

fédération internationale de l'automobile

Août / Septembre 1984
N° 190



**bulletin mensuel de la
fédération internationale
du sport automobile**

REGLEMENT POUR CONSTRUCTEURS 1985

ARTICLE 1 : PRESENTATION DES DEMANDES

a) HOMOLOGATION

C'est la constatation officielle faite par la FIA/FISA que le modèle (voir 4) de voiture déterminé est construit en série suffisante pour être admis dans le Groupe N du présent règlement. La demande d'homologation doit être présentée à la FIA/FISA par l'ASN dans le pays auquel se trouve une usine de montage de véhicules de la marque concernée et donner lieu à l'établissement d'une fiche d'homologation (voir article 5).
Une homologation ne peut être accordée au Groupe N qu'à un véhicule déjà homologué au Groupe A.
Toute homologation d'un modèle construit en série devient caduque à la date de l'abandon définitif de la construction en série (voir article 5).

SOMMAIRE

b) MOBILE DE VOITURE

Toutes les voitures appartenant à une des catégories de véhicules mentionnées au présent règlement doivent être conçues et livrées conformément aux prescriptions de la norme FIA/FISA 88/1000, par une usine agréée par la FIA/FISA.

REGLEMENT D'HOMOLOGATION GROUPE N 1985 Page 1 à 10

REGLEMENT D'HOMOLOGATION 1985 GROUPES A/B Page 21 à 33

LISTE D'HOMOLOGATIONS Page 47 à 55

MODIFICATIONS CALENDRIER INTERNATIONAL 1984 Pages 56 et 57

Cette déclaration écrite doit être établie en deux exemplaires par le constructeur de la voiture objet de la demande et être signée par le ou les représentants habilités (selon les lois du pays) à signer officiellement au nom de la société constructrice, soit le directeur général, soit un responsable des affaires techniques du service compétent de l'usine.

De ce fait, le constructeur s'engage à se conformer aux prescriptions du Code Sportif International et à tous les règlements internationaux, y compris le présent, ainsi qu'à tout règlement national complémentaire établi par l'ASN concerné, sur la procédure d'établissement et de transmission à la FIA/FISA des demandes d'homologation présentées par le constructeur.

En cas où le non respect d'une prescription quelconque serait constaté, la FIA, en se référant à l'article 149, pourra prendre toute sanction prévue par le Code Sportif International.

c) EXAMEN DES DEMANDES D'HOMOLOGATION

Chaque année, la FISA établit et fait publier le Calendrier des procédures d'homologation.

- Ce calendrier comportera :
- la date limite du dépôt des demandes,
 - la date d'entrée en vigueur des homologations proposées (voir article 1a).

CONTENTS

GROUP N HOMOLOGATION REGULATIONS Page 11 to 20

HOMOLOGATION REGULATIONS 1985 (GROUPS A/B) Page 34 to 46

LIST OF HOMOLOGATIONS Page 13 to 18

CHANGES TO THE 1984 INTERNATIONAL CALENDAR Pages 56 and 57

MODALITES D'HOMOLOGATION DES VOITURES DE GRANDE PRODUCTION DE GROUPE N
=====

REGLEMENT POUR CONSTRUCTEURS 1985

ARTICLE 1 : PRESENTATION DES DEMANDES

a) HOMOLOGATION

C'est la constatation officielle faite par la FIA/FISA qu'un modèle (voir b) de voiture déterminé est construit en série suffisante pour être classé dans le Groupe N du présent règlement. La demande d'homologation doit être présentée à la FIA/FISA par l'ASN dans le pays duquel se trouve une usine de montage de véhicule de la marque considérée et donner lieu à l'établissement d'une fiche d'homologation (voir ci-après).

Une homologation ne peut être accordée en Groupe N qu'à un véhicule déjà homologué en Groupe A.

Toute homologation d'un modèle construit en série devient caduque 5 ans après l'abandon définitif de la construction en série dudit modèle (voir article 9).

b) MODELE DE VOITURE

Toutes les voitures appartenant à une série de fabrication qui se distingue par une conception et ligne générale extérieure déterminée de la carrosserie, et par une même conception mécanique du moteur et de l'entraînement des roues.

c) CONDITIONS IMPOSEES AUX ASNs

Pour qu'une demande d'homologation puisse être présentée à la FIA/FISA elle doit provenir d'un ASN de la part d'un constructeur si ce constructeur est possesseur d'une licence de concurrent de la FIA/FISA ou a fait établir une déclaration spécifiant qu'il se conformera aux spécifications dudit règlement d'homologation (voir modèle de cette déclaration annexé au présent règlement).

La déclaration doit être soumise au Groupe de Travail Homologation, soit lors de la première séance de l'année, soit lors du dépôt de la première demande d'homologation présentée pour l'année en cours.

Cette déclaration écrite doit être établie au nom du constructeur de la voiture faisant l'objet de la demande et être signée par la ou les personne(s) habilitée(s) selon les lois du pays à signer officiellement au nom de la société constructrice, soit le directeur général, soit un responsable ne dépendant pas du service compétition de l'usine.

De ce fait, le constructeur s'engage à se conformer aux prescriptions du Code Sportif International et à tous les règlements internationaux, y compris le présent, ainsi qu'à tout règlement national complémentaire établi par l'ASN concerné, sur la procédure d'établissement et de transmission à la FIA/FISA, des demandes d'homologation présentées par le constructeur.

Au cas où le non respect d'une prescription quelconque serait constaté, la FIA, en se référant à l'Article 149, pourra prendre toute sanction prévue par le Code Sportif International.

d) EXAMEN DES DEMANDES D'HOMOLOGATION

Chaque année, la FISA établira et fera publier le Calendrier des procédures d'homologation.

Ce calendrier comportera :

- la date limite du dépôt des demandes.

- la date d'entrée en vigueur des homologations prononcées (voir article 1e).

Les ASN devront présenter chaque demande d'homologation en quinze exemplaires (voir article 4).

Ces exemplaires devront être expédiés aux destinataires suivants :

- 4 exemplaires :
(avec photos originales)

Secretariat de la FISA
8 place de la Concorde
75008 PARIS
France

- 1 exemplaire :
(avec photos originales)

M. P. SCHMITZ
BPICA
4 rue de Berri
75008 PARIS
France

Pour les autres exemplaires photocopies de très bonne qualité, ou photos originales :

- 1 exemplaire :

M. J. TIMANUS
SCCA
6750 South Emporia Street
Englewood
Colorado 80112
U.S.A.

- 1 exemplaire :

M. P. HERAT
FFSA
136 rue de Longchamps
75116 PARIS
France

- 1 exemplaire :

M. R.N. EASON-GIBSON
RAC
31 Belgrave Square
LONDON SW1X 8QH
Grande Bretagne

- 1 exemplaire :

M. M. VIDAL
FEA
Santissima Trinidad 30
MADRID 3
Espagne

- 1 exemplaire :

M. M. MAGNANELLI
CSAI
9, via Pola
20124 MILANO
Italie

- 1 exemplaire :

M. E. MORR
ONS
Waidmannstr. 47
6000 FRANKFURT AM 70
République Fédérale d'Allemagne

- 1 exemplaire :

M. K. SUZUKI
JAF
3-5-8 Shibakoen
Minato-ku
TOKYO
Japon

- 1 exemplaire : M. R. SIERRA
ACA
Avenida del Libertador 1850
BUENOS AIRES
Argentine
- 1 exemplaire : M. A. KLOPITCHEV
FSA
BP 395
MOSCOU D 362
URSS
- 1 exemplaire : M. P. BARJA
C.B.A.
Rua Alvaro Alvim 31/s1
ZC06 - 20000 RIO DE JANEIRO
BRESIL

Chaque demande devra être reçue par le Secrétariat de la FISA et les différents membres du Groupe de Travail Homologation au plus tard aux dates mentionnées à l'Article 10. Tout retard entraînera le report de la demande à la réunion suivante.

Dans un premier temps, les ASNs devront vérifier que les demandes sont conformes au règlement et complètes avant de les expédier aux destinataires précités.

e) VALIDATION DES HOMOLOGATIONS

Les demandes d'homologation approuvées à chaque réunion seront publiées dans le Bulletin Sportif de la FIA, et communiquées dans les plus brefs délais au Secrétariat du B.P.I.C.A.

Les Procès-Verbaux de réunions d'homologation mentionneront toutes les remarques relatives aux demandes présentées et seront communiqués aux ASNs concernés.

L'homologation des demandes approuvées sous réserve ne sera prononcée que le premier du mois suivant la réception et l'acceptation par le Secrétariat de la FISA des renseignements supplémentaires que le Groupe aura jugé nécessaire de demander.

Les photos manquantes ou à changer pourront être expédiées séparément (en 4 exemplaires), mais les autres renseignements devront parvenir au Secrétariat sous forme de pages corrigées de la fiche d'homologation (en 4 exemplaires).

Si ces renseignements n'arrivent pas au Secrétariat de la FISA avant la réunion suivante du Groupe Homologation, une nouvelle demande devra être formulée, en accord avec le présent règlement.

f) HOMOLOGATION D'UNE VOITURE PRODUITE SOUS UNE FORME IDENTIQUE DANS PLUSIEURS PAYS

Il est demandé que chaque constructeur remplisse une fiche, le Groupe Homologation se prononcera quant à la possibilité d'une seule homologation pour plusieurs constructeurs.

ARTICLE 2 : CRITERES D'HOMOLOGATION

a) La production minimale exigée est relative à des voitures identiques destinées à la vente normale à la clientèle.

En particulier, les carrosseries d'une même série minimale doivent être toutes identiques, à l'exception du "toit ouvrant".

La production minimale est de 5000 exemplaires.

Elle doit avoir été atteinte en douze mois consécutifs ou moins.

Le certificat de production établie par le constructeur selon le modèle joint au présent règlement d'homologation, et signé par la ou les personne(s) mentionnée(s) à l'article 1c) doit être reçu par la FISA et l'ASN concerné au plus tard le jour de la réunion du Groupe de Travail Homologations.

Tout retard entraînera le report de la demande à la réunion suivante.

Ce certificat devra être rédigé en français ou en anglais et préciser à quel modèle et, le cas échéant, à quelle extension il se rapporte.

b) Toute demande pour une homologation en Groupe N devra être accompagnée d'un certificat d'homologation routière gouvernementale, provenant de ce service gouvernemental, et correspondant au véhicule décrit sur la fiche d'homologation présentée.

c) DIMENSIONS INTERIEURES MINIMALES ET NOMBRE MINIMUM DE PLACES

Les dimensions intérieures minimales sont les mêmes que celles définies pour le Groupe A (voir Art. 2c du Règlement d'Homologation pour les Groupes A/B).

Pour toute demande d'homologation en Groupe N ces dimensions devront être indiquées sur la fiche prévue à cet effet (page 16 de la fiche Gr. A/B).

ARTICLE 3 : VERIFICATIONS ET INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES

Le Groupe se réserve le droit de procéder à des inspections concernant le nombre de voitures produites ou les données des fiches d'homologation.

Le constructeur devra rembourser les frais occasionnés par ladite vérification. L'ASN dont dépend le constructeur garantira le paiement de ces frais à la FISA.

La FISA se réserve le droit de contrôle des homologations existantes, et pourra en conséquence demander un complément d'information aux constructeurs. Au cas où il serait établie que de fausses déclarations ont été faites, la FISA pourra suspendre et/ou annuler l'homologation concernée, et prendre d'autres sanctions contre le constructeur concerné, telles que le refus de considérer d'autres demandes d'homologation, pour une période donnée, l'imposition d'une amende, etc...

ARTICLE 4 : FICHES D'HOMOLOGATION

a) FICHE D'HOMOLOGATION DU MODELE INTERNATIONAL

La FISA a fait imprimer la fiche d'homologation de base, ainsi que la fiche d'extension d'homologation dans leur version français/anglais, et chaque ASN pourra en commander des exemplaires qui lui seront fournis à titre payant.

Chaque ASN a le droit de faire imprimer sa propre fiche d'homologation, celle-ci étant rédigée en français ou anglais, et dans la langue du pays concerné. Mais ses fiches ne seront admises qu'après ratification par la FISA. Toute fiche d'homologation non conforme au modèle International FISA ne sera pas reconnue.

La fiche d'homologation devra être remplie dans la langue du pays concerné et devra comporter une traduction en français et en anglais de toutes les informations.

Toutes les dimensions seront données dans le système métrique, sauf les mesures des roues.

b) SPECIFICATIONS A FOURNIR SUR LA FICHE D'HOMOLOGATION DE BASE

Il est obligatoire de remplir entièrement la fiche d'homologation de base.

Cette fiche d'homologation de base ne doit contenir aucune autre information que celle demandée aux différentes questions numérotées. Des précisions pourront être apportées dans les "informations complémentaires". Chaque question ne pourra être suivie que de l'information technique concernant la pièce ou l'équipement standard et non de deux possibilités (par exemple : pièce standard et optionnelle).

c) TOLERANCES DE FABRICATION

Les tolérances prévues par la FISA sont précisées sur les fiches vierges d'homologation, ou dans le "manuel d'homologation". Au cas où elles dépasseraient ces limites, une explication pouvant comprendre des dessins devra être fournie.

ARTICLE 5 : RECTIFICATION D'UNE FICHE D'HOMOLOGATION PAR LE GROUPE

Au cas où le Groupe constaterait qu'une fiche d'homologation d'un modèle dont l'homologation a déjà été prononcée comporterait des indications ne correspondant pas à la réalité ou non conformes aux prescriptions de l'Annexe J ou du présent règlement, cette fiche devra être rectifiée comme demandé par le Groupe.

La rectification sera publiée dans le Bulletin Sportif de la FIA et valable à compter du premier jour du mois suivant. Toute erreur évidente n'ayant pas trait aux performances pourra être corrigée directement par le Secrétariat de la FISA.

ARTICLE 6 : EXTENSION D'HOMOLOGATION

Pour toute extension, il faudra préciser sur la fiche le numéro de référence des pièces dont l'homologation est demandée.

a) EVOLUTION DU TYPE (ET)

Les évolutions homologuées sur la fiche Groupe A ne sont pas valables en Groupe N.

Par évolution, il faut entendre des modifications apportées à titre définitif (abandon complet de la fabrication de ce modèle sous son ancienne forme).

Les évolutions pourront avoir lieu sur les articles suivants de la fiche d'homologation :

- 102 cependant, il est conseillé de fournir une série de nouvelles fiches d'homologation si l'évolution normale du type en question entraîne un changement de dénomination commerciale.
- 103 dans les limites de la classe de cylindrée.
- 201 sauf si réduction de poids de plus de 5 % .
- 202 dans la limite de +/- 3% par rapport à la dimension d'origine.
- 209 selon le changement de 202.
- 210 une augmentation est possible, mais les réductions ne sont autorisées que jusqu'à 2% de la dimension d'origine (dans le respect de l'Art. 2c pour le groupe considéré).
- 304 dans la mesure où un/des dispositif(s) de suralimentation est/sont homologué(s) d'origine et où le nombre de ces dispositifs est inchangé.
- 307 s'il n'y a pas de franchissement de classe de cylindrée.
- 313
- 314 s'il n'y a pas de franchissement de classe de cylindrée.
- 315 même remarque.
- 316 même remarque.
- 318 b) c) d) e)
- 319 a) c) d) e) f) h)

320 b)

323 même si en remplacement d'un système par injection.

324 même si en remplacement d'un système par carburateurs.

326

327 a) b) d) e) f) g)

328 a) b) e) f) g) h)

330 a)

401 sauf en ce qui concerne b) : le réservoir ne doit pas être dans l'habitacle.

501

602

603 b) c) d) e) f)

604

605

606

702 on peut changer un ressort hélicoïdal par un des deux autres types.

703 on peut changer un ressort à lames par un des deux autres types.

704 on peut changer une barre de torsion par un ressort des deux autres types.

707 b) c)

801

803

804

901

902 f) le matériau de tous les éléments ajoutés à l'extérieur de la carrosserie d'origine est libre pour l'homologation en évolution. Le matériau d'origine en dessous des éléments ajoutés doit être conservé, à l'exception des extensions d'ailes où du matériau pourra être enlevé afin de donner une liberté de mouvement à la roue complète.

902 1) m)

Dessins I - II - III - IV page 14.

Photos : les photos peuvent être modifiées s'il s'agit d'une conséquence de l'évolution faite sur des articles autorisés.

Photos A, B : dans le respect de la ligne générale de la carrosserie (c'est-à-dire de la forme des éléments suivants : portières, pavillon y compris les montants, parties vitrées). En outre le Groupe se réserve la possibilité de juger des demandes (spoilers en particulier).

Photos T et U : la position des points de fixation peut être changée, à condition que le type de suspension et le nombre de points de fixations soient conservés.

Photo X

Dimensions intérieures : B, C, D, E, F dans la limite de $\pm 2\%$ par rapport aux dimensions d'origine et dans le respect de l'Article 2 c .

L'évolution d'un article qui n'est pas demandé sur la fiche de base vierge peut être demandée au Groupe d'Homologation, qui se prononcera sur cette demande.

Par ailleurs, l'homologation d'une évolution normale du type ne pourra être accordée qu'avec une quantité minimale de voitures produites (avec les modifications décrites) correspondant à 100 % du chiffre requis pour l'homologation de base (5000 véhicules).

Cette production devra avoir été atteinte en 12 mois consécutifs, ou moins.

Pour toute demande, le constructeur devra préciser le poids de cette nouvelle version du véhicule, ainsi que les anciennes caractéristiques des voitures qui ont été remplacées par les nouvelles.

b) VARIANTES

Les minima de production et la période de production seront ceux prévus pour l'homologation de base dans le groupe en question et se référeront exclusivement aux voitures du même modèle équipées de la variante considérée par le constructeur, et introduites dans son circuit commercial.

Les accessoires ou équipement n'ayant aucune influence sur les performances de la voiture (climatisation, vitres teintées...etc) ainsi que ceux pour lesquels le présent règlement n'exige pas de minimum de production, pourront être homologués séparément du véhicule.

Deux types de variantes sont à distinguer :

1. Variante de fourniture (VF)

Une variante de la production de série due par exemple à la livraison simultanée d'une même pièce ou accessoire de caractéristiques équivalentes par des fournisseurs différents. Le client n'est pas en mesure de choisir l'une ou l'autre fabrication. Dans ce cas, il n'y a pas de minimum de production pour l'une ou l'autre variante, mais seulement pour leur ensemble. Ces variantes doivent être décrites sur la fiche d'homologation. Les carburateurs devront avoir le même système d'attache à leur deux extrémités que la pièce originale, sans interposition de pièce. Les diamètres des buses doivent également être identiques.

Les variantes de fournitures homologuées en Groupe A seront valables en Groupe N.

2. Variante-Option (VO)

Une variante de la production de série du modèle considéré : accessoire, équipement ou organe livré à la demande expresse du client contre supplément de prix.

Par option, on comprend par conséquent tout équipement fourni en supplément ou remplacement de l'équipement de base, même si cet équipement est normalement monté en série sur certaines voitures, celles par exemple destinées à l'exportation.

Les variantes-option homologuées en Groupe A ne seront pas valables en Groupe N sauf si elles se rapportent aux versions 2 portes / 4 portes ou aux éléments suivants, qui peuvent être homologués sans minimum de production :

- volants moteur pour boîtes de vitesses automatiques.
- réservoirs à carburant.
- une boîte de vitesses automatique.
- toit ouvrant.
- arceaux de sécurité.

c) ERRATUM (ER)

Un erratum est la constatation et la correction d'un renseignement erroné fourni précédemment par le constructeur.

Un erratum annule et remplace ce renseignement.

Aucun minimum de production n'est exigé pour une erratum.

En regard de la correction, seront précisés la donnée erronée et le numéro de l'article (ou de la photo) modifié.

Cette fiche d'erratum précisera obligatoirement les coordonnées des renseignements erronés (page de la fiche de base, numéro de l'extension...)

ARTICLE 7 : PRESENTATION DES DEMANDES D'EXTENSION D'HOMOLOGATION

Chaque type d'extension (ET, VF, VO, ER) devra obligatoirement faire l'objet d'une feuille séparée.

ARTICLE 8 : PRECISIONS SUPPLEMENTAIRES POUR CERTAINES DEMANDESa) Dimensions intérieures

Toute demande d'homologation pour un nouveau modèle de voiture doit être accompagnée des mesures représentant les cotes minimales intérieures relevées conformément à l'Article 2 c) du règlement d'homologation Groupes A/B.

b) Moteurb.1) Volant moteur pour B.V.automatique :

Leurs caractéristiques (poids, matériaux) seront portées en page 10 de la fiche Groupe A, ou en VO, en spécifiant : "Utilisable uniquement avec boîte de vitesses automatique."

c) Circuit de carburant : réservoirs

Au cas où une demande d'homologation pour un réservoir monté à un emplacement différent de celui d'origine est présentée, une photo du montage devra être fournie.

Les réservoirs de carburant peuvent être homologués par le constructeur de la voiture, sans minimum de production, si l'emplacement de ce réservoir est le même que celui du réservoir de série, ou se trouve dans le compartiment à bagages. Les capacités maximales prévues par l'article 5.9 du règlement Groupe A devront être respectées.

d) Train roulant

d.1 Direction : En cas de modèles de voitures commercialisés avec la direction à droite ou la direction à gauche, il n'y aura pas de minimum de production exigé pour chacune de ces deux versions, mais seulement pour leur ensemble.

e) Carrosserie

e.1 Il sera admis de présenter des demandes d'homologation pour des modèles de carrosserie 2 portes/ 3 portes/ 4 portes/ 5 portes de même matériau sur un même ensemble mécanique, sous forme de fiche additionnelle "variante option" comportant les photos A, B de la fiche du modèle international, sous réserve que les caractéristiques essentielles soient conservées.

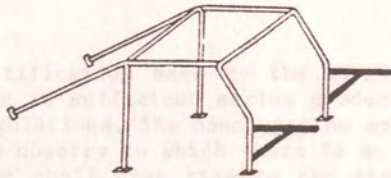
Un certificat de production de 50 % du chiffre du modèle de base sera requis pour chacune de ces options.

e.2 Pare-chocs

Si la voiture est produite avec différents pare-chocs (pare-chocs US par exemple), l'homologation sous forme de "variante-option" de chaque version nécessite la production minimale de 50% du chiffre indiqué Article 2 a).

f) Sécurité : Arceaux

Le constructeur doit spécifier sur la fiche "le constructeur certifie que la structure de la voiture, arceau compris, est conforme aux normes exigées par la FISA ". En outre, il doit être fourni une photo de l'arceau et les spécifications techniques des éléments constituant l'arceau (matériau, diamètre extérieur des tubes, épaisseur des parois, poids total de l'arceau), ainsi que des dessins des fixations à la coque. Les renforts avant comme figurés ci-dessous pourront être homologués :



L'homologation d'un arceau peut être demandée :

- soit par le constructeur de la voiture, avec signature de la personne compétente,
- soit par le fabricant de l'arceau avec signature du responsable de la fabrication, et contre signature de l'ASN dont dépend ce fabricant.

ARTICLE 9 : HOMOLOGATIONS CADUQUES

Toutes les homologations se rapportant à un modèle deviennent caduques 5 ans après l'abandon de la production de ce modèle, c'est-à-dire 5 ans après que la production annuelle soit tombée en-dessous de 10 % du minimum de production du groupe considéré.

Afin de prévenir le plus longtemps possible à l'avance les concurrents, il est demandé à chaque constructeur de fournir dans le courant du mois de janvier de chaque année un document indiquant les modèles homologués ayant été produits, au cours de l'année précédente, en un nombre d'exemplaires de plus de 10 % du minimum exigé pour l'homologation dans leurs groupes respectifs. Si pour un modèle, ce renseignement est manquant, la production de ce modèle sera considérée comme abandonnée.

ARTICLE 10 : CALENDRIER DES PROCEDURES D'HOMOLOGATION POUR 1985 :

Dates limites de réception des demandes (au secrétariat de la FISA et aux membres de la liste Art.1-d)

Entrée en vigueur des homologations prononcées

15 Novembre 1984

1 Janvier 1985

15 Février 1985

1 Avril 1985

15 Mai 1985

1 Juillet 1985

15 Août 1985

1 Octobre 1985



1981 W Homologation Regulations 1981

STUDY OF HOMOLOGATION REGULATIONS

CONDITIONS FOR THE HOMOLOGATION OF GROUP N LARGE SCALE PRODUCTION CARS

1985 REGULATIONS FOR MANUFACTURERS

ARTICLE 1 - SUBMISSION OF APPLICATIONS

a) HOMOLOGATION

This is the official certification made by the FIA/FISA that a model (see b) of a specific car has been made in sufficient series production numbers to be classified in Group N of the present regulations. The homologation application must be sent in to the FIA/FISA by the ASN of the country in which there is an assembly plant of the vehicle of the make considered and it shall give rise to the drawing up of an homologation form (see hereinafter).

A Group N homologation may only be granted to a vehicle already homologated in Group A.

Homologation of a series-produced car will lapse 5 years after the date on which the series production of the said model has been stopped. (see article 9).

b) MODEL OF CAR

All the cars belonging to a production-series distinguishable by a specific conception and specific external general lines of the coachwork and by an identical mechanical conception of the engine and the transmission to the wheels.

c) CONDITIONS REQUIRED FROM ASNs

The application for homologation may only be submitted to the FIA/FISA by an ASN on behalf of a manufacturer if that manufacturer has an FIA/FISA entrant licence or has established a declaration by which he undertakes to abide by the specifications of the present regulations for homologation (see copy of this declaration appended to the present regulations).

The declaration must be submitted to the Homologation Group, either at its first meeting of the year, or when the first application for homologation for the current year is submitted.

This written declaration must be issued in the name of the manufacturer who actually produces the car for which the application for homologation is submitted, and must be signed by the person(s) legally authorized in the country concerned to sign officially on behalf of the manufacturing firm, either the Managing Director or another responsible person having no connection whatsoever with the competition department of the factory.

By doing so, the manufacturer pledges to abide by the International Sporting Code and all other international regulations, including the present ones, and any other complementary national regulations issued by the ASN concerned, regarding the procedure of drawing up and forwarding to the FIA/FISA all applications submitted by the manufacturer.

Should any of the prescriptions not be observed, the FIA, pursuant to Article 149, may inflict any of the penalties provided for in the International Sporting Code.

d) STUDY OF HOMOLOGATION APPLICATIONS

Each year, the FISA will draw up the Calendar of Homologation procedures. This Calendar will specify :

1. The date limits for receipt of applications ;
2. The date of the coming into force of the homologations granted (see Article 1e).

The National Sporting Authorities will submit the applications for homologation in 14 copies(See Article 4.).

These copies should be sent to the following people :

- 4 copies with original photographs to :

FISA SECRETARIAT
8, Place de la Concorde
75008 - PARIS
France

- 1 copy with original photographs to :

Mr. Ph. SCHMITZ
BPICA
4, rue de Berri
75008 - PARIS
France

For all other copies either with original photographs or very good photocopies :

- 1 copy to :

Mr. J. TIMANUS
SCCA
6750 South Emporia Street
Englewood
Colorado 80112
U.S.A.

- 1 copy to :

Mr. P. HERAT
F.F.S.A.
136, rue de Longchamp
75116 - PARIS
France

- 1 copy to :

Mr. R.N. EASON-GIBSON
RAC
31, Belgrave Square
LONDON SW1X 8QH
Great Britain

- 1 copy to :

Mr.M. VIDAL
FEA
Santissima Trinidad 30
MADRID 3
Spain

- 1 copy to :

Mr. M. MAGNANELLI
C.S.A.I.
9, Via Pola
20124 - MILANO
Italie

- 1 copy to : Mr. E. MORR
O.N.S.
Waidmannstr. 47
6000 FRANKFURT A/M 70
Germany
- 1 copy to : Mr. K. SUZUKI
J.A.F.
3-5-8 SHIBAKOEN
MINATO-KU
TOKYO
Japan
- 1 copy to : Mr. R. SIERRA
AUTOMOVIL CLUB ARGENTINO
Avenida del Libertador 1850
BUENOS AIRES
Argentine
- 1 copy to : Mr. A. KLOPITCHEV
F.S.A.
B.P. 395
MOSCOW D 362
U.S.S.R.
- 1 copy to : Mr. P. BARJA
C.B.A.
Rua Alvaro Alvim 31/s1
ZC06 - 20000 RIO DE JANEIRO
BRESIL

Each application will be received by the FISA Secretariat and the various members of the Homologation Group by the dates mentioned under Art. 10 at the latest. Any delay will entail the postponement of the application until the following meeting.

First of all, the National Sporting Authorities will ensure that the applications are complete and in conformity with the regulations, before dispatching them to the addresses mentioned above.

e) AUTHENTICATION OF HOMOLOGATIONS

Following each meeting of the Group, a list including the applications for homologation having been approved at the said meeting, will be published in the FIA Motor Sport Bulletin, and sent to the BPICA Secretariat in the shortest possible time.

The minutes of the homologation meetings shall contain all the comments relating to the applications presented and shall be communicated to the ASNs concerned.

For the application accepted with reserves, the homologation will not be pronounced until the first day of the month following the receipt and approval by the FISA Secretariat of the supplementary information demanded by the Group.

Those photos which are missing or which are to be changed may be sent separately (4 copies), but the other information must be sent to the Secretariat in the form of corrected pages of the homologation form (4 copies).

If this information does not reach the FISA Secretariat before the next meeting of the Homologation Group, a new application will have to be submitted according to the present regulations.

f) HOMOLOGATION OF A CAR MANUFACTURED IDENTICALLY IN SEVERAL COUNTRIES

Each manufacturer will be asked to fill in a form. The Group shall give its opinion on whether or not a single homologation may be granted for several manufacturers.

ARTICLE 2 - HOMOLOGATION CRITERIA

a) The minimum production required concerns identical cars for normal sale to the general public.

In particular, the bodywork of a same minimum series shall be identical with the exception of a "sun roof".

Minimum production : 5,000 units.

It must have been reached in 12 consecutive months or less.

The production certificate, established by the manufacturer in compliance with the model appended to the present regulations for homologation and signed by the person(s) mentioned under Art. 1 c), must be received by the FISA and the ASN concerned on the day of the Homologations Group meeting at the latest.

Late arrival will result in the application being put off until the following meeting .

This certificate should be written in French or English and should specify the model and extension (where necessary) referred to.

b) All applications for a FISA Homologation in Group N must be accompanied by a governmental road homologation certificate issued by this government department, and corresponding to the vehicle described on the homologation form.

c) MINIMUM INTERIOR DIMENSIONS AND MINIMUM NUMBER OF SEATS

The minimum interior dimensions are the same as for Group A (see Art. 2c of the Homologation Regulations for Group A/B).

For all Group N homologation applications, these dimensions shall be specified on the form provided for this purpose (page 16 of the Group A/B form).

ARTICLE 3 : CHECKS AND ADDITIONAL INFORMATION

The Group reserves the right to carry out inspections concerning the number of cars manufactured or the data on the homologation forms.

The manufacturer will have to refund all expenses entailed by the said check. The ASN to whom the manufacturer is answerable, will guarantee the payment of these charges to the FISA.

The FISA reserves the right to check existing homologations, and can thus ask the manufacturer for additional information. Where it can be established that false declarations have been made, the FISA can suspend and/or cancel the homologation concerned, and impose other sanctions on the manufacturer involved, such as the refusal to consider other requests for homologation for a given period, the imposition of a fine, etc...

ARTICLE 4 : HOMOLOGATION FORMS

a) INTERNATIONAL MODEL HOMOLOGATION FORM

The FISA has the basic homologation form and extension forms printed in French/English, and each ASN may order copies of it which will be sent subject to a small charge.

Each ASN has the right to have its own homologation form printed, it being worded in French or English plus the language of the country in question. These forms will only be accepted after ratification by the FISA. Any homologation form which does not comply with the International FISA model will not be recognized.

The homologation form must be filled in the language of the country in question, and must include a French or English translation of all the data.

All dimensions must be given according to the metric system, apart from the wheel measurements.

b) INFORMATION TO BE GIVEN ON THE BASIC HOMOLOGATION FORM

It is mandatory to fill in the homologation form completely.

This basic homologation form may not include any other information than that required by the different numbered questions. Clarifications may be made in the section "Complementary information". Each question shall be followed solely by technical information concerning the standard part of equipment and not by two possibilities (for instance : standard and optional part).

c) MANUFACTURING TOLERANCES

The tolerances prescribed by the FISA are specified on the blank homologation form, or in the "Homologation Manuel". If the manufacturing tolerances exceed these limits, they must be supported by drawings or other documents.

ARTICLE 5 - CORRECTION OF A HOMOLOGATION FORM BY THE GROUP

Should the Group find that the homologation form of an already homologated model contains specifications which are inaccurate or do not comply with the prescriptions of Appendix J or the present regulations, this form will have to be corrected as instructed by the Group.

The correction will be published in the FIA Motor Sport Bulletin, and be valid as from the 1st day of the following month. All obvious errors having no connection with the performances will be corrected directly by the Secretariat of the FISA.

ARTICLE 6 - EXTENSION OF HOMOLOGATION

For any extension, the reference number of the parts for which homologation is being requested must be stated.

a) EVOLUTION OF THE TYPE (ET)

By evolution must be understood modifications introduced for good (abandonment of the production of that model in its old form).

Evolutions homologated in the Group A form are not valid in Group N.

Evolutions can be made only on the following Articles of the homologation form :

102 However, it is advisable to provide a series of new homologation forms if the normal evolution of the type in question involves a change in trade name.

103 within the cylinder class.

201 unless there is a weight reduction of more than 5 %.

202 to within + 3 % of the original dimension.

209 according to the change of 202.

210 increase possible, but reductions are only authorised up to within 2 % of the original dimension (respecting Art.2c for the group in question)

304 insofar as one/several supercharging device(s) is/are originally homologated and/or the number of these devices remains unchanged.

307 if the cylinder class is not exceeded.

313

314 if the cylinder class is not exceeded.

315 same comment.

316 same comment.

318 b) c) d) e)

319 a) c) d) e) f) h)

320 b)

323 even if this replaces an injection system.

324 even if this replaces a carburation system.

326

327 a) b) d) e) f) g)

328 a) b) e) f) g) h)

330 a)

401 apart from with regard to b) : the tank must not be in the cockpit.

501

602

603 b) c) d) e) f)

604

605

606

702 a helical spring may be replaced by one of the other two types.

703 a blade spring may be replaced by one of the other two types.

704 a torsion bar may be replaced by a spring of the other two types.

707 b) c)

801

803

804

901

902 f) The material of all parts added to the outside of the original bodywork, as an evolution, shall be free. The original material underneath the added parts must be retained, apart from wing extensions, where material may be removed to allow freedom of movement for the complete wheel.

902 1) m)

Illustrations I - II - III - IV page 14.

Photos : the photos may be modified if this is a consequence of the evolution made on the authorised items.

Photos A, B : in order to respect the general line of the bodywork (that is to say, of the shape of the following elements : doors, shell roof including the pillars, glazed parts). Moreover, the Group reserves the possibility of judging the applications (spoilers, in particular).

Photos T, U : the position of the fixation points may be changed, provided that the type of suspension reunions remains unchanged and that the number of fixation points is the same.

Photo X

Inner dimensions : B, C, D, E, F within $\pm 2\%$ in relation to the original dimensions and respecting Art. 2 c.

The evolution of any item which is not asked for on the blank basic form may be asked for to the Homologation Group which will judge them.

Furthermore, the homologation of a normal evolution of the model can only be allowed with a minimum number of cars produced (with the modifications described) corresponding to 100 % of the figure required for the basic homologation (5,000 vehicles). This production figure must have been reached in 12 consecutive months (or less).

For all applications, the manufacturer must state clearly the weight of this new version of the vehicle as well as the old characteristics of the cars which have been replaced by the new ones.

b) VARIANTS

The production minima and the production period are those laid down for the basic homologation in the Group in question and refer exclusively to cars of the same model, completed, equipped in production with the variant considered by the manufacturer and introduced within his commercial network.

Only accessories or equipment having no influence on the car's performances (air conditioning, tinted windows, etc...) as well as those for which the present regulations do not require a production minimum, may be homologated separately from the vehicle.

Two types of variants should be distinguished :

1. SUPPLY VARIANT (VF)

A series production variant due, for instance, to the simultaneous delivery of the same part or accessory with the same characteristics by different suppliers. The customer has no opportunity to choose one or the other make. In this case, no production minimum exists for one or the other variant, but only for their total numbers. These variants must be described on the homologation form. For carburettors, they must have the same attachments at the two ends as the original, with no part interposed. The diameters of the choke-tube have also to be identical.

The supply variants homologated in Group A shall be valid in group N.

2. OPTION VARIANT (VO)

A variant of the series-production model in question : accessories, equipment, or element delivered on express request of the customers, for a supplementary charge.

By option must therefore be understood all equipment supplied in addition to or in replacement of the basic model, available on request, even if this equipment is normally fitted on certain series production cars, for instance, those for export.

The option variants homologated in group A shall not be valid in group N unless they are associated with the 2 doors / 4 doors versions or with the following elements which may be homologated without a production minimum:

- fly-wheels for automatic gear-boxes;
- fuel tanks ;
- one automatic gearbox ;
- sun roof ;

- roll-cages ;

c) ERRATUM (ER)

An erratum is the discovery and correction of a wrong piece of information previously supplied on a sheet by the manufacturer.

An erratum thus deletes and replaces this piece of information. No production minimum is required for an erratum.

Concerning the correction, the incorrect data and the number of the article (or photo) modified must be clearly stated.

The details of the erroneous information (basic sheet page, N° of extension, etc...) must also be mentioned on this erratum sheet.

ARTICLE 7 - SUBMISSION OF APPLICATIONS FOR HOMOLOGATION EXTENSIONS

Each type of extension (ET, VF, VO, ER) must appear on a separate sheet.

ARTICLE 8 - SUPPLEMENTARY INFORMATION FOR CERTAIN APPLICATIONS

a) INTERIOR DIMENSIONS

All homologation applications for a new car model must be accompanied by measurements representing the minimum interior dimensions taken in accordance with Art. 2.c of the Group A/B Homologation Regulations.

b) ENGINE

b1) FLY-WHEEL FOR AUTOMATIC GEAR-BOX :

Their characteristics (weight, material) will be given on page 10, or VO, with the following clarification : "Only usable with an automatic gear-box."

c) FUEL CIRCUIT : FUEL TANKS

Should a homologation application be presented for a fuel tank mounted in a place other than that of origin, a photograph of the mounting must be supplied.

Fuel tanks may be homologated by the car manufacturer without a production minimum if the position of this tank is the same as that of the series production model, or is in the boot.

The maximum capacities laid down in Art. 5-9 of the Group A regulations must be respected.

d) RUNNING GEAR

d.1 Steering

In the case of commercially marketed cars with left or right-hand side steering, no production minimum shall be required for each of these two versions but only one for both.

e) BODYWORK

e.1) An application for homologation of 2 door/ 3 door/ 4 door/ 5 door bodywork models of the same material of an identical mechanical unit may be submitted on an "optional variant" form which must include photos A and B of the international form, provided that the basic characteristics are retained.

A production certificate for 50 % of the basic model will be required for each of these options.

e.2 Bumpers

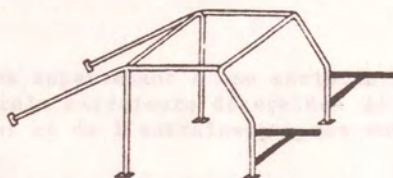
If the car is manufactured with different bumpers, (US bumpers, for example), the homologation of each version will necessitate a minimum production of 50 % of the figure given in Art. 2a.

t) SAFETY : ROLLBARS

The manufacturer must specify on the form 'the manufacturer certifies that the structure of the car, including the rollbar, complies with the standards required by the FISA'.

Besides this, a photograph of the rollbar alone should be supplied along with the technical specifications of the parts making up the rollbar (material, diameter of the tubes, thickness of the metal, total weight of the rollbars), and drawings of the fixations on the body.

Front reinforcement as per the figure below may be homologated :



The homologation of a rollbar may be requested :

- either by the manufacturer of the car, with the signature of the person concerned,
- or by the rollbar manufacturer with the signature of the person responsible for the manufacture and the counter-signature of the manufacturer's ASN.

ARTICLE 9 - LAPSED HOMOLOGATIONS

All homologation concerning a given model lapse 5 years after the production of this model has stopped, namely 5 years after annual production has fallen below 10 % of the production minimum of the Group in question.

So as to warn competitors as far in advance as possible, each manufacturer is required to provide, in January of each year, a document stating the homologated models produced in the previous year, the number of examples produced that year being more than 10 % of the minimum required for homologation in their respective groups. If a model does not have a "production certificate", production of this model will be considered to have stopped.

ARTICLE 10 - SCHEDULE OF HOMOLOGATION PROCEDURES IN 1985

Application deadline
(applications received by FISA)
Secretariat and by the Members of
list given in Art. 1-d)

Date of commencement of validity
of homologations awarded.

November 15, 1984

January 1, 1985

February 15, 1985

April 1, 1985

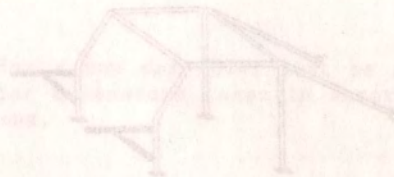
May 15, 1985

July 1, 1985

August 15, 1985

October 1, 1985

Front reinforcement as per the figure below may be completed :



2) INTERIOR DIMENSIONS

3) ENGINE

3a) FLY-SHEEL AND DRIVE SHAFT

The homologation of a roller may be requested :

either by the manufacturer of the car, with the signature of the person concerned, - or by the roller manufacturer with the signature of the person responsible for the manufacture and the counter-signature of the manufacturer's AEM, a stamp to each part

ARTICLE 9 - LABELED HOMOLOGATIONS

All homologation concerning a given model lapse 5 years after the production homologation model has stopped, namely 5 years after annual production has fallen below 10 % of the production status of the Group in question.

3b) CHASSIS

As far as cars competitors as far in advance as possible, each manufacturer is required to provide, in January of each year, a document stating the homologated models produced in the previous year, the number of examples produced that year being more than 10 % of the minimum required for homologation in their respective groups. The models which have a "production certificate", production of this model will be considered as having stopped.

3c) BODY

As far as cars competitors as far in advance as possible, each manufacturer is required to provide, in January of each year, a document stating the homologated models produced in the previous year, the number of examples produced that year being more than 10 % of the minimum required for homologation in their respective groups. The models which have a "production certificate", production of this model will be considered as having stopped.

MODALITES D'HOMOLOGATION DES VOITURES DE PRODUCTION (Groupes A et B)

REGLEMENT POUR CONSTRUCTEURS 1985

ARTICLE 1 : PRESENTATION DES DEMANDES

a) HOMOLOGATION

C'est la constatation officielle faite par la FIA/FISA qu'un modèle (voir b) de voiture déterminé est construit en série suffisante pour être classé dans l'un des Groupes A ou B du présent règlement. La demande d'homologation doit être présentée à la FIA/FISA par l'ASN dans le pays duquel se trouve une usine de montage de véhicule de la marque considérée et donner lieu à l'établissement d'une fiche d'homologation. (voir ci-après). L'homologation ne sera accordée que pour des modèles encore en construction au 1er Janvier de l'année précédent celle de validité du présent règlement, ou dont la construction a été commencée après cette date. Toute homologation d'un modèle construit en série devient caduque 5 ans après l'abandon définitif de la construction en série dudit modèle (voir article 10).

L'homologation d'un modèle ne peut être valable que dans les Groupes A ou B. Il s'ensuit que le passage dans le Groupe A d'un modèle déjà homologué dans le Groupe B annule l'effet de la première homologation.

b) MODELE DE VOITURE

Toutes les voitures identiques appartenant à une série de fabrication qui se distingue par une conception et ligne générale extérieure déterminée de la carrosserie, et par une même conception mécanique du moteur et de l'entraînement des roues.

c) CONDITIONS IMPOSEES AUX ASN

Pour qu'une demande d'homologation puisse être présentée à la FIA/FISA elle doit provenir d'un ASN de la part d'un constructeur si ce constructeur est possesseur d'une licence de concurrent de la FIA/FISA ou a fait établir une déclaration spécifiant qu'il se conformera aux spécifications dudit règlement d'homologation (voir modèle de cette déclaration annexé au présent règlement).

La déclaration doit être soumise au Groupe de Travail Homologation, soit lors de la première séance de l'année, soit lors du dépôt de la première demande d'homologation présentée pour l'année en cours.

Cette déclaration écrite doit être établie au nom du constructeur de la voiture faisant l'objet de la demande et être signée par la ou les personne(s) habilitée(s) selon les lois du pays à signer officiellement au nom de la société constructrice, soit le directeur général, soit un responsable de la Direction Générale.

De ce fait, le constructeur s'engage à se conformer aux prescriptions du Code Sportif International et à tous les règlements internationaux, y compris le présent, ainsi qu'à tout règlement national complémentaire établi par l'ASN concerné, sur la procédure d'établissement et de transmission à la FIA/FISA des demandes d'homologation présentées par le constructeur.

Au cas où le non respect d'une prescription quelconque serait constaté, la FIA, en se référant à l'Article 149, pourra prendre toute sanction prévue par le Code Sportif International.

d) EXAMEN DES DEMANDES D'HOMOLOGATION

Chaque année, la FISA établira et fera publier le Calendrier des procédures d'homologation.

Ce calendrier comportera :

- la date limite du dépôt des demandes ;
- la date d'entrée en vigueur des homologations prononcées (voir article le).

Les ASN devront présenter chaque demande d'homologation en quinze exemplaires (voir article 4).

Ces exemplaires devront être expédiés aux destinataires suivants :

- 4 exemplaires :
(avec photos originales)

Secretariat de la FISA
8 place de la Concorde
75008 PARIS
France

- 1 exemplaire :
(avec photos originales)

M. P. SCHMITZ
BPICA
4 rue de Berri
75008 PARIS
France

Pour les autres exemplaires photocopies de très bonne qualité, ou photos originales :

- 1 exemplaire :

M. P. BARJA
C.B.A.
Rua Alvaro Alvim 31/s1
ZC06 - 20000 RIO DE JANEIRO
Brésil

- 1 exemplaire :

M. J. TIMANUS
SCCA
6750 South Emporia Street
Englewood
Colorado 80112
U.S.A.

- 1 exemplaire :

M. P. HERAT
FFSA
136 rue de Longchamps
75116 PARIS
France

- 1 exemplaire :

M. R.N. EASON-GIBSON
RAC
31 Belgrave Square
LONDON SW1X 8QH
Grande Bretagne

- 1 exemplaire :

M. M. VIDAL
FEA
Santissima Trinidad 30
MADRID 3
Espagne

- 1 exemplaire :

M. L. CANESCHI
CSAI
9, via Pola
20124 MILANO
Italie

- 1 exemplaire :

M. E. MORR
ONS

Waidmannstr. 47
6000 FRANKFURT/MAIN 70
République Fédérale d'Allemagne

- 1 exemplaire :

M. K. SUZUKI
JAF
3-5-8 Shibakoen
Minato-ku
TOKYO
Japon

- 1 exemplaire :

M. R. SIERRA
ACA
Avenida del Libertador 1850
BUENOS AIRES
Argentine

- 1 exemplaire :

M. A. KLOPITCHEV
FSA
BP 395
MOSCOU D 362
URSS

Chaque demande devra être reçue par le Secrétariat de la FISA et les différents membres du Groupe de Travail Homologation au plus tard aux dates mentionnées à l'Article 11. Tout retard entraînera le report de la demande à la réunion suivante.

Dans un premier temps, les ASN devront vérifier que les demandes sont conformes au règlement et complètes avant de les expédier aux destinataires précités.

e) VALIDATION DES HOMOLOGATIONS

Les demandes d'homologation approuvées à chaque réunion seront publiées dans le Bulletin Sportif de la FIA, et communiquées dans les plus brefs délais au Secrétariat du BPICA.

Les Procès-Verbaux de réunions d'homologation mentionneront toutes les remarques relatives aux demandes présentées et seront communiqués aux ASN concernés.

L'homologation des demandes approuvées sous réserve ne sera prononcée que le premier du mois suivant la réception et l'acceptation par le Secrétariat de la FISA des renseignements supplémentaires que le Groupe aura jugé nécessaire de demander. Les photos manquantes, ou à changer, pourront être expédiées séparément (en 4 exemplaires), mais les autres renseignements devront parvenir au Secrétariat sous forme de pages corrigées de la fiche d'homologation (en 4 exemplaires).

Si ces renseignements n'arrivent pas au Secrétariat de la FISA avant la réunion suivante du Groupe Homologation, une nouvelle demande devra être formulée, en accord avec le présent règlement.

f) HOMOLOGATION D'UNE VOITURE PRODUITE SOUS UNE FORME IDENTIQUE DANS PLUSIEURS PAYS

Il est demandé que chaque constructeur remplisse une fiche, le Groupe Homologation se prononcera quant à la possibilité d'une seule homologation pour plusieurs constructeurs.

ARTICLE 2 : CRITERES D'HOMOLOGATION

a) La production minimale exigée est relative à des voitures identiques destinées à la vente normale à la clientèle.

En particulier, les carrosseries d'une même série minimale doivent être toutes identiques, à l'exception du "toit ouvrant" (voir article 9 h).

La production minimale est de :

- Groupe A : 5.000
- Groupe B : 200

Elle doit avoir été atteinte en douze mois consécutifs ou moins.

Le certificat de production établie par le constructeur selon le modèle joint au présent règlement d'homologation, et signé par la ou les personne(s) mentionnée(s) à l'article 1c), doit être reçu par la FISA, l'ASN concerné, et le BPICA au plus tard le jour de la réunion du Groupe de Travail Homologations.

Tout retard entraînera le report de la demande à la réunion suivante (voir article 2 b).

Ce certificat devra être rédigé en français ou en anglais et préciser à quel modèle et, le cas échéant, à quelle extension il se rapporte.

b) Cependant, il est possible de soumettre au Groupe des demandes d'homologation dont la production minimale exigée n'aura pas été entièrement atteinte.

Les conditions sont les suivantes :

1. La production de série attestée par un certificat de production, doit avoir atteint 50 % du chiffre requis à la date de la réunion du Groupe d'Homologation (voir article 2 a).

2. La vérification de la production aura lieu à une date que le constructeur aura lui-même indiquée comme étant celle de sa réalisation complète. Afin de laisser au secrétariat le temps nécessaire pour organiser cette vérification, le constructeur est tenu d'informer ce dernier deux semaines au moins avant la date choisie.

Cette date devra être d'au moins trois semaines avant l'entrée en vigueur de l'homologation.

3. L'homologation ne pourra être valable qu'à partir du 1er du mois suivant celui de la vérification.

4. Le droit d'homologation dû sera triple .

De plus, le constructeur sera tenu de payer à la FISA les frais de cette inspection calculés comme suit :

- Transport à partir du domicile de la (des) personne(s) chargée(s) de l'inspection (aller-retour). Ceci comprend : billet d'avion aller et retour-classe touriste, billet de chemin de fer 1ère classe, taxis, voiture, etc...

- Frais d'hébergement, de subsistance et frais annexes nécessités par l'inspection.

- Indemnité fixe journalière selon barème en vigueur.

c) DIMENSIONS INTERIEURES MINIMALES ET NOMBRE MAXIMUM DE PLACES

Définition du terme "SIEGE" (Voir article 251.2.5.3 de l'Annexe J)

Selon le groupe dans lequel on désire homologuer un modèle, les voitures devront comporter au moins quatre places (Groupe A), ou au moins deux places (Groupe B). Le nombre minimum de places est indiqué ci-après pour chacun des groupes, et les dimensions minimales intérieures sont données ci-dessous pour les deux cas.

Premier cas (Voir figure 1) - Voiture à 4 places (ou plus)

Les dimensions à vérifier sont :

B. Hauteur sur sièges AV (mesurée entre 0° et 15° vers l'arrière, par rapport à la verticale).

C. Largeur aux sièges AV.

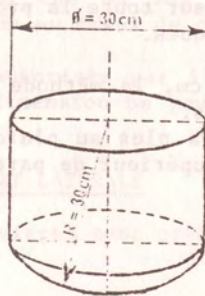
D. Hauteur sur sièges AR (mesurée dans les mêmes conditions que B).

E. Largeur des sièges AR.

F. Distance du centre du moyeu du volant à la pédale de frein (si le volant est réglable, il devra être placé en position moyenne).

G. Longueur du centre du moyeu du volant à la cloison du siège AR, ou le cas échéant, à la face arrière du siège AR (inclinaison maximale 15°); Si le volant est réglable, il devra être placé en position moyenne.

B et D sont mesurés entre le fond du siège écrasé par une masse standard (voir dessin n° 1) dont l'axe est vertical, et le plafond (le capitonnage étant comprimé).



Weight/tare = 60 kgs ± 200 grms.

Dessin/drawing No 1

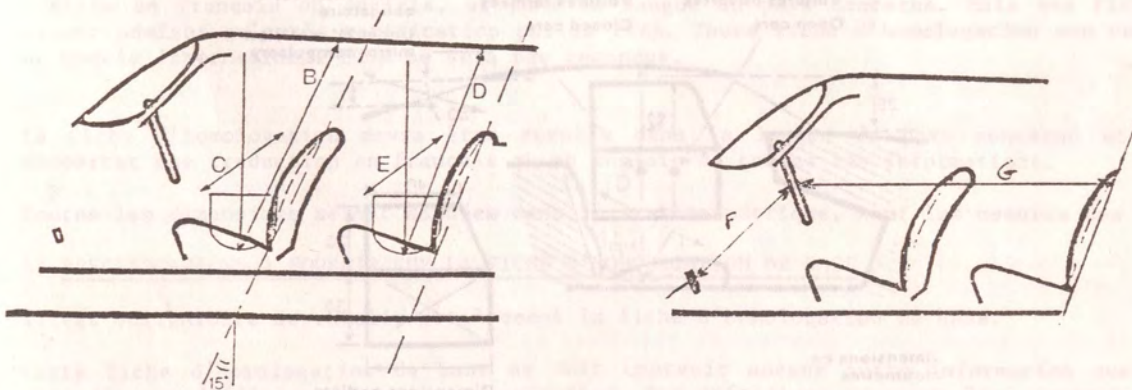
Si les sièges sont séparés, la mesure est faite au milieu de chacun des sièges.

Pour les sièges réglables longitudinalement, le siège est placé dans la position moyenne. Si le siège est une banquette, la mesure est prise à 25 cm de l'axe de la voiture.

C et E sont les largeurs maximales mesurées dans les plans verticaux transversaux passant par les axes des masses standard placées sur les sièges, et pouvant être maintenues librement sur une hauteur d'au moins 25 cm, et une longueur d'au moins 40 cm.

Les cotes minimales sont les suivantes :

	cylindrée (cm ³)	en cm				
		B	C	D	E	H
- de 0 à 1300	(avec H = F + G)	libre	90	libre	90	180
- de 1300 à 2000	(avec H = F + G)	88	110	88	110	200
- plus de 2000	(avec H = F + G)	93	120	93	120	210



Figures 2 et 3

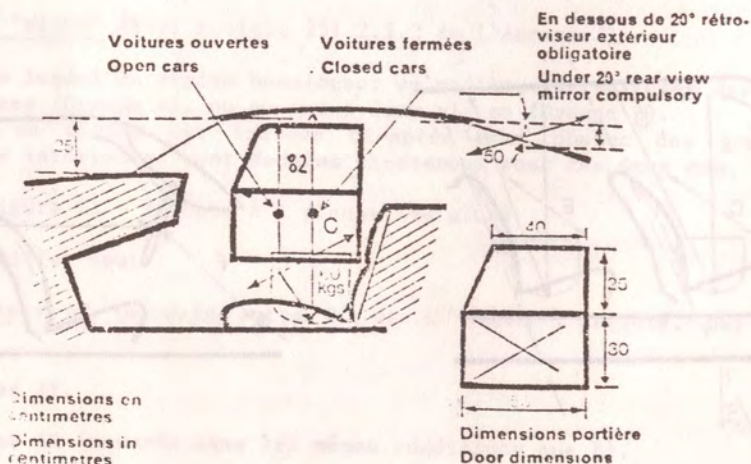
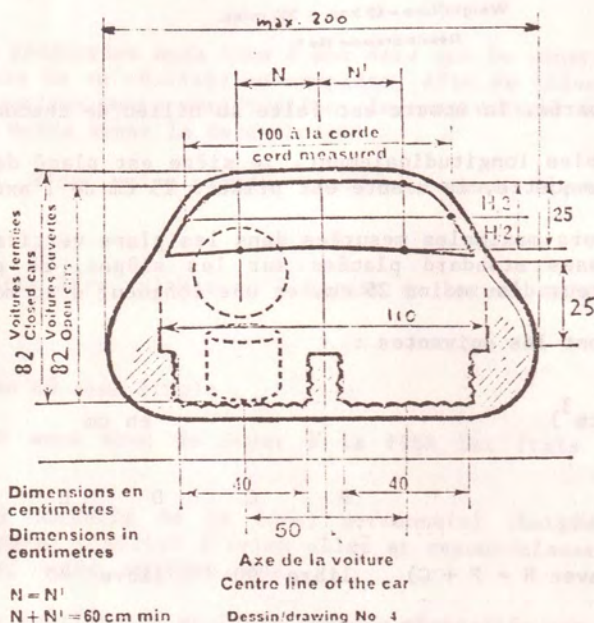
Ne pourra pas être considérée comme voiture à quatre places celle dont le dossier du (ou des) siège(s) arrière serait incliné vers l'avant.

Deuxième cas (voir figures 4 et 5) - Voiture à au moins 2 places.

Les deux places devront être réparties de part et d'autre de l'axe longitudinal de la voiture et de même niveau, sans préjudice des réglages normaux d'adaptation à la taille du pilote. Les emplacements prévus pour poser ou encastrer les deux sièges avant doivent avoir une largeur minimale de 40 cm maintenue sur toute la profondeur du siège. Les sièges eux-mêmes, doivent avoir des dimensions identiques.

La hauteur à l'avant (B) sera d'au moins 82 cm, la méthode de mesure étant identique à celle décrite pour les voitures à quatre places.

(Pour les voitures ouvertes, on ne se référera plus au plafond, mais au plan horizontal passant par le point le plus haut du montant supérieur de pare-brise).



La largeur intérieure minimale aux places avant (voir mesure pour voitures à quatre places) sera de 110 cm, maintenus librement sur au moins 25 cm de hauteur et 40 cm de longueur.

La largeur minimale pour le logement des pieds (pour chaque personne) devra être de 25 cm, mesurée perpendiculairement à l'axe longitudinal de la voiture à l'aplomb des pédales.

La distance entre les deux axes longitudinaux des deux sièges de la voiture ne doit pas être inférieure à 50 cm. Au cas où les deux axes ne seraient pas parallèles, la mensuration doit être effectuée au creux de chacun des deux sièges.

N.B. : Si une modification autorisée par l'Annexe J affecte une dimension portée à la fiche d'homologation, cette dimension ne pourra être retenue comme critère d'éligibilité d'une voiture.

d) VISIBILITE AVANT, ARRIERE ET LATERALE

Les dimensions minimales des vitres sont précisées sur le dessin n° 5.

ARTICLE 3 : VERIFICATIONS ET INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES

Le Groupe effectuera des inspections concernant le nombre de voitures produites ou les données des fiches d'homologation, pour toutes les voitures demandant une homologation en Groupe B. Il se réserve le droit de procéder à ces vérifications, pour toute autre demande d'homologation.

Le constructeur devra rembourser les frais occasionnés par ladite vérification. L'ASN dont dépend le constructeur garantira le paiement de ces frais à la FISA.

La FISA se réserve le droit de contrôle des homologations existantes, et pourra en conséquence demander un complément d'information aux constructeurs. Au cas où il serait établi que de fausses déclarations ont été faites, la FISA pourra suspendre et/ou annuler l'homologation concernée, et prendre d'autres sanctions contre le constructeur concerné, telles que le refus de considérer d'autres demandes d'homologation pour une période donnée, l'imposition d'une amende, etc...

ARTICLE 4 : FICHES D'HOMOLOGATION

a) FICHE D'HOMOLOGATION DU MODELE INTERNATIONAL

La FISA a fait imprimer la fiche d'homologation de base, ainsi que la fiche d'extension d'homologation dans leur version français/anglais, et chaque ASN pourra en commander des exemplaires qui lui seront fournis à titre payant.

Chaque ASN a le droit de faire imprimer sa propre fiche d'homologation, celle-ci étant rédigée en français ou anglais, et dans la langue du pays concerné. Mais ses fiches ne seront admises qu'après ratification par la FISA. Toute fiche d'homologation non conforme au modèle International FISA ne sera pas reconnue.

La fiche d'homologation devra être remplie dans la langue du pays concerné et devra comporter une traduction en français ou en anglais de toutes les informations.

Toutes les dimensions seront données dans le système métrique, sauf les mesures des roues.

b) SPECIFICATIONS A FOURNIR SUR LA FICHE D'HOMOLOGATION DE BASE

Il est obligatoire de remplir entièrement la fiche d'homologation de base.

Cette fiche d'homologation de base ne doit contenir aucune autre information que celle demandée aux différentes questions numérotées. Des précisions pourront être apportées dans les "informations complémentaires". Chaque question ne pourra être suivie que de l'information technique concernant la pièce ou l'équipement standard et non de deux possibilités (par exemple : pièce standard et optionnelle).

c) TOLERANCES DE FABRICATION

Les tolérances prévues par la FISA sont précisées sur les fiches vierges d'homologation. Au cas où elles dépasseraient ces limites, une explication pouvant comprendre des dessins devra être fournie.

ARTICLE 5 : RECTIFICATION D'UNE FICHE D'HOMOLOGATION PAR LE GROUPE

Au cas où le Groupe constaterait qu'une fiche d'homologation d'un modèle dont l'homologation a déjà été prononcée comporterait des indications ne correspondant pas à la réalité ou non conformes aux prescriptions de l'Annexe J ou du présent règlement, cette fiche devra être rectifiée comme demandé par le Groupe.

La rectification sera publiée dans le Bulletin Sportif de la FIA et valable à compter du premier jour du mois suivant. Toute erreur évidente n'ayant pas trait aux performances pourra être corrigée directement par le Secrétariat de la FISA.

ARTICLE 6 : TRANSFERT DE L'HOMOLOGATION D'UNE VOITURE DU GROUPE B AU GROUPE A

Ce transfert n'est possible que si la demande est accompagnée du certificat de production la justifiant (voir article 2 a). En outre, la voiture devra satisfaire aux critères d'habitabilité des voitures à 4 places (voir article 2 d) et les cotes intérieures devront être fournies avec la demande.

ARTICLE 7 : EXTENSION D'HOMOLOGATION

Pour toute extension, il faudra préciser sur la fiche le numéro de référence des pièces dont l'homologation est demandée.

a) EVOLUTION DU TYPE (ET)

Par évolution, il faut entendre des modifications apportées à titre définitif (abandon complet de la fabrication de ce modèle sous son ancienne forme).

Les évolutions pourront avoir lieu sur les articles suivants de la fiche d'homologation :

102 cependant, il est conseillé de fournir une série de nouvelles fiches d'homologation si l'évolution normale du type en question entraîne un changement de dénomination commerciale.

103 dans les limites de la classe de cylindrée.

202 dans la limite de $\pm 3\%$ par rapport à la dimension d'origine.

203 dans la limite de $\pm 6\%$ par rapport à la dimension d'origine (Groupe B seulement).

204 même remarque (Groupe B seulement).

209 selon le changement de 202.

210 une augmentation est possible, mais les réductions ne sont autorisées que jusqu'à 2% de la dimension d'origine (dans le respect de l'Art. 2c pour le groupe considéré).

304 dans la mesure où un/des dispositif(s) de suralimentation est/sont homologué(s) d'origine et où le nombre de ces dispositifs est inchangé.

307 s'il n'y a pas de franchissement de classe de cylindrée.

313

314 s'il n'y a pas de franchissement de classe de cylindrée.

315 même remarque.

316 même remarque.

318 b) c) d) e)

319 a) c) d) e) f) h)

320 b)

323 même si en remplacement d'un système par injection.

324 même si en remplacement d'un système par carburateurs.

326

327 a) b) d) e) f) g)

328 a) b) e) f) g) h)

330 a)

333 (Groupe B seulement)

401 sauf en ce qui concerne b) : le réservoir ne doit pas être dans l'habitacle.

501

602

603 b) c) d) e) f)

604

605

606

702 on peut changer un ressort hélicoïdal par un des deux autres types.

703 on peut changer un ressort à lames par un des deux autres types.

704 on peut changer une barre de torsion par un ressort des deux autres types.

707 b) c)

801

803

804

901

902 c) d) e) h) (Groupe B seulement)

902 f) le matériau de tous les éléments ajoutés à l'extérieur de la carrosserie d'origine est libre pour l'homologation en évolution (Groupes A et B). Le matériau d'origine en dessous des éléments ajoutés doit être conservé, à l'exception des extensions d'ailes où du matériau pourra être enlevé afin de donner une liberté de mouvement à la roue complète. Si le matériau est le même que celui d'origine, une nouvelle aile complète est permise (Groupe B seulement).

902 h) i) k) (Groupe B seulement)

902 l) m)

Dessins I - II - III - IV page 14.

Photos : les photos peuvent être modifiées s'il s'agit d'une conséquence de l'évolution faite sur des articles autorisés.

Photos A, B : dans le respect de la ligne générale de la carrosserie (c'est-à-dire de la

forme des éléments suivants : portières, pavillon y compris les montants, parties vitrées). En outre le Groupe se réserve la possibilité de juger des demandes (spoilers en particulier).

Photo F : les orifices d'admission situés sur le côté peuvent être placés à la périphérie du carter (moteurs rotatifs).

Photos T et U : la position des points de fixation peut être changée, à condition que le type de suspension et le nombre de points de fixations soient conservés.

Photo X

Dimensions intérieures : B, C, D, E, F dans la limite de $\pm 2\%$ par rapport aux dimensions d'origine et dans le respect de l'Article 2 c pour le groupe considéré ; H selon la variation de F.

L'évolution d'un article qui n'est pas demandé sur la fiche de base vierge peut être demandée au Groupe d'Homologation, qui se prononcera sur cette demande.

En ce qui concerne les voitures transférées du Groupe 1, elles devront satisfaire aux dimensions intérieures du présent règlement pour qu'une évolution soit acceptée.

Par ailleurs, l'homologation d'une évolution normale du type ne pourra être accordée que dans le groupe dans lequel le véhicule de base est homologué, et avec une quantité minimale de voitures produites (avec les modifications décrites) correspondant à 10 % du chiffre requis pour une homologation de base dans le groupe en question. Les mêmes voitures ne peuvent pas être utilisées pour plusieurs évolutions.

Cette production devra avoir été atteinte en 12 mois consécutifs, ou moins.

Des évolutions portant sur une/des même(s) pièce(s) peuvent être homologuées sans que le chiffre de production minimum du Groupe considéré doive être atteint au préalable.

Pour toute demande, le constructeur devra préciser les anciennes caractéristiques des voitures qui ont été remplacées par les nouvelles.

Pour le Groupe B uniquement : deux évolutions sur une même fiche d'homologation devront être séparées par un intervalle de temps d'au moins 12 mois, ou par la production minimale de 200 voitures.

b) VARIANTES

Les minima de production et la période de production seront ceux prévus pour l'homologation de base dans le groupe en question et se référeront exclusivement aux voitures du même modèle équipées de la variante considérée par le constructeur, et introduites dans son circuit commercial.

Les accessoires ou équipement n'ayant aucune influence sur les performances de la voiture (climatisation, vitres teintées...etc) ainsi que ceux pour lesquels le présent règlement n'exige pas de minimum de production, pourront être homologués séparément du véhicule.

Deux types de variantes sont à distinguer :

1. Variante de fourniture (VF)

Une variante de la production de série due par exemple à la livraison simultanée d'une même pièce ou accessoire de caractéristiques équivalentes par des fournisseurs différents. Le client n'est pas en mesure de choisir l'une ou l'autre fabrication. Dans ce cas, il n'y a pas de minimum de production pour l'une ou l'autre variante, mais seulement pour leur ensemble. Ces variantes doivent être décrites sur la fiche d'homologation. Les carburateurs devront avoir le même système d'attache à leur deux extrémités que la pièce originale, sans interposition de pièce. Les diamètres des buses doivent également être identiques.

2. Variante-Option (VO)

Une variante de la production de série du modèle considéré : accessoire, équipement ou organe livré à la demande expresse du client contre supplément de prix.

Par option, on comprend par conséquent tout équipement fourni en supplément ou remplacement de l'équipement de base, même si cet équipement est normalement monté en série sur certaines voitures, celles par exemple destinées à l'exportation.

Les équipements ou organes suivants pourront être ainsi homologués en Groupe A et B sans minimum de production :

- systèmes de graissage moteur par carter sec (Groupe B seulement).
- régulateurs extérieurs de pression d'huile.
- volants moteur pour boîtes de vitesses automatiques.
- réservoirs à carburant (sauf FT3).
- arbres et demi-arbres de transmission, ainsi que leurs joints.
- une boîte de vitesses automatique.
- une série de rapports de boîte de vitesses (avec ou sans synchronisation). Le nombre de rapports est libre.
- deux rapports de couple final (si le rapport de la boîte de transfert est inchangé), ou deux rapports de boîte de transfert (si le rapport de couple final est inchangé).
- éléments de suspension et essieux (renforcés ou non) à condition qu'ils soient entièrement interchangeable avec ceux d'origine, que l'emplacement des points d'ancrage de la suspension aux porte-moyeux et à la coque reste inchangé.
Les stabilisateurs pourront être ainsi homologués, même si leurs points d'ancrage sont modifiés, et même si le modèle considéré en est dépourvu d'origine.
- les jambes Mac Pherson fixées par des excentriques.
- dispositifs de verrouillage central des roues.
- systèmes de freinage complets ou partiels, à l'exception des systèmes anti-blocage (en particulier des freins à disque peuvent ainsi être homologués à la place de freins à tambour), emplacements des freins, étriers de freins, répartiteurs de freinage (éventuellement dans l'habitacle). Des photos devront être fournies.
Il est nécessaire d'indiquer sur la fiche les numéros des pièces modifiées.
- rapports de direction, à condition que les pièces soient commercialisées. (Préciser les numéros des pièces).
- servo-directions
- biellettes de direction.
- amortisseur de direction.
- colonnes de direction.
- toit ouvrant.
- arceaux de sécurité.

c) ERRATUM (ER)

Un erratum est la constatation et la correction d'un renseignement erroné fourni précédemment par le constructeur.

Un erratum annule et remplace ce renseignement.

Aucun minimum de production n'est exigé pour une erratum.

En regard de la correction, seront précisés la donnée erronée et le numéro de l'article (ou de la photo) modifié.

Cette fiche d'erratum précisera obligatoirement les coordonnées des renseignements erronés (page de la fiche de base, numéro de l'extension...)

ARTICLE 8 : PRESENTATION DES DEMANDES D'EXTENSION D'HOMOLOGATION

Chaque type d'extension (ET, VF, VO, ER) devra obligatoirement faire l'objet d'une feuille séparée.

ARTICLE 9 : PRECISIONS SUPPLEMENTAIRES POUR CERTAINES DEMANDES

a) Dimensions intérieures

Toute demande d'homologation pour un nouveau modèle de voiture doit être accompagnée des mesures représentant les cotes minimales intérieures relevées conformément à l'Article 2 c).

b) Moteur

b.1) Graissage par "carter sec".

La fiche devra en comporter la description ainsi que la photo de ses composants.

b.2) Volant moteur pour B.V.automatique :

Leurs caractéristiques (poids, matériaux) seront portées en page 10, ou en VO, en spécifiant : "Utilisable uniquement avec boîte de vitesses automatique."

c) Circuit de carburant : réservoirs

Au cas où une demande d'homologation pour un réservoir monté à un emplacement différent de celui d'origine est présentée, une photo du montage devra être fournie.

Les réservoirs de carburant peuvent être homologués par le constructeur de la voiture, sans minimum de production, si l'emplacement de ce réservoir est le même que celui du réservoir de série, ou se trouve dans le compartiment à bagages. Les capacités maximales prévues par l'article 5.9 du règlement Groupe A devront être respectées, y compris pour le Groupe B.

d) Transmission - Boîte de vitesses

Une demande d'homologation pour une boîte de vitesses, possédant un carter différent de celui d'origine doit être accompagnée de sa photo.

e) Suspension

e.1 - Limiteur de débattement : une photo du limiteur monté devra être fournie.

e.2 - Barre stabilisatrice : fournir une photo de cette barre montée, montrant les fixations.

f) Train roulant

f.1 Pompe(s) de freins :

Une photo de la/des pompe(s) est demandée.

f.2 Refroidissement des freins :

Le constructeur fournira une photo du dispositif monté sur le frein et précisera si ce dispositif utilise ou non une pompe.

f.3 Emplacement des freins : Si cet emplacement est modifié il est nécessaire de fournir une photo du montage, ainsi qu'une explication.

f.4 Direction : En cas de modèles de voitures commercialisés avec la direction à droite ou la direction à gauche, il n'y aura pas de minimum de production exigé pour chacune de ces deux versions, mais seulement pour leur ensemble.

g) Carrosserie

g.1 Il sera admis de présenter des demandes d'homologation pour des modèles de carrosserie 2 portes/ 3 portes/ 4 portes/ 5 portes de même matériau sur un même ensemble mécanique,

sous forme de fiche additionnelle "variante option" comportant les photos A, B de la fiche du modèle international.

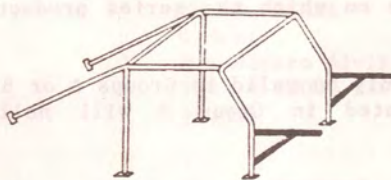
Un certificat de production de 50 % du chiffre du modèle de base sera requis pour chacune de ces options.

g.2 Pare-chocs

Si la voiture est produite avec différents pare-chocs (pare-chocs US par exemple), l'homologation sous forme de "variante-option" de chaque version nécessite la production minimale de 50% du chiffre indiqué Article 2 a).

h) Sécurité : Arceaux

Le constructeur doit spécifier sur la fiche "le constructeur certifie que la structure de la voiture, arceau compris, est conforme aux normes exigées par la FISA ". En outre, il doit être fourni une photo de l'arceau et les spécifications techniques des éléments constituant l'arceau (matériau, diamètre extérieur des tubes, épaisseur des parois, poids total de l'arceau), ainsi que des dessins des fixations à la coque. Les renforts avant comme figurés ci-dessous pourront être homologués.



L'homologation d'un arceau peut être demandée :

- soit par le constructeur de la voiture, avec signature de la personne compétente,
- soit par le fabricant de l'arceau avec signature du responsable de la fabrication, et contre signature de l'ASN dont dépend ce fabricant.

ARTICLE 10 : HOMOLOGATIONS CADUQUES

Toutes les homologations se rapportant à un modèle deviennent caduques 5 ans après l'abandon de la production de ce modèle, c'est-à-dire 5 ans après que la production annuelle soit tombée en-dessous de 10 % du minimum de production du groupe considéré.

Afin de prévenir le plus longtemps possible à l'avance les concurrents, il est demandé à chaque constructeur de fournir dans le courant du mois de janvier de chaque année un document indiquant les modèles homologués ayant été produits, au cours de l'année précédente, en un nombre d'exemplaires de plus de 10 % du minimum exigé pour l'homologation dans leurs groupes respectifs. Si pour un modèle, ce renseignement est manquant, la production de ce modèle sera considérée comme abandonnée.

ARTICLE 11 : CALENDRIER DES PROCEDURES D'HOMOLOGATION POUR 1985 :

Dates limites de réception des demandes (au secrétariat de la FISA et aux membres de la liste Art.1-d)

Entrée en vigueur des homologations prononcées

15 Novembre 1984
15 Février 1985
15 Mai 1985
15 Août 1985

1 Janvier 1985
1 Avril 1985
1 Juillet 1985
1 Octobre 1985

CONDITIONS FOR THE HOMOLOGATION OF PRODUCTION CARS (Groups A and B)

1985 REGULATIONS FOR MANUFACTURERS

ARTICLE 1 - SUBMISSION OF APPLICATIONS

a) HOMOLOGATION

This is the official certification made by the FIA/FISA that a model (see b) of a specific car has been made in sufficient series production numbers to be classified in either Group A or B of the present regulations. The homologation application must be sent in to the FIA/FISA by the ASN of the country in which there is an assembly plant of the vehicle of the make considered and it shall give rise to the drawing up of an homologation form (see hereinafter).

Homologation will only be granted to car-models which are still in production on January 1st of the year preceding the one on which the present regulations are valid, or the production of which was started after that date. Homologation of a series-produced car will lapse 5 years after the date on which the series production of the said model has been stopped. (see article 10).

Homologation of a model may only be valid in Groups A or B. The transferring to Group A of a model previously homologated in Group B will nullify the effect of the first homologation.

b) MODEL OF CAR

All the identical cars belonging to a production-series distinguishable by a specific conception and specific external general lines of the coachwork and by an identical mechanical conception of the engine and the transmission to the wheels.

c) CONDITIONS REQUIRED FROM ASNs

The application for homologation may only be submitted to the FIA/FISA by an ASN on behalf of a manufacturer if that manufacturer has an FIA/FISA entrant licence or has established a declaration by which he undertakes to abide by the specifications of the present regulations for homologation (see copy of this declaration appended to the present regulations).

The declaration must be submitted to the Homologation Group, either at its first meeting of the year, or when the first application for homologation for the current year is submitted.

This written declaration must be issued in the name of the manufacturer who actually produces the car for which the application for homologation is submitted, and must be signed by the person(s) legally authorized in the country concerned to sign officially on behalf of the manufacturing firm, either the Managing Director of another responsible person of the General Direction.

By doing so, the manufacturer pledges to abide by the International Sporting Code and all other international regulations, including the present ones, and any other complementary national regulations issued by the ASN concerned, regarding the procedure of drawing up and forwarding to the FIA/FISA all applications submitted by the manufacturer.

Should any of the prescriptions not be observed, the FIA, pursuant to Article 149, may inflict any of the penalties provided for in the International Sporting Code.

d) STUDY OF HOMOLOGATION APPLICATIONS

Each year, the FISA will draw up the Calendar of Homologation procedures. This Calendar will specify :

1. The date limits for receipt of applications ;

2. The date of the coming into force of the homologations granted (see Article 1e).

The National Sporting Authorities will submit the applications for homologation in fifteen copies.. (See Article 4.)

These copies should be sent to the following people :

- 4 copies to : FISA SECRETARIAT
8, Place de la Concorde
75008 - PARIS
FRANCE

(with original photographs)

- 1 copy to : Mr. Ph. SCHMITZ
BPICA
4, rue de Berri
75008 - PARIS
FRANCE

(with original photographs)

For all other copies either with original photographs or very good photocopies :

- 1 copy to : Mr. P. BARJA
C.B.A.
Rua Alvaro Alvim 31/sl
ZC06 - 20000 RIO DE JANEIRO
BRAZIL

- 1 copy to : Mr. J. TIMANUS
SCCA
6750 South Emporia Street
Englewood
Colorado 80112
U.S.A.

- 1 copy to : Mr. P. HERAT
F.F.S.A.
136, rue de Longchamp
75116 - PARIS
FRANCE

- 1 copy to : Mr. R.N. EASON-GIBSON
RAC
31, Belgrave Square
LONDON SW1X 8QH
UNITED KINGDOM

- 1 copy to : Mr.M. VIDAL
FEA
Santissima Trinidad 30
MADRID 3
SPAIN

- 1 copy to : Mr. L. CANESCHI
C.S.A.I.
9, Via Pola
20124 - MILANO
ITALY

- 1 copy to : Mr. E. MORR
O.N.S.
Waidmannstr. 47
6000 FRANKFURT/MAIN 70
FEDERAL REPUBLIC OF GERMANY

- 1 copy to : Mr. K. SUZUKI
J.A.F.
3-5-8 SHIBAKOEN
JAPAN
- 1 copy to : Mr. R. SIERRA
AUTOMOVIL CLUB ARGENTINO
Avenida del Libertador 1850
BUENOS AIRES
ARGENTINA
- 1 copy to : Mr. A. KLOPITCHEV
F.S.A.
B.P. 395
MOSCOW D 362
U.S.S.R.

Each application will be received by the FISA Secretariat and the various members of the Homologation Group by the dates mentioned under Art. 11 at the latest. Any delay will entail the postponement of the application until the following meeting.

First of all, the National Sporting Authorities will ensure that the applications are complete and in conformity with the regulations, before dispatching them to the addresses mentioned above.

e) AUTHENTICATION OF HOMOLOGATIONS

Following each meeting of the Group, a list including the applications for homologation having been approved at the said meeting, will be published in the FIA Motor Sport Bulletin, and sent to the BPICA Secretariat in the shortest possible time.

The minutes of the homologation meetings shall contain all the comments relating to the applications presented and shall be communicated to the ASNs concerned.

For the application accepted with reserves, the homologation will not be pronounced until the first day of the month following the receipt and approval by the FISA Secretariat of the supplementary information demanded by the Group. Those photos which are missing or which are to be changed may be sent separately (4 copies), but the other information must be sent to the Secretariat in the form of corrected pages of the homologation form (4 copies).

If this information does not reach the FISA Secretariat before the next meeting of the Homologations Group, a new application will have to be submitted according to the present regulations.

f) HOMOLOGATION OF A CAR MANUFACTURED IDENTICALLY IN SEVERAL COUNTRIES

Each manufacturer will be asked to fill in a form. The Group shall give its opinion on whether or not a single homologation may be granted for several manufacturers.

ARTICLE 2 - HOMOLOGATION CRITERIA

a) The minimum production required concerns identical cars for normal sale to the general public.

In particular, the bodywork of a same minimum series shall be identical with the exception of a "sun roof" (see Art. 9 r).

Minimum production :

- Group A - 5000
Group B - 200

It must have been reached in 12 consecutive months or less.

The production certificate, established by the manufacturer in compliance with the model appended to the present regulations for homologation and signed by the person(s) mentioned under Art. 1 c), must be received by FISA, the ASN concerned, and the BPICA on the day of the Homologations Group meeting at the latest.

2. The date of the coming into force of the homologations granted (see Article 1e).

The National Sporting Authorities will submit the applications for homologation in fifteen copies.. (See Article 4.)

These copies should be sent to the following people :

- 4 copies to : FISA SECRETARIAT
8, Place de la Concorde
75008 - PARIS
FRANCE

(with original photographs)

- 1 copy to : Mr. Ph. SCHMITZ
BPICA
4, rue de Berri
75008 - PARIS
FRANCE

(with original photographs)

For all other copies either with original photographs or very good photocopies :

- 1 copy to : Mr. P. BARJA
C.B.A.
Rua Alvaro Alvim 31/sl
ZC06 - 20000 RIO DE JANEIRO
BRAZIL

- 1 copy to : Mr. J. TIMANUS
SCCA
6750 South Emporia Street
Englewood
Colorado 80112
U.S.A.

- 1 copy to : Mr. P. HERAT
F.F.S.A.
136, rue de Longchamp
75116 - PARIS
FRANCE

- 1 copy to : Mr. R.N. EASON-GIBSON
RAC
31, Belgrave Square
LONDON SW1X 8QH
UNITED KINGDOM

- 1 copy to : Mr.M. VIDAL
FEA
Santissima Trinidad 30
MADRID 3
SPAIN

- 1 copy to : Mr. L. CANESCHI
C.S.A.I.
9, Via Pola
20124 - MILANO
ITALY

- 1 copy to : Mr. E. MORR
O.N.S.
Waidmannstr. 47
6000 FRANKFURT/MAIN 70
FEDERAL REPUBLIC OF GERMANY

- 1 copy to : Mr. K. SUZUKI
J.A.F.
3-5-8 SHIBAKOEN
JAPAN
- 1 copy to : Mr. R. SIERRA
AUTOMOVIL CLUB ARGENTINO
Avenida del Libertador 1850
BUENOS AIRES
ARGENTINA
- 1 copy to : Mr. A. KLOPITCHEV
F.S.A.
B.P. 395
MOSCOW D 362
U.S.S.R.

Each application will be received by the FISA Secretariat and the various members of the Homologation Group by the dates mentioned under Art. 11 at the latest. Any delay will entail the postponement of the application until the following meeting.

First of all, the National Sporting Authorities will ensure that the applications are complete and in conformity with the regulations, before dispatching them to the addresses mentioned above.

e) AUTHENTICATION OF HOMOLOGATIONS

Following each meeting of the Group, a list including the applications for homologation having been approved at the said meeting, will be published in the FIA Motor Sport Bulletin, and sent to the BPICA Secretariat in the shortest possible time.

The minutes of the homologation meetings shall contain all the comments relating to the applications presented and shall be communicated to the ASNs concerned.

For the application accepted with reserves, the homologation will not be pronounced until the first day of the month following the receipt and approval by the FISA Secretariat of the supplementary information demanded by the Group. Those photos which are missing or which are to be changed may be sent separately (4 copies), but the other information must be sent to the Secretariat in the form of corrected pages of the homologation form (4 copies).

If this information does not reach the FISA Secretariat before the next meeting of the Homologations Group, a new application will have to be submitted according to the present regulations.

f) HOMOLOGATION OF A CAR MANUFACTURED IDENTICALLY IN SEVERAL COUNTRIES

Each manufacturer will be asked to fill in a form. The Group shall give its opinion on whether or not a single homologation may be granted for several manufacturers.

ARTICLE 2 - HOMOLOGATION CRITERIA

a) The minimum production required concerns identical cars for normal sale to the general public.

In particular, the bodywork of a same minimum series shall be identical with the exception of a "sun roof" (see Art. 9 r).

Minimum production :

- Group A - 5000
Group B - 200

It must have been reached in 12 consecutive months or less.

The production certificate, established by the manufacturer in compliance with the model appended to the present regulations for homologation and signed by the person(s) mentioned under Art. 1 c), must be received by FISA, the ASN concerned, and the BPICA on the day of the Homologations Group meeting at the latest.

Late arrival will result in the application being put off until the following meeting (See Art. 2 b).

This certificate should be written in French or English and should specify the model and extension (where necessary) referred to.

b) However, the possibility will be considered of submitting to the Group applications for homologation for which the minimum required production has not yet been fully completed.

The conditions are as follows :

1. The series- production, certified by a production certificate, must have reached 50 % of the minimum figure required on the date of the Homologations Group meeting (see Art. 2 a)

2. The manufacturer agrees to a check on the minimum production, at a date fixed by him as being that of the completion of the said minimum production. In order to give the Secretariat time to prepare the check at the manufacturer's works, the manufacturer is bound to notify the Secretariat at least 2 weeks before the fixed date.

This date must be at least 3 weeks before the homologation comes into force.

3. The homologation can only be valid as from the 1st of the month following the check.

4. A treble homologation fee will be charged. Moreover, the manufacturer will have to pay the FISA the following expenses :

- Transportation from home and back of person(s) nominated to make the inspection. It includes : return air ticket, tourist class, and/or rail fares 1st class.
- Taxi fares and/or renting of a car.
- Board and lodging plus any additional expenses necessitated by the inspection.
- Fixed daily allowance : according to the tariff in force.

c) MINIMUM INTERIOR DIMENSIONS AND MINIMUM NUMBER OF SEATS

DEFINITION OF THE TERM "SEAT" (See Art. 251-2-5-3 of Appendix J)

Cars shall be equipped with a minimum of two seats (Group B) or a minimum of 4 seats (Group A) according to the group in which they seek homologation.

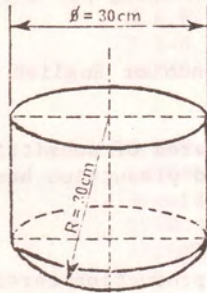
For each group the minimum number of seats is listed hereafter, and the minimum interior dimensions for both cases are indicated below.

FIRST CASE (see diagram) CARS EQUIPPED WITH 4 (OR MORE) SEATS :

The dimensions to be checked are :

- B. Height over the front seats (measured between 0° and 15° towards the rear in relation to the vertical).
- C. Width of the front seats.
- D. Height over the rear seats (measured under the same conditions as B).
- E. Width of the rear seats.
- F. Distance from the centre of the hub of the steering-wheel to the brake pedal (if the steering-wheel is adjustable it should be placed in the median position.)
- G. Length from the centre of the hub of the steering-wheel to the bulkhead of the rear-seat, or if possible to the rear side of the rear seat (maximum tilt 15°). If the steering-wheel is adjustable, it should be placed in the median position.

B. and D. are measured between the bottom of the seat compressed by a standard mass (see drawing n° 1) the axis of which is vertical, and the ceiling (padding compressed).



Weight/tare = 60 kgs \pm 200 grms.

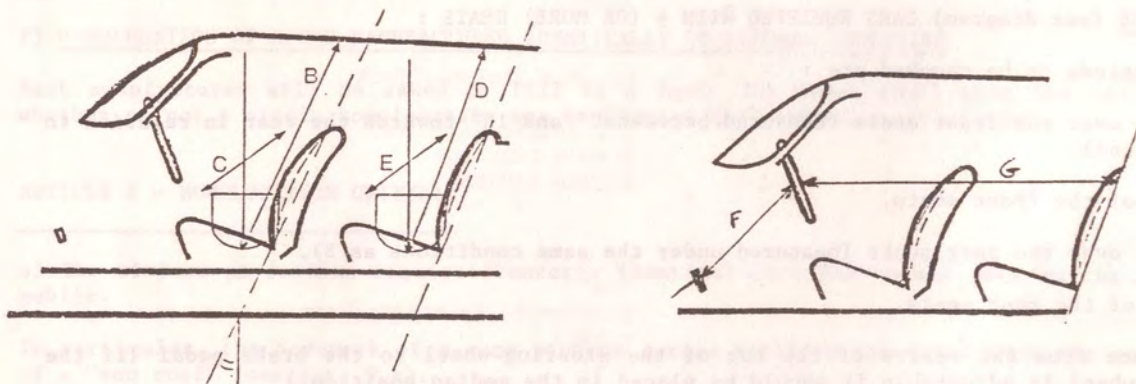
Dessin/drawing No 1

If the seats are separate, the measurement is made in the middle of each of the seats. In case of longitudinally adjustable seats, the seats will be placed in the median position. If there is a bench seat in the front, the measurement is taken at 25 cm from the centre line of the car.

C and E are the maximum widths measured along the vertical plane passing through the axis of the standard masses placed on the seats, being able to be freely maintained over a height of at least 25 cm, and a length of at least 40 cm.

The minimum dimensions are the following :

	Cubic Capacity (cm ³)	in cm				
		B	C	D	E	H
- up to 1300	with H = F + G	free	90	libre	90	180
- from 1300 to 2000	with H = F + G	88	110	88	110	200
- up to 2000	with H = F + G	93	120	93	120	210



Any car of which the rear seat backrests tilt towards the front cannot be considered as a 4 seater.

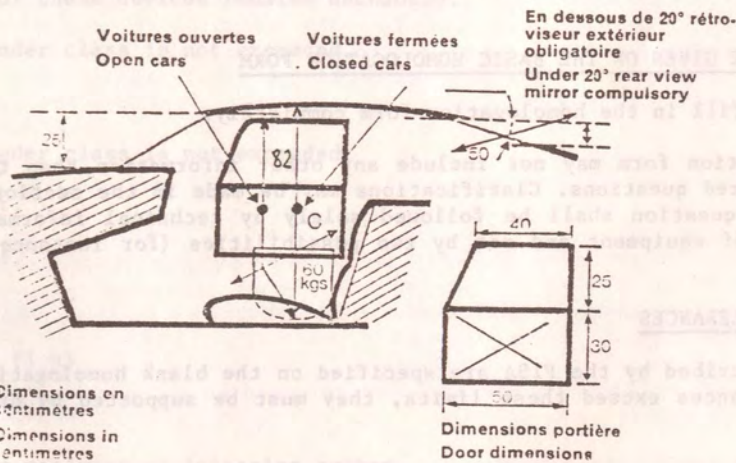
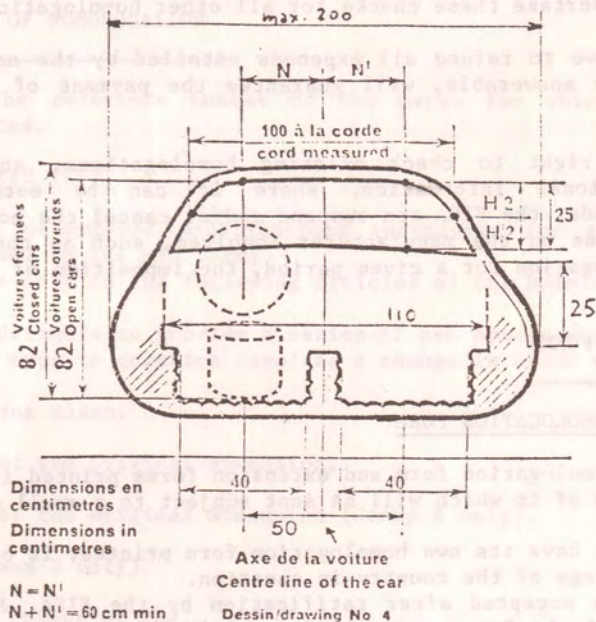
SECOND CASE (see diagrams 4 and 5) CARS WITH A MINIMUM OF 2 SEATS :

The two seats must be distributed equally on either side of the longitudinal centre-line of the car at the same level, regardless of their normal play for adjusting them to the size of the driver. The location provided for placing or housing the two front seats must have a minimum width of 40 cm maintained all along the depth of the seat. The seats themselves must have identical dimensions.

The height at the front (B) shall be at least 82 cm, the measuring method being identical to that described for 4 seater cars.

(For open cars, the reference will not be the underside of the roof, but the horizontal plane through the highest point of the upper windscreen mounting).

The minimum interior width for the front seats (see measurement for 4 seater cars) will be 110 cm maintained freely over at least 25 cm in height and 40 cm in length.



The minimum width of the foot-space (for each person) must be at least 25 cm measured perpendicularly to the centre-line of the car, plumb with the pedals.

The distance between the lengthwise centre-lines of the two seats should not be inferior to 50 cm. In case the two centre-lines should not be parallel, measurement should be taken from the hollow of each of the two seats.

N.B. If a modification authorized by Appendix J affects a dimension stated on the homologation form, it will not be possible to retain that dimension as an eligibility criterion for the car.

d) FRONT, REAR AND LATERAL VISIBILITY

The minimum dimensions of the windows are given on drawing n° 5.

ARTICLE 3 : CHECKS AND ADDITIONAL INFORMATION

The Group shall carry out inspections concerning the number of cars manufactured or the data on the homologation forms, for all cars requesting homologation in Group B. It reserves the right to undertake these checks for all other homologation requests.

The manufacturer will have to refund all expenses entailed by the said check. The ASN to whom the manufacturer is answerable, will guarantee the payment of these charges to the FISA.

The FISA reserves the right to check existing homologations, and can thus ask the manufacturer for additional information. Where it can be established that false declarations have been made, the FISA can suspend and/or cancel the homologation concerned, and impose other sanctions on the manufacturer involved, such as the refusal to consider other requests for homologation for a given period, the imposition of a fine, etc...

ARTICLE 4 : HOMOLOGATION FORMSa) INTERNATIONAL MODEL HOMOLOGATION FORM

The FISA has the basic homologation form and extension forms printed in French/English, and each ASN may order copies of it which will be sent subject to a small charge.

Each ASN has the right to have its own homologation form printed, it being worded in French or English plus the language of the country in question. These forms will only be accepted after ratification by the FISA. Any homologation form which does not comply with the International FISA model will not be recognized.

The homologation form must be filled in the language of the country in question, and must include a French or English translation of all the data.

All dimensions must be given according to the metric system, apart from the wheel measurements.

b) INFORMATION TO BE GIVEN ON THE BASIC HOMOLOGATION FORM

It is mandatory to fill in the homologation form completely.

This basic homologation form may not include any other information than that required by the different numbered questions. Clarifications may be made in the section "Complementary information". Each question shall be followed solely by technical information concerning the standard part of equipment and not by two possibilities (for instance : standard and optional part).

c) MANUFACTURING TOLERANCES

The tolerances prescribed by the FISA are specified on the blank homologation form. If the manufacturing tolerances exceed these limits, they must be supported by drawings or other documents.

ARTICLE 5 - CORRECTION OF A HOMOLOGATION FORM BY THE GROUP

Should the Group find that the homologation form of an already homologated model contains specifications which are inaccurate or do not comply with the prescriptions of Appendix J or the present regulations, this form will have to be corrected as instructed by the Group.

The correction will be published in the FIA Motor Sport Bulletin, and be valid as from the 1st day of the following month. All obvious errors having no connection with the performances will be corrected directly by the Secretariat of the FISA.

ARTICLE 6 - TRANSFER OF THE HOMOLOGATION OF A CAR FROM GROUP B

TO GROUP A

This transfer is possible only if this application is accompanied by a production certificate justifying it (see Art. 2a). Besides this, the car must fulfill the passenger compartment criteria for 4 seater cars (see Art. 2d) and the interior dimensions must be supplied with the application.

ARTICLE 7 - EXTENSION OF HOMOLOGATION

For any extension, the reference number of the parts for which homologation is being requested must be stated.

a) EVOLUTION OF THE TYPE (ET)

By evolution must be understood modifications introduced for good (abandonment of the production of that model in its old form).

Evolutions can be made only on the following Articles of the homologation form :

102 However, it is advisable to provide a series of new homologation forms if the normal evolution of the type in question involves a change in trade name.

103 within the cylinder class.

202 to within $\pm 3\%$ of the original dimension.

203 to within $\pm 6\%$ of the original dimension (Group B only).

204 same comment (Group B only).

209 according to the change of 202.

210 increase possible, but reductions are only authorised up to within 2% of the original dimension (respecting Art.2c for the group in question)

304 insofar as one/several supercharging device(s) is/are originally homologated and/or the number of these devices remains unchanged.

307 if the cylinder class is not exceeded.

313

314 if the cylinder class is not exceeded.

315 same comment.

316 same comment.

318 b) c) d) e)

319 a) c) d) e) f) h)

320 b)

323 even if this replaces an injection system.

324 even if this replaces a carburation system.

326

327 a) b) d) e) f) g)

328 a) b) e) f) g) h)

330 a)

333 (Group B only)

401 apart from with regard to b) : the tank must not be in the cockpit.

501

602

603 b) c) d) e) f)

604

605

606

702 a helical spring may be replaced by one of the other two types.

703 a blade spring may be replaced by one of the other two types.

704 a torsion bar may be replaced by a spring of the other two types.

707 b) c)

801

803

804

901

902 c) d) e) h) (Group B only)

902 f) The material of all parts added to the outside of the original bodywork, as an evolution, shall be free (Groups A and B).

The original material underneath the added parts must be retained, apart from wing extensions, where material may be removed to allow freedom of movement for the complete wheel. If the material is the same as that of the original basic car, a complete new wing is allowed (Group B only).

902 h) i) k) (Group B only)

902 l) m)

Illustrations I - II - III - IV page 14.

Photos : the photos may be modified if this is a consequence of the evolution made on the authorised items.

Photos A, B : in order to respect the general line of the bodywork (that is to say, of the shape of the following elements : doors, shell roof including the pillars, glazed parts). Moreover, the Group reserves the possibility of judging the applications (spoilers, in particular).

Photo F : the inlet holes situated on the side may be moved to the periphery of the crankcase (rotative engines).

Photos T, U : the position of the fixation points may be changed, provided that the type of suspension reunions remains unchanged and that the number of fixation points is the same.

Photo X

Inner dimensions : B, C, D, E, F within $\pm 2\%$ in relation to the original dimensions and respecting 2 c for the Group in question ; H according to the variation of F.

The evolution of any item which is not asked for on the blank basic form may be asked for to the Homologation Commission which will judge them.

Cars transferred from Group 1 must fulfill the interior dimensions required by this regulation for an evolution to be accepted.

Furthermore, the homologation of a normal evolution of the model can only be allowed within the Group in which the basic vehicle is homologated and with a minimum number of cars produced (with the modifications described) corresponding to 10 % of the figure required for a basic homologation in the Group in question. The same cars may not be used for several evolutions.

This production figure must have been reached in 12 consecutive months (or less).

Evolutions relating to one or several of the same part(s) may be homologated without the production minimum figure having been reached beforehand.

For all applications, the manufacturer must state clearly the old characteristics of the cars which have been replaced by the new ones.

For Group B only : two evolutions on one and the same homologation form must be separated by a minimum period of 12 months, or by a minimum production of 200 cars.

b) VARIANTS

The production minima and the production period are those laid down for the basic homologation in the Group in question and refer exclusively to cars of the same model, completed, equipped in production with the variant considered by the manufacturer and introduced within his commercial network.

Only accessories or equipment having no influence on the car's performances (air conditioning, tinted windows, etc...) as well as those for which the present regulations do not require a production minimum, may be homologated separately from the vehicle.

The evolution of any item which is not asked for on the blank basic form may be asked for to the Homologation Commission which will judge them.

Two types of variants should be distinguished :

1. SUPPLY VARIANT (VF)

A series production variant due, for instance, to the simultaneous delivery of the same part or accessory with the same characteristics by different suppliers. The customer has no opportunity to choose one or the other make. In this case, no production minimum exists for one or the other variant, but only for their total numbers. These variants must be described on the homologation form. For carburetors, they must have the same attachments at the two ends as the original, with no part interposed. The diameters of the choke-tube have also to be identical.

2. OPTION VARIANT (VO)

A variant of the series-production model in question : accessories, equipment, or element delivered on express request of the customers, for a supplementary charge.

By option must therefore be understood all equipment supplied in addition to or in replacement of the basic model, available on request, even if this equipment is normally fitted on certain series production cars, for instance, those for export.

The following equipment or parts may so be homologated in Groups A and B without production minimum :

- dry sump engine lubricating systems (Group B only).
- external oil pressure regulators ;
- fly-wheels for automatic gear-boxes;
- fuel tanks (except FT3 tanks);
- propeller-shafts and semi propeller-shafts and their joints ;
- one automatic gearbox ;
- one set of gearbox ratios(with or without synchronisation-the number of ratios is free);

- two final drive ratios (if the ratio of the transfer box is unchanged), or two transfer box ratios (if the ratio of the final drive is unchanged) ;

- Suspension elements and axles (whether reinforced or otherwise) provided that these are entirely interchangeable with the original ones, that the position of the suspension mounting points on the wheel uprights and to the bodyshell remains unchanged.

The stabilisers may be homologated in this way, even if the model in question is not originally fitted with them, and even if their anchorage points are modified.

- Mac Pherson struts attached by eccentric top-mounts ;

- central wheel bolting system ;

- complete or partial braking systems, with the exception of anti-blocage systems (in particular, disc brakes may be homologated in lieu of drum brakes), position of the brakes, break callipers, brake distributor (possibly in the cockpit) ; it is necessary to indicate the part numbers for the modified elements. Photos must be provided.

- steering ratios, provided that the parts are commercially available ; (indicate part numbers).

- power steering ;

- steering arms ;

- steering dampers ;

- steering columns ;

- sun roof ;

- roll-bars ;

c) ERRATUM (ER)

An erratum is the discover and correction of a wrong piece of information previously supplied on a sheet by the manufacturer.

An erratum thus deletes and replaces this piece of information. No production minimum is required for an erratum.

Concerning the correction, the incorrect data and the number of the article (or photo) modified must be clearly stated.

The details of the erroneous information (basic sheet page, N° of extension, etc...) must also be mentioned on this erratum sheet.

ARTICLE 8 - SUBMISSION OF APPLICATIONS FOR HOMOLOGATION EXTENSIONS

Each type of extension (ET, VF, VO, ER) must appear on a separate sheet.

ARTICLE 9 - SUPPLEMENTARY INFORMATION FOR CERTAIN APPLICATIONS

a) INTERIOR DIMENSIONS

All homologation applications for a new car model must be accompanied by measurements representing the minimum interior dimensions taken in accordance with Art. 2.c.

b) ENGINE

b1) DRY SUMP LUBRICATING SYSTEM

The form must contain a description thereof as well as a photograph of its components.

b2) FLY-WHEEL FOR AUTOMATIC GEAR-BOX :

Their characteristics (weight, material) will be given on page 10, or VO, with the following clarification : "Only usable with an automatic gear-box."

c) FUEL CIRCUIT : FUEL TANKS

Should a homologation application be presented for a fuel tank mounted in a place other than that of origin, a photograph of the mounting must be supplied.

Fuel tanks may be homologated by the car manufacturer without a production minimum if the position of this tank is the same as that of the series production model, or is in the boot.

The maximum capacities laid down in Art. 5-9 of the Group A regulations must be respected ; this also applies to Group B.

d) TRANSMISSION - GEARBOX

A homologation application for a gearbox with a casing different to the original one must include a photograph thereof.

e) SUSPENSION

e.1) Suspension travel limiter : a photo of the limiter fitted must be provided.

e.2) Stabilising rod : indicate diameter and provide a photo of the rod fitted.

f) RUNNING GEAR

f.1 Brake pump (s)

A photo of the pump (s) is requested.

f.2 Brake cooling system

The manufacturer shall provide a photo of the device mounted on the brake and shall indicate whether or not this device uses a pump.

f.3 Location of the brakes : if it is modified, it is necessary to show a photo of the location together with an explanation.

f.4 Steering

In the case of commercially marketed cars with left or right-hand side steering, no production minimum shall be required for each of these two versions but only one for both.

g) BODYWORK

An application for homologation of 2 door/ 3 door/ 4 door/ 5 door bodywork models of the same material of an identical mechanical unit may be presented on an "optional variant" form which must include photos A and B of the international form, provided that the basic characteristics are retained.

A production certificate for 50 % of the basic model will be required for each of these options.

g.2 Bumpers

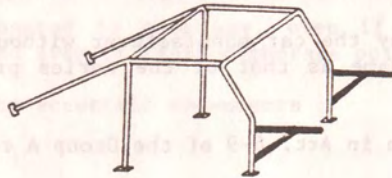
If the car is manufactured with different bumpers, (US bumpers, for example), the homologation of each version will necessitate a minimum production of 50 % of the figure given in Art. 2a.

h) SAFETY : ROLLBARS

The manufacturer must specify on the form 'the manufacturer certifies that the structure of the car, including the rollbar, complies with the standards required by the FISA'.

Besides this, a photograph of the rollbar alone should be supplied along with the technical specifications of the parts making up the rollbar (material, diameter of the tubes, thickness of the metal, total weight of the rollbars), and drawings of the fixations on the body.

Front reinforcements as per the figure below may be homologated :



The homologation of a rollbar may be requested :

- either by the manufacturer of the car, with the signature of the person concerned,
- or by the rollbar manufacturer with the signature of the person responsible for the manufacture and the counter-signature of the manufacturer's ASN.

ARTICLE 10 - LAPSED HOMOLOGATIONS

All homologation concerning a given model lapse 5 years after the production of this model has stopped, namely 5 years after annual production has fallen below 10 % of the production minimum of the Group in question.

So as to warn competitors as far in advance as possible, each manufacturer is required to provide, in January of each year, a document stating the homologated models produced in the previous year, the number of examples produced that year being more than 10 % of the minimum required for homologation in their respective groups. If a model does not have a "production certificate", production of this model will be considered to have stopped.

ARTICLE 11 - SCHEDULE OF HOMOLOGATION PROCEDURES IN 1985

Application deadline (applications received by FISA Secretariat and by the Members of list given in Art. 1-d)	Date of commencement of validity of homologations awarded.
November 15, 1984	January 1, 1985
February 15, 1985	April 1, 1985
May 15, 1985	July 1, 1985
August 15, 1985	October 1, 1985

Liste d'homologation valable à partir du 01.05.84

List of homologation valid as from 01.05.84

GROUPE A

(GB)

BL Cars

5023 Jaguar XJS (5343) 18/08 ER (Annule l'extension no 17/07 ER)
 (Cancels the extension no 17/07 ER)

GROUPE N

(D)

AUDI

5223 80 GTE/Sport (1781) 01/01 ER Suspension (sur fiche de base) / Suspension (on basic form)

GROUPE B

(J)

TOYO KOGYO

255 Mazda Savanna RX7 FB 332 03/01 ET Carrosserie - Dimensions - Moteur - Rapports de pont - Rapport de direction - Réservoir - Tableau de bord - Boîte de vitesses / Bodywork - Dimensions - Engine - Final drive ratio - Steering ratio - Tank - Dash board - Gearbox

04/02 VO Transmission - Direction - Moteur - Freins - Suspension / Transmission - Steering - Engine - Brakes Suspension

(F)

RENAULT

5108 11 GTS (1734) 02/82 VO Arcasse / Rollbar

5211 11 (1401) (14) 01/80 VO Arcasse / Rollbar

Liste d'homologation valable à partir du 01.06.84
List of homologation valid as from 01.06.84

GROUPE A

(E)

SEAT

5229 Ronda 1.6 GLX (1592,4) Homologation en Groupe A / Group A homologation

(F)

PEUGEOT

* 5233 505 turbo injection E (2155 x 1.4) Homologation en Groupe A / Group A homologation

01/01 VO Fixation des roues - Freins - Suspension / Fixation of the wheels - Brakes - Suspension

02/02 VO Arceau / Rollbar

* Cette homologation annule et remplace l'homologation no 252 /
 This homologation cancels and replaces the homologation no 252

GROUPE B

(E)

SEAT

244 Fura Crono (1438) 02/01 ET Moteur / Engine

4891 15, 1984
 February 15, 1985
 Mar 15, 1985
 August 15, 1985

Liste d'homologation valable à partir du 01.07.84

List of homologation valid as from 01.07.84

GRUPE A

(D)

AUDI

5011	Coupé 2,2 l (2145)	19/05 ER	Freins (sur 15/11 VO) / Brakes (on 15/11 VO)
5012	80 GLE (1588)	23/06 ER	Freins (sur 15/10 VO) / Brakes (on 15/10 VO)
5013	Coupé 2,0 l (1921)	14/03 ER	Freins - Moteur (sur 10/08 VO - 12/02 ET) / Brakes - Engine (on 10/08 VO - 12/02 ET)

BMW

5118	635 CSi (3430)	10/05 VO	Transmission - Suspension - Rapport de direction / Transmission - Suspension - Steering ratio
------	----------------	----------	---

FORD

5236	Fiesta 1.1 (1117)		Homologation en Groupe A / Group A homologation
		01/01 VO	Freins / Brakes
5237	Fiesta 1.3 (1297)		Homologation en Groupe A / Group A homologation
		01/01 VO	Freins / Brakes
5238	Sierra XR4i (2792)		Homologation en Groupe A / Group A homologation
		01/01 VO	Suspension - Freins - Direction / Suspension - Brakes - Steering

OPEL

5161	Kadett D - 1.8E (1796)	07/01 ET	Boîte de vitesses / Gearbox
5170	Corsa A - 1.3 (1297)	03/01 ER	Moteur (sur fiche de base)/Engine (on basic form)

(F)

RENAULT

5198	11 GTS «Coach» (1734)	02/02 VO	Arceau / Rollbar
5211	11 turbo (1401 x 1.4)	01/01 VO	Arceau / Rollbar

(GB)

BL Cars

5023	Jaguar XJS (5343)	19/11 VO	Suspension / <i>Suspension</i>
		20/09 ER	Boîte de vitesses (sur fiche de base) / <i>Gearbox (on basic form)</i>
		21/10 ER	Freins (sur fiche de base) / <i>Brakes (on basic form)</i>
		22/11 ER	Freins (sur fiche de base) / <i>Brakes (on basic form)</i>
5078	Rover 3500 (3532)	18/15 VO	Arceau / <i>Rollbar</i>
5107	MG Metro turbo (1274 x 1.4)	14/02 ER	Boîte de vitesses (sur 08/07 VO) / <i>Gearbox (on 08/07 VO)</i>

VAUXHALL

5190	Astra 1.8 GTE (1796)	03/01 ER	Moteur - Rapports de pont / <i>Engine - Final drive ratio</i>
		04/03 VO	Direction - Freins / <i>Steering - Brakes</i>
5192	Nova 1.3 (1297)	03/03 VO	Direction - Suspension / <i>Steering - Suspension</i>
		04/01 ER	Carrosserie (sur fiche de base) / <i>Bodywork (on basic form)</i>
		05/04 VO	Arceau / <i>Rollbar</i>

(I)

ALFA ROMEO

5133	Alfasud Ti 1.3 (1351)	08/04 ER	Moteur / <i>Engine</i>
		09/01 VF	Freins / <i>Brakes</i>
5134	Alfasud Sprint Veloce 1.3 (1351)	07/02 VF	Freins / <i>Brakes</i>
		08/03 ER	Moteur - Freins / <i>Engine - Brakes</i>

FIAT

5191	Ritmo 105 TC (modèle 83) (1585)	02/01 VF	Moteur / <i>Engine</i>
5207	Uno 70 S (1301,5)	03/02 VO	Suspension / <i>Suspension</i>
5208	Uno 45 S (902,5)	03/02 VO	Suspension / <i>Suspension</i>
5234	Uno 55 S (1116)		Homologation en Groupe A / <i>Group A homologation</i>
		01/01 VF	Moteur / <i>Engine</i>
		02/01 VO	Freins - Fixation des roues - Suspension / <i>Brakes - Fixation of the wheels - Suspension</i>

LANCIA

5214	Delta HF (1585 x 1.4)	01/01 VO	Transmission - Suspension - Fixation des roues - Freins - Direction / <i>Transmission - Suspension - Fixation of the wheels - Brakes - Steering</i>
------	-----------------------	----------	---

(J)

MITSUBISHI

5239 Lancer 1800 intercooler turbo A175A (1796 x 1.4)

01/01 VO

Homologation en Groupe A / *Group A homologation*

Arceau / *Rollbar*

NISSAN

5197 Bluebird turbo P910 (1770,4 x 1.4)

02/01 VO

Carrosserie - Dimensions / *Bodywork - Dimensions*

TOYO KOGYO

5182 Mazda familia 1500 BD 1051 (1490)

01/01 VO

Freins - Direction - Suspension / *Brakes - Steering - Suspension*

5183 Mazda familia 1300 BD 1031 (1296)

01/01 VO

Freins - Direction - Suspension / *Brakes - Steering - Suspension*

TOYOTA

5022 Starlet 1300 (KP61) (1290)

05/03 VO

Direction / *Steering*

5162 Celica Supra (MA61) (2759)

03/01 ER

Rapport de pont / *Final drive ratio*

(RA)

VOLKSWAGEN

5235 Gacel (1590,4)

01/01 VO

Homologation en Groupe A / *Group A homologation*

Réservoir - Boîte de vitesses - Rapport de pont - Freins - Suspension / *Tank - Gearbox - Final drive ratio - Brakes - Suspension*

(YU)

ZAVODI CRVENA ZASTAVA

5230 750 LE (767)

01/01 VO

Homologation en Groupe A / *Group A homologation*

5231 GT 65 (1297)

Homologation en Groupe A / *Group A homologation*

5232 GT 55 (1116)

01/01 VO

Homologation en Groupe A / *Group A homologation*

Carrosserie - Rapports de pont / *Bodywork - Final drive ratio*

GROUPE N

BMW

5138 323 i (2316)

01/01 VO

Différentiel à action limitée / *Limited slip differential*

FORD

5236	Fiesta 1.1 (1117)		Homologation en Groupe N / <i>Group N homologation</i>
5237	Fiesta 1.3 (1297)		Homologation en Groupe N / <i>Group N homologation</i>
5238	Sierra XR4i (2792)		Homologation en Groupe N / <i>Group N homologation</i>

OPEL

5161	Kadett D - 1.8E (1796)		Homologation en Groupe N / <i>Group N homologation</i>
------	------------------------	--	--

VOLKSWAGEN

5172	17 Golf GTi (1588)		Homologation en Groupe N / <i>Group N homologation</i>
5212	19 Golf GTi (1781)		Homologation en Groupe N / <i>Group N homologation</i>

(F)

TALBOT

5157	Samba Rallye (1219)	02/02 ER	Moteur - Roues (sur fiche de base) / <i>Engine - Wheels (on basic form)</i>
------	---------------------	----------	---

(I)

AUTOBIANCHI

5064	A112 Abarth 70 HP (1050)	07/01 ER	Moteur (sur 01/01 VF) / <i>Engine (on 01/01 VF)</i>
------	--------------------------	----------	---

FIAT

5234	Uno 55 S (1116)		Homologation en Groupe N / <i>Group N homologation</i>
		01/01 VO	Carrosserie - Sièges / <i>Bodywork - Seats</i>

GRUPE B

(D)

AUDI

243	Quattro A2 (2135 x 1.4)	06/04 VO	Suspension - Freins - Réservoir / <i>Suspension - Brakes - Tank</i>
264	Sport Quattro S1 (2134 x 1.4)	04/03 VO	Suspension - Freins - Réservoir / <i>Suspension - Brakes - Tank</i>

(F)

CITROEN

258 Visa 1000 pistes (1361) 05/04 VO Transmission - Freins / Transmission - Brakes

PEUGEOT

262 205 turbo 16 (1774,6 x 1.4) GROUPE A A 03/01 ER Dimensions / Dimensions

RENAULT

205 R5 turbo (1397 x 1.4) 22/09 ER Moteur (sur fiche de base) / Engine (on basic form)

(I)

LANCIA

210 Rally (1995 x 1.4) 27/15 VO Carrosserie - Suspension / Bodywork - Suspension

(RA)

PEUGEOT

247 504 TN (1971) GROUPE N 01/01 ET Dimensions - Moteur - Boîte de vitesses - Suspension - Freins - Direction - Carrosserie / Dimensions - Engine - Gearbox - Suspension - Brakes - Steering - Bodywork

02/01 ER Boîte de vitesses (sur fiche de base) / Gearbox (on basic form)

(F)

RENAULT

205 R5 turbo (1397 x 1.4) 22/09 ER Moteur / Engine

205 R5 turbo 2 (1397 x 1.4) 04/05 VO Moteur / Engine

(RA)

PEUGEOT

247 504 TN (1971) 03/02 ER Photo T (sur fiche de base) / Photo T (on basic form)

Liste d'homologation valable à partir du 01.08.84

List of homologation valid as from 01.08.84

FORD

5238

Fiesta 1.1 (1717)

Transmission - Freins / Transmission - Brakes

5238

Sierra XR4i (1782)

Dimensions / Dimensions

GRUPE A

PEL

(D)

VOLKSWAGEN

5175

Scirocco GTi 1800 (1781)

01/01 ET

Rapports de boîtes de vitesses - Rapports de pont /
Gearbox ratios - Final drive ratios

(J)

MITSUBISHI

5239

Lancer 1800 intercooler turbo A175A
(1796 x 1.4)

02/02 VO

Freins - Direction - Suspension - Transmission /
Brakes - Steering - Suspension - Transmission

TALBOT

5157

Boite de vitesses

GRUPE N

(D)

OPEL

5161

Kadett D - 1.8E (1796)

01/01 ET

Boîte de vitesses / Gearbox

VOLKSWAGEN

5096

17 Golf GTi (1781)

03/01 ER

Photo CC (sur fiche de base) / Photo CC (on
basic form)

GRUPE B

(F)

PEUGEOT

262

205 turbo 16 (1774,6 x 1.4)

04/02 VO

Suspension - Direction - Transmission / Suspend-
sion - Steering - Transmission

243

Quattro A2 (2128 x 1.4)

06/04 VO

Suspension - Freins - Réservoir / Suspension -
Brakes - Tank

264

Sport Quattro S1 (2134 x 1.4)

04/03 VO

Suspension - Freins - Réservoir / Suspension -
Brakes - Tank

Liste d'homologation valable à partir du 01.09.84
List of homologation valid as from 01.09.84

GROUPE A

(GB)

TALBOT

5054	Sunbeam Ti 1.6 (1598)	08/01 ET	Carrosserie / <i>Bodywork</i>
------	-----------------------	----------	-------------------------------

GROUPE N

(GB)

TALBOT

5054	Sunbeam Ti 1.6 (1598)		Homologation en Groupe N / <i>Group N homologation</i>
------	-----------------------	--	--

GROUPE B

(D)

PORSCHE

203	9 24 Carrera GT (1984 x 1.4)	05/01 ER	Moteur (sur fiche de base) / <i>Engine (on basic form)</i>
207	911 SC (2687)	07/02 ER	Moteur (sur fiche de base) / <i>Engine (on basic form)</i>
208	911 turbo (2993 x 1.4)	06/02 ER	Moteur (sur fiche de base) / <i>Engine (on basic form)</i>
209	928 S (4664)	03/01 ER	Moteur (sur fiche de base) / <i>Engine (on basic form)</i>

(F)

RENAULT

205	R5 turbo (1397 x 1.4)	23/12 VO	Arceau / <i>Rollbar</i>
		24/13 VO	Arceau / <i>Rollbar</i>
234	R5 turbo 2 (1397 x 1.4)	09/05 VO	Arceau / <i>Rollbar</i>

(RA)

PEUGEOT

247	504 TN (1971)	03/02 ER	Photo T (sur fiche de base) / <i>Photo T (on basic form)</i>
-----	---------------	----------	--

CIRCUITS

Date	Pays	Nom de l'épreuve	Observations
3/4 Août	USA	Lime Rock Park Can Am	Nelle inscription / New entry
17/19 Août	USA	Road Atlanta Can Am	Nelle inscription / New entry
19 Août	D	Most	Nelle date / New date 12 Août
28/29 Septembre	USA	24 h Nuerburgring	Changement de statut / Change of status
1er Décembre	ZA	Kyalami Championnat du Monde Endurance / World Endurance Championship	Nelle date / New date 3 Novembre
2 Décembre	AUS	Sandown Championnat du Monde Endurance / World Endurance Championship	Nelle épreuve / New event

RALLYES

31 Août / 1er Sept.	CH	Rallie du Gotthard	Annulé / Cancelled
---------------------	----	--------------------	--------------------

KARTING

Date

30 Septembre

Pays

CH

Nom de l'épreuve

Biesheim
(Intercontinental A)

Observations

Nelle inscription / New entry
Kart Club Dreiländereck
c/o M. LACHAT
Grienstrasse 33
4055 BASEL