FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

B U L L E T I N S P O R T I F

N° 77 - Décembre / December 1973

S O M M A I R E

	Page
Annexe J - Adjonctions & Interprétations	1
Pénalités	1
Liste Additionnelle d'Homologations 1973/12	2
Modalités d'Homologation des Voitures de Production	3
Résultats définitifs des Championnats de la FIA 1973 :	
- Championnat du Monde des Rallyes 1973	28
- Championnat d'Europe des Rallyes pour Conducteurs	29
- Championnat d'Europe de la Montagne 1973	30
- Trophées d'Europe de la Montagne 1973	31
Classement Provisoire 1973 :	
- Championnat d'Europe des Voitures de Tourisme	32
- Coupe d'Europe des Voitures de Tourisme	33
Amendments au Calendrier Sportif International 1973 - N° 11	
Amendments au Calendrier Sportif International 1974	

*
* *

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

MOTOR SPORT BULLETIN

N° 77 - Décembre/December 1973

CONTENTS

Page

Appendix J - Adjunctions & Interpretations 1

Penalties 1

Additional Recognitions List 1973/12 2

Conditions for Recognition of Production Vehicles 16

Final Results of the 1973 FIA Championships :

- 1973 World Championship for Rallies 28
- European Rally Championship for Drivers 1973 29
- 1973 European Hill Climb Championship 30
- 1973 European Hill Climb Trophies 31

Provisional Results 1973 for :

- 1973 European Championship for Touring Cars 32
- 1973 European Cup for Touring Cars 33

1973 International Sporting Calendar - Amendment N° 11

Amendments to the 1974 International Sporting Calendar.

*

* *

- ANNEXE J - ADJONCTIONS & INTERPRETATIONS
APPENDIX J - ADJUNCTIONS & INTERPRETATIONS

Harnais de Sécurité

Il est rappelé qu'à partir du 1er Janvier 1974 les harnais suivants seront obligatoires :

GROUPES 1 à 4 - HARNAIS 4 POINTS (SAUF RALLYES)
AUTRES GROUPES - HARNAIS 6 POINTS

Harnais 4 points
- 1 point pour chaque extrêmité de la ceinture abdominale
- 1 point commun pour les deux sangles d'épaule derrière la nuque et un point commun pour les sangles d'entre-jambes.

Safety Harness

It is recalled that as from 1st January, 1974, the following safety harnesses will be compulsory :

GROUPS 1 to 4 - 4 POINTS HARNESS (EXCEPT FOR RALLIES)
OTHER GROUPS - 6 POINTS HARNESS

4-Points Harness
- 1 point for each extremity of the lap strap
- 1 common point for the two shoulder straps behind the neck and one for the two straps between the legs.

*
* *

- PENALITES / PENALTIES -

La Firme CLAN MOTOR Co. a été condamnée à payer une amende de £ 200, suite à la demande d'homologation déposée le 14 Octobre 1972, pour laquelle un faux chiffre de production avait été annoncé.

The firm CLAN MOTOR Co. have been fined £ 200 further to a recognition application made on 14th October, 1972 for which a false production figure had been announced.

*
* *

VOITURES DE PRODUCTION HOMOLOGUEES

LISTE ADDITIONNELLE D'HOMOLOGATIONS 1973/12
ADDITIONAL RECOGNITIONS LIST

VALABLES A PARTIR DU 1/11/73
VALID AS FROM

(GB) GRANDE BRETAGNE

GROUPE 1

B L M C 5539 Allegro 1300 (1275
avec extension suivante
with following extension 1/1V - Modèle 4 portes

VALABLES A PARTIR DU 1/12/73
VALID AS FROM

(SU) UNION SOVIETIQUE

GROUPE 1

V A Z 5540 2103 (1452)

*
* *

- MODALITES D'HOMOLOGATION DES VOITURES DE PRODUCTION -

REGLEMENT 1974 POUR CONSTRUCTEURS

ART. 1 - PRESENTATION DES DEMANDES

a) Conditions imposées aux A.C.N.

Pour qu'une demande d'homologation d'un modèle de voiture de production puisse être valablement présentée à la FIA, elle doit provenir d'un ACN, de la part d'un constructeur si ce constructeur est possesseur d'une licence de concurrent de la FIA ou a fait établir une déclaration spécifiant qu'il se conformera aux spécifications dudit règlement d'Homologation (voir modèle de cette déclaration annexé au présent règlement).

La déclaration doit être soumise à la Sous-Commission des Règlements Techniques soit lors de la première séance de l'année, soit lors du dépôt de la première demande d'homologation présentée pour l'année en cours. La déclaration sera valable pour toute l'année en cours.

Cette déclaration écrite doit être établie au nom du constructeur réel de la voiture faisant l'objet de la demande et être signée par la ou les personne(s) habilitée(s) selon les lois du pays à signer officiellement au nom de la Société constructrice.

De ce fait, le constructeur s'engage à se conformer aux prescriptions du Code Sportif International et à tous les règlements internationaux, y compris le présent, ainsi qu'à tout règlement national complémentaire établi par l'ACN concerné, sur la procédure d'établissement et de transmission à la FIA, des demandes d'homologation présentées par le constructeur.

Au cas où le non-respect d'une prescription quelconque serait constaté, la FIA en se référant à l'article 149, pourra prendre toute sanction prévue par le Code Sportif International.

b) Examen des demandes d'homologation

Chaque année, au cours du mois d'Octobre, la CSI ou, à défaut, la Sous-Commission des Règlements Techniques, établira et fera publier le Calendrier des procédures d'homologation pour la deuxième année qui suivra celle en cours.

Ce calendrier comportera :

1 - La date limite de dépôt des demandes
2 - La date d'application des décisions prises.

Les ACN devront présenter chaque demande d'Homologation en onze exemplaires comportant tous des photographies originales, et qui devront être expédiées aux destinataires suivants :

- 3 exemplaires au Secrétariat de la FIA. 8 Pl. Concorde. PARIS 8 (F)
- 1 ex. au BPICA - 66 rue La Boétie. 75008 PARIS (France)
- 1 ex. à M. D.H. DALAMONT, RAC (Gde Bretagne)
  M. P. FRERE (Belgique)
  M. J. HEBERT (France)
  M. R. NOSETTO, CSAI Milan (Italie)
  M. J.V. OLIVEAU, ACC-US (USA)
  M. C. SCHILD, ACS (Suisse)
  M. H.W. SCHMITZ, AvD (Allemagne Féd.)

.../...

.../...

Chaque demande devra être reçue par le Secrétariat de la F.I.A et les différents membres de la Sous-Commission des Homologations au plus tard aux dates mentionnées à l'article 10. Tout retard entraînera automatiquement le report de la demande à la réunion suivante.

Dans un premier temps, les A.C.N. devront vérifier que les demandes sont conformes au règlement et complètes avant de les expédier aux destinataires pré-cités. Toute demande non conforme ou incomplète sera renvoyée à l'A.C.N. responsable.

c) Publication des homologations

Dès que possible après la date de clôture du dépôt des demandes, le Secrétariat de la F.I.A établira une liste complète de toutes les demandes d'homologation qui ont été reçues dans les délais fixés. Cette liste sera communiquée à tous les A.C.N. ayant soumis une demande d'homologation, ainsi qu'à tous les membres de la Sous-Commission des Homologations de la liste ci-dessus.

Après chaque réunion de la Sous-Commission, la liste comportant les demandes d'homologation approuvées à ladite réunion, sera publiée dans le Bulletin Sportif de la F.I.A paraissant le 1er du mois suivant la date de la réunion. Les homologations seront valables à partir de cette même date.

En outre, après chaque réunion de la Sous-Commission, le secrétariat fera un compte-rendu détaillé de la séance dans lequel seront mentionnées toutes les demandes qui auront été approuvées sous certaines conditions ou qui auront été laissées en attente jusqu'à la prochaine réunion.

L'homologation des demandes approuvées sous réserve ne sera prononcée que le 1er du mois suivant la réception et l'acceptation par le secrétariat de la F.I.A des renseignements supplémentaires que la Sous-Commission aura jugé nécessaire de demander.

Ces renseignements supplémentaires devront atteindre le secrétariat de la CSI au plus tard le jour de la réunion d'homologation suivant immédiatement celle pour laquelle la demande aura été déposée. Au cas où cette condition ne serait pas remplie, le secrétariat renverrait la demande à l'ACN concerné, et une nouvelle demande devrait être déposée en accord avec la présente procédure.

ART. 2 - PRODUCTION MINIMALE

La production minimale exigée selon le groupe d'homologation demandé doit être complétement réalisée au plus tard le dernier jour du mois précédant la réunion.

.../...

.../...

Le certificat de production établi par le constructeur selon le modèle joint au présent règlement d'homologation, et signé par la ou les personnes (s) mentionnée(s) à l'article 1a doit être reçu par la F.I.A au plus tard le jour de la réunion de la Sous Commission des Homologations.

Cependant, lors de la réunion de décembre, il sera prévu la possibilité de soumettre à la Sous-Commission des demandes d'homologation dont la production minimale exigée n'aura pas été entièrement atteinte.

Les conditions sont les suivantes:

1) La production de série doit avoir commencé avant la date de dépôt de la demande d'homologation.

2) Le constructeur accepte la vérification de la production minimale à une date qu'il aura lui-même indiquée comme étant celle de la réalisation complète de ladite production minimale. Afin de laisser au secrétariat le temps nécessaire pour orgnaiser une vérification sur place, le constructeur est tenu d'informer ce dernier deux semaines au moins avant la date choisie.

3) L'homologation définitive du modèle considéré deviendra valable à partir du 1er du mois suivant celui de la vérification.

.../...

4) Le droit d'homologation dû sera triple. De plus, le constructeur sera tenu de payer à l'Autorité Sportive Nationale dont dépend l'inspecteur, les frais de déplacement, calculés comme suit:

- Transport du domicile de la personne chargée de l'inspection (aller et retour). Ceci comprend: billet d'avion aller et retour, classe touriste. Billet de chemin de fer 1ère classe. Frais de taxis et/ou location de voiture.
- Indemnité fixe journalière: 200 francs suisses.

ART. 3 - VERIFICATIONS ET INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES

La Sous-Commission se réserve le droit de faire effectuer toute vérification concernant le nombre de voitures produites ou les données techniques d'une fiche d'homologation présentée, auprès des concessionnaires officiels du constructeur, auprès des usines du constructeur, ou encore, en collaboration avec une instance gouvernementale appropriée et cela dans un pays où le modèle considéré est mis en vente.

.../...

Au cas où la Sous Commission constaterait, à la suite d'une vérification, qu'une demande d'homologation n'est pas conforme au Code Sportif International, au règlement d'homologation ou à des déclarations précédemment fournies, le constructeur, indépendamment de la sanction que pourra prendre la C.S.I, devra rembourser les frais occasionnés par ladite vérification. L'A.C.N dont dépend le constructeur garantira le paiement de ces frais à la F.I.A

Au cas où la Sous-Commission déciderait de procéder à une vérification du poids du modèle, celle-ci serait effectuée de la façon suivante; on choisira 5 voitures du modèle considéré au hasard chez le constructeur et/ou ses concessionnaires. La moyenne des 5 poids relevés sera considérée comme le chiffre déterminant.

ART. 4 - FICHES D'HOMOLOGATION

a) Fiche d'homologation du modèle international

Le secrétariat de la F.I.A a fait imprimer la fiche d'homologation, ainsi que la fiche d'extension d'homologation internationale dans leur version française et chaque A.C.N. qui n'aurait pas l'intention de faire imprimer sa propre fiche pourra en commander des exemplaires qui lui seront fournis à titre payant.

Pour ceux des Automobile-Clubs Nationaux qui désirent imprimer leur propre fiche d'homologation, il est précisé que les données techniques doivent rester rigoureusement les mêmes que sur la fiche type et en particulier la numérotation ainsi que les légendes des photos ne doivent subir aucun changement.

Quelle que soit la langue du pays du constructeur, la fiche d'homologation devra comporter une traduction en français ou en anglais.

Au cas où aucune dimension ne serait donnée en système métrique, l'équivalent en système métrique devra figurer sur la fiche.

b) Spécifications à fournir sur la fiche d'homologation

Bien que l'Annexe J prévoie une certaine liberté pour les différents groupes de voitures de production, il est obligatoire de remplir entièrement la fiche d'homologation lorsqu'il s'agit d'une demande d'homologation pour les groupes 2 et 4 (et tout naturellement pour les groupes 1 et 3).

En outre, la fiche d'homologation de base ne doit contenir aucune autre information que celle demandée aux différentes questions numérotées. Chaque question ne pourra être suivie que de l'information technique concernant la pièce ou l'équipement standard et non de deux possibilités (par exemple : pièce standard et optionnelle).

.../....

Tout renseignement ou explication technique supplémentaire doit être fourni sur une feuille d'extension d'homologation séparée et être suivi d'une traduction, soit en français, soit en anglais, pour toute autre langue que celles-ci.

La première page de la fiche d'homologation de base doit indiquer le nombre total des pages qui constituent la fiche.

L'autorité Sportive Nationale responsable de la distribution des fiches d'homologation des modèles de sa production nationale doit veiller à ce que la première page d'une fiche soit mise à jour chaque fois qu'une nouvelle extension d'homologation a été acceptée pour ce modèle.

c) Tolérances de fabrication

Les tolérances de fabrication normalement prévues pour le modèle considéré devront se conformer à la table de tolérance annexée au présent règlement.

Au cas où elles dépasseraient les limites ci-après, une explication pouvant comprendre des dessins sera demandée.

d) Photo Q

Le constructeur devra indiquer désormais, soit sous le n° 204, soit sur la photo Q, les dimensions de l'orifice de sortie du collecteur d'échappement.

La photo Q doit montrer le collecteur complet tel qu'il est défini par l'Annexe J (jusqu'au premier tuyau unique ou premier silencieux)

e) Pare-chocs

Il est rappelé que l'Annexe "J" fait obligation aux concurrents de présenter leur voiture munie de pare-chocs si un tel équipement est normalement prévu pour le modèle en question. Par conséquent, la Sous-Commission exigera que la fiche d'homologation d'un modèle montre la voiture munie de pare-chocs, s'il s'agit d'un équipement normalement livré sur la voiture sans supplément de prix et ainsi présenté dans le catalogue du constructeur.

f) Dimensions intérieures

Toute demande d'homologation pour un nouveau modèle de voiture doit être accompagnée d'un dessin (coupe latérale) indiquant les mesures représentant les côtes minimales intérieures relevées conformément à l'article 253 b de l'Annexe J.

.../...

g) Largeur

Outre la largeur Hors-Tout dont l'indication est donnée à l'article 5 de la fiche, les constructeurs sont tenus de mentionner la largeur de la voiture mesurée dans le plan vertical passant:

1° par l'axe des roues AV en position neutre
2° par l'axe des roues AR

h) Poids total

Lors de la détermination du poids total, le modèle doit être équipé de son système de chauffage sauf si celui-ci n'est pas disponible même en option.

i) Chambre de combustion

Par chambre de combustion, on entend le volume mesuré avec le piston au point mort haut.

Afin de rendre possible une vérification, les données suivantes devront être indiquées:

a) volume de la chambre de combustion dans la culasse

b) épaisseur du joint de culasse après serrage

(renseignements à inscrire à la page 10 de la fiche d'homologation)

j) Bielle

Le poids de la bielle doit être mesuré avec chapeau, boulons et coussinets.

k) Piston

Le poids du piston doit être mesuré avec l'axe et avec les segments.

l) Matériau de vilebrequin

Le materiau du vilebrequin doit être précisé sur la fiche d'homologation.

m) Pare-brise

Un pare-brise en verre feuilleté étant obligatoire en compétition, le constructeur devra certifier qu'un tel pare-brise est disponible, même si ce n'est pas spécifié sur la fiche d'homologation.

n) Extensions d'ailes

La fiche d'homologation doit obligatoirement comporter une photo des extensions d'ailes séparées en plus de la photo montrant ces extensions d'ailes montées sur la voiture.

o) Cotes de réalésage

Les cotes de réalésage permises par l'Annexe J, ainsi que les dimensions résultantes du piston et la cylindrée résultante doivent figurer à la page 10 de la fiche d'homologation.

.../...

ART. 5 - RECTIFICATION D'UNE FICHE D'HOMOLOGATION PAR LA SOUS-COMMISSION

Au cas où la Sous-Commission constaterait qu'une fiche d'homologation d'un modèle dont l'homologation a déjà été prononcée de façon définitive comporterait des indications ne correspondant pas à la réalité ou non conformes aux prescriptions de l'Annexe J, cette fiche devra être rectifiée comme demandé par la Sous-Commission. La rectification sera publiée à la fin du mois dans le Bulletin Sportif de la F.I.A et valable à compter du premier jour du mois suivant.

ART. 6 - RE-HOMOLOGATION D'UNE VOITURE DANS UN GROUPE DE PLUS GRANDE PRODUCTION

Une voiture d'au moins quatre places passera du Groupe 4 ou 3 au Groupe 2 ou 1 , dans la condition suivante:

- Le constructeur, au moment de sa première demande d'homologation devra mentionner expressèment sur la fiche son intention de demander au cours de 1973 le reclassement du modèle en question en Groupe 2 ou 1.

  De plus une nouvelle fiche d'homologation complète devra être fournie.

ART. 7 - EXTENSION D'HOMOLOGATION

a) Evolution normale du type

Par évolution normale, il faut entendre des modifications apportées à titre définitif (abandon complet de la fabrication du modèle sous son ancienne forme). L'homologation pourra être accordée si ces modifications n'affectent pas de façon notable les performances ou les caractéristiques essentielles du modèle auquel elles s'appliquent et à condition qu'elles fassent l'objet d'un additif à la fiche d'homologation de base. La quantité minimale à atteindre pour que l'homologation d'une évolution soit retenue devra être de :

Groupe 1 :	1 000	Groupe 3 :	100
Groupe 2 :	100	Groupe 4 :	50

Avant qu'une autre évolution portant sur la même pièce puisse être homologuée, le chiffre de production minimum du groupe considéré devra avoir été atteint.

Par caractéristique fondamentale, on entend :

.../...

.../...

- Type de construction : carrosserie autoportante ou châssis séparé
- réduction importante du poids total du véhicule
- le type de suspension
- le type d'entraînement aux roues et le type du pont moteur
- le nombre et/ou l'emplacement de ou des arbres(s) à cames
- le nombre de cylindres
- le nombre de soupapes
- la ligne générale de la carrosserie
- l'habitabilité de la voiture

Cependant, il est conseillé de fournir une série de nouvelles fiches d'homologation si l'évolution normale du type en question entraîne un changement de dénomination pour le modèle considéré. Les numéros de châssis et de moteur qui accompagnent la mise en production d'une évolution ne sont pas à indiquer.

b) Variantes

Deux types de variantes sont à distinguer :

1) Variante de fourniture

Une variante de la production de série due par exemple à la livraison simultanée d'une même pièce ou accessoire par deux fournisseurs différents. Le client n'est pas en mesure de choisir l'une ou l'autre marque de fabrication.

2) Option :

Une variante de la production de série : accessoire, équipement ou organe livré à la demande expresse du client.

Par option, on comprend par conséquent tout équipement fourni en supplément ou remplacement du modèle de base, livrable sur demande, même si cet équipement est normalement monté en série sur certaines voitures, celles par exemple destinées à l'exportation.

Une demande d'homologation pour une option n'est acceptable que si l'équipement optionnel est disponible sans discrimination auprès du constructeur et ses concessionnaires pour toute personne désirant l'acheter et figure dans les documents de diffusion commerciale du constructeur pour le modèle considéré (le N° de référence de ces documents est donc à fournir avec chaque demande d'homologation).

La Sous-Commission se réserve le droit de faire vérifier auprès des concessionnaires la libre disponibilité de cette option.

.../...

.../...

c) Errata

Des errata à une fiche d'homologation déjà établie seront considérés comme des évolutions normales du type pour toute question de procédure.

Chacun des errata devra annuler et remplacer une information précédemment fournie.

ART. 8 - PRESENTATION DES DEMANDES D'EXTENSIONS D'HOMOLOGATION

a) Une demande de variante et une demande d'évolution normale du type ne pourront pas être présentées sur une même feuille d'extension d'homologation.

b) les demandes de variante se référant à une fiche d'homologation d'un modèle homologué en Groupe 1 ou 3 mais qui ne seront valables que si la voiture est engagée respectivement en Groupe 2 ou 4 devront être présentées sur une feuille d'extension d'homologation séparée portant la mention VALABLE en GROUPE 2 ou 4 SEULEMENT en lettres capitales.

c) les extensions d'homologation comportant des explications techniques dans une langue autre que le français ou l'anglais devront être accompagnés sur la fiche d'extension même d'une traduction exprimée dans une des deux langues ci-dessus mentionnées.

ART. 9 - CONDITIONS D'HOMOLOGATION POUR LES DEMANDES D'EXTENSION

a) Moteurs

Au cas où un même modèle de carrosserie serait livré avec plusieurs moteurs d'une cylindrée et/ou d'une puissance différente(s) ces moteurs peuvent être homologués sous forme de fiche additionnelle "variante", à condition que la cylindrée de ces différents moteurs soit comprise dans une seule classe de cylindrée (voir article 252 de l'Annexe J), et à condition que le constructeur fournisse pour chaque version un certificat de production minimale de même importance que celle certifiée pour le modèle de base.

D'autre part, sur la fiche de base du modèle en question, c'est le moteur dont la cylindrée et/ou la puissance sont les moins élevées qui devra obligatoirement figurer.

b) Homologation d'une évolution normale du type affectant la cylindrée moteur.

Lorsqu'un changement de la production de série normale d'une voiture entraîne une modification de la cylindrée-moteur du modèle dépassant le chiffre de la cylindrée d'origine le plus ou moins 15% ou si le changement de la cylindrée fait passer la voiture dans une classe différente, une nouvelle fiche d'homologation doit être établie et un nouveau certificat de production minimale fourni.

.../...

D'autre part, si à la suite d'un changement dans la productionde série normale (évolution) la cylindrée d'origine augmente de plus de 15% ou change de classe, il sera admis un chiffre de production s'élevant à la moitié seulement de la production minimale du groupe considéré, pourvu que cette production soit réalisée sur une période n'excédant pas 6 mois consécutifs.

c) Boite de vitesse supplémentaire

Une demande d'homologation pour une boite de vitesse optionnelle, possédant un carter différent de celui d'origine, doit être accompagnée de sa photo.

d) Modèles de carrosserie

Il sera admis de présenter des demandes d'homologation pour plusieurs modèles de carrosserie sur un même ensemble mécanique, sous forme de fiche additionnelle "variante" comportant les photos A,B et C de la fiche du modèle international sous réserve cependant que soient explicitement mentionnés les poids exacts pour chaque modèle de carrosserie différente.

Une telle demande nécessitera un certificat de production minimale de même importance que celle certifiée pour le modèle de base, sauf quand les carrosseries ne diffèrent l'une de l'autre que par le nombre de portes ou par le montage d'un toit ouvrant. Dans ce cas, les règles prévues à l'article 252 de l'Annexe J seront appliquées.

c) Carénage

Une demande d'homologation pour une tôle de protection sous la voiture ne sera acceptée en Groupes 1 et 3 qu'après justification des minima de production de voitures respectivement nécessaires . Une telle demande doit être accompagnée d'une photo avec indication du poids et des dimensions.

La photo doit être prise sous un angle de vue perpendiculaire à la tôle de protection de façon à représenter celle-ci clairement et complètement.

ART. 10 - CALENDRIER DES PROCEDURES D'HOMOLOGATION POUR 1974

Dates limites de réception des demandes(au Secrétariat de la F.I.A et aux membres de la liste pages 2 & 3)	Entrée en vigueur des homologations prononcées
15 Novembre	1er Janvier 1974
15 Février	1er Avril
15 Mai	1er Juillet
15 Août	1er Octobre

++++++++++++++++

YL/AB

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

COMMISSION SPORTIVE INTERNATIONALE

Acceptation du Règlement d'Homologation et Délégation de Signature

La Société..... déclare avoir pris connaissance de la Règlementation intitulée "Règlement d'Homologation pour véhicules de production en 1974" , daté du 26 Octobre 1973.

Elle déclare accepter les termes de cette Règlementation ainsi que toute clause additive qui aurait reçu le consentement du Comité Mixte B.P.I.C.A/ C.S.I

Les représentants suivants de la Société..... sont autorisés à signer une déclaration par laquelle ils engagent la responsabilité de la Société.

Nom et Prénom : Position :

(Indiquer ici si toutes les personnes mentionnées ou certaines d'entre elles doivent signer conjointement ou si une seule signature est suffisante).

Le remplacement d'une ou de plusieurs des personnes mentionnées sera notifié au Secrétariat de la F.I.A et à l'A.C.N du pays concerné.

Il est entendu que toute personne se retirant de ses fonctions en fera part à la F.I.A et à l'A.C.N concerné et indiquera les noms, prénoms et positions de son ou ses successeurs.

Contre signature de l'A.C.N concerné. Nom et adresse de cet A.C.N . Signature et position.

Le Directeur Général (ou son représentant accrédité).

TABLE DE TOLERANCES

- Tolérances pour tous usinages mécaniques, sauf alésage et course : ± 0,2 %

  (Articles 156, 158, 159, 181, 196, 215, 216, 225, 262, 263, ainsi que les orifices de la page 8 de la fiche d'homologation).

- Article 146 : Tolérance ± 0,5 %

- Pièces brutes de fonderie : + 4 % / - 2 %

- Levées de cames : + 1 %

  (articles 182, 197, 255)

- Poids (articles 160 à 164) : + 7 % / - 3 %

- Largeur de la voiture aux axes AV et AR : + 1 % / - 0,3 %

- Empattement (article 1) : ± 0,5 %

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

CERTIFICAT DE PRODUCTION

PRODUCTION CERTIFICATE

Constructeur : .....
Manufacturer

Date .....

Modèle de voiture : .....
Car model

Type ou désignation commerciale : .....
Type or commercial designation

Période de production de/from : ..... Production mensuelle
Production period à/to : ..... Monthly production

Je soussigné certifie que la production mentionnée ci-dessus s'entend pour des voitures entièrement terminées, identiques et conformes à la fiche d'homologation présentée pour ce modèle.

I hereby certify that the production mentioned hereabove concerns cars which are entirely completed, identical and in conformity with the recognition form submitted for the said model.

Signature : .....

Quality
Position : .....

Mois/Année Month/Year	Nombre Number
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
Total	

Observations
Remarks :

- CONDITIONS FOR RECOGNITION OF PRODUCTION VEHICLES -

1974 REGULATIONS FOR MANUFACTURERS

ART. 1 - SUBMITTING OF APPLICATIONS

a) Conditions required from ACNs

The application for recognition of a model of production car may only be submitted to the FIA by an ACN on behalf of a manufacturer if that manufacturer has an FIA entrant licence or has established a declaration by which he undertakes to abide by the specifications of the present regulations for recognition (see copy of this declaration appended to the present regulations).

The declaration must be submitted to the Sub-Commission for Technical Regulations, either at its first meeting of the year, or when the first application for recognition for the current year is submitted. The declaration will be valid for the whole of the current year.

This written declaration must be issued in the name of the manufacturer who actually produces the car for which the application for recognition is submitted, and must be signed by the person(s) legally authorized in the country concerned to sign officially on behalf of the manufacturing firm.

By doing so, the manufacturer pledges to abide by the International Sporting Code and all other international regulations, including the present ones, and any complementary national regulations issued by the ACN concerned, regarding the procedure of establishment and forwarding to the FIA of all applications submitted by the manufacturer.

Should any of the prescriptions not be observed, the FIA, in pursuance of Article 149, may inflict any of the penalties provided for in the International Sporting Code.

b) Examination of the application for recognition

Each year, during the month of October, the CSI, or in its place the Sub-Commission for Technical Regulations, will draw up the calendar of recognition procedures for the second year following the current one.

This calendar will specify :

1 - the date limits for receipt of applications
2 - the date of enforcement of the decisions made

The National Sporting Authorities will submit the applications for recognition in 11 copies, all of them with original photographs, and they will send them to the following addresses :

- 3 copies do the FIA Secretariat. 8 Pl. Concorde. 75008 PARIS (France)
- 1 copy to : Mr. D.H. DELAMONT, RAC (Great-Britain)
  Mr. P. FRERE (Belgium)
  Mr. J. HEBERT (France)
  Mr. R. NOSETTO, CSAI Milano (Italy)
  Mr. J.V. OLIVEAU, ACCUS (USA)
  Mr. C. SCHILD, ACS (Switzerland)
  Mr. H.W. SCHMITZ, AvD (West Germany)

.../...

- 1 copy to the B.P.I.C.A
66, rue de la Boetie
Paris - 8° - France

Each application will be received by the F.I.A Secretariat and the various members of the Sub-Commission for Recognitions by the dates mentioned under Art. 10, at the latest. Any delay will automatically entail the postponement of the application until the following meeting.

Primarily, the National Sporting Authorities will ensure that the applications are complete and in conformity with the regulations, before dispatching them to the adresses mentioned here-above. Any application which does not conform or is incomplete will be sent back to the A.C.N. responsible.

c) Publishing of recognitions

As soon as possible after the closing date for applications, the F.I.A Secretariat will draw up a complete list of all applications received within the prescribed time-limit. This list will be circulated among the A.C.N.s having submitted an application for recognition, and among the members of the Sub-Commission for Recognitions listed above.

Following each meeting of the Sub-Commission, a list including the applications for recognition having been approved at the said meeting will be published in the F.I.A Sporting Bulletin issued on the 1st of the month following the meeting. Recognition will be valid as from this same date.

Moreover, following each meeting of the Sub-Commission, the Secretariat will draw up a detailed report on the meeting, which will mention all applications approved subject to some conditions or left pending until the next meeting.

For the applications accepted with reserves, the recognition will not be pronounced until the first day of the month following the receipt and approval by the F.I.A Secretariat of the supplementary information demanded by the Sub-Commission. This supplementary information will have to reach the C.S.I secretariat not later than on the day of the recognition meeting following immediately the one for which the application has been made. Should this condition not be fulfilled, the application will be sent back to the ACN concerned by the secretariat, and a new application will have to be submitted according to the present regulations.

.../...

ART. 2 - MINIMUM PRODUCTION

The minimum production required for recognition in the requested Group must be fully completed at the latest on the last day of the month preceding the meeting.

The certificate of production, established by the manufacturer in compliance with the model appended to the present regulations for recognition, and signed by the person (s) mentioned under Art. 1a, must be received by the F.I.A at the latest on the day the meeting is to b

However, at the December meeting, the possibility will be considered of submitting to the Sub-Commission applications for recognition for which the minimum required production has not yet been fully completed.

The conditions are as follows :

1 - The series-production must have started before the date of receipt of the application for recognition.

2 - The manufacturer agrees upon a verification of the minimum production, at a date fixed by him as being that of the completion of the said minimum production. In order to give the Secretariat enough time to prepare the verification at the manufacturer's works, the manufacturer is bound to notify the Secretariat at least 2 weeks before the fixed date.

3 - The final recognition of the model concerned will become valid as from the 1st of the month following that of the verification

4 - A trebl. recognition fee will be charged. Moreover, the manufacturer will have to pay the National Sporting Authority responsible for the inspector, the following expenses :

. Transportation from home of person deputed to make the inspection and back ; it includes: airplane -return ticket - Tourist class -rail fares 1st class and taxis and/or renting of a car.

. Fixed allowance: 200 Swiss francs per day

.../...

ART. 3 - VERIFICATIONS AND ADDITIONAL INFORMATION

The Sub-Commission reserves its right to carry out any verification concerning the number of cars manufactured of the technical datas of the application form for recognition , either at the works, at the manufacturer's official dealers, or in collaboration with an appropriate Government institution, this in any country where the model considered is sold.

Should the Sub-Commission find, following such a verification, that an application for recognition is not in compliance with the International Sporting Code, the regulations for recognition or previous declarations, the manufacturer, independently from the penalty which may be inflicted by the C.S.I, will have to refund all expenses entailed by the said verification.

The A.C.N. to whom the manufacturer is answerable will guarantee the payment of these charges to the F.I.A.

Should the Sub-Commission decide to check the weight of a model, the verification will be carried out as follows: 5 cars of the model concerned will be chosen at random at the manufacturer's works and / or his dealers. The average of the 5 weights will be considered as the determinant figure.

ART. 4 - RECOGNITION FORMS

a) Recognition forms of international type

The F.I.A Secretariat has had the recognition and amendment forms printed in French, and each A.C.N who would not intend to print their own form may order copies of it which will be sent subject to a small charge.

Those A.C.N.s who wish to print their recognition form are reminded of the fact that the technical datas must remain absolutely identical to those of the F.I.A form, and in particular the numbering of the items and the lettering of the photographs may not be subject to any modification.

Whatever the language of the country of the manufacturer of a car, the recognition form must include a translation into French or English.

If any dimensions are not stated in metric, the metric equivalent must be given.

.../...

b) Information to be given on the recognition form

Although Appendix J provides for a certain freedom for the various groups of production cars , it is mandatory to completely fill in the recognition form whenever it concerns an application for recognition in Groups 2 & 4,(and naturally,Groups 1 & 3).

Moreover, the basic recognition form may not include any other information that that required by the different numbered questions. Each question shall be followed solely by technical information concerning the standard part of equipment and not by two possibilities, (for instance: standard and optional part).

Any supplementary or technical explanation must be supplied on a separate addenda sheet and be followed by a translation into either French or English for any different language.

The first page of the basic recognition form must specify the total number of pages of the form.

The National Sporting Authority responsible for the distribution of the recognition forms of its national production must see to it that the first page of a form is updated every time a new amendment has been added.

c) Manufacturing tolerances

The manufacturing tolerances normally provided for the model concerned will have to comply with the table of tolerances appended to the present regulations. If they exceed the following they must be supported by drawings or other documents.

d) Photo Q

As from now on, the manufacturer shall indicate either on photo Q or under n° 204, the dimensions of the exhaust port at the exit of the exhaust manifold.

Photo Q must show the complete manifold such as it is defined in Appendix J(up to the first single pipe of first muffler)

e) Bumpers

It is recalled that Appendix J requires competitors to present their cars fitted with bumpers if such an equipment is normally provided for the model concerned. Therefore, the Sub-Commission will demand that the recognition form of a model show the car fitted with bumpers if this equipment is normally delivered with the car without any extra charge and if the car is shown as such in the manufacturer's catalogue.

.../...

f) Interior dimensions

All applications for recognition of a new model of car must be accompanied by a drawing (longitudinal section) indicating the measurements which should represent the minimum interior dimensions taken in compliance with Appendix J - Article 253b.

g) Width

Beside the overall width indicated in Art. 5 of the form, manufacturers must mention the width of the car measured in the vertical plan passing through :

1° the axle of the front wheels in neutral position

2° the axle of the rear wheels

h) Total weight

For the determination of the total weight, the model must be equipped with its heating-system, except if the latter is not available, even optionally.

i) Combustion chamber

By combustion chamber is meant the volume measured with the piston at Top Dead Center.

For purpose of verification, the following must be stated:

a) volume of one combustion space in the cylinder head

b) thickness of head gasket when compressed.

(to be entered on page 10 of the recognition form)

j) Connecting-rod

The weight of the connecting-rod must be measured with bearing cap, bolts and bearings.

k) Piston

The weight of the piston must be measured with the gudgeon-pin and the piston-rings.

l) Material of the crank-shaft

The material of the crank-shaft must be specified on the recognition form.

n) Windscreen

Since a windscreen in laminated glass is compulsory in competition, the manufacturer must certify that such a windscreen is available, even if it is not specified on the recognition form .

o) Wing extensions

The recognition form will compulsorily include a photograph of the separate wing extensions besides the photograph of these extensions installed on the car.

.../...

p) Reboring dimensions

The reboring dimensions permitted by the Appendix J, as well as the resultant piston dimensions and the resultant engine-capacity will figure on the tenth page of the recognition form.

ART. 5 - CORRECTION OF A RECOGNITION FORM BY THE SUB-COMMISSION

Should the Sub-Commission find that the recognition form of an already recognized model contains specifications which are inaccurate or do not comply with the prescriptions of Appendix J, the form would have to be corrected as instructed by the Sub-Commission. The correction would be published by the end of the month, in the F.I.A Motor Sport Bulletin, and be valid as from the 1st day of the following month.

ART. 6 - RE-HOMOLOGATION OF A CAR IN A GROUP OF GREATER PRODUCTION

A car which is at least a 4-seater may pass from Group 4 or 3 into Group 2 or 1 under the following condition:

- At the moment of the original application for recognition, the manufacturer must specifically state on his form that he intends to apply for a reclassification of the model concerned into Group 2 or 1 in the course of 1973.
  Besides, a complete new recognition form will have to be sent to the CSI Secretariat.

ART. 7 - EXTENSIONS OF RECOGNITION

a) Normal evolution of the type

By normal evolution must be understood modifications introduced for good (abandonment of the production of the model in its old form). Recognition of these modifications may be granted if they do not change noticeably the performances and main characteristics of the model concerned, and provided they be mentioned on an amendment form appended to the basic recognition form. The minimum production figures to be reached for recognition of an evolution is :

Group 1 :	1 000	Group 3 :	100
Group 2 :	100	Group 4 :	50

Before a further evolution concerning the same item can be recognized, the production figure of the group has to be attained.

By mean characteristics are meant :

- the type of contruction: monocoque or separate chassis,
- important reduction of the total weight of the vehicule,
- the type of suspension,

.../...

- the type of final drive and the type of differential (separate from the gear-box or integral)
- the number of cylinders
- the number and /or the location of the camshaft(s)
- the number of valves,
- the general shape of the coachwork,
- the seating capacity of the car.

However, should the introduction of such modifications entail a change in the denomination of the model, it would be advisable to draw up a completely new set of recognition forms.

Engine and chassis numbers for the beginning of the new series-production are not necessary.

b) Variant

Two types of variants should be distinguished:

1) Supply variant :

A variant of the series-production due, for instance, to the simultaneous delivery of a same part or accessory by two different suppliers. The customer has no opportunity to choose one or the other make.

2) Option

A variant of the series-production. Accessory, equipment or element delivered on express request of the customer.

By option must therefore be understood all equipments supplied in supplement to or in replacement of the basic model available on request , even if this equipment is normally fitted on certain series-production cars, for instance , those for exportation.

Any application for recognition of an option can only be accepted if the optional equipment is freely available from the manufacturer and from his dealers for anybody wishing to purchase it and is mentioned in the commercial diffusion documents of the model concerned (the reference number in these documents must therefore be mentioned with all application for recognition). The Sub-Commission reserves its right to control at the dealers that this option is freely available.

c) Errata

Errata to an already established recognition form, will be considered as normal evolution of the type as regards any question of procedure. Any erratum must cancel and replace a previous information.

.../...

ART. 8 - SUBMISSION OF APPLICATIONS FOR EXTENSIONS OF RECOGNITION

a) An application for variant and one for normal evolution of the type may not be entered on the same amendment sheet .

b) Applications for variant which refer to the recognition form of a model recognized in Group 1 or 3, and which will be valid only if the car is engaged respectively in Group 2 or 4, must be entered in a separate amendment sheet, bearing the mention : VALID FOR GROUP 2 OR 4 ONLY in capital letters.

c) Extensions of recognition including technical explanations in another language than French or English must be accompanied on the extension form itself by a translation expressed in either of the two above languages.

ART. 9 - CONDITIONS FOR RECOGNITION OF AMENDMENTS

a) Engines

Should a same coachwork model be available with several engines of different power and/or cylinder-capacity, these engines may be recognized by submitting and additional variant form, provided the cylinder-capacities of the different engines remain within the same engine-capacity class (see Art. 252 of Appendix J) and provided the manufacturer supplies for each version certificate of minimum production of the same order as that given for the basic model.

Moreover, on the basic form of the model concerned, it is the engine of the lowest power and/or cylinder-capacity which must appear.

b) Recognition of a normal evolution of the types affecting the engine displacement

Whenever a change in the normal series-production of a car entails a modification of the engine displacement exceeding the original cylinder-capacity by plus or minus 15%, or whenever the modification in cylinder capacity entails the passing of the car into another class, a new recognition form must be established and a new certificate of minimum production must be supplied.

Furthermore, if the original engine-capacity increases by more than 15% or changes its classification, following a modification in the normal series-production (evolution), a production figure equal only to half the minimum production of the group considered will be admitted, provided that this production be reached over a period not superior to consecutive 6 months.

.../...

c) Additional gear-box

For any application for an optional gear-box with a different casing that the original one must include a photograph thereof.

d) Coachwork models

An application for recognition of several coachwork models on an identical mechanical unit may be presented on a "variant" amendment form which must include photos A,B and C, of the F.I.A recognition form, provided the exact weight of each distinct model of coachwork be clearly mentioned.

Such an application must be supported by a certificate ascertaining that the minimum production is at least equal to that certified for the basic model, except when the difference in coachwork only concerns the number of doors or the fitting of a sunroof. In that case, the rules provided under Art. 252 of Appendix J will be applied.

e) Protection shields

An application for recognition of a protection shield under the car will be accepted in Groups 1 and 3 only after certification that the respectively required minimum productions of cars have been reached. Such an application must include a phtograph of the said element and indicate the weight and dimensions thereof.

The photograph must be taken perpendicularly to the shield so that it is clearly and completely shown.

ART. 10 - CALENDAR OF RECOGNITION PROCEDURES FOR 1974

Date limits for the receipt of applications(at the F.I.A Secretariat, and the members listed on pages 2 &3)	Recognition valid as from:
15th November	1st January 1974
15th February	1st April
15th May	1st July
15th August	1st October

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

COMMISSION SPORTIVE INTERNATIONALE

Covenant for Recognition procedure and proxy signatures

The Company..... declares that it acknowledges the regulations called "1974 Recognition Regulations for production vehicles" issued by the F.I.A on 26th October 1973.

It pledges to abide by the provisions of these regulations as well as any further clauses which may be approved by common consent by the joint Committee B.P.I.C.A/C.S.I

The following representatives of the Company..... ..... are entitled to sign a declaration whereby they involve the responsability of the Company.

Name and surname : Position:

(Indicate here whether all persons or a certain number of them have to sign or if only one signature is sufficient)

The replacement of one or several of the above mentioned persons will be notified to the F.I.A Secretariat and to the A.C.N of the country concerned.

It is understood that any person(s) retiring from these functions will notify the F.I.A and the A.C.N of the name(s) and position (s) of his(their) successor(s) .

To be countersigned by the A.C.N concerned. Name and address of the A.C.N responsible for the manufacturer. Signature and position

(Signature)
General Manager or authorized representative)

TABLE OF TOLERANCES

- Tolerances for all machining, excepting bore and stroke : ± 0,2 %

  (articles 156, 158, 159, 181, 196, 215, 216, 225, 262, 263, and also the orifices appearing on page 8 of the recognition form).

- Article 146 : tolerance : ± 0,5 %

- Unfinished castings : + 4 % / - 2 %

- Cam-lift : + 1 %

  (articles 182, 197, 255).

- Weight (articles 160 to 164) : + 7 % / - 3 %

- Width of the car at front and rear axles : + 1 % / - 0,3 %

- Track (article 1) : ± 0,5 %

RESULTATS DEFINITIFS DES CHAMPIONNATS DE LA FIA 1973
FINAL RESULTS OF THE 1973 F.I.A. CHAMPIONSHIPS

CHAMPIONNAT DU MONDE DES RALLYES 1973
1973 WORLD CHAMPIONSHIP FOR RALLIES

	Monte-Carlo	Suède	T a p	Safari	Maroc	Acropole	Pologne	1000 Lacs	Autriche °	Italie	Press-on-Regardless	R A C	Corse	Total Brut	TOTAL RETENU *
1. ALPINE	20	12	20		20	20			°	20		8	20	140	140
2. FIAT	4	8	10	(3)	6	15	20	(3)		10	6	(1)		86	79
3. FORD	10		2			4		20			10	20	10	76	76
4. VOLVO		2			2			15			15	10		44	44
5. SAAB		20						10			12			42	42
6. CITROEN			12		15	6								33	33
7. PORSCHE			8					12					3	23	23
8. DATSUN	2			20										22	22
9. TOYOTA											20			20	20
10. LANCIA	3	10								4				17	17
11. OPEL		1	4							2		6	4	17	17
12. WARTBURG							15							15	15
13. VOLKSWAGEN		6				8								14	14
14. PEUGEOT				12										12	12
15. B M W		4										4		8	8
16. MITSUBISHI				4		2								6	6
17. SKODA		3												3	3
18. AUDI NSU						1							1	2	2
ALFA ROMEO													2	2	2

(°) Un appel international ayant été introduit par l'AvD auprès de la FIA, les résultats du Rallye Autrichien des Alpes ne peuvent pas être pris en considération pour le moment - As an international appeal has been laid before the FIA by the AvD, the results of the Austrian Alpine Rally cannot be taken into consideration at present

(*) Voir prescriptions générales / See general prescriptions

-=-=-=-=-

CHAMPIONNAT D'EUROPE DES RALLYES POUR CONDUCTEURS 1973

EUROPEAN RALLY CHAMPIONSHIP FOR DRIVERS 1973

(°) Voir prescriptions particulières / See supplementary prescriptions

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	TOTAL
1.	Sandro MUNARI) Mario MANUCCI)		20		20	4									15	12		20	20				111
2.	Sergio BARBASIO		10			15						12		20		15		3					75
	Walter RÖHRL											15			20	20				20			75
4.	Donatella TOMINZ °°					12			20		8						1						41
5.	Roger CLARK									20			20										40
6.	Atila FERJANCS								15			1		12									40
7.	Raffaele PINTO		15									10						15					40
8.	Jack TORDOFF				3		20																23
9.	Marc ETCHEBERS				12																	10	22
10.	Jorge BABLER																					20	20
	Gerd BEHRET																20						20
	Stig BLOMQVIST																				20		20
	DOLK							20															20
	Bernard FIORENTINO			20																			20
	Marianne HOPFNER										20												20
	Timo MAKINEN	20																					20
	RUSSLING											20											20
	A. SARMBOLD					20																	20

etc...

°°) Gagnante de la Coupe d'Europe des Rallyes pour Dames / Winner of the European Rally Cup for Ladies

1 - Arctic Rally 2 - Rallye Costa Brava 3 - Lyon/Charbonnières-Stuttgart/Solitude 4 - Rallye Firestone 5 - Rallye de l'Ilbe d'Elbe 6 - Circuit of Ireland 7 - Tulip Rally 8 - YU Rally 9 - Welsh Rally 10 - Paris-St.Raphaël Féminin 11 - Semperit Rallye 12 - Scottish Rally 13 - Rallye Zlatni Piassatzi 14 - Rallye Vltava 15 - Rallye du Danube 16 - Rallye Baltic 17 - Rallye San Martino di Castrozza 18 - Tour de France 19 - München-Wien-Budapest 20 - Cyprus Rally 21 - Rallye de Espana

CHAMPIONNAT D'EUROPE DE LA MONTAGNE 1973

1973 EUROPEAN HILL CLIMB CHAMPIONSHIP

	Ampus-Draguignan	Dobratsch	Montseny	Berchtes-gaden	Trento-Bondone	Cesana-Sestriere	St Ursanne-Les Rangiers	Mont-Ventoux	TOTAL *
1. R. MIEUSSET	20	20	20	15			12	20	107
2. Y. MARTIN	15		15			15	8		53
3. M. NESTI	12				20	20			52
4. P. MAUBLANC							15	15	30
5. J. FERNANDEZ	6		12		10				28
6. SHANGRY' LA					8	10		10	28
7. F. PILONE					15	12			27
8. V. VENTURI				10	12				22

etc... 40 classés / classified

* voir prescriptions générales / see general prescriptions.

-=-=-=-=-

TROPHEES D'EUROPE DE LA MONTAGNE 1973

1973 EUROPEAN HILL CLIMB TROPHIES

GROUPES 1 à 4	Ampus Draguignan	Dobratsch	Montseny	Berchtes-gaden	Trento-Bondone	Cesana-Sestriere	St Irsanne-Les Rangiers	Mont Ventoux	TOTAL BRUT	TOTAL RETENU *
1. S. GREGER	20	20	10	(6)	15	20	12		103	97
2. T. FISCHHABER	15	12		4	12	15	15	(2)	75	73
3. D. SCHMID	10	15	4	15	8	10			62	62
4. C. HALDI			15		20			20	55	55
5. H. MANDER		8	8		6	8			30	30
6. H. MARTIN		10	6	3	3	3	2		27	27
etc... 47 classés / classified										
GROUPES 5 & 7									**TOTAL BRUT & RETENU ***	
1. J. FERNANDEZ	12		20		12			20	64	
2. M. NESTI	20				20	20			60	
3. M. ANSPANN		20	10						30	
4. F. PILONE					15	15			30	
5. R. JÖST				20					20	
H. MÜLLER							20		20	
etc... 43 classés / classified										

* Voir Prescriptions générales / See general prescriptions.

- CLASSEMENT PROVISOIRE 1973 POUR
  PROVISIONAL RESULTS 1973 FOR :

CHAMPIONNAT D'EUROPE DES VOITURES DE TOURISME

EUROPEAN CHAMPIONSHIP FOR TOURING CARS

	Monza	Salzburgring	Mantorp Park	Nurburgring	S p a	Zandvoort	Paul Ricard	(°) Silverstone	Total brut	(*) TOTAL RETENU
DIVISION I										
1. ALFA ROMEO	20	15	12	20	15	(12)	(6)		100	82
2. FORD	15		20			20	20		75	75
3. B M W	12	20	4	12		15			63	63
4. OPEL		8	3		10	4	15		40	40
5. TOYOTA				15	20				35	35
6. AUDI					12				12	12
7. B L M C			2						2	2
8. SIMCA					1				1	1
DIVISION II										
1. B M W	20	(15)	(15)	20	20	20	20		130	100
2. FORD	15	20	20	(10)	15	12	(8)		100	82
3. OPEL					12	4			16	16
4. CHEVROLET					2					2

(°) Résultats officiels non parvenus à la FIA / Final results not received by the FIA.

(*) Voir prescriptions générales / See general prescriptions.

-=-==-

- CLASSEMENT PROVISOIRE 1973 POUR :
  PROVISIONAL RESULTS 1973 FOR

COUPE D'EUROPE DES VOITURES DE TOURISME

EUROPEAN CUP FOR TOURING CARS

	Monza	Salzburgring	Mantorp Park	Nurburgring	S p a	Zandvoort	Paul Ricard	(°) Silverstone	Total brut	(*) TOTAL RETENU
1. T. HEZEMANS		(15)	15	15	20	20	20		105	90
2. D. QUESTER				15	20	20	20		75	75
3. B. MUIR	20	15	15			15			65	65
4. J. MASS	15		20		15		8		58	58
5. M. FITZPATRICK		20			15	12			47	47
6. D. GLEMSER		20	20						40	40
7. N. LAUDA	20			12					32	32
C. AMON				20			12		32	32
H.J. STUCK				20			12		32	32
10. J. HUNT						15	15		30	30

etc... 90 classés / classified

(°) Résultats officiels non parvenus à la FIA / Final results not received by the FIA

(*) Voir prescriptions générales / See general prescriptions.

-=-=-=-=-=-

MCP/MG

Décembre / December 1973

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

CALENDRIER SPORTIF INTERNATIONAL 1973

CIRCULAIRE N° 11

CATEGORIE
- I + Epreuves Internationales Libres / Full International Events
- I Epreuves Internationales / International Events

Date	Pays	Cat.	Nom de l'Epreuve	Observations
17/18 Nov.	P	I	Trofeu Costa do Sol (F/V, F/SV)	Annulé / Cancelled
18 Nov.	NZ	I	Ruapuna Park	Annulé / Cancelled
2 Déc.	BR	I+	Brasilia F 2	Annulé / Cancelled
9 Déc.	BR	I+	Interlagos F 2	Annulé / Cancelled

RALLYES

9/11 Nov.	B	Rallye Tour de Belgique (Championnat d'Europe des Rallyes pour Conducteurs)	Annulé / Cancelled
16/18 Nov.	F	Rallye Andernach Nürburgring St. Amand les Eaux (Championnat d'Europe des Rallyes pour Conducteurs)	Annulé / Cancelled
23/24 Nov.	NL	Star Rally	Annulé / Cancelled
25 Nov.	F	Critérium des Cévennes	Annulé / Cancelled

CALENDRIER SPORTIF INTERNATIONAL 1974

Modifications au Calendrier établi le 17 Octobre 1973 (cf. Bulletin N° 76)

EPREUVES DE VITESSE SUR CIRCUIT

10 Fév.	A	I	Eisrennen Zell/See	Groupes admis : T1,T2,GT3,GT4,F/V,F/F,F/L
10 Mars	P	I+	Grande Premio do Estoril (Championnat d'Europe de Formule 2)	Groupes de voitures admises : T1,T2,GT3,GT4,SP5,F2
31 Mars	F	I+	Essais des 24 Heures du Mans - 4 Heures du Mans	Nelle date : 24 MARS
7 Avr.	I	I+	Imola (Championnat d'Europe Grand Tourisme)	Suppression 2S7
13/14 Avr.	SGP	I	Grand Prix Singapore	Annulé / Cancelled
14/15 Avr.	F	I	Coupes de Pâques - Nogaro	Adjonction : F 3
25/26 Mai	A	I+	ADAC-Bavaria-Preis Salzburgring	Nelle appellation : BAVARIA-PREIS-SALZBURGRING
26 Mai	F	I	Mobil Run - Paul Ricard	Nelle date : 23 MAI
2 Juin	USA	I+	Longhorn 500 - Bryan College Station (T/SC)	Annulé / Cancelled
30 Juin	I	I+	Grand Prix Lotteria Monza	Adjonction : F 3
30 Juin	A	I+	1000 Km Oesterreichring (Championnat du Monde des Marques)	Groupes admis : GT4, SP5, F/V
10/11 Août	D	I+	Course sur l'Aérodrome de Wunstorf	Nelle date : 8/9 JUIN Statut : I
24/25 Août	D	I	"ADAC-Trophy Zandvoort Dreiländerkampf" Zandvoort (NL) (NL - B - D)	Nelle inscr. / New entry
31 Août / 1 Sept.	D	I	Europa-Möbel 18 Std. Nürburgring	Nelle date : 20/21 AVRIL
7/8 Sept.	PL	I	Torun	Adjonction : F/L Suppression : GT3,GT4,SP5, F1, F2,F3
8 Sept.	I	I+	Gran Premio Italia	Adjonction : F/R
21/22 Sept.	I	I	Coppa Agip (F3)	Nelle inscr. / New entry
29 Sept.	F	I+	Nogaro	Adjonction : F3
17 Nov.	USA	I+	Texas 500 - Bryan College Station (T/SC)	Annulé / Cancelled

CALENDRIER SPORTIF INTERNATIONAL 1974

Modifications au Calendrier établi le 17 Octobre 1973
(cf. Bulletin N° 76)

COURSES DE COTES, RALLYCROSS, AUTOCROSS, SLALOMS, DRAGSTERS

19 Mai	SF	Embassy Rallycross Keimola	Nelle date : 9 JUIN
13 Juin	A	Rallycross Muckgrubenring	Nelle inscr. / New entry
15/16 Juin	D	Course de côte "Eggberg"	Annulé / Cancelled
16 Juin	NL	Autocross de Gendt (T1, T2, GT3,GT4)	Nelle inscr. / New entry
23 Juin	F	Course de côte de Vandeleville	Erratum : appellation correcte : AUTOCROSS DE VANDELEVILLE
7 Juil.	F	Course de côte de Nancy-Ecrouves	Erratum : appellation correcte : AUTOCROSS de NANCY-ECROUVES
23 Août	D	"Hansa-Auto cross Geesthacht" (T1, T2)	Nelle inscr. / New entry
8 Sept.	B	Rallycross de Thudinie	Appellation correcte : RALLYE TOUS TERRAINS DE THUDINIE
5/6 Oct.	D	Course de côte Amberg (T1, T2,GT3,GT4,SP5,2S7,F3, F/V,F/SV,F/F)	Nelle inscr. / New entry
5/6 Oct.	R	Course de côte de Féléac	Nelle inscr. / New entry
27 Oct.	D	Rallycross Muckgrubenring	Nelle inscr. / New entry

-=-=-=-

CALENDRIER SPORTIF INTERNATIONAL 1974

Modifications au Calendrier établi le 17 Octobre 1973
(cf. Bulletin N° 76)

EPREUVES DE REGULARITE

17/26 Janv.	MC	Rallye de Monte Carlo	Annulé / Cancelled
16/17 Fév.	A	Seiberer Rallye	Annulé / Cancelled
7/10 Mars	D	Shell Rallye Stuttgart-Lyon Charbonnières (épreuve prioritaire du Chpt. d'Europe des Rallyes)	Nelle date : 6/9 MARS
24 Mars	F	Critérium de Touraine	Nelle date : 31 MARS
7/14 Juil.	NZ	Heatway Rally (Chpt. du Monde des Rallyes)	Nelle date : 9/13 JUILLET
10/11 Août	D	Hunsrück - Rallye	Nelle inscr./New entry
28/30 Déc.	CI	Rallye du Bandama	Nelle inscr./New entry