

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

FICHE D'HOMOLOGATION CONFORME A L'ANNEXE J AU CODE SPORTIF INTERNATIONAL

Marque .. PEUGEOT .. Modèle ..104 Coupé..(104.C01).....
 Numéros de série : — châssis/carrosserie .5 000 001 Constructeur PEUGEOT.....
 — moteur .5 000 001 .. Constructeur PEUGEOT.....
 Cylindrée .. 954 cm³ .. 58.2 .. cu. in.

Le modèle est homologué le ..1. MAI.. 1974 .. Liste

La construction du modèle décrit sur la présente fiche a commencé le Juin. 1973.....
et la série minimale de ..1.000 .. exemplaires identiques et conformes aux présentes spécifications a été
achevée le ..14. Septembre. 1973.....

* Photo A : la voiture de 3/4 de l'avant.



Le modèle décrit sur cette fiche a fait l'objet des extensions d'homologation suivantes :

— Variantes :

Le Homol. N° Liste
 Le Homol. N° Liste
 Le Homol. N° Liste
 Le Homol. N° Liste

— Evolutions normales du type :

Le Homol. N° Liste
 Le Homol. N° Liste
 Le Homol. N° Liste
 Le Homol. N° Liste

Signature et cachet de
l'Autorité Sportive Nationale :

Signature et cachet de la F.I.A. :

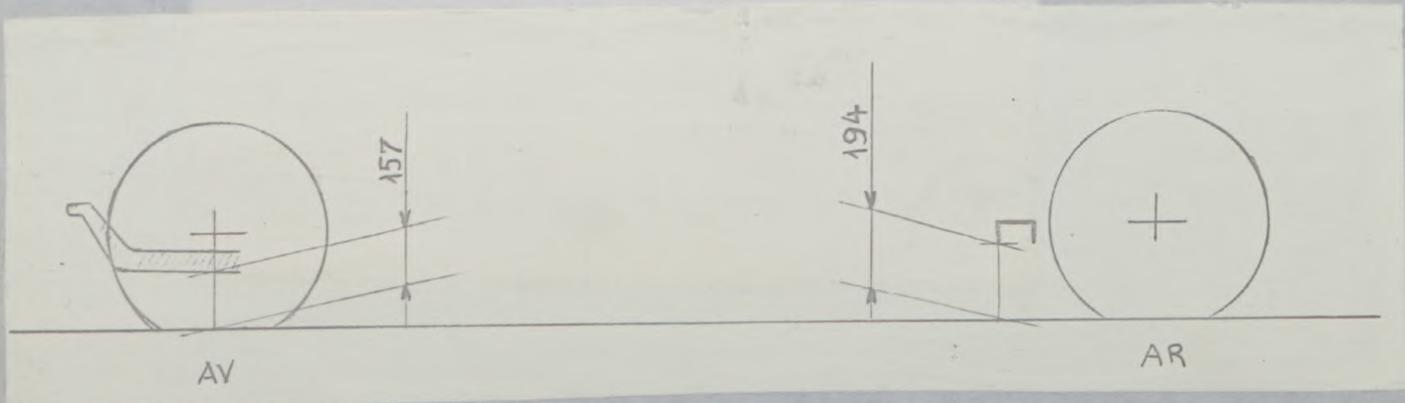
IMPORTANT. — Les points soulignés doivent obligatoirement être mentionnés en deux systèmes de mesure, dont un doit être le système métrique. (Voir tableau de conversion ci-dessous).

CAPACITES ET DIMENSIONS

- * 1) Empattement .. 2230. mm .. 87.795 inches
- * 2) Voie AV .. 1290. mm .. 50.787 inches (1)
- * 3) Voie AR .. 1240. mm .. 48.818 inches (1)
- 4) Longueur hors tout de la voiture .. 3300. mm .. inches
- 5) Largeur hors tout de la voiture .. 1520. mm .. inches
- 5 bis) Largeur dans le plan des roues AV : 1,520 AR : 1,510
- 6) Hauteur hors tout de la voiture .. 1340. mm .. inches
- * 7) Capacité du réservoir d'essence (y compris la réserve) : .. 40 litres
 .. 10.6. gallon U.S. .. 8.8. gallon Imp.
- 8) Nombre de places .. 4.
- * 9) Poids : poids total de la voiture en ordre de marche, les pleins faits avec une roue de rechange et tout équipement indiqué dans la présente fiche, mais sans carburant ni outillage :
 .. 720. kg .. 1587. lbs .. 14.17 cwt

(1) Indiquez la garde-au-sol AV et AR correspondant aux voies AV et AR de la voiture et précisez sur une figure deux points non modifiables de la structure du véhicule où ces cotes de garde-au-sol ont été mesurées. Ces cotes de garde-au-sol ne sont prévues que pour mesurer la voie et n'affectent en aucune façon la qualification de la voiture. Des dimensions de voies différentes obtenues par l'emploi d'autres jantes d'une largeur supérieure doivent être mentionnées sur la demande d'homologation pour les jantes en question.

Garde au sol, en charge de référence.



TABEAU DE CONVERSION

1 inch (pouce) ..	2,54 cm	1 quart U.S.	0,9464 litres
1 foot (pied) ..	30,4794 cm	1 pint (pt) ..	0,568 litres
1 square inch (pouce carré) ..	6,452 cm ²	1 gallon Imp.	4,546 litres
1 cubic inch (pouce cube) ..	16,387 cm ³	1 gallon U.S.	3,785 litres
1 pound (livre) ..	453,593 gr.	1 hundred weight (cwt) ..	50,802 kg

CHASSIS ET CARROSSERIE (photos A, B et C)

- * 20) Type de construction : ~~indépendant~~ - monocoque.
- * 21) Construction monocoque : matériaux Tôle d'acier emboutie et soudée
- * 22) ~~Construction indépendante : matériau constituant le châssis~~
- * 23) Matériau constituant la carrosserie Tôle d'acier
- * 24) Nombre de portières 2 + volet AR Matériau Tôle d'acier - Garniture int. plastique
- * 25) Matériau du capot moteur Tôle d'acier
- * 26) Matériau du ^{Volet AR} capot de coffre Tôle d'acier
- 27) Matériau de la lunette AR Verre de sécurité d'un type agréé
- 28) Matériau du pare-brise verre de sécurité d'un type agréé (feuilleté 8115 46
- 29) ~~Matériau des vitres portières AR~~
- 30) Matériau des vitres portières AV Verre de sécurité d'un type agréé
- 31) Système d'ouverture des vitres portières Mécanique - Commande pour manivelle
- 32) ~~Matériau des glaces de custode~~

EQUIPEMENT ET GARNITURES

- 38) Chauffage intérieur : oui - non.
- 39) Climatisation : oui - non.
- 40) Ventilation : oui - non.
- 41) Sièges AV : type de siège et garniture Indépendants à armature métallique - Drap
- 42) Poids siège ou sièges AV (enlevés de la voiture avec dossiers, glissières et supports) :
 12,800 kg lbs
- 43) Sièges AR : type de siège et garniture Banquette - Drap
- 44) Pare-choc AV : matériaux Alliage d'aluminium. Poids 1,750 kg lbs
- 45) Pare-choc AR : matériaux Alliage d'aluminium. Poids 2,250 kg lbs

ROUES

- 50) Type : ~~rayon - flasque plein~~ - flasque ajouré. 4.00 B 13
- 51) Poids unitaire (roue nue) : 5,630 kg lbs
- 52) Système de fixation : 3 écrous
- 53) Diamètre de la jante : 330 mm 13 inches
- 54) Largeur de la jante : 101,6 mm 4 inches

DIRECTION

- 60) Type : Crémaillère et colonne à cardan
- 61) Servo-direction : oui - non.
- 62) Nombre de tours du volant pour braquage d'un extrême à l'autre : 3 1/3
- 63) ~~En cas de servo-direction~~ :

SUSPENSION

- * 70) Suspension AV (photo D) : type à roues indépendantes. - Mac. - PHERSON
- * 71) Type de ressorts : hélicoïdaux. - Flexibilité 105/100
- 72) Stabilisateur (si prévu) : barre antidévers \emptyset 19 mm.
- 73) Nombre d'amortisseurs : 2. - intégrés 74) Type : hydrauliques télescopiques
- * 78) Suspension AR (photo E) : type à roues indépendantes. - Bras tirés
- * 79) Type de ressorts : hélicoïdaux. - Flexibilité 70/100.
- 80) Stabilisateur (si prévu) :
- 81) Nombre d'amortisseurs : 2. - intégrés 82) Type : hydrauliques télescopiques

FREINS (photos F et G)

- * 90) Système : Disques à l'avant. - Tambours à l'arrière - Commande hydraulique
- 91) Servo-frein (si prévu), type :
- 92) Nombre de maître-cylindres : 1

	AVANT	ARRIERE
93) Nombre de cylindres par roue :	1	1
94) Alésage :	48 mm in.	23,8 mm in.
<i>Freins à tambour :</i>		
95) Diamètre intérieur : mm in.	180 mm in.	180 mm in.
96) Longueur des garnitures : mm in.	162 mm in.	162 mm in.
97) Largeur des garnitures : mm in.	40 mm in.	40 mm in.
98) Nombre de mâchoires par frein		2
99) Surf. de freinage par fr. : mm ² sq.in.		22050 mm ² sq.in.
<i>Freins à disque :</i>		
100) Diamètre extérieur : 241 mm in.		241 mm in.
101) Epaisseur du disque : 10 mm in.		10 mm in.
102) Longueur des sabots : 97,5 mm in.		97,5 mm in.
103) Largeur des sabots : 44 mm in.		44 mm in.
104) Nbre de sabots par frein : 2		
105) Surf. de freinage par fr. : 56800 mm ² sq.in.		56800 mm ² sq.in.

MOTEUR

- * 130) Cycle : **4 temps** * 131) Nombre de cylindres : **4**
- * 132) Disposition des cylindres : **en ligne, transversalement**
- * 133) Alésage : **70 mm 2,754 in.** * 134) Course : **62 mm 2,44 in.**
- * 135) Cylindrée par cylindre : **238,5 cm³ 14,555 cu.in.**
- * 136) Cylindrée totale : **954 cm³ 58,22 cu.in.**
- * 137) Matériau du bloc cylindre : **alliage d'aluminium**
- * 138) Matériau des chemises (si prévues) : **fonte**
- * 139) Culasse, matériau : **alliage d'aluminium**
- * 140) Nombre d'orifices d'admission : **1** * 141) Nombre d'orifices d'échappement : **4**
- 142) Taux de compression : **8,8/1**
- 143) Volume de la chambre de combustion : **30,6 cm³ cu.in.**
- 144) Piston, matériau : **alliage d'aluminium** * 145) Nombre de segments : **3**
- 146) Distance de la médiane de l'axe du piston au sommet du piston **44,4 mm inches**
- * 147) Vilebrequin : coulé - ~~estampé~~ **fonte GS** * 148) Type de vilebrequin : **à contrepoids incorporés**
- * 149) Nombre de paliers de vilebrequin : **5**
- * 150) Matériau des chapeaux de palier de vilebrequin : **alliage d'aluminium**
- 151) Système de graissage : ~~carter sec~~ - carter humide.
- 152) Capacité du réservoir/carter : **4 litres pints quarts U.S.**
- 153) Radiateur d'huile : ~~oui~~ - non. * 154) Système de refroidissement du moteur : **eau**
- 155) Capacité du circuit de refroidissement : **5,6 litres pints quarts U.S.**
- 156) Ventilateur (~~si prévu~~) : **électrique** : diamètre : **25,2 cm inches**
- 157) Nombre de pales du ventilateur : **4**

- Paliers :*
- * 158) Paliers vilebrequin, type : **coussinets minces** .. Diamètre : **50 mm inches**
- * 159) Tête de bielle, type : **coussinets minces** .. Diamètre : **45 mm inches**

- Poids :*
- 160) ~~Volant (mt)~~ : kg lbs
- 161) Volant avec embrayage (partie tournante) : **9,385 kg lbs**
- 162) Vilebrequin : **9,200 à 9,400 kg lbs**
- 163) Bielle : **0,520 à 0,560 kg lbs**
- 164) Piston avec axe et segments : **0,390 à 0,410 kg lbs**



MOTEUR CAS DU CYCLE 4 TEMPS

- * 170) Nombre d'arbres à cames : .. 1 * 171) Emplacement : en tête
- * 172) Système de commande : pour chaîne avec tendeur hydraulique
- * 173) Système de commande des soupapes : par culbuteurs

ADMISSION (voir page 8) (N.-B.)

- 180) Matériau du collecteur d'admission : alliage d'aluminium (intégré à la culasse)
- 181) Diamètre extérieur des soupapes : 35 mm inches
- 182) Levée maximum des soupapes : 7,78 mm 0.306 inches
- 183) Nombre de ressorts par soupape : .. 1 184) Type de ressort : hélicoïdal
- * 185) Nombre de soupapes par cylindre : .. 1
- 186) Jeu à froid des soupapes : 0,10 mm inches
- 187) Avance d'ouverture (avec jeu à froid ^{0,70mm} indiqué) : .. - 2° .. ⁺ 3°
- 188) Retard de fermeture (avec jeu à froid ^{0,70mm} indiqué) : .. 32° .. ⁺ 3°
- 189) Filtre à air : huile - sec. — Cartouche : oui - non.

ECHAPPEMENT (voir page 8)

- 195) Matériau du collecteur d'échappement : fonte
- 196) Diamètre extérieur des soupapes : 28 mm inches
- 197) Levée maximum des soupapes : 7,78 mm 0.306 inches
- 198) Nombre de ressorts par soupape : .. 1 199) Type de ressort : hélicoïdal
- * 200) Nombre de soupapes par cylindre : .. 1
- 201) Jeu à froid des soupapes : 0,23 mm inches
- 202) Avance d'ouverture (avec jeu à froid ^{0,70mm} indiqué) : .. 33°30' .. ⁺ 3°
- 203) Retard de fermeture (avec jeu à froid ^{0,70mm} indiqué) : .. - 2° .. ⁺ 3°

ALIMENTATION PAR CARBURATEUR (photo N)

- 210) Nombre de carburateurs : 1 211) Type : horizontal
- 212) Marque : .. SOLEX 213) Modèle : 32.HN.SA ou 32.HSA
- 214) Nombre de passages gaz par carburateur : .. 1
- 215) Diamètre de la tubulure ~~ou des tubulures~~ gaz à la sortie du carburateur : 32 mm inches
- 216) Suivant type de carburateur : diamètre du ~~ou des~~ diffuseur (φ) au point d'étranglement maximum - dimensions du passage des gaz au point de passage le plus étroit avec piston au point le plus élevé (exemple : SU) : 26 mm inches

N.-B. — Voir page intercalaire pour information supplémentaire pour moteurs deux temps et moteurs suralimentés.

INJECTION (si prévue)

- 220) Marque de la pompe : 221) Nombre de pistons :
- 222) Modèle ou type de la pompe : 223) Nombre total d'injecteurs :
- 224) Emplacement des injecteurs :
- 225) ~~Diamètre de la pipe d'admission au point de passage le plus étroit : mm inches~~

EQUIPEMENT DU MOTEUR

- 230) Pompe à essence : mécanique ~~et/ou électrique~~. 231) Nombre : . . . 1
- 232) Type du système d'allumage batterie et 233) Nombre de distributeurs : . . . 1
- allumeur
- 234) Nombre de bobines : 1 235) Nombre de bougies par cylindre : 1
- 236) Génératrice, type : ~~dynamo~~ - alternateur. — Nombre : . . . 1
- 237) Système d'entraînement : courroie trapézoïdale
- 238) Tension : de réglage : 14 volts. 239) Batterie, nombre : 1
- 240) Emplacement : dans compartiment moteur
- 241) Tension : batterie 12 volts

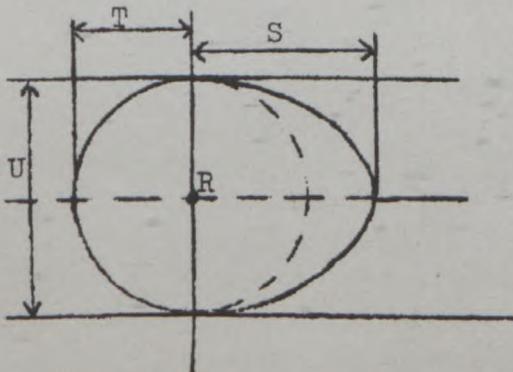
PERFORMANCE DU MOTEUR ET DU VEHICULE

(comme déclarés par le constructeur dans son catalogue)

- 250) Puissance du moteur : . . . 50 ch (type de cv : . . . SAE . . .) à 6250 . . . tours/min.
- 251) Régime maximum : 6500 . . . tr/mn. — ^{DIN} Puissance à ce régime : 6000 49,5 . . . CV SAE
- 252) Couple maximum : . . . 7,43 m/kg SAE à 3000 . . . tr/mn
- (6,88 DIN)
- 253) Vitesse maximum de la voiture : ± 135 . . . km/heure miles/heure

255)

R = centre arbre à cames.

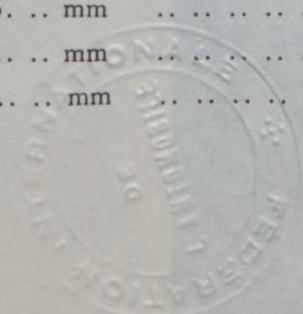


Came admission :

- S = . . . 19,825 . . . mm inches
- T = . . . 13,5 mm inches
- U = . . . 27 mm inches

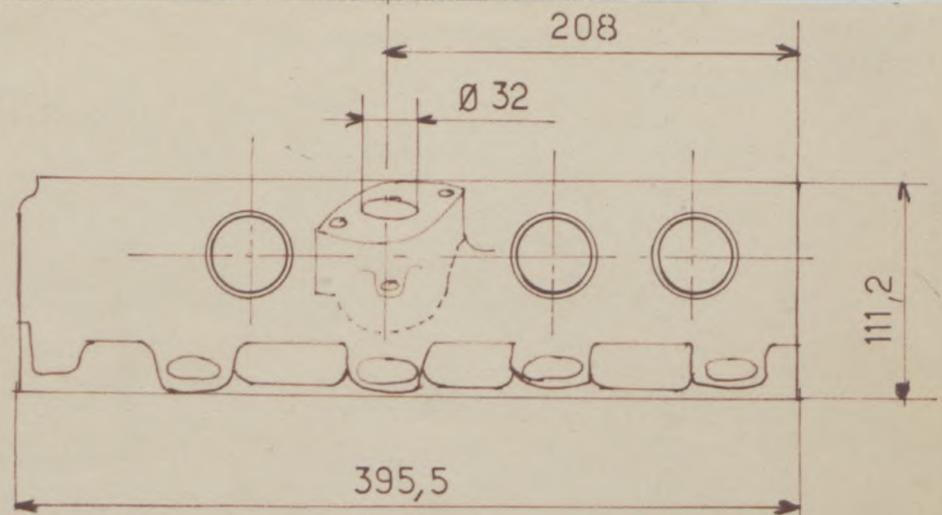
Came échappement :

- S = . . . 19,825 . . . mm inches
- T = . . . 13,5 mm inches
- U = . . . 27 mm inches

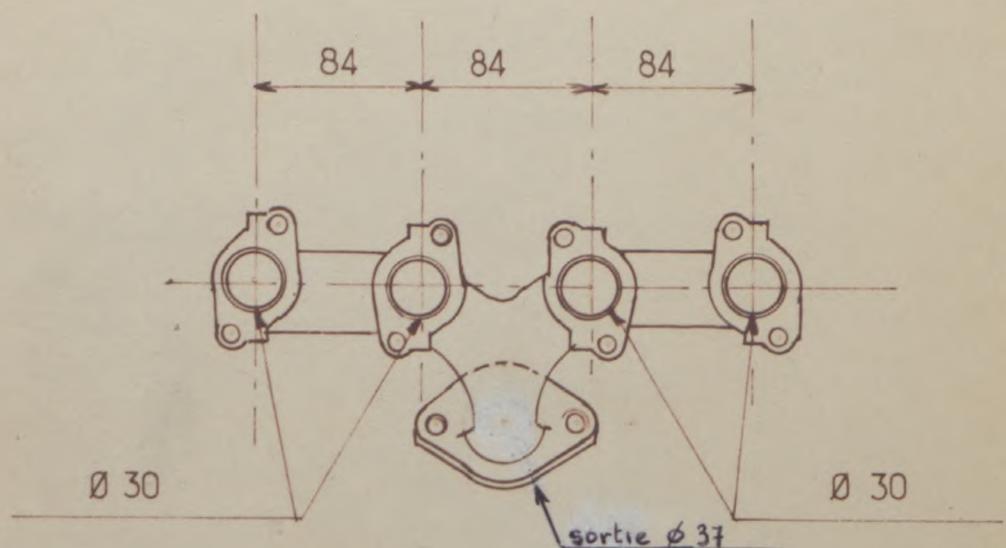


(Tolérance générale des plans : $\pm 0,25$ mm)

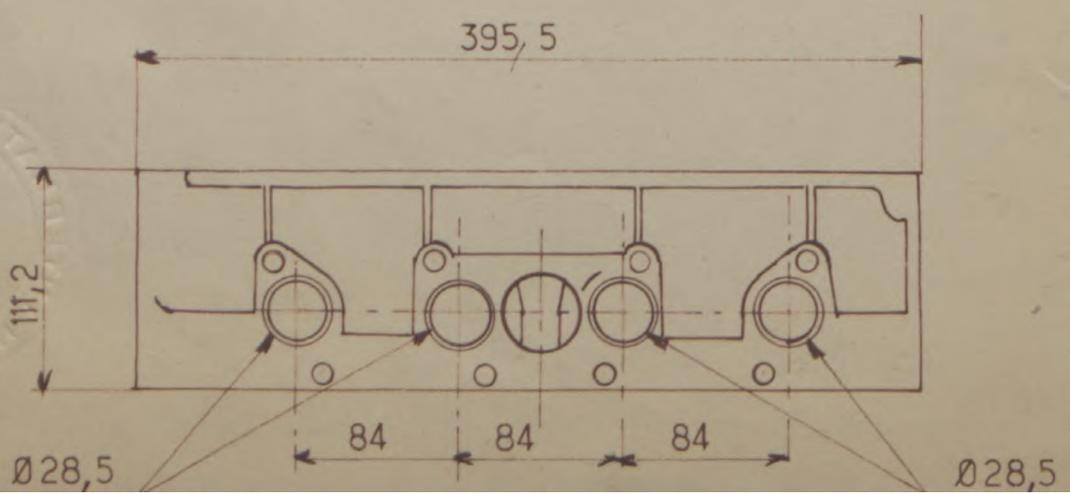
Dessin orifices collecteur admission, face côté culasse. Indiquez dimensions ou échelle et tolérance de fabrication.



Dessin orifices admission culasse face collecteur. Indiquez dimensions ou échelle et tolérance de fabrication.



Dessin orifices collecteur échappement face côté culasse. Indiquez dimensions ou échelle et tolérance de fabrication.



Dessin orifices échappement culasse face collecteur. Indiquez dimensions ou échelle et tolérance de fabrication.

IMPORTANT. — *La conformité de la voiture avec les numéros et photos indiqués en caractères italiques ainsi qu'avec toute la page 8, n'a pas à être vérifiée lorsque le véhicule a été engagé en groupe 2 (Tourisme) ou groupe 3 (Grand Tourisme).*

Lorsqu'il s'agit d'une voiture engagée en groupe 4 (voitures de Sport), seuls les numéros et photos précédés d'une astérisque sont à contrôler pendant la vérification technique du véhicule.

EQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES supplémentaires montés en série et livrables sur demande : *doivent être mentionnés les numéros auxquels se réfèrent les modifications.*

Diamètres intérieurs tuyauterie d'échappement :

- avant le 1er silencieux : 37,5 mm
- entre les 2 silencieux : 37,5 mm
- après le 2ème silencieux : 35 mm

Epaisseur du joint de culasse après serrage :

- E = 1,12 à 1,40 mm.

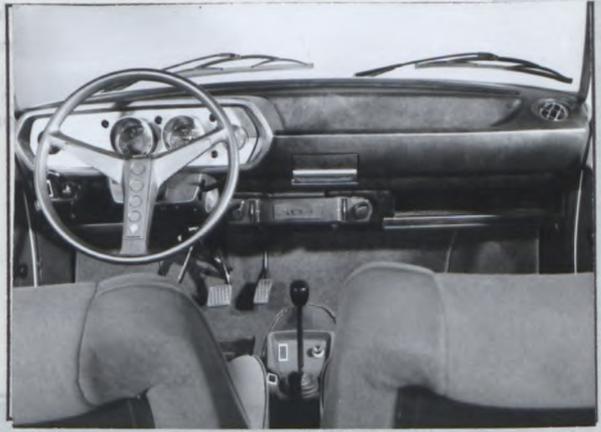
Cote de réalésage maxi : 70,3 mm.

Cylindrée résultante : 962,6 cm³.

* Photo B



Photo C



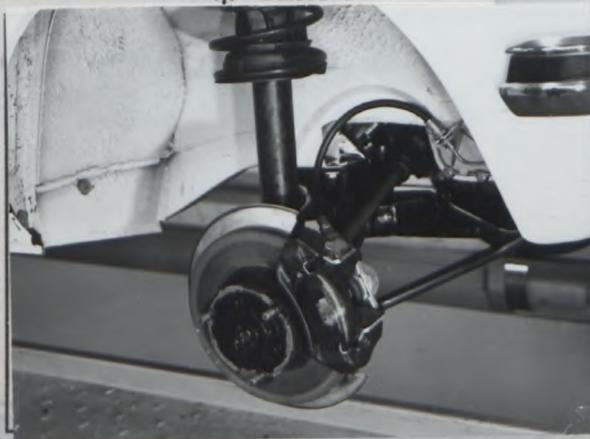
* Photo D



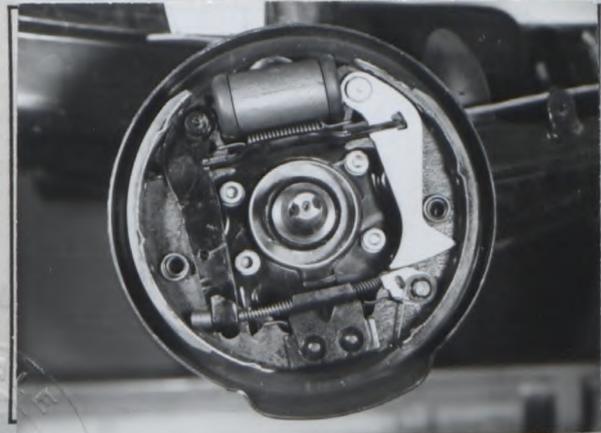
* Photo E



* Photo F



* Photo G



* Photo H

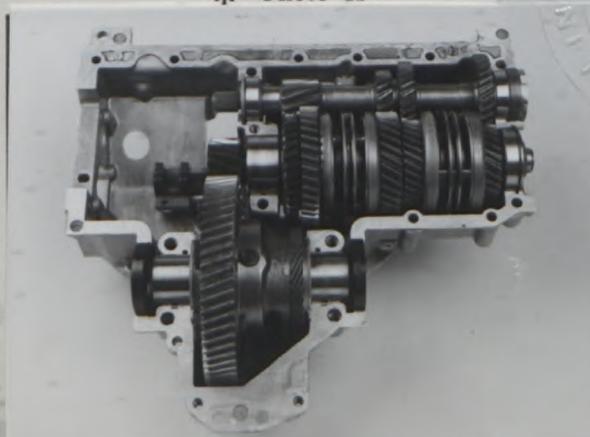
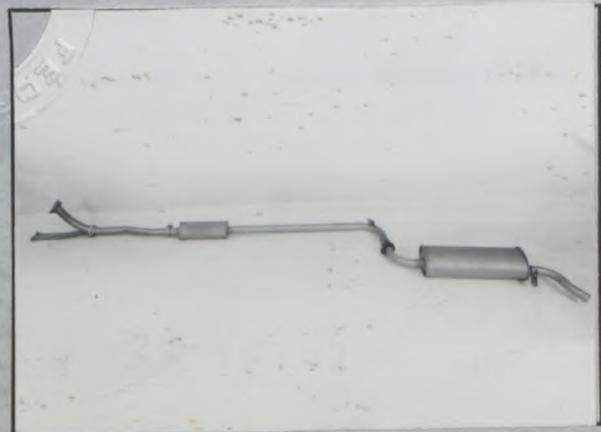


Photo I



* Photo J

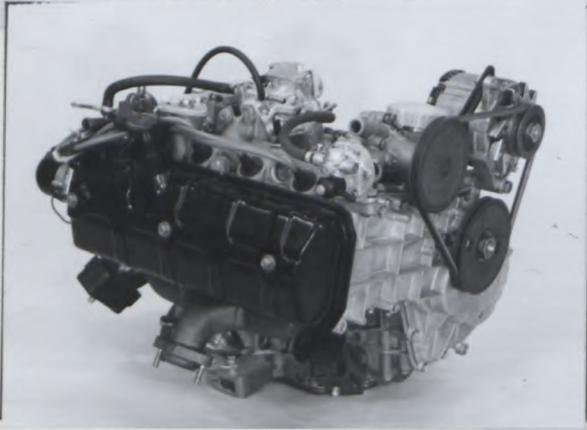


Photo L

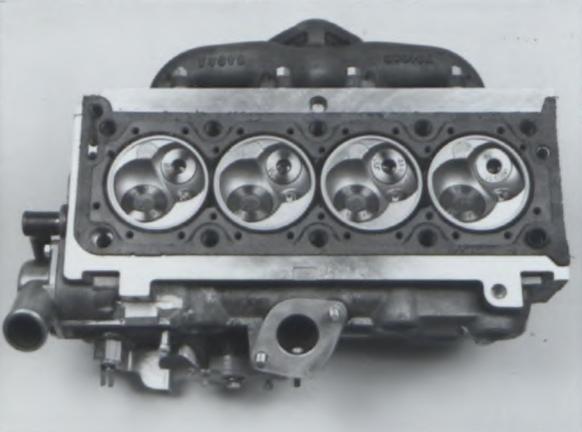


Photo N



Photo P

Collecteur d'admission.
Intégré à la culasse
(voir photo L)

* Photo K

3065

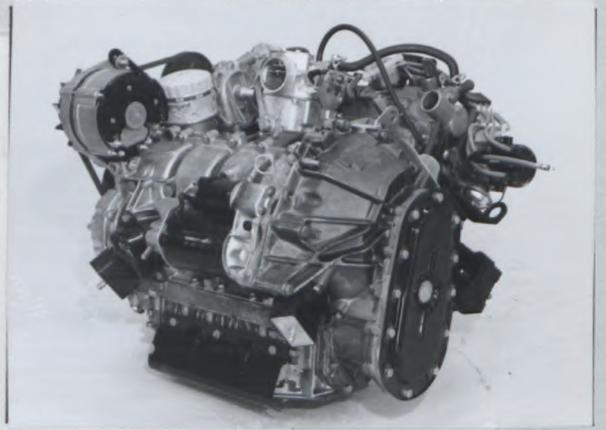


Photo M



* Photo O

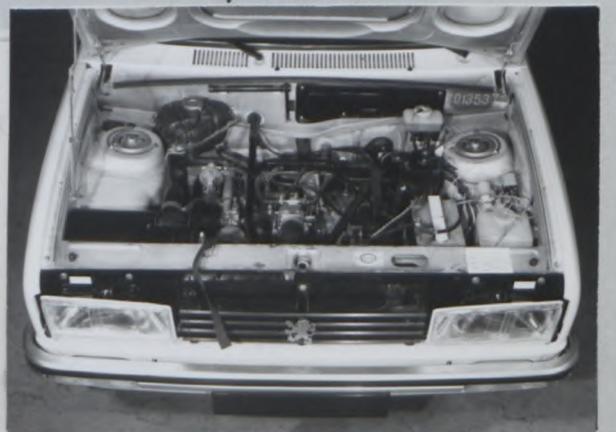


Photo Q



FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

FICHE D'EXTENSION D'HOMOLOGATION CONFORME A L'ANNEXE J DU CODE SPORTIF INTERNATIONAL

Marque P. E U G E . O . T Modèle ..104 Coupé..(104-C01)
 Numéros de série inaugurant les modifications décrites : Châssis/Carrosserie .. 5 138 787
 Moteur 5 138 787
 Date de sortie des premiers véhicules construits avec les modifications : Mars. . . . 19..74.
 Dénomination commerciale après application des modifications : inchangée
 Cette extension d'homologation doit être considérée comme : ~~variant~~ - évolution normale du type.

L'homologation est valable du 1 . 10 19 76 Liste

Descriptions des modifications :

ALIMENTATION PAR CARBURATEUR

- 212) - Marque : SOLEX
- 213) - Modèle : 32 HSA
- 216) - Diamètre du diffuseur : 25 mm

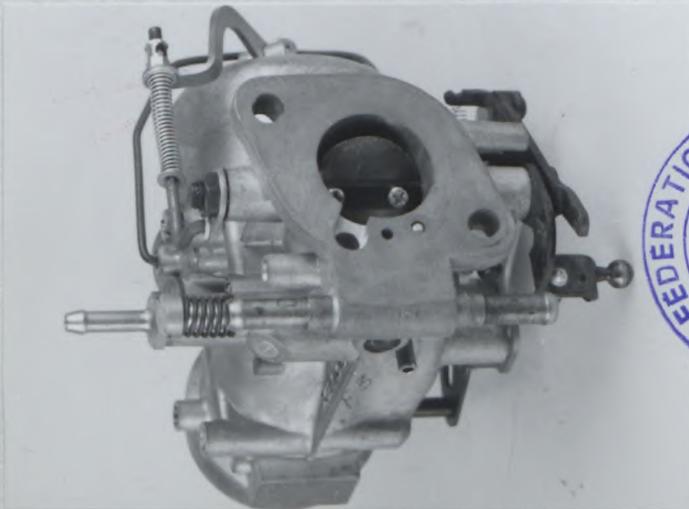
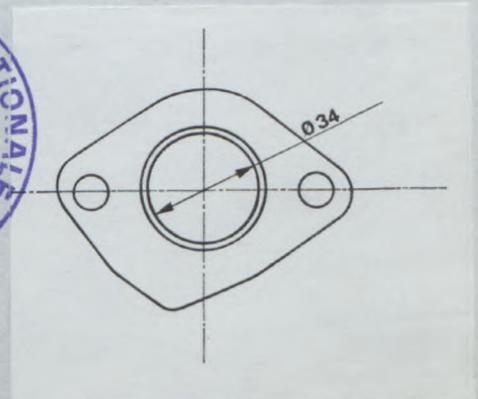


Photo P



Orifice collecteur admission sur culasse

Signature et cachet
de l'Autorité Sportive Nationale :

Signature et cachet de la F.I.A. :

2/2E

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

FICHE D'EXTENSION D'HOMOLOGATION
CONFORME A L'ANNEXE J DU CODE SPORTIF INTERNATIONAL

Marque **PEUGEOT** Modèle .. **104 ZL (104 CO1 - Coupé)** ...
 Numéros de série inaugurant les modifications décrites : Châssis/Carrosserie .. **5.465.001** ...
 Date de sortie des premiers véhicules construits avec les modifications : Moteur **5 465.001**
 Dénomination commerciale après application des modifications : .. **104 ZL**
 Cette extension d'homologation doit être considérée comme : **variante** - évolution normale du type.

L'homologation est valable du .. **1. JAN. 1977** .. 19..... Liste

Descriptions des modifications :

DIMENSIONS

4 - Longueur hors tout de la voiture :
3366 mm

EQUIPEMENT

44 - Pare-chocs AV, matériau : acier
Poids : 7 kg

45 - Pare-chocs AR, matériau , acier
Poids : 7 kg

FREINS - à double circuit

92 - Maître-cylindre : 1 - tandem



Photo A

Signature et cachet
de l'Autorité Sportive Nationale :

Signature et cachet de la F.I.A. :



FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

CERTIFICAT DE PRODUCTION

3065

16 janvier 1974

Constructeur : PEUGEOT
 Modèle et type de voiture : 104 Coupé (104 C01)
 Période de production : juin à septembre 1973

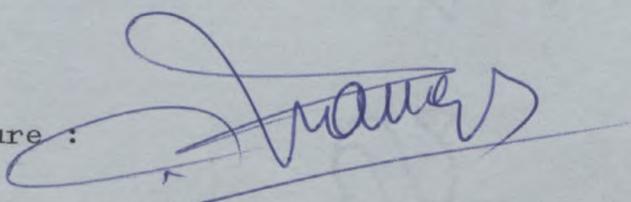
Production mensuelle

Mois/Année	Nombre
Juin 1973	26
Juillet "	374
Août "	161
Septembre "	883
TOTAL	1444

Observation -
 La série minimale de 1000 exemplaires a été achevée le 17 septembre 1973.

Je soussigné, certifie que la production mentionnée ci-contre s'entend pour des voitures entièrement terminées et conformes aux spécifications de la fiche d'homologation présentée pour ce modèle et type.

Signature :



Qualité : Adjoint au Directeur Après-Vente.

AUTOMOBILES PEUGEOT

SOCIÉTÉ ANONYME RÉGIE PAR LES ARTICLES 118 A 150 DE LA LOI
SUR LES SOCIÉTÉS COMMERCIALES AU CAPITAL DE 600.000.000 DE F

3065

DIRECTION APRÈS-VENTE

FEDERATION FRANCAISE
DU SPORT AUTOMOBILE
136, rue de Longchamp
75016 PARIS

v/référence :

PARIS, le 2 août 1974

n/référence : DAV/556/JB/EL

n/poste tél. :

objet :

Messieurs,

Nous vous adressons ci-jointe, et vous prions de bien vouloir présenter à la FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE aux fins d'homologation, une fiche d'évolution normale du type, concernant le véhicule de notre Marque désigné ci-après :

- Marque : PEUGEOT
- Type : 104 Coupé (104 C01).

Nous joignons à la présente le certificat attestant de la production de 100 exemplaires de ce type, conformément aux prescriptions du règlement d'homologation 1974.

Nous vous souhaitons bonne réception de ces documents et vous prions d'agréer, Messieurs, nos salutations distinguées.

AUTOMOBILES PEUGEOT
DIRECTION APRÈS-VENTE

AUTOMOBILES PEUGEOT

SOCIÉTÉ ANONYME RÉGIE PAR LES ARTICLES 118 A 150 DE LA LOI
SUR LES SOCIÉTÉS COMMERCIALES AU CAPITAL DE 600.000.000 DE F

DIRECTION APRÈS-VENTE



PARIS, le 2 août 1974

v/référence :
n/référence :
n/poste tél. :
objet :

CERTIFICAT DE PRODUCTION

Constructeur : PEUGEOT
Modèle et type de voiture : Coupé 104 (104 C01)

Je soussigné certifie que la production minimale
de 100 voitures comportant la modification ci-dessous, venant
en évolution du type :

- Carburateur SOLEX 32 HSA,

a été entièrement réalisée au mois de mars 1974.

Signature :

Qualité : Adjoint au Directeur Après-Vente

3065

CERTIFICAT DE PRODUCTION

9 NOV. 1976

8 Novembre 1976

Constructeur : PEUGEOT
 Modèle et type de voiture : 104 ZL (104 CO1 - Coupé)
 Période de production : Juin Juillet 1976

Production mensuelle

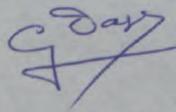
Mois / Année	Nombre
Juin 1976	5
Juillet "	1000
Total	1005

Je soussigné, certifie que la production mentionnée ci-contre s'entend pour des voitures entièrement terminées et conformes aux spécifications de la fiche d'homologation présentée pour ce modèle et type.

Observation :

La série minimale de 300 exemplaires a été achevée le 8 Juillet 1976

Signature :



Qualité : Adjoint au Directeur Après-Vente