

Fédération Internationale de l'Automobile

Testblatt

gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum
Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller HANS GLAS GMBH

Baumuster/Typ S 1204 - 612 Baujahr 1962

Serien-Nummern

Fahrgestell 612 - Hersteller HANS GLAS GMBH

Motor 120 - Hersteller HANS GLAS GMBH

Art des Karosserie-Aufbaues Limousine Hersteller HANS GLAS GMBH

Art des Karosserie-Aufbaues Limousine mit Schiebedach Hersteller HANS GLAS GMBH

Art des Karosserie-Aufbaues Hersteller

Beginn der Serien-Fertigung 15.1.1963

Grand Tourisme Herstellung des 100. Fahrzeuges erfolgte am 5. Februar 1963

Serien-Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am 19.....

Datum der Antragstellung 25. April 1963

ONS / FIA Eintragungen

Die Einstufung ist gültig ab 9/5/63 in Kategorie Grand Touring Liste

FIA-Anerkennung



Hubert Schreyer



Fahrzeug von vorne rechts

Das Testblatt enthält Seiten
Nachtrag Nr. vom Seiten
Nachtrag Nr. vom Seiten
Nachtrag Nr. vom Seiten
(wird von ONS / FIA eingetragen)

ONS-Testblatt Nr.

geprüft am durch

Motor

Baumuster – Bauzeichnung **120**

Motorleistung Ne **53** PS (DIN) bei **5100** U/min Größtes Drehmoment **9,15** mkg bei **2200** U/min

Kühlung **Wasserumlauf** Schmiersystem **Drucköl**

Zylinder-Anzahl **4** Zylinder-Anordnung **in Reihe**
(Bauform, Lage der Zylinder – V-Motor – Boxer-Motor)

Arbeitsverfahren **4-Takt** Zündfolge **1 - 3 - 4 - 2**

Zylinderbohrung **72** mm Kolbenhub **73** mm Gesamthubraum **1189** ccm

Ausschleifbohrung (max.) **73** mm ergibt Gesamthubraum **1222** mm

Werkstoff Zylinderblock **GG 26.91** Werkstoff Zylinderlaufbuchsen
(falls vorhanden)

Werkstoff Zylinderkopf **GAL Si 10-Mg (Cu)**

Entfernung von der Mittellinie der Kurbelwelle bis zur Oberkante des Zylinderblockes
(an der Mittellinie der Zylinder gemessen) **204** mm

Verdichtungsverhältnis **8,4 ± 0,2** Inhalt eines Verdichtungsraumes **40** ccm

Werkstoff der Kolben **Mahle Leg.138** Anzahl der Verdichtungsringe **2**

Entfernung von der Mittellinie des Kolbenbolzens bis zum höchsten Punkt der Kolbenkrone **44** mm

Kurbelwellenlager Werkstoff **Stahl - 980 - Hartblei** Durchmesser **52** mm

Pleuellager Werkstoff **Stahl - 980 - Hartblei** Durchmesser **45** mm

Gewichte { Schwungrad **6275 g** Pleuelstange **495 g**
Kurbelwelle **11250 g** Kolben mit Ringen **235 g**

Anzahl der Nockenwellen **1** Anordnung der Nockenwellen **obenliegend**

Art des Nockenwellenantriebes **Zahnriemen**

	Einlaß V 30°	Auslaß V 30°
Anordnung der Ventile	1	1
Anzahl der Ventile pro Zylinder	36	32
Durchmesser der Ventilteller	39 mm	39 mm
Max. Durchmesser der Ventilsitzringe	39 mm	39 mm
Ventilspiel zum Prüfen der Ventilzeiten	0,15 mm	0,15 mm
Steuerzeiten Ventile öffnen bei	14 v.O.T	54 v.U.T
Ventile schließen bei	58 n.U.T	18 n.O.T
Max. Erhebung der Ventile	7,9 mm	7,9 mm
Anzahl der Grade der Kurbelwellenumdrehung von Null bis	126°	126°
zur höchsten Ventilerhebung	78°	78°
zu ¾ der Höchsterhebung		
Ventilfedern Art (Spiral, Haarnadel)	Schraubenfedern	
Anzahl pro Ventil	1	1
Drahtstärke	4,2 mm	4,2 mm
Länge eingespannt	36 mm	36 mm
Länge ungespannt	46,5 mm	46,5 mm

Vergaser Anordnung Fallstrom Anzahl 1
(Steig-, Flach-, Fallstrom)

Fabrikat Solex Typ 32 PICB

Innen-Durchmesser des Vergaseranschlusses am Befestigungsflansch 32 mm

Durchmesser der Mischkammer Res. 5,0 mm Luftklappen-Durchmesser 32 mm

Luftfilter Typ Pico - Dämpferfilter Anzahl 1

Ansaugrohr
Innen-Durchmesser Ansaugrohr { Vergaser-Seite 32^{+0,5} mm
Motor-Seite 25^{+0,5} mm

Auspuffkrümmer
Innen-Durchmesser Auspuffkrümmer { Motor-Seite 31 mm
Auspuffrohr-Flansch 48,5 mm

A.W.
31
39

Auflader bzw. Kompressor, sofern vorhanden

Art der Aufladung

Fabrikat Modell/Typ-Nr.

Art des Antriebes Antriebsverhältnis

Kraftstoffeinspritzung, sofern vorhanden

Fabrikat der Einspritz-Pumpe Modell/Typ-Nr.

Fabrikat der Einspritzdüsen Modell/Typ-Nr.

Anbringung der Einspritzdüsen

Motor-Zubehör

Fabrikat der Kraftstoff-Förderpumpe Solex Anzahl/Modell 1

Art des Antriebes und Arbeitsweise mechanisch - pneumatisch

A.W.: 1 Bendix-Kraftstoffpumpe elektrisch. Hauptstrom-Ölfilter

Bauart und Antrieb der Ölpumpe Zahnradpumpe, Ölfilter

Art der Zündung (Batterie- oder Magnetzündung) Schneckenantrieb von Kurbelwelle Batterie

Fabrikat des Zündverteilers Bosch Modell/Typ-Nr. 1. ZV/JCUR 4 R 6 MK

Art der Zündverstellung Fliehkraft und Unterdruck Anzahl der Zündspulen 1

Fabrikat der Lichtmaschine Bosch Modell/Typ-Nr. LJ/GEG 200/b.2400R

Fabrikat des Anlassers Bosch Modell/Typ-Nr. (25/6) AL/EEF 0,5/6 R 4

Batterie Anzahl 1 Spannung 6 Volt Leistung 71 Ah und 78 Amp./Std.

Kraftübertragung

Fabrikat der Kupplung Fichtel & Sachs Anzahl der Kupplungsscheiben 1
 Art der Kupplung mechanische Druckkupplung
 Kupplungs-Betätigung mechanisch und hydraulisch
 Kupplungsbelag Durchmesser innen 125 mm außen 180 mm
 Fabrikat des Getriebes GLAS u. GETRAG Modell/Typ 1001-23000-00
 Art des Getriebes vollsynchronisiertes Vierganggetriebe Anzahl der Gänge vorwärts 4, rückwärts 1
 Art der Schaltung mechanische
 Anordnung des Schalthebels Knüppelschaltung im Wagenboden
 Zusatzgetriebe (sofern serienmäßig vorgesehen)
 Art der Schaltbetätigung Mittelschaltung

	Getriebe-Übersetzung		wahlweise lieferbare Übersetzungen							
	Verhältnis	Anzahl der Zähne	Verhältnis	Anzahl der Zähne	Verhältnis	Anzahl der Zähne	Verhältnis	Anzahl der Zähne	Verhältnis	Anzahl der Zähne
1.	3,925	37x28 11x24								
2.	2,06	30x28 17x24								
3.	1,36	28x28 24x24								
4.	1,0	direkt								
5.										
RÜCK- WARTS	3,61	34x21x28 21x11x24								

Art der Antriebsachse Starrachse
 Art des Ausgleichsgetriebes Typ: 6012-27000-01
 Übersetzung der Antriebsachse 1:4,25 Anzahl der Zähne 34:8
 weiterhin serienmäßig 1:5,286; 1:5,428; 34:7; 38:7; 37:7;
 lieferbare Übersetzungen 1:4,857; 1:5,00 Anzahl der Zähne 35:7
 Übersetzung des Schnellganges (sofern serienmäßig vorhanden)

Räder und Bereifung

Art der Räder Scheibenräder Gewicht 4,3 kg
 Befestigungsart 5 Befestigungsschrauben
 Felgenreifen 4J x 13 Felgenreifenart Tiefbett
 Reifengröße vorne 5.50 x 13 hinten 5.50 x 13 mm/Zoll
 oder vorne hinten mm/Zoll

Bremsen

Fabrikat der Bremsanlage Teves und Schäfer Bremskraftübertragung hydraulisch
 Servo-Bremsanlage Duplex A.W.: Scheibenbremse "ATE" an den Vorderrädern, Festsattel
 Typ der Bremshilfe Duplex Type L 42
 Anzahl der Hauptbremszylinder 1 (1) Bohrung 19,05 (17,46) mm

Fabrikat GLAS Typ S 1204 FIA/CSI Homologation Nr. 112

	Vorne	Hinten
Anzahl der Radbremszylinder	4 (2)	2
Bohrung der Radbremszylinder	19,05 (42) mm	15,87 mm
Innendurchmesser der Bremstrommeln	230 mm	230 mm
Anzahl der Bremsbacken pro Rad	2 mm	2 mm
Außendurchmesser der Bremsscheibe	240,5 mm	mm
Anzahl der Belagsegmente	2 mm	mm
Abmessungen der Bremsbeläge pro Backe oder Segment		
Länge	242 (55) mm	242 mm
Breite	30 (40) mm	30 mm
Gesamtbremsfläche pro Rad	122cm ² (41,4) mm ²	122cm ² mm ²

Die Maße in Klammern beziehen sich auf die Scheibenbremse!
Sind die Backen oder Segmente einer Bremse nicht von denselben Abmessungen, bitte jede einzeln angeben!

Radaufhängung

Art der Radaufhängung	Längs-u. Querlenker	Starrachse
Art der Federung	Schraubenfeder und Gummi- hohlfeder	3-Blattfeder und Gummihohlfeder
Stabilisator	Auf Wunsch lieferbar	./.
Anzahl der Stoßdämpfer	2	2
Art der Stoßdämpfer	hydr. Teleskop-Dämpfer	hydr. Teleskopdämpfer

Lenkung

Bauart	Schneckenlenkung	Spurstange	einmal seidl. geteilt
Lenkübersetzung	12,32:1	kleinster Wendekreis ca.	9,16 Meter
Anzahl der Lenkrad-Umdrehungen von Anschlag zu Anschlag	2,52		

Abmessungen und Fassungsvermögen

Länge über alles	3835 mm	Breite über alles	1500 mm
Höhe über alles, unbeladen (falls vorhanden mit Verdeck)			1350 mm
Innenmaße:	Breite	Höhe	
	1250 mm	880 mm	
Anzahl der Sitzplätze	2		
Windschutzscheibe:	Breite max.	min.	
	1230 mm	1100 mm	
	Höhe max.	Scheibenmitte (senkr.)	
	575 mm	240 mm	
Fassungsvermögen:	Füllmenge Kraftstofftank		40 Liter
	Füllmenge Ölwanne		2,5 Liter
	Füllmenge Kühlwasserumlauf		7,5 Liter
Leergewicht des betriebsfertigen Fahrzeuges nach DIN 70020 (einschl. Kraftstofftank-Füllung, Kühlwasserumlauf, Öl und bereiftem Reserverad)			705 kg
FIA-Testgewicht s. o., jedoch ohne Kraftstofftank-Füllung			665 kg

Vom Hersteller lieferbare Sonderausrüstungen gegenüber der im vorliegenden Testblatt festgelegten Ausführungen

1. Ein 60 l Kraftstoffbehälter
- ~~2. Tropenkühler~~
3. Ölkühler
4. De-Stabilisator an der Hinterachse
- ~~5. TS-Ausführung mit 2 Vergaseranlage in Vorbereitung~~
- ~~6. Neuer Getriebetyp in Vorbereitung~~



Genau Beschreibung des Fahrgestelles und der Serien-Karosserie(n)

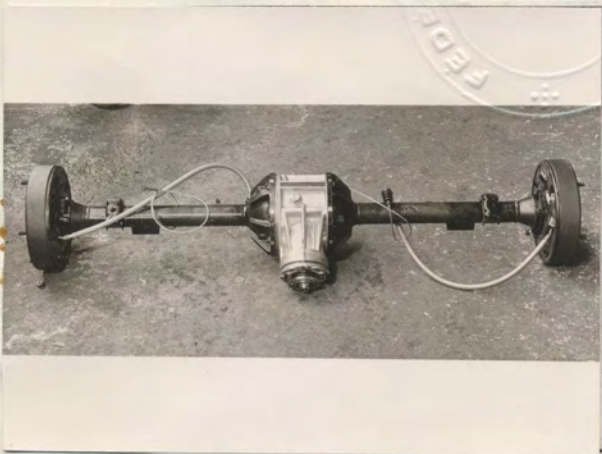
Fotos 60 × 80 mm



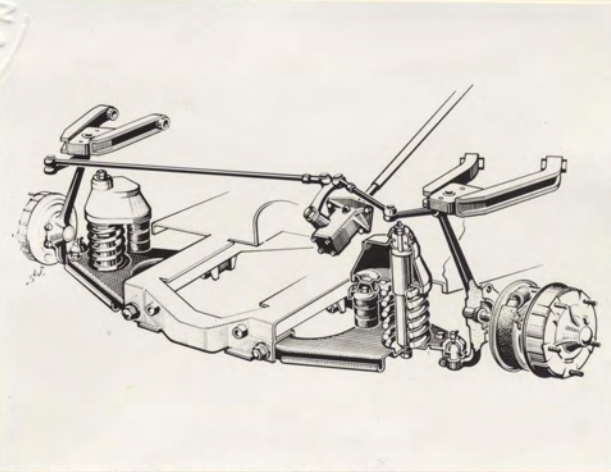
Fahrzeug von vorne



Fahrzeug von hinten links

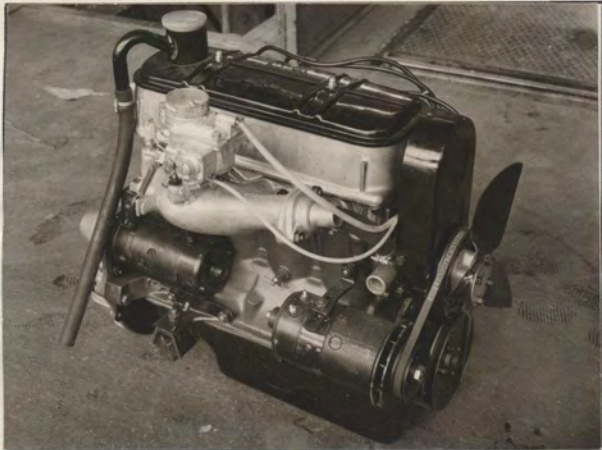


Hinterachse kompl. (ohne Räder)

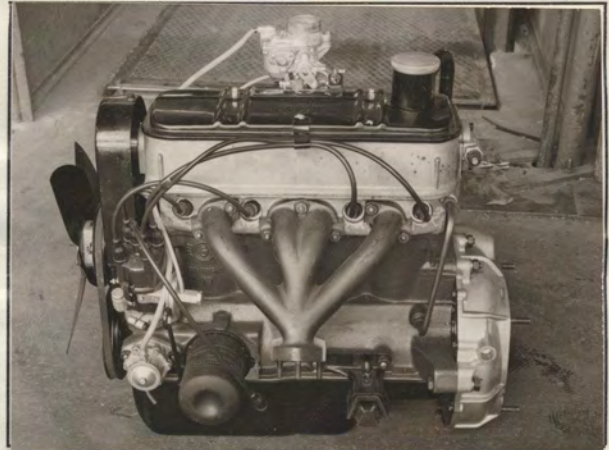


Vorderachse kompl. (ohne Räder)

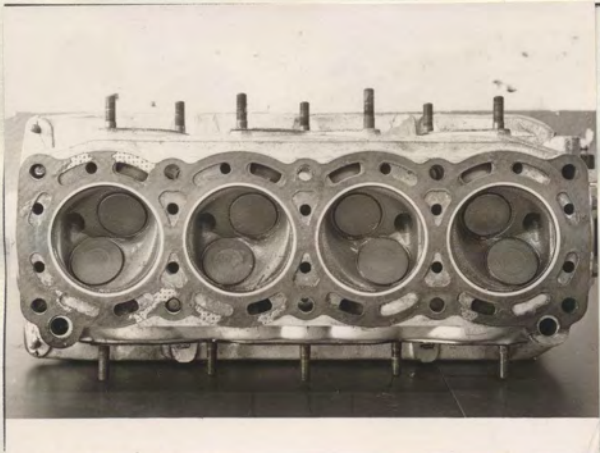
Fotos 60 × 80 mm



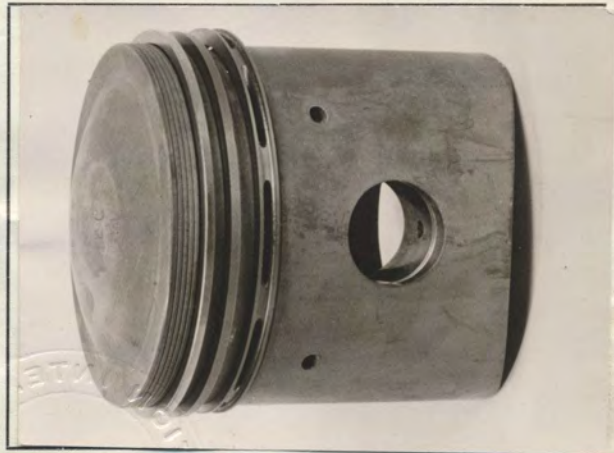
Motor mit Aggregaten von rechts (ohne Getriebe)



Motor mit Aggregaten von links (ohne Getriebe)



Verbrennungskammer



Kolben (Seitenansicht)



Ansaugrohr



Auspuffkrümmer

FIA / CSI-Homologation Nr. 112Nachtrag Nr. A

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt – Ergänzung der Serienfertigung – (Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller HANS GLAS GMBH, Dingolfing
 Für Baumuster/Typ S 1204
 Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 612-002567
 Motor-Nr. 120-002612
 Beginn der Serienfertigung 12.12.1962
 Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ S 1204
 Datum der Antragstellung 21.10.63

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

1. Der Fahrzeugtyp S 1204 wird auf Wunsch serienmäßig mit der Scheibenbremse ATE Festsattel Typ L-42 R an den Vorderrädern ausgerüstet.

Abmessungen: Anzahl der Hauptbremszylinder 1
 Bohrung 17,46
 Anzahl der Radbremszylinder 2
 Bohrung 42
 Außen-Ø der Bremsscheibe 240,5
 Anzahl der Belagsegmente je 2
 Abmessungen der Segmente Länge 55 mm
 Breite 40 mm
 Gesamtbremsfläche pro Rad 41,4 qcm.

Aufpreis DM 150,--.

2. Unsere Exportfahrzeuge werden serienmäßig mit einem Zweifach-Auspuff-sammelrohr ausgerüstet. Die Auspuffkanäle vom Zylinder 1 und 4 sowie 2 und 3 werden in zwei getrennten Sammelrohren zusammengefaßt.

Grund: Bessere Wärmeabfuhr und erhöhte Korrosionsbeständigkeit.

Abmessungen: Rohr-Innendurchmesser Motorseite 31 mm
 Rohr-Innendurchmesser Befestigung Auspuffrohr 39 mm

Ohne Aufpreis.

Nur vom ACN auszufüllen Punkt 3 siehe Beiblatt.

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes 25.10.1963/GL4-3 VA/GT *Hubert Schneider*

ONS / FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie GRAND TOURISME
 gültig ab 4/11/12 Liste 9/14



FIA-Stempel

Unterschrift

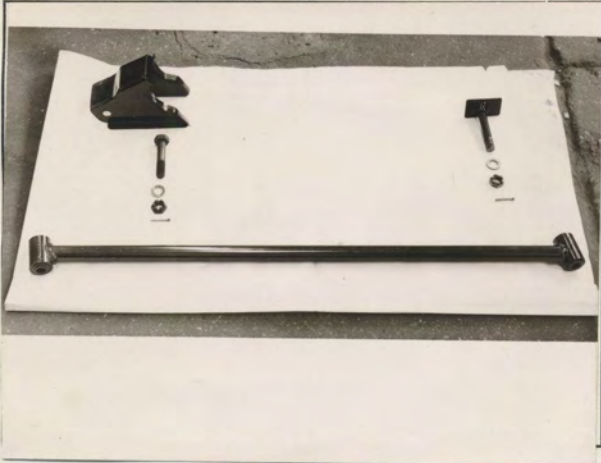
Hubert Schneider

Fédération Internationale de l'Automobile

Medizinischer Fachbereich - Institut für Unfallforschung - (München)
gemäß der Richtlinie der FIA/CSI zur Homologation von Automobilen

Fotos 60 x 80 mm

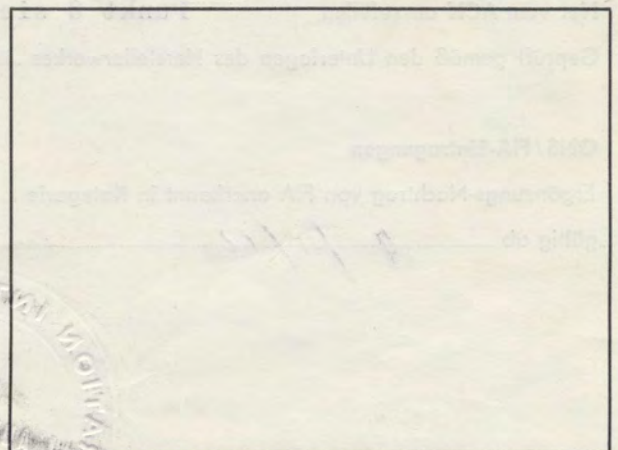
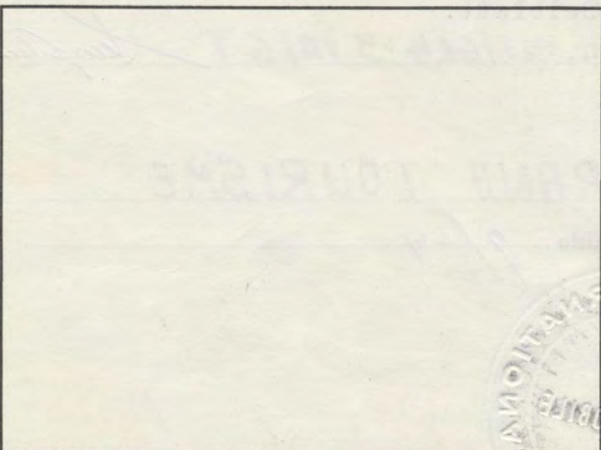
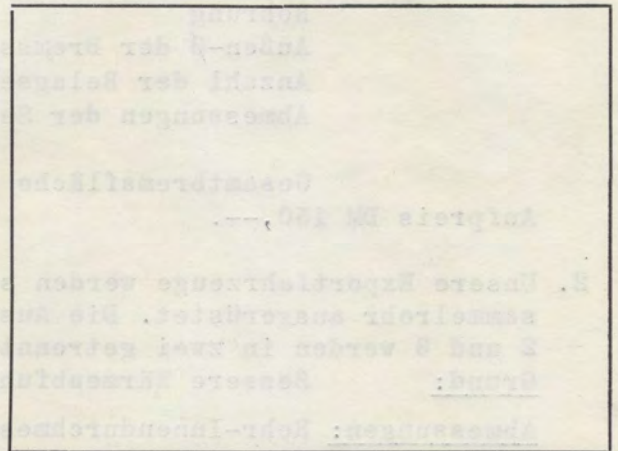
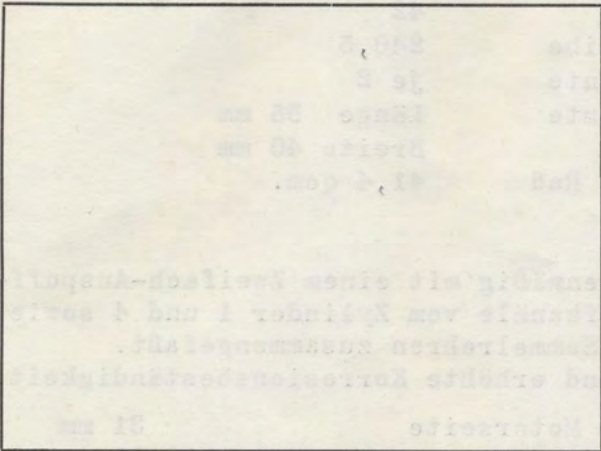
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Varianten)



zu 11



zu 2



3. Ca. 1100 Fahrzeuge wurden mit Nockenwellen 264° Öffnung, 110° Spreizung und 264° Öffnung, 105° Spreizung ausgerüstet.
Grund: Ein Lagerbestand mußte aufgebraucht werden.
Kein Aufpreis.
4. Für den Export in tropische Länder wird der Fahrzeugtyp S 1204 serienmäßig auf Wunsch mit einem Ölkühler und einem Wasserkühler mit 45 mm Netztiefe ausgerüstet.
Abmessungen: Neue Gesamt-Ölmenge 3,5 l
Neue Gesamt-Kühlwassermenge 8,5 l.
Aufpreis DM 120,--.
5. Auf Wunsch wird serienmäßig das Viergang-Getriebe
- | | | |
|---------------|------------------|-----------------------------|
| 1. Gang 2,645 | Anzahl der Zähne | 15 : 34 x 24 : 28 |
| 2. Gang 1,815 | " " " | 18 : 28 x 24 : 28 |
| 3. Gang 1,312 | " " " | 24 : 27 x 24 : 28 |
| 4. Gang 1 : 1 | | direkt |
| Rw.Gang 2,334 | " " " | 15 : 21 x 21 : 30 x 24 : 28 |
- geliefert. Kein Aufpreis.
6. Serienmäßig werden Antriebsachsen mit den Übersetzungen
- | | | |
|-----------|------------------|--------|
| 1 : 4,0 | Anzahl der Zähne | 8 : 32 |
| 1 : 4,125 | " " " | 8 : 33 |
| 1 : 4,375 | " " " | 8 : 35 |
| 1 : 5,142 | " " " | 7 : 36 |
- geliefert. Kein Aufpreis.
7. Es werden Felgen 4 J x 15" serienmäßig auf Wunsch geliefert.
Felgenart: Tiefbett Reifengröße: 5.40 - 15 bis 6.50 - 15.
8. Zwischen Zylinderkopf und Steuergehäuse wird eine Metall-Zwischenlage verbaut.
Grund: Ausgleich von Fertigungstoleranzen (Nockenwellenantrieb).
9. Die Vergaser werden abgestimmt und Lufttrichter von 27 - 32 mm verwandt.
Grund: Anpassen an die stark schwankenden Kraftstoff-Qualitäten in einigen Exportländern.
10. Es wurden ca. 700 einflügelige Ventilatoren verbaut.
Grund: Umstellung auf Kunststoff-Lüfterflügel.
Kein Aufpreis.
11. Unsere Exportfahrzeuge werden auf Wunsch serienmäßig mit einem Panhard-Stab ausgerüstet.
Grund: Verbesserung der Straßenlage.
Aufpreis DM 75,--.



Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung-Ergänzung)

Hersteller HANS GLAS GmbH., Dingolfing
 Für Baumuster/Typ S 1204 - 612
 Fahrgestell-Nr. 612
 Motor-Nr. 120
 Datum der Antragstellung 20.6.1964

Genauere Angaben für die Berichtigung-Ergänzung des Testblattes:

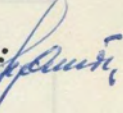
Ergänzung fehlender Daten auf Seite 5 :

Radstand 2100 mm
 Spurweite vorne 1230 mm
 Spurweite hinten 1200 mm

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes

GS 3-4 BE/GT 22.6.64:



ONS/FIA-Eintragen

Berichtigung-Ergänzung von FIA anerkannt

GRAND TOURISME

gültig ab

Liste

FIA-Stempel



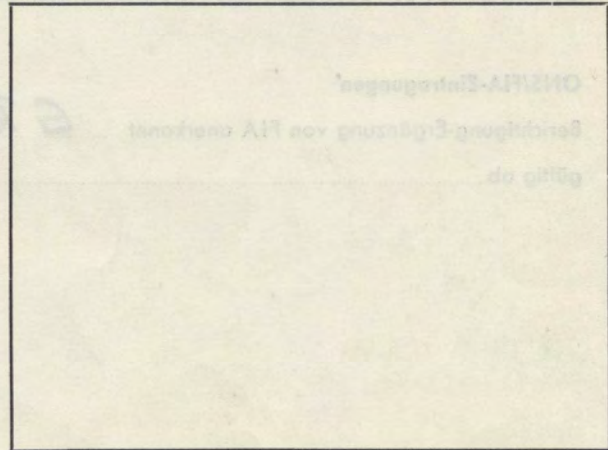
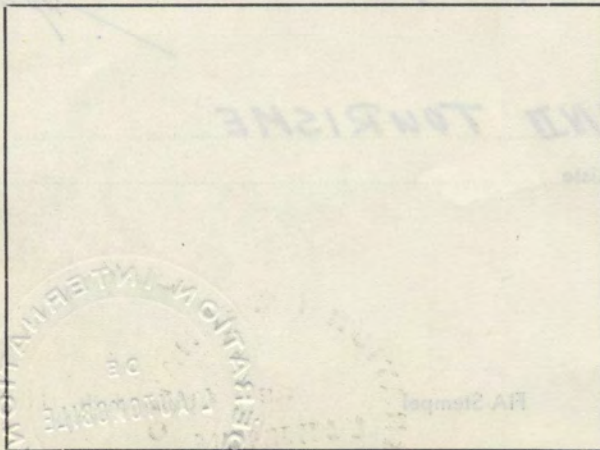
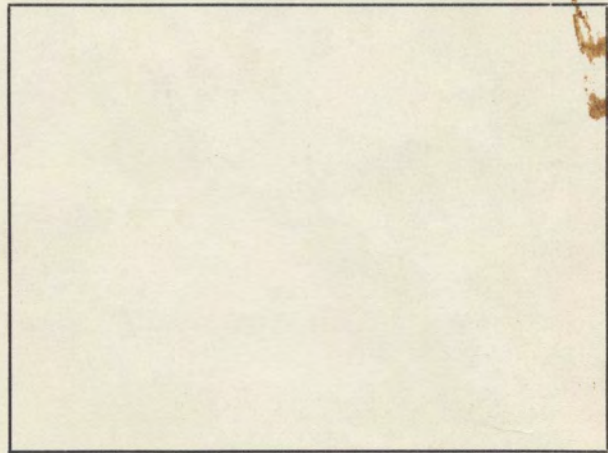
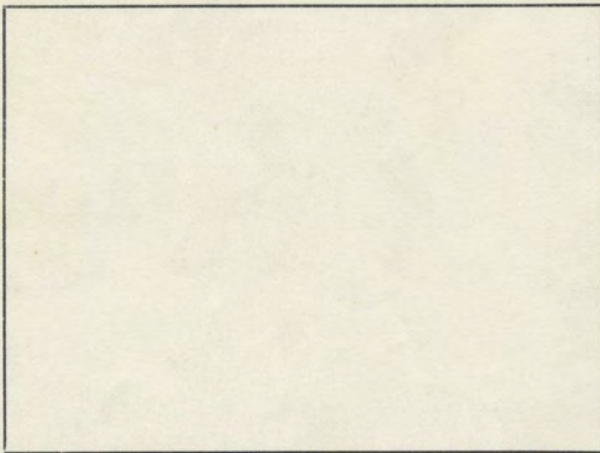
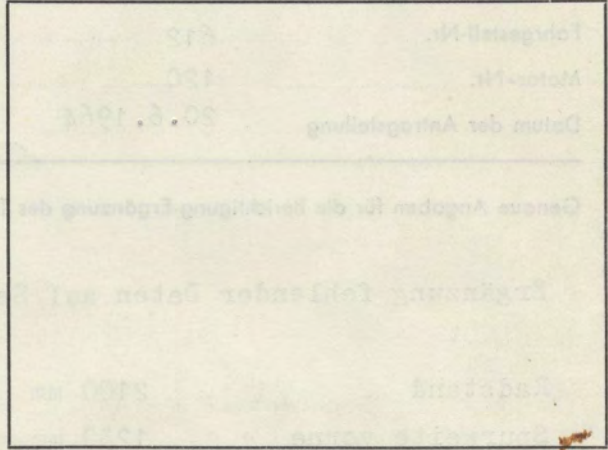
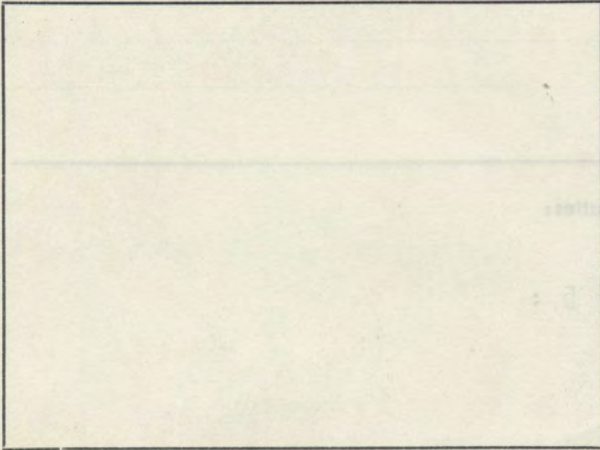

Fabrikat Typ FIA / CSI Homologations-Nachtrag Nr.

Fédération Internationale de l'Automobile

Motion zum Testblatt (Weiterentwicklung)

Fotos 60 x 80 mm

der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)



FIA / CSI-Homologation Nr. 112

Nachtrag Nr. A

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt – Ergänzung der Serienfertigung – (Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller HANS GLAS GMBH, Dingolfing
Für Baumuster/Typ S 1204
Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 612-002567
Motor-Nr. 120-002612
Beginn der Serienfertigung 12.12.1962
Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ S 1204
Datum der Antragstellung 21.10.63

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

1. Der Fahrzeugtyp S 1204 wird auf Wunsch serienmäßig mit der Scheibenbremse ATE Pestsattel Typ L-42 R an den Vorderrädern ausgerüstet.

Abmessungen: Anzahl der Hauptbremszylinder **1**
Bohrung **17,46**
Anzahl der Radbremszylinder **2**
Bohrung **42**
Außen-Ø der Bremsscheibe **240,5**
Anzahl der Belagsegmente **je 2**
Abmessungen der Segmente **Länge 55 mm**
Breite 40 mm
Gesamtbremsfläche pro Rad 41,4 qcm.

Aufpreis DM 150,--.

2. Unsere Exportfahrzeuge werden serienmäßig mit einem Zweifach-Auspuff-sammelrohr ausgerüstet. Die Auspuffkanäle vom Zylinder 1 und 4 sowie 2 und 3 werden in zwei getrennten Sammelrohren zusammengefaßt.

Grund: Bessere Wärmeabfuhr und erhöhte Korrosionsbeständigkeit.

Abmessungen: Rohr-Innendurchmesser Motorseite **31 mm**
Rohr-Innendurchmesser Befestigung Auspuffrohr **39 mm**

Ohne Aufpreis.

Nur vom ACN auszufüllen **Punkt 3 siehe Beiblatt.**

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes 25.10.1963/GL 4-3 VA/GT *Sepp...*

ONS / FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie GRAND TOURISME

gültig ab 4/11/12 Liste 9/24



FIA-Stempel

Unterschrift

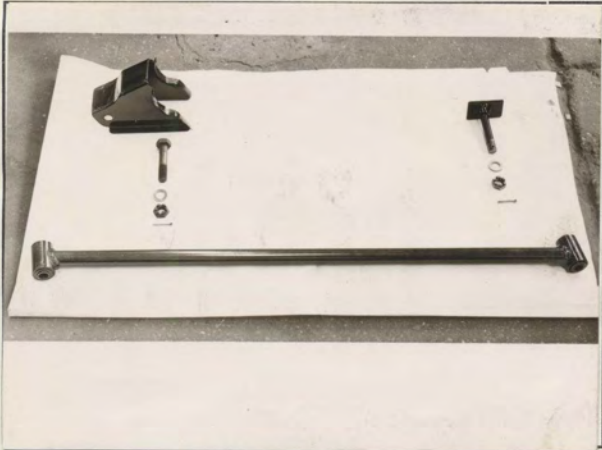
Hubert...

Fédération Internationale de l'Automobile

Le présent document est le résultat de la collaboration entre les Comités Nationaux de l'Automobile et les Comités Nationaux de l'Automobile.

Fotos 60 x 80 mm

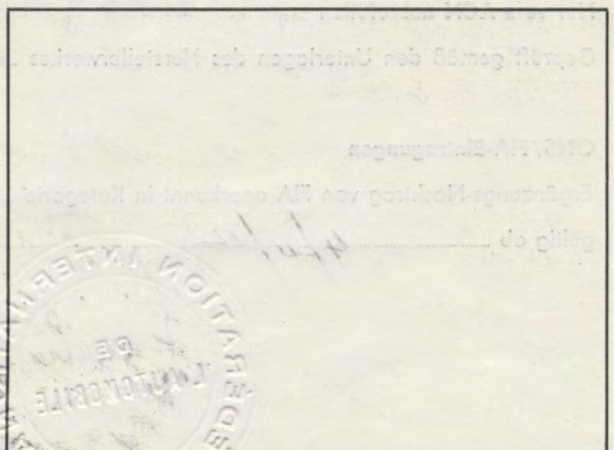
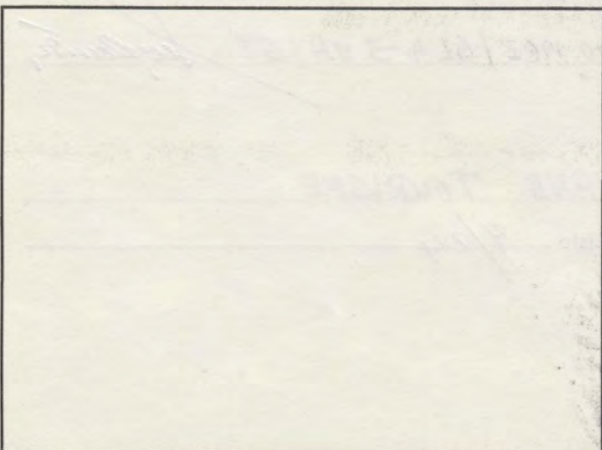
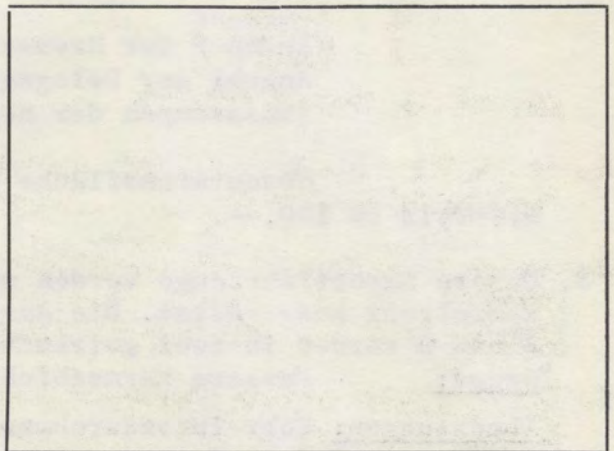
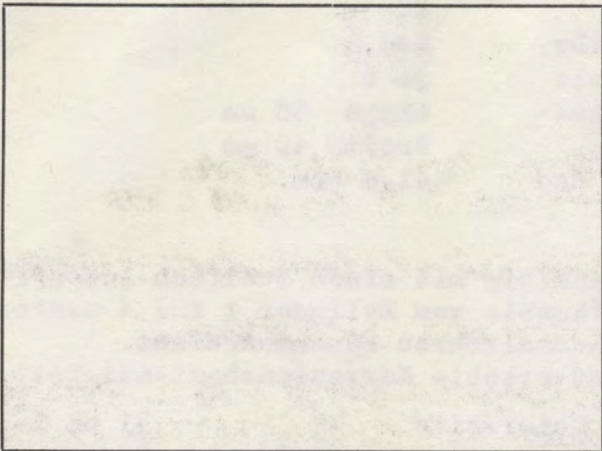
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Varianten)



zu 11.



zu 2.



3. Ca. 1100 Fahrzeuge wurden mit Nockenwellen 264° Öffnung, 110° Spreizung und 264° Öffnung, 105° Spreizung ausgerüstet.
Grund: Ein Lagerbestand mußte aufgebraucht werden.
Kein Aufpreis.

4. Für den Export in tropische Länder wird der Fahrzeugtyp S 1204 serienmäßig auf Wunsch mit einem Ölkühler und einem Wasserkühler mit 45 mm Netztiefe ausgerüstet.
Abmessungen: Neue Gesamt-Ölmenge 3,5 l
Neue Gesamt-Kühlwassermenge 8,5 l.
Aufpreis DM 120,--.

5. Auf Wunsch wird serienmäßig das Viergang-Getriebe

1. Gang 2,645	Anzahl der Zähne	15 : 34 x 24 : 28
2. Gang 1,815	" " "	18 : 28 x 24 : 28
3. Gang 1,312	" " "	24 : 27 x 24 : 28
4. Gang 1 : 1		direkt
Rw.Gang 2,334	" " "	15 : 21 x 21 : 30 x 24 : 28

geliefert. Kein Aufpreis.

6. Serienmäßig werden Antriebsachsen mit den Übersetzungen

1 : 4,0	Anzahl der Zähne	8 : 32
1 : 4,125	" " "	8 : 33
1 : 4,375	" " "	8 : 35
1 : 5,142	" " "	7 : 36

geliefert. Kein Aufpreis.

7. Es werden Felgen 4 J x 15" serienmäßig auf Wunsch geliefert.
Felgenart: Tiefbett Reifengröße: 5.40 - 15 bis 6.50 - 15.

8. Zwischen Zylinderkopf und Steuergehäuse wird eine Metall-Zwischenlage verbaut.
Grund: Ausgleich von Fertigungstoleranzen (Nockenwellenantrieb).

9. Die Vergaser werden abgestimmt und Lufttrichter von 27 - 32 mm verwandt.
Grund: Anpassen an die stark schwankenden Kraftstoff-Qualitäten in einigen Exportländern.

10. Es wurden ca. 700 einflügelige Ventilatoren verbaut.
Grund: Umstellung auf Kunststoff-Lüfterflügel.
Kein Aufpreis.

11. Unsere Exportfahrzeuge werden auf Wunsch serienmäßig mit einem Panhard-Stab ausgerüstet.
Grund: Verbesserung der Straßenlage.
Aufpreis DM 75,--.



Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt – Ergänzung der Serienfertigung – (Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller HANS GLAS GMBH, Dingolfing
 Für Baumuster/Typ S 1204
 Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 612-002567
 Motor-Nr. 120-002612
 Beginn der Serienfertigung 12.12.1962
 Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ S 1204
 Datum der Antragstellung 21.10.1963

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

1. Der Fahrzeugtyp S 1204 wird auf Wunsch serienmäßig mit der Scheibenbremse ATE Festsattel Typ L-42 R an den Vorderrädern ausgerüstet.

Abmessungen:

Anzahl der Hauptbremszylinder	1
Bohrung	17,46
Anzahl der Radbremszylinder	2
Bohrung	42
Außen-Ø der Bremsscheibe	240,5
Anzahl der Belagsegmente	je 2
Abmessungen der Segmente	Länge 55 mm Breite 40 mm
Gesamtbremsfläche pro Rad	41,4 qcm

Aufpreis DM 150,--.

2. Unsere Exportfahrzeuge werden serienmäßig mit einem Zweifach-Auspuff-sammelrohr ausgerüstet. Die Auspuffkanäle vom Zylinder 1 und 4 sowie 2 und 3 werden in zwei getrennten Sammelrohren zusammengefaßt.

Grund: Bessere Wärmeabfuhr und erhöhte Korrosionsbeständigkeit.

Abmessungen: Rohr-Innendurchmesser Motorseite 31 mm
 Rohr-Innendurchmesser Befestigung Auspuffrohr 39 mm

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes Ohne Aufpreis
25.10.1963 / GS 4-3 VAGT

Punkt 3 siehe Beiblatt

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie GRAND TOURISME

gültig ab 9/11/12 Liste 9/24



FIA-Stempel

Unterschrift

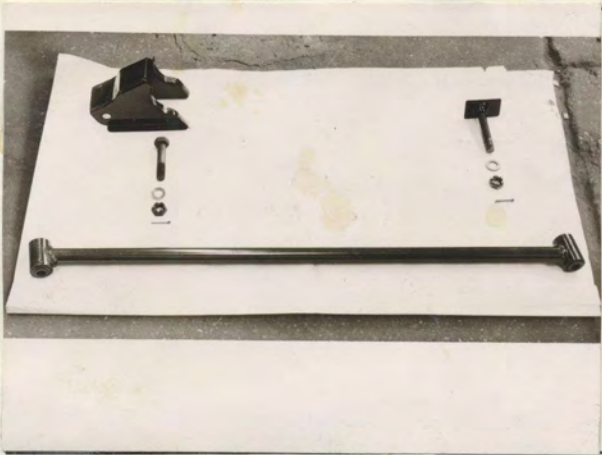
Handwritten signature

Fédération Internationale de l'Automobile

Handbook zur Technik - Ergänzung des Regelwerks - (Verfahren)
gemäß den Bestimmungen des Anhangs 1 des Internationalen Automobilsportgesetzes

Fotos 60 x 80 mm

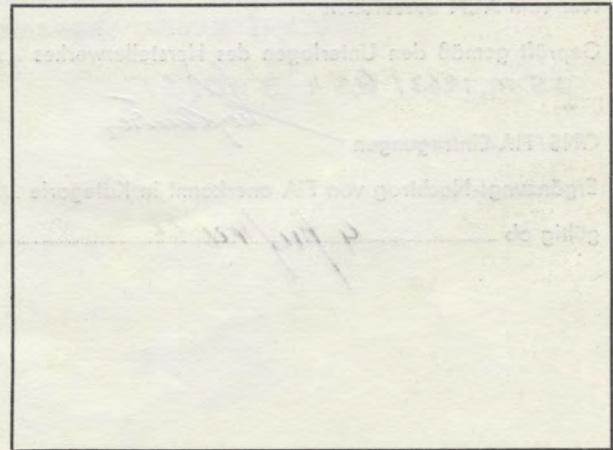
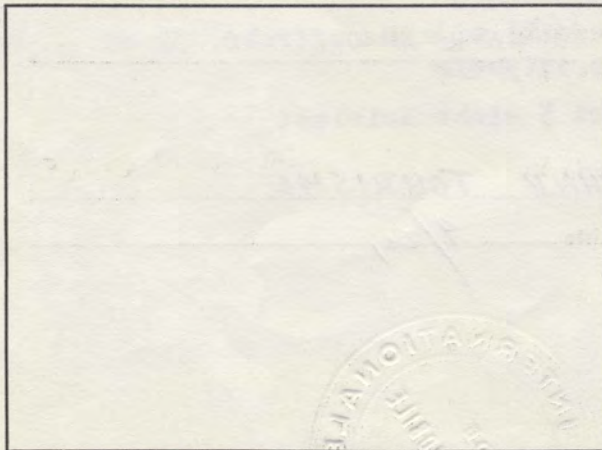
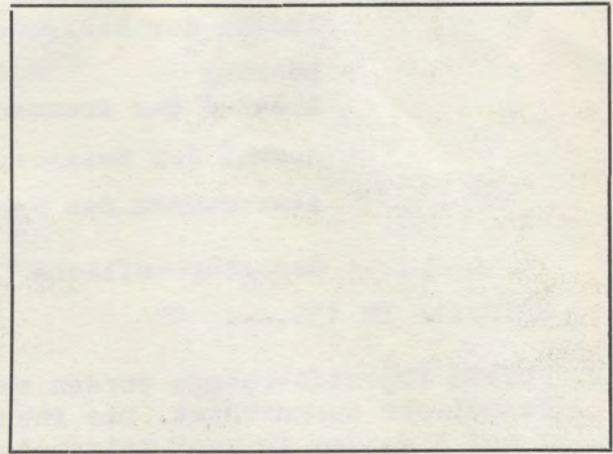
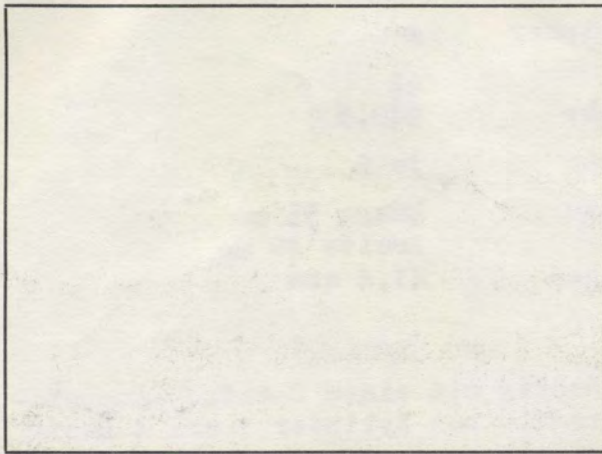
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Varianten)



pour 11



pour 2



3. Ca. 1100 Fahrzeuge wurden mit Nockenwellen 264° Öffnung, 110° Spreizung und 264° Öffnung, 105° Spreizung ausgerüstet.
Grund: Ein Lagerbestand mußte aufgebraucht werden.
Kein Aufpreis.

4. Für den Export in tropische Länder wird der Fahrzeugtyp S 1204 serienmäßig auf Wunsch mit einem Ölkühler und einem Wasserkühler mit 45 mm Netztiefe ausgerüstet.

Abmessungen: Neue Gesamt-Ölmenge 3,5 l
Neue Gesamt-Kühlwassermenge 8,5 l.

Aufpreis DM 120,---.

5. Auf Wunsch wird serienmäßig das Viergang-Getriebe

1. Gang 2,645	Anzahl der Zähne 15 : 34 x 24 : 28
2. Gang 1,815	" " " 18 : 28 x 24 : 28
3. Gang 1,312	" " " 24 : 27 x 24 : 28
4. Gang 1 : 1	direkt
Rw.Gang 2,334	" " " 15 : 21 x 21 : 30 x 24 : 28

geliefert. Kein Aufpreis.

6. Serienmäßig werden Antriebsachsen mit den Übersetzungen

1 : 4,0	Anzahl der Zähne 8 : 32
1 : 4,125	" " " 8 : 33
1 : 4,375	" " " 8 : 35
1 : 5,142	" " " 7 : 36

geliefert. Kein Aufpreis.

7. Es werden Felgen 4 J x 15" serienmäßig auf Wunsch geliefert.
Felgenart: Tiefbett Reifengröße: 5.40 - 15 bis 6.50 - 15.

8. Zwischen Zylinderkopf und Steuergehäuse wird eine Metall-Zwischenlage verbaut.

Grund: Ausgleich von Fertigungstoleranzen (Nockenwellenantrieb).

9. Die Vergaser werden abgestimmt und Lufttrichter von 27 - 32 mm verwandt.
Grund: Anpassen an die stark schwankenden Kraftstoff-Qualitäten in einigen Exportländern.

10. Es wurden ca. 700 einflügelige Ventilatoren verbaut.

Grund: Umstellung auf Kunststoff-Lüfterflügel.
Kein Aufpreis.

11. Unsere Exportfahrzeuge werden auf Wunsch serienmäßig mit einem Panhard-Stab ausgerüstet.

Grund: Verbesserung der Straßenlage.
Aufpreis DM 75,---.



Fédération Internationale de l'Automobile

Testblatt

gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum
Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller HANS GLAS GMBH

Baumuster/Typ S 1204 - 612 Baujahr 1962

Serien-Nummern

Fahrgestell 612 - Hersteller HANS GLAS GMBH

Motor 120 - Hersteller HANS GLAS GMBH

Art des Karosserie-Aufbaues Limousine Hersteller HANS GLAS GMBH

Art des Karosserie-Aufbaues Limousine mit Schiebedach Hersteller HANS GLAS GMBH

Art des Karosserie-Aufbaues Hersteller

Beginn der Serien-Fertigung 15.1.1963

Grand Tourisme Herstellung des 100. Fahrzeuges erfolgte am 5. Februar 1963

Serien-Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am 19.....

Datum der Antragstellung 25. April 1963

ONS / FIA Eintragungen

Die Einstufung ist gültig ab in Kategorie Liste

FIA-Anerkennung

hmm



Fahrzeug von vorne rechts

Das Testblatt enthält Seiten
Nachtrag Nr. vom Seiten
Nachtrag Nr. vom Seiten
Nachtrag Nr. vom Seiten
(wird von ONS / FIA eingetragen)

ONS-Testblatt Nr.

geprüft am durch

Motor

Baumuster – Bauzeichnung 120
 Motorleistung Ne 53 PS (DIN) bei 5100 U/min Größtes Drehmoment 9,15 mkg bei 2200 U/min
 Kühlung Wasserumlauf Schmiersystem Drucköl
 Zylinder-Anzahl 4 Zylinder-Anordnung in Reihe
 (Bauform, Lage der Zylinder – V-Motor – Boxer-Motor)
 Arbeitsverfahren 4-Takt Zündfolge 1 - 3 - 4 - 2
 Zylinderbohrung 72 mm Kolbenhub 73 mm Gesamthubraum 1189 ccm
 Ausschleißbohrung (max.) 73 mm ergibt Gesamthubraum 1222 mm
 Werkstoff Zylinderblock GG 26.91 Werkstoff Zylinderlaufbuchsen
 (falls vorhanden)
 Werkstoff Zylinderkopf GAL Si 10-Mg (Cu)
 Entfernung von der Mittellinie der Kurbelwelle bis zur Oberkante des Zylinderblockes
 (an der Mittellinie der Zylinder gemessen) 204 mm
 Verdichtungsverhältnis 8,4 ± 0,2 Inhalt eines Verdichtungsraumes 40 ccm
 Werkstoff der Kolben Mahle Leg. 138 Anzahl der Verdichtungsringe 2
 Entfernung von der Mittellinie des Kolbenbolzens bis zum höchsten Punkt der Kolbenkrone 44 mm
 Kurbelwellenlager Werkstoff Stahl - 980 - Hartblei Durchmesser 52 mm
 Pleuellager Werkstoff Stahl - 980 - Hartblei Durchmesser 45 mm
 Gewichte { Schwungrad 6275 g kg Pleuelstange 495 g kg
 Kurbelwelle 11250 g kg Kolben mit Ringen 235 g kg
 Anzahl der Nockenwellen 1 Anordnung der Nockenwellen obenliegend
 Art des Nockenwellenantriebes Zahnriemen

	Einlaß	Auslaß
Anordnung der Ventile	<u>V 30°</u>	<u>V 30°</u>
Anzahl der Ventile pro Zylinder	<u>1</u>	<u>1</u>
Durchmesser der Ventilteller	<u>36</u> mm	<u>32</u> mm
Max. Durchmesser der Ventilsitzringe	<u>39</u> mm	<u>39</u> mm
Ventilspiel zum Prüfen der Ventilzeiten	<u>0,15</u> mm	<u>0,15</u> mm
Steuerzeiten Ventile öffnen bei	<u>14 v.O.T</u>	<u>54 v.U.T</u>
Ventile schließen bei	<u>58 n.U.T</u>	<u>18 n.O.T</u>
Max. Erhebung der Ventile	<u>7,9</u> mm	<u>7,9</u> mm
Anzahl der Grade der Kurbelwellenumdrehung von Null bis		
zur höchsten Ventilerhebung	<u>126°</u>	<u>126°</u>
zu ¾ der Höchsterhebung	<u>78°</u>	<u>78°</u>
Ventilfedern Art (Spiral, Haarnadel)	<u>Schraubenfedern</u>	
Anzahl pro Ventil	<u>1</u>	<u>1</u>
Drahtstärke	<u>4,2</u> mm	<u>4,2</u> mm
Länge eingespannt	<u>36</u> mm	<u>36</u> mm
Länge ungespannt	<u>46,5</u> mm	<u>46,5</u> mm

Fabrikat GLAS Typ S 1204 FIA/CSI Homologations-Nachtrag Nr.

Vergaser Anordnung Fallstrom Anzahl 1
(Steig-, Flach-, Fallstrom)

Fabrikat Solex Typ 32 PICB

Innen-Durchmesser des Vergaseranschlusses am Befestigungsflansch 32 mm

Durchmesser der Mischkammer Res. 5,0 mm Luftklappen-Durchmesser 32 mm

Luftfilter Typ Pico - Dämpferfilter Anzahl 1

Ansaugrohr
Innen-Durchmesser Ansaugrohr { Vergaser-Seite 32^{+0,5} mm
Motor-Seite 25^{+0,5} mm

Auspuffkrümmer
Innen-Durchmesser Auspuffkrümmer { Motor-Seite 31 mm **A.W. 31**
Auspuffrohr-Flansch 48,5 mm **39**

Auflader bzw. Kompressor, sofern vorhanden

Art der Aufladung

Fabrikat Modell/Typ-Nr.

Art des Antriebes Antriebsverhältnis

Kraftstoffeinspritzung, sofern vorhanden

Fabrikat der Einspritz-Pumpe Modell/Typ-Nr.

Fabrikat der Einspritzdüsen Modell/Typ-Nr.

Anbringung der Einspritzdüsen

Motor-Zubehör

Fabrikat der Kraftstoff-Förderpumpe Solex Anzahl/Modell 1

Art des Antriebes und Arbeitsweise mechanisch - pneumatisch

A.W.: 1 Bendix-Kraftstoffpumpe elektrisch.
Bauart und Antrieb der Ölpumpe Zahnradpumpe, Ölfilter Hauptstrom-Ölfilter

Art der Zündung (Batterie- oder Magnetzündung) Schneckenantrieb von Kurbelwelle

Fabrikat des Zündverteilers Bosch Batterie 1. ZV/JCUR 4 R 6 MK

Modell/Typ-Nr. 2. ZV 2/57 Y 2

Art der Zündverstellung Fliehkraft und Unterdruck Anzahl der Zündspulen 1 3. in Vorbereitung

Fabrikat der Lichtmaschine Bosch Modell/Typ-Nr. IJ/GEG 200/b.2400R

Fabrikat des Anlassers Bosch Modell/Typ-Nr. (25/6) AL/EEF 0,5/6 R 4

Batterie Anzahl 1 Spannung 6 Volt Leistung 71 Ah und 78 Amp./Std.

Kraftübertragung

Fabrikat der Kupplung Fichtel & Sachs Anzahl der Kupplungsscheiben 1
 Art der Kupplung mechanische Druckkupplung
 Kupplungs-Betätigung mechanisch und hydraulisch
 Kupplungsbelag Durchmesser innen 125 mm außen 180 mm
 Fabrikat des Getriebes GLAS u. GETRAG Modell/Typ 1001-23000-00
 Art des Getriebes vollsynchronisiertes Vierganggetriebe Anzahl der Gänge vorwärts 4, rückwärts 1
 Art der Schaltung mechanische
 Anordnung des Schalthebels Knüppelschaltung im Wagenboden
 Zusatzgetriebe (sofern serienmäßig vorgesehen)
 Art der Schaltbetätigung Mittelschaltung

	Getriebe-Übersetzung		wahlweise lieferbare Übersetzungen							
	Verhältnis	Anzahl der Zähne	Verhältnis	Anzahl der Zähne	Verhältnis	Anzahl der Zähne	Verhältnis	Anzahl der Zähne	Verhältnis	Anzahl der Zähne
1.	3,925	<u>37x28</u> <u>11x24</u>								
2.	2,06	<u>30x28</u> <u>17x24</u>								
3.	1,36	<u>28x28</u> <u>24x24</u>								
4.	1,0	<u>direkt</u>								
5.	-----	-----								
RÜCK- WARTS	3,61	<u>34x21x28</u> <u>21x11x24</u>								

Art der Antriebsachse Starrachse
 Art des Ausgleichsgetriebes Typ: 6012-27000-01
 Übersetzung der Antriebsachse 1:4,25 Anzahl der Zähne 34:8
 weiterhin serienmäßig 1:5,286; 1:5,428; 34:7; 38:7; 37:7;
 lieferbare Übersetzungen 1:4,857; 1:5,00 Anzahl der Zähne 35:7
 Übersetzung des Schnellganges (sofern serienmäßig vorhanden)

Räder und Bereifung

Art der Räder Scheibenräder Gewicht 4,3 kg
 Befestigungsart 5 Befestigungsschrauben
 Felgenreößen 4J x 13 Felgenart Tiefbett
 Reifengröße vorne 5.50 x 13 hinten 5.50 x 13 mm/Zoll
 oder vorne hinten mm/Zoll

Bremsen

Fabrikat der Bremsanlage Teves und Schäfer Bremskraftübertragung hydraulisch
 Servo-Bremsanlage Duplex A.W.: Scheibenbremse "ATE" an den Vorderrädern, Festsattel
 Typ der Bremshilfe Duplex Type L 42
 Anzahl der Hauptbremszylinder 1 (1) Bohrung 19,05 (17,46) mm

Fabrikat GLAS Typ S 1204 FIA/CSI Homologation Nr. _____

	Vorne	Hinten
Anzahl der Radbremszylinder	4 (2)	2
Bohrung der Radbremszylinder	19,05 (42) mm	15,87 mm
Innendurchmesser der Bremstrommeln	230 mm	230 mm
Anzahl der Bremsbacken pro Rad	2 mm	2 mm
Außendurchmesser der Bremsscheibe	240,5 mm	mm
Anzahl der Belagsegmente	2 mm	mm
Abmessungen der Bremsbeläge pro Backe oder Segment		
Länge	242 (55) mm	242 mm
Breite	30 (40) mm	30 mm
Gesamtbremsfläche pro Rad	122cm ² (41,4) mm	122cm ² mm

Die Maße in Klammern beziehen sich auf die Scheibenbremse!
Sind die Backen oder Segmente einer Bremse nicht von denselben Abmessungen, bitte jede einzeln angeben!

Radaufhängung

Art der Radaufhängung	Längs- u. Querlenker	Starrachse
Art der Federung	Schraubenfeder und Gummi- hohlfeder	3-Blattfeder und Gummihohlfeder
Stabilisator	Auf Wunsch lieferbar	/
Anzahl der Stoßdämpfer	2	2
Art der Stoßdämpfer	hydr. Teleskop-Dämpfer	hydr. Teleskopdämpfer

Lenkung

Bauart	Schneckenlenkung	Spurstange	einmal seitr. geteilt
Lenkübersetzung	12,32:1	kleinster Wendekreis ca.	9,16 Meter
Anzahl der Lenkrad-Umdrehungen von Anschlag zu Anschlag	2,52		

Abmessungen und Fassungsvermögen

Länge über alles	3835 mm	Breite über alles	1500 mm
Höhe über alles, unbeladen (falls vorhanden mit Verdeck)			1350 mm
Innenmaße:	Breite	Höhe	
	1250 mm	880 mm	
Anzahl der Sitzplätze	2		
Windschutzscheibe:	Breite max.	min.	
	1230 mm	1100 mm	
	Höhe max.	Scheibenmitte (senkr.)	
	575 mm	240 mm	
Fassungsvermögen:	Füllmenge Kraftstofftank		40 Liter
	Füllmenge Ölwanne		2,5 Liter
	Füllmenge Kühlwasserumlauf		7,5 Liter
Leergewicht des betriebsfertigen Fahrzeuges nach DIN 70020 (einschl. Kraftstofftank-Füllung, Kühlwasserumlauf, Öl und bereiftem Reserverad)			705 kg
FIA-Testgewicht s. o., jedoch ohne Kraftstofftank-Füllung			665 kg

Vom Hersteller lieferbare Sonderausrüstungen gegenüber der im vorliegenden Testblatt festgelegten Ausführungen

1. Ein 60 l Kraftstoffbehälter
- ~~2. Tropenkühler~~
3. Ölkühler
4. De-Stabilisator an der Hinterachse
- ~~5. TS-Ausführung mit 2 Vergaseranlage in Vorbereitung~~
- ~~6. Neuer Getriebetyp in Vorbereitung~~

Genau Beschreibung des Fahrgestelles und der Serien-Karosserie(n)



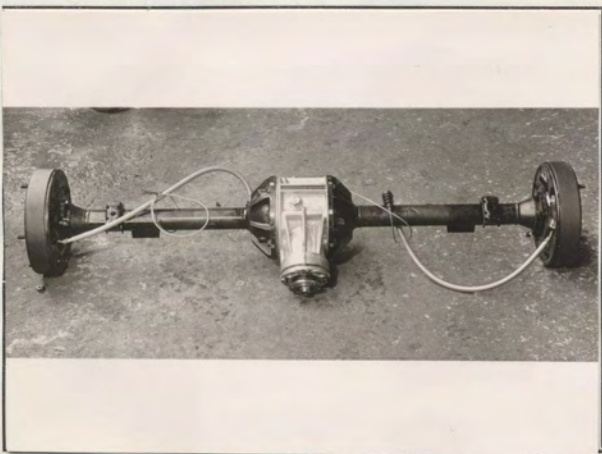
Fotos 60 × 80 mm



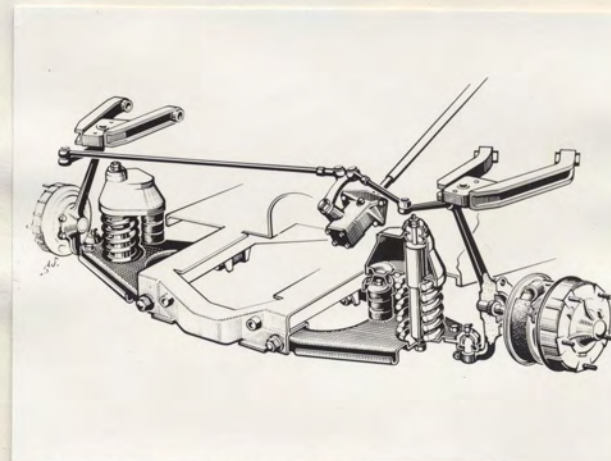
Fahrzeug von vorne



Fahrzeug von hinten links

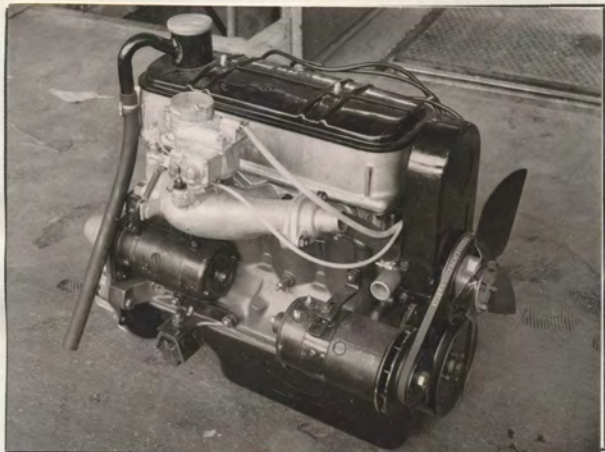


Hinterachse kompl. (ohne Räder)

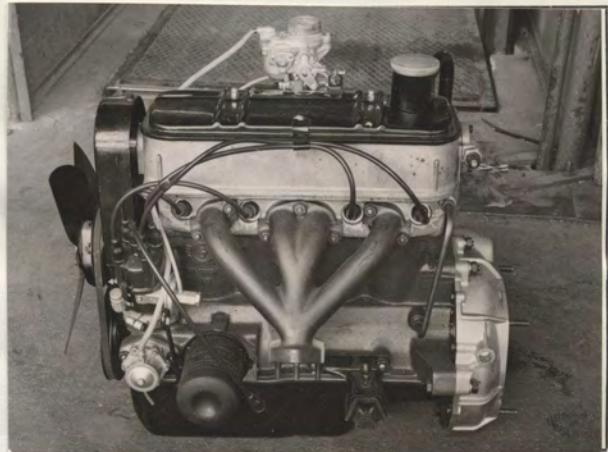


Vorderachse kompl. (ohne Räder)

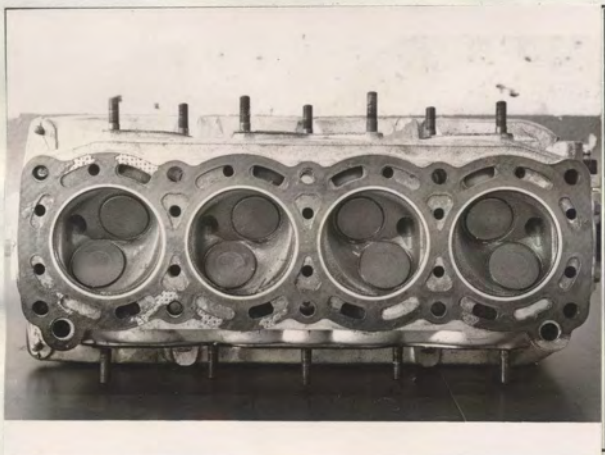
Fotos 60 × 80 mm



Motor mit Aggregaten von rechts (ohne Getriebe)



Motor mit Aggregaten von links (ohne Getriebe)



Verbrennungskammer



Kolben (Seitenansicht)



Ansaugrohr



Auspuffkrümmer

Fédération Internationale de l'Automobile

Testblatt

gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum
Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller HANS GLAS GMBH

Baumuster/Typ 1204 - 612 Baujahr 1962

Serien-Nummern

Fahrgestell 612 - Hersteller HANS GLAS GMBH

Motor 120 - Hersteller HANS GLAS GMBH

Art des Karosserie-Aufbaues Limousine Hersteller HANS GLAS GMBH

Art des Karosserie-Aufbaues Limousine mit Schiebedach Hersteller HANS GLAS GMBH

Art des Karosserie-Aufbaues Hersteller

Beginn der Serien-Fertigung 15.1.1963

Grand Tourisme Herstellung des 100. Fahrzeuges erfolgte am 19.....

Serien-Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am 25. März 1963

Datum der Antragstellung 25. April 1963

ONS/FIA Eintragungen

Die Einstufung ist gültig ab in Kategorie Liste

FIA-Anerkennung

hom



Fahrzeug von vorne rechts

Das Testblatt enthält Seiten
Nachtrag Nr. vom Seiten
Nachtrag Nr. vom Seiten
Nachtrag Nr. vom Seiten
(wird von ONS/FIA eingetragen)

ONS-Testblatt Nr.

geprüft am durch

Motor

Baumuster – Bauzeichnung 120
 Motorleistung Ne 53 PS (DIN) bei 5100 U/min Größtes Drehmoment 9,15 mkg bei 2200 U/min
 Kühlung Wasserumlauf Schmiersystem Drucköl
 Zylinder-Anzahl 4 Zylinder-Anordnung in Reihe
 (Bauform, Lage der Zylinder – V-Motor – Boxer-Motor)
 Arbeitsverfahren 4-Takt Zündfolge 1 - 3 - 4 - 2
 Zylinderbohrung 72 mm Kolbenhub 73 mm Gesamthubraum 1189 ccm
 Ausschleifbohrung (max.) 73 mm ergibt Gesamthubraum 1222 mm
 Werkstoff Zylinderblock GG 26.91 Werkstoff Zylinderlaufbuchsen
 (falls vorhanden)
 Werkstoff Zylinderkopf GAL Si 10-Mg (Cu)
 Entfernung von der Mittellinie der Pleuellager bis zur Oberkante des Zylinderblockes
 (an der Mittellinie der Zylinder gemessen) 204 mm
 Verdichtungsverhältnis 8,4 ± 0,2 Inhalt eines Verdichtungsraumes 40 ccm
 Werkstoff der Pleuellager Mahle Leg. 138 Anzahl der Pleuellager 2
 Entfernung von der Mittellinie des Pleuellagers bis zum höchsten Punkt der Pleuellagerkappe 44 mm
 Pleuellager Werkstoff Stahl - 980 - Hartblei Durchmesser 52 mm
 Pleuellager Werkstoff Stahl - 980 - Hartblei Durchmesser 45 mm
 Gewichte { Schwungrad 6275 g kg Pleuellagerstange 495 g kg
 { Pleuellager 11250 g kg Pleuellagerbolzen 235 g kg
 Anzahl der Pleuellager 1 Anordnung der Pleuellager obenliegend
 Art des Pleuellagerantriebes Zahnriemen

	Einlaß V 30°	Auslaß V 30°
Anordnung der Ventile		
Anzahl der Ventile pro Zylinder	<u>1</u>	<u>1</u>
Durchmesser der Ventilteller	<u>36</u> mm	<u>32</u> mm
Max. Durchmesser der Ventilsitzringe	<u>39</u> mm	<u>39</u> mm
Ventilspiel zum Prüfen der Ventilzeiten	<u>0,15</u> mm	<u>0,15</u> mm
Steuerzeiten Ventile öffnen bei	<u>14 v.O.T</u>	<u>54 v.U.T</u>
Ventile schließen bei	<u>58 n.U.T</u>	<u>18 n.O.T</u>
Max. Erhebung der Ventile	<u>7,9</u> mm	<u>7,9</u> mm
Anzahl der Grade der Pleuellagerumdrehung von Null bis		
zur höchsten Ventilerhebung	<u>126°</u>	<u>126°</u>
zu ¾ der Höchsterhebung	<u>78°</u>	<u>78°</u>
Ventilfedern Art (Spiral, Haarnadel)	<u>Schraubenfedern</u>	
Anzahl pro Ventil	<u>1</u>	<u>1</u>
Drahtstärke	<u>4,2</u> mm	<u>4,2</u> mm
Länge eingespannt	<u>36</u> mm	<u>36</u> mm
Länge ungespannt	<u>46,5</u> mm	<u>46,5</u> mm

Fabrikat GLAS Typ 1204 FIA/CSI Homologations-Nachtrag Nr.

Vergaser Anordnung Fallstrom Anzahl 1
(Steig-, Flach-, Fallstrom)

Fabrikat Solex Typ 32 PICB

Innen-Durchmesser des Vergaseranschlusses am Befestigungsflansch 32 mm

Durchmesser der Mischkammer Res. 5,0 mm Luftklappen-Durchmesser 32 mm

Luftfilter Typ Pico - Dämpferfilter Anzahl 1

Ansaugrohr
Innen-Durchmesser Ansaugrohr { Vergaser-Seite 32^{+0,5} mm
Motor-Seite 25^{+0,5} mm

Auspuffkrümmer
Innen-Durchmesser Auspuffkrümmer { Motor-Seite 31 mm A.W. 31
Auspuffrohr-Flansch 48,5 mm 39

Auflader bzw. Kompressor, sofern vorhanden

Art der Aufladung

Fabrikat Modell/Typ-Nr.

Art des Antriebes Antriebsverhältnis

Kraftstoffeinspritzung, sofern vorhanden

Fabrikat der Einspritz-Pumpe Modell/Typ-Nr.

Fabrikat der Einspritzdüsen Modell/Typ-Nr.

Anbringung der Einspritzdüsen

Motor-Zubehör

Fabrikat der Kraftstoff-Förderpumpe Solex Anzahl/Modell 1

Art des Antriebes und Arbeitsweise mechanisch - pneumatisch

A.W.: 1 Bendix-Kraftstoffpumpe elektrisch. Hauptstrom-Ölfiler
Bauart und Antrieb der Ölpumpe Zahnradpumpe, Schneckenantrieb von Kurbelwelle

Art der Zündung (Batterie- oder Magnetzündung) Batterie

Fabrikat des Zündverteilers Bosch Modell/Typ-Nr. 1. ZV/JCUR 4 R 6 MK

Art der Zündverstellung Fliehkraft und Unterdruck Anzahl der Zündspulen 2. ZV 2/57 Y 2
3. in Vorbereitung

Fabrikat der Lichtmaschine Bosch Modell/Typ-Nr. IJ/GEG 200/b.2400R (25/6)

Fabrikat des Anlassers Bosch Modell/Typ-Nr. AL/EEF 0,5/6 R 4

Batterie Anzahl 1 Spannung 6 Volt Leistung 71 Ah und 78 Amp./Std.

Kraftübertragung

Fabrikat der Kupplung Fichtel & Sachs Anzahl der Kupplungsscheiben 1
 Art der Kupplung mechanische Druckkupplung
 Kupplungs-Betätigung mechanisch und hydraulisch
 Kupplungsbelag Durchmesser innen 125 mm außen 180 mm
 Fabrikat des Getriebes GLAS u. GETRAG Modell/Typ 1001-23000-00
 Art des Getriebes vollsynchronisiertes Vierganggetriebe Anzahl der Gänge vorwärts 4, rückwärts 1
 Art der Schaltung mechanische
 Anordnung des Schalthebels Knüppelschaltung im Wagenboden
 Zusatzgetriebe (sofern serienmäßig vorgesehen)
 Art der Schaltbetätigung Mittelschaltung

	Getriebe-Übersetzung		wahlweise lieferbare Übersetzungen							
	Verhältnis	Anzahl der Zähne	Verhältnis	Anzahl der Zähne	Verhältnis	Anzahl der Zähne	Verhältnis	Anzahl der Zähne	Verhältnis	Anzahl der Zähne
1.	3,925	37x28 11x24								
2.	2,06	30x28 17x24								
3.	1,36	28x28 24x24								
4.	1,0	direkt								
5.	-----	-----								
RÜCK- WARTS	3,61	34x21x28 21x11x24								

Art der Antriebsachse Starrachse
 Art des Ausgleichsgetriebes Typ: 6012-27000-01
 Übersetzung der Antriebsachse 1:4,25 Anzahl der Zähne 34:8
 weiterhin serienmäßig 1:5,286; 1:5,428; 34:7; 38:7; 37:7;
 lieferbare Übersetzungen 1:4,857; 1:5,00 Anzahl der Zähne 35:7
 Übersetzung des Schnellganges (sofern serienmäßig vorhanden)

Räder und Bereifung

Art der Räder Scheibenräder Gewicht 4,3 kg
 Befestigungsart 5 Befestigungsschrauben
 Felgenreifen 4J x 13 Felgenart Tiefbett
 Reifengröße vorne 5.50 x 13 hinten 5.50 x 13 mm/Zoll
 oder vorne hinten mm/Zoll

Bremsen

Fabrikat der Bremsanlage Teves und Schäfer Bremskraftübertragung hydraulisch
 Servo-Bremsanlage Duplex A.W.: Scheibenbremse "ATE" an den Vorderrädern, Festsattel
 Typ der Bremshilfe Duplex Type L 42
 Anzahl der Hauptbremszylinder 1 (1) Bohrung 19,05 (17,46)mm

Fabrikat GLAS Typ 1204 FIA/CSI Homologation Nr. _____

	Vorne	Hinten
Anzahl der Radbremszylinder	4 (2)	2
Bohrung der Radbremszylinder	19,05 (42) mm	15,87 mm
Innendurchmesser der Bremstrommeln	230 mm	230 mm
Anzahl der Bremsbacken pro Rad	2 mm	2 mm
Außendurchmesser der Bremsscheibe	240,5 mm	mm
Anzahl der Belagsegmente	2 mm	mm
Abmessungen der Bremsbeläge pro Backe oder Segment		
Länge	242 (55) mm	242 mm
Breite	30 (40) mm	30 mm
Gesamtbremsfläche pro Rad	122 cm ² (41,4) mm	122 cm ² mm

Die Maße in Klammern beziehen sich auf die Scheibenbremse!
Sind die Backen oder Segmente einer Bremse nicht von denselben Abmessungen, bitte jede einzeln angeben!

Radaufhängung

Art der Radaufhängung	Längs-u. Querlenker	Starrachse
Art der Federung	Schraubenfeder und Gummi-hohlfeder	3-Blattfeder und Gummihohlfeder
Stabilisator	Auf Wunsch lieferbar	/
Anzahl der Stoßdämpfer	2	2
Art der Stoßdämpfer	hydr. Teleskop-Dämpfer	hydr. Teleskopdämpfer

Lenkung

Bauart	Schneckenlenkung	Spurstange	einmal seidl. geteilt
Lenkübersetzung	12,32:1	kleinster Wendekreis ca.	9,16 Meter
Anzahl der Lenkrad-Umdrehungen von Anschlag zu Anschlag	2,52		

Abmessungen und Fassungsvermögen

Länge über alles	3835 mm	Breite über alles	1500 mm
Höhe über alles, unbeladen (Falls vorhanden mit Verdeck)			1370 mm
Innenmaße:	Breite	Höhe	
	1250 mm	880 mm	
Anzahl der Sitzplätze	4		
Windschutzscheibe:	Breite max.	min.	
	1230 mm	1100 mm	
	Höhe max.	Scheibenmitte (senkr.)	
	575 mm	240 mm	
Fassungsvermögen:	Füllmenge Kraftstofftank		40 Liter
	Füllmenge Ölwanne		2,5 Liter
	Füllmenge Kühlwasserumlauf		7,5 Liter
Leergewicht des betriebsfertigen Fahrzeuges nach DIN 70020 (einschl. Kraftstofftank-Füllung, Kühlwasserumlauf, Öl und bereiftem Reserverad)			710 kg
FIA-Testgewicht s. o., jedoch ohne Kraftstofftank-Füllung			670 kg

Vom Hersteller lieferbare Sonderausrüstungen gegenüber der im vorliegenden Testblatt festgelegten Ausführungen

1. Ein 60 l Kraftstoffbehälter
- ~~2. Tropenkühler~~
3. Ölkühler
4. De-Stabilisator an der Hinterachse
- ~~5. TS-Ausführung mit 2 Vergaseranlage in Vorbereitung~~
- ~~6. Neuer Getriebetyp in Vorbereitung~~

Genau Beschreibung des Fahrgestelles und der Serien-Karosserie(n)



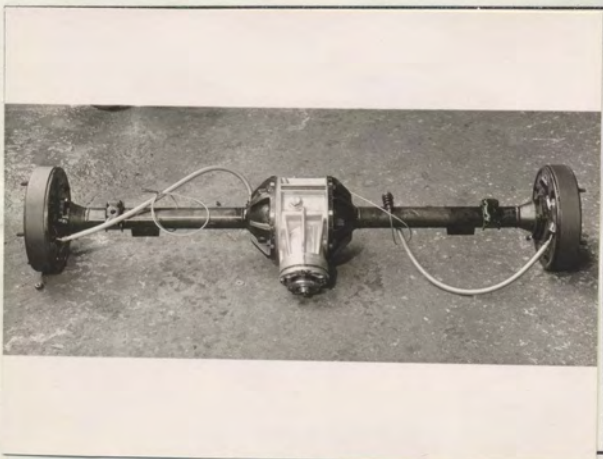
Fotos 60 x 80 mm



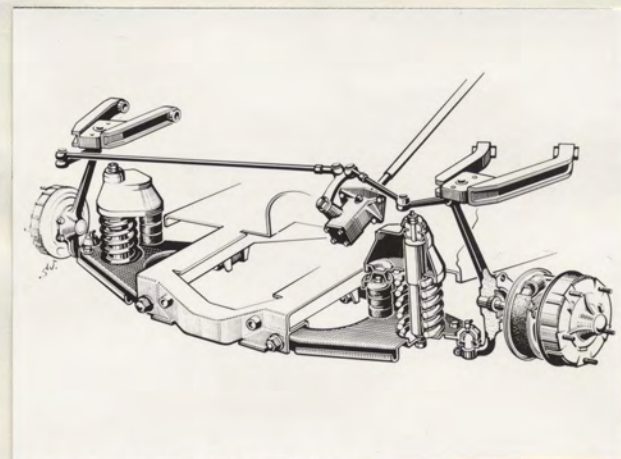
Fahrzeug von vorne



Fahrzeug von hinten links

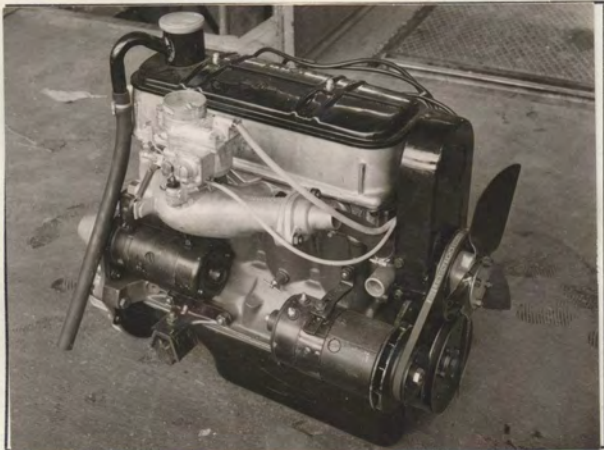


Hinterachse kompl. (ohne Räder)

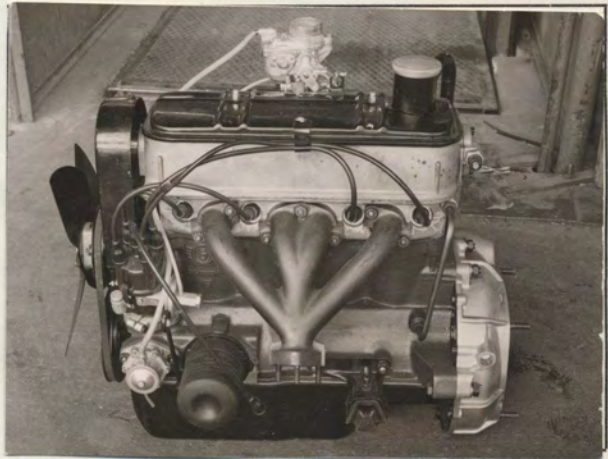


Vorderachse kompl. (ohne Räder)

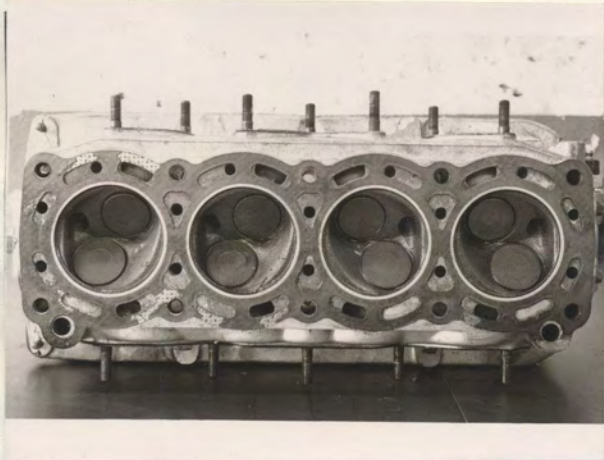
Fotos 60 × 80 mm



Motor mit Aggregaten von rechts (ohne Getriebe)



Motor mit Aggregaten von links (ohne Getriebe)



Verbrennungskammer



Kolben (Seitenansicht)



Ansaugrohr



Auspuffkrümmer