Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)

Hersteller..... HANS GLAS GmbH., Dingolfing  
 Für Baumuster/Typ..... 1204 TS  
 Fahrgestell-Nr. .... 612  
 Motor-Nr. .... 120  
 Datum der Antragstellung ..... 20.6.1964

Genauere Angaben für die Berichtigung-Ergänzung des Testblattes:

Ergänzung fehlender Daten auf Seite 5 :

Radstand ..... 2100 mm  
 Spurweite vorne: ..... 1230 mm  
 Spurweite hinten: ..... 1200 mm

**Nur vom ACN auszufüllen**

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes **GS 3-4 BEITw 22.6.64:**

*[Handwritten signature]*

**ONS/FIA-Eintragen**

Berichtigung-Ergänzung von FIA anerkannt

**TOURISME**

gültig ab

Liste

FIA-Stempel

Unterschrift

FÉDÉRATION INTERNATIONALE  
DE L'AUTOMOBILE

*[Handwritten signature]*

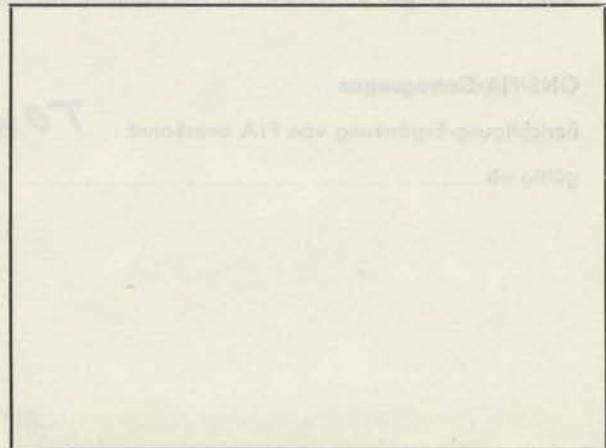
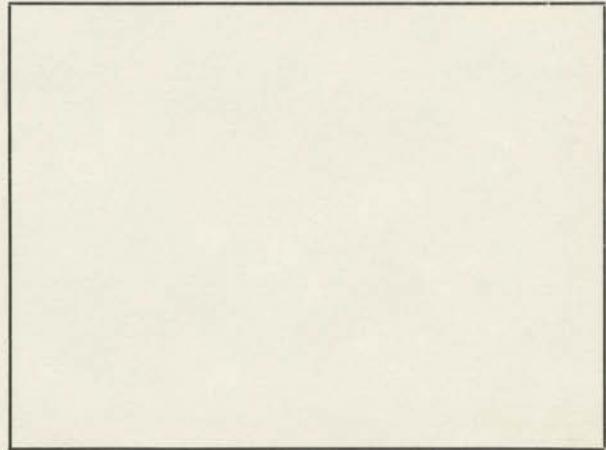
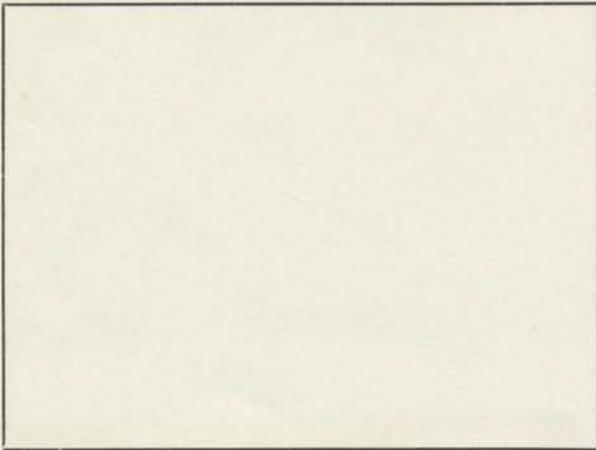
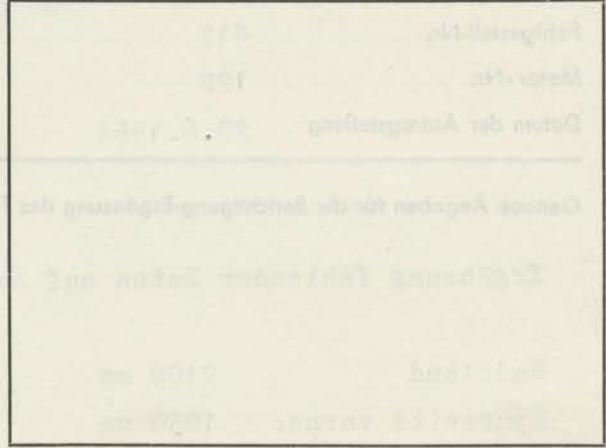
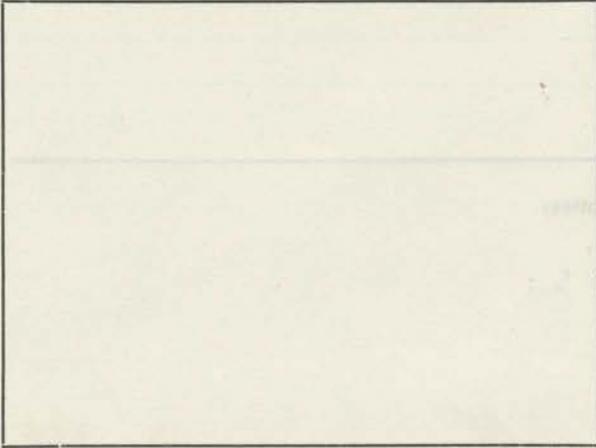
Fabrikat ..... Typ ..... FIA / CSI Homologations-Nachtrag Nr. ....

Fédération Internationale de l'Automobile

(Nachtrag zum Testblatt (Weiterentwicklung))

**Fotos 60 x 80 mm**

der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)



FIA / CSI-Homologation Nr. 1237

Nachtrag Nr. B

## Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt - Änderung der Serienfertigung - (Entwicklung)  
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller ..... Hans Glas GmbH., Dingolfing .....  
Für Baumuster/Typ ..... 1204 TS .....  
Nachstehende Änderungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 612 - .....  
Motor-Nr. 120 - .....  
Beginn der Serienfertigung mit nachstehenden Änderungen ..... 1963/64 .....  
Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ mit diesen Änderungen ..... 1204 TS .....  
Datum der Antragstellung ..... 16.6.1964 .....

Genauere Angaben/Beschreibung der serienmäßigen Änderungen (Entwicklung des Typs), die eine Ergänzung/Änderung des Testblattes erfordern

Ab Fahrgestell-Nr. 612-011002 wird eine mechanische SOLEX-Doppelpumpe anstelle der elektrischen Bendix-Kraftstoffpumpe serienmäßig montiert.

### Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes

GS 3-4 EV/Tw

25.6.64:



### ONS / FIA-Eintragungen

Baumuster/Typ mit o. a. Änderungen von FIA anerkannt in Kategorie

TOURISME

gültig ab

Liste



FIA-Stempel

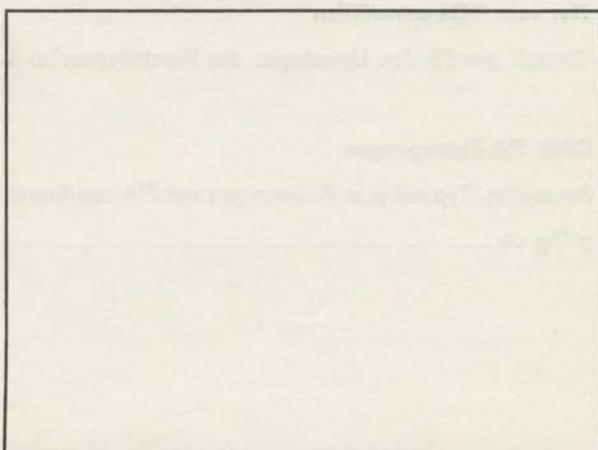
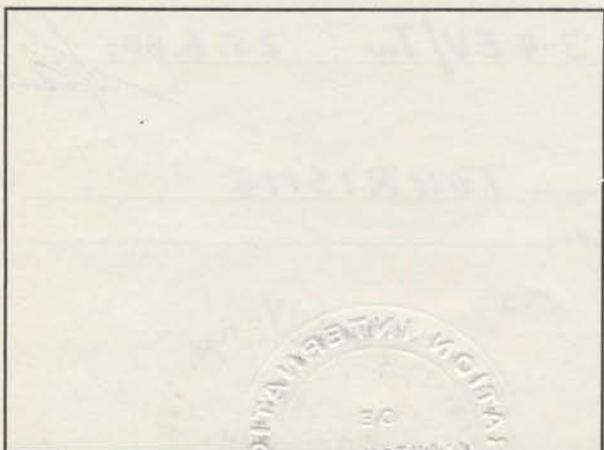
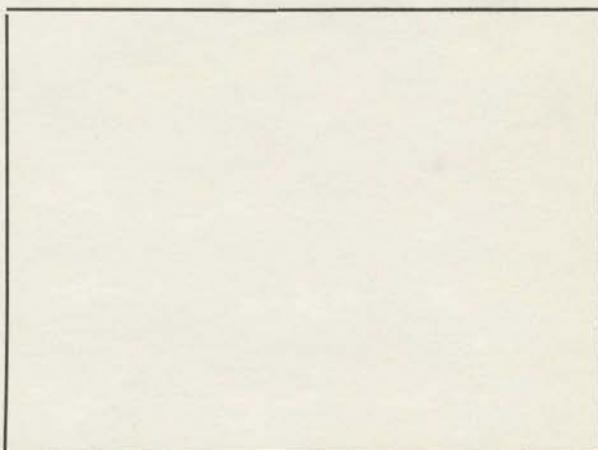
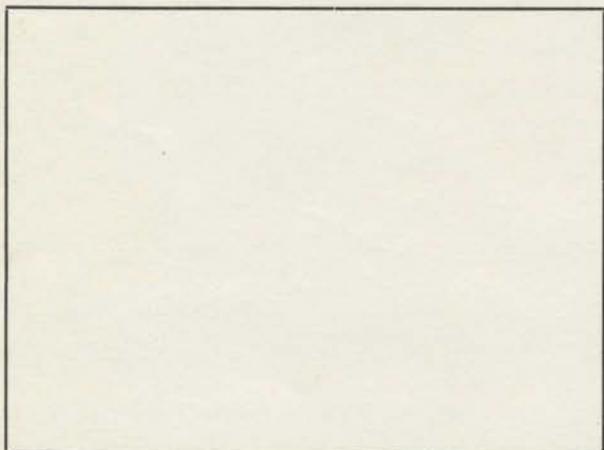
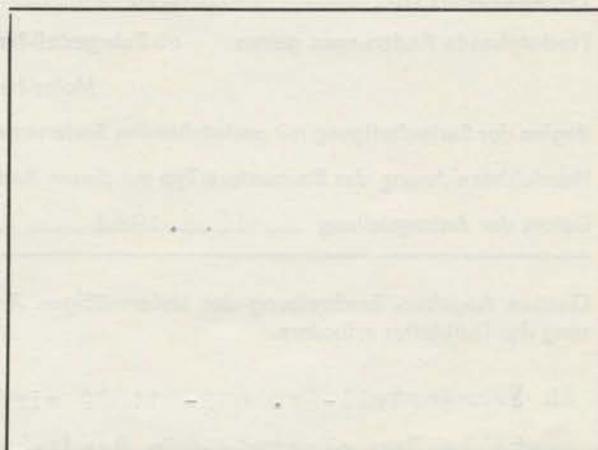
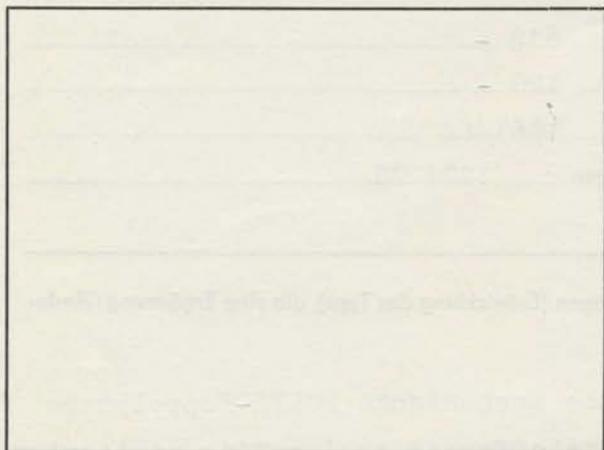
Unterschrift

Fabrikat ..... Typ ..... FIA/CSI Homologations-Nachtrag Nr. ....

Fédération Internationale de l'Automobile

Fotos 60 × 80 mm

der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)



FIA/CSI-Homologation Nr. 1237

Nachtrag Nr. C

## Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt – Ergänzung der Serienfertigung – (Variante)  
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller ..... Hans Glas GmbH., Dingolfing .....  
Für Baumuster/Typ ..... 1204 TS .....  
Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. ..... 612 .....  
Motor-Nr. ..... 120 .....  
Beginn der Serienfertigung ..... 9.6.1964 .....  
Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ ..... 1204 TS .....  
Datum der Antragstellung ..... 16.6.1964 .....

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

1. Wahlweiser Einbau des 5-Gang-Getriebes Nr. 231.0.0000 E.

Übersetzungs-Verhältnisse:

- 1. Gang 3,33 = 21:28 x 12:30 Zähne
- 2. Gang 2,00 = 21:28 x 18:27 Zähne
- 3. Gang 1,389 = 21:28 x 24:25 Zähne
- 4. Gang 1,135 = 21:28 x 27:23 Zähne
- 5. Gang 1,00 = 21:28 Zähne
- R. Gang 3,542 = 21:28 x 12:15 x 16:34 Zähne

2. Auf Wunsch Hinterachsübersetzung 1:3,888 = 9:35 Zähne  
sowie 10:37 oder 10:35 Zähne

Nachträglicher oder serienmäßiger Einbau der Teile kann  
jederzeit gegen Aufpreis erfolgen !

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes

GS 3-4 VA/Tw

25.6.64

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie

TOURISME

gültig ab

Liste

FIA-Stempel

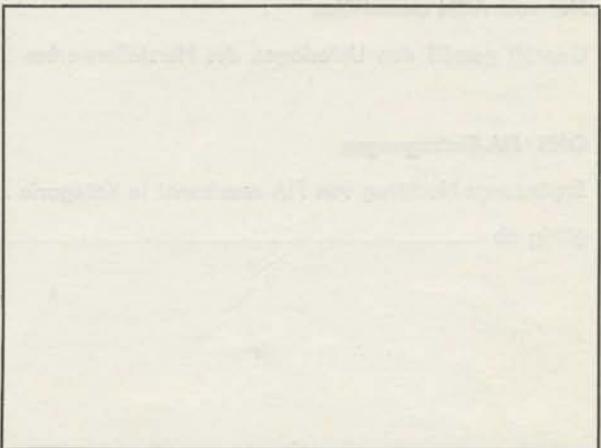
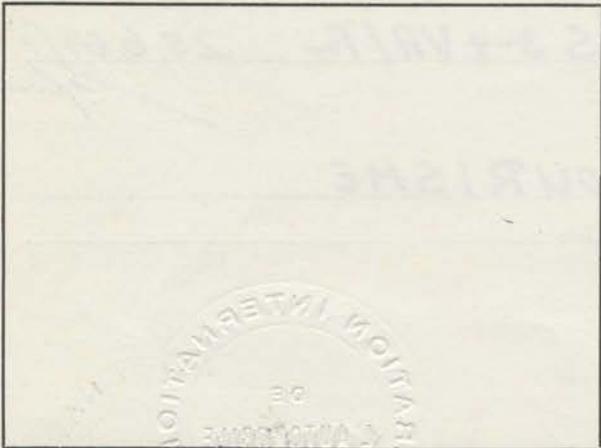
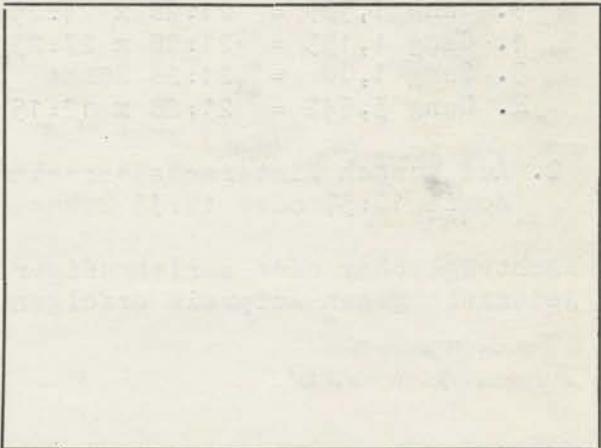
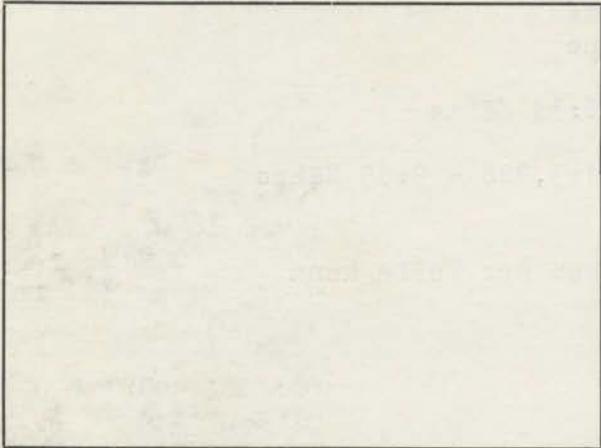
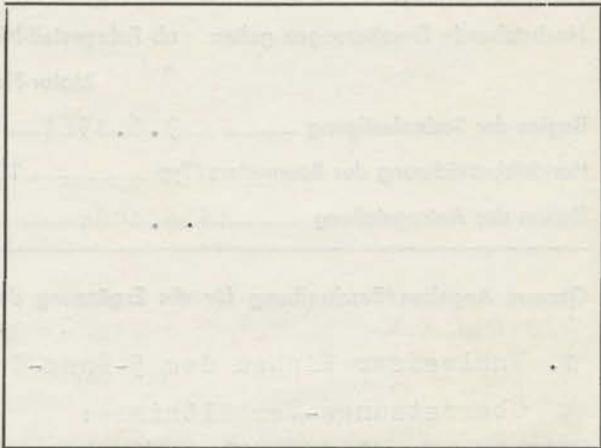
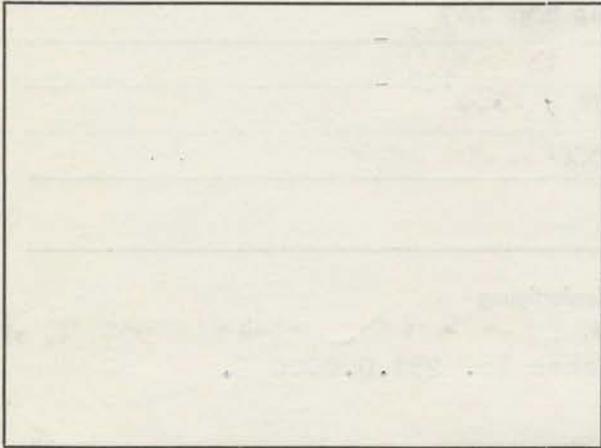
Unterschrift

Fédération Internationale de l'Automobile

Internationaler Automobil-Föderation - Fédération Internationale de l'Automobile - FIA/CSI Homologations-Nachtrag

Fotos 60 x 80 mm

der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Varianten)



FIA / CSI-Homologation Nr. 1237

Nachtrag Nr. D

## Fédération Internationale de l'Automobile

**Nachtrag zum Testblatt – Ergänzung der Serienfertigung – (Variante)  
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz**

Hersteller HANS GLAS GMBH, Dingolfing

Für Baumuster/Typ 1204 TS

Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 612-

Motor-Nr. 120-

Beginn der Serienfertigung 7.1.1965

Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ 1204 TS

Datum der Antragstellung 12.2.1965

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

4 1/2 J x 13 Felgen ) dadurch Spurweite vorn: 1240 mm  
4 1/2 J x 14 Felgen ) " " hinten: 1220 mm

5 JK x 13 Felgen, dadurch Spurweite vorn: 1253 mm  
" " hinten: 1233 mm

Nachträglicher oder serienmäßiger Einbau der Teile kann jederzeit gegen Aufpreis erfolgen.



**Nur vom ACN auszufüllen**

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes GS 2-5 VA/Tw

**ONS / FIA-Eintragungen**

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie TOURISME

gültig ab 1-4-1965 Liste 4/12

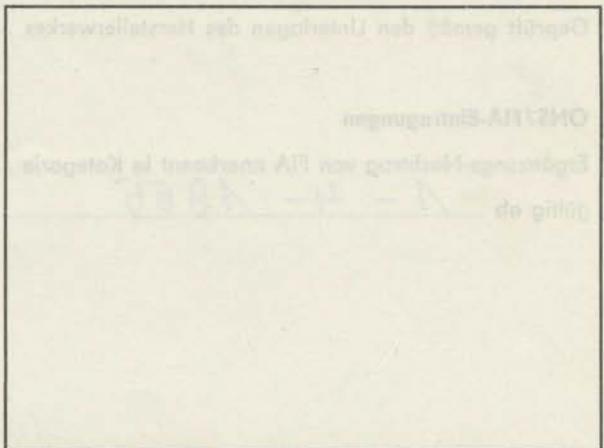
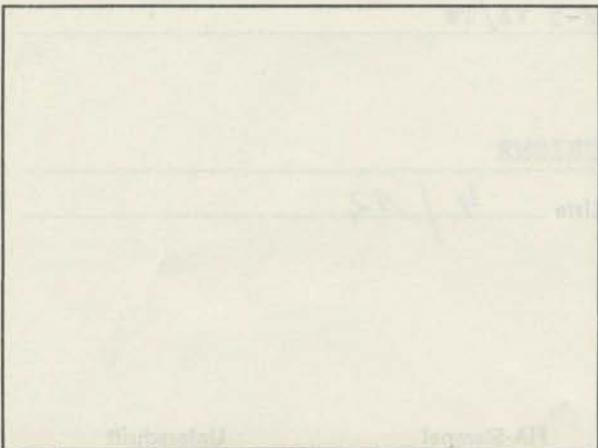
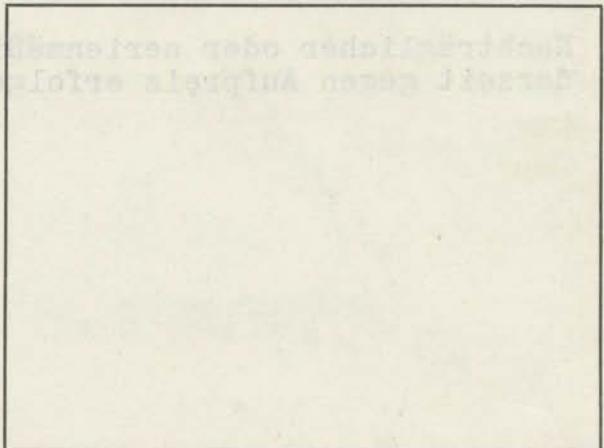
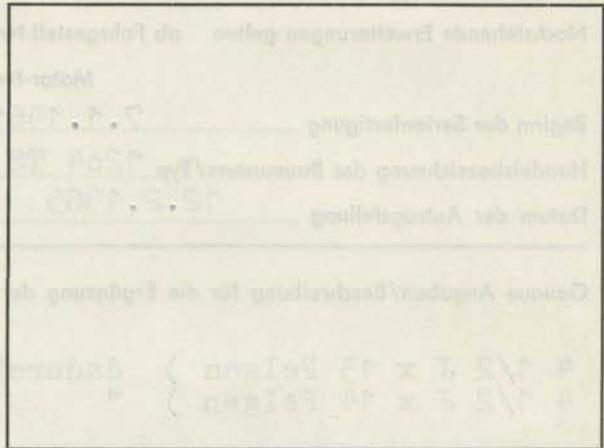
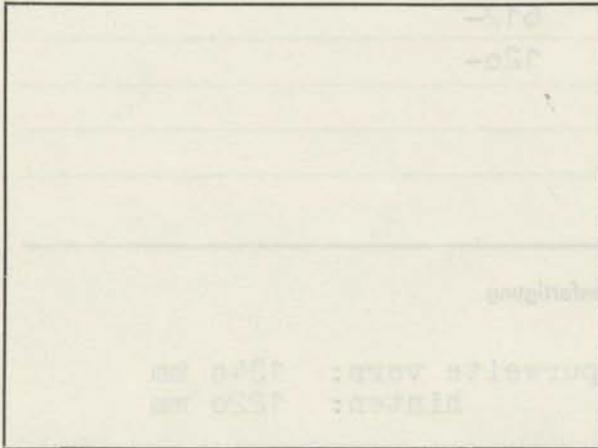
FIA-Stempel

Unterschrift

**Fédération Internationale de l'Automobile**

Homologation des Testblatts - Ergänzung der Zulassung - (Variante)  
gemäß den Bestimmungen des Anhangs 1, des Internationalen Automobilsportgesetzes

**Fotos 60 x 80 mm**  
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Varianten)



FIA / CSI-Homologation Nr. 1237  
Nachtrag Nr. E

## Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt – Ergänzung der Serienfertigung – (Variante)  
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller HANS GLAS GMBH, Dingolfing

Für Baumuster/Typ 1204 TS

Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 612-

Motor-Nr. 120-

Beginn der Serienfertigung 12.1.65

Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ 1204 TS

Datum der Antragstellung 12.2.1965

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

Wahlweiser Einbau des 4-Gang-Getriebes Nr. 1501-23000-00

Übersetzungsverhältnis:

- 1. Gang 3,816 = 34 : 14 x 33 : 21 Zähne
- 2. Gang 2,07 = 29 : 22 x 33 : 21 Zähne
- 3. Gang 1,33 = 32 : 26 x 33 : 21 Zähne
- 4. Gang 1,00

R. - Gang 4,153 = 37 : 17 x 17 : 14 x 33 : 21 Zähne

Nachträglicher oder serienmäßiger Einbau kann jederzeit gegen Aufpreis erfolgen.



Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes GS 2-5 VA/Tw

ONS / FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie TOURISME

gültig ab 1-4-1965 Liste 4/12

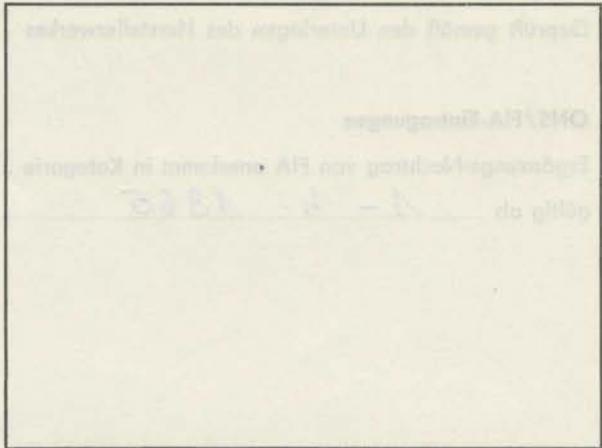
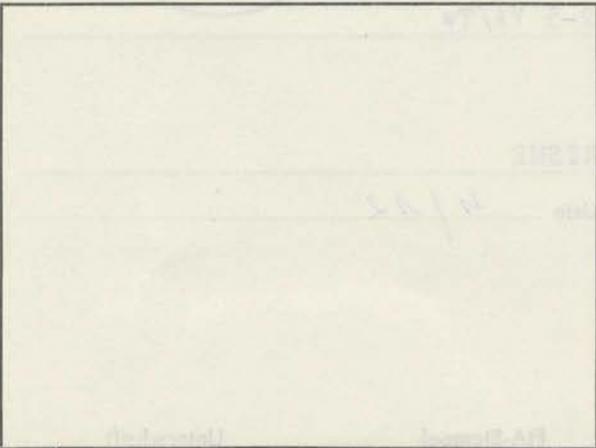
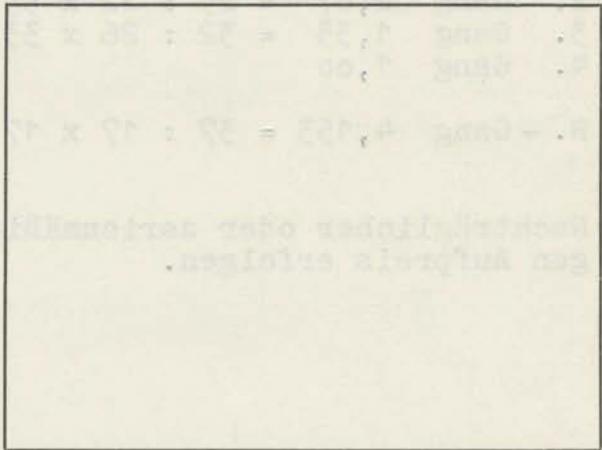
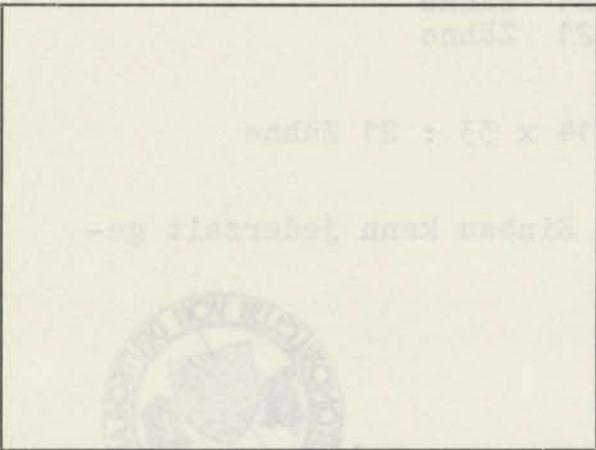
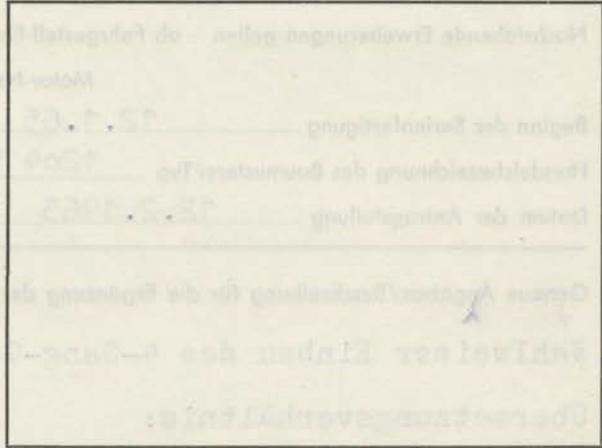
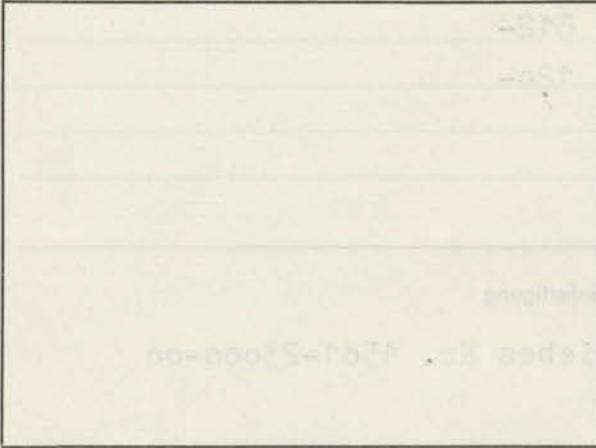
FIA-Stempel

Unterschrift

**Fédération Internationale de l'Automobile**

Nachtrag zum Testblatt - Ergänzung der Zeichnung - (Varianten)  
gemäß den Bestimmungen des Anhangs 1, des Internationalen Automobili-Zertifikats

**Fotos 60 x 80 mm**  
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Varianten)



FIA / CSI-Homologation Nr. 1237

Nachtrag Nr. F

## Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt – Ergänzung der Serienfertigung – (Variante)  
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller HANS GLAS GMBH, Dingolfing

Für Baumuster/Typ 1204 TS

Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 612-

Motor-Nr. 120-

Beginn der Serienfertigung 28.1.1965

Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ 1204 TS

Datum der Antragstellung 12.2.1965

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

Sämtliche im Testblatt Nr. GS 4-3 A/TW vom 25.10.1963 angeführten Hinterachsuntersetzungen sind auch als Sperrdifferential gegen Aufpreis lieferbar.



Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes GS 2-5 VA/TW

ONS / FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie TOURISME

gültig ab 1-4-1965 Liste 4/12

FIA-Stempel

Unterschrift

Fabrikat GLAS Typ 1204 TS FIA / CSI Homologations-Nachtrag Nr. ....

**Fédération Internationale de l'Automobile**

Annexe au Règlement - Épreuve de Sécurité - (Variante)  
Annexe des Règlements de l'Année 1983 de l'Automobile Internationale

**Fotos 60 x 80 mm**  
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Varianten)

